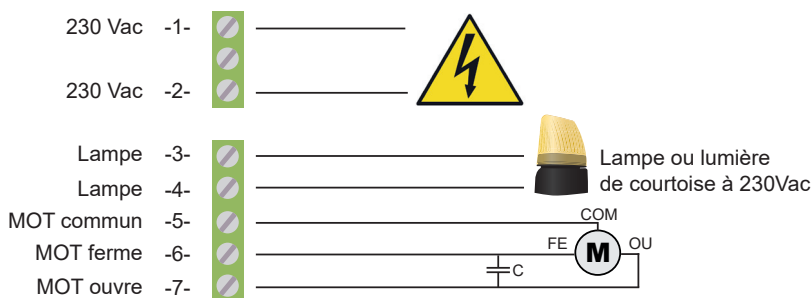


- Centrale monophasée pour 1 moteur 230 Vac.
- Portails coulissants, portes de garages, stores.
- 3 niveaux de ralentissement, apprentissage temps de travail automatique 4 modes de fonctionnement, récepteur radio intégré.

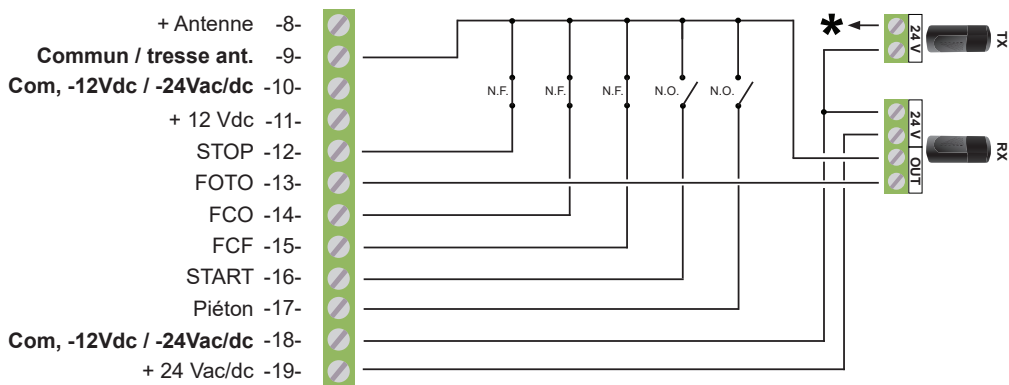
START-S3XL/2018



Récepteur Radio Intégré



Cellules activés seulement en ferme



Contact sec -20- Pour programmer le voyant fixe ou clignotant,
Contact sec -21- appuyer la touche P1 quand la porte ou le portail ferme.

Barre palpeuse -22- Deactivation entrée
Barre palpeuse -23- BARRE PALPEUSE
JP3

* Brancher ce point à la borne n° 21 pour le test des cellules.
Sinon le brancher à la borne n° 19

Introduction

Ce manuel donne tous les informations spécifiées nécessaires pour la connaissance et l'utilisation de l'armoire. Il faut le lire avec attention et le consulter afin qu'il n'y ait pas des soucis sur son utilisation ou quand on prévoit de faire des consultations futures. Le fabricant se réserve le droit d'y apporter toutes les modifications jugées nécessaires sans préavis de sa part.

Sécurité et protection du milieu

La directive européenne 2002/96/EC demande à ce que les platines ayant ce symbole sur le produit ou / et sur l'emballage ne doivent pas être jetées avec les ordures ménagères. Il est de la responsabilité du propriétaire de diriger les produits ou autres dispositifs électroniques vers des centres de traitement spécialisés pour ce type de déchet. Le fabricant n'est pas responsable pour des dommages dérivant d'une utilisation incorrecte ou une utilisation différente pour laquelle le produit a été conçu.



Symboles et instructions



Danger

Indique avertissement de sécurité et non observation provoque des dommages matériels !



Dispositif sous tension

Installation contrôlée par des professionnels qualifiés.



Lire attentivement ce manuel

Lire avec attention le manuel avant d'utiliser le produit et conserver le manuel pour usage futur.

Index des Chapitre

Par.	Description	Pag.
1	Introduction	3
1.1	Précaution de sécurité	
1.2	Champs d'application	
1.3	Système de sécurité	
1.4	Caractéristiques techniques	
2	Installation de l'armoire	4
2.1	Schéma de l'armoire et branchements électriques	
2.2	Description des branchements électriques	5
2.3	Branchement de la LAMPE 230 Vac	6
2.4	Branchement d'un voyant 24V	
2.5	Branchement lumière de courtoisie	
2.6	Alimentation des ACCESSOIRES	
2.7	Branchement STOP et BARRE PALPEUSE	7
2.8	Branchement FIN de COURSE	
2.9	Branchement des fin de course magnétiques	
2.10	Branchement PHOTO 24 Vac (en fermeture)	8
2.11	Branchement PHOTO 24 Vdc (en fermeture)	
2.12	Branchement des CELLULES B (ouvre et ferme)	9
2.13	Branchement des "START" et "PIETON"	
2.14	Contrôle des branchements	
3	Modes de fonctionnement et réglages	10
4	Gestion DES EMETTEURS	11
4.1	EFFACEMENT complet de l'armoire	
4.2	APPRENTISSAGE des émetteurs	12
5	Allumage et programmation	
5.1	Apprentissage temps de travail avec "START"	13
5.2	Apprentissage temps de travail avec PIETON	14
5.3	REGLAGE de la force du moteur	
5.4	Augmenter le temps de Pause	15
5.5	Retour aux paramètres d'usine	
6	Solutions aux problèmes	
7	Déclaration de Conformité	16

1 Introduction

1.1 Précaution de sécurité

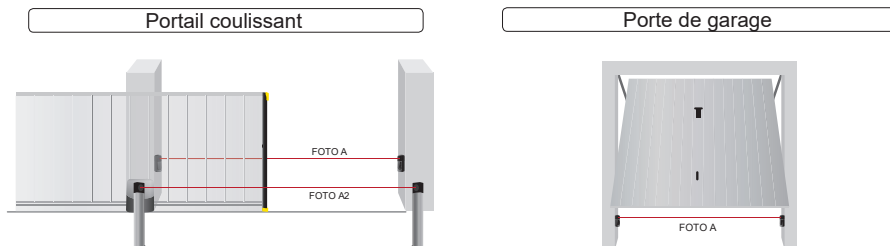
Le fabricant n'est pas responsable pour les dommages découlant d'une utilisation incorrecte ou une utilisation différente pour laquelle le produit a été conçu. Le fabricant n'est pas responsable des dommages occasionnés à l'exception de la responsabilité civile sur les produits. Toutes les installations de portails et portes automatiques doivent être installés par des professionnels qualifiés selon la norme. Avant de l'installer, vérifier la robustesse de la mécanique du portail ou de la porte, contrôler les butées mécaniques, quelles soient aptes pour arrêter en cas de panne de fin de course électriques ou de manoeuvre manuelle.

1.2 Champs d'application

L'armoire électronique START-S3XL est destinée pour portails coulissants, porte de garage, stores et portes automatiques. Elle peut commander un moteur oléodynamique ou électromécanique sous 230Vac.

1.3 Système de sécurité

Il est important d'analyser les risques de la MACHINE et des requêtes du client pour établir le nombre des accessoires à installer. Dans le schéma les cellules **FOTO A** en ouverture n'ont aucun effet, elle provoque un inversion pendant la fermeture. La **FOTO A2** est le branchement en série de **FOTO A** ou le branchement de ALT. Contrôler que les cellules soient bien synchronisées et protégées contre les interférences



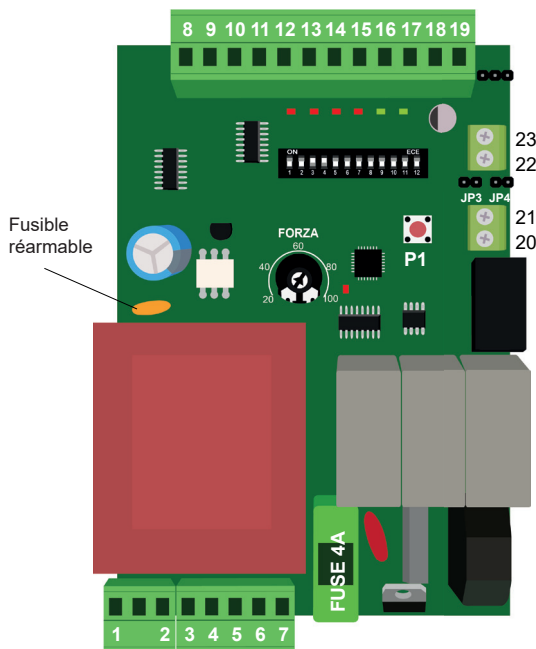
Il est conseillé d'installer un interrupteur STOP pour le blocage immédiat de la porte. L'interrupteur doit être à contact normalement fermé qui s'ouvre comme indiqué sur le Par. 2.7

1.4 Caractéristiques techniques

Dimensions	87 x 126 x 40	mm
Poids	0.46	Kg
Puissance maximale du moteur	1 750 4	HP W A
Puissance maximale de la lampe	40	W
Courant maximal du contact sec	2	A
Courant maximal sous 24 Vac/dc	300	mA
Courant maximal sous 12 Vdc	50	mA

2 Installation de l'armoire

2.1 Schéma de l'armoire et branchements électriques



1 → 2 Alimentation de l'armoire en 230Vac

3 → 7 Alimentation moteur 230Vac et lampe à 230Vac.

8 → 19 Tension d'alimentation des accessoires et entrée services et sécurité.

20 → 21 Contact "sec" pour voyant ou TEST cellule ou lampe sans clignotement

22 → 23 Entrée barre palpeuse
Alt + inversion pour 1,5 s

JUMPER AC/DC Sélectionne l'alimentation sortie 24Vac/dc

JP3 - JP4 Barre Palpeuse

DIP 1-10 Choix des fonctions de l'armoire.

DIP 11-12 Choix des vitesse de ralentissement ou exclusion du ralentissement

Pulsante P Gestion code radio, réglage de la force, augmentation temps de pause.



Branchement de la tension de reseau

La ligne d'alimentation de l'armoire doit être protégé par un interrupteur magnétothermique ou un couple de fuses de 5A. Un interrupteur diff érentiel est conseillé si est déjà disponibles sur l'installation.



Branchement MOTEUR

Il faut faire attention a non inverser le pôlesOUVRE ef FERME

En cas de souci sur le branchement il il faut positionner manuellement le portail à mi-course. Et se tenir prêt pour arrêter l'installation sur STOP! Pour être sûre que OUVRE eff ectivement il faut interromper les cellules: si le portail ferme, ça veut dire que le branchement n'est pas correct et il faut inverser les câbles OUVRE et FERME du moteur.

2.2 Description des branchements électriques

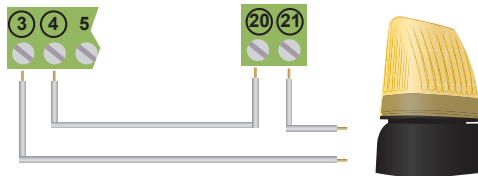
230 Vac	1		Alimentation électrique 230 Vac 50 Hz
			
230 Vac	2		Alimentation électrique 230 Vac 50 Hz
Clignotant	3		Sortie pour clignotant ou lampe de courtoisie 230 Vac, max puissance de la lampe 40 ou 100W.
	4		
MOT Commun	5		Sortie pour branchement moteur pôle COMMUN
MOT Fermeture	6		Sortie pour branchement moteur pôle FERMETURE
MOT Ouverture	7		Sortie pour branchement moteur pôle OUVERTURE
Antenne	8		Entrée signal de l'antenne (âme de l'antenne)
Commun	9		Commun pour toutes les entrées services, sécurités, câble coaxial de l'antenne.
Com, -12Vdc / -24Vac/dc	10		Sortie -12/24Vdc (négatif) / Commun (voir Par. 2.6)
+ 12Vdc	11		Sortie +12 Vdc (positif) (voir Par. 2.6)
Stop	12		Entrée STOP
Foto	13		Entrée photocellule PHOTO (la sécurité PHOTO fonctionne seulement en fermeture)
Fco	14		Entrée fin de course Ouverture
Fcf	15		Entrée fin de course Fermeture
Start	16		Entrée commande PAS à PAS Ouverture totale (réglable par DIP 2 et DIP 3)
Piéton	17		Entrée commande PAS AU PAS ouverture partielle (PIETON) (idem à START)
Com, -12Vdc / -24Vac/dc	18		Sortie -12Vdc / - 24Vac/dc (voir Par. 2.6)
+24Vdc / 24Vac	19		Sortie + 24Vdc ou 24Vac (voir Par. 2.6)
C. Spia	20		Contact "sec" pour voyant ou TEST photocellule Ou lampe sans clignotement interne.
C. Spia	21		
Alt	22		Entrée barre palpeuse alt + inversion pendant 1,5 Sec
Alt	23		Entrée barre palpeuse alt + inversion pendant 1,5 Sec

2.3 Branchement de la LAMPE 230 Vac



Lampe dotée du clignotement

DIP 4 - ON

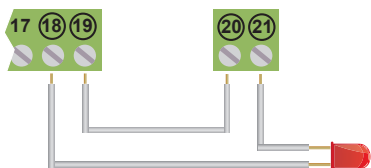


Lampe sans clignotement



Si on utilise le test des cellules, ou un voyant en 24V, on ne peut pas utiliser ce branchement.

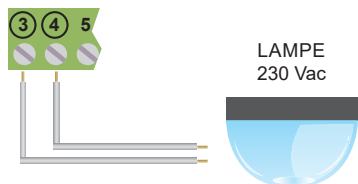
2.4 Branchement d'un voyant 24V portail ouvert et en marche



Si on utilise le test des cellules, ou un voyant en 24V, on ne peut pas utiliser ce TYPE de branchement.

DIP 10
ON Voyant fixe

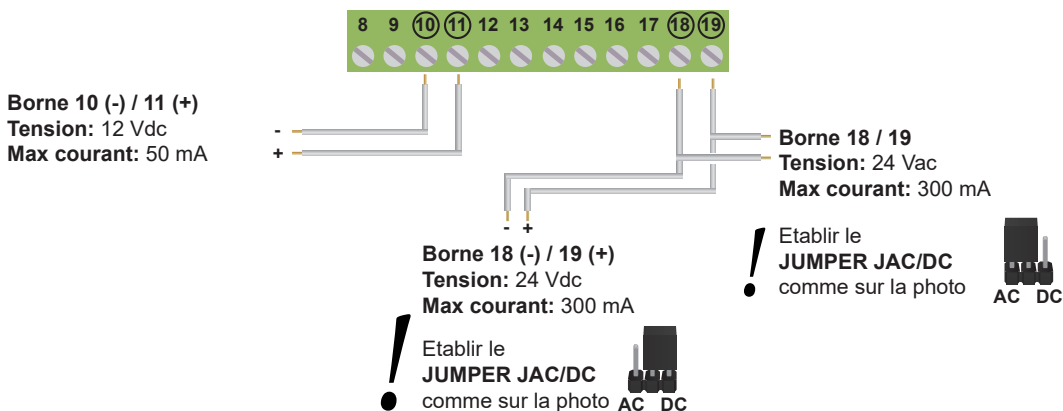
2.5 Branchement lumière de courtoisie

LAMPE
230 Vac

DIP 4 - OFF



2.6 Alimentation des ACCESSOIRES

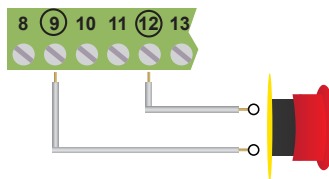


2.7 Branchement COMMANDE STOP et BARRE PALPEUSE

Branchement du commande STOP

Touche: arrête et interdit jusqu'à une nouvelle commande.

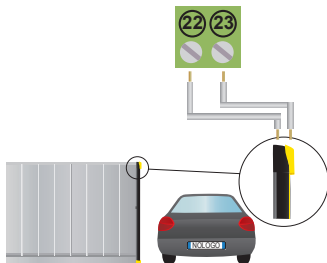
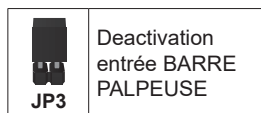
Interrupteur: Le portail est bloqué jusqu'à le rétablissement du même interrupteur.



! Si l'entrée STOP n'est pas utilisée, placer DIP5 en ON.

Branchement du BARRE PALPEUSE:

Arrête la porte et renverse pour 1.5 seconds



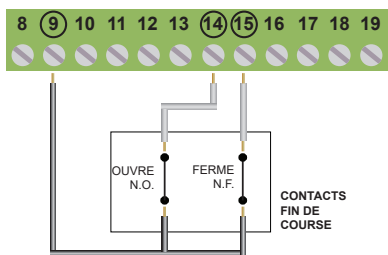
Contact Barre palpeuse de sécurité (mors. 22-23)

 JP4	Contact N.F. (Normalement fermé)	 JP4	Contact 8K2
--	-------------------------------------	--	-------------

Si pendant le clignote du **LED L1**, le voyant n'éteint pas complètement, ça signifie que l'entrée **BARRE PALPEUSE** est en pause ou interdit.

Le branchement des dispositifs des sécurités prévoit l'usage de n'importe quel bouton ou un contact N.F.
Plusieurs dispositifs seront branchés en parallèle

2.8 Branchement FIN de COURSE

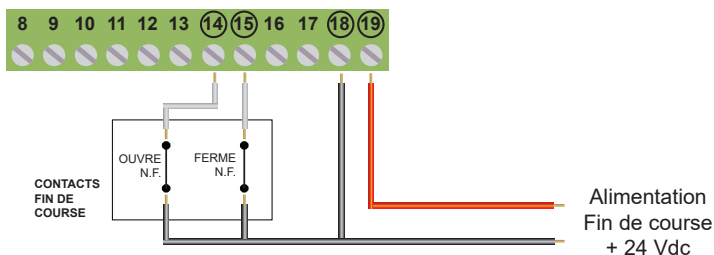


Sur la photo est montré le branchement des deux fins de course mais sur cette armoire on peut les utiliser séparément.

Les contacts des fins de course doivent être N.F.
(Normalement fermé)

! Si les entrées FCO ou FCF n'est pas utilisée, placer ON DIP 7 pour FCO
placer ON DIP 8 pour FCF

2.9 Branchement des fins de course magnétiques

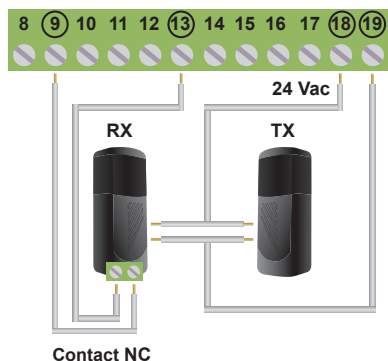


JUMPER AC/DC

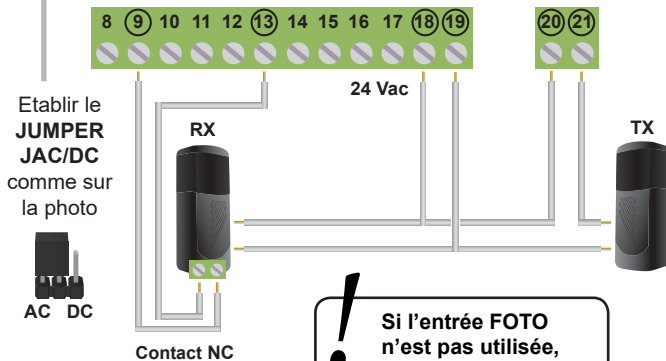
Placer le pontet sur DC

2.10 Branchement PHOTOCELLULE 24 Vac (seulement en fermeture) 24 Vac

Sans TEST

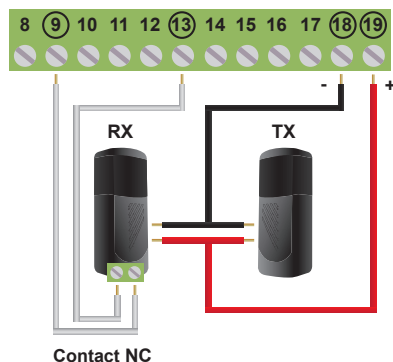


Avec TEST

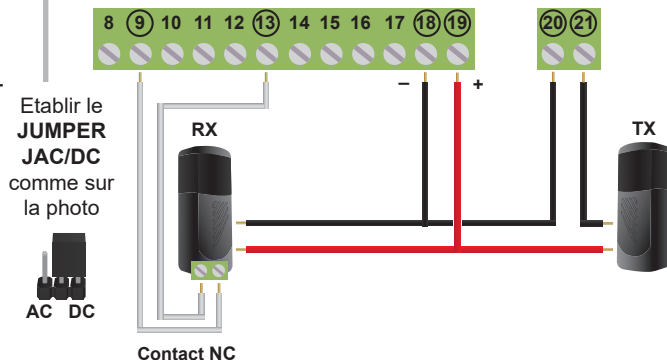


2.11 Branchement PHOTOCELLULE 24 Vdc

Sans TEST



Avec TEST



Le TEST des cellules assure le fonctionnement du portail seulement si les cellules marchent correctement. L'armoire fait un test avant chaque ouverture. Dans le cas les cellules ne marchent pas correctement, la lampe s'allume pour 5 seconds et le portail ne marche pas. Le test est automatiquement activé par l'armoire après l'apprentissage des temps de travail avec le commande START. Si on veut retourner au fonctionnement le voyant des borniers 20 et 21, il faut brancher les cellules sans test et répéter l'apprentissage des temps avec le commande START.

Le fonctionnement TEST est compatible avec plus appareils plus lents (par ex. RADIOBAND), si ces appareils sont disponibles l'ouverture est retardée de quelque second. On peut tester les appareils branchés aussi sur l'entrée STOP et BARRE PALPEUSE.

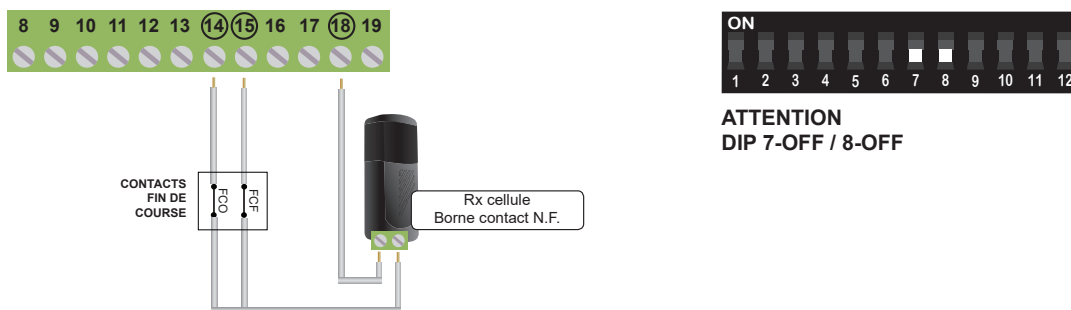
Quand les branchements sont terminés en TEST il faut mémoriser les temps pour le commande START et l'armoire relève automatiquement les entrées branchées aux dispositifs sous TEST.

Le contact du récepteur doit être:

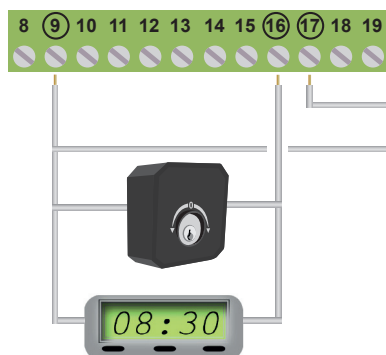
- **sec sans tension**
- **N.C. (N.F.)**
(Normalement fermé).

Si on utilise plusieurs paires des cellules les brancher en série

2.12 Branchement des CELLULES B (ouvre et ferme)



2.13 Branchement des commandes “START” et “PIETON”



Le branchement de l'ouverture partielle peut être fait avec n'importe quel bouton ou contact normalement ouvert (N.O.)

Le branchement de la commande START peut être fait avec n'importe quel bouton ou contact normalement ouvert (N.O.) S'il y a plusieurs dispositifs les brancher en parallèle.

On peut brancher un HORLOGE sur les bornes 9 et 16 pour programmer l'ouverture du portail. Le contact doit être N.O. (normalement ouvert) et reste fermé pour tout le temps que le portail doit rester ouvert. Si sur la borne 16 est branchée une commande d'ouverture, il faut la brancher en parallèle.

2.14 Contrôle des branchements

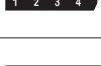
Le voyant led **L1** indique le bon fonctionnement de la logique de l'armoire. Il doit clignoter toutes les secondes, indiquant que le micro est actif, en attente de commande.

Quand l'armoire est alimentée, les LED sont allumées quand un contact est fermé avec le commun.

Normalement les LED rouges des entrées **STOP - FOTO - FCO - FCF - ALT BARRE PALPEUSE** sont allumées. Normalement les voyants verts des entrées **START - PIETON** sont éteintes



3 Modes de fonctionnement et réglages

	2-ON 3-OFF	copropriété	N'accepte aucune commande en fermeture et en pause. Referme automatiquement après le temps de pause
	2-OFF 3-ON	semi automatique	A chaque commande ouvre-stop-ferme-etc... Pas de fermeture automatique.
	2-OFF 3-OFF	automatique 1	A chaque commande inverse: ouvre-ferme . La fermeture auto se fera après le temps de pause
	2-ON 3-ON	automatique 2	A chaque commande ouvre - stop - ferme - stop - ouvre - etc... Referme automatiquement à la fin du temps de pause.
	3-OFF	referme a REAPPARITION DU COURANT	L'armoire fait un cycle complet d'ouverture et de fermeture et seulement à la réapparition du réseau referme le portail.
	4-ON	Clignotant même en pause	Pour activer la fonction suivre les instructions dans l'apprentissage des temps de travail. (par. 5.1 ali. 4). Sur les bornes 3 et 4 la sortie est active seulement quand le moteur marche ou quand le portail est en pause.
	4-OFF	Lumière de Courtoisie	Sur les bornes 3 et 4 la sortie est active du début de l'ouverture jusqu'à deux minutes après la fermeture. Utile pour alimenter la lumière de courtoisie.

Exclusion entrée STOP-FOTO-FCO-FCF des DIP 5-6-7-8

	5-ON	Exclusion entrée STOP		7-ON	Exclusion entrée FCA
	6-ON	Exclusion entrée FOTO		8-ON	Exclusion entrée FCC
	9-ON	Pas de préavis	Désactivation du préavis et augmentation de la vitesse des inversions		
	10-ON	Activation Frein interieur	Le frein intérieur peut être activé par l'intervention du fin de course		

Vitesse de ralentissement des DIP 11-12

	11-OFF 12-OFF	Très ralenti	C'est le ralentissement plus lent et indiqué pour la plupart des automatismes. Si on utilise des moteurs oléodynamiques il faut utiliser une vitesse plus haute.
	11-ON 12-OFF	Ralenti Moyen	Vitesse de ralentissement moyenne
	11-OFF 12-ON	Un peu ralenti	Vitesse de ralentissement haute
	11-ON 12-ON	Pas de ralenti	Exclusion du ralentissement

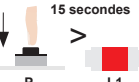
4 Gestion DES EMETTEURS

La carte électronique peut gérer plusieurs types de codes. Le premier émetteur appris indique le type de code en gestion. On ne peut mémoriser un type de code différent du premier. On peut gérer des codes de 12 à 64 bits et pour le Rolling-code HCS®, on peut gérer seulement la partie fixe du code. Les émetteurs Rolling code ne peuvent pas être copiés. La capacité de mémorisation est de 200 codes différents. Le premier émetteur appris indique le type de code en gestion.

ACTIVATION/DÉSACTIVATION DU CONTRÔLE ROLLING-CODE COMPLET.
IL FAUT PRESSER LA TOUCHE QUAND ON EST EN FONCTION PIETON.
LE VOYANT L1 ROLLING CODE CLIGNOTE UNE FOIS ET DEUX AVEC ROLLING CODE COMPLET.

4.1 EFFACEMENT complet de l'armoire

Cette opération est possible quand tous les codes sont déjà mémorisés. On ne peut pas effacer un seul code mémorisé. Il faut effacer la mémoire avant de mémoriser le premier émetteur ainsi d'éviter d'utiliser des codes qui ne sont pas utilisés. L'effacement de la mémoire est possible seulement lorsque le portail est fermé.

1		Il faut s'assurer que l'interrupteur DIP1 soit sur OFF . Le portail est fermé
2		Il faut maintenir appuyé la touche P sur la carte pendant 15 secondes. Le voyant L1 et les voyants verts START et PED s'allument et L1 clignote.
3		Passées les 15 secondes et relâcher la touche P sur la carte. Attendre que le voyant L1 clignote normalement

4.2 APPRENTISSAGE des émetteurs

L'apprentissage des codes est possible seulement quand le portail est **FERME**

! Pendant la mémorisation des codes on conseil d'enlever temporairement le câble de l'antenne aux bornes 8-9.

1		Il faut s'assurer que le DIP1 soit sur OFF . Le portail est fermé
2		Presser une fois la touche P sur la carte. Le voyant L1 reste allumé et attend pour 10 secondes une commande
3		Appuyer et relâcher la touche de l'émetteur pour faire la commande START . L1 clignote 6 fois rapidement puis lentement et reste allumée pour 10 secondes (CODE START APPRIS)
4		Presser 2 fois la touche P et relâcher lentement la touche de l'émetteur qui doit commander le piéton (le second canal). La L1 clignote 6 fois rapidement puis normalement.

- Si on veut enregistrer un nouvel émetteur il faut réitérer l'opération depuis le début.
- Si on ne veut pas plus associer aucune touche à la commande **PIETON** il faut passer le passage 4 et attendre 8 secondes et L1 clignera une fois pour retourner au clignotement normal (sortie de l'apprentissage du code).
- Si quand on touche l'émetteur L1 reste allumé, ça signifie que l'émetteur n'est pas compatible.
- Si quand on touche un émetteur L1 clignote lentement ça signifie que la mémoire est pleine.
- L'effacement d'un seul code n'est pas possible.

5 Allumage et programmation

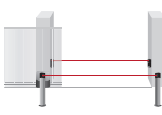
A la mise sous tension de la carte électronique, si tout est bien branché L1(rouge) les voyants, **STOP, FOTO, FCA, FCC, ALT COSTA** doivent être allumés (si le portail est fermé, FCC est éteint). Les voyants **START** et **PED** doivent être éteints. Si après l'allumage le moteur ouvre, ça signifie que l'armoire électronique a été privée de courant précédemment (alimentation retirée) quand le portail a été ouvert.

! Si on n'a pas encore établi les temps de travail il faut, Eteindre la carte, fermer le portail, placer le DIP1 sur ON et alimenter une nouvelle fois. Placer le DIP1 sur ON, la carte électronique est prête pour l'apprentissage des temps: temps du travail et pause du moteur, position de ralentissement en fermeture, activation ou désactivation du clignotant en pause.

Pour cette opération il faut utiliser les commandes **START** et **PIETON**. Les commandes peuvent être utilisées avec un dispositif branché sur les bornes 9 - 17 pour l'ouverture **PIETONNE** (voir **BRANCHEMENT COMMANDE D'OUVERTURE** et " **BRANCHEMENT COMMANDE PIETON**) ou avec un émetteur déjà mémorisé (voir **MEMORISATION EMETTEURS**)

! Cette opération est possible quand le portail est fermé.
Placer sur ON le DIP1 avant d'alimenter la platine

5.1 Apprentissage temps de travail avec COMMANDE OUVERTURE "START"

1		Couper l'alimentation de la centrale Placer DIP 1 sur ON	Le portail est FERME
2	 led L1	Alimenter la centrale. (Le voyant LED1 est éteint)	
3		Appuyer sur START (ou autre commande sur l'entrée 16 ou 1er bouton de l'émetteur compatible)	Le portail s'ouvre
4		Si on veut activer le clignotant pendant la pause, faire une commande PIETON pendant l'ouverture (entrée 17 ou 2ème bouton de l'émetteur compatible) Sinon lire le point 5A	ACTIVATION CLIGNOTANT EN PAUSE
5A		S'il n'y a pas le fin de course ouverture, attendre que le portail arrive sur la butée mécanique, et appuyer sur la commande START	Le portail s'arrête
5B		Si le fin de course ouverture est branché, le portail s'arrêtera sur celui ci et donnera le point d'arrêt en ouverture.	
6		Laisser passer le temps pour lequel le portail doit rester ouvert.	Le portail est en pause
7		Appuyer sur START pour commencer la fermeture	Le portail se ferme
8A		Portail coulissant, appuyer sur START pour définir la zone de ralentissement avant l'arrêt sur le fin de course.	Le portail ralenti
8B		Sur la porte de garage sans fin de course fermeture, cela donnera le point où la porte commence à ralentir.	
8C		Sur la porte de garage avec fin de course fermeture, le ralentissement se fera pendant 2" après l'intervention du fin de course fermeture.	
9		Attendre que le portail s'arrête automatiquement sur le fin de course	Le portail est fermé
10		Remettre le DIP 1 sur OFF pour retourner au fonctionnement normal. Le clignotant s'éteint et la LED 1 recommence à clignoter normalement.	Programmation terminée

Si on a bien fait l'apprentissage des temps avec la commande **START**, le moteur ralenti 2 secondes avant l'arrivée du portail et ralenti en fermeture à l'endroit choisi ou à l'intervention du fin de course (voir passage 8/AB/C tableau chapitre 5.1)

5.2 Apprentissage temps de travail avec COMMANDE PIETON

La commande PIETON est utilisée pour l'ouverture partielle pour le passage des personnes ou des petits moyens de transport afin d'éviter l'ouverture complète du portail.

Le portail ralenti seulement à la fermeture comme dans la programmation avec la commande START.

1		Couper l'alimentation de la centrale Placer DIP 1 sur ON	Le portail est fermé
2		Alimenter la centrale. (Le voyant LED1 est éteint)	Le portail est fermé
3		Faire une commande PIETON (cablé sur la borne 17 ou 2ème canal de l'émetteur compatible)	Le portail ouvre
4		Faire une commande PIETON pour arrêter le portail à l'endroit choisi	Le portail s'arrête
5		Laisser passer le temps durant lequel le portail doit être rester ouvert.	Le portail est en pause
6		Faire une commande PIETON pour commencer la fermeture	Le portail ferme
7		Attendre que le portail s'arrête automatiquement.	Le portail est fermé
8		Placer l'interrupteur DIP 1 sur ON pour retourner au mode normal. Le clignotant s'éteint et le voyant L1 recommence à clignoter normalement.	Programmation terminée

5.3 REGLAGE de la force du moteur

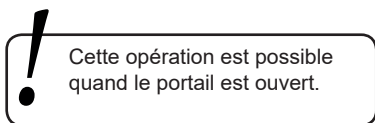


Reglage de la force du moteur de 20% à 100%

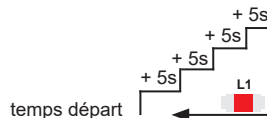
L'armoire a un décollage automatique. La force est donnée au maximum au départ du moteur pendant 2 secondes.

5.4 Augmenter le temps de Pause

Il est possible d'augmenter le temps de pause sans répéter l'apprentissage des temps de travail. Quand le portail est fermé en pause, chaque pression sur P, fait augmenter le temps de pause de 5 secondes Il y a 4 niveaux différents. A la 5ème pression ,le temps de pause retourne comme au début. (L'allumage du voyant L1 est prolongé) Il est possible d'augmenter le temps de pause jusqu'à 20 secondes. (4 pressions x 5 secondes). Si 20 secondes ne sont pas suffisantes on peut augmenter le temps de pause si on fait un autre cycle d'ouverture

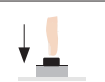


Changement du temps de pause à chaque pression



5.5 Retour aux paramètres d'usine

Il est prévu de remettre à zéro les paramètres d'usine en suivant la procédure qui suit:

1		Placer DIP 1 sur ON
2		Maintenir appuyé la touche P jusqu'à ce que le voyant clignote rapidement
3		Placer DIP 1 sur OFF

6 Solutions aux problèmes

PROBLÈME: la carte électronique ne marche pas (le voyant TEST ne clignote pas).

SOLUTION: enlever le bornier, contrôler les fusibles à 4 Ampères, redonner alimentation. Si la platine marche il faut contrôler les branchements des accessoires et ça indique que le fusible réarmable F3 a activé la protection.

PROBLEME:

Le fusible 4A est brûlé

SOLUTION: contrôler le moteur, le clignotant ou la lumière de courtoise.

PROBLEME:

Le moteur s'arrête 2 secondes après avoir démarré

SOLUTION: Augmenter la force du moteur (voir chap.5.3) et exclure les ralentissements.

PROBLEME:

Avec les ralentissements, l'automatisme n'atteint pas la butée.

SOLUTION: essayer d'augmenter la vitesse de ralentissement avec le DIP 11-12

PROBLEME:

LA CARTE Électronique ne fait pas l'ouverture

SOLUTION: contrôler l'état des voyants rouges. Ils doivent s'allumer. Si on utilise les fins de course, le voyant du fin de course fermeture est éteint si le portail est fermé. Les voyants verts sont normalement éteints. Si l'entrée BARRE PALPEUSE n'est pas utilisée, il faut faire un pont entre les bornes 22-23 :

PROBLEME:

La carte électronique fonctionne de manière bizarre.

SOLUTION: s'assurer que les branchements des services ne soient pas branchés sur un pôle des tensions d'alimentation. IMPORTANT: Si on branche les cellules avec 3 fils il faut utiliser l'alimentation en 12Vdc disponible sur les bornes 10 et 11. (Voir chap. 2.6)

7 Déclaration de Conformité

(selon la directive 2006/42/CE, Attachée II, partie B)

Le sous-signé Ernestino Bandera
Administrateur**Déclare que:**

Société: EB TECHNOLOGY SRL
Adresse: Corso Sempione 172/5
21052 Busto Arsizio VA Italy
Nom du produit: **START-S3XL/2018**
Armoire électronique
pour 1 moteur en 230 Vac

LE PRODUIT EST CONFORME
Selon la directive communautaire**2006/42/CE**

DIRECTIVE 2006/42/CE DU PARLEMENT EUROPEEN DU CONSEIL du 17 mai 2006 concernant le rapprochement des lois des Etats membres concernant les machines.

Référence: Attachée II, part B
(déclaration CE de conformité du fabricant).**LE PRODUIT EST CONFORME**

Selon la directive communautaire, ainsi comme changée de la directive 2006/42/CE:

2014/35/CE

DIRECTIVE 2014/35/UE DU PARLEMENT EUROPEEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant la mise à disposition sur le marché du matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension (refonte)

Référence aux normes harmonisées: EN 60335-1

2014/30/CE

DIRECTIVE 2014/30/UE DU PARLEMENT EUROPEEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant la compatibilité électromagnétique (refonte)

Référence aux normes harmonisées
EN 61000-6-2 EN 61000-6-3**LE PRODUIT EST CONFORME**

Aux requêtes essentielles de l'article 3 de la norme suivante pour l'utilisation pour laquelle sont destinées:

2014/53/CE

DIRECTIVE 2014/53/UE DU PARLEMENT EUROPEEN ET DU CONSEIL du 16 avril 2014 relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant la mise à disposition sur le marché d'équipements radioélectriques et abrogeant la directive 1999/5/CE

Références aux normes:
ETSI EN 300 220-3 ETSI EN 301 489-1 ETSI EN 301 498-3

Comme indiqué de la directive 2006/42/CE. on rappelle qui n'est pas admit le mis en service du produit jusqu'à la machine, dans le quel le produit est intégré, n'est pas identifié et conforme à la directive européenne 2006/42/CE.

Busto Arsizio, 05/04/2017

L'Administrateur
Ernestino Bandera**EB TECHNOLOGY S.r.l.**
Corso Sempione 172/5,
21052 Busto Arsizio VA Italy**NOLOGO S.r.l.**
Via A. Pacinotti, 44
20020 Villa Cortese MI Italy
tel. +39 0331.430457
fax. +39 0331.432496posta@ebtechnology.it
www.ebtechnology.itinfo@nologo.info
www.nologo.info



Declaration of CE conformity

(according to EC Directive 2006/42, Attachment II, part 1, ses. A)

The undersigned **Ernestino Bandera**,
Administrator

DECLARES THAT:



Company:
Address:
Product's name:

EB TECHNOLOGY SRL
Corso Sempione 172/5
21052 Busto Arsizio VA Italy
START-S3XL/2018
Universal control unit
for 1 sliding gate 230 Vac

THE PRODUCT COMPLIES with what is outlined in the European Community directive:
2006/42/CE
EC DIRECTIVE 2006/42 ISSUED BY THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL on may 17, 2006 harmonizing the legislation of the member countries regarding machinery.
Reference: Attachment II, part 1, ses. A (EC Declaration of Conformity issued by the manufacturer).
THE PRODUCT COMPLIES with what is outlined in the European Community directives:
2014/35/EU
DIRECTIVE 2014/35/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.
Reference to harmonized standards: EN 60335-1
2014/30/EU
DIRECTIVE 2014/30/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility.
Reference to harmonized standards: EN 61000-6-2 EN 61000-6-3
THE PRODUCT COMPLIES with the essential requirements of article 3 of the following European Community Directive, for the use for which the product is designed:
2014/53/CE
DIRECTIVE 2014/53/CE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 16 April 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of radio equipment
Reference to harmonized standards: ETSI EN 300 220-3 ETSI EN 301 489-1 ETSI EN 301 489-3
The directive 2006/42/CE remind that it is not allowed the function of the product until the machine, for which the product is included, is not identify and declared conformed to the 2006/42/CE directive.

Busto Arsizio, 05/04/2017
The administrator
Ernestino Bandera

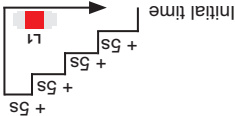


EB TECHNOLOGY S.r.l.
Corso Sempione 172/5,
21052 Busto Arsizio VA Italia
Via A. Pacinotti, 44
20020 Villa Cortese MI Italia
tel. +39 0331.430457
fax. +39 0331.432496
postata@ebtechnology.it
www.ebtechnology.it
info@nologo.info
www.nologo.info

5.4 Increasing the PAUSE time

The pause time can be increased without having to repeat the times learning operation. While the automation is in pause mode, each time the push-button P is pressed the pause time is increased by 5 seconds. The level can be increased four times. The fifth time the push-button is pressed, the pause time returns to the initial value (the L1 light goes on for a more an extended period of time). Therefore, it is possible to increase the pause time by up to 20 seconds (e.g. pressing the button 4 times x 5 seconds each). If 20 seconds is not enough, it is possible to continue increasing the pause time by performing another opening cycle.

The operation can only be performed when the automation is in pause mode during opening



5.5 RESET at FACTORY SETTINGS

You can reset the control panel at factory's settings:

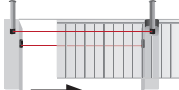
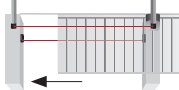
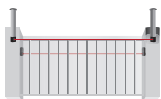
1		Put DIP1 in ON
2		Keep pressed the button P until the LED is flashing longer
3		Bring DIP 1 in OFF position again

6 Problem solutions

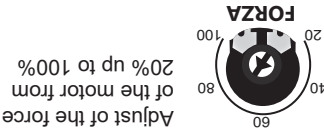
PROBLEM: The electronic circuit board does not work (the TEST signal light does not flash).
SOLUTION: Check the 4A.
PROBLEM: The 4A fuse is burnt out.
SOLUTION: Check the connections and the motor function, flashing of the courtesy light.
PROBLEM: The motor stops or nearly stops after a few seconds.
SOLUTION: Try to increase the motor force (see chap.5.3) and deactivate the slowing down.
PROBLEM: The control panel doesn't open
SOLUTION: Check all red led . All must be lit on. If you use LS , LSC is turned on while the gate is closing. The green led have to be turned off. If you don't use the input for safety edge, make a link between 22 and 23.
PROBLEM: If you use the slowing down, the gate doesn't reach the stroke.
SOLUTION: ke sure all services and safety connections are correctly connected to one pole of the power supply. IMPORTANT: if you use 12Vdc in the terminals 10 and 11 (see chap. 2.6)

5.2 Times learning with the “PEDESTRIAN” COMMAND

The PEDESTRIAN command is used to open the automation only partially to allow people and small vehicles to pass through without having to open the gate completely. When opening is performed with this command, the automation decelerates only when it is closing and following the setting previously acquired in the START command programming.

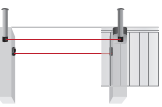
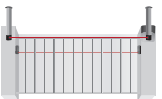
1		Switch off the power supply
		Set switch DIP 1 to ON
2		Give power supply to the control panel. (The LED L1 light is off when the control unit is in programming mode)
3		Press the PEDESTRIAN command (everything connected to input 17 or the 2nd channel of the compatible remote control that has been learned)
4	 	Press the PEDESTRIAN command to stop the automation at the desired point (end of partial opening).
5		Let the time elapse during which the automation must remain open.
6	 	Press PEDESTRIAN command to start closing
7		Wait for the automation to stop automatically
8		Set the switch DIP 1 to OFF to return to normal operation. The flashing light goes off and the LED L1 light goes back on.
The automation is in the CLOSED position		
The automation starts in CLOSING mode		
This is the "PAUSE TIME"		
The automation STOPS		
The automation starts in OPENING mode		
The automation STOPS		
Time programming has been completed		

5.3 ADJUSTMENT of the MOTOR FORCE



The operation can only be performed while the motor is running. This control unit has AUTOMATIC START. Each time the motor starts up, the electronic circuit board keeps the motor force for 2 seconds maximum

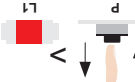
5.1 Learning "START" OPENING COMMAND times

The automation is in the CLOSED position.	1		Turn off the circuit board Set switch DIP 1 to ON
	2		Power the control unit; LED L1 is turned on when the control panel is programming
The automation starts OPENING	3		Press START (everything connected to input 16 or the 1st channel of the compatible remote control that has been learned)
	4		If you wish to activate the signal light in PAUSE : when the gate is opening, give a pedestrian command (output no.17 or 2nd channel of the remote control) otherwise read step no.5A
The automation STOPS	5A		If LSO is not available, when the gate is at the end of the stroke, press START
	5B		If the limit switch is connected you do not need to do anything because the limit switch itself gives the programming input
This is the "PAUSE TIME"	6		Let the time elapse during which the automation must remain open
	7		Press START to start closing
The automation starts in CLOSING mode	8A		On SLIDING , press START to define the point in which the automation is to slowing down
	8B		For roll-up-doors without LSC , press START to define the slowing down point.
	8C		For roll-up doors with LSC don't do anything as the slowing down will be activated after 2 sec after intervention of the LSC
The automation SLOW DOWN	9		Wait for the automation to stop automatically
	10		Set the switch DIP1 to OFF to return to standard mode, the flashing light goes off and the TEST light goes back on
Time has been completed			

If the times learning procedure with the **START** command has been performed correctly, the automation decelerates from the selected point or after the "limit switch close" cuts in (see step 8 a/b/c in the table in chapter 5.1).

4.3 Remote control LEARNING

The remote control code can only be learned when the automation is CLOSED
During the program, to avoid any interferences, we recommend to disconnect the antenna for a while from the terminal board no. 8-9.

1		Make sure that DIP switch 1 is set to OFF. The automation is in the CLOSED
2		Press push-button P on the circuit board. LED L1 is lit on for 10 seconds waiting for a command
3		Press once and slowly release the remote control you wish to associate with the START command. The TEST light flashes 6 times fast then 1 slow flash and then remains lit on for 10 seconds.....(START Code learned!)
4		Press twice P, press and slowly release the wireless control key you wish to associate with the PEDESTRIAN command (normally the second transmitter channel). LED L1 will flash 6 more times and then go off and return to their normal functions.

- If you wish to learn a new remote control, repeat the operation from the first step.
- If you don't need to assign any button to the PEDESTRIAN CHANNEL, don't follow the step no.4 and wait for 8 seconds and one flash of LED L1 until it flashes regularly.
- If you press the button of the remote control and LED L1 is lit on the remote control is not compatible
- If you press the button of the remote control LED L1 flashes slowly it means that the memory is full
- You cannot cancel a single code in this control panel

5 Turning on and programming the unit

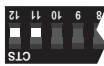
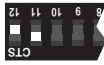
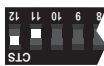
When the electronic circuit board is turned on, if everything has been connected properly, the red TEST signal light must flash while the inputs STOP, PHOTO, LSO, LSC, STOP, ALT must remain on (if the gate is closed the LSC is off). The START and PED lights must be off. If, after being turned on, the motor starts opening, it means that the electronic circuit board was previously turned off (depowered) while it was in the open position.

If the work times have not yet been set, you must: turn off the circuit board, set the automation in the closed position, set the switch DIP1 to ON and repower the circuit board. Setting switch 1 (DIP1) to on the electronic circuit board is activated in times learning mode. In this mode it is possible to set: motor work and pause times, deceleration position for closing, activation or deactivation of the flashing light in pause mode.

Below you will find the procedure to be used to learn times. To perform this operation, use the START and PEDESTRIAN commands. These commands can be used both from a device connected to terminals 9 - 16 or 9 - 17, respectively, START and PEDESTRIAN opening (see "CONNECTION OF OPENING COMMAND" AND "CONNECTION OF PEDESTRIAN COMMAND"); it can also be connected from a transmitter which was previously learned (see "LEARNING REMOTE CONTROLS").

According to the security norms and for a proper use of the control panel
it is important to set up all LIMIT SWITCHES (LSO and LSC)

Using DIP 11-12 you can program the speed of slow down:

	11-ON 12-ON	Very slow	The speed of slow down is very slow and this is the most suitable for the gates. For oil-hydraulic motor we suggest a higher speed.
	11-ON 12-OFF	Medium	Medium slow-down
	11-OFF 12-ON	Low speed	Higher slow down speed
	11-OFF 12-ON	No slow down	Exclusion of the slow down

4 Managing of REMOTE CONTROL

To manage remote controls, the electronic circuit board must have a wireless module. The electronic circuit board can handle several types of code, the first remote control learned determines the type and, as a result, it is not possible to learn remote controls with codes that differ from that of the first remote control learned. The codes that can be handled are the 12 to 64 bit standards and, for rolling HCS@ type codes, only the fixed part but not the rolling counter control. The first transmitter learned determines the type of code that the receiver can handle; consequently the subsequent transmitters learned must have the same type of code.

YOU CAN ACTIVATE OR DEACTIVATE THE COMPLETE ROLLING CODE FUNCTION. PRESS THE BUTTON WHEN YOU ARE LEARNING THE PARTIAL OPENING COMMAND. THE L.E.D. WITH PARTIAL ROLLING CODE WILL FLASH ONE TIME WHILE WHEN THE ROLLING CODE IS COMPLETE THE L.E.D. FLASHES TWICE.

4.1 DELETING the codes memory

This operation deletes all codes in the memory. There is no arrangement for deleting single codes. The memory must be reset before learning the first remote control so that there are no previously learned codes and no unused codes in the system. The memory, and thus all the codes, can be deleted when the automation is closed.

	1	Make sure that DIP switch 1 is set to OFF . The automation is in the CLOSED position.
	2	Press the push-button P on the circuit board and keep it pressed for 15 seconds until the TEST light starts flashing. The TEST light and the green START and PED lights go on. The TEST light starts flashing.
	3	After 15 seconds, release push-button P on the circuit board. Wait until the TEST light returns to normal flashing.

3 Operating logic for DIP

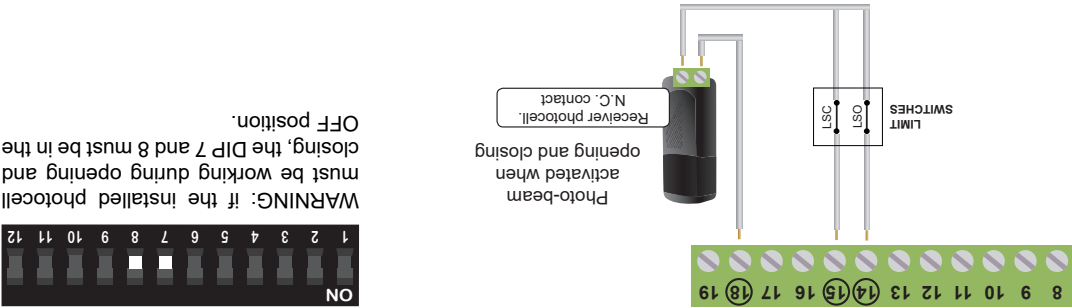
When open and in pause mode the unit does not accept commands; it closes automatically at the end of the pause time.	collective use	2-ON	
Each command is followed by the open-stop-close-stop-open, etc... logic. Does not close automatically.	semi automatic	2-OFF	
Each command inverts: open-close. It recloses automatically after pause time	automatic 1	2-OFF	
Each command is followed by the open-stop-close-stop logic...	automatic 2	2-ON	
A complete opening, pause and closing cycle is run ONLY if the automation is in the open position at the moment the power supply is cut off.	closes again when turned on	3-OFF	
To activate this function follow the manual during the program of the working time (par. 5.1 Point no.4) in the terminal board no. 3 and 4 the power supply is available only when the motors are working or when they are in pause time.	Flashing light also in pause mode	4-ON	
The output of terminals 3 and 4 are powered from the onset of opening until 2 minutes after closing. It is, therefore useful to power the courtesy light.	Courtesy light	4-OFF	

Exclusion of the inputs STOP-FOTO-LSO-LSC of DIP 5-6-7-8:

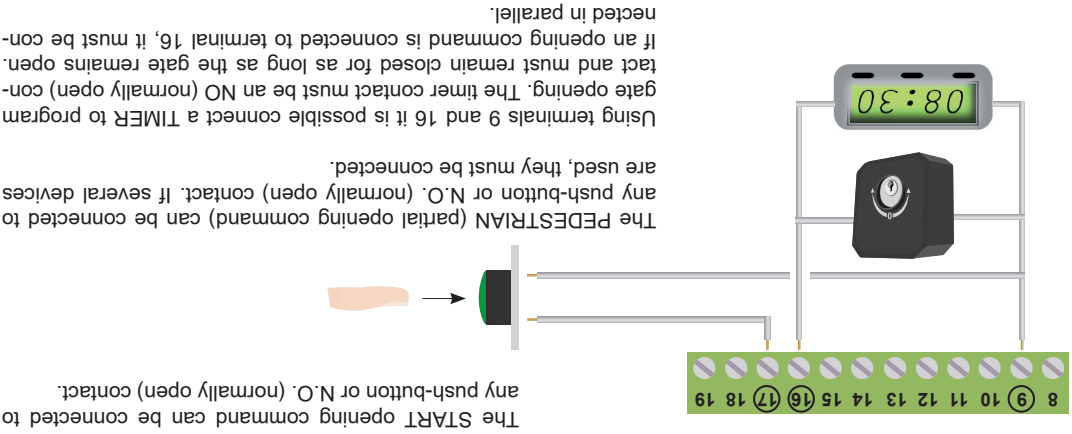
Exclude the input STOP	5-ON	
Exclude the input PHOTO	6-ON	
Exclude the input LSO (opening limit switch)	7-ON	
Exclude the input LSC (closing limit switch)	8-ON	

The pre-lighting will be deactivated and the inversion speed is increased	OFF	9-ON	
The interior brake will be activated from the inversion of the LS	Interior Brake	10-ON	

2.12 Connection of the PHOTOCELLS both in closing and opening



2.13 Connection of the "START" and "PEDESTRIAN" commands

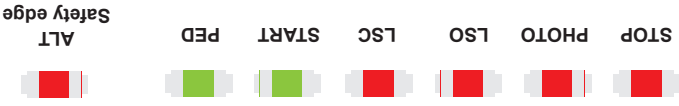


2.14 Checking connections

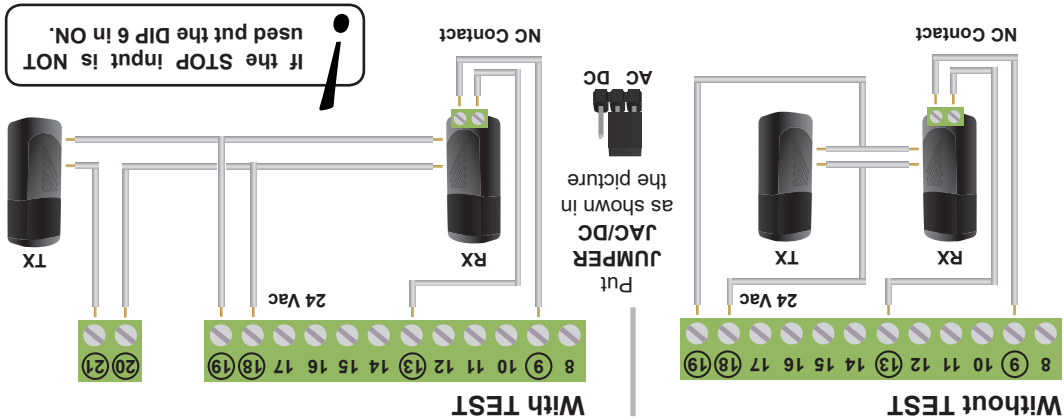
The TEST light signals that the internal logic is functioning correctly. It must flash at one second intervals indicating that the internal microprocessor is on and awaiting a command. When the control unit is powered, the warning lights, set on the inputs, are ON when the contacts on the inputs are closed toward the common:

Normally the red lights on inputs **STOP - PHOTO - LSO - LSC - STOP - ALT** are **ON**

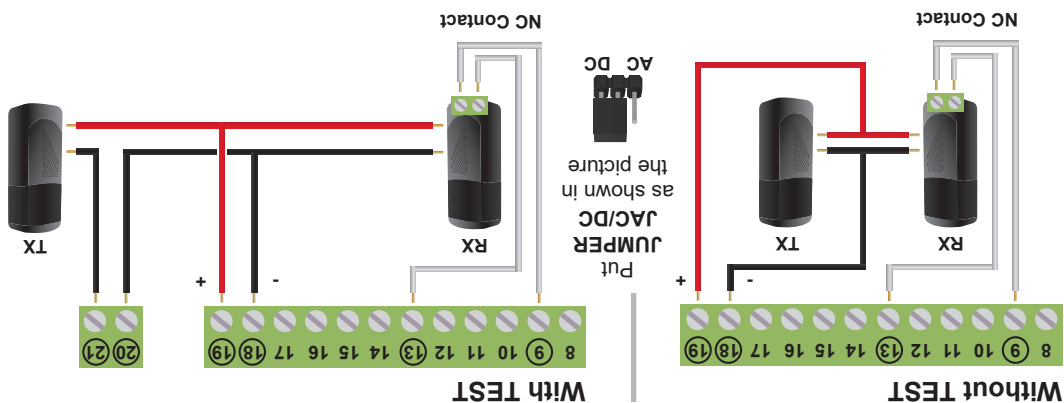
Normally the green lights on the control inputs **START - PEDESTRIAN** are **OFF**



2.10 Connection of the 24 Vac photocell



2.11 Connection of the 24 Vdc photocell

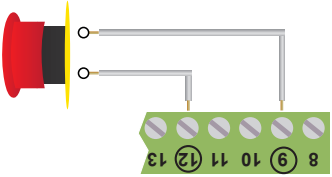


the photocell receiver con-
tact must be:
- dry (insulated from power sup-
ply voltages)
- type N.C. (Normally closed)

The control unit automatically activates the test only after the START command times have been learnt. If you wish to return to the LIGHT function on terminals 20 and 21, the photocells must be connected without the test and then you must repeat the times learning operation with the START command.

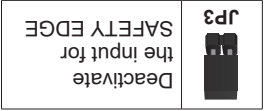
2.7 Connection of the STOP/ALT control devices

Connection of the STOP control
Push-button: stops and temporarily prevents all control unit function until it is pressed again.
Switch: keeps the automation blocked until it is reset.



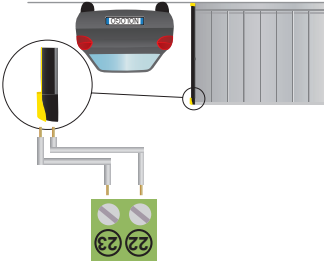
If the STOP input is NOT used put the DIP 5 on ON.

Connection of the ALT control
Stops the automation and activates an inversion of direction for approximately 1.5 seconds.



Safety edge - Contact terminal board 22-23			
		JP4 (Normally closed)	 8K2 contact

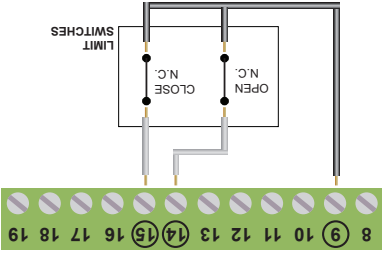
If LED L1 flashes but it doesn't turn off completely it means that the SAFETY EDGE input is in Stand-by or has been excluded.



Connection of the safety devices requires the use of any push-button or N.C. (normally closed contact). When there are several safety devices, they are connected in series.

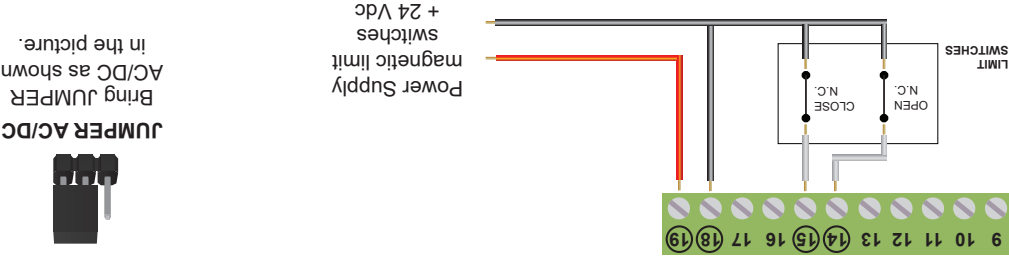
2.8 Connection of LIMIT SWITCHES LSO and LSC

The picture shows the connection of both limit switches, however, only this control unit they can also be used separately. Therefore, it is possible to use just the "Open limit switch" or just the "Close limit switch". The limit switch contacts must be N.C. (normally closed) contacts.

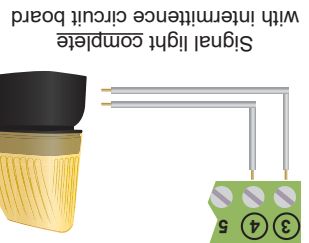


If the LSO or LSC inputs aren't in use, put DIP 7 in ON for LSO and DIP 8 in ON for LSC

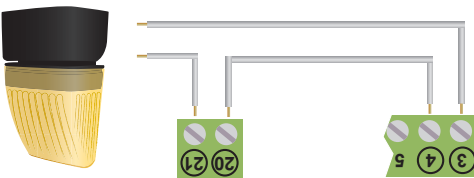
2.9 Connection of the MAGNETIC LIMIT SWITCHES



2.3 Connection of the SIGNAL LIGHT 230 Vac

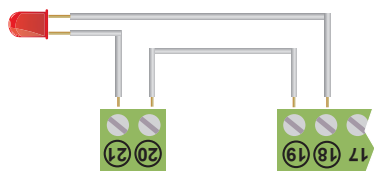


DIP 4 - ON

! If you plan to use the photocells test, or a 24V light, this connection cannot be used.

2.4 Connection of one 24V gate open and moving LIGHT

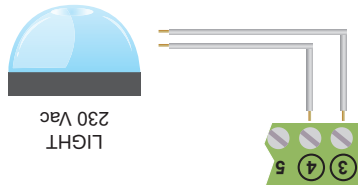


! If you plan to use the photocells test, or a 24V light, this connection cannot be used.

DIP 10 ON Fix Light



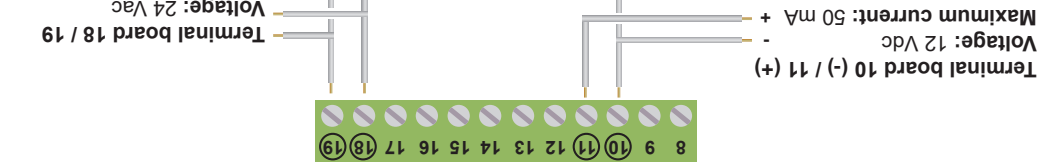
2.5 Connection of the COURTESY light



DIP 4 - OFF



2.6 Power supply of the ACCESSORIES



! Put JUMPER
Maximum current: 300 mA
Voltage: 24 Vdc
JAC/DC as shown
in the picture
AC DC

! Put JUMPER
Maximum current: 300 mA
Voltage: 24 Vdc
JAC/DC as shown
in the picture
AC DC

2.2 Description of the electrical connection

230 Vac	1	Electrical power supply 230 Vac 50 Hz
230 Vac	2	Electrical power supply 230 Vac 50 Hz

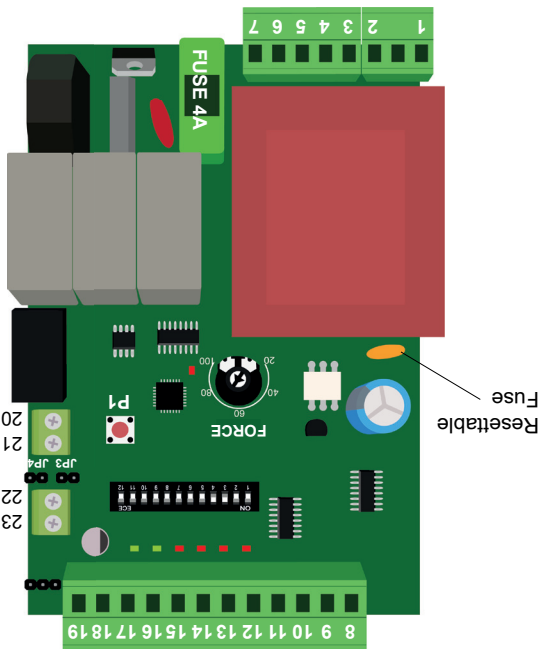
Lamp	3	Output for flashing or courtesy light 230 Vac, maximum power rating of the lamp 100W.
	4	Output for connection of COMMON motor pole
MOT common	5	Output for connection of COMMON motor pole
MOT close	6	Output for connection of CLOSING motor pole
MOT open	7	Output for connection of OPENING motor pole

Antenna	8	Input for antenna signal (end of antenna hot wire)
Common	9	Common for all inputs: services, safety devices, coaxial antenna braid
Com, -12/24Vdc	10	Output -12dc, - 24 Vac/dc (See Phar. 2.6), Common
+ 12Vdc	11	Output +12 Vdc maximum current 50mA (positive)
Stop	12	STOP input
Foto	13	Input for photocell (PHOTO safety trips intervention only when closing)
Lso	14	Input for opening limit switch
Lsc	15	Input for closing limit switch
Start	16	Input for step-by-step START
Pedestrian	17	Input for step-by-step control of partial PEDESTRIAN opening (same setting as START)
Com, -12/24Vdc	18	Output -12dc, - 24 Vac/dc (See Phar. 2.6)
+24Vdc / 24Vac	19	Output + 24Vdc, 24Vac (See Phar. 2.6)

C. Light	20	dry-contact contacts for light or photocell TEST
C. Light	21	or flashing light without intermittence circuit board

Alt	22	NC stop safety edge + inversion for 1.5 seconds
Alt	23	

Diagram of the control unit and electrical connections



Connection of the NETWORK

2230 Volt Single-phase alternate current. The control unit power supply line must always be protected with a magnetothermal switch or a pair of 5A fuses.



Connection of the MOTOR

 Pay particular attention not to invert the OPEN and CLOSE poles.

1 → 2	control unit power supply 230Vac
3 → 7	power supply for motor and for 230Vac signal
8 → 19	power supply voltage to accessories and to service and safety inputs
20 → 21	dry contact for light or TEST for photocells or signal light without flashing
22 → 23	stop coast input + inversion for 1.5 sec
JUMPER	output power supply selection 24Vac or 24Vdc on terminals 18 and 19
JUMPER J-R	activation or deactivation of the radio receiver
JP3 - JP4	safety edge
DIP 1-10	function of the control unit
DIP 11-12	selection of the speed of slowing down or deactivation of the slowing down
Button P	code learning, force adjustment, increase of the pause time

1

Introduction

1.1

Safety precautions

Using the unit improperly and performing repairs or modifications personally will void the warranty. The producer declines any responsibility for damages due to inappropriate use of the product and due to any use other than the use the product was designed for. The producer declines any responsibility for consequential damages except civil liability for the products.

Every programming and/or every maintenance service should be done by qualified technicians.

1.2

Field of application

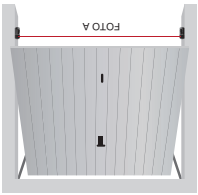
The START-S3XL/2018 electronic control unit is used to control the movement of entrances, swinging gateways, rolling gates and automatic doors. It can be connected to a hydraulic or electromechanical actuator equipped with an asynchronous, single-phase motor operating at a voltage of 230 Vac.

1.3

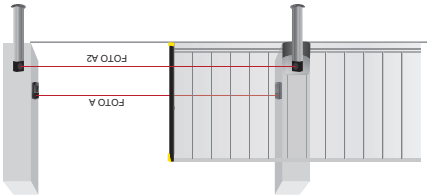
Type of installation

These two simple diagrams show only one of the possible applications for this control unit. The risks inherent to the "MACHINE" and the user's requirements must be analyzed in depth in order to establish how many elements need to be installed. All photocells have a system of synchronism that makes it possible to eliminate interference between two pairs of photocells (for other details, see the instructions for the photocells). In the diagram, the pair of photocells "Photo A" (considered in this control unit) has no effect during opening while it causes a total inversion during closing. "Photo A2" is connected in series to "Photo A".

Application on swinging automation



Application on sliding automation



We recommend to install a STOP switch which stops immediately the gate. The switch has a normally close contact which opens the contact when it is working. See Par. 2.7

1.4

Technical features

Dimensions	87 x 126 x 40	mm
Weight	0.46	Kg
MAX power of single motor	1	HP
	750	W
	4	A
	40	W
	2	A
MAX power of signal light 230 Vac		
MAX absorption with clean contact		
MAX absorption 24 Vac/dc	300	mA
MAX absorption 12 Vdc	50	mA

Foreword

This manual provides all the specific information you need to familiarize yourself with and correctly operate your unit. Read it very carefully when you purchase the instrument and consult it whenever you have doubts regarding use and before performing any maintenance operations. Nologo has the right to modify the product without previous notice.

Environmental protection measures

Information regarding the environment for customers within the European Union. European Directive EC 2002/96 requires that units bearing this symbol on the unit and/or on the packaging be disposed of separately from undifferentiated urban wastes.



The symbol indicates that the product must not be disposed of with the normal household wastes. The owner is responsible for disposing of this product and other electrical and electronic equipment through specific waste collection facilities indicated by the government or local public agencies. Correct disposal and recycling help prevent any potentially negative impact on the environment and human health. To receive more detailed information regarding disposal of your unit, we recommend that you contact the competent public agencies, the waste collection.

Symbols and warning



READ CAREFULLY THE OPERATING MANUAL
Read carefully this manual before installation and keep it for the future.



DEVICE UNDER TENSION

The installation should be done only from professional installer.



DANGEROUS

This is a warning and if it is not respected it can provoke material damage.

Index

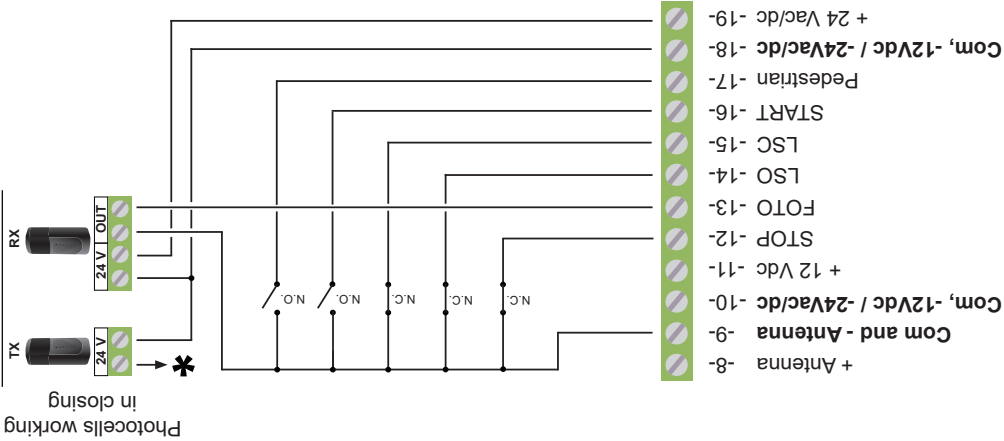
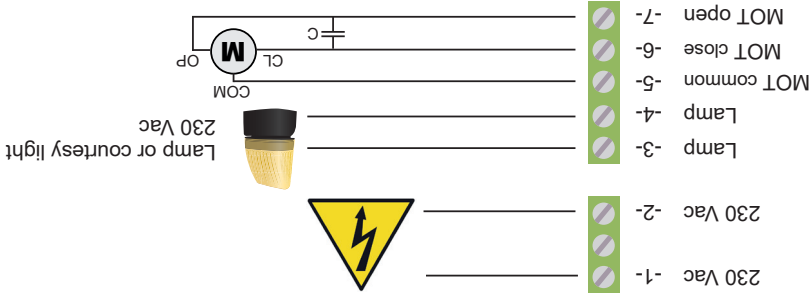
Par.	Description	Pag.
1	Introduction	3
2	Installation	4
2.1	Diagram of the control unit and electrical connections	2.1
2.2	Description of the electrical connection	2.2
2.3	Connection of the SIGNAL LIGHT 230 Vac	2.3
2.4	Connection of one 24V gate open and moving LIGHT	2.4
2.5	Connection of the COURTESY light	2.5
2.6	Power supply of the accessories	2.6
2.7	Connection of the STOP/ALT control devices	2.7
2.8	Connection of LIMIT SWITCHES LSO and LSC	2.8
2.9	Connection of the MAGNETIC LIMIT SWITCHES	2.9
2.10	Connection of the 24 Vac photocell	2.10
2.11	Connection of the 24 Vdc photocell	2.11
2.12	Connection of the photo both in closing and opening	2.12
2.13	Connection of the "START" and "PEDESTRIAN" commands	2.13
2.14	Checking connections	2.14
3	Operating logic for DIP	10
4	Managing of Remote control	16
4.1	DELETING the codes memory	4.1
4.2	Remote control LEARNING	4.2
5	Turning on and programming the unit	12
5.1	Learning "START" OPENING COMMAND times	5.1
5.2	Times learning with the "PEDESTRIAN" COMMAND	5.2
5.3	Regulating of the MOTOR FORCE	5.3
5.4	Increasing the PAUSE time	5.4
5.5	RESET at FACTORY SETTINGS	5.5
6	Problems solution	16
7	Declaration of CE conformity	16

- Universal control unit for 1 sliding gate or up-and-over door.
- Motor, 3 levels of slow down. Inputs: start-timer- clock, photocell during closing, limit switch during opening and closing, partial opening, stop.
- Time acquisition "real-time".

Radio receiver



START-S3XL/2018



Press the button P1 for a fix or a flashing light
when the gate is closing

if the input SAFETY-EDGE
JP3 is not used

* Connect this point to the terminal board no. 21 for the photo-test, otherwise connect it to the terminal board no. 19