

MBar / LBar

Automatic barrier

M3BAR

M5BAR

M7BAR

LBAR



C € 0682

EN - Instructions and warnings for installation and use

IT - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione e manuale per l'uso

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

ES - Instrucciones y advertencias para la instalación y el uso

DE - Installierungs-und Gebrauchsanleitungen und Hinweise

PL - Instrukcje i ostrzeżenia do instalacji i użytkowania

NL - Aanwijzingen en aanbevelingen voor installatie en gebruik

Nice

Contents

Chapter 1 - WARNINGS AND GENERAL PRECAUTIONS

1.1 - Safety instructions	1
1.2 - Installation warnings	1
1.3 - Special warnings related to European Directives applicable to the product	1
1.3.1 - Installation criteria and special warnings related to essential requirements	2

Chapter 2 - PRODUCT DESCRIPTION AND INTENDED USE

Chapter 3 - INSTALLATION

3.1 - Preliminary checks for installation	3
3.2 - Product application limit	3
3.2.1 - Product durability	3
3.3 - Typical system	4
3.3.1 - Modifying the factory settings of the Closure manoeuvre	4
3.3.2 - Identification of the spring anchoring holes	4
3.4 - Barrier lift fixture	5
3.4.1 - If the support surface already exists	5
3.4.2 - If the support surface does not exist	5
3.5 - Pole installation	5
3.5.1 - Pole support assembly	5
3.5.2 - Pole assembly (3 metres / 5 metres)	5
3.5.3 - Pole assembly (6 metres / 9 metres)	6
3.6 - Manually releasing and locking the gearmotor	6
3.6.1 - How to move the locking cylinder for manual release and lock	6
3.7 - Mechanical stop adjustment	6
3.8 - Pole balancing	6
3.8.1 - M3BAR / M5BAR / M7BAR Pole balancing	6
3.8.2 - LBAR Pole balancing	6

Chapter 4 - ELECTRICAL CONNECTIONS

4.1 - Description of the electrical connections	6
4.2 - Initial start-up and electrical connections	7
4.3 - Pre-set functions	7
4.4 - Recognition of the connected devices	7
4.5 - Recognition of limit positions on opening and closing	7
4.6 - Pole movement check	7
4.7 - Connecting a radio receiver	8
4.8 - Connecting the pole lights (optional accessory)	8
4.9 - Connecting the LED flashing light mod. XBA7 or traffic light to LED mod. XBA8 (optional accessories)	8
4.10 - Connection of other devices	8
4.10.1 - Programming unit Oview	8
4.10.2 - Buffer battery mod. PS224 (accessory)	8
4.10.3 - Solemyo System (photovoltaic supply)	8

Chapter 5 - TESTING AND COMMISSIONING

5.1 - Testing	9
5.2 - Commissioning	9

Chapter 6 - CONTROL UNIT PROGRAMMING

6.1 - Level one programming (ON-OFF functions)	10
6.2 - Level two programming (adjustable parameters)	10

Chapter 7 - FURTHER INFORMATION

7.1 - Total deletion of control unit memory	12
7.2 - Other functions	12
7.3 - Adding or removing devices	13
7.3.1 - Bluebus Inlet	13
7.3.2 - Photocells	13
7.3.3 - MOTB digital selector and proximity reader for MOMB transponder cards	13
7.3.4 - STOP Input	13
7.4 - Diagnostics	14
7.4.1 - Signals of control unit	14
7.4.2 - Flashing light signals	16
7.5 - Loop Detector	16
7.5.1 - Operation	16
7.5.2 - Installation	16
7.6 - Master - Slave mode	18
7.6.1 - Installation and electrical connections	18

Chapter 8 - WHAT TO DO IF... (troubleshooting guide)

PRODUCT DISPOSAL	19
TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT	20

Declaration of Conformity: appendix I (removable appendix)	21
Declaration of Conformity: appendix II (removable appendix)	22

Operation manual (removable appendix)	A
Maintenance schedule (removable appendix)	B

PICTURES	I - XVIII
----------	-----------

1 WARNINGS AND GENERAL PRECAUTIONS

1.1 - Safety instructions

- **CAUTION! – This manual contains important instructions and warnings for personal safety.** Incorrect installation could cause serious physical injury. We recommend that you read this entire manual with care before starting any work. If in doubt, do not install the product and contact the Nice technical assistance department.

- **CAUTION! – Important instructions: keep this manual in a safe place to enable future product maintenance and disposal operations.**

1.2 - Installation warnings

- Before commencing installation, check that the product is suitable for the intended kind of use (see paragraph 3.1 and 3.2). If not suitable, do NOT proceed with installation.

- The contents of this manual refer to a standard system such as that shown in **fig. 1**.

Considering the risk situations that may arise during installation phases and use of the product, the automation must be installed in observance of the following warnings.

- On the power line to the system, install a device for disconnection from the power mains with a gap between contacts that assures complete disconnection in the conditions of overvoltage category III.

- All product installation and maintenance operations must be performed with the automation disconnected from the power mains. If the power disconnect device is not visible from the location of the automation, before starting working, a suitable notice must be affixed on the power disconnect device stating "WARNING! MAINTENANCE IN PROGRESS".

- Connect the product to an electric power line equipped with an earthing system.

- During installation, handle the automation with care to avoid crushing, impact, dropping or contact with liquids of any type. Never place the product near sources of heat or expose to naked flames. This may damage product components and cause malfunctions, fire or hazardous situations. If this occurs, suspend installation immediately and contact the Nice Service Centre.

- Never make modifications to any part of the product. Operations other than as specified can only cause malfunctions. The manufacturer declines all liability for damage caused by makeshift modifications to the product.

- This product is not designed to be used by persons (including children) whose physical, sensorial or mental capacities are reduced, or with lack of experience or skill, unless suitable instructions regarding use of the product have been provided by a person responsible for safety.

- The product may not be considered an efficient system of protection against intrusion. If an efficient protection system is required, the automation must be integrated with other safety devices.

- Do not allow children to play with fixed control devices. Keep remote control devices out of reach of children.

- The road barrier cannot be used before it has been commissioned as specified in chapter 5 "Testing and commissioning".

- The product's packaging materials must be disposed of in full compliance with local regulations.

1.3 - Special warnings related to European Directives applicable to the product

• "Construction Products" Directive:

Special warnings related to 89/106/EEC "Construction Products" Directive and subsequent modification 98/38/EEC applicable to the product:

- Complete installation of this product, as described in this instruction manual and for certain types of use (for example excluding exclusive use for vehicles) may class it in the field of application of the Directive "Construction Products" 89/106/EEC and relative harmonised standard EN 13241-1.

- Paragraph 1.3.1 specifies all installation criteria required to ensure that the product complies with the essential requirements of the directive 89/106/EEC; the installer should check and ensure that all these criteria are strictly observed.

- Failure to observe one or more of these criteria may mean that the road barrier may not meet all the essential requirements. **Use of the product in these situations is strictly prohibited until all the directive requirements are met;** in this case, the label "ES13241-1.4870" applied on the product must be removed and the "EC declaration of Conformity" in appendix I of this manual may not be used. As a consequence, the installer in turn becomes the manufacturer of the "automatic barrier", and must therefore observe all the requirements of the Directive "Construction Products" 89/106/EEC and relative harmonised standard EN 13241-1. In this case the road barrier must be considered as "any machine" and the "Declaration of conformity" in appendix II may be used (for insertion in the technical documentation).

• "Machinery Directive":

- Paragraph 1.3.1 specifies all installation criteria required to ensure that the product complies with the essential requirements of the "Machinery directive" 2006/42/EC (ex 98/37/EC). The installer should check and ensure that all these criteria are strictly observed.

- Failure to observe one or more of these criteria may mean that the road barrier

rier may not meet all the essential requirements. **The use of the product is prohibited in these situations until the correspondence to the requirements of the directive has been verified by those performing the installation;** in this case the “EC declaration of Conformity: appendix I” may not be used. As a consequence, the installer in turn becomes the manufacturer of the “automatic barrier”, and must therefore observe all requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC. The manufacturer must complete a risk assessment, which also includes the list of essential safety requirements as stated in “appendix I of the Machinery Directive”, specifying the relative solutions adopted. Note that the risk assessment is one of the documents that constitutes the automation “technical documentation”. This must be compiled by a professional installer with the possibility of using the “Declaration of Conformity” in appendix II to be compiled by the installer of the road barrier.

Special warnings regarding suitability of this product in relation to the “Machinery” Directive 2006/42/CE; to be taken into consideration when the installer becomes the manufacturer of the product.

The road barrier is issued onto the market as a “quasi machine” and therefore constructed for incorporation in a machine or to be assembled with other machinery to produce a single “machine” in accordance with the Directive 2006/42/EC only in conjunction with the other components and in the ways as described in this instruction manual. As established in directive 2006/42/EC, this product may not be started up until the manufacturer of the machine, in which this product is incorporated, has not identified and declared as compliant with the directive 2006/42/EC.

• **“Low Voltage” Directive:**

Particular warnings concerning the suitable use of this product in relation to the 2006/95/EEC “Low Voltage” Directive:

This product meets the requirements of the “Low Voltage” Directive if used as specified in the configurations as envisaged in this instruction manual and in combination with the articles listed in the product catalogue of Nice S.p.a. These requirements may not be guaranteed if the product is used in configurations or with other products that have not been foreseen; the use of the product is prohibited in these situations until the correspondence to the requirements foreseen by the directive have been verified by those performing the installation.

• **“Electromagnetic compatibility” Directive:**

Particular warnings concerning the suitable use of this product in relation to the 2004/108/EEC “Electromagnetic Compatibility” 2004/10/EEC:

This product has been subjected to tests regarding the electromagnetic compatibility in the most critical of use conditions, in the configurations foreseen in this instructions manual and in combination with articles present in the Nice S.p.a. product catalogue..

The electromagnetic compatibility may not be guaranteed if the product is used in configurations or with other products that have not been foreseen; the use of the product is prohibited in these situations until the correspondence to the requirements foreseen by the directive have been verified by those performing the installation.

1.3.1 - Installation criteria and special warnings related to essential requirements

This product, if correctly installed, complies with the essential requirements as envisaged by the European Directive on “Construction Products” 89/106/EEC

according to the provisions of harmonised standard EN 13241-1, as specified in **Table 1**; and by the European Directive on “Machinery” 2006/42/EC.

Important! – If the road barrier is intended exclusively for vehicle transit, it would be excluded from the field of application of EN 13241-1; in this case, compliance with some of the requirements stated in Table 1 may not be compulsory. Transit may be considered “exclusively vehicle” when there is an express prohibition for other types (for example pedestrians), such as by using adequate signs and, if other types are required, there is adequate space in the immediate vicinity.

• **Release of hazardous substances:**

The product does not contain and/or release hazardous substances in conformity with the provisions of the standard EN 13241-1, point 4.2.9 and according to the list of substances stated in the web site of the European Community *: [http:// europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm](http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm)

(*) Last update: 17/03/2003

Special warning to guarantee compliance with the requirement – It is essential that also all other materials used in installation, such as electric cables, comply with this requirement

• **Resistance to wind load:**

Table 1a specifies resistance of the pole supplied to the differential pressure of the wind. The tests were performed with the pole fitted with the impact protection profile; other accessories may increase the exposed surface and thus reduce the resistance to wind load.

• **Safe opening for vertically moving doors:**

The product does not cause uncontrolled movements or dropping of the pole in the event of a fault on a single component of the suspension or balancing (spring) system.

Special warnings to guarantee compliance with the requirements:

- Perform installation in strict observance of all instructions in chapters “**3 - Installation**” and “**5 - Testing and Commissioning**”.

- Ensure that a maintenance schedule is drawn up (for example, by using a “Maintenance indicator” connected to the FLASH output associated with the relative function - see Table 10); in which, all instructions in the chapter “Maintenance Schedule” must be strictly followed.

• **Mechanical strength and stability of the product:**

The product is designed and constructed to ensure that, during normal use, all forces applied, impact and normal wear will not damage or impair mechanical performance.

Caution: See specifications for the requirement “Safe opening for vertically moving doors”.

• **Manoeuvring forces for power-operated doors/gates:**

The operating forces applied by the pole in relation to the risks of crushing and impact are protected by means of one of the three following methods:

1 For operation with “hold-to-run” controls: as specified in EN 12453: 2000, point 5.1.1.4. In this case the control button must be located in sight of the automation, and if accessible by the public, the control must not be available to the latter, for example protected by means of a key-operated selector switch.

2 For “semi-automatic” operating mode: by force limitation as specified in EN 12453:2000, points 5.1.1.5 and 5.1.3.3.

TABLE 1 - Essential requirements for CE marking (according to prospect ZA.1 of standard EN 13241-1)

Essential requirements	Point of standard	Result
Resistance to water	4.4.2	NPD*
Release of hazardous substances	4.2.9	Compliant
Resistance to wind load	4.4.3	Compliant
Heat resistance	4.4.5	NPD*
Permeability to air	4.4.6	NPD*
Safe opening for vertically moving doors	4.2.8	Compliant
Definition of the geometry of glass components	4.2.5	NPD*
Mechanical strength and stability	4.2.3	Compliant
Manoeuvring forces for power-operated doors/gates	4.3.3	Compliant
Durability of resistance to water, heat resistance and permeability to air	4.4.7	NPD*

* NPD = No Performance declared, when the product does not offer this performance, for example “Permeability to air”, or when the requirement is not applicable, such as “Definition of the geometry of glass components”.

TABLE 1a

Class	Barrier			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Wind load [Pa]	4	4	2	2*
Maximum wind speed [Km/h]	≤ 1000	≤ 1000	≤ 450	≤ 450
Descriptive term	Hurricane	Hurricane	Violent storm Squall	Violent storm Squall

* Class 2 is achieved using accessory model WA11

3 For “automatic” operating mode: by force limitation as specified in EN 12453:2000, points 5.1.1.5 and 5.1.3; in this case installation is compulsory of at least one pair of photocells as shown in **fig. 1**.

Specific warnings for “semi-automatic” and “automatic” operating modes: the type tests to check the efficiency of force limitation were performed with the Force setting at the factory level and Speed setting at the factory value; with the pole assembled as per the instructions and fitted with the “impact protection profile” above and below the pole and with the accessory “indicator lights” XBA4 inserted on the upper impact protection profile.

Special warning to guarantee compliance with the requirement: See specifications for the requirement “Safe opening for vertically moving doors”.

2 PRODUCT DESCRIPTION AND INTENDED USE

MBAR and LBAR are electromechanical road barriers for residential and industrial use; they control the opening and closing of a road transit point with widths from 3 to 8 metres.

		Installable accessories			
Cabinet	Pole	Rubber	Lights	Rack	Mobile support
M3BAR	3 m	x	x		
M5BAR	4 m	x	x	x	x
	5 m	x	x		
M7BAR	5 m	x	x	x	x
	3+3 m	x	x	x	x
	3+4 m	x	x		
LBAR	3+4 m	x	x	x	x
	4+4 m	x	x	x	x
	4+5 m	x	x		

IMPORTANT! – All uses other than the intended use described and use in environmental conditions other than those described in this manual should be considered improper and forbidden!

These barriers are fitted with an electromechanical gearmotor with a 24 V motor, with incorporated Loop Detector for 2 magnetic loops, with electric limit switch system and a flashing light signal which can be incorporated in the lid (optional accessory). These two models may be installed as counterposed barriers in “Master-Slave” mode to cover a surface of a road transit point exceeding 8 metres (see paragraph 7.5).

The control unit is set up for connection to devices belonging to the Nice Opera system and to the “Solemyo” solar power system (see paragraph 4.10.3).

The barriers run on electric energy and in the event of a power failure the pole can be released and moved manually. Alternatively the buffer battery model PS224 can be used (optional accessory - see paragraph 4.10.2), which guarantees a number of automation manoeuvres in the first few hours of power failure. Should you desire to prolong this period or extend the number of manoeuvres, the Stand by function should be enabled (see table 6).

Important points on consulting the manual

- In this manual, the words “road barrier” refer to the two products “MBAR” and “LBAR”.
- The accessories mentioned in the manual are optional.

Available accessory list:

- XBA4 - M3BAR and M5BAR pole lights
- XBA5 - Aluminium pole painted white, L. 5150 mm
- XBA6 - M7BAR pole lights
- XBA7 - LED flashing lights that can be installed inside the lid
- XBA8 - LED traffic lights that can be installed inside the lid
- XBA9 - Universal joint
- XBA10 - pivottante connection
- XBA11 - Pivot for pole
- WA11 - Adjustable pole support (compulsory for LBAR)
- WA12 - Mobile support
- XBA13 - Impact protection rubber kit
- XBA14 - Aluminium pole painted white, L. 4150 mm
- XBA15 - Aluminium pole painted white, L. 3150 mm
- XBA16 - MBAR foundation plate
- XBA17 - LBAR foundation plate
- XBA18 - LBAR pole lights

3 INSTALLATION

3.1 - Preliminary checks for installation

Before proceeding with installation, check the condition of the product components, suitability of the selected model and conditions of the intended installation environment.

- Ensure that all material used is in perfect condition and suitable for use.
- Ensure that all product application limits can be observed (see paragraph 3.2).
- Ensure that the selected installation environment is compatible with the overall dimensions of the product (**fig. 2**).
- Ensure that the selected surfaces for barrier installation are solid and guarantee a stable fixture.
- Make sure that the fixing zone is not subject to flooding. If necessary, mount the barrier raised from the ground.
- Ensure that the space around the barrier enables easy and safe completion of manual manoeuvres.
- Ensure that there are no obstacles along the pole trajectory which prevent the opening and closing manoeuvres.
- Ensure that each device to be installed is in a sheltered location and protected against the risk of accidental impact.

3.2 - Product application limit

Before installing the product, ensure that all values specified in the chapter “Technical product specifications” are compatible with the intended use.

- Ensure that the estimated durability (see paragraph 3.2.1) is compatible with the intended use.
- Ensure that all limits, conditions and warnings in this manual can be observed.

3.2.1 - Product durability

The lifetime is the average economic duration of the product. The value of lifetime is strongly influenced by the intensity of the manoeuvres, i.e. the sum of all factors that contribute to product wear (see **Table 2**).

To estimate the lifetime of your automation, proceed as follows:

01. Add the values of the items in **Table 2** regarding the system conditions;
02. In **Graph 1** from the value obtained above, trace vertical line until it intersects the curve; from this point trace a horizontal line until it intersects the line of the “manoeuvre cycles”. The obtained value is the estimated lifetime of your product.

The lifetime values specified in the graph are only obtainable if the maintenance schedule is strictly observed (see chapter “Maintenance schedule”). The estimation of lifetime is made on the basis of design calculations and the results of tests performed on prototypes. As it is only an estimation, it does not represent any form of guarantee on the effective lifetime of the product.

Example of calculating the durability of the road barrier (refer to Table 2 and Graph 1): M5BAR with mobile support (severity index of 10%) - Speed level 3 (severity index of 10%) - Braking (severity index of 10%):

Total severity index = 30%

The estimated durability is approx. 550,000 manoeuvre cycles.

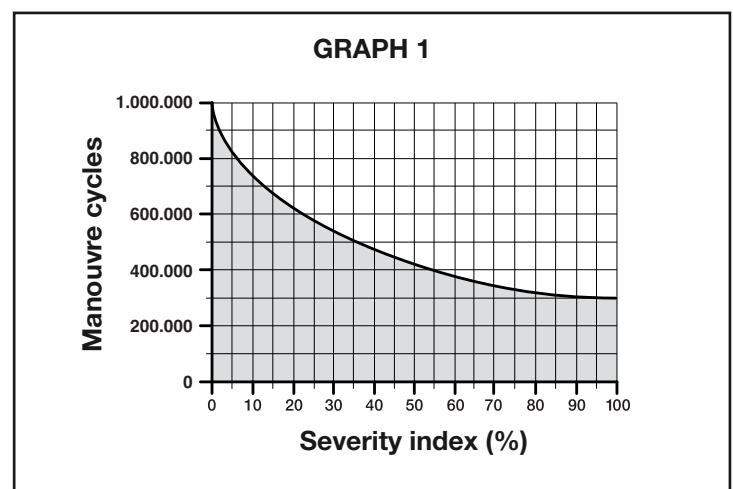


TABLE 2	Severity Index			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Pivot Pole (XBA12)	20	15	-	-
Speed level 3	15	10	15	15
Speed level 2	0	0	10	10
Interruption of manoeuvre via Foto > 10%	15	10	15	15
Interruption of manoeuvre via Alt > 10%	10	10	15	15
Mobile support (XBA11)	-	10	10	10
Braking	10	10	10	10
Force equal to 7 or 8	10	10	10	10
Force equal to 5 or 6	5	5	5	5
Presence of saline mist	10	10	10	10
Presence of dust or sand	5	5	5	5
Rack	-	5	5	5
Room temperature higher than 40° and lower than 0° C	5	5	5	5

3.3 - Typical system

Fig. 3 shows the components in the product pack:

- [a] - road barrier with built-in control unit
- [b] - pole support and cover
- [c] - 2 boxes for photocells
- [d] - 4 half-shells for pole insertion
- [e] - Fixed pole plug; 2 insertions per impact protection rubber; 2 insertions without impact protection rubber
- [f] - keys for manual locking and release of the pole; keys for locking the cover; metal hardware (screws, washers, etc.)
- [g] - foundation plate
- [h] - 4 fixing bolts

Fig. 1, shows an example of an automation system set up with **Nice** components. With reference to the typical standard layout **fig. 1**, locate the approximate position for installation of each component envisaged in the system.

IMPORTANT! – In general, position the ends of the ducting used for electrical cables in the vicinity of the points envisaged for fixture of the various components. Note: The ducting serves to protect electric cables and prevent accidental damage, such as in the case of impact.

The barrier is factory set for the closing manoeuvre to the left; in this phase, it is important to decide whether the opening direction of the pole is to be inverted. **If Closure to the right is required, see paragraph 3.3.1.**

Prepare the electrical cables needed for your system, referring to **fig. 1** and **"Table 3 - Technical characteristics of electrical cables"**.

TABLE 3 - Technical specifications of electrical cables (Fig. 1)

Connection	Cable type	Maximum admissible length
A: mains power supply cable	3 x 1,5 mm ²	30 m (note 1)
B: BlueBus cable	2 x 0,5 mm ²	20 m (note 2)
C: key-operated selector switch cable	2 cables 2 x 0,25 mm ² (note 3)	30 m
Input cable Open	2 x 0,25 mm ²	30 m
Input cable Close	2 x 0,25 mm ²	30 m
Flashing light cable (note 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
with aerial	RG58 shielded type	15 m (less than 5 m recommended)
Pole indicator cable Open (note 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
Pole lights (note 4)	-	-
Loop Detector Cable	1 x 1,5 mm ² twisted (note 5)	20 m twisted (note 5)
Master/Slave Cable	3 x 0,5 mm ²	20 m

IMPORTANT! – The cables used must be suited to the installation environment.

Note 1 – If the power cable is longer than 30 m, a cable with a larger cross-section is required (3x2.5 mm²) and safety earthing is necessary in the vicinity of the automation.

Note 2 – If the BlueBus cable is longer than 20 m, up to a maximum of 40 m, a cable with a larger cross-section is required (2x1 mm²).

Note 3 – These 2 cables may be replaced by a single cable 4x0.5 mm².

Note 4 – Before making the connection, check that the output is programmed for the device to be connected (see paragraph 6.2 - Table 8).

Note 5 – Shorten the two ends coming out of the loop, with at least 20 turns per metre.

3.3.1 - Modifying the factory settings of the Closure manoeuvre

If Closure to the right is required, proceed as follows:

• MBAR Version:

01. Remove the cover (**fig. 4**);
02. Loosen the 2 screws fixing the cabinet door (**fig. 5**);
03. Manually turn the balancing screw (**fig. 6** - phase **a** and **b**) so that there is no power;
04. Loosen the spring lock bolt and manually turn the balancing screw (**fig. 6** - phase **a** and **b**) so that there is no power;
05. Detach the bolt from the lower connection plate of the spring (**fig. 6** - phase **d**);
06. Release the gearmotor (**fig. 7**): refer to paragraph 3.6;
07. Turn the balancing lever by 90° (**fig. 8**);
08. Identify the hole where to fix the spring on both the balancing lever and the lower plate: see paragraph 3.3.2, **table 4** and figure;
09. Hook the bolt to the lower plate and then lock the rod end on the balancing lever through close tightening (**fig. 9**);
10. Lock the gearmotor (**fig. 10**): refer to paragraph 3.6.

LBAR Version:

01. Remove the cover (**fig. 4**);
02. Loosen the 2 screws fixing the cabinet door (**fig. 5**);
03. Turn the tensioning nut of the springs (**fig. 11** - phase **a**);

04. Loosen the bolt that fixes the rod end to the balancing lever (**fig. 11** - phase **b**);
05. Detach the bolt from the lower connection plate of the spring (**fig. 11** - phase **c**);
06. Release the gearmotor (**fig. 7**): refer to paragraph 3.6;
07. Turn the balancing lever by 90° (**fig. 8**);
08. Identify the hole where to fix the spring on both the balancing lever and the lower plate: see **table 4**;
09. Hook the bolt to the lower plate and then lock the rod end on the balancing lever through close tightening (**fig. 12**);
10. Lock the gearmotor (**fig. 10**): refer to paragraph 3.6.

3.3.2 - Identification of the spring anchoring holes

To identify the holes to be used to anchor the spring, in correspondence to the accessories to be used in the system, we recommend using **Table 4** to quickly find the correct hole.

In **Table 4**, in correspondence to the "pole length" of your barrier, find the accessories to be used, add them and check the result in item "position of the spring anchoring hole". The key explains, based on the length of the barrier, the meaning of the letters (**A, B, C**) and the numbers (**1, 2, 3**).

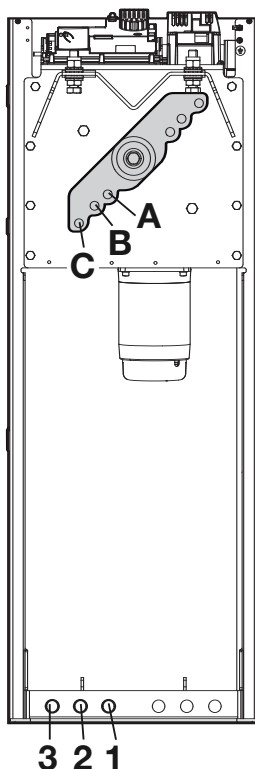
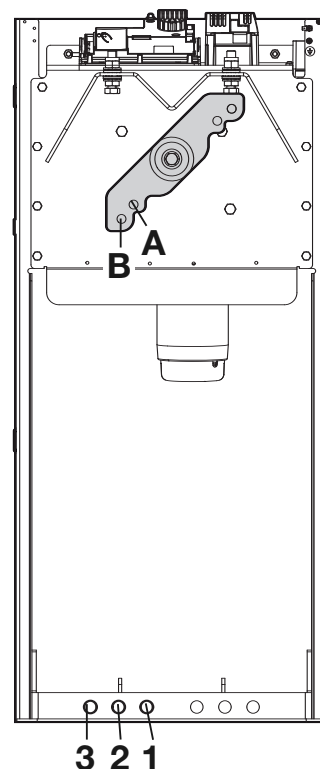
NOTE – For single use of the following accessories: Rubber, Lights with pole long up to 3 m and for the Pivot Pole long up to 4 m, check the result directly in the item of the same accessory.

TABLE 4												
	LENGTH OF THE POLE											
	M3BAR		M5BAR			M7BAR				LBAR		
	2,65 m	3,15 m	3,5 m	4,15 m	5,15 m entire	5,15 m entire	5 m, with joint	6,33 m	7,33 m	7,33 m	8,33 m	9,33 m
ACCESSORIES												
XBA13 - Rubber	A1	A3	0	0	C2	0	0	0	B2	0	0	B1
XBA4/XBA6/XBA18 - Lights	A1	A3	1	1	C2	1	1	1	B2	1	1	B1
WA13 - Rack	-	-	1	1	-	2	1	1	-	2	2	-
WA12 - Mobile support	-	-	5	4	-	4	3	3	-	3	3	-
XBA11 - Pivot Pole	B3	B3	C1	C3	-	-	-	-	-	-	-	-
POSITION OF THE SPRING ANCHORING HOLE												
			0÷1 = B2	0÷1 = B3		0÷2 = A2	0÷2 = B1			0÷2 = A1	0÷2 = A3	
			2÷7 = B3	2÷4 = C1		3÷5 = A2	3÷5 = B2			3÷4 = A2	3÷6 = B1	
				5÷6 = C2		6÷7 = A3				5÷6 = A3		

Example:

M5BAR with 4m pole + Rack
(1 piece) (value: 1) + Pole lights
(value: 1) = **Sum of values: 2**

Result = POSITION C1

M3BAR / M5BAR**M7BAR / LBAR****3.4 - Barrier lift fixture****3.4.1 - If the support surface already exists**

01. Open the cabinet of the barrier (fig. 13);
02. Place the barrier on the fixing surface and trace the points where the slots are to be fixed (fig. 14);
03. Move the barrier and drill the traced surface points; then insert 4 expansion bolts, not supplied (fig. 15);
04. Position the barrier correctly and secure by means of the relative nuts and washers not supplied (fig. 16).

3.4.2 - If the support surface does not exist

01. Dig the foundation pit (*) to house the foundation plate;
02. Prepare ducting for connection cables (fig. 17);
03. On the foundation plate, fix the 4 bolts, placing a nut on the upper side of each and one on the lower side of the plate (fig. 17). **Caution** – The lower nut must be tightened down to the threaded section;
04. Now cast the concrete, and before it sets, embed the foundation plate, which must be positioned flush with the surface, parallel to the pole and perfectly level (fig. 17). Wait for the concrete to set completely; in general, at least 2 weeks;
05. Remove the 4 upper nuts of the bolts;
06. Open the cabinet of the barrier (fig. 18);
07. Position the barrier correctly and secure it by means of the relative nuts and washers supplied with the foundation plate and removed in point 04 (fig. 19).

(*) Note - The fixing surface must be perfectly smooth and flat. If the surface is in concrete, it must be at least 0.15 m thick, and must be adequately reinforced with steel cages. The concrete volume must be greater than 0.2 m³ (a thickness of 0.25 m corresponds to 0.8 m²; in other words equal to a square base

of approx. 0.9 m per side). Anchoring to the concrete can be by means of 4 expansion bolts, fitted with 12 MA screws, which resist to a traction load of at least 400 Kg. If the fixing surface is in another material, the consistency must be checked and ensure that the 4 anchoring points can resist a load of at least 1000 Kg. For fixture, use 12 MA screws.

3.5 - Pole installation**3.5.1 - Pole support assembly**

01. Insert the two plugs in the relative seats on the output motor shaft (fig. 20);
02. Position the support on the output motor shaft, placing it in the "vertical pole" position and tighten the relative screws and washers fully down to secure (fig. 21);
03. Position the pole cover and partially secure by means of the 6 screws supplied (fig. 22).

3.5.2 - Pole assembly (3 metres / 5 metres)

01. Assemble the two pole insertions (fig. 23);
02. Insert, from the same end of the pole, the insertions just assembled. Use a rubber mallet (fig. 24);
03. Lightly grease the aluminium guide on both sides (fig. 25);
08. Perform this operation on both ends of the pole: insert the first part of impact protection rubber in the slot, through to the end of the pole; then insert the joint for the impact protection rubber (fig. 26) and repeat with all parts;
09. The impact protection rubber may protrude by about 1 cm from the end of the profile (fig. 27):
 - A) position the pole plug and lock it with the two screws (fig. 28);
 - B) position and block the two rubber cover plugs (fig. 28);
10. Insert the pole assembly in the pole support shell, pushing it up to the end and then tighten the 6 previously inserted support screws fully down (fig. 29).

3.5.3 - Pole assembly (6 metres / 9 metres)

01. Assemble the two plastic pole insertions (fig. 23);
Important: to compose the required pole, use the pole accessory as described below:
6 m pole = 2 pieces XBA15 mod.
7 m pole = 1 piece XBA15 mod + 1 piece XBA14 mod.; **IMPORTANT! - Position the XBA15 mod. pole first (3150 mm)**
8 m pole = 2 pieces XBA14 mod.
9 m pole = 1 piece XBA14 mod + 1 piece XBA5 mod.; **IMPORTANT! - Position the XBA14 mod. pole first (4150 mm)**
02. Insert, from the same end of the pole, the insertions just assembled. Use a rubber mallet (fig. 24);
03. Insert the universal joint in the free ends of the two poles. Take care in correctly directing the joint since the heads of the screws must be on the same part of the holes on the poles (fig. 30);
04. Act to the same degree on the three screws of the joint by loosening them in a way to "expand" the joint inside the poles (fig. 31);
05. Lightly grease the aluminium guide on both sides (fig. 25);
06. Perform this operation on both ends of the pole: insert the first part of impact protection rubber in the slot, through to the end of the pole; then insert the joint for the impact protection rubber (fig. 26) and repeat with all parts;
07. The impact protection rubber may protrude by about 1 cm from the end of the profile (fig. 27):
A) position the pole plug and lock it with the two screws (fig. 28);
B) position and block the two rubber cover plugs (fig. 28);
08. Insert the pole assembly in the pole support shell, pushing it up to the end and then tighten the 6 previously inserted support screws fully down (fig. 29).

3.6 - Manually releasing and locking the barrier

This operation is required in the event of a power failure or malfunction.

IMPORTANT!

- **The release and locking operations must be performed only when the pole is horizontal and stationary.**
- **It is possible to carry out the manual release and lock on both sides of the barrier by moving the locking cylinder (see paragraph 3.6.1).**

To manually lock and release the barrier, insert the key supplied and turn it by 180° (fig. 32); the key can be turned to the left or to the right.

3.6.1 - How to move the locking cylinder for manual release and lock

01. Insert the key supplied and turn through 180° clockwise (fig. 33-a);
02. Remove the locking cylinder by using a wrench (fig. 33-b and 33-c)
03. From the other side of the caisson, remove the rubber plug (fig. 33-a);
04. Position the ring nut and insert the locking cylinder inside the pre-drilled hole and lock it as shown in fig. 34-b and 34-c.

3.7 - Mechanical stop adjustment

01. Manually release the gearmotor: see paragraph 3.6;
02. Manually move the pole through a complete Opening and Closing manoeuvre;
03. Then adjust the mechanical stop screws (fig. 33 and 34) to align the pole vertically and horizontally;
04. Tighten down the nuts.

3.8 - Pole balancing

The pole needs to be balanced to establish the best balance between two factors: the **weight** of the pole and any accessories and the counterposed **force** of the balancing spring. The latter individually guarantees the balancing of the pole; if this rises or lowers, proceed as described in the paragraphs below.

3.8.1 - M3BAR / M5BAR / M7BAR Pole balancing

01. Manually release the gearmotor: see paragraph 3.6;
02. Manually move the pole to mid-travel (45°) and leave stationary. If the pole tends to lift, reduce the tension of the spring by manually turning it clockwise (fig. 37-a). If the pole tends to lower, reduce the tension of the spring by manually turning it anti-clockwise (fig. 37-b). *Note - the off-balance value is only acceptable when the force required to move the pole* when open, closed and in all the other positions, is lower than or equal to half of the nominal value (equal to about 1.5 kg for M3; 3.5 kg for M5 and 4.5 kg for M7, about 5 kg at 1 m).* [(*) force measured at right angles to the pole and at 1 m from the rotation axis].
03. Repeat point 02 positioning the pole also at approx. 20° and approx. 70°. If the pole remains still in position, this means that balancing is correct; a slight off balance is admissible, **but the pole must never move significantly.**
04. Tighten the nut to lock the balancing spring (fig. 37-c);
05. Manually lock the gearmotor: see paragraph 3.6.

3.8.2 - LBAR Pole balancing

01. Manually release the gearmotor: see paragraph 3.6;
02. Manually move the pole to mid-travel (45°) and leave stationary. If the pole tends to rise or lower, it is necessary to use the nut (fig. 38) to increase or decrease the tension of the spring. *Note - the off-balance value is only acceptable when the force required to move the pole* when open, closed and in all the other positions, is lower than or equal to half of the value of the nominal torque (for this product, about 6.5 kg at 1 m).* [(*) force measured at right angles to the pole and at 1 m from the rotation axis].
03. Manually lock the gearmotor: see paragraph 3.6.

CAUTION! - All electrical connections must be made with the unit disconnected from the mains power supply.

01. Remove the cover by loosening the screws and turning the key clockwise (fig. 39);
02. Route the electric cables inside the barrier, starting from the base towards the control unit and routing them to the left. Instead, the cables of the Loop detectors and for the "Master-Slave" mode must be made by routing them to the right;
03. Route the power supply cable through the cable gland and connect them to the 3-contact terminal with fuse. Tighten the cable gland by tightening the screws (fig. 40);
04. Connect the other cables as shown in the wiring diagram in fig. 41. *Note - To facilitate cable connections, the terminals can be removed from their seats.*

4.1 - Description of the electrical connections

- **LIGHT** = this output is programmable (see Chapter 6, paragraph 6.2 - Level 2 programming - adjustable parameters) to connect one of the following devices:

- **Flashing light:** if programmed as "flashing light" on the "LIGHT" output, a NICE flashing light model "LUCY B, MLB or MLBT" with a 12 V 21 W car type lamp can be connected. During the manoeuvre it flashes at intervals of 0.5 s lit and 0.5 s off. Factory setting: configuration for operation as "Flashing light for pole lights" 24 V/10 W.

- **"pole open indicator" - "activated if the pole is closed" - "activated if pole is open" - "flashing light for pole lights" and "maintenance indicator":** if programmed with one of these 5 functions on the "LIGHT" output, a 24 V indicator (max. 10 W) can be connected for the following signals:

"Pole open indicator" function

Pole closed: Off
Pole opening: slow flashing light
Pole closing: quick flash light
Pole open (not closed): on

"Active if pole closed" function

Pole closed: on
All other cases: Off

"Active if pole open" function

Pole open: on
All other cases: Off

Function "flashing light for pole lights"

The indicator light or pole lights indicate execution of the manoeuvre in progress by flashing constantly at regular intervals (0.5 sec on; 0.5 seconds off)

Function "Maintenance indicator"

- indicator lit on for 2 seconds at the start of the opening manoeuvre = number of manoeuvres less than 80%
- flashing light indicator during execution of the entire manoeuvre = number of manoeuvres between 80 and 100%
- indicator constantly flashing = number of manoeuvres greater than 100%.

- **Suction cup:** a 24V max 10W suction cup can be connected (versions with electromagnet only, without electronic devices). When the pole is closed, the suction cup is activated to lock the pole in place. During the opening and closing manoeuvre it is deactivated.

- **Electric block:** a 24 V max 10 W electric block with latch can be connected (versions with electromagnet only, without electronic devices). During the opening manoeuvre, the electric lock is activated and remains active to free the pole and perform the manoeuvre. In the closing manoeuvre ensure that the electric block re-engages mechanically.

- **Electric lock:** a 24 V max 10 W electric lock with latch can be connected (versions with electromagnet only, without electronic devices). At the start of the opening manoeuvre, the electric lock is activated for a short period to release the pole and complete the manoeuvre. In the closing manoeuvre ensure that the electric lock re-engages mechanically.

- **FLASH** = this output is programmable by using the Oviev programmer. It is possible to connect the same devices of the LIGHT output. In the factory it is configured for operation with flashing light 12 V 21 W.

- **SCA** = this output is programmable by using the Oview programmer. It is possible to connect the same devices of the LIGHT output. In the factory it is configured for operation with Pole Open Indicator 24 V 10 W.
- **BLUEBUS** = this terminal enables the connection of compatible devices; all are connected in parallel with just two wires conveying the electric power and communication signals. For further details see Chapter 8.
- **STOP** = input for devices that block or shut down the manoeuvre in progress; by setting the input accordingly, it is possible to connect Normally Closed type contacts, Normally Open contacts, constant resistance or optical devices. For further details see chapter 8.
- **PP** = input for devices control movement in Step-Step mode, enabling the connection of Normally Open contacts.
- **OPEN** = input for devices which control only opening manoeuvre. NO contacts can be connected to this input.
- **CLOSE** = input for devices which control only closing manoeuvre. NO contacts can be connected to this input.
- **AERIAL** = input for connection of the aerial for the radio receiver (the aerial is incorporated on LUCY B, MBL, MLBT).
- **LED BOARD OUTPUT** = this output is programmable (see Chapter 6, paragraph 6.2 - Level 2 programming - adjustable parameters) and is used to connect the LED flashing light board (XBA7) or the LED traffic lights board (XBA8). With the factory setting, it performs the flashing light function, flashing at intervals of 0.5 s lit and 0.5 s off. In addition, diagnostic flashing is performed.
- **LOOP1** = Loop Detector input to connect a loop detector, for the detection of metal masses. The operating modes associated to this input may be modified with the Oview programmer (see paragraph 7.5 - Loop Detector). Factory setting: configuration for the opening manoeuvre
- **LOOP2** = Loop Detector input to connect a loop detector, for the detection of metal masses. The operating modes associated to this input may be modified with the Oview programmer (see paragraph 7.5 - Loop Detector). Factory setting: configuration for the opening manoeuvre
- **MASTER-SLAVE** = connector for the connection of 2 barriers in Master-Slave mode (see paragraph 7.6 - Master-Slave)

IMPORTANT! – NEVER CONNECT DEVICES OTHER THAN THOSE SPECIFIED.

4.2 - Initial start-up and electrical connections

CAUTION! – The final connection of the automation to the electrical mains must be made exclusively by a qualified skilled technician, in observance of current local standards.

Connect the control unit to an electric power line equipped with an earthing system. Envisage a mains disconnect device, with a contact opening distance that ensures complete disconnection in the conditions of overvoltage category III, or envisage a plug and socket system.

After powering up the control unit, perform the following checks:

- Make sure that the “Bluebus” LED flashes quickly for a few seconds and then regularly with a frequency of about one flash per second.
- If photocells are present, check that the leds on the latter also flash (both on TX and RX elements); the type of flash is not significant as this depends on other factors.
- Check that the device connected to the FLASH output or XBA7 LED flashing light is off (with factory setting).

If the above conditions are not satisfied, switch off the power supply to the control unit and check the electrical connections previously made.

For more useful information see also chapter “8 Troubleshooting” (troubleshooting guide).

4.3 - Pre-set functions

The control unit is equipped with a series of programmable functions, which are factory set with the most commonly used values. These values can be modified at any time: See chapter 6.

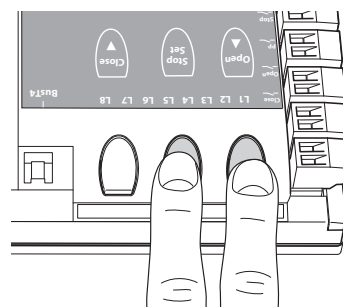
4.4 - Recognition of the connected devices

After the initial power-up, the control unit must be able to recognise the devices connected on the inputs “Bluebus” and “Stop”.

CAUTION! – The learning phase must be performed even if no device is connected to the control unit.

To indicate whether this operation is necessary, leds “L1” and “L2” on the control unit emit a number of flashes.

01. Press and hold down “Open” and “Set” keys at the same time;



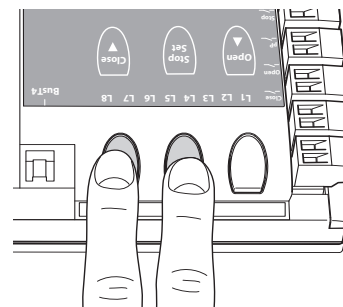
02. Release the keys when LEDs L1 and L2 start flashing quickly (after approx. 3 seconds).
03. Wait a few seconds for the control unit to complete the device learning phase. At the end of this phase, the “Stop” led must be lit and leds “L1” and “L2” must turn off (leds “L3” and “L4” may start flashing to indicate that the positions have not been learnt).

This procedure must be repeated in the case of modifications to the devices connected to the terminals BlueBus and Stop; for example, after connecting a new device to the control unit.

4.5 - Recognition of limit positions on opening and closing

After learning the connected devices, the control unit also has to learn the positions of the mechanical stops. In this phase, the pole travel distance is read, measured from the closing mechanical stop to the opening mechanical stop.

01. Manually release the gearmotor (see chapter 3.6) and manually position the pole at approx. 45° (mid-travel);
02. Lock the gear motor (see paragraph 3.6);
03. Press and hold down “Close” and “Set” keys at the same time;



04. Release the keys when the manoeuvre starts (after approx. 3 seconds);
05. Wait a few seconds for the control unit to complete the position learning phase: close, open and close of the pole or with intervals with a 3 second pause.
06. Press “Open” for the pole to run a complete Opening manoeuvre.
07. Press “Close” for the pole to run a complete Closing manoeuvre.

During these manoeuvres, the control unit memorises the force required to complete these manoeuvres.

CAUTION! – The learning phases must never be interrupted. If this occurs, the entire learning procedure must be repeated.

At the end of the learning phase, if leds “L3” and “L4” flash, this means that there is an error. The phase for learning the mechanical stops can be repeated at any time, also after installation (for example, if the position of a mechanical stop is moved).

IMPORTANT! – The parameters concerning the deceleration positions and the braking intensity, are functions preset by the unit. In any case it is possible to modify them by directly acting on the unit, modifying the parameters “L5 Long/short deceleration” (see Table 6 - paragraph 6.1) and “L8 Braking” (see Table 6 - paragraph 6.2) or by using the Oview programmer.

4.6 - Pole movement check

After learning about the devices, a number of Opening and Closing manoeuvres should be performed to ensure correct pole movement.

01. Press “Open” to activate an Opening manoeuvre; ensure that the pole starts to decelerate before reaching the opening position;
02. Press “Close” to activate a Closing manoeuvre; ensure that the pole starts to decelerate before reaching the closing position;
03. Make sure that the LED flashing light, if present, flashes at regular intervals (0.5 sec on, 0.5 sec off) during a manoeuvre;
04. Run a number of Opening and Closing manoeuvres to ensure that there are no points of increased friction or malfunctions.

CAUTION – If the manoeuvre starts from a position different from that of one of the mechanical stops (opening or closing), it is performed at low speed.

4.7 - Connecting a radio receiver

The control unit is fitted with a SM type connector for connection of a radio receiver (optional accessory) model SMXI, SMXIS, OXI or OXIT and similar. To insert the radio receiver, disconnect the control unit from the power mains and insert the receiver as shown in **fig. 42**.

Table 5 shows the actions performed by the control unit according to the outputs activated or the commands sent from the radio receiver.

TABLE 5	
SMXI, SMXIS, OIX, OXIT receiver in mode I or II	
output	description
Output no. 1	Step by step
Output no. 2	Partial Open (opens to approx. 45%; value programmable with Oview, see paragraph 4.10.1)
Output no. 3	Open
Output no. 4	Close
OXI receiver, OXIT programmed in "Extended Mode II"	
Command	description
Command no. 1	Step by step
Command no. 2	Partial Open (opens to approx. 45%; value programmable with Oview, see paragraph 4.10.1)
Command no. 3	Open
Command no. 4	Close
Command no. 5	Stop
Command no. 6	Apartment block Step by Step
Command no. 7	Step-Step High priority (controls also if automation is blocked)
Command no. 8	Unblock + Open
Command no. 9	Unblock + Close
Command no. 10	Open and block automation
Command no. 11	Close and block automation
Command no. 12	Block automation
Command no. 13	Release automation
Command no. 14	Master door Step by Step
Command no. 15	Slave door Step by Step

4.8 - Connecting the pole lights (optional accessory)

01. Move the pole to the vertical position;
02. Unscrew the 6 screws that hold the pole cover (**Fig. 43**);
03. Remove the pole temporarily;
04. Insert the grommet in the pre-drilled hole for cable routing (**Fig. 44**);
05. Route the lights cable through the impact protection rubber profile, using a guide to facilitate attachment if necessary (**Fig. 45**);
06. If necessary, shorten the length of the lights cable: cuts may only be made at the points bearing the relative mark. After cutting, the plug at the cut end must be moved to seal off the new end;
07. Insert the cable first through the hole on the pole support and then through the hole on the cabinet (**Fig. 46**); **Caution** – Leave a little extra cable in the pole support, to enable pole rotation through 90° without tensioning the cable;
08. Connect the lights cable to the LIGHT terminal on the control unit: see diagram in **Fig. 47**. **Note** – *The LIGHT output features polarity: if the lights do not illuminate, as planned, it is necessary to invert the cables connected to the terminal.*
09. Position and secure the connector in the slot on the pole (**Fig. 48**);
10. Insert the pole and secure with its cover, tightening the 6 screws (**fig. 49**) fully down and taking care not to pinch the wiring cable.

4.9 - Connecting the LED flashing light mod. XBA7 or LED traffic light mod. XBA8 (optional accessories)

On the cover of the barrier a LED flashing light mod. XBA7 or red and green LED traffic light mod. XBA8 may be fitted. The operating modes of these flashing lights may be modified through the Oview programmer or with suitable programmes of the control unit. For further information, refer to the instruction manual for the two products.

4.10 - Connection of other devices

The built-in unit enables the power supply to the external devices (a radio receiver or the key-operated selector switch lighting) by receiving power from the control unit: for the type of connection, see **fig. 41**.

The power supply voltage is 24 Vdc, -30%/+50%, with maximum available current 100 mA.

4.10.1 - Programming unit Oview

The use of the programming unit Oview enables complete and rapid management of installation, maintenance and troubleshooting of any malfunctions of the whole automation system. Oview can be connected to the road barrier by means of the BusT4 connector on the control unit.

To access the BusT4 connector, open the cover of the road barrier and insert the connector in its seat (**fig. 50**).

In general, Oview can be positioned at a maximum distance of 100 m of cable from the control unit; it can be connected to multiple control units simultaneously (max. 16) and can also remain connected during normal operation of the automation; to exceed these limits, observe the warnings in the Oview instruction manual and the Oview System Book system manual. If a OXI type radio receiver is present in the control unit, Oview enables access to the parameters of the transmitters memorised in this receiver. For detailed information, refer to the instruction manual of the Oview programmer or the barrier function datasheet also available on the website www.niceforyou.com.

4.10.2 - Buffer battery mod. PS224 (accessory)

In the event of a mains power failure, the road barrier can also be powered by a buffer battery model PS224. To install and connect the battery, proceed as follows:

Important! – The electric connection of the battery to the control unit must only be made after completing all installation and programming phases, as the battery constitutes an emergency power supply.

01. Position the buffer battery as shown in **fig. 51-a**;
02. **Disconnect the mains power** and then connect the relative cable of the buffer battery (**fig. 51**);
03. Connect the mains power.

4.10.3 - Solemyo System (photovoltaic supply)

The barrier is designed to be powered with the "Solemyo SYKCE" photovoltaic system. For connection to the control unit, use the 2 pole plug shown in **fig. 52**.

IMPORTANT!

- **When the barrier is powered by the "Solemyo" system IT MUST NOT BE POWERED by the electricity grid at the same time.**
- **Due to the limited solar power available, depending on the installation location and time of year, the barrier can perform a maximum number of manoeuvres per day. Before installing the Solemyo system, check in the relative instruction manual whether the maximum number of possible manoeuvres is compatible with the intended use.**
- **The Solemyo system can only be used efficiently if the control unit is active and set with the Standby function set to "All" mode (only possible using the Oview programmer).**

These are the most important phases of automation set-up for ensuring maximum system safety. The test can also be performed as a periodic check of automation devices. Testing and commissioning of the automation must be performed by skilled and qualified personnel, who are responsible for the tests required to verify the solutions adopted according to the risks present, and for ensuring observance of all legal provisions, standards and regulations, and in particular all requirements of the standard EN 12445, which establishes the test methods for checking automations for doors and barriers. All these operations must be performed under the direct supervision of the head installer, i.e. the person who enters his/her name and signature in box N°1 of the declaration of conformity (see appendix I).

The additional or optional devices must undergo a specific test for functionality and correct interaction with the barrier.

5.1 - Testing

The sequence of operations to be performed for testing refers to a standard system (**Fig. 1**) classed for "untrained users" and the automation activation set to "automatic control" which envisages, as a minimum protection level of the primary edge, device types C (force limitation - see standard EN 12445) combined with device types D (presence detectors, e.g. photocells). Bearing in mind that this type of use is among the most intensive, the same testing sequence can be effectively implemented in less intensive conditions.

- 1 Ensure that all specifications in this manual have been observed, with special reference to the chapter "1 Safety Instructions".
- 2 Check correct balancing of the pole, see paragraph 3.8.
- 3 Check correct operation of the manual release, see paragraph 3.6.
- 4 Using the transmitter or key-operated selector switch, perform tests of opening, closing and stopping the barrier, and ensure that pole movement corresponds to specifications. Test several times to check for pole movement and any defects in assembly or adjustment and any possible points of friction.
- 5 Check operation of all system safety devices one at a time (photocells, sensitive edges, etc.). Each time a device is activated the "Bluebus" LED on the control unit must flash rapidly twice to confirm acknowledgement of the event.
- 6 Check correct operation of the photocells as follows: depending on whether one or two pairs of photocells have been installed, one or two parallelepipeds in rigid material are required (e.g. wooden panels) with the measurements 70 x 30 x 20 cm. Each parallelepiped must have three sides, one for each size, in reflective material (e.g. mirror or white gloss paint) and three sides in opaque material (e.g. black matt paint). To test the photocells positioned at 50 cm from the ground, the parallelepiped must be placed on the ground or raised at 50 cm in the case of photocells placed at 1 m from the ground.

When testing **one pair of photocells**, the test specimen must be positioned exactly at the centre of the pole with the 20 cm sides facing the photocells and moved along the entire length of the pole (**Fig. A**).

When testing **two pairs of photocells**, the test must first be performed individually for each pair of photocells, using one test specimen, and then repeated using two test specimens.

Each test specimen must be positioned laterally with respect to the centre of the pole, at a distance of 15 cm sides and then moved along the entire length of the pole (**Fig. B**).

During these tests, the test specimen must be read by the photocells in any position along the entire length of the pole.

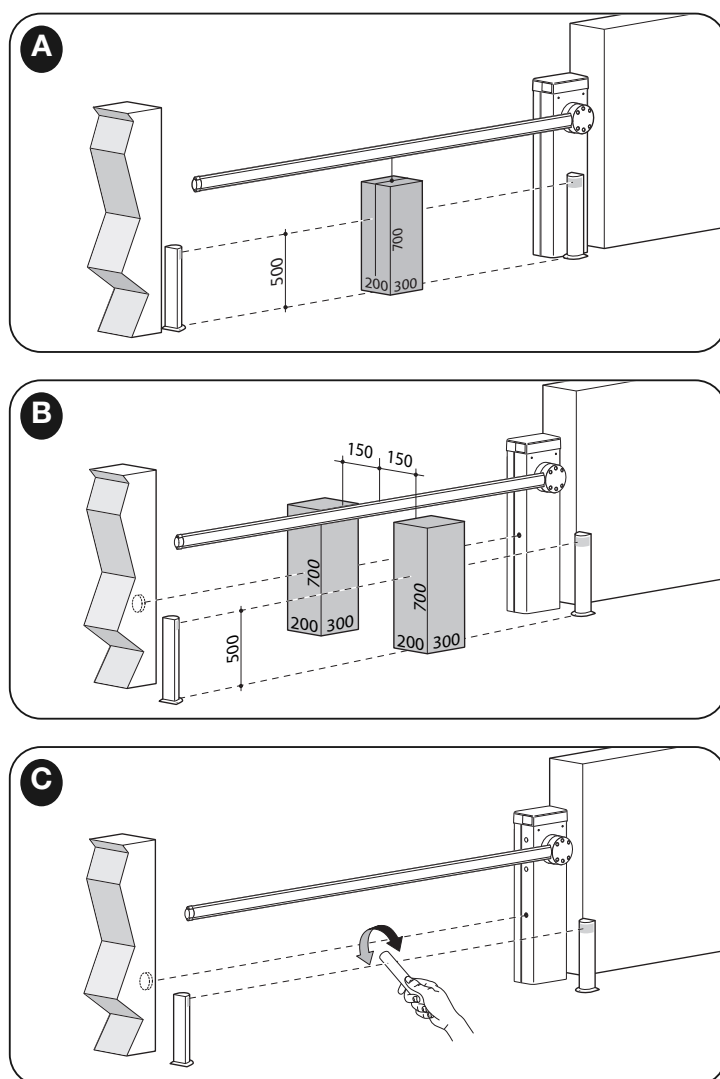
- 7 Ensure there is no interference between the photocells and other devices, by intercepting the optic axis joining the two photocells by means of a cylinder (diameter 5 cm, length 30 cm, **Fig. C**): pass the cylinder first close to the TX photocell, then close to the RX and lastly at the centre between the two. Ensure that in all cases the device engages, changing from the active status to alarm status and vice versa, and that the envisaged action is generated in the control unit (for example movement inversion in the *Closing* manoeuvre).
- 8 **Check protection against the risk of lifting:** on automations with vertical movement, it must be ensured that there is no risk of lifting. This test can be performed as follows: hang a weight of 20 kg mid-way along the pole (for example, a sack of gravel), activate an Opening manoeuvre and ensure that during operation the pole does not exceed the height of 50 cm from the closing position. If the pole exceeds this height, reduce the motor force (see chapter 6 - Table 7).
- 9 If hazardous situations generated by the moving poles are protected by means of impact force limitation, measure the force as specified in the standard EN 12445. If motor force control is used as auxiliary function with the system for reduction of impact force, test and identify the setting that obtains the best results.
- 10 **Check efficiency of the release system:** place the pole in the Closing position and manually release the gearmotor (see paragraph 3.6) ensuring that there is no difficulty with this procedure. Ensure that the manual force required to move the pole on opening is no greater than 200 N (approx. 20 Kg); the force is measured perpendicular to the pole and at 1 m from the rotation axis. Lastly, ensure that the key required for manual release is available in the vicinity of the automation.

11 Power supply disconnection system check: by using the power disconnect device, and disconnecting any buffer batteries, ensure that all leds on the control unit are off and that the pole remains stationary when any commands are sent. Check efficiency of the locking device to prevent inadvertent and/or unauthorised reconnection.

5.2 - Commissioning

Commissioning can only be performed after positive results of all test phases. Partial or "makeshift" commissioning is strictly prohibited.

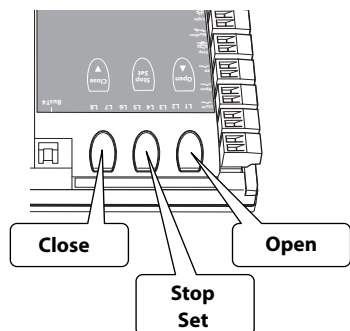
- 1 Compile and provide the automation owner with the "**CE Declaration of conformity - Appendix I**", at the end of this manual, in the removable section.
- 2 Compile and provide the automation owner with the form "**Operation Manual**" at the end of this manual, in the removable section.
- 3 Compile the form "**Maintenance schedule**", containing all maintenance instructions for all devices in the automation and forward it to the owner. In the case of the barrier, this form is present at the end of this manual, in the removable section.
- 4 Before commissioning the automation, ensure that the owner is adequately informed of all associated risks and hazards.
- 5 Permanently affix on the barrier, the label in the pack regarding the gearmotor manual release and locking operations.
- 6 **ONLY for installations NOT IN CONFORMITY** with the criteria stated in chapter 1.3.1 of this manual: produce the technical documentation of the automation, which must include the following documents: an overall drawing of the automation, the wiring diagram of all connections made, an assessment of all risks present and relative solutions adopted (see forms to be compiled on the website www.niceforyou.com), declarations of conformity of the manufacturer of all devices used (for the barrier see appendix II) and the declaration of conformity compiled by the installer. Affix a dataplate on the barrier, specifying at least the following data: type of automation, name and address of manufacturer (responsible for commissioning), serial number, year of construction and CE mark.



6 CONTROL UNIT PROGRAMMING

The control unit has 3 keys **OPEN (▲)**, **STOP (Set)**, **CLOSE (▼)** (Fig. 49) that can be used both for controlling the unit during testing and for programming the available functions.

The programmable functions available are divided into 2 levels and their relative



operating status is displayed by means of the 8 LEDs (**L1 ... L8**) on the control unit.

LED SIGNALS:

- **Led lit** = function active;
- **Led off** = function not active.

PROGRAMMING KEYS:

- **OPEN (▲)**: the "OPEN" key enables control of pole opening or can be used, during programming, to move the programming point up.

- **STOP (Set)**: the "STOP" key enables the user to stop the manoeuvre; if pressed for more than 5 seconds, it enables entry to programming mode.
- **CLOSE (▼)**: the "CLOSE" key enables control of pole closing or can be used, during programming, to move the programming point down.

IMPORTANT! – During a manoeuvre (open or close) all 3 keys (▲, Set, ▼) work as STOP; causing the maneuver underway to stop or the reverse of the maneuver.

6.1 - Level one programming (ON-OFF functions)

All the level 1 functions (Table 6) are set by default to "OFF" and may be modified at any time as explained in Table 7. The parameters can be set on a scale from 1 to 8. To check the value corresponding to each LED see Table 6.

IMPORTANT – In the programming procedure, the maximum time interval that can elapse between activation of one key and the next is 10 seconds. When this time elapses, the procedure terminates automatically, memorising the modifications made up until then.

TABLE 6 - First level functions

LED	Description	Example
L1	Automatic closure	This function performs automatic closure of the pole after the programmed pause time. Factory setting: 20 seconds. Value programmable from 3 to 60 seconds.
L2	Reclose after photo	This function enables the pole to remain in Opening position for the time required for transit. When the function is active, operation depends on the parameter set in the function "Automatic closure": • with "Automatic closure" active, the Opening manoeuvre stops immediately after the photocells are disengaged and the Closure manoeuvre starts after 5 seconds. • with "Automatic closure" not active, the pole always reaches the maximum Opening position (even if the photocells are disengaged beforehand) and Closure starts after 5 seconds.
L3 is	Always close	This function is useful in the event of a power failure, even brief. In fact if this function is active (ON), when power restored, the control unit detects the pole as open and starts Closure. For reasons of safety the Closure manoeuvre is preceded by a 3-second pre-flashing interval.
L4	Stand by	This function allows consumptions to be reduced. If active, 1 minute after the end of the manoeuvre, the control unit turns off the TX of the Bluebus photocells and all the LEDs, excluding the Bluebus LED which flashes more slowly. When the control unit receives a command normal operation is restored. For the use of the barrier with the Solemyo system it is necessary to activate an even deeper "Stand by" mode, the "Stand by all". This operation is performed using the Oview programmer.
L5	Long/short deceleration	This function enables the user to double the space for starting deceleration, both in Opening and Closing. If the function is deactivated, deceleration is short.
L6	Automatic start-up	This parameter, if active (ON), lets you activate the start-up (starting at maximum speed) until the pole is made to move. The default value is "OFF".
L7	Modo Slave	By activating this function the barrier becomes "Slave": it is possible to synchronize the operation of 2 counterposed barriers where one works as Master and the other as Slave; for more information see paragraph 7.6 - Master-Slave Mode.
L8	Direction of motor rotation	This parameter enables inversion of the direction of motor rotation to enable barrier installation on the right; the factory setting is "OFF" (standard motor rotation – pole closure on left). Important – If the function is activated, the Opening and Closing positions must be memorised again (Paragraph 4.5).

TABLE 7 - Programming procedure (first level functions)

01. Press and hold down the "Set" key for approx. 3 seconds;	
02. Release the key when LED L1 starts flashing;	
03. Press keys "▲" or "▼" to move from the flashing led to the led associated with the function to be modified;	
04. Press "Set" to change the status of the function: (short flash = OFF; long flash = ON)	
05. Wait 10 seconds (maximum time) to exit the programming mode.	
Note – During this procedure, points 03 and 04 need to be repeated when programming other functions to "ON" or "OFF" during the phase itself.	

6.2 - Level two programming (adjustable parameters)

All level 2 parameters are set by default (Table 8) and may be modified at any time as explained in Table 9.

The parameters can be set on a scale from 1 to 8. To check the value corresponding to each LED see Table 8.

IMPORTANT – In the programming procedure, the maximum time interval that can elapse between activation of one key and the next is 10 seconds. When this time elapses, the procedure terminates automatically, memorising the modifications made up until then.

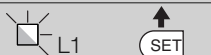
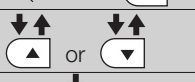
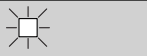
TABLE 8 - Second level functions

Input LED	Parameter	LED (level)	Value	Description
L1	Time Pause	L1	3 seconds	Sets the pause time, i.e. the time that passes between the end of an opening manoeuvre and the start of an automatic closing manoeuvre. This parameter is only effective if the "automatic Closure" is active.
		L2	5 seconds	
		L3	7 seconds	
		L4	10 seconds	
		L5	15 seconds	
		L6	20 seconds	
		L7	40 seconds	
		L8	60 seconds	
L2	Function Step by step	L1	Open – stop – close - stop	Sets the sequence of commands associated with the input or the radio control: "Step by step".
		L2	Open – stop – close - open	
		L3	Open – close – open - close	
		L4	Apartment block 1	
		L5	Apartment block 2	
		L6	Step by step 2	
		L7	Hold-to-run	
		L8	Opening in semi-automatic mode, closing in dead man mode	
L3	Speed Motor	L1	Speed 1 (50%)	Sets the motor speed during normal travel.
		L2	Speed 2 (80%)	
		L3	Speed 3 (100%)	
		L4	Open V3, Close V1	
		L5	Open V1, Close V2	
		L6	Open V2, Close V3	
		L7	Open V3, Close V2	
		L8	Open V2, Close V1	
L4	1LIGHT Output	L1	Pole Open Indicator (24 V - 10 W)	Selects the type of device connected to the LIGHT output. Important! – If the programmed setting is modified, check the type of voltage of the new device connected to the LIGHT terminal and ensure that it corresponds to the type of voltage of the selected programming level.
		L2	Pole closed (24 V - 10 W)	
		L3	Pole open (24 V - 10 W)	
		L4	Flashing light(12 V - 21 W)	
		L5	Flashing light 1 (24 V - 10 W) (for pole lights)	
		L6	Electric lock(24 V - 10 W)	
		L7	Suction cup(24 V - 10 W)	
		L8	Maintenance indicator (24 V - 10 W)	
L5	Led Output (cover lights)	L1	Flashing light (only during the manoeuvre)	Select the operating mode of the device connected to the LED output. Modes from L1 to L4 can be associated to the LED flashing light device. Modes from L5 to L8 can be associated to the LED traffic light device. Important! – Never connect devices other than those specified.
		L2	Flashing light 1 (always flashing)	
		L3	Courtesy light	
		L4	Always lit	
		L5	Red traffic light	
		L6	Green traffic light	
		L7	One-way traffic light	
		L8	Two-way traffic light	
L6	Motor force	L1	Force 1 (low)	During the movement, adjust the control system of the motor force to adapt it to the weight of the pole.
		L2	Force 2	
		L3	Force 3	
		L4	Force 4	
		L5	Force 5	
		L6	Force 6	
		L7	Force 7	
		L8	Force 8 (high)	
L7	Loop Detector Sensitivity	L1	100% - maximum	Adjust the detection sensitivity of the metal objects of the Loop Detector circuit. See paragraph 7.5 - chap. 7 Further details.
		L2	90%	
		L3	80%	
		L4	70%	
		L5	60%	
		L6	50%	
		L7	40%	
		L8	30% - minimum	
L8	Braking	L1	0 - absent	Set the intensity of the braking carried out during the deceleration phase of the manoeuvre.
		L2	1	
		L3	2	
		L4	3	
		L5	5	
		L6	6	
		L7	8	
		L8	9 - maximum	

WARNINGS:

- Do not set an excessively high value for the "motor force" as this may impair operation of the safety system or damage the pole;
- If the "Motor force control" is used in support of the system for impact force reduction, after each adjustment the force measurement procedure must be performed, as envisaged by standard EN 12445.
- Wear and atmospheric conditions influence movement of the pole; motor force settings should be checked periodically.

TABLE 9 - Programming procedure (second level functions)

01. Press and hold down the “Set” key for approx. 3 seconds;	
02. Release the key when LED L1 starts flashing;	
03. Press keys “▲” or “▼” to move from the flashing led to the led associated with the function to be modified;	
04. Press and hold the “Set” key through to completion of point 06;	
05. Wait approx. 3 seconds, until the LED representing the current level of the parameter to be modified illuminates;	
06. Press keys ▲ or ▼ to move the LED representing the value of the parameter;	
07. Release the “Set” key;	
08. Wait 10 seconds (maximum time) to exit the programming mode.	

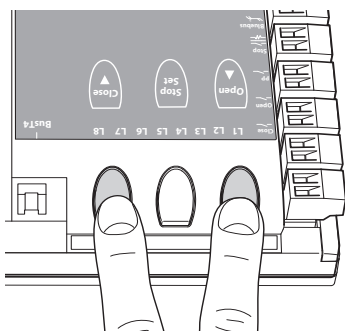
Note – During this procedure, points 03 to 07 need to be repeated when programming other parameters during the phase itself.

7 FURTHER DETAILS

7.1 - Total deletion of control unit memory

It is possible to delete all memorised data on the control unit and reset it to the original factory settings:

01. Press and hold down “▲” and “▼” keys at the same time;



02. Release the keys when all Led illuminate (after approx. 3 seconds);
03. When leds L1 and L2 start flashing, this means that the procedure is terminated.

Note – With this procedure it is also possible to delete any errors remaining in the memory.

Important – This procedure does not delete the parameter regarding the direction of motor rotation and the number of manoeuvres performed.

7.2 - Other functions

• “Always open” function

This function is a special feature of the control unit; it is associated with the “Step Step” input and enables an “always open” command when the Step Step command remains active for more than 3 seconds. This function is valid for any setting of the Step Step input (see “SS Function” in Table 8). For example, it can be used to connect a clock for programming permanent opening of the barrier during a specific time band.

• “Move anyway” function

If one or more safety devices malfunctions or is out of service, this function enables control of the barrier in “hold-to-run” mode (for details, see chapter “operation manual”).

• “Maintenance notification” function

This function enables notification of when an automation maintenance check is necessary. The “Maintenance notification” parameter can be set by using the Oview programmer. The maintenance notification is signalled via the Flash flashing light or by the maintenance indicator according to the type of setting. The signals emitted by the Flash flashing light and the maintenance indicator are shown in Table 10.

• Check of number of manoeuvres performed

To check the number of manoeuvres performed, the Oview programmer is required; parameters that can be checked under the item “Maintenance”.

• Manoeuvre counter reset

The manoeuvres can be reset at the end of the automation maintenance phase and must be carried out by **deactivating** the “Maintenance indicator” function related to the LIGHT output.

Note - **Temporarily disconnect the device connected to the 1 LIGHT output.**

Procedure to **activate** the Maintenance indicator (when **it is not already active**):

01. Press and hold down the “Set” key for approx. 3 seconds;
02. Release the key when LED “L1” starts flashing;
03. Press the key “▲” or “▼” to move from the LED that is flashing to LED L4 (“LIGHT output” input LED);
04. Press and hold the “Set” key through to completion of point 07;
05. Wait approx. 3 seconds, until the LED of the programmed output illuminates;
06. Press keys “▲” or “▼” to move the lit LED on L8;
07. Release the key “Set” and wait for the output for the timeout from the programming procedure.

Procedure to **deactivate** the Maintenance indicator (when **it is not already active**):

01. Press and hold down the “Set” key for approx. 3 seconds;
02. Release the key when LED “L1” starts flashing;
03. Press the key “▲” or “▼” to move from the LED that is flashing to LED L4 (“LIGHT output” input LED);
04. Press and hold the “Set” key through to completion of point 07;
05. Wait approx. 3 seconds, until LED L8 illuminates;
06. Press keys “▲” or “▼” to move the lit LED on a LED other than L8;
07. Release the key “Set” and wait for the output for the timeout from the programming procedure.

Now the maintenance notification has been cancelled.

Note – Reset the programming of the LIGHT output with the device to be used and then reconnect it to the output.

TABLE 10

Number of manoeuvres	Flash flashing light	Maintenance indicator
Below 80% of the limit	Normal (0.5 sec. lit - 0.5 sec. off)	Light on for 2 seconds at the start of the opening manoeuvre.
Between 81% and 100% of the limit	Light on for 2 seconds at the start of the manoeuvre.	Flashing for entire duration of manoeuvre then continuing as normal
Over 100% of the limit	At the start and end of the manoeuvre, remains lit for 2 sec., then continues as normal.	Always flashes

7.3 - Adding or removing devices

New devices can be added at any time, connected to the BlueBus and Stop input or those present can be deleted as required. To do this, proceed as follows:

01. Press and hold down “▲” and “Set” keys at the same time;
02. Release the buttons when LEDs **L1** and **L2** start flashing very quickly (after approx. 3 s);
03. Wait a few seconds for the control unit to finish connected device self-learning;
04. At the end of this phase, the **STOP** LED must remain lit, while LEDs **L1** and **L2** turn off (where relevant LEDs **L3** and **L4** start flashing).

After performing this procedure, the automation testing procedure must be performed as described in chapter 5.1.

7.3.1 - Bluebus Inlet

This Bluebus system allows device connections to be made using just 2 conductors for both the electricity supply and the communication signals. All devices are connected in parallel on the same 2 Bluebus wires, without the need to observe polarity. Each device is individually recognized because a unique address is assigned to it during installation. Bluebus can be used to connect the following: photocells, safety devices, control devices such as keyboards and readers for transponder cards, indicator lamps, etc. The control unit recognises each one of the devices connected during the self-learning phase and is able to detect all possible faults in maximum safety. For this reason each time a device is connected to or removed from Bluebus the self-learning phase must be repeated, as described in paragraph 4.4.

7.3.2 - Photocells

The Bluebus system enables the control unit to recognise the photocells, control routing of the relative jumpers (see **Table 11**) and enables assignment of the correct value for the obstacle detection function. The routing operation is performed both on TX and RX, positioning the jumpers in the same way with a check that there are no pairs of photocells with the same address.

The photocells may be installed as shown in **fig. D. Important** – After installing or removing the photocells, the device learning phase must be performed, as described in paragraph 4.4.

It is possible to install the TX or RX photocell inside the caisson of the barrier, in the space provided (**fig. 53**).

To install the photocell, proceed as follows:

01. Extract the board of the photocell from its box by prizing it out with a slot-tipped screwdriver (**fig. 53-a**). **IMPORTANT!** - Do not damage the electric components inside;
02. Open the box prepared for the photocells, present in the accessory box (**fig. 53-b**);
03. Block the board on the bottom of the box (**fig. 53-c**);
04. Pierce the rubber arranged for the passage of the electric cable (**fig. 53-d**);
05. Route the electric cable and connect it to the terminal of the photocell (**fig. 53-e**);
06. Close the bottom of the box with the cover, taking care to block the rubber in its seat (**fig. 53-f**);
07. Hook the box on the lens on the side of the caisson by making it slide from top to bottom (**fig. 53-g**).

NOTE – 2 photocells with control function “opens FA1” and “opens FA2” can be connected to the Bluebus input (it is necessary to cut the A jumper at the rear of TX and RX cards). When these photocells intervene, the control unit commands an opening manoeuvre. For further information, refer to the instruction manual for the photocells.

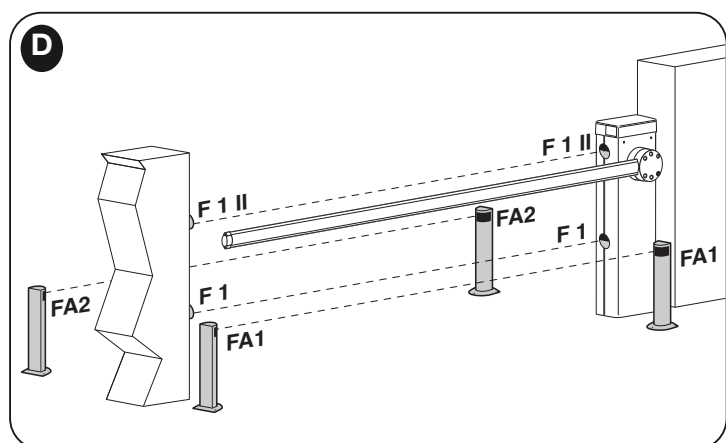


TABLE 11 - PHOTOCCELL ADDRESSES

Photocell	Jumpers	
PHOTO	Photocell h = 50 activated on closure	
PHOTO II	Photocell h = 100 activated on closure	
PHOTO 1	Photocell h = 50 activated on closure	
PHOTO 1 II	Photocell h = 100 activated on closure	
PHOTO 2	Photocell activated on opening (inverts on closing)	
PHOTO 2 II	Photocell activated on opening (inverts on closing)	
PHOTO 3	Single photocell activated on opening and closing	
FA1	Photocell for opening command (cut the A jumper at the rear of TX and RX cards)	
FA2	Photocell for opening command (cut the A jumper at the rear of TX and RX cards)	

7.3.3 - MOTB digital selector and proximity reader for MOMB transponder cards

The Bluebus system enables connection of up to 4 MOTB digital selectors or 4 MOMB transponder badge readers.

MOTB enables control of the automation, by entering one of the memorised numerical codes on the keypad.

MOMB enables control of the automation by simply placing the memorised transponder badge close to the automation.

These devices have an individual code, which is recognised and memorised by the control unit during the phase for learning all connected devices (see paragraph 4.4).

This prevents an fraudulent attempts to replace a device or use of the automation by unauthorised persons. For further information, refer to the instruction manual for MOTB and MOMB.

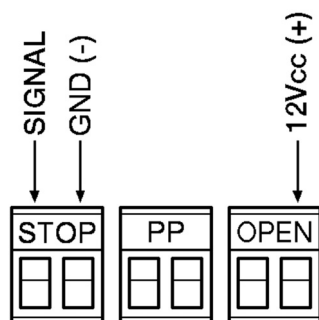
7.3.4 - STOP Input

The Stop input causes the manoeuvre to stop immediately followed by a short reverse run. Devices with normally open NO or normally closed NC contact outputs, optical devices (Opto Sensors), or devices with 8.2 kΩ constant resistance output such as sensitive edges can be connected to this input. The control unit, during the learning phase, recognises the type of device connected and activates a STOP command when any variation in the learnt status occurs. When set accordingly, more than one device can be connected to the STOP input, also different from one another;

- Several NO devices can be connected in parallel, with no limit to the number;
- Several NO devices can be connected in series, with no limit to the number;
- Two devices with an 8.2kΩ constant resistance output can be connected in parallel; multiple devices must be connected “in cascade” with a single 8.2kΩ termination resistance;
- An NO and NC type combination is also possible, placing the 2 contacts in parallel. In this case, a 8.2 kΩ resistance must be placed in series with the NC contact; this also enables the combination of 3 devices: NO, NC and 8.2 kΩ.

Caution – If the STOP input is used to connect devices with safety functions, only the devices with a constant resistance of 8.2 kΩ or OPTO SENSOR optical devices guarantee adequate safety levels against faults.

For connection of an optical device type OPTO SENSOR make the connections as shown in **fig. E**. The maximum current provided on the 12 Vdc line is 40 mA.



7.4 - Diagnostics

Some devices are able to emit signals that serve to recognise their state of operation or possible faults.

7.4.1 - Signals of control unit

The LEDs of the terminals and the keys on the control unit emit special signals both to indicate normal operation and possible faults. Tables 12 and 13 describe the cause and solution for each type of signal.

TABLE 12 - Terminal LEDs on control unit

Led Bluebus	Cause	Solution
Off	Fault	Check for presence of the power supply; check that the fuses are not blown; in this case, identify the cause of the fault and then replace with versions with the same specifications.
On	Serious fault	This indicates a serious fault; try switching off the control unit for a few seconds; if the condition persists there is a fault and the electronic board needs to be replaced.
1 flash per second	All OK	Normal operation of control unit.
2 quick flashes	Input status variation	A variation to the status of the inputs SS, STOP, OPEN, CLOSE, activation of the photocells, or when the radio transmitter is used, is normal.
Series of flashes separated by	Various	This is the same signal of 1 second as on the flashing light (See table 15).
Led STOP	Cause	Solution
Off	STOP input activation	Check the device connected to the STOP input
On	All OK	STOP input active
Led PP	Cause	Solution
Off	All OK	S.S. Input not active
On	S.S. input activation	Normal if the device connected to the S.S. input is active
Led OPEN	Cause	Solution
Off	All OK	OPEN input not active
On	OPEN input activation	Normal if the device connected to the OPEN input is active
Led CLOSE	Cause	Solution
Off	All OK	CLOSE input not active
On	CLOSE input activation	Normal if the device connected to the CLOSE input is active
FC1 limit switch LED	Cause	Solution
Off	Limit switch activation	- If the parameter "Standard motor rotation direction" is set, the pole is in the total closing position. - If the parameter "Inverted motor rotation direction" is set, the pole is in the total opening position.
On	Limit switch not activated	- If the parameter "Standard motor rotation direction" is set, the pole is in a position other than the total closing position. - If the parameter "Inverted motor rotation direction" is set, the pole is in a position other than the total opening position.
FC2 limit switch LED	Cause	Solution
Off	Limit switch activation	- If the parameter "Standard motor rotation direction" is set, the pole is in the total opening position. - If the parameter "Inverted motor rotation direction" is set, the pole is in the total closing position.
On	Limit switch not activated	- If the parameter "Standard motor rotation direction" is set, the pole is in a position other than the total opening position. - If the parameter "Inverted motor rotation direction" is set, the pole is in a position other than the total closing position.
Led encoder	Cause	Solution
Off	The magnet is in front of the sensor	If there is no manoeuvre in progress it is normal, otherwise there is a fault in the encoder or the cable is not connected properly
On	The magnet is not in front of the sensor	If there is no manoeuvre in progress it is normal, otherwise there is a fault in the encoder or the cable is not connected properly
Flashing light	Manoeuvre in progress	All OK if the manoeuvre is in progress; the flashing is proportional to the speed <i>Note – During the execution of the manoeuvre, the flashing speed could appear as LED on.</i>

TABLE 13 - Button LEDs on control unit

Led 1	Description
Off	During normal operation, indicates "Automatic closure" not active.
On	During normal operation, indicates "Automatic closure" active.
Flashes	• Programming of functions in progress. • If this flashes together with L2 this indicates that the device learning phase must be performed (see paragraph 4.4).
Quick flash	After control unit start-up, it indicates a memory error regarding the <u>devices connected</u> . At the same time, the "Bluebus" led emits a diagnostic signal: 5 flashes - pause of 1 second - 5 flashes. In this case the learning phase for connected devices must be performed (see paragraph 4.4) or delete the memory (see paragraph 7.1).
Led 2	Description
Off	During normal operation, indicates "Re-close after photo" not active.
On	During normal operation, indicates "Re-close after photo" active.
Flashes	• Programming of functions in progress. • If this flashes together with L1 this indicates that the device learning phase must be performed (see paragraph 4.4).
Quick flash	After control unit start-up, it indicates a memory error regarding the <u>positions</u> . At the same time, the "Bluebus" led emits a diagnostic signal: 5 flashes - pause of 1 second - 5 flashes. In this case the learning phase for the Opening and Closing positions must be performed (see paragraph 4.5) or delete the memory (see paragraph 7.1).
Led 3	Description
Off	During normal operation, indicates "Re-close after photo" not active.
On	During normal operation, indicates "Re-close after photo" active.
Flashes	• Programming of functions in progress. • If this flashes together with L4 this indicates that the device learning phase of the opening and closing positions of the pole must be carried out (see paragraph 4.5).
Quick flash	After control unit start-up, it indicates a memory error regarding the <u>parameters and configurations</u> . At the same time, the "Bluebus" LED emits a diagnostic signal: 5 flashes - pause of 1 second - 5 flashes. In this case it is necessary to delete the memory (see paragraph 8.1), the learning of the connected devices (see paragraph 4.4) and the learning of the opening and closing positions (see paragraph 4.5).
Led 4	Description
Off	During normal operation, indicates "Stand-BY" not active.
On	During normal operation, indicates "Stand-BY" active.
Flashes	• Programming of functions in progress. • If this flashes together with L3 this indicates that the device learning phase of the opening and closing positions of the pole must be carried out (see paragraph 4.5).
Quick flash	A short circuit or an over absorption in one of the 3 terminal outputs has been detected. Check the connections and the devices connected to the various outputs.
Led 5	Description
Off	During normal operation, indicates "Short deceleration" active.
On	During normal operation, indicates "Long deceleration" active.
Flashes	Programming of functions in progress.
Quick flash	There is an error in the encoder calculation since one or more magnets are not read or the cable is not connected or it is the third consecutive manoeuvre where the "Obstacle detection" function activates. Check that all the magnets are read and the cable is connected and in good condition.
Led 6	Description
Off	During normal operation, indicates "Pre-flash" not active.
On	During normal operation, indicates "Pre-flash" active.
Flashes	Programming of functions in progress.
Quick flash	- The limit switches are inverted. Invert the wiring of the limit switches or check that the parameter "direction of motor rotation" is set. - After sending a movement command, the limit switch has not been freed by the set time: make sure that there is no hindrance to the movement; the "start-up" function may be activated if necessary.
Led 7	Description
Off	During normal operation, indicates "Current sensitivity control" not active.
On	During normal operation, indicates "Current sensitivity control" active.
Flashes	Programming of functions in progress.
Quick flash	Error in the Master/Slave communication. Check whether the cable is connected or check the polarity of the Master/Slave connection cable or check that the Master/Slave acquisition phase for both control units has been carried out (see paragraph 7.6 – "Master/Slave").
Led 8	Description
Off	During normal operation it indicates that Pole closing is set to the left.
On	During normal operation it indicates that Pole closing is set to the right.
Flashes	Programming of functions in progress.
Quick flash	Barrier version error. The type of barrier does not coincide with the version saved in the control unit. Check that the version wiring is in good condition and connected correctly. If the error continues, delete the memory and install again.

7.4.2 - Flashing light signals

If a flashing light is connected to the FLASH output on the control unit (or the LED flashing light is used, optional accessory), during the performance of a manoeuvre this emits a flash each second. If faults occur, the flashing light will

emit shorter flashes; these are repeated twice, separated by a 1 second pause. The same signals are also emitted by the LED flashing light (optional accessory) and the "Bluebus" LED. Table 14 shows the cause and solution for each type of signal.

TABLE 14

Signal	Cause	Solution
1 flash second pause 1 flash	Bluebus system error	At the start of the manoeuvre, the devices connected to Bluebus do not correspond to those recognized during the self-learning phase. One or more devices may be faulty; check and, if necessary, replace them. In case of modifications repeat the device self-learning process (see paragraph 4.5).
2 flashes second pause 2 flashes	Photocell activated	At the start of the manoeuvre, one or more photocells do not enable it; check to see if there are any obstacles.
3 flashes second pause 3 flashes	Activation of Motor Force limiter	During the movement, the pole has experienced excessive friction; identify the cause.
4 flashes second pause 4 flashes	STOP input activation	At the start of the manoeuvre or during the movement, the STOP input was activated; identify the cause.
5 flashes second pause 5 flashes	Error on internal parameters in control unit	Switch off the power and turn it on again. If the error continues carry out the "Total deletion of the memory" as described in chapter 7.1 and redo the installation; if the condition persists, there may be a serious malfunction and the electronic board must be replaced.
6 flashes second pause 6 flashes	Not used	–
7 flashes second pause 7 flashes	Error in internal electric circuits	Disconnect all power circuits for a few seconds and then retry a command; if the condition persists this may indicate a serious fault with the board or motor wiring. Check and make replacements as necessary.
8 flashes second pause 8 flashes	Not used	–
9 flashes second pause 9 flashes	Block automation	Send the command "Release automation" or control the manoeuvre with "High Priority Step Step".

7.5 - Loop Detector

The control unit has two circuits used to detect metal masses (motorcycles, cars, trucks, etc...); each circuit may be completed with the use of a inductive loop, consisting of 1 unipolar cable, to be positioned below the ground at a depth of a few centimeters.

7.5.1 - Operation

When the control unit detects a variation in frequency with the passage of a metal mass above the loop, it activates a manoeuvre or an output (output 1, 2, 3) to activate the flashing light, the open barrier indicator or the lights for the pole. The factory setting controls an opening manoeuvre of the pole; until the loop is operating, it is not possible to control the closing manoeuvre.

When the control unit is powered, it carries out a calibration, i.e. a measurement of the operating frequency of each loop; if no loop is connected to the control unit, the circuit automatically turns off after 30 seconds.

There are 8 levels of "metal mass detection sensitivity" (see Table 7 chapter 6). The factory setting is 90%.

By using the Oview programmer, it is possible to modify the other parameters and operating modes associated to the Loop Detector.

The following programs are possible, also see Table 15 for the values:

- **Loop sensitivity:** set the minimum frequency variation of the metal mass, required to activate the manoeuvre. Reference parameters:
 - set a "high sensitivity" for the detection of small sized metal masses
 - set a "low sensitivity" for the detection of large sized metal masses.
- **Loop power supply:** activates or deactivates the circuits of the loop detector.
- **Activate loop 1, 2:** the activation of the loop makes the movement of the barrier activate according to the set operating mode. If the function is DEACTIVATED, the status of the loop is available, by suitably programming one of the outputs (output 1, 2, 3) on the control unit, with the Oview programmer.
- **Loop permanence time:** time during which the loop is occupied. Once this time has passed, a recalibration is automatically activated to signal the free loop.
- **Loop operation mode:** if the function "Loop active" is enabled and the loop command signal is ACTIVE, the behaviour of the barrier varies according to

the set "loop operation mode":

- only opens (apartment block opens)
- only closes
- alt
- photo closes (PHOTO with total inversion)

- **Calibration:** starts a calibration procedure; i.e. acknowledgement of the connected loop. Note: the calibration automatically activates the parameter "Loop power supply"

- **Activation modes:** see Table 16 (relay = loop command signal).

- **Loop activation time:** is the time "t" linked to the operating modes described in Table 16.

- **Loop frequency display:** signals the fluctuation frequency of the loop selected in Hz.

7.5.2 - Installation

WARNINGS

- It is advisable to install the magnetic loop near the barrier.
- The electric cables of the magnetic loops must be separated from the other cables in the barrier (power supply, accessories, etc.).
- If the magnetic loops are connected to other barriers, it is necessary to position them at least 1 m between each other.
- **Important!** – The magnetic loop must be fixed in a way to make it immobile since any movement caused by an unstable floor could cause false tripping.
- The size of the loop must be defined depending on the application; it is necessary to consider that the loop must be positioned at a distance of at least 20 cm from fixed metal objects and 1 m from moving metal objects (**fig. F**).
Note – To obtain optimal operation, it is worth using a loop that is the same size as or smaller than the object to be detected.
- Usually the loop used for the passage of cars and trucks is rectangular in shape, to be positioned 45° with respect to the route arranged for the passage of bicycles and motorbikes (**fig. G**). *Note – We recommend you cut the 45° corners of the outline on the floor to avoid breaking the cable.*
- **IMPORTANT – TO PREVENT INTERFERENCE, THE CONNECTION CABLES OF THE LOOP MUST BE TWISTED AT LEAST 20 TIMES A METER AND THERE MUST BE NO JOINTS.** Should it be necessary to extend the cable, weld the conductors and seal them with the thermo-shrink-

able sheath. **The length of the twisted cable must be less than 20 m.**

01. After determining the size of the loop, dig a groove in the floor of a width = 8 mm and a depth = 30-50 mm (**fig. H**);
02. Clean the groove and insert the loop, trying to compact it in a way to avoid it moving;
03. Carry out the number of turns of the loop depending on the perimeter, as indicated in **Table 17**: use a 1.5 mm² unipolar isolated copper cable (**fig. H**);
04. Before sealing the groove, check that the value of the inductive loop is between 100 and 400 uH or, through the Oview programmer, check that the value of the measured frequency (Parameter "Loop Frequency") is between 30 and 100 KHz;
05. Cover the loop with sand to protect it and then seal the groove with bitumen or resin for outdoor use (**fig. H**). **Important!** – The temperature of the sealant must not exceed the maximum temperature admitted for the isolation of the cable, otherwise a loss in isolation towards the earth may occur.

06. The electric cables must be connected to the **Loop1 (fig. I)** and **Loop2 (fig. L)** terminals. The Loop2 terminal presents 2 connection possibilities (**fig. L**); based on the type of connection used, it varies the working frequency of the loop.

Important! – If Loop1 is positioned near Loop2 and both work at the same frequency (or almost), interference could be generated; in this case, it is necessary to change the connection to Loop2 terminal.

TABLE 15

Function	Values	Default
Loop 1 sensitivity	10 – 100%	90%
Loop 2 sensitivity	10 – 100%	90%
Loop power supply	on – off	on
Loop 1 active	on – off	on
Loop 2 active	on – off	on
Loop 1 operating mode	1 – 5	1
Loop 2 operating mode	1 – 5	1
Loop 1 permanence time	2 – 20 = always	20 = always
Loop 2 permanence time	2 – 20 = always	20 = always
Output function 1, 2, 3: Active out (1,2,3) for loop 1	selectable	off
Output function 1, 2, 3: Active out (1,2,3) for loop 2	selectable	off
Calibration [also carried out upon start-up]	on – off	
Loop 1 activation mode*: Loop 1 time	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Loop 2 activation mode*: Loop 2 time	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Loop 1 frequency display	0 - 127000	-
Loop 2 frequency display	0 - 127000	-

TABLE 16

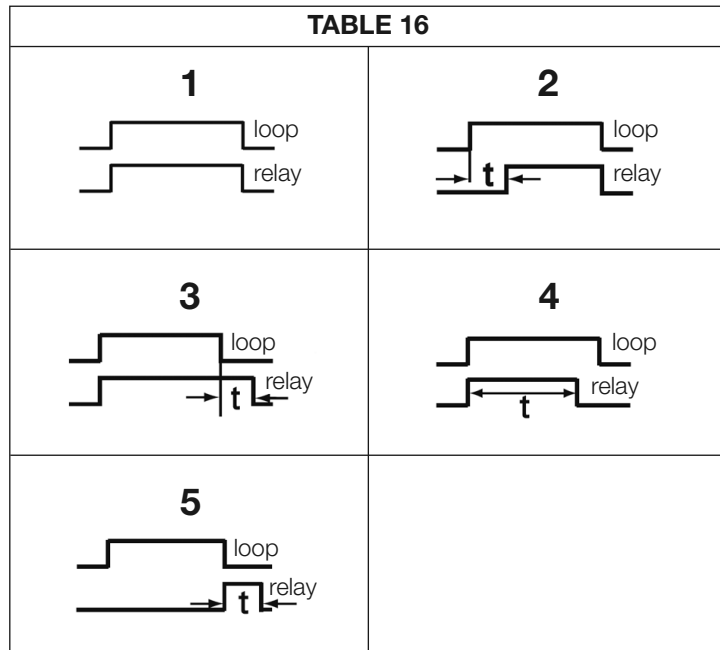
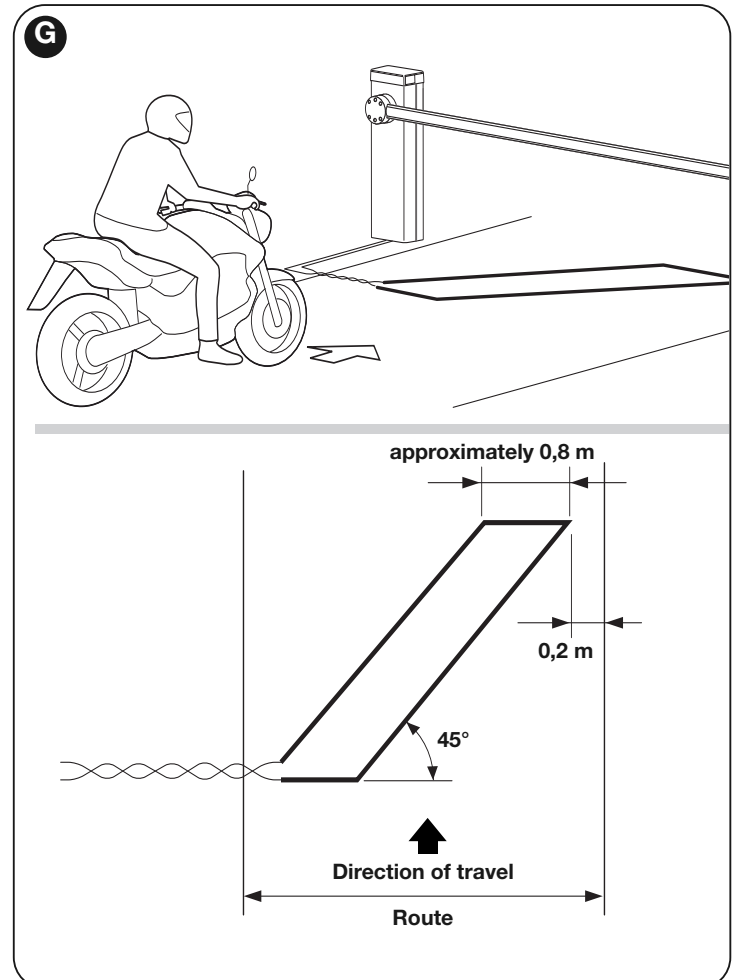
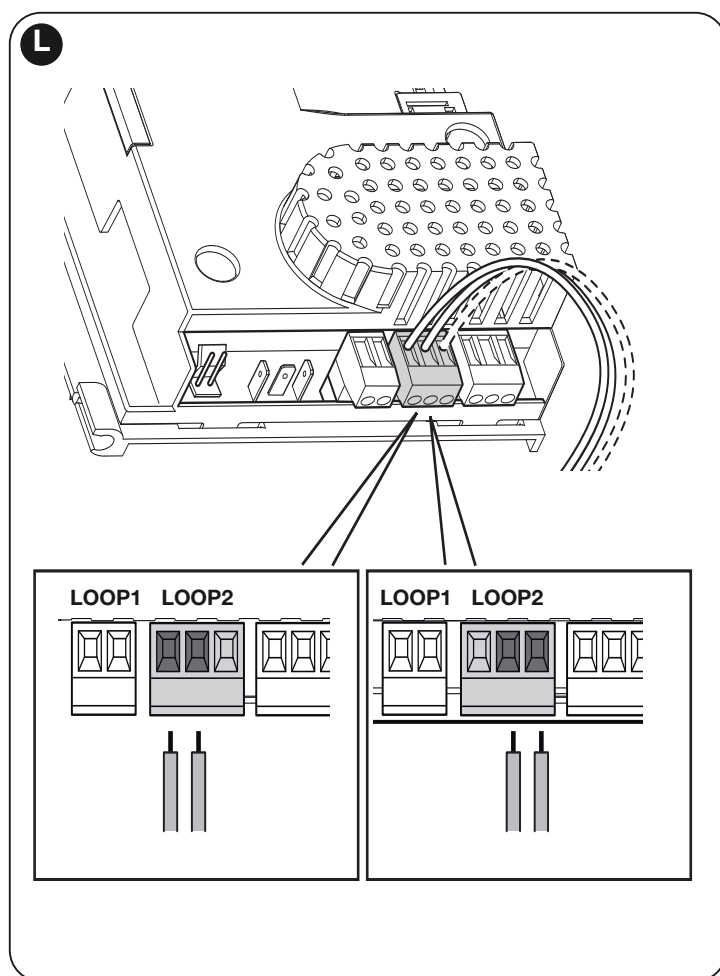
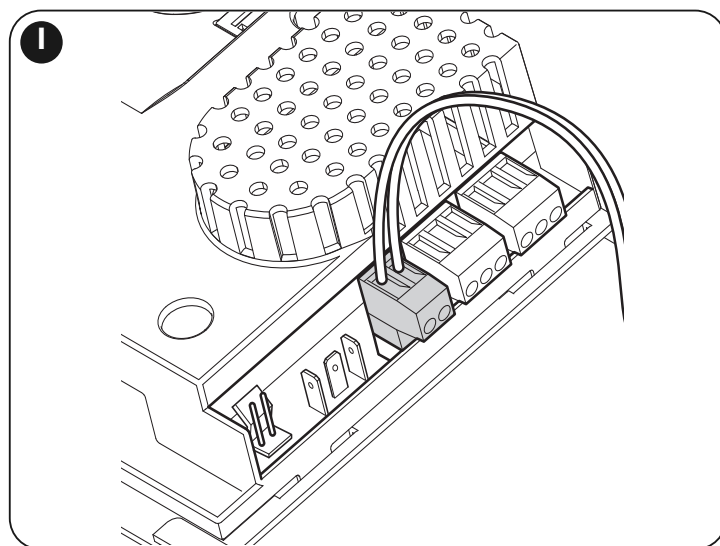
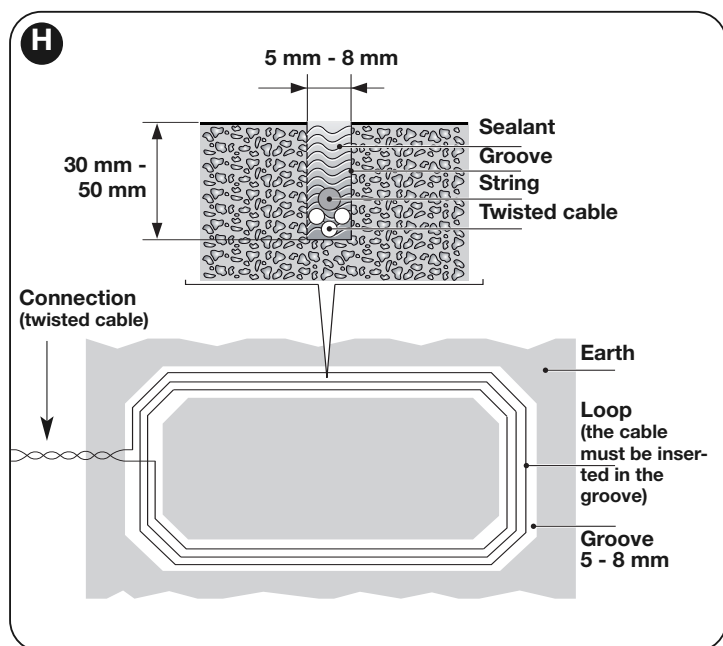
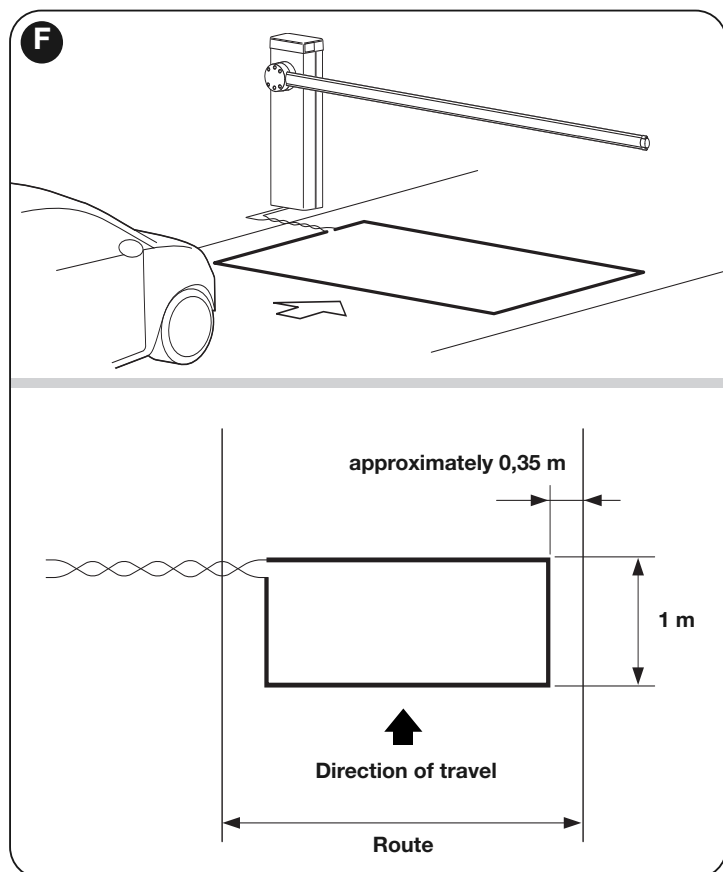


TABLE 17

Perimeter of the loop	Number of turns to be carried out
2 – 4 m	6
4 – 7 m	5
7 – 12 m	4
more than 12 m	3

Note – If in the loop positioning place, below the floor, there are some metal reinforcements, the inductivity of the loop is reduced. In this case, it is necessary to add 2 turns to the twisting of the cable





7.6 - Master - Slave mode

This operating mode is used if it is necessary to automate 2 counterposed barriers which perform synchronised movements. In this mode, a barrier works as Master and commands the manoeuvres, while the second works as Slave and carries out the commands sent from the Master barrier; by default all the barriers are set as Master.

To configure the barrier as Slave it is necessary to activate the level 1 function "Slave Mode" (see Table 7).

The connection between Master and Slave takes place through the BusT4 with the dedicated Master/Slave connector.

Important! – Should the Oview programmer be used, it is necessary to modify the parameter "Together" or "Address" of one of the 2 barriers. This is to avoid the simultaneous communication of the 2 control units with the Oview programmer.

7.6.1 - Installation and electrical connections

Warnings

- All the devices, including the radio receiver, must be connected on the Master barrier;
- If the buffer battery is used, each barrier must have its own;
- In the **Slave** barrier it is possible to carry out the following connections:

- its own flashing light (Flash)
- its own Pole Open Indicator (S.C.A.)
- pole lights
- its own sensitive edge (Stop)
- its own command device (P.P.), which commands the total opening of the Slave pole only
- the Open and Close inputs are not used
- the Loop1 and Loop2 inputs programmed with "Open" mode
- the receiving radio

To install 2 barriers and program them with "Master - Slave" mode, proceed as follows:

01. Install the 2 barriers (fig. M).

It is not important which of the two works as Master or Slave; it is necessary to assess the convenience to create the electrical connections and that the "Step-Step" command that will carry out the Slave barrier will provide the total open **of the** Slave pole only;

02. Connect the two control units one to the other through the Master/Slave connector (fig. 54), respecting the polarity indicated;

03. At this point, carry out the other electrical connections (fig. 54), referring to the indications contained in chapter 4 - Electrical connections;

04. Once all the electrical connections are done, power each control unit and for each one, follow the procedure described in paragraph 4.2 - Initial start-up and electrical connections.

Important! – Should the Oview programmer be used, it is necessary to modify the parameter “Together” or “Address” of one of the 2 control units of the barrier; this is to avoid that the 2 control units communicate with Oview at the same time.

05. In the **Slave barrier**, carry out the following programming:

- Recognition of the connected devices (see paragraph 4.4)
- Recognition of opening and closing positions (see paragraph 4.5)
- Carry out any adjustments
- Activate the “Slave Mode” parameter as described in paragraph 6.1 - Level one programming (ON-OFF).

At this point, LED **L7** starts flashing to signal a “Master-Slave communication error”. This is because the coupling of the Master barrier with the Slave barrier has not yet been carried out.

Important! – In the counterposed barrier, before carrying out “the opening and closing learning phase”, it is necessary to set the “Direction of motor rotation” (parameter L8 - Table 7, paragraph 6.1);

Important – Consider that during operation, any programming on the Slave barrier is ignored, since the programming on the Master barrier prevails, excluding that reported in Table 18, which only affects the Slave barrier.

06. In the **Master barrier**, carry out the following programming:
- Recognition of the connected devices (see paragraph 4.4)
 - Recognition of opening and closing positions (see paragraph 4.5)
 - carry out any adjustments;
07. Finally, **from the Master control unit**, send a command to carry out a manoeuvre and check that the latter is also carried out by the Slave barrier.

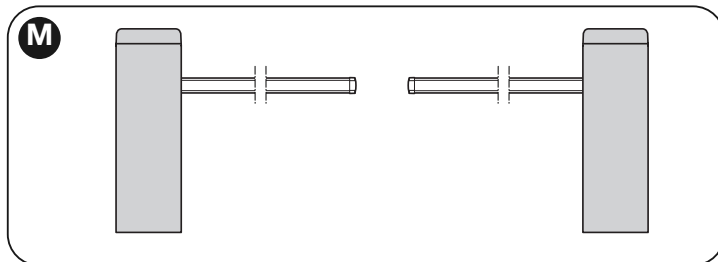


TABLE 18

Level one functions (ON-OFF functions)	Level two functions (adjustable parameters)
Stand-by	Motor Speed
Start-up	Flash Output
Slave Mode	LED output
Long/short deceleration	Motor force
Direction of motor rotation	Braking

Note – Should you decide to use the “total standby” function in the barriers with the Master-Slave configuration, it is necessary to carry out the electrical connection using the BusT4 connector and **not the Master-Slave connector**.

8 WHAT TO DO IF... (troubleshooting guide)

Possible causes of malfunctions are listed below, which may occur during the installation phase, or in the case of faults, possible remedies:

- **The radio transmitter does not control the barrier and the transmitter LED does not illuminate:** Check that the transmitter batteries are not discharged and replace if necessary.
- **The radio transmitter does not control the barrier but the transmitter LED illuminates:** check that the transmitter is correctly memorised on the radio receiver. Ensure correct emission of the radio signal of the transmitter with the following empirical test: Press a key and place the LED against the aerial of a standard radio switched on and tuned to FM at the frequency of 108.5Mhz or as close to this value as possible; a slight noise with a scratching pulse noise should be heard.
- **No manoeuvre is performed when a command is sent, and the OK LED does not flash:** check that the barrier is powered via the mains at 230 V. Also check that the fuses F1 and F2 are not blown; in this case try to locate the cause of the fault and then replace with a version with the same specifications; see fig. 55.
- **No manoeuvre is performed when a command is sent, and the flashing light remains off:** check that the command is effectively received; if the sent command reaches the SS input, the OK LED emits a double flash to indicate that the command is received.
- **The manoeuvre does not start and the courtesy light flashes a few times:** count the number of flashes and check against the data in Table 19.

TABLE 19

Diagnostics with programming led
L1 fast flash: device memory error
L2 fast flash: position memory error
L3 fast flash: parameter memory error
L4 fast flash: flashing short circuit or courtesy light
L5 fast flash: encoder counting error
L6 fast flash: inverted limit switch error or limit switch not freed by the set time
L7 fast flash: Master/Slave communication error
L8 fast flash: version error

- **The manoeuvre is performed, but shortly afterwards the pole blocks or performs a brief inversion:** the selected force value may be too low to enable the movement of the pole. Check the correct balancing of the pole; if necessary set a higher force value. **The sensitivity value could be too high:** lower the sensitivity value. If the activation takes place in the deceleration phase, it is necessary to decrease the braking intensity.
- **The manoeuvre is carried out at slow speed:** the manoeuvre does not start from one of the limit switches or the control unit does not recognise the limit switch. Check the electrical connection of the limit switch.
- **The Slave barrier does not perform the manoeuvres:** check that the “Master-Slave” learning phase has been carried out on both the barriers.
- **The manoeuvre is carried out in the opposite way:** check that the parameter “Direction of motor rotation” (parameter L8 - Table 7, paragraph 6.1) is set correctly, or invert the motor cables.

PRODUCT DISPOSAL

This product is an integral part of the automation system it controls and must be disposed of along with it.

As in the case of installation, likewise at the end of product lifetime the disassembly and scrapping operations must be performed by qualified personnel.

This product is made of various types of material, some of which can be recycled while others must be scrapped. Seek information on the recycling and disposal methods envisaged by the local regulations in your area for this product category.

Caution! – Some parts of the product may contain polluting or hazardous substances which, if released to the environment, may cause serious damage to the environment or to human health.

As indicated by the symbol alongside, disposal of this product with domestic waste is strictly prohibited. Separate the waste into categories for disposal, according to the methods established by current legislation in your area, or return the product to the retailer when purchasing a new version.

Caution! – Local legislation may impose heavy fines in the event of illegal disposal of this product.



TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT

WARNINGS: • All technical specifications stated in this section refer to an ambient temperature of 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. reserves the right to apply modifications to products at any time when deemed necessary, maintaining the same intended use and functionality.

Model	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Product Type	Road barrier for residential use complete with electronic control unit			
Useful conduit (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Maximum torque on start-up (Nm)	100	200	300	400
Nominal torque (Nm)	30	70	90	130
Manoeuvre time (sec adjustable)	1.5 – 4	3 – 6	6 – 10	8 – 12
Maximum operating cycle frequency at nominal torque (the control unit limits the work cycles to the maximum set in table T3)	500 continuous use	350 continuous use	200	150
Durability	See chapter 3 - paragraph 3.2.1			
Power supply voltage	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz
Power supply voltage /V1	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz
Maximum power absorbed on start-up (W)	150	110	110	160
Maximum power at nominal torque (W)	40	50	40	50
Insulation class	1	1	1	1
Emergency power supply	Yes (with PS224 accessory)			
Photovoltaic power supply	Yes (with SYKCE accessory)			
FLASH output	for 1 LUCYB, MLB or MLBT flashing light signal (12V – 21W)			
LIGHT output	for optional accessory XBA4 “pole lights”			
SCA output	for signal indicator 24V (max 10W)			
Output for flashing light/ traffic light on cover	with optional accessories XBA7 LED flashing light or XBA8 LED traffic light			
BLUEBUS output	1 output with maximum load of 12 Bluebus units			
“STOP” input	For normally closed, normally open, 8.2 kΩ constant resistance or OSE optical type contacts; in self-learning mode (a change from the memorised state prompts the “STOP” command)			
“STEP-STEP” input	For Normally Open contacts			
“OPEN” input	For Normally Open contacts			
“CLOSE” input	For Normally Open contacts			
Radio connector	SM connector for receiver types SMXI, SMXIS, OXI or OXIT			
Radio AERIAL input	50 Ω for RG58 or similar type cable			
Loop Detector Inputs	2 per loop with a circumference from 2 to 16 m			
Nominal Loop inductance	100 to 400 uH			
Programmable functions	8 ON-OFF functions and 8 adjustable functions (see tables 6 and 8) and additional programming through the Programming Unit and Oview Command			
Functions in self-learning mode	Self-learning of devices connected to the BlueBus output. Self-learning of “STOP” type devices (contacts NO, NC or 8.2kΩ resistance). Learning of pole opening and closing positions and calculation of the points of deceleration and partial opening. Self-learning of the “Version”			
Operating temperature	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C
Use in particularly acid, saline or potentially explosive atmospheres	No	No	No	No
Protection rating	IP44	IP44	IP44	IP44
Dimensions (mm)	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	500 x 299 x 1215 h
Weight	80 kg	80 kg	85 kg	98 kg

APPENDIX I

To be used only in the case of installations in conformity with chapter 1 and more specifically paragraph 1.3.1
To be detached, compile box N°1 and deliver to automation owner together with the operation manual and maintenance schedule

CE declaration of conformity

Declaration in accordance with Directives: 2004/108/CE (EMC); 1999/5/CE (R&TTE), 2006/42/CE (MD) Appendix II, part A; 89/106/CEE (CPD) procedure according to appendix III, ii, possibility 2 (System 3)

Box N° 1

The installation of the product: M-LBAR Road Barrier matricola N° serial N° (see label):.....
Complete with pole: XBA4 and following accessories:
Was performed by:
Company: Address:
Name and Surname of responsible installer:
The installer hereby declares to have strictly observed all provisions of the instruction manual enclosed with the product:
Data Signature:
Place of product installation, at: Address:

Caution! – This declaration of conformity is not to be considered valid if all fields in this box are not duly compiled.

Note - The content of this declaration corresponds to the declaration made in the official document filed in the offices of Nice S.p.a., and particularly the latest version thereof available prior to the printing of this manual. The text contained here has been adapted to meet editorial requirements. A copy of the original declaration may be requested from Nice S.p.a. (TV) I.

Declaration number: 404/M-LBAR

Revision: 0

Language: EN

Name of manufacturer: NICE S.p.A.

Address: Via Pezza Alta 13, Rustignè Industrial Zone, 31046 Oderzo (TV) Italy

Person authorized to provide technical documentation:

Mr. Oscar Marchetto

Product type: Electromechanical barrier lift

Model / Type : M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accessories: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

The undersigned Luigi Paro, as Managing Director, hereby declares under his own responsibility that the product identified above complies with the provisions of the following directives:

- DIRECTIVE 2004/108/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of December 15 2004 concerning alignment of Member States' legislation regarding electromagnetic compatibility and abrogating directive 89/336/EEC, according to the following harmonized standards: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007
- Directive 2006/42/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of May 17 2006 regarding machines and amending directive 95/16/EC (consolidated text)

Should the machinery be put into service in a European country with an official language different from the one of this declaration, the importer must attach the translation of this document to the declaration.

- Directive 89/106/EEC of the European Council of 21 December 1988 regarding the approximation of legislation, regulations and administration of Member States concerning construction products, according to the following harmonised standards: EN 13241-1:2003

Essential requirements for CE marking

Characteristics	Certifying Authority	Document
Release of hazardous substances	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Resistance to wind load	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Safe opening for vertically moving doors	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Mechanical strength and stability	–	2009_002 SP S14
Manoeuvring forces for power-operated doors/gates	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11

(*) CERT of Treviso Tecnologia in Lancenigo di Villorba (Tv)

Also conforms to the essential requirements specified in article 3 of the following community directive, for the products' intended use:

- Directive 1999/5/CE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL dated March 9 1999 regarding radios and communications terminals and reciprocal recognition of their conformity in accordance with the following harmonized standards:
 - Protection of health (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Electrical safety (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Electromagnetic compatibility (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Radio spectrum (art. 3(2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

In accordance with directive 1999/5/CE (annex V), the product is classified as class 1 and marked: **CE 0682**

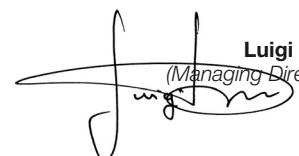
The product also complies with the following standards:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

The parts of the product which are subject to the following standards comply with them:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, June 21 2011


Luigi Paro
(Managing Director)

APPENDIX II

Declaration of conformity to be used in case the product is not installed in compliance with the criteria reported in chapter 1.3.1.

CE declaration of conformity and declaration of incorporation for a “quasi-machine”

**Declaration in accordance with Directives: 1995/5/EC (R&TTE), 2004/108/EC (EMC);
2006/42/EC (MD) annex II, part B**

Note - The content of this declaration corresponds to the declaration made in the official document filed in the offices of Nice S.p.a., and particularly the latest version thereof available prior to the printing of this manual. The text contained here has been adapted to meet editorial requirements. A copy of the original declaration may be requested from Nice S.p.a. (TV) I.

Declaration number: 402/M-LBAR

Revision: 0

Language: EN

Name of manufacturer: NICE S.p.A.

Address: Via Pezza Alta 13, Rustignè Industrial Zone, 31046 Oderzo (TV) Italy

**Person authorized to
provide technical**

documentation: Mr. Oscar Marchetto

Product type: Electromechanical barrier lift

Model / Type : M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accessories: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

The undersigned Luigi Paro, as Managing Director, hereby declares under his own responsibility that the products identified above comply with the provisions of the following directives:

- Directive 1999/5/CE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL dated March 9 1999 regarding radios and communications terminals and reciprocal recognition of their conformity in accordance with the following harmonized standards:
 - Protection of health (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Electrical safety (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Electromagnetic compatibility (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Radio spectrum (art. 3(2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

In accordance with directive 1999/5/CE (annex V), the product is classified as class 1 and marked: **CE 0682**

- DIRECTIVE 2004/108/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of December 15 2004 concerning alignment of Member States' legislation regarding electromagnetic compatibility and abrogating directive 89/336/EEC, according to the following harmonized standards: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

The product also complies with the following directive in accordance with the requirements for “quasi-machines” :

- Directive 2006/42/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of May 17 2006 regarding machines and amending directive 95/16/EC (consolidated text)
 - I declare that the pertinent technical documentation has been prepared in accordance with Annex VII B to Directive 2006/42/EC and that the following essential requirements have been met: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - The manufacturer agrees to send the national authorities pertinent information on the “quasi-machine” in response to a motivated request without affecting its intellectual property rights.
 - If the “quasi-machine” is operated in a European country with an official language other than the language used in this declaration, the importer must associate a translation with this declaration.
 - The “quasi-machine” must not be operated until the final machine in which it is to be incorporated is declared to conform to the provisions of Directive 2006/42/EC, if applicable to it.

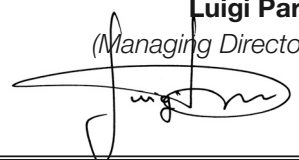
The product also complies with the following standards:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

The parts of the product which are subject to the following standards comply with them:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, June 21 2011

Luigi Paro
(Managing Director)


Operation manual

(to be given to the final user of MBAR and LBAR)

Before using the automation for the first time, ask the installer to explain the origin of residual risks and devote a few minutes to reading this user instruction and warning manual given to you by the installer. Keep the manual for reference when in doubt and pass it on to new owners of the automation.

IMPORTANT! – Your automation is a machine that performs your commands faithfully; negligent or improper use may constitute a hazard:

- **Never activate automation controls if persons, animals or objects are present in the operating range.**
- **Never touch parts of the automation while the pole is moving!**
- **Transit is only permitted if the pole is completely open and stationary!**

Warnings

1 - Children: An automation system guarantees a high level of safety, using its detection systems to prevent movement in the presence of persons or objects, and ensuring constantly foreseeable and safe activation. Nonetheless, it is advisable to ensure that children do not play in the vicinity of the automation. This is not a toy!

2 - This product is not designed to be used by persons (including children) whose physical, sensorial or mental capacities are reduced, or with lack of experience or skill, unless suitable instructions regarding use of the product have been provided by a person responsible for safety or under supervision of the latter.

3 - Malfunctions: if the automation is seen to perform abnormally, disconnect the electrical power supply from the system and manually release the gearmotor. Never attempt to perform repairs; contact your local installer for assistance. In the meantime the system can be used as a manual access point, after releasing the gearmotor as described below in this document. **In the event of breakage or a power failure**, while waiting for the installer or the electrical power supply to return, if the buffer battery is not fitted, the automation can still be used. Manually release the gearmotor (see step 9 - Gearmotor manual releasing and locking) and move the pole manually as required.

4 - Safety devices disabled: the barrier can be operated even when the safety device on the barrier does not work correctly:

- Activate the barrier command (with the transmitter or key-operated selector switch, etc.); if all is in working order, the pole opens or closes normally; otherwise the flashing light emits a number of flashes and the manoeuvre is not started (the number of flashes depends on the reason for which the manoeuvre does not start).
- In this case, the user must press and hold the command within three seconds.
- After approx. 2 seconds the barrier will start to operate in “hold-to-run” mode, i.e. the pole will continue to move while the command is activated; THE POLE STOPS AS SOON AS THE COMMAND IS RELEASED.

If the safety devices are out of service, the automation must be repaired as soon as possible.

5 - Even if you possess the skills, never modify the system or programming and setting parameters of the automation: this is the responsibility of the installer.

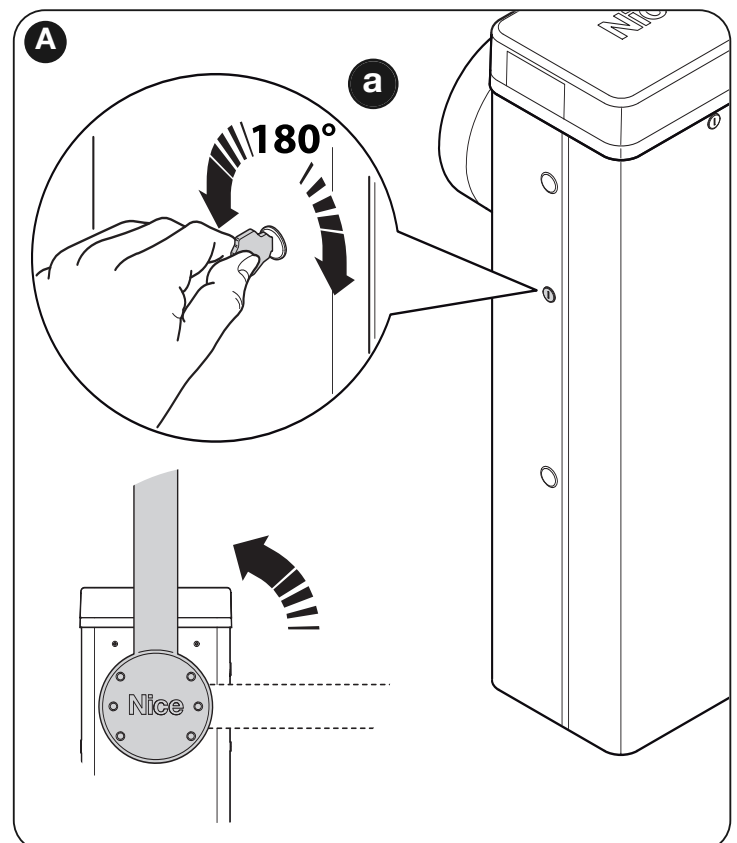
6 - Testing, periodic maintenance and any repairs must be documented by the person performing the operations and the relevant documents must be kept by the system owner. The only operations that can be performed by the user periodically are to clean the photocell lenses and the automation. To prevent anyone from activating the barrier, release the automation system before proceeding with the operations (as described below). Use a slightly damp cloth to clean.

7 - Disposal: At the end of the automation’s lifetime, ensure that it is disposed by qualified personnel and that the materials are recycled or scrapped according to current local standards.

8 - Gearmotor manual release and locking: The gearmotor is equipped with a mechanical system that enables manual opening and closing of the pole. These operations are required in the event of a power failure or malfunctions.

IMPORTANT! – The gearmotor release and locking operations must be performed only when the pole is horizontal and stationary.

To manually lock and release the barrier, insert the key supplied and turn it by 180° (**fig. A**); the key can be turned to the left or to the right.



Maintenance schedule

(to be given to the final user of MBAR and LBAR)

MAINTENANCE REGISTER

Important – *This register must be given to the automation owner after compilation of all required parts.*

This register must list all maintenance operations, repairs and modifications performed. The Register must be updated on each operation and stored in a safe place for future inspections by authorised organisations.

This Maintenance Register refers to the following automation:

mod. MBAR and LBAR - serial n° - date of installation - at

The following enclosed documents are part of the Register:

- 1) - Maintenance schedule
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

According to the enclosed document "Maintenance Schedule", maintenance operations must be performed at the following intervals:

every 6 months or 50,000 manoeuvre cycles, depending on which event occurs first.

MAINTENANCE SCHEDULE

Important! – *System maintenance must be performed by technical and qualified personnel, in strict observance of safety standards as envisaged by current legislation and the safety precautions stated in Chapter 1 - "General safety warnings and precautions", at the start of this manual.*

In general, the road barrier does not require special maintenance; however, regular checks over time will guarantee system efficiency and ensure correct operation of the safety systems installed.

If the road barrier is equipped with other devices not mentioned in this manual, follow the instructions in the relative maintenance schedules. Considering normal domestic use of the automation, periodic checks of the system are recommended: every 6 months or 50,000 manoeuvres.

Note also that in the event of spring breakage, the road barrier still remains compliant with the requirement in 4.3.4 of the standard EN 12604: 2000.

- The pole balancing system must be checked at least twice a year, preferably when the season changes.

At the envisaged interval, the following checks and replacements must be made for maintenance.

- 1 Disconnect any electrical power source.
- 2 Check the state of deterioration of all the materials of the barrier, paying special attention to cases of corrosion or oxidation of the structural parts; replace the parts that do not provide sufficient guarantee.
- 3 Check that the screw connections are adequately tightened (especially those of the balancing screw)
- 4 Check the absence of clearance between the balancing lever and the output shaft. If this is the case, tighten the central screw down.
- 5 Lubricate the rod end of the balancing screw and the lower bolt.
- 6 In the M7BAR and LBAR versions, check the perfect locking between the two pole segments. Use the expansion screws if necessary.
- 7 Position the pole in the vertical position and make sure that the pitch between the loops of the balancing screw is constant without deformations.
- 8 Release and check the correct balancing of the pole and any obstacle during manual opening and closing.
- 9 Release again and carry out the test procedure.
- 10 **Check protection against the risk of lifting:** on automations with vertical movement, it must be ensured that there is no risk of lifting. This test can be performed as follows: hang a weight of 20 kg mid-way along the pole (for example, a sack of gravel), activate an Opening manoeuvre and ensure that during operation the pole does not exceed the height of 50 cm from the closing position. If the pole exceeds this height, reduce the motor force (see chapter 6 - Table 7).

11 If hazardous situations generated by the moving poles are protected by means of impact force limitation, measure the force as specified in the standard EN 12445. If motor force control is used as auxiliary function with the system for reduction of impact force, test and identify the setting that obtains the best results.

12 Check efficiency of the release system: place the pole in the Closing position and manually release the gearmotor (see paragraph 3.6) ensuring that there is no difficulty with this procedure. Ensure that the manual force required to move the pole on opening is no greater than 200 N (approx. 20 Kg); the force is measured perpendicular to the pole and at 1 m from the rotation axis. Lastly, ensure that the key required for manual release is available in the vicinity of the automation.

13 Power supply disconnection system check: by using the power disconnect device, and disconnecting any buffer batteries, ensure that all leds on the control unit are off and that the rod remains stationary when any commands are sent. Check efficiency of the locking device to prevent inadvertent and/or unauthorised connection.

[illegible]

Sommario

Capitolo 1 - AVVERTENZE E PRECAUZIONI GENERALI

1.1 - Avvertenze per la sicurezza	1
1.2 - Avvertenze per l'installazione	1
1.3 - Avvertenze particolari in relazione alle Direttive Europee applicabili al prodotto	1
1.3.1 - Criteri d'installazione e avvertenze particolari in relazione ai requisiti essenziali	2

Capitolo 2 - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO

Capitolo 3 - INSTALLAZIONE

3.1 - Verifiche preliminari all'installazione	3
3.2 - Limiti d'impiego del prodotto	3
3.2.1 - Durabilità del prodotto	3
3.3 - Impianto tipico	4
3.3.1 - Modificare l'impostazione di fabbrica della manovra di Chiusura	4
3.3.2 - Identificazione dei fori di ancoraggio della molla	4
3.4 - Fissaggio dell'alzabarriera	5
3.4.1 - Se la superficie di appoggio è esistente	5
3.4.2 - Se la superficie di appoggio non è esistente	5
3.5 - Installazione asta	5
3.5.1 - Assemblaggio del supporto per l'asta	5
3.5.2 - Assemblaggio dell'asta (3 metri / 5 metri)	5
3.5.3 - Assemblaggio dell'asta (6 metri / 9 metri)	5
3.6 - Sbloccare e bloccare manualmente il motoriduttore	6
3.6.1 - Come spostare il cilindro serratura per lo sblocco/blocco manuale	6
3.7 - Regolazione dei fermi meccanici	6
3.8 - Bilanciamento dell'asta	6
3.8.1 - Bilanciamento asta M3BAR / M5BAR / M7BAR	6
3.8.2 - Bilanciamento asta LBAR	6

Capitolo 4 - COLLEGAMENTI ELETTRICI

4.1 - Descrizione dei collegamenti elettrici	6
4.2 - Prima accensione e verifica dei collegamenti	7
4.3 - Funzioni preimpostate	7
4.4 - Apprendimento dei dispositivi collegati	7
4.5 - Apprendimento delle posizioni di Apertura e di Chiusura	7
4.6 - Verifica del movimento dell'asta	7
4.7 - Collegamento di un ricevitore radio	8
4.8 - Collegamento luci dell'asta (accessorio opzionale)	8
4.9 - Collegamento lampeggiante a led mod. XBA7 oppure semaforo a led mod. XBA8 (accessori opzionali)	8
4.10 - Collegamento di altri dispositivi	8
4.10.1 - Unità di programmazione Oview	8
4.10.2 - Batteria tampone mod. PS224 (accessorio)	8
4.10.3 - Sistema Solemyo (alimentazione fotovoltaica)	8

Capitolo 5 - COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

5.1 - Collaudo	9
5.2 - Messa in servizio	9

Capitolo 6 - PROGRAMMAZIONE DELLA CENTRALE DI COMANDO

6.1 - Programmazione primo livello (ON-OFF)	10
6.2 - Programmazione secondo livello (parametri regolabili)	10

Capitolo 7 - APPROFONDIMENTI

7.1 - Cancellazione totale della memoria della centrale di comando	12
7.2 - Altre funzioni	12
7.3 - Aggiungere o rimuovere dispositivi	13
7.3.1 - Ingresso Bluebus	13
7.3.2 - Fotocellule	13
7.3.3 - Selettore digitale MOTB e lettore di prossimità per tessere a transponder MOMB	13
7.3.4 - Ingresso STOP	13
7.4 - Diagnostica	14
7.4.1 - Segnalazioni della centrale di comando	14
7.4.2 - Segnalazioni del lampeggiante	16
7.5 - Loop Detector	16
7.5.1 - Funzionamento	16
7.5.2 - Installazione	16
7.6 - Modalità Master - Slave	18
7.6.1 - Installazione e collegamenti elettrici	18

Capitolo 8 - COSA FARE SE... (guida alla risoluzione dei problemi)

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO	19
CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO	20

Dichiarazione di conformità: allegato I (allegato ritagliabile)	21
---	----

Dichiarazione di conformità: allegato II (allegato ritagliabile)	22
--	----

Manuale per l'uso (allegato ritagliabile)	A
---	---

Piano di manutenzione (allegato ritagliabile)	B
---	---

IMMAGINI	I - XVIII
----------	-----------

1 AVVERTENZE E PRECAUZIONI GENERALI

1.1 - Avvertenze per la sicurezza

• **ATTENZIONE!** – Il presente manuale contiene importanti istruzioni e avvertenze per la sicurezza delle persone. Un'installazione errata può causare gravi ferite. Prima di iniziare il lavoro è necessario leggere attentamente tutte le parti del manuale. In caso di dubbi, sospendere l'installazione e richiedere chiarimenti al Servizio Assistenza Nice.

• **ATTENZIONE!** – Istruzioni importanti: conservare questo manuale per eventuali interventi di manutenzione e di smaltimento del prodotto.

1.2 - Avvertenze per l'installazione

• Prima di iniziare l'installazione verificare se il presente prodotto è adatto al tipo di utilizzo desiderato (vedere capitolo 3.1 e 3.2). Se non è adatto, NON procedere all'installazione.

• Il contenuto del presente manuale è riferito ad un impianto tipico come quello descritto in **fig. 1**.

Considerando le situazioni di rischio che possono verificarsi durante le fasi di installazione e di uso del prodotto è necessario installare l'automazione osservando le seguenti avvertenze:

- Prevedere nella rete di alimentazione dell'impianto un dispositivo di disconnessione con una distanza di apertura dei contatti che consenta la disconnessione completa nelle condizioni dettate dalla categoria di sovratensione III.

- Tutte le operazioni d'installazione e di manutenzione devono avvenire con l'automazione scollegata dall'alimentazione elettrica. Se il dispositivo di sconnessione dell'alimentazione non è visibile dal luogo dove è posizionato l'automatismo, prima di iniziare il lavoro, è necessario attaccare sul dispositivo di sconnessione un cartello con la scritta: "ATTENZIONE! MANUTENZIONE IN CORSO".

- Il prodotto deve essere collegato ad una linea di alimentazione elettrica dotata di messa a terra di sicurezza.

- Durante l'installazione, maneggiare con cura l'automatismo evitando schiacciamenti, urti, cadute o contatto con liquidi di qualsiasi natura. Non mettere il prodotto vicino a fonti di calore, né esporlo a fiamme libere. Tutte queste azioni possono danneggiarlo ed essere causa di malfunzionamenti o situazioni di pericolo. Se questo accade, sospendere immediatamente l'installazione e rivolgersi al Servizio Assistenza Nice.

- Non eseguire modifiche su nessuna parte del prodotto. Operazioni non permesse possono causare solo malfunzionamenti. Il costruttore declina ogni responsabilità per danni derivanti da modifiche arbitrarie al prodotto.

- Il prodotto non è destinato ad essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso del prodotto.

- Il prodotto non può essere considerato un efficace sistema di protezione contro l'intrusione. Se desiderate proteggervi efficacemente, è necessario integrare l'automazione con altri dispositivi.

- Non permettere ai bambini di giocare con i dispositivi di comando fissi. Tenere i dispositivi di comando (remoti) fuori dalla portata dei bambini.

- L'alzabarriera stradale non può essere utilizzato prima di aver effettuato la messa in servizio come specificato nel capitolo 5 "Collaudo e messa in servizio".

- Il materiale dell'imballo del prodotto deve essere smaltito nel pieno rispetto della normativa locale.

1.3 - Avvertenze particolari in relazione alle Direttive Europee applicabili al prodotto

• Direttiva "Prodotti da Costruzione":

Avvertenze particolari per questo prodotto in relazione alla Direttiva "Prodotti da Costruzione" 89/106/CEE e successiva modifica 93/68/CEE:

- L'installazione completa di questo prodotto, così come descritta in questo manuale di istruzioni e per alcuni tipi di uso (ad esempio escluso l'uso solo per veicoli), possono farlo rientrare nel campo di applicazione della Direttiva "Prodotti da Costruzione" 89/106/CEE e della relativa norma armonizzata EN 13241-1.

- Nel paragrafo 1.3.1 sono indicati tutti i criteri di installazione necessari affinché il prodotto risponda ai requisiti essenziali della direttiva 89/106/CEE; chi esegue l'installazione dovrà verificare ed assicurarsi che tutti questi criteri siano stati scrupolosamente rispettati.

- Potrebbero non essere garantiti i requisiti essenziali se l'alzabarriera stradale è installato e usato senza il rispetto di uno o più di questi criteri. **È vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva;** in questo caso l'etichetta "ES13241-1.4870" applicata sul prodotto dovrà essere immediatamente rimossa e non potrà essere utilizzata la "Dichiarazione CE di Conformità" dell'allegato I presente in questo manuale. Come conseguenza chi esegue l'installazione diventa, a sua volta il fabbricante del prodotto "barriera automatica" e dovrà rispettare quanto previsto dalla Direttiva "Prodotti da Costruzione" 89/106/CEE e della relativa norma armonizzata EN 13241-1. In questo caso l'alzabarriera stradale deve essere considerato come "quasi macchina" e potrà essere utilizzata (per essere inserita nel fascicolo tecnico), la "Dichiarazione di Conformità" dell'allegato II.

• Direttiva "Macchine":

- Nel paragrafo 1.3.1 sono indicati tutti i criteri di installazione necessari affin-

ché il prodotto risponda ai requisiti essenziali della Direttiva Macchine 2006/42/CE (ex 98/37/CE). Chi esegue l'installazione dovrà verificare ed assicurarsi che tutti questi criteri siano stati scrupolosamente rispettati.

- Potrebbero non essere garantiti i requisiti essenziali se l'alzabarriera stradale è installato ed usato senza il rispetto di uno o più di questi criteri. **È vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva;** in questo caso non potrà essere utilizzata la "Dichiarazione CE di Conformità: allegato I". Come conseguenza chi esegue l'installazione diventa, a sua volta, il fabbricante del prodotto "barriera automatica" e dovrà rispettare quanto previsto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE. Il fabbricante deve eseguire l'analisi dei rischi, che comprende anche l'elenco dei requisiti essenziali di sicurezza riportati "nell'allegato I della Direttiva Macchine", indicando le relative soluzioni adottate. Si ricorda che l'analisi dei rischi è uno dei documenti che costituiscono il "fascicolo tecnico" dell'automazione. Questo, dev'essere compilato da un installatore professionista, e potrà essere utilizzata la "Dichiarazione di Conformità" dell'allegato II da compilare a carico di chi esegue l'installazione dell'alzabarriera stradale.

Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva "Macchine" 2006/42/CE; da considerare nel caso l'installatore diventi il fabbricante del prodotto.

L'alzabarriera stradale viene immesso sul mercato come "quasi macchina" e quindi costruito per essere incorporato in una macchina o per essere assemblato con altri macchinari al fine di realizzare "una macchina" ai sensi della Direttiva 2006/42/CE solo in abbinamento agli altri componenti e nei modi così come descritto nel presente manuale di istruzioni. Come previsto dalla direttiva 2006/42/CE si avverte che non è consentita la messa in servizio di questo prodotto finché il costruttore della macchina, in cui questo prodotto è incorporato, non l'ha identificata e dichiarata conforme alla direttiva 2006/42/CE.

• Direttiva "Bassa Tensione":

Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva "Bassa Tensione" 2006/95/CEE.

Questo prodotto risponde ai requisiti previsti dalla Direttiva "Bassa Tensione" se impiegato per l'uso e nelle configurazioni previste in questo manuale di istruzioni ed in abbinamento con gli articoli presenti nel catalogo prodotti di Nice S.p.a.

Potrebbero non essere garantiti i requisiti se il prodotto è usato in configurazioni o con altri prodotti non previsti; è vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva.

• Direttiva "Compatibilità Elettromagnetica":

Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva "Compatibilità Elettromagnetica" 2004/108/CEE.

Questo prodotto è stato sottoposto alle prove relative alla compatibilità elettromagnetica nelle situazioni d'uso più critiche, nelle configurazioni previste in questo manuale di istruzioni ed in abbinamento con gli articoli presenti nel catalogo prodotti di Nice S.p.a.

Potrebbe non essere garantita la compatibilità elettromagnetica se il prodotto è usato in configurazioni o con altri prodotti non previsti; è vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva.

1.3.1 - Criteri d'installazione e avvertenze particolari in relazione ai requisiti essenziali

Questo prodotto, se installato correttamente, rispetta i requisiti essenziali previsti dalla Direttiva europea sui "Prodotti da Costruzione" 89/106/CEE secondo quanto richiesto della norma armonizzata EN 13241-1, così come indicato nella **Tabella 1**; e dalla Direttiva europea sulle "macchine" 2006/42/CE.

Attenzione! – Se l'alzabarriera stradale fosse destinato all'uso per transito esclusivamente veicolare, verrebbe escluso dal campo di applicazione della EN 13241-1; in questo caso, il rispetto di alcuni dei requisiti riportati nella Tabella 1, potrebbe non essere obbligatorio. Il transito può essere considerato "esclusivamente veicolare" quando per gli altri tipi (ad esempio i pedoni) vi è un espresso divieto, ad esempio con adeguata segnaletica, e, se altri tipi sono richiesti, vi sia adeguato spazio nelle immediate vicinanze.

• Rilascio di sostanze pericolose:

Il prodotto non contiene e/o non rilascia sostanze pericolose in conformità a quanto previsto dalla norma EN 13241-1, punto 4.2.9 e secondo l'elenco delle sostanze presente nel sito internet della Comunità Europea*: [http:// europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm](http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm)

(*) Last update: 17/03/2003

Avvertenza particolare per garantire il mantenimento del requisito – È fondamentale che anche gli altri materiali utilizzati nell'installazione, ad esempio i cavi elettrici, siano conformi a questo requisito

• Resistenza al carico del vento

Nella **Tabella 1a** è indicata la resistenza dell'asta in dotazione alla pressione differenziale del vento. Le prove sono state eseguite con l'asta dotata di profilo paracolpi; altri accessori potrebbero aumentare la superficie esposta e quindi ridurne la resistenza al carico del vento.

• Apertura sicura per porte a movimento verticale

Il prodotto non provoca movimenti incontrollati o la caduta dell'asta in caso di guasto di un singolo componente del sistema di sospensione o di bilanciamento (molle).

Avvertenze particolari per garantire il mantenimento dei requisiti:

- Eseguire l'installazione seguendo scrupolosamente tutte le indicazioni descritte nei capitoli **"3 - Installazione"** e **"5 - Collaudo e messa in servizio"**.

- Assicurarsi che venga organizzato un piano di manutenzione (ad esempio, utilizzando una "Spia di manutenzione" collegata all'uscita FLASH abbinata alla relativa funzione - vedere Tabella 10); nel quale, venga scrupolosamente eseguito quanto previsto nel capitolo "Piano di manutenzione".

• Resistenza meccanica e stabilità

Il prodotto è progettato e costruito affinché nell'utilizzo normale, le forze applicate, gli impatti e il logorio subito non lo danneggino né pregiudichino le sue prestazioni meccaniche.

Avvertenza: vedere quanto indicato per il requisito "Apertura sicura per porte a movimento verticale".

• Forze di manovra per chiusure motorizzate

Le forze di funzionamento esercitate dall'asta relativamente ai rischi di schiacciamento e impatto sono protetti mediante uno di questi tre metodi:

1 Per il funzionamento con "comando senza autoritenuta" (uomo presente): come specificato in EN 12453:2000, punto 5.1.1.4. In questo caso il pulsante di comando deve essere posto a vista dell'automazione e se accessibile al pubblico il comando non deve essere loro disponibile, ad esempio utilizzando un selettore a chiave.

TABELLA 1 - Requisiti essenziali per la marcatura CE (secondo il prospetto ZA.1 della norma EN 13241-1)

Caratteristiche essenziali	Punto della norma	Risultato
Resistenza all'acqua	4.4.2	NPD*
Rilascio di sostanze pericolose	4.2.9	Conforme
Resistenza al carico del vento	4.4.3	Conforme
Resistenza termica	4.4.5	NPD*
Permeabilità all'aria	4.4.6	NPD*
Apertura sicura per porte a movimento verticale	4.2.8	Conforme
Definizione della geometria dei componenti in vetro	4.2.5	NPD*
Resistenza meccanica e stabilità	4.2.3	Conforme
Forze di manovra per chiusure motorizzate	4.3.3	Conforme
Durabilità della resistenza all'acqua, della resistenza termica e della permeabilità all'aria	4.4.7	NPD*

* NPD = Prestazione non dichiarata, quando il prodotto non offre questa prestazione, ad esempio "Permeabilità all'aria", oppure quando il requisito è non applicabile, ad esempio "Definizione della geometria dei componenti in vetro".

TABELLA 1a

Classe	Barriera			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Pressione del vento [Pa]	4	4	2	2*
Velocità max vento [Km/h]	≤ 1000	≤ 1000	≤ 450	≤ 450
Termine descrittivo	155	155	104	104
	Uragano	Uragano	Tempesta violenta / Fortunale	Tempesta violenta / Fortunale

* La Classe 2 è stata raggiunta con l'utilizzo dell'accessorio mod. WA11

2 Per il funzionamento "semiautomatico": attraverso la limitazione delle forze come specificato nella EN 12453:2000, punti 5.1.1.5 e 5.1.3.

3 Per il funzionamento "automatico": attraverso la limitazione delle forze come specificato nella EN 12453:2000, punti 5.1.1.5 e 5.1.3; in questo caso deve essere obbligatoriamente installato almeno una coppia di fotocellule come indicato in **fig. 1**.

Avvertenze specifiche per il funzionamento "semiautomatico" ed "automatico": le prove di tipo per la verifica dell'efficienza della limitazione delle forze sono state eseguite con la regolazione di Forza posta al valore di fabbrica e regolazione di Velocità posta al valore di fabbrica; con asta assemblata come da istruzioni e dotata di "profilo paracolpi" sopra e sotto l'asta e con accessorio "luci di segnalazione" XBA4 inserito nel profilo paracolpi superiore.

Avvertenza particolare per garantire il mantenimento del requisito: vedere quanto indicato per il requisito "Apertura sicura per porte a movimento verticale".

2 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO

MBAR ed LBAR sono alzabarriere stradali elettromeccaniche per uso residenziale e industriale; controllano l'Apertura e la Chiusura di un passaggio carraio con larghezza da 3 a 8 metri.

Armadio	Asta	Accessori installabili			
		Gomma	Luci	Rastrelliera	Appoggio Mobile
M3BAR	3 m	x	x		
M5BAR	4 m	x	x	x	x
	5 m	x	x		
M7BAR	5 m	x	x	x	x
	3+3 m	x	x	x	x
	3+4 m	x	x		
LBAR	3+4 m	x	x	x	x
	4+4 m	x	x	x	x
	4+5 m	x	x		

ATTENZIONE! – Qualsiasi altro uso diverso da quello descritto e in condizioni ambientali diverse da quelle riportate in questo manuale è da considerarsi improprio e vietato!

Queste barriere sono dotate di un motoriduttore elettromeccanico con motore a 24 V, con incorporato Loop Detector per 2 spire magnetiche, con sistema di finecorsa elettrico e con segnalatore lampeggiante incorporabile nel coperchio (accessorio opzionale). Questi due modelli, possono essere installati come barriere contrapposte in modalità "Master-Slave" per coprire la superficie di un passaggio carraio superiore a 8 metri (vedere paragrafo 7.5).

La centrale di comando è predisposta per il collegamento a dispositivi appartenenti al Sistema Opera di Nice ed al sistema di alimentazione ad energia solare "Solemyo" (vedere paragrafo 4.10.3).

Le barriere funzionano mediante energia elettrica e, in caso di mancanza di quest'ultima (black-out elettrico) è possibile effettuare lo sblocco manuale dell'asta e muoverla manualmente. In alternativa è possibile utilizzare la batteria tampone modello PS224 (accessorio opzionale - vedere paragrafo 4.10.2), che garantisce all'automatismo di eseguire alcune manovre nelle prime ore di assenza di alimentazione elettrica. Se si desidera prolungare questo periodo oppure il numero di manovre eseguibili, occorre attivare la funzione "Stand by" (vedere tabella 6).

Note importanti alla consultazione del manuale

- In questo manuale, la dicitura "barriera stradale" fa riferimento ai due prodotti "MBAR" e "LBAR".

- Gli accessori citati nel manuale sono opzionali.

Elenco accessori disponibili:

XBA4 - Luci asta M3BAR ed M5BAR

XBA5 - Asta in alluminio verniciato bianco, L. 5150 mm

XBA6 - Luci asta M7BAR

XBA7 - Lampeggiante a led innestabile all'interno del coperchio

XBA8 - Semaforo a led innestabile all'interno del coperchio

XBA9 - Giunto universale

XBA10 - Attacco pivotante

XBA11 - Snodo per asta

WA11 - Appoggio regolabile per aste (obbligatorio per LBAR)

WA12 - Appoggio mobile

XBA13 - Kit gomma paracolpi

XBA14 - Asta in alluminio verniciato bianco, L. 4150 mm

XBA15 - Asta in alluminio verniciato bianco, L. 3150 mm

XBA16 - Piastra di fondazione MBAR

XBA17 - Piastra di fondazione LBAR

XBA18 - Luci per asta LBAR

3 INSTALLAZIONE

3.1 - Verifiche preliminari all'installazione

Prima di procedere all'installazione, è necessario verificare l'integrità dei componenti del prodotto, l'adeguatezza del modello scelto e l'idoneità dell'ambiente destinato all'installazione:

- Verificare che tutto il materiale da utilizzare sia in ottimo stato e adatto all'uso previsto.
- Verificare che sia possibile rispettare tutti i limiti d'impiego del prodotto (vedere paragrafo 3.2).
- Verificare che l'ambiente scelto per l'installazione sia compatibile con l'ingombro totale del prodotto (**fig. 2**).
- Verificare che la superficie scelta per l'installazione dell'alzabarriera sia solida e possa garantire un fissaggio stabile.
- Verificare che la zona di fissaggio non sia soggetta ad allagamenti; eventualmente prevedere il fissaggio dell'alzabarriera rialzata da terra.
- Verificare che lo spazio intorno all'alzabarriera consenta una facile e sicura esecuzione delle manovre manuali.
- Verificare che lungo la traiettoria del movimento dell'asta non vi siano ostacoli che possano impedire le manovre di apertura e chiusura.
- Verificare che ciascun dispositivo da installare sia collocato in una posizione protetta e al riparo da urti accidentali.

3.2 - Limiti d'impiego del prodotto

Prima di eseguire l'installazione del prodotto, verificare che tutti i valori riportati nel capitolo "Caratteristiche tecniche del prodotto" siano compatibili con l'uso previsto.

- Verificare che la durabilità stimata (vedere paragrafo 3.2.1) sia compatibile con l'uso previsto.
- Verificare che sia possibile rispettare tutte le limitazioni, le condizioni e le avvertenze e riportate nel presente manuale.

3.2.1 - Durabilità del prodotto

La durabilità, è la vita economica media del prodotto. Il valore della durabilità è fortemente influenzato dall'indice di gravosità delle manovre: cioè, la somma di tutti i fattori che contribuiscono all'usura del prodotto, vedere **Tabella 2**.

Per eseguire la stima della durabilità del vostro automatismo procedere nel modo seguente:

01. Sommare i valori delle voci nella **Tabella 2** relative alle condizioni presenti nell'impianto;

02. Nel **Grafico 1** dal valore appena trovato, tracciare una linea verticale fino ad incrociare la curva; da questo punto tracciare una linea orizzontale fino ad incrociare la linea dei "cicli di manovre". Il valore determinato è la durabilità stimata del vostro prodotto.

I valori di durabilità indicati nel grafico, si ottengono solo con il rispetto rigoroso del piano manutenzione, vedere capitolo "Piano di manutenzione". La stima di durabilità viene effettuata sulla base dei calcoli progettuali e dei risultati di prove effettuate su prototipi. Quindi, essendo una stima, non rappresenta alcuna garanzia esplicita sull'effettiva durata del prodotto.

Esempio del calcolo di durabilità dell'alzabarriera stradale (fare riferimento alla Tabella 2 e al Grafico 1): M5BAR con appoggio mobile (indice di gravosità pari al 10%) - Velocità livello 3 (indice di gravosità pari al 10%) - Frenatura (indice di gravosità pari al 10%): **indice di gravosità totale = 30%**

La durabilità stimata è di circa 550.000 cicli di manovra.

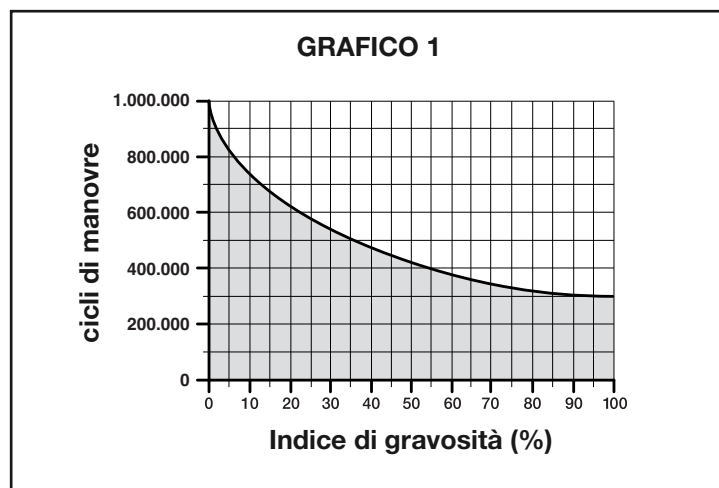


TABELLA 2	Indice di gravosità			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Asta a snodo (XBA12)	20	15	-	-
Velocità livello 3	15	10	15	15
Velocità livello 2	0	0	10	10
Interruzione manovra da Foto > 10%	15	10	15	15
Interruzione manovra da Alt > 10%	10	10	15	15
Appoggio mobile (XBA11)	-	10	10	10
Frenatura	10	10	10	10
Forza uguale a 7 o 8	10	10	10	10
Forza uguale a 5 o 6	5	5	5	5
Presenza di salsedine	10	10	10	10
Presenza di polvere o sabbia	5	5	5	5
Rastrelliera	-	5	5	5
Temperatura ambiente maggiore di 40° e minore di 0° C	5	5	5	5

3.3 - Impianto tipico

La **fig. 3** mostra i componenti presenti nell'imballo del prodotto:

- [a] - barriera stradale con centrale di comando incorporata
- [b] - supporto e coperchio asta
- [c] - n°2 box per fotocellule
- [d] - n°4 semigusci per innesto asta
- [e] - Tappo asta fisso; n°2 innesti per gomma paracolpi; n°2 innesti senza gomma paracolpi
- [f] - chiavi per lo sblocco e il blocco manuale dell'asta; chiavi per serratura del coperchio; minuteria metallica (viti, rondelle, ecc.)
- [g] - piastra di fondazione
- [h] - n° 4 zanche di fissaggio

La **fig. 1**, mostra un esempio di impianto di automatizzazione realizzato con i componenti **Nice**. Stabilire la posizione approssimativa in cui verrà installato ciascun componente previsto nell'impianto, facendo riferimento allo schema tipico e usuale di **fig. 1**.

ATTENZIONE! – In generale, posizionare le estremità dei tubi per il passaggio dei cavi elettrici in prossimità dei punti in cui è stato previsto il fissaggio dei vari dispositivi. Nota: I tubi hanno lo scopo di proteggere i cavi elettrici ed evitare rotture accidentali, ad esempio in caso di urti.

L'alzabarriera, è impostata di fabbrica per eseguire la manovra di Chiusura a sinistra; è importante decidere in questa fase, se impostare diversamente il verso di Chiusura dell'asta. Se si necessita di avere la Chiusura a destra, vedere paragrafo 3.3.1.

Per preparare i cavi elettrici necessari al vostro impianto, fare riferimento alla **fig. 1** e alla "Tabella 3 - Caratteristiche tecniche dei cavi elettrici".

TABELLA 3 - Caratteristiche tecniche dei cavi elettrici (fig.1)		
Collegamento	Tipo di cavo	Lunghezza massima consentita
A: cavo di alimentazione da rete	3 x 1,5 mm ²	30 m (nota 1)
B: cavo BlueBus	2 x 0,5 mm ²	20 m (nota 2)
C: cavo selettore a chiave	2 cavi 2 x 0,25 mm ² (nota 3)	30 m
Cavo ingresso Open	2 x 0,25 mm ²	30 m
Cavo ingresso Close	2 x 0,25 mm ²	30 m
Cavo lampeggiante (nota 4) con antenna	2 x 0,5 mm ² Schermato tipo RG58	30 m 15 m (consigliato minore 5 m)
Cavo Spia Asta Aperta (nota 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
Luci asta (nota 4)	-	-
Cavo Loop Detector	1 x 1,5 mm ² twistato (nota 5)	20 m twistato (nota 5)
Cavo Master/Slave	3 x 0,5 mm ²	20 m

ATTENZIONE! – I cavi utilizzati devono essere adatti al tipo di ambiente in cui avviene l'installazione.

Nota 1 – Se il cavo di alimentazione supera i 30 m di lunghezza, occorre utilizzare un cavo con sezione maggiore (3x2,5 mm²) ed è necessario installare una messa a terra di sicurezza in prossimità dell'automazione.

Nota 2 – Se il cavo BlueBus supera i 20 m di lunghezza, fino ad un massimo di 40 m, occorre utilizzare un cavo con sezione maggiore (2x1 mm²).

Nota 3 – Questi 2 cavi possono essere sostituiti da 1 unico cavo da 4x0,5 mm²

Nota 4 – Prima di effettuare il collegamento, verificare che l'uscita sia programmata in funzione del dispositivo da collegare (vedere paragrafo 6.2 - Tabella 8).

Nota 5 – Attorcigliare, le due estremità che fuoriescono dalla spira, con almeno 20 giri per ogni metro.

3.3.1 - Modificare l'impostazione di fabbrica della manovra di Chiusura
Se si necessita di avere la **Chiusura a destra**, procedere nel modo seguente:

• **Versione MBAR:**

01. Togliere il coperchio (**fig. 4**);
02. Svitare le 2 viti che fissano la porta armadio (**fig. 5**);
03. Ruotare manualmente la molla di bilanciamento (**fig. 6** - fase **a** e **b**) in modo che non sia in tensione;
04. Svitare il bullone blocca molla e ruotare manualmente la molla di bilanciamento (**fig. 6** - fase **a** e **b**) in modo che non sia in tensione;
05. Sganciare la zanca, dalla piastra inferiore di collegamento della molla (**fig. 6** - fase **d**);
06. Sbloccare il motoriduttore (**fig. 7**): fare riferimento al paragrafo 3.6;
07. Ruotare di 90° la leva di bilanciamento (**fig. 8**);
08. Individuare il foro dove fissare la molla sia sulla leva di bilanciamento sia sulla piastra inferiore: vedere paragrafo 3.3.2, **tabella 4** e figura;
09. Agganciare la zanca alla piastra inferiore e poi bloccare, sulla leva di bilanciamento, la testa a snodo serrando a fondo (**fig. 9**);
10. Bloccare il motoriduttore (**fig. 10**): fare riferimento al paragrafo 3.6.

• **Versione LBAR:**

01. Togliere il coperchio (**fig. 4**);
02. Svitare le 2 viti che fissano la porta armadio (**fig. 5**);
03. Ruotare il dado di tensionamento delle molle (**fig. 11** - fase **a**);

04. Svitare il bullone che fissa la testa a snodo, alla leva di bilanciamento (**fig. 11** - fase **b**);
05. Sganciare la zanca, dalla piastra inferiore di collegamento della molla (**fig. 11** - fase **c**);
06. Sbloccare il motoriduttore (**fig. 7**): fare riferimento al paragrafo 3.6;
07. Ruotare di 90° la leva di bilanciamento (**fig. 8**);
08. Individuare il foro dove fissare la molla sia sulla leva di bilanciamento sia sulla piastra inferiore: vedere **tabella 4**;
09. Agganciare la zanca alla piastra inferiore e poi bloccare, sulla leva di bilanciamento, la testa a snodo serrando a fondo (**fig. 12**);
10. Bloccare il motoriduttore (**fig. 10**): fare riferimento al paragrafo 3.6.

3.3.2 - Identificazione dei fori di ancoraggio della molla

Per identificare i fori da utilizzare per l'ancoraggio della molla, in corrispondenza degli accessori da utilizzare nell'impianto, si consiglia di utilizzare la **Tabella 4** per trovare velocemente il foro corretto.

Nella **Tabella 4**, in corrispondenza della "lunghezza dell'asta" della vostra barriera, trovare gli accessori da utilizzare, sommare quest'ultimi e verificare il risultato alla voce "posizione del foro di ancoraggio della molla". La legenda spiega, in base alla lunghezza dell'alzabarriera, il significato delle lettere (**A, B, C**) e dei numeri (**1, 2, 3**)

NOTA – Per l'utilizzo singolo dei seguenti accessori: Gomma, Luci con asta lunga fino a 3 m e per l'Asta a snodo lunga fino a 4 m, verificare il risultato direttamente alla voce dell'accessorio stesso.

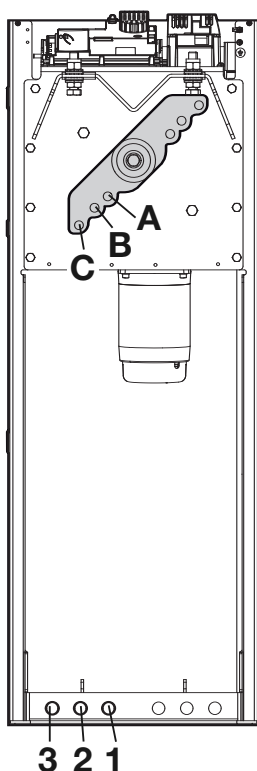
	TABELLA 4											
	LUNGHEZZA DELL'ASTA											
	M3BAR		M5BAR			M7BAR				LBAR		
	2,65 m	3,15 m	3,5 m	4,15 m	5,15 m intera	5,15 m intera	5 m, con giunto	6,33 m	7,33 m	7,33 m	8,33 m	9,33 m
	ACCESSORI											
XBA13 - Gomma	A1	A3	0	0	C2	0	0	0	B2	0	0	B1
XBA4/XBA6/XBA18 - Luci	A1	A3	1	1	C2	1	1	1	B2	1	1	B1
WA13 - Rastrelliera	-	-	1	1	-	2	1	1	-	2	2	-
WA12 - Appoggio mobile	-	-	5	4	-	4	3	3	-	3	3	-
XBA11 - Asta a snodo	B3	B3	C1	C3	-	-	-	-	-	-	-	-
	POSIZIONE DEL FORO DI ANCORAGGIO DELLA MOLLA											
			0÷1 = B2	0÷1 = B3		0÷2 = A2	0÷2 = B1			0÷2 = A1	0÷2 = A3	
			2÷7 = B3	2÷4 = C1		3÷5 = A2	3÷5 = B2			3÷4 = A2	3÷6 = B1	
				5÷6 = C2		6÷7 = A3				5÷6 = A3		

Esempio:

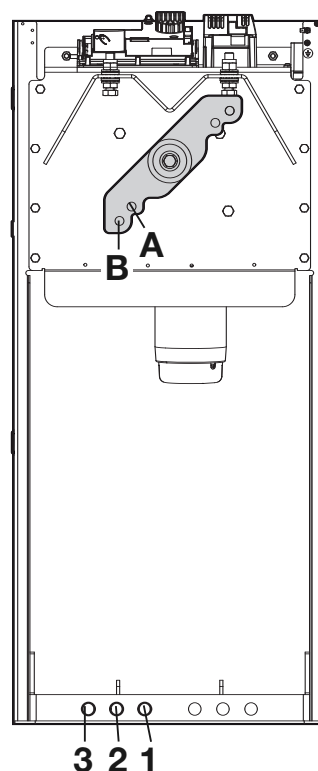
M5BAR con asta lunghezza 4m +
Rastrelliera (1pz) (valore:1) + Luci
asta (valore:1) = **Somma valori: 2**

Risultato = POSIZIONE C1

M3BAR / M5BAR



M7BAR / LBAR



3.4 - Fissaggio dell'alzabarriera

3.4.1 - Se la superficie di appoggio è esistente

01. Aprire l'armadio dell'alzabarriera (fig. 13);
02. Appoggiare l'alzabarriera sulla superficie di fissaggio e tracciare i punti in cui verranno fissate le asole (fig. 14);
03. Spostare l'alzabarriera e forare la superficie nei punti appena tracciati; quindi, inserire 4 ancoraggi ad espansione, non in dotazione (fig. 15);
04. Posizionare correttamente l'alzabarriera e bloccarla con gli appositi dadi e rondelle, non in dotazione (fig. 16).

3.4.2 - Se la superficie di appoggio non è esistente

01. Eseguire lo scavo di fondazione (*) per ospitare la piastra di fondazione;
02. Predisporre le canaline per il passaggio dei cavi elettrici (fig. 17);
03. Sulla piastra di fondazione, fissare le 4 zanche ponendo su ognuna un dado sul lato superiore e uno sul lato inferiore della piastra (fig. 17). **Attenzione** – Il dado inferiore deve essere avvitato fino alla fine della parte filettata;
04. Effettuare la colata di calcestruzzo e, prima che inizi la presa, annegare la piastra di fondazione che deve essere posizionata a filo della superficie, parallela all'asta e perfettamente in bolla (fig. 17). Attendere la completa presa del calcestruzzo; in genere, almeno 2 settimane;
05. Togliere i 4 dadi superiori delle zanche;
06. Aprire l'armadio dell'alzabarriera (fig. 18);
07. Posizionare correttamente l'alzabarriera e bloccarla con gli appositi dadi e rondelle, in dotazione alla piastra di fondazione e tolti al punto 04 (fig. 19).

(*) Nota - La superficie di fissaggio deve essere perfettamente piana e levigata. Se la superficie è di calcestruzzo, quest'ultimo deve avere uno spessore di almeno 0,15 m e deve essere adeguatamente rinforzato con gabbie in ferro. Il volume del calcestruzzo deve essere superiore a 0,2 m³ (uno spessore di 0,25 m corrisponde a 0,8 m²; cioè, pari ad una base quadrata di circa 0,9 m per

lato). Il fissaggio sul calcestruzzo, può essere eseguito utilizzando 4 ancoraggi ad espansione, dotati di viti 12 MA, che resistano ad un carico a trazione di almeno 400 Kg. Se la superficie di fissaggio, è di materiale diverso, occorre valutarne la consistenza e verificare che i 4 punti di ancoraggio possano resistere ad un carico di almeno 1000 Kg. Per il fissaggio utilizzare viti 12 MA.

3.5 - Installazione asta

3.5.1 - Assemblaggio del supporto per l'asta

01. Inserire le 2 spine nelle apposite sedi presenti sull'albero motore d'uscita (fig. 20);
02. Posizionare il supporto sull'albero motore d'uscita, orientandolo in posizione di "asta verticale" e, fissarlo con le apposite viti e rondelle grower aperte; avvitare con forza (fig. 21);
03. Posizionare il coperchio dell'asta e fissarlo parzialmente con le 6 viti in dotazione (fig. 22).

3.5.2 - Assemblaggio dell'asta (3 metri / 5 metri)

01. Assemblare i due innesti asta (fig. 23);
02. Inserire, dalla stessa estremità dell'asta, gli innesti appena assemblati. Utilizzare un martello di gomma (fig. 24);
03. Oliare leggermente la guida di alluminio su entrambi i lati (fig. 25).
08. Eseguire questo punto per entrambi i lati dell'asta: inserire il primo pezzo di gomma paracolpi nella feritoia, facendolo arrivare alla fine dell'asta; poi, inserire il giunto per gomma paracolpi (fig. 26) e ripetere con gli altri pezzi;
09. La gomma paracolpi può sporgere di circa 1 cm dall'estremità del profilo (fig. 27):
A) posizionare il tappo dell'asta e bloccarlo con le due viti (fig. 28);
B) posizionare ed incastrare i due tappi copri gomma (fig. 28);
10. Inserire l'asta completa all'interno del guscio di supporto dell'asta, facendo-

la arrivare alla battuta e, avvitare con forza le 6 viti del supporto, precedentemente inserite (fig. 29).

3.5.3 - Assemblaggio dell'asta (6 metri / 9 metri)

01. Assemblare i due innesti plastici dell'asta (fig. 23);
Importante: per comporre l'asta desiderata, utilizzare l'accessorio asta come descritto di seguito:
Asta da 6 m = 2 pezzi mod. XBA15
Asta da 7 m = 1 pezzo mod. XBA15 + 1 pezzo mod. XBA14; **ATTENZIONE!** - Posizionare prima l'asta mod. XBA15 (da 3150 mm)
Asta da 8 m = 2 pezzi mod. XBA14
Asta da 9 m = 1 pezzo mod. XBA14 + 1 pezzo mod. XBA5; **ATTENZIONE!** - Posizionare prima l'asta mod. XBA14 (da 4150 mm)
02. Inserire, dalla stessa estremità dell'asta, gli innesti appena assemblati. Utilizzare un martello di gomma (fig. 24);
03. Innestare il giunto universale nelle estremità libere delle due aste. Fare attenzione al corretto orientamento del giunto in quanto le teste delle viti devono essere dalla stessa parte di fori presenti nelle aste (fig. 30);
04. Agire equamente sulle tre viti del giunto svitandole in modo da "espandere" il giunto all'interno delle aste (fig. 31);
05. Oliare leggermente la guida di alluminio su entrambi i lati (fig. 25);
06. Eseguire questo punto per entrambi i lati dell'asta: inserire il primo pezzo di gomma paracolpi nella feritoia, facendolo arrivare alla fine dell'asta; poi, inserire il giunto per gomma paracolpi (fig. 26) e ripetere con gli altri pezzi;
07. La gomma paracolpi può sporgere di circa 1 cm dall'estremità del profilo (fig. 27):
A) posizionare il tappo dell'asta e bloccarlo con le due viti (fig. 28);
B) posizionare ed incastrare i due tappi copri gomma (fig. 28);
08. Inserire l'asta completa all'interno del guscio di supporto dell'asta, facendola arrivare alla battuta e, avvitare con forza le 6 viti del supporto, precedentemente inserite (fig. 29).

3.6 - Sbloccare e bloccare manualmente l'alzabarriera

Questa operazione deve essere eseguita nei casi di black-out elettrico o di anomalie di funzionamento.

IMPORTANTE!

- L'operazione di sblocco/blocco, deve avvenire solo quando l'asta è ferma e in posizione orizzontale.

- È possibile effettuare lo sblocco/blocco manuale su entrambi i lati dell'alzabarriera spostando il cilindro serratura (vedere paragrafo 3.6.1).

Per bloccare e sbloccare manualmente l'alzabarriera, inserire la chiave in dotazione e ruotare la chiave di 180° (fig. 32); possibilità di ruotare da entrambi i lati.

3.6.1 - Come spostare il cilindro serratura per lo sblocco / blocco manuale

01. Inserire la chiave in dotazione e ruotare la chiave di 180° in senso orario (fig. 33-a);
02. Togliere il cilindro serratura con l'utilizzo di una chiave inglese (fig. 33-b e 33-c)
03. A questo punto, dall'altro lato del cassone, togliere il tappo in gomma presente (fig. 34-a);
04. Posizionare la ghiera e poi inserire il cilindro serratura nel foro predisposto e bloccarlo come mostrato in fig. 34-b e 34-c.

3.7 - Regolazione dei fermi meccanici

01. Sbloccare manualmente il motoriduttore: vedere paragrafo 3.6;
02. Manualmente, far eseguire all'asta una manovra completa di Apertura e una di Chiusura;
03. Quindi, agendo sulle viti dei fermi meccanici (fig. 35 e 36) regolare la linearità dell'asta sia in senso orizzontale sia verticale;
04. Serrare bene i dadi.

3.8 - Bilanciamento dell'asta

Il bilanciamento dell'asta serve per determinare l'equilibrio migliore tra due fattori: il **peso** dell'asta e degli eventuali accessori e, la **forza** contrapposta della molla di bilanciamento. Quest'ultima garantisce autonomamente il bilanciamento dell'asta, nel caso in cui dovesse tendere a salire o scendere occorre procedere come descritto nei paragrafi seguenti.

3.8.1 - Bilanciamento asta M3BAR / M5BAR / M7BAR

01. Sbloccare manualmente il motoriduttore: vedere paragrafo 3.6;
02. Portare manualmente l'asta a circa metà della sua corsa (45°) e lasciarla ferma. Se l'asta tende a salire è necessario ridurre la tensione della molla ruotandola manualmente in senso orario (fig. 37-a). Se l'asta tende a scendere è necessario ridurre la tensione della molla ruotandola manualmente in senso antiorario (fig. 37-b). *Nota - Il valore dello sbilanciamento è accettabile quando la forza necessaria per muovere l'asta* in apertura, chiusura e in tutte le altre posizioni, è minore oppure uguale a metà del valore della nominale (pari a circa 1,5 kg per M3; 3,5 kg per M5 e 4,5 kg per M7 circa 5 kg ad 1 m). [(*) forza misurata perpendicolarmente all'asta e ad 1 m dall'asse di rotazione].*
03. Ripetere il punto 02 posizionando l'asta anche a 20° circa e a 70° circa. Se l'asta rimane ferma nella sua posizione, significa che il suo bilanciamento è corretto; è consentito un leggero sbilanciamento, **ma l'asta non deve**

mai muoversi pesantemente.

04. Avvitare il dado per bloccare la molla di bilanciamento (fig. 37-c);

05. Bloccare il motoriduttore: vedere paragrafo 3.6.

3.8.2 - Bilanciamento asta LBAR

01. Sbloccare manualmente il motoriduttore: vedere paragrafo 3.6;
02. Portare manualmente l'asta a circa metà della sua corsa (45°) e lasciarla ferma. Se l'asta tende a salire oppure a scendere, è necessario agire sul dado (fig. 38) per aumentare oppure ridurre la tensione della molla; *Nota - Il valore dello sbilanciamento è accettabile quando la forza necessaria per muovere l'asta* in apertura, chiusura e in tutte le altre posizioni, è minore oppure uguale a metà del valore della coppia nominale (per questo prodotto, circa 6,5 kg ad 1 m). [(*) forza misurata perpendicolarmente all'asta e ad 1 m dall'asse di rotazione].*
03. Bloccare il motoriduttore: vedere paragrafo 3.6.

4 COLLEGAMENTI ELETTRICI

ATTENZIONE! - Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti in assenza di alimentazione elettrica di rete.

01. Rimuovere il coperchio svitando le viti e ruotando la chiave in senso orario (fig. 39);
02. Far passare i cavi elettrici all'interno dell'alzabarriera, partendo dalla base verso la centrale di comando e indirizzandoli verso il lato sinistro di quest'ultima. Invece, i cavi delle spire magnetiche (Loop detector) e per la modalità "Master-Slave" devono essere fatti passare sul lato destro;
03. Far passare il cavo di alimentazione tramite il pressa cavo e collegarli al morsetto a 3 contatti con fusibile. Serrare il pressa cavo stringendo la vite (fig. 40);
04. Eseguire i collegamenti dei restanti cavi, facendo riferimento allo schema elettrico di fig. 41. *Nota - Per facilitare i collegamenti dei cavi, è possibile estrarre i morsetti dalle proprie sedi.*

4.1 - Descrizione dei collegamenti elettrici

- **LIGHT** = questa uscita è programmabile (vedere capitolo 6, paragrafo 6.2 - Programmazione di secondo livello - parametri regolabili) e si utilizza per collegare uno dei seguenti dispositivi:

- **Lampeggiante:** se programmata come "lampeggiante" sull'uscita "LIGHT" è possibile collegare un lampeggiante NICE "LUCY B o MLB o MLBT" con una lampadina a 12 V 21 W tipo auto. Durante la manovra lampeggia con periodo 0.5 s acceso e 0.5 s spento. Impostazione di fabbrica: configurazione per il funzionamento come "Lampeggiante per luci asta" 24 V/10 W.

- **"spia asta aperta" - "attiva se asta chiusa" - "attiva se asta aperta" - "lampeggiante per luci asta" e "spia di manutenzione":** se programmata con una di queste 5 funzioni all'uscita "LIGHT" è possibile collegare una spia 24 V max 10 W per le seguenti segnalazioni:

Funzione "spia asta aperta"

Asta chiusa: spenta

Asta in apertura: lampeggiante lento

Asta in chiusura: lampeggiante veloce

Asta aperta (non chiusa): accesa

Funzione "attiva se asta chiusa"

Asta chiusa: accesa

In tutti gli altri casi: spenta

Funzione "attiva se asta aperta"

Asta aperta: accesa

In tutti gli altri casi: spenta

Funzione "lampeggiante per luci asta"

La spia oppure le luci dell'asta, indicano l'esecuzione della manovra in atto con lampeggi a cadenza regolare (0,5 secondi acceso; 0,5 secondi spento)

Funzione "spia di manutenzione"

- spia accesa per 2 sec all'inizio della manovra di Apertura = numero di manovre inferiori all'80%

- spia lampeggiante durante l'esecuzione dell'intera manovra = numero di manovre tra l'80 ed il 100%

- spia sempre lampeggiante = numero di manovre superiore al 100%.

– **Ventosa**: è possibile collegare una ventosa 24 V max 10 W (versioni con solo elettromagnete, senza dispositivi elettronici). Quando l'asta è chiusa la ventosa si attiva e blocca l'asta. Durante la manovra di Apertura o Chiusura l'uscita viene disattivata.

– **Elettroblocco**: è possibile collegare un'elettroblocco con scrocco 24 V max 10 W (versioni con solo elettromagnete, senza dispositivi elettronici). Durante la manovra di Apertura l'elettroblocco viene attivato e rimane attivo per liberare l'asta ed eseguire la manovra. Nella manovra di Chiusura occorre accertarsi che l'elettroblocco si riagganci meccanicamente.

– **Elettroserratura**: è possibile collegare una elettroserratura con scrocco 24 V max 10 W (versioni con solo elettromagnete, senza dispositivi elettronici). All'inizio della manovra di Apertura l'elettroserratura viene attivato per un breve periodo per liberare l'asta ed eseguire la manovra. Nella manovra di Chiusura occorre accertarsi che l'elettroserratura si riagganci meccanicamente.

• **FLASH** = questa uscita è programmabile utilizzando il programmatore Oview. È possibile collegare gli stessi dispositivi dell'uscita LIGHT. Di fabbrica è configurata per il funzionamento con lampeggiante 12 V 21 W.

• **SCA** = questa uscita è programmabile utilizzando il programmatore Oview. È possibile collegare gli stessi dispositivi dell'uscita LIGHT. Di fabbrica è configurata per il funzionamento con Spia Asta Aperta 24 V/10 W.

• **BLUEBUS** = su questo morsetto si possono collegare i dispositivi compatibili; tutti vengono collegati in parallelo con soli due conduttori sui quali transita sia l'alimentazione elettrica che i segnali di comunicazione. Per approfondimenti vedere capitolo 8.

• **STOP** = ingresso per dispositivi che bloccano o eventualmente arrestano la manovra in corso; con opportuni accorgimenti sull'ingresso è possibile collegare contatti tipo "Normalmente Chiuso", tipo "Normalmente Aperto", dispositivi a resistenza costante o di tipo ottico. Per approfondimenti vedere capitolo 8.

• **PP** = ingresso per dispositivi che comandano il movimento in modalità Passo-Passo; è possibile collegare contatti di tipo "Normalmente Aperto".

• **OPEN** = ingresso per dispositivi che comandano il movimento di sola apertura; è possibile collegare contatti di tipo "Normalmente Aperto".

• **CLOSE** = ingresso per dispositivi che comandano il movimento di sola chiusura; è possibile collegare contatti di tipo "Normalmente Aperto".

• **ANTENNA** = ingresso di collegamento dell'antenna per ricevitore radio (l'antenna è incorporata su LUCY B, MBL, MLBT).

• **USCITA SCHEDA A LED** = questa uscita è programmabile (vedere capitolo 6, paragrafo 6.2 - Programmazione di secondo livello - parametri regolabili) e si utilizza per collegare la scheda lampeggiante a led (XBA7) oppure la scheda semaforo a led (XBA8). Con l'impostazione di fabbrica, esegue la funzione di lampeggiante con periodo 0,5 s acceso e 0,5 s spento. Inoltre, vengono eseguiti i lampeggi di diagnostica.

• **LOOP1** = ingresso Loop Detector per collegare una spira magnetica, per la detenzione di masse metalliche. Le modalità di funzionamento associate a questo ingresso possono essere modificate con il programmatore Oview (vedi paragrafo 7.5 - Loop Detector). Impostazione di fabbrica: configurazione per la manovra di apertura.

• **LOOP2** = ingresso Loop Detector per collegare una spira magnetica, per la detenzione di masse metalliche. Le modalità di funzionamento associate a questo ingresso possono essere modificate con il programmatore Oview (vedi paragrafo 7.5 - Loop Detector). Impostazione di fabbrica: configurazione per la manovra di apertura.

• **MASTER-SLAVE** = connettore per il collegamento di 2 barriere in modalità Master-Slave (vedi paragrafo 7.6 - Master-Slave).

IMPORTANTE! – NON COLLEGARE DISPOSITIVI DIVERSI DA QUELLI PREVISTI.

4.2 - Prima accensione e verifica dei collegamenti

ATTENZIONE! – Il collegamento definitivo dell'automazione alla rete elettrica deve essere effettuato esclusivamente da un tecnico qualificato ed esperto, nel rispetto delle norme di sicurezza vigenti sul territorio.

Collegare la centrale di comando ad una linea di alimentazione elettrica dotata di messa a terra di sicurezza. Prevedere un dispositivo di disconnessione dalla rete, con una distanza di apertura dei contatti che assicuri la disconnessione completa nelle condizioni di categoria di sovratensione III oppure prevedere un sistema di presa e spina.

Dopo aver dato alimentazione elettrica alla centrale di comando, eseguire le seguenti verifiche:

- Verificare che il led Bluebus lampeggi velocemente per qualche secondo e poi che lampeggi regolarmente con frequenza di 1 lampeggio al secondo.
- Se sono presenti le fotocellule, verificare che i loro led lampeggino (sia TX sia RX); il tipo di lampeggio non è significativo perché dipende da altri fattori.
- Verificare che il dispositivo collegato all'uscita FLASH oppure il lampeggiante a led XBA7, sia spento (con impostazione di fabbrica).

Se tutto questo non avviene occorre togliere l'alimentazione elettrica alla centrale e controllare con maggiore attenzione i collegamenti elettrici effettuati. Altre informazioni utili per la ricerca e la diagnosi dei guasti sono presenti nel capitolo 8 "Cosa fare se... (guida alla risoluzione dei problemi)".

4.3 - Funzioni preimpostate

La centrale di comando, dispone di una serie di funzioni programmabili che di fabbrica sono impostate con i valori comunemente usati. In qualsiasi momento è possibile cambiare questi valori, per questo: vedere capitolo 6.

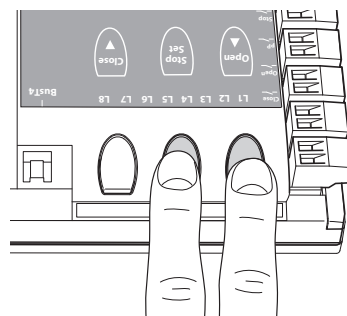
4.4 - Apprendimento dei dispositivi collegati

Dopo aver effettuato la prima accensione, è necessario far riconoscere alla centrale i dispositivi collegati sugli ingressi "Bluebus" e "Stop".

ATTENZIONE! – La fase di apprendimento deve essere eseguita anche se non è collegato alcun dispositivo alla centrale.

Per indicare che è necessario eseguire questa operazione, i led "L1" e "L2" presenti sulla centrale lampeggiano contemporaneamente.

01. Premere e tenere premuti contemporaneamente i tasti "Open" e "Set";



02. Rilasciare i tasti quando i led "L1" e "L2" iniziano a lampeggiare velocemente (dopo circa 3 secondi).

03. Attendere alcuni secondi che la centrale completi la fase di apprendimento dei dispositivi. Al termine di questa fase il led "Stop" deve essere acceso e i led "L1" e "L2" si devono spegnere (potrebbero iniziare a lampeggiare i led "L3" e "L4" per indicare che non sono state apprese le quote).

Questa procedura deve essere ripetuta nel caso di modifica ai dispositivi collegati ai morsetti BlueBus e Stop; ad esempio, dopo aver collegato un nuovo dispositivo alla centrale.

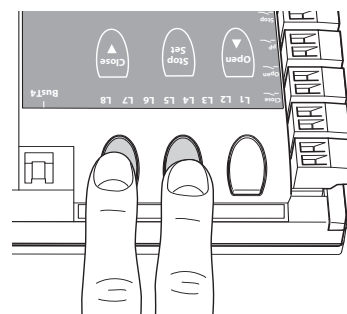
4.5 - Apprendimento delle posizioni di Apertura e di Chiusura

Dopo aver eseguito l'apprendimento dei dispositivi collegati, è necessario far apprendere alla centrale anche le posizioni degli arresti meccanici. In questa fase, viene rilevato il valore della corsa dell'asta, misurata dal fermo meccanico d'arresto di chiusura a quello d'arresto di apertura.

01. Sbloccare manualmente il motoriduttore (vedere capitolo 3.6) e posizionare manualmente l'asta a circa 45° (metà della sua corsa);

02. Bloccare il motoriduttore (vedere paragrafo 3.6);

03. Premere e tenere premuti contemporaneamente i tasti "Close" e "Set";



04. Rilasciare i tasti quando inizia la manovra (dopo circa 3 secondi);

05. Attendere che la centrale completi la fase di apprendimento: chiusura, apertura e chiusura dell'asta o intervallati da una pausa di 3 secondi.

06. Premere il tasto "Open" per far eseguire all'asta una manovra completa di Apertura.

07. Premere il tasto "Close" per far eseguire all'asta una manovra completa di Chiusura.

ATTENZIONE! – Le fasi di apprendimento non devono essere interrotte.

Se questo avviene, occorre ripetere l'intera procedura di apprendimento.

Se al termine della fase di apprendimento i led "L3" e "L4" lampeggiano, significa che si è verificato un errore. La fase di apprendimento degli arresti meccanici può essere ripetuta in qualsiasi momento anche dopo l'installazione (ad esempio, se viene spostata la posizione di un fermo meccanico).

IMPORTANTE! – I parametri riguardanti le posizioni di rallentamento e l'intensità della frenatura, sono funzioni preimpostate dalla centrale. È comunque possibile modificarli agendo direttamente sulla centrale, modificando i parametri "L5 Rallentamento lungo/corto (vedere Tabella 6 - paragrafo 6.1)" e "L8 Frenatura (vedere Tabella 8 - paragrafo 6.2)" oppure tramite l'utilizzo del programmatore Oview.

4.6 - Verifica del movimento dell'asta

Dopo aver eseguito l'apprendimento dei dispositivi è consigliabile effettuare alcune manovre di Apertura e Chiusura per verificare il corretto movimento dell'asta.

01. Premere il tasto "Open" per comandare una manovra di Apertura; verificare che l'asta inizi a rallentare prima di raggiungere la posizione di apertura;
02. Premere il tasto "Close" per comandare una manovra di Chiusura; verificare che l'asta inizi a rallentare prima di raggiungere la posizione di rallentamento programmata in chiusura;
03. Durante le manovre verificare che il lampeggiante a led, se presente, emetta i lampeggi con periodi di 0,5 secondi accesa e di 0,5 secondi spenta;
04. Effettuare varie manovre di Apertura e di Chiusura per verificare che non ci siano punti di maggior attrito o anomalie di funzionamento.

ATTENZIONE – Se la manovra inizia da una posizione diversa da quella di uno dei fermi meccanici (apertura o chiusura), verrà eseguita a velocità lenta.

4.7 - Collegamento di un ricevitore radio

La centrale di comando presenta un connettore tipo SM per il collegamento di un ricevitore radio (accessorio opzionale) modello SMXI, SMXIS, OXI oppure OXIT e simili.

Per inserire il ricevitore radio, occorre togliere l'alimentazione elettrica di rete alla centrale ed inserire il ricevitore come mostrato in **fig. 42**.

Nella **Tabella 5** sono riportate le azioni eseguite dalla centrale in funzione delle uscite attivate o dai comandi inviati dal ricevitore radio.

TABELLA 5

Ricevitore SMXI, SMXIS, OIX, OXIT in modo I o II	
uscita	descrizione
Uscita N°1	Passo-Passo
Uscita N°2	Apri parziale (apri a circa 45%; valore programabile con Oview, vedere paragrafo 4.10.1)
Uscita N°3	Apri
Uscita N°4	Chiudi
Ricevitore OXI, OXIT programmato nel "Modo II esteso"	
comando	descrizione
Comando n°1	Passo-Passo
Comando n°2	Apri parziale (apri a circa 45%; valore programabile con Oview, vedere paragrafo 4.10.1)
Comando n°3	Apri
Comando n°4	Chiudi
Comando n°5	Stop
Comando n°6	Passo-Passo Condominiale
Comando n°7	Passo-Passo Alta priorità (comanda anche se l'automazione è bloccata)
Comando n°8	Sblocca + Apri
Comando n°9	Sblocca + Chiudi
Comando n°10	Apri e Blocca automazione
Comando n°11	Chiudi e Blocca automazione
Comando n°12	Blocca automazione
Comando n°13	Sblocca automazione
Comando n°14	Passo-Passo anta Master
Comando n°15	Passo-Passo anta Slave

4.8 - Collegamento luci dell'asta (accessorio opzionale)

01. Portare l'asta in posizione verticale;
02. Svitare le 6 viti che fissano il coperchio copri asta (**fig. 43**);
03. Togliere momentaneamente l'asta;
04. Inserire il passacavo attraverso il foro predisposto per il passaggio del cavo di cablaggio (**fig. 44**);
05. Innestare il cavo luci all'interno della gomma paracolpi, eventualmente utilizzare un sondino per facilitare l'innesto (**fig. 45**);
06. Se fosse necessario, accorciare la lunghezza del cavo luci: è possibile eseguire il taglio solo in uno dei punti indicati da un apposito segno. Dopo il taglio è necessario spostare il tappo presente all'estremità tagliata per chiudere la nuova estremità;
07. Inserire il cavo di cablaggio prima attraverso il foro presente sul supporto dell'asta e poi, attraverso il foro presente sull'armadio (**fig. 46**). **Attenzione** – Lasciare un po' più di cavo all'interno del supporto asta, in modo da permettere una rotazione di 90° dell'asta senza provocare nessuna tensione sul cavo;
08. Collegare il cavo luci al morsetto LIGHT sulla centrale di comando: vedere schema di **fig. 47**. **Nota** – L'uscita LIGHT presenta polarità: se le luci non si accendono, come da programmazione, è necessario invertire i cavi collegati al morsetto.
09. Posizionare e bloccare il connettore all'interno della feritoia dell'asta (**fig. 48**);
10. Inserire l'asta e bloccarla con il suo coperchio, avvitando con forza le 6 viti

(**fig. 49**) e facendo attenzione a non pizzicare il cavo di cablaggio.

4.9 - Collegamento lampeggiante a led mod. XBA7 oppure semaforo a led mod. XBA8 (accessori opzionali)

Sul coperchio dell'alzabarriera può essere inserito un lampeggiante a led mod. XBA7 oppure un semaforo a led rossi e verdi mod. XBA8. Le modalità di funzionamento di questi lampeggiatori possono essere modificate tramite il programmatore Oview oppure con opportune programmazioni della centrale di comando. Per ulteriori informazioni consultare il manuale istruzioni dei due prodotti.

4.10 - Collegamento di altri dispositivi

Grazie alla centrale incorporata, è possibile alimentare dispositivi esterni (un ricevitore radio oppure la luce d'illuminazione del selettore a chiave) prelevando l'alimentazione dalla centrale di comando: per il tipo di collegamento vedere **fig. 41**.

La tensione di alimentazione è 24 Vcc -30% +50% con corrente massima disponibile di 100 mA.

4.10.1 - Unità di programmazione Oview

L'utilizzo dell'unità di programmazione Oview, consente una completa e rapida gestione della fase d'installazione, di manutenzione e di diagnosi dell'intera automazione. È possibile collegare Oview all'alzabarriera stradale, collegandolo tramite il connettore BusT4 presente sulla centrale di comando.

Per accedere al connettore BusT4, è necessario aprire il coperchio dell'alzabarriera stradale e inserire il connettore nell'apposita sede (**fig. 50**).

In generale, Oview può essere posizionato ad una distanza di massimo 100 m di cavo dalla centrale; può essere collegato a più Centrali simultaneamente (fino a 16) e può restare collegato anche durante il normale funzionamento dell'automazione; per superare questi limiti occorre seguire le avvertenze riportate nel manuale di istruzioni di Oview e nel manuale del sistema Oview System Book. Se nella centrale è presente un ricevitore radio della serie OXI, con Oview è possibile avere accesso ai parametri dei trasmettitori memorizzati nel ricevitore stesso. Per gli approfondimenti consultare il manuale istruzioni del programmatore Oview oppure la scheda delle funzioni relative all'alzabarriera, disponibile anche sul sito www.niceforyou.com.

4.10.2 - Batteria tampone mod. PS224 (accessorio)

In caso di mancanza di tensione di rete, l'alzabarriera stradale è predisposto per essere alimentato tramite batteria tampone modello PS224. Per eseguire l'installazione e il collegamento della batteria, procedere nel modo seguente:

Attenzione! – Il collegamento elettrico della batteria tampone alla centrale di comando, deve essere eseguito solo dopo aver concluso tutte le fasi d'installazione e di programmazione, in quanto la batteria rappresenta un'alimentazione d'emergenza.

01. Posizionare la batteria tampone come mostrato nella **fig. 51-a**;
02. Disattivare l'alimentazione elettrica di rete e poi, collegare il cavo apposito al connettore della batteria tampone (**fig. 51**);
03. Attivare l'alimentazione elettrica di rete.

4.10.3 - Sistema Solemyo (alimentazione fotovoltaica)

L'alzabarriera è predisposta per essere alimentata con il sistema di alimentazione fotovoltaica "Solemyo". Per il collegamento alla centrale, occorre utilizzare la presa a 2 poli mostrata in **fig. 52**.

IMPORTANTE!

- Quando l'alzabarriera viene alimentata dal sistema "Solemyo", **NON DEVE ESSERE ALIMENTATA contemporaneamente anche dalla rete elettrica.**
- A causa della limitata energia solare disponibile, in base al luogo d'installazione ed al periodo dell'anno, l'alzabarriera potrà eseguire fino ad un massimo numero di manovre al giorno. Prima dell'installazione del sistema Solemyo verificare, nel relativo manuale d'istruzioni, se il numero massimo di manovre possibili è compatibile con l'uso previsto.
- Il sistema "Solemyo" può essere utilizzato efficacemente solo se nella centrale è attiva (ON) la funzione "Stand by" in modalità "Tutto" (attivabile solo con l'utilizzo del programmatore Oview).

5 COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Queste sono le fasi più importanti nella realizzazione dell'automazione, al fine di garantire la massima sicurezza dell'impianto. Il collaudo può essere usato anche per verificare periodicamente i dispositivi che compongono l'automazione. Le fasi del collaudo e della messa in servizio dell'automazione devono essere eseguite da personale qualificato ed esperto che dovrà farsi carico di stabilire le prove necessarie a verificare le soluzioni adottate nei confronti dei rischi presenti, e di verificare il rispetto di quanto previsto da leggi, normative e regolamenti: in particolare, di tutti i requisiti della norma EN 12445 che stabilisce i metodi di prova per la verifica degli automatismi per cancelli e barriere stradali. Tutte queste attività devono essere svolte sotto il diretto controllo dell'installatore responsabile cioè colui che apporrà il proprio nome e la propria firma nel riquadro N°1 della dichiarazione di conformità (vedere allegato I). I dispositivi aggiuntivi oppure opzionali devono essere sottoposti ad uno specifico collaudo, sia per quanto riguarda la funzionalità sia per quanto riguarda la loro corretta interazione con la barriera.

5.1 - Collaudo

La sequenza di operazioni da eseguire per il collaudo si riferisce ad un impianto tipico (**fig. 1**) con un tipo di utilizzo "utenti non addestrati" e con un tipo di attivazione dell'automazione "comando automatico" che prevede, come livello minimo di protezione del bordo primario, dispositivi tipo C (limitazione delle forze - vedi norma EN 12445) abbinati a dispositivi tipo D (rilevatore di presenza es. fotocellula). Considerando che questo tipo di utilizzo è fra i più gravosi, la stessa sequenza di collaudo può essere impiegata con efficacia anche in condizioni meno gravose.

- 1 Verificare che sia stato rispettato rigorosamente quanto previsto nel capitolo 1 riguardante le avvertenze per la sicurezza.
- 2 Verificare il corretto bilanciamento dell'asta, vedere paragrafo 3.8.
- 3 Verificare il corretto funzionamento dello sblocco manuale, vedere paragrafo 3.6.
- 4 Utilizzando il trasmettitore o il selettore a chiave, effettuare delle prove di apertura, chiusura ed arresto dell'alzabarriera accertando che il movimento dell'asta corrisponda a quanto previsto. Convien eseguire diverse prove al fine di valutare il movimento dell'asta ed accertare eventuali difetti di montaggio, di regolazione, nonché la presenza di particolari punti d'attrito.
- 5 Verificare uno ad uno il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di ausilio alla sicurezza presenti nell'impianto (fotocellule, bordi sensibili ecc.). Quando un dispositivo interviene il led "BlueBus", presente sulla centrale, emette 2 lampeggi più veloci come conferma dell'avvenuto riconoscimento.
- 6 Verificare il corretto funzionamento delle fotocellule procedendo nel modo seguente: a seconda che siano state installate una o due coppie di fotocellule, servono uno o due parallelepipedi di materiale rigido (es. pannelli di legno) con misure di 70 x 30 x 20 cm. Ogni parallelepipedo dovrà avere tre lati, uno per ogni dimensione, di materiale riflettente (es. specchio o pittura bianca lucida) e tre lati di materiale opaco (es. dipinti di nero opaco). Per la prova delle fotocellule posizionate a 50 cm da terra, il parallelepipedo va appoggiato sul terreno oppure sollevato di 50 cm per la prova delle fotocellule posizionate ad 1 m da terra.
Nel caso di prova di una coppia di fotocellule, il corpo di prova deve essere posto esattamente sotto al centro dell'asta con i lati da 20 cm rivolti verso le fotocellule e spostato lungo tutta la lunghezza dell'asta (**fig. A**).
Nel caso di prova di due coppie di fotocellule, la prova deve prima essere eseguita singolarmente per ogni coppia di fotocellule utilizzando 1 corpo di prova. Ogni corpo di prova va posizionato lateralmente rispetto al centro dell'asta, ad una distanza di 15 cm e poi spostato lungo tutta la lunghezza dell'asta (**fig. B**). Durante queste prove, il corpo di prova deve essere rilevato dalle fotocellule in qualsiasi posizione si trovi lungo tutta la lunghezza dell'asta.
- 7 Verificare che non vi siano interferenze tra le fotocellule e altri dispositivi interrompendo con un cilindro (diametro 5 cm, lunghezza 30 cm) l'asse ottico che unisce la coppia di fotocellule (**fig. C**): passare il cilindro prima vicino alla fotocellula TX, poi vicino alla RX e infine al centro, tra le due fotocellule. Quindi, accertare che il dispositivo intervenga in tutti i casi, passando dallo stato di attivo a quello di allarme e viceversa; infine, accertare che provochi nella centrale l'azione prevista (ad esempio, l'inversione del movimento nella manovra di Chiusura).
- 8 **Verifica della salvaguardia per il pericolo di sollevamento:** negli automatismi con movimento verticale è necessario verificare che non sia presente il pericolo di sollevamento. Questa prova può essere eseguita nel modo seguente: appendere a metà della lunghezza dell'asta un peso di 20 Kg (ad esempio, un sacco di ghiaia), comandare una manovra di Apertura e verificare che durante questa manovra l'asta non superi l'altezza di 50 cm dalla sua posizione di chiusura. Nel caso l'asta superi questa altezza, occorre ridurre la forza motore (vedere capitolo 6 - Tabella 7).
- 9 Se le situazioni pericolose provocate dal movimento dell'asta sono state salvaguardate mediante la limitazione della forza d'impatto si deve eseguire la misura della forza secondo quanto previsto dalla norma EN 12445 ed eventualmente, se il controllo della "forza motore" viene usato come ausilio al sistema per la riduzione della forza d'impatto, provare e infine trovare la regolazione che dia i risultati migliori.
- 10 **Verifica dell'efficienza del sistema di sblocco:** porre l'asta in posizione di Chiusura ed effettuare lo sblocco manuale del motoriduttore (vedere

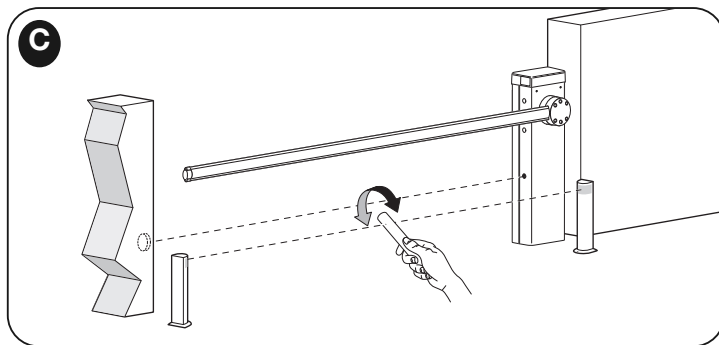
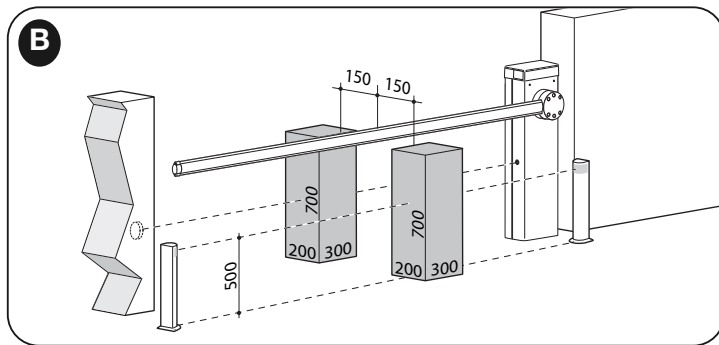
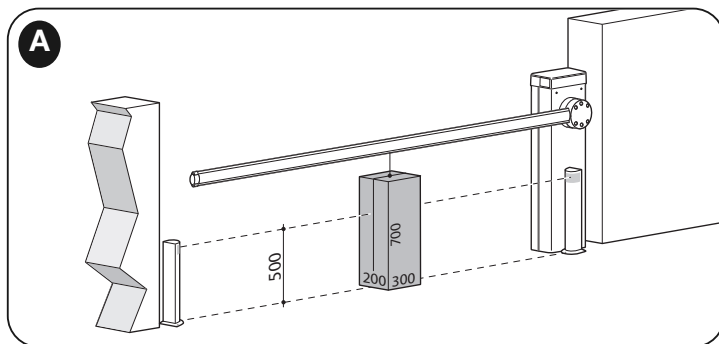
paragrafo 3.6) verificando che questo avvenga senza difficoltà. Verificare che la forza manuale per muovere l'asta in Apertura, non sia superiore a 200 N (circa 20 Kg); la forza è misurata perpendicolare all'asta e ad 1 m dall'asse di rotazione. Infine, verificare che la chiave necessaria per lo sblocco manuale sia disponibile presso l'automatismo.

- 11 **Verifica del sistema di sconnessione dell'alimentazione:** agendo sul dispositivo di sconnessione dell'alimentazione e scollegando le eventuali batterie tampone, verificare che tutti i led presenti sulla centrale siano spenti e che inviando un comando l'asta resti ferma. Verificare l'efficienza del sistema di blocco per evitare la riconnessione non intenzionale o non autorizzata.

5.2 - Messa in servizio

La messa in servizio può avvenire solo dopo aver eseguito con esito positivo tutte le fasi di collaudo. È vietata la messa in servizio parziale o in situazioni provvisorie.

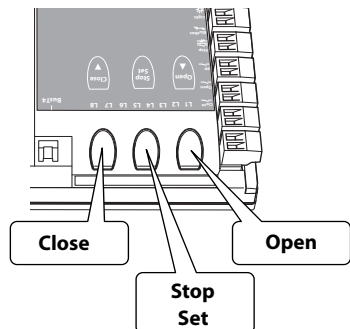
- 1 Compilare e consegnare al proprietario dell'automazione la **"Dichiarazione CE di conformità - Allegato I"**, presente alla fine di questo manuale, nella sezione ritagliabile.
- 2 Compilare e consegnare al proprietario dell'automazione il modulo **"Manuale per l'uso"** presente alla fine di questo manuale, nella sezione ritagliabile.
- 3 Compilare e consegnare al proprietario dell'automazione il modulo **"Piano di manutenzione"**, che raccoglie le prescrizioni sulla manutenzione di tutti i dispositivi dell'automazione. Per l'alzabarriera, questo modulo è presente alla fine di questo manuale, nella sezione ritagliabile.
- 4 Prima di mettere in servizio l'automatismo informare adeguatamente il proprietario sui pericoli ed i rischi residui ancora presenti.
- 5 Fissare permanentemente sull'alzabarriera, l'etichetta presente nella confezione riguardante le operazioni di sblocco e blocco manuale del motoriduttore.
- 6 SOLO per installazioni NON IN CONFORMITA' ai criteri riportati nel capitolo 1.3.1 del presente manuale: realizzare il fascicolo tecnico dell'automazione che dovrà comprendere i seguenti documenti: un disegno complessivo dell'automazione, lo schema dei collegamenti elettrici effettuati, l'analisi dei rischi presenti e le relative soluzioni adottate (vedere nel sito www.niceforyou.com i moduli da compilare), la dichiarazione di conformità del fabbricante di tutti i dispositivi utilizzati (per l'alzabarriera vedere allegato II) e la dichiarazione di conformità compilata dall'installatore.
Apporre sull'alzabarriera una targhetta contenente almeno i seguenti dati: tipo di automazione, nome e indirizzo del costruttore (responsabile della "messa in servizio"), numero di matricola, anno di costruzione e marchio "CE".



6 PROGRAMMAZIONE DELLA CENTRALE DI COMANDO

Sulla centrale di controllo sono presenti 3 tasti **OPEN (▲)**, **STOP (Set)**, **CLOSE (▼)** che possono essere utilizzati sia per comandare la centrale durante le fasi di prova sia per la programmazione delle funzioni disponibili.

Le funzioni programmabili disponibili sono disposte su 2 livelli e il loro stato di funzionamento viene segnalato dagli 8 led (**L1** ... **L8**) presenti sulla centrale.



SEGNALAZIONI LED:

- **Led acceso** = funzione attiva;
- **Led spento** = funzione non attiva;

TASTI DI PROGRAMMAZIONE:

- **OPEN (▲)**: il tasto "OPEN" permette di comandare l'apertura dell'asta oppure essere utilizzato,

durante la programmazione, per spostare verso l'alto il punto di programmazione.

- **STOP (Set)**: il tasto "STOP" permette di fermare la manovra; se premuto per più di 5 secondi permette di entrare in fase di programmazione.
- **CLOSE (▼)**: il tasto "CLOSE" permette di comandare la chiusura dell'asta oppure essere utilizzato, durante la programmazione, per spostare verso il basso il punto di programmazione.

ATTENZIONE! – Durante l'esecuzione di una manovra (apertura o chiusura) tutti i 3 tasti (▲, Set, ▼) funzionano come STOP; provocando l'arresto della manovra in atto oppure l'inversione della manovra.

6.1 - Programmazione primo livello (ON-OFF)

Tutte le funzioni del primo livello (**Tabella 6**) sono programmate di fabbrica su "OFF" e possono essere modificate in qualsiasi momento come mostrato nella **Tabella 7**. I parametri sono regolabili su una scala di valori da 1 a 8; per verificare il valore corrispondente ad ogni led vedere **Tabella 6**.

IMPORTANTE – La procedura di programmazione ha un tempo massimo di 10 secondi che intercorre tra la pressione di un tasto e l'altro. Scaduto questo tempo, la procedura termina automaticamente memorizzando le modifiche fatte fino a quel momento.

TABELLA 6 - Funzioni di primo livello

Led	Descrizione	Esempio
L1	Chiusura automatica	Questa funzione esegue una chiusura automatica dell'asta dopo il Tempo pausa programmato. Valore di fabbrica: 20 secondi. Valore programmabile da 3 a 60 secondi.
L2	Richiudi dopo foto	La funzione permette di mantenere l'asta in posizione di Apertura solo per il tempo necessario al transito. Quando la funzione è attiva, il suo funzionamento varia in base al parametro impostato nella funzione "Chiusura automatica": • con "Chiusura automatica" attiva, la manovra di Apertura si arresta subito dopo il disimpegno delle fotocellule e dopo 5 sec. inizia la manovra di Chiusura. • con "Chiusura automatica" non attiva, l'asta raggiunge sempre la posizione di Apertura massima (anche se le fotocellule vengono disimpegnate prima) e trascorsi 5 sec. inizia la manovra di Chiusura.
L3	Chiudi sempre	Questa funzione è utile nel caso di un black-out elettrico, anche breve. Infatti, se la funzione è attiva (ON), al ripristino della corrente elettrica la centrale rileva l'asta in posizione di Apertura e avvia la manovra di Chiusura che, per questioni di sicurezza, è preceduta da 3 sec. di prelampeggio.
L4	Stand by	Questa funzione riduce i consumi. Se è attiva, dopo 1 minuto dal termine della manovra, la centrale spegne i TX delle fotocellule Bluebus e tutti i led, escluso il led Bluebus che lampeggerà più lentamente. Quando la centrale riceve un qualsiasi comando ripristina il normale funzionamento. Per l'uso dell'alzabarriera con il sistema Solemyo è necessario attivare una modalità di "Stand by" ancora più profonda, lo "Stand by tutto". Questa operazione si effettua con il programmatore Oview.
L5	Rallentamento lungo/corto	Questa funzione permette di raddoppiare lo spazio d'inizio del rallentamento, sia in Apertura sia in Chiusura. Se la funzione non è attiva il rallentamento è corto.
L6	Spunto automatico	Questo parametro, se attivo (ON), permettere di attivare lo spunto (partenza a velocità massima) affinché l'asta venga portata in movimento. Il valore impostato di fabbrica è "OFF".
L7	Modo Slave	Attivando questa funzione l'alzabarriera diventa "Slave" (servo): è possibile, così, sincronizzare il funzionamento di 2 barriere contrapposte nelle quali una funziona da Master e una da Slave; per maggiori dettagli vedere il paragrafo 7.6 - Modalità Master-Slave.
L8	Direzione di rotazione motore	Questo parametro consente di invertire il senso di rotazione del motore per poter installare l'alzabarriera a destra; il valore impostato di fabbrica è "OFF" (rotazione standard del motore – la chiusura dell'asta è a sinistra). Importante – Quando viene attivata questa funzione è necessario eseguire l'apprendimento delle posizioni di apertura e di chiusura (paragrafo 4.5).

TABELLA 7 - Procedura di programmazione (primo livello)

01. Premere e tenere premuto il tasto "Set" per circa 3 secondi;	
02. Rilasciare il tasto quando il led "L1" inizia a lampeggiare;	
03. Premere il tasto "▲" o "▼" per spostarsi dal led che sta lampeggiando al led che rappresenta la funzione da modificare;	
04. Premere il tasto "Set" per cambiare lo stato della funzione: (lampeggio breve = OFF - lampeggio lungo = ON);	
05. Attendere 10 secondi (tempo massimo) per uscire dalla programmazione.	
Nota – Per programmare altre funzioni su "ON" oppure "OFF", durante l'esecuzione della procedura, occorre ripetere i punti 03 e 04 durante la fase stessa.	

6.2 - Programmazione secondo livello (parametri regolabili)

Tutti i parametri del secondo livello sono programmati di fabbrica (**Tabella 8**) e possono essere modificate in qualsiasi momento come mostrato nella **Tabella 9**.

I parametri sono regolabili su una scala di valori da 1 a 8; per verificare il valore

corrispondente ad ogni led vedere **Tabella 8**.

IMPORTANTE – La procedura di programmazione ha un tempo massimo di 10 secondi che intercorre tra la pressione di un tasto e l'altro. Scaduto questo tempo, la procedura termina automaticamente memorizzando le modifiche fatte fino a quel momento.

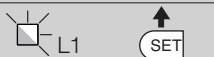
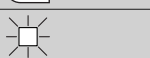
TABELLA 8 - Funzioni di secondo livello

Led di entrata	Parametro	Led (livello)	Valore	Descrizione
L1	Tempo Pausa	L1	3 secondi	Regola il tempo di pausa, cioè il tempo che intercorre tra la fine di una manovra di apertura e l'inizio della chiusura automatica. Questo parametro ha effetto solo se la Chiusura automatica è attiva.
		L2	5 secondi	
		L3	7 secondi	
		L4	10 secondi	
		L5	15 secondi	
		L6	20 secondi	
		L7	40 secondi	
		L8	60 secondi	
L2	Funzione Passo Passo	L1	Apri - stop - chiude - stop	Regola la sequenza di comandi associati all'ingresso oppure al comando radio: "Passo - Passo".
		L2	Apri - stop - chiude - apri	
		L3	Apri - chiude - apri - chiude	
		L4	Condominiale 1	
		L5	Condominiale 2	
		L6	Passo-Passo 2	
		L7	Uomo presente	
		L8	Apertura in "semiautomatico", chiusura a "uomo presente"	
L3	Velocità motore	L1	Velocità 1 (50%)	Regola la velocità del motore durante la normale corsa.
		L2	Velocità 2 (80%)	
		L3	Velocità 3 (100%)	
		L4	Apri V3, Chiude V1	
		L5	Apri V1, Chiude V2	
		L6	Apri V2, Chiude V3	
		L7	Apri V3, Chiude V2	
		L8	Apri V2, Chiude V1	
L4	Uscita 1 LIGHT	L1	Spia Asta Aperta (24 V - 10 W)	Seleziona il tipo di dispositivo collegato all'uscita LIGHT. Importante! - Se viene modificata la programmazione, verificare che il tipo di tensione del nuovo dispositivo collegato al morsetto LIGHT corrisponda al tipo di tensione del livello di programmazione scelto.
		L2	Asta chiusa (24 V - 10 W)	
		L3	Asta aperta (24 V - 10 W)	
		L4	Lampeggiante (12 V - 21 W)	
		L5	Lampeggiante 1 (24 V - 10 W) (per luci asta)	
		L6	Elettroserratura (24 V - 10 W)	
		L7	Ventosa (24 V - 10 W)	
		L8	Spia Manutenzione (24 V - 10 W)	
L5	Uscita Led (luci coprichio)	L1	Lampeggiante (solo durante la manovra)	Seleziona la modalità di funzionamento del dispositivo collegato all'uscita led. Le modalità da L1 a L4 sono associabili al dispositivo lampeggiante a led. Le modalità da L5 a L8 sono associabili al dispositivo semaforo a led. Importante! - Non collegare altri dispositivi diversi da quelli previsti.
		L2	Lampeggiante 1 (lampeggio sempre)	
		L3	Luce di cortesia	
		L4	Sempre acceso	
		L5	Semaforo rosso	
		L6	Semaforo verde	
		L7	Semaforo a senso unico	
		L8	Semaforo a senso alternato	
L6	Forza motore	L1	Forza 1 (bassa)	Durante il movimento, regola il sistema di controllo della forza del motore per adeguarlo al peso dell'asta.
		L2	Forza 2	
		L3	Forza 3	
		L4	Forza 4	
		L5	Forza 5	
		L6	Forza 6	
		L7	Forza 7	
		L8	Forza 8 (alta)	
L7	Sensibilità Loop Detector	L1	100% - massima	Regola la sensibilità di rilevazione degli oggetti metallici del circuito di Loop Detector. Vedere paragrafo 7.5 - cap. 7 Approfondimenti
		L2	90%	
		L3	80%	
		L4	70%	
		L5	60%	
		L6	50%	
		L7	40%	
		L8	30% - minima	
L8	Frenatura	L1	0 - assente	Imposta l'intensità della frenatura che viene eseguita durante la fase di rallentamento della manovra.
		L2	1	
		L3	2	
		L4	3	
		L5	5	
		L6	6	
		L7	8	
		L8	9 - massima	

AVVERTENZE:

- Non impostare un valore troppo alto della "forza motore" perchè potrebbe pregiudicare il funzionamento del sistema di sicurezza oppure danneggiare l'asta;
- Se il controllo della "forza motore" viene utilizzato come ausilio al sistema per la riduzione della forza d'impatto, occorre ripetere la misurazione della forza dopo ogni regolazione, come previsto dalla norma EN 12445
- L'usura e le condizioni atmosferiche influiscono sul movimento dell'asta, quindi, controllare periodicamente la regolazione della "forza motore".

TABELLA 9 - Procedura di programmazione (secondo livello)

01. Premere e tenere premuto il tasto "Set" per circa 3 secondi;	
02. Rilasciare il tasto quando il led "L1" inizia a lampeggiare;	
03. Premere il tasto "▲" o "▼" per spostarsi dal led che sta lampeggiando al led che rappresenta la funzione da modificare;	
04. Premere e mantenere premuto il tasto "Set" fino alla conclusione del punto 06;	
05. Attendere circa 3 secondi, fino a quando si accende il led che rappresenta il livello attuale del parametro da modificare;	
06. Premere il tasto "▲" o "▼" per spostare il led che rappresenta il valore del parametro;	
07. Rilasciare il tasto "Set";	
08. Attendere 10 secondi (tempo massimo) per uscire dalla programmazione.	

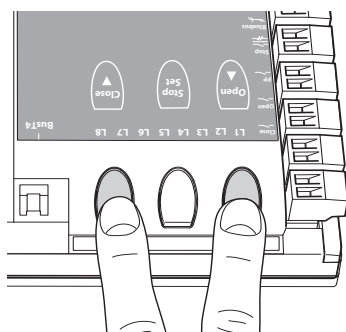
Nota – Per programmare più parametri, durante l'esecuzione della procedura, occorre ripetere le operazioni dal punto 03 al punto 07 durante la fase stessa.

7 APPROFONDIMENTI

7.1 - Cancellazione totale della memoria della centrale di comando

Nella centrale di comando, è possibile cancellare tutti i dati memorizzati e riportarla allo stato iniziale con i valori di fabbrica:

01. Premere e tenere premuti, contemporaneamente, i tasti "▲" e "▼";



02. (dopo circa 3 secondi) Rilasciare i tasti quando tutti i led si accendono;
03. Quando i led L1 e L2 iniziano a lampeggiare, significa che la procedura è terminata.

Nota – Con questa procedura è possibile cancellare anche eventuali errori rimasti nella memoria.

Importante – Questa procedura non cancella il parametro relativo alla direzione di rotazione del motore ed il numero di manovre effettuate.

7.2 - Altre funzioni

• Funzione "Apri sempre"

Questa funzione è una particolarità della centrale di comando; è associata all'ingresso "Passo Passo" e permette di comandare sempre una manovra di Apertura quando il comando di Passo Passo rimane attivo per più di 3 secondi. Questa funzione è valida per qualsiasi programmazione dell'ingresso Passo Passo (vedere "Funzione PP" nella **Tabella 8**).

Ad esempio, può essere utilizzata per collegare un orologio per programmare l'Apertura permanente dell'alzabarriera durante una determinata fascia oraria.

• Funzione "Muovi comunque"

Nel caso in cui uno o più dispositivi di sicurezza non dovessero funzionare correttamente oppure fossero fuori uso, questa funzione permette ugualmente di comandare l'alzabarriera in modalità "Uomo presente" (per i dettagli vedere capitolo "manuale per l'uso").

• Funzione "Avviso di manutenzione"

Questa funzione permette di avvisare quando è il momento di eseguire un controllo di manutenzione dell'automazione. Il parametro "Avviso di manutenzione" può essere regolato tramite l'utilizzo del programmatore Oview. L'avviso di manutenzione, viene segnalata attraverso il lampeggiante Flash oppure dalla spia di manutenzione, in base al tipo di programmazione impostata. Le segnalazioni emesse dal lampeggiante Flash e dalla spia manutenzione sono riportate nella **Tabella 10**.

• Verifica del numero di manovre effettuate

Per verificare il numero di manovre eseguite, è necessario disporre del programmatore Oview; parametri verificabili alla voce "Manutenzione".

• Azzeramento contatore manovre

L'azzeramento delle manovre deve essere eseguito al termine della fase di manutenzione dell'automazione e deve essere eseguito **disattivando** la funzione "Spia manutenzione" relativa all'uscita LIGHT.

Nota – **Scollegare momentaneamente il dispositivo collegato all'uscita 1 LIGHT.**

Procedura per attivare la Spia manutenzione (quando non è già attiva):

01. Premere e tenere premuto il tasto "Set" per circa 3 secondi;
02. Rilasciare il tasto quando il led "L1" inizia a lampeggiare;
03. Premere il tasto "▲" o "▼" per spostarsi dal led che sta lampeggiando al led L4 (led di entrata "Uscita LIGHT");
04. Premere e mantenere premuto il tasto "Set" fino alla conclusione del punto 07;
05. Attendere circa 3 secondi, fino a quando si accende il led dell'uscita programmata;
06. Premere il tasto "▲" o "▼" per spostare il led acceso su L8;
07. Rilasciare il tasto "Set" e attende l'uscita per timeout dalla procedura di programmazione.

Procedura per disattivare la Spia manutenzione (quando è già attiva):

01. Premere e tenere premuto il tasto "Set" per circa 3 secondi;
02. Rilasciare il tasto quando il led "L1" inizia a lampeggiare;
03. Premere il tasto "▲" o "▼" per spostarsi dal led che sta lampeggiando al led L4 (led di entrata "Uscita LIGHT");
04. Premere e mantenere premuto il tasto "Set" fino alla conclusione del punto 07;
05. Attendere circa 3 secondi, fino a quando si accende il led L8;

TABELLA 10

Numero di manovre	Lampeggiante Flash	Spia manutenzione
Inferiore a 80% del limite	Normale (0,5 sec. acceso - 0,5 sec. spento)	Accesa per 2 sec. all'inizio della manovra di Apertura
Fra 81% e 100% del limite	All'inizio della manovra rimane acceso per 2 sec., poi continua normalmente	Lampeggia durante l'intera durata della manovra
Superiore al 100% del limite	All'inizio e al termine della manovra rimane acceso per 2 sec., poi continua normalmente	Lampeggia sempre

06. Premere il tasto “▲” o “▼” per spostare il led acceso su un led diverso da L8;
07. Rilasciare il tasto “Set” e attende l’uscita per timeout dalla procedura di programmazione.

In questo momento l’avviso di manutenzione è stato cancellato.

Nota – Reimpostare la programmazione dell’uscita LIGHT con il dispositivo da usare quindi ricollegarlo all’uscita.

7.3 - Aggiungere o rimuovere dispositivi

In qualsiasi momento è possibile aggiungere nuovi dispositivi collegati all’ingresso BlueBus e Stop oppure eliminarne altri già presenti. Per fare questo, procedere nel modo seguente:

01. Premere e tenere premuti, contemporaneamente, i tasti “▲” e “Set”;
02. (dopo circa 3 secondi) Rilasciare i tasti quando i led L1 e L2 iniziano a lampeggiare molto velocemente;
03. Attendere alcuni secondi, fino a quando la centrale termina la fase di apprendimento dei dispositivi collegati;
04. Al termine di questa fase, il led STOP rimane acceso mentre i led L1 e L2 si spengono (eventualmente iniziano a lampeggiare i led L3 e L4).

Dopo aver eseguito questa procedura è necessario eseguire nuovamente il collaudo dell’automazione come indicato nel capitolo 5.1.

7.3.1 - Ingresso Bluebus

Il sistema Bluebus permette di effettuare i collegamenti dei dispositivi compatibili con soli due conduttori, sui quali transita sia l’alimentazione elettrica sia i segnali di comunicazione. Tutti i dispositivi vengono collegati in modo parallelo sugli stessi 2 conduttori di Bluebus e senza necessità di rispettare alcuna polarità. Ogni dispositivo viene riconosciuto singolarmente poiché durante l’installazione gli viene assegnato un indirizzo univoco. Al sistema Bluebus si possono collegare fotocellule, dispositivi di sicurezza, dispositivi di comando come tastiere e lettori di tessere a trasponder, spie di segnalazione, ecc. La centrale di controllo, durante la fase di apprendimento, riconosce singolarmente tutti i dispositivi collegati ed è anche in grado di rilevare con estrema sicurezza eventuali anomalie presenti. Infatti, ogni volta che viene aggiunto o rimosso un dispositivo collegato al Bluebus occorre eseguire la fase di apprendimento come descritto nel paragrafo 4.4.

7.3.2 - Fotocellule

Il sistema Bluebus consente alla centrale di riconoscere le fotocellule regolando l’indirizzamento degli appositi ponticelli (vedere Tabella 11) e consente di assegnare il corretto valore della funzione di rilevazione ostacoli. L’operazione di indirizzamento va fatta sia sul TX che sul RX, posizionando i ponticelli nello stesso modo e verificando che non vi siano altre coppie di fotocellule con lo stesso indirizzo.

Le fotocellule possono essere installate come mostrato in fig. D. **Importante** – Dopo l’installazione o la rimozione di fotocellule è necessario eseguire la fase di apprendimento dei dispositivi, come descritto nel paragrafo 4.4.

È possibile installare la fotocellula TX oppure RX all’interno del cassone dell’alzabarriera, nello spazio previsto (fig. 53).

Per installare la fotocellula procedere nel modo seguente:

01. Estrarre la scheda della fotocellula dal proprio box, facendo leva con un cacciavite a taglio (fig. 53-a). **ATTENZIONE!** - Non danneggiare i componenti elettrici interni;
02. Aprire il box predisposto per le fotocellule, presente nella scatola accessori (fig. 53-b);
03. Incastrare la scheda sul fondo del box (fig. 53-c);
04. Forare la gomma predisposta per il passaggio del cavo elettrico (fig. 53-d);
05. Far passare il cavo elettrico e collegarlo al morsetto della fotocellula (fig. 53-e);
06. Chiudere il fondo del box con il coperchio, avendo cura di bloccare la gomma nella propria sede (fig. 53-f);
07. Agganciare il box sulla lente presente sul lato del cassone facendolo scorrere dall’alto verso il basso (fig. 53-g).

NOTA – È possibile collegare all’ingresso Bluebus, 2 fotocellule con funzione di comando “apre FA1” e “apre FA2” (è necessario tagliare il ponticello A sul retro delle schede TX e RX). Quando intervengono queste fotocellule, la centrale comanda una manovra di apertura. Per ulteriori informazioni consultare il manuale istruzioni delle fotocellule.

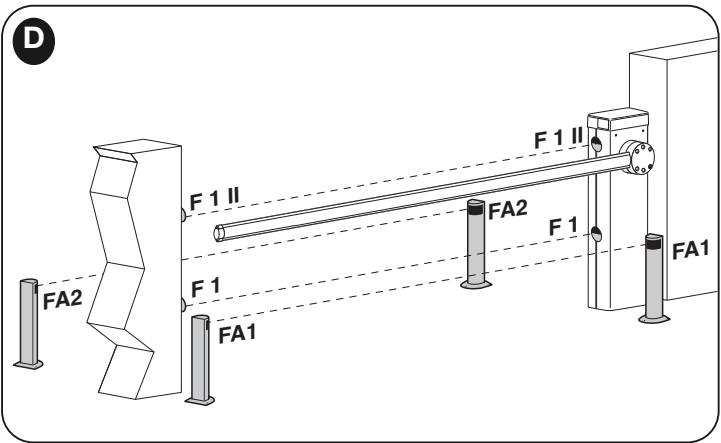


TABELLA 11 - INDIRIZZI DELLE FOTOCELLULE		
Fotocellula	Ponticelli	
FOTO	Fotocellula h = 50 con intervento in chiusura	
FOTO II	Fotocellula h = 100 con intervento in chiusura	
FOTO 1	Fotocellula h = 50 con intervento in chiusura	
FOTO 1 II	Fotocellula h = 100 con intervento in chiusura	
FOTO 2	Fotocellula con intervento in apertura (inverte in chiude)	
FOTO 2 II	Fotocellula con intervento in apertura (inverte in chiude)	
FOTO 3	Fotocellula unica con intervento sia in apertura che chiusura	
FA1	Fotocellula per comando di apertura (tagliare il ponticello A sul retro delle schede TX e RX)	
FA2	Fotocellula per comando di apertura (tagliare il ponticello A sul retro delle schede TX e RX)	

7.3.3 - Selettore digitale MOTB e lettore di prossimità per tessere a transponder MOMB

Il sistema Bluebus permette di collegare fino a 4 selettori digitali MOTB oppure 4 lettori di tessere transponder MOMB.

Con MOTB è possibile comandare l’automazione digitando sulla tastiera una delle combinazioni numeriche memorizzate.

Con MOMB è possibile comandare l’automazione semplicemente avvicinando al sensore la tessera a transponder memorizzata.

Questi dispositivi sono dotati di un codice univoco che viene riconosciuto e memorizzato dalla centrale durante la fase di apprendimento di tutti i dispositivi collegati (vedere paragrafo 4.4).

In questo modo, viene evitato qualsiasi tentativo fraudolento di sostituzione di un dispositivo e, nessun estraneo potrà comandare l’automazione. Per ulteriori informazioni consultare il manuale istruzioni di MOTB e MOMB.

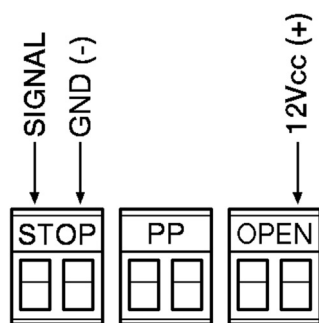
7.3.4 - Ingresso STOP

La funzione dell’ingresso STOP è provocare l’arresto immediato della manovra in atto seguita da una breve inversione. A questo ingresso possono essere collegati dispositivi con uscita a contatto normalmente aperto “NA”, normalmente chiuso “NC”, OPTO SENSOR oppure dispositivi con uscita a resistenza costante 8,2 kΩ (bordi sensibili). La centrale, durante la fase di apprendimento, riconosce il tipo di dispositivo collegato e provoca uno STOP quando si verifica una qualsiasi variazione rispetto allo stato appreso. Con opportuni accorgimenti è possibile collegare all’ingresso STOP più di un dispositivo, anche di tipo diverso:

- Si possono collegare più dispositivi NA in parallelo tra loro, senza limiti di quantità;
- Si possono collegare più dispositivi NC in serie tra loro, senza limiti di quantità;
- Si possono collegare in parallelo due dispositivi con uscita a resistenza costante 8,2 kΩ; se vi sono più di 2 dispositivi, tutti devono essere collegati “in cascata” con una sola resistenza di terminazione da 8,2 kΩ;
- È possibile anche una combinazione di tipo NA ed NC, ponendo i 2 contatti in parallelo. In questo caso occorre porre in serie al contatto NC una resistenza da 8,2 kΩ; questo, rende possibile anche la combinazione di 3 dispositivi: NA, NC e 8,2 kΩ.

Attenzione – Se l’ingresso STOP viene utilizzato per collegare dispositivi con funzioni di sicurezza, quest’ultimi devono essere dispositivi con uscita a resistenza costante 8,2 kΩ oppure dispositivi ottici OPTO SENSOR, che garantiscono un adeguato livello di sicurezza ai guasti.

Per il collegamento di un dispositivo ottico tipo OPTO SENSOR eseguire le connessioni come mostrato in fig. E; la corrente massima fornita sulla linea è 12 Vcc e di 40 mA.



7.4 - Diagnostica

Alcuni dispositivi sono predisposti per emettere delle segnalazioni con il quale è possibile riconoscere lo stato di funzionamento oppure di eventuali anomalie.

7.4.1 - Segnalazioni della centrale di comando

I led dei morsetti e dei tasti presenti sulla centrale di comando emettono delle segnalazioni particolari sia per segnalare il normale funzionamento sia eventuali anomalie. Nella **Tabella 12** e **13** sono descritte la causa e la soluzione per ogni tipo di segnalazione.

TABELLA 12 - Led dei morsetti presenti sulla centrale di comando

Led Bluebus	Causa	Soluzione
Spento	Anomalia	Verificare se c'è alimentazione; verificare che i fusibili non siano intervenuti; nel caso, verificare la causa del guasto e poi sostituirli con altri del lo stesso valore.
Acceso	Anomalia grave	C'è una anomalia grave; provare a spegnere per qualche secondo la centrale; se lo stato permane c'è un guasto e occorre sostituire la scheda elettronica.
1 lampeggio al secondo	Tutto OK	Funzionamento normale della centrale
2 lampeggi veloci	È avvenuta una variazione dello stato degli ingressi	È normale quando avviene un cambiamento di uno degli ingressi: PP, STOP, OPEN, CLOSE, intervento delle fotocellule o viene utilizzato il trasmettitore radio.
Serie di lampeggi separati da una pausa di 1 secondo	Varie	È la stessa segnalazione che c'è sul lampeggiante (vedere Tabella15)
Led STOP	Causa	Soluzione
Spento	Intervento dell'ingresso di STOP	Verificare i dispositivi collegati all'ingresso di STOP
Acceso	Tutto OK	Ingresso STOP attivo
Led PP	Causa	Soluzione
Spento	Tutto OK	Ingresso PP non attivo
Acceso	Intervento dell'ingresso di PP	È normale se è effettivamente attivo il dispositivo collegato all'ingresso di PP
Led OPEN	Causa	Soluzione
Spento	Tutto OK	Ingresso OPEN non attivo
Acceso	Intervento dell'ingresso di OPEN	È normale se è effettivamente attivo il dispositivo collegato all'ingresso di OPEN
Led CLOSE	Causa	Soluzione
Spento	Tutto OK	Ingresso CLOSE non attivo
Acceso	Intervento dell'ingresso di CLOSE	È normale se è effettivamente attivo il dispositivo collegato all'ingresso di CLOSE
Led finecorsa FC1	Causa	Soluzione
Spento	Finecorsa intervenuto	- Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore standard" l'asta si trova nella posizone di chiusura totale. - Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore invertita" l'asta si trova nella posizone di apertura totale.
Acceso	Finecorsa non intervenuto	- Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore standard" l'asta si trova nella posizone diversa da chiusura totale. - Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore invertita" l'asta si trova nella posizone diversa da apertura totale.
Led finecorsa FC2	Causa	Soluzione
Spento	Finecorsa intervenuto	- Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore standard" l'asta si trova nella posizone di apertura totale. - Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore invertita" l'asta si trova nella posizone di chiusura totale.
Acceso	Finecorsa non intervenuto	- Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore standard" l'asta si trova nella posizone diversa da apertura totale. - Se è impostato il parametro "Direzione di rotazione motore invertita" l'asta si trova nella posizone diversa da chiusura totale.
Led encoder	Causa	Soluzione
Acceso	Il magnete è davanti al sensore	Se non c'è nessuna manovra in corso è normale, altrimenti c'è un guasto all'encoder o il cavo non è collegato bene
Spento	Il magnete non è davanti al sensore	Se non c'è nessuna manovra in corso è normale, altrimenti c'è un guasto all'encoder o il cavo non è collegato bene
Lampeggiante	Manovra in corso	Tutto OK se la manovra è in corso; il lampeggio è proporzionale alla velocità. <i>Nota – Durante l'esecuzione della manovra, il lampeggio veloce potrebbe apparire come led acceso.</i>

TABELLA 13 - Led dei tasti presenti sulla centrale di comando

Led 1	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica “Chiusura automatica” non attiva.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica “Chiusura automatica” attiva
Lampeggia	• Programmazione delle funzioni in corso. • Se lampeggia contemporaneamente a L2 significa che è necessario eseguire la fase di apprendimento dei dispositivi (vedere paragrafo 4.4).
Lampeggia veloce	Dopo l'avvio della centrale, indica un errore di memoria riguardante i <u>dispositivi collegati</u> . Contemporaneamente, il led “Bluebus” emette una segnalazione di diagnostica: 5 lampeggi - pausa di 1 secondo - 5 lampeggi. In questo caso è necessario eseguire la fase di apprendimento dei dispositivi collegati (vedere paragrafo 4.4) oppure la cancellazione della memoria (vedere paragrafo 7.1).
Led 2	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica “Richiudi dopo foto” non attivo.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica “Richiudi dopo foto” attivo.
Lampeggia	• Programmazione delle funzioni in corso • Se lampeggia contemporaneamente a L1 significa che è necessario eseguire la fase di apprendimento dei dispositivi (vedere paragrafo 4.4)
Lampeggia veloce	Dopo l'avvio della centrale, indica un errore di memoria riguardante le <u>quote</u> . Contemporaneamente, il led “Bluebus” emette una segnalazione di diagnostica: 5 lampeggi - pausa di 1 secondo - 5 lampeggi. In questo caso è necessario eseguire la fase di apprendimento delle posizioni di Apertura e Chiusura (vedere paragrafo 4.5) oppure la cancellazione della memoria (vedere paragrafo 7.1).
Led 3	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica “Chiudi sempre” non attivo.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica “Chiudi sempre” attivo.
Lampeggia	• Programmazione delle funzioni in corso. • Se lampeggia contemporaneamente ad L4 significa che è necessario eseguire la fase di apprendimento delle posizioni di Apertura e Chiusura dell'asta (vedere paragrafo 4.5).
Lampeggia veloce	Dopo l'avvio della centrale, indica un errore di memoria riguardante i <u>parametri e configurazioni</u> . Contemporaneamente, il led “Bluebus” emette una segnalazione di diagnostica: 5 lampeggi - pausa di 1 secondo - 5 lampeggi. In questo caso è necessario cancellare la memoria (vedere paragrafo 8.1), l'apprendimento dei dispositivi collegati (vedere paragrafo 4.4) e l'apprendimento delle posizioni di Apertura e Chiusura (vedere paragrafo 4.5).
Led 4	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica “Stand-By” non attivo.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica “Stand-By” attivo.
Lampeggia	• Programmazione delle funzioni in corso. • Se lampeggia contemporaneamente ad L3 significa che è necessario eseguire la fase di apprendimento delle posizioni di Apertura e Chiusura dell'asta (vedere paragrafo 4.5).
Lampeggia veloce	È stato rilevato un cortocircuito oppure un sovrassorbimento in una delle 3 uscite a morsetto. Controllare le connessioni e i dispositivi collegati alle varie uscite.
Led 5	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica “Rallentamento corto” attivo.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica “Rallentamento lungo” attivo.
Lampeggia	Programmazione delle funzioni in corso.
Lampeggia veloce	C'è un errore nel conteggio encoder perchè non vengono letti uno o più magneti oppure il cavo non è collegato oppure è la terza manovra consecutiva in cui interviene la funzione “Rilevazione ostacoli”. Controllare che tutti i magneti vengano letti ed il cavo sia collegato ed in buono stato.
Led 6	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica “Prelampeggio” non attivo.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica “Prelampeggio” attivo.
Lampeggia	Programmazione delle funzioni in corso.
Lampeggia veloce	- I finecorsa sono invertiti: invertire il cablaggio dei finecorsa o verificare che sia stato impostato il parametro “Direzione di rotazione del motore”. - A seguito dell'invio di un comando di movimento, il finecorsa non è stato liberato entro il tempo stabilito: verificare se ci sono impedimenti al movimento; eventualmente attivare la funzione “spunto”.
Led 7	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica la “Sensibilità amperometrica” non attiva.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica la “Sensibilità amperometrica” attiva.
Lampeggia	Programmazione delle funzioni in corso.
Lampeggia veloce	Errore nella comunicazione Master/Slave. Controllare se il cavo è collegato oppure controllare la polarità del cavo di collegamento Master/Slave oppure verificare che sia stata eseguita la fase di acquisizione Master/Slave per entrambe le centrali (vedi paragrafo 7.6 – “Master/Slave”).
Led 8	Descrizione
Spento	Durante il funzionamento normale indica che la Chiusura dell'asta è impostata a sinistra.
Acceso	Durante il funzionamento normale indica che la Chiusura dell'asta è impostata a destra.
Lampeggia	Programmazione delle funzioni in corso.
Lampeggia veloce	Errore versione barriera. Il tipo di barriera non coincide con la versione memorizzata nella centrale. Verificare che il cablaggio versione sia in buono stato e collegato correttamente. Se l'errore continua eseguire la Cancellazione della memoria e una nuova installazione.

7.4.2 - Segnalazioni del lampeggiante

Se all'uscita FLASH presente sulla centrale di comando viene collegato un lampeggiante (oppure viene usato il lampeggiante a led, accessorio opzionale), questo, durante l'esecuzione di una manovra emette un lampeggio con cadenza di 1 secondo. Se si verificano delle anomalie, il lampeggiante e mette dei lam-

peggi più brevi; quest'ultimi vengono ripetuti due volte divisi da una pausa di 1 secondo. Le stesse segnalazioni sono emesse anche dal lampeggiante a led (accessorio opzionale) e dal led "Bluebus". Nella **Tabella 14** sono descritte la causa e la soluzione per ogni tipo di segnalazione.

TABELLA 14

Segnalazione	Causa	Soluzione
1 lampeggio pausa di 1 secondo 1 lampeggio	Errore sul sistema Bluebus	La verifica dei dispositivi collegati al sistema Bluebus, che viene eseguita all'inizio della manovra, non corrisponde ai dispositivi memorizzati durante la fase di apprendimento. È possibile che siano presenti dispositivi guasti, quindi occorre verificare e sostituire. Se sono state fatte delle modifiche occorre rifare l'apprendimento dei dispositivi (vedere paragrafo 4.5).
2 lampeggi pausa di 1 secondo 2 lampeggi	Intervento di una fotocellula	All'inizio della manovra una o più fotocellule non danno il consenso al movimento; verificare se sono presenti ostacoli.
3 lampeggi pausa di 1 secondo 3 lampeggi	Intervento del limitatore della "Forza Motore"	Durante il movimento l'asta ha incontrato un maggiore attrito; verificare la causa.
4 lampeggi pausa di 1 secondo 4 lampeggi	Intervento dell'ingresso di STOP	All'inizio della manovra o durante il movimento c'è stato un intervento dell'ingresso di STOP; verificare la causa.
5 lampeggi pausa di 1 secondo 5 lampeggi	Errore nei parametri interni della centrale di comando	Togliere e ridare alimentazione. Se l'errore persiste eseguire la "Cancellazione totale della memoria" come descritto nel capitolo 7.1 e rifare l'installazione; se lo stato rimane, potrebbe esserci un guasto grave ed occorre sostituire la scheda elettronica.
6 lampeggi pausa di 1 secondo 6 lampeggi	Non utilizzato	–
7 lampeggi pausa di 1 secondo 7 lampeggi	Errore nei circuiti elettrici interni	Scollegare per qualche secondo tutti i circuiti di alimentazione, poi riprovare a inviare un comando; se lo stato rimane, potrebbe esserci un guasto grave sulla scheda oppure sui collegamenti del motore. Fare le verifiche ed eventuali sostituzioni.
8 lampeggi pausa di 1 secondo 8 lampeggi	Non utilizzato	–
9 lampeggi pausa di 1 secondo 9 lampeggi	Blocco automazione	Inviare il comando "Sblocca automazione" oppure comandare la manvra con "Passo Passo Alta priorità".

7.5 - Loop Detector

La centrale di comando dispone di due circuiti destinati alla rilevazione delle masse metalliche (motociclette, automobili, camion, ecc...); ogni circuito può essere completato con l'utilizzo di una spira induttiva, costituita da 1 cavo unipolare, da posizionare sotto il terreno ad una profondità di qualche centimetro.

7.5.1 - Funzionamento

Quando la centrale di comando, rileva una variazione di frequenza al passaggio di una massa metallica sopra la spira, attiva una manovra oppure un'uscita (uscita 1, 2, 3) per attivare il lampeggiante, la spia barriera aperta oppure le luci per l'asta. L'impostazione di fabbrica comanda una manovra di apertura dell'asta; fino a quando la spira è in funzione, non è possibile comandare la manovra di chiusura.

Quando la centrale viene alimentata esegue una calibrazione, cioè una misurazione della frequenza di funzionamento di ogni spira; se non sono collegate spire alla centrale, il circuito si spegne automaticamente dopo 30 secondi.

È possibile regolare la "sensibilità di rilevazione delle masse metalliche" su 8 livelli (vedi Tabella 7 capitolo 6). Di fabbrica è impostata al 90%.

Tramite l'utilizzo del programmatore Oview, è possibile modificare altri parametri e modi di funzionamento associati al Loop Detector.

Le programmazioni possibili sono le seguenti, vedere anche la **Tabella 15** per i valori:

- **Sensibilità loop:** imposta la variazione di frequenza minima della massa metallica, necessaria per attivare la manovra. Parametri di riferimento:
 - impostare una "sensibilità alta" per la rilevazione di masse metalliche di piccole dimensioni
 - impostare una "sensibilità bassa" per la rilevazione di masse metalliche di grandi dimensioni.
- **Alimentazione loop:** attiva oppure disattiva i circuiti del loop detector.
- **Attiva loop 1, 2:** l'intervento della spira, fa attivare il movimento dell'alzabarriera secondo le modalità di funzionamento impostate. Se la funzione viene DISATTIVATA, lo stato della spira è disponibile, programmando opportunamente una delle uscite (uscita 1, 2, 3) presenti sulla centrale, con il programmatore Oview.
- **Tempo di permanenza spira:** tempo durante il quale la spira è occupata. Passato questo tempo, si attiva automaticamente una ricalibrazione per

segnalare la spira libera.

- **Modo di funzionamento loop:** se la funzione "Attiva loop" è abilitata e il segnale di comando spira è ATTIVO, il comportamento dell'alzabarriera varia a seconda del "modo di funzionamento loop" impostato:
 - solo apre (apre condominiale)
 - solo chiude
 - alt
 - foto chiude (FOTO con inversione totale)
- **Calibrazione:** avvia una procedura di calibrazione; cioè di riconoscimento della spira collegata. Nota: la calibrazione attiva automaticamente il parametro "Alimentazione loop"
- **Modi di attivazione:** vedere **Tabella 16** (relè = segnale di comando spira).
- **Tempo di attivazione Loop:** è il tempo "t" legato ai modi di funzionamento descritti nella **Tabella 16**.
- **Visualizza frequenza spire:** segnala la frequenza di oscillazione della spira selezionata in Hz.

7.5.2 - Installazione

AVVERTENZE

- Si consiglia di installare la spira magnetica vicino all'alzabarriera.
- I cavi elettrici delle spire magnetiche devono essere separati dagli altri cavi presenti nell'alzabarriera (alimentazione, accessori, ecc.).
- Se le spire magnetiche sono collegate ad alzabarriere diverse, occorre posizionarle ad almeno 1 m di distanza tra loro.
- **Importante!** – La spira magnetica deve essere fissata in modo da renderla immobile perchè eventuali movimenti, causati da una pavimentazione instabile, potrebbero causare falsi interventi.
- La dimensione della spira deve essere definita in funzione dell'applicazione; occorre tenere presente che la spira deve essere posizionata ad una distanza di almeno 20 cm da oggetti metallici fissi e, di 1 m da oggetti metallici in movimento (**fig. F**). *Nota – Per ottenere un funzionamento ottimale, si consiglia di utilizzare una spira di dimensioni minori o uguali all'oggetto da rilevare.*
- Solitamente la spira utilizzata per il passaggio di auto e camion è di forma rettangolare, da posizionare a 45° rispetto alla carreggiata predisposta per il passaggio di biciclette e moto (**fig. G**). *Nota – Si consiglia di tagliare gli angoli a 45° della traccia sul pavimento per evitare di rompere il cavo.*

- **IMPORTANTE** – PER EVITARE INTERFERENZE, I CAVI DI COLLEGAMENTO DELLA SPIRA DEVONO ESSERE INTRECCIATI ALMENO 20 VOLTE AL METRO E NON DEVONO ESSERE PRESENTI GIUNZIONI.
- Nel caso fosse necessario prolungare il cavo, saldare i conduttori e sigillarli con della guaina termo restringente. **La lunghezza del cavo twistato deve essere inferiore a 20 m.**
01. Dopo aver determinato la dimensione della spira, ricavare un solco nel pavimento di larghezza = 8 mm e di profondità = 30-50 mm (**fig. H**);
02. Pulire il solco e inserire la spira, cercando di compattarla in modo da evitare che si muova;
03. Eseguire il numero di giri della spira in base al perimetro, come indicato nella **Tabella 17**: utilizzare un cavo unipolare di rame isolato da 1.5 mm² (**fig. H**);
04. Prima di sigillare il solco, verificare che il valore della spira induttiva sia compreso tra 100 e 400 uH oppure, tramite il programmatore Oview, verificare che il valore della frequenza misurata (Parametro “Frequenza Loop”) sia compreso tra 30 e 100 KHz;

05. Coprire la spira con della sabbia per proteggerla e poi sigillare il solco con bitume o resina per esterni (**fig. H**). **Attenzione!** – La temperatura del sigillante non deve superare la temperatura massima ammessa per l’isolamento del cavo perchè altrimenti potrebbe verificarsi una perdita di isolamento verso terra.
06. I cavi elettrici devono essere collegati ai morsetti **Loop1 (fig. I)** e **Loop2 (fig. L)**. Il morsetto Loop2 presenta 2 possibilità di collegamento (**fig. L**); in base al tipo di connessione usata, varia la frequenza di lavoro della spira. **Attenzione!** – Se la spira Loop1 è posizionata vicino alla spira Loop2 ed entrambi lavorano alla stessa frequenza (o quasi), potrebbero essere generate delle interferenze; in questo caso, è necessario cambiare il collegamento al morsetto Loop2.

TABELLA 15

Funzione	Valori	Default
Sensibilità loop 1	10 – 100%	90%
Sensibilità loop 2	10 – 100%	90%
Alimentazione loop	on – off	on
Attiva loop 1	on – off	on
Attiva loop 2	on – off	on
Modo funzionamento loop 1	1 – 5	1
Modo funzionamento loop 2	1 – 5	1
Tempo permanenza spira 1	2 – 20 = sempre	20 = sempre
Tempo permanenza spira 2	2 – 20 = sempre	20 = sempre
Funzione uscita 1, 2, 3: Attiva out (1,2,3) per loop 1	selezionabile	off
Funzione uscita 1, 2, 3: Attiva out (1,2,3) per loop 2	selezionabile	off
Calibrazione [eseguita anche all'avvio]	on – off	
Modo di attivazione* loop 1: Tempo loop 1	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Modo di attivazione* loop 2: Tempo loop 2	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Visualizza frequenza spira 1	0 - 127000	-
Visualizza frequenza spira 2	0 - 127000	-

TABELLA 16

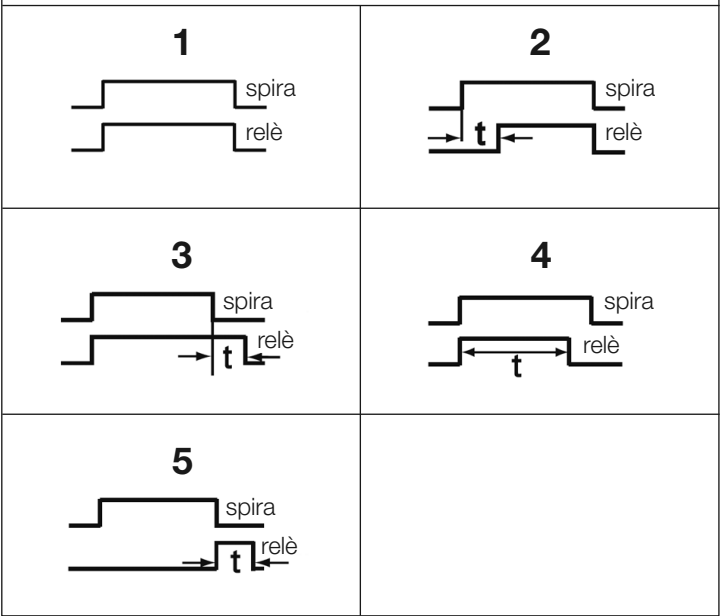
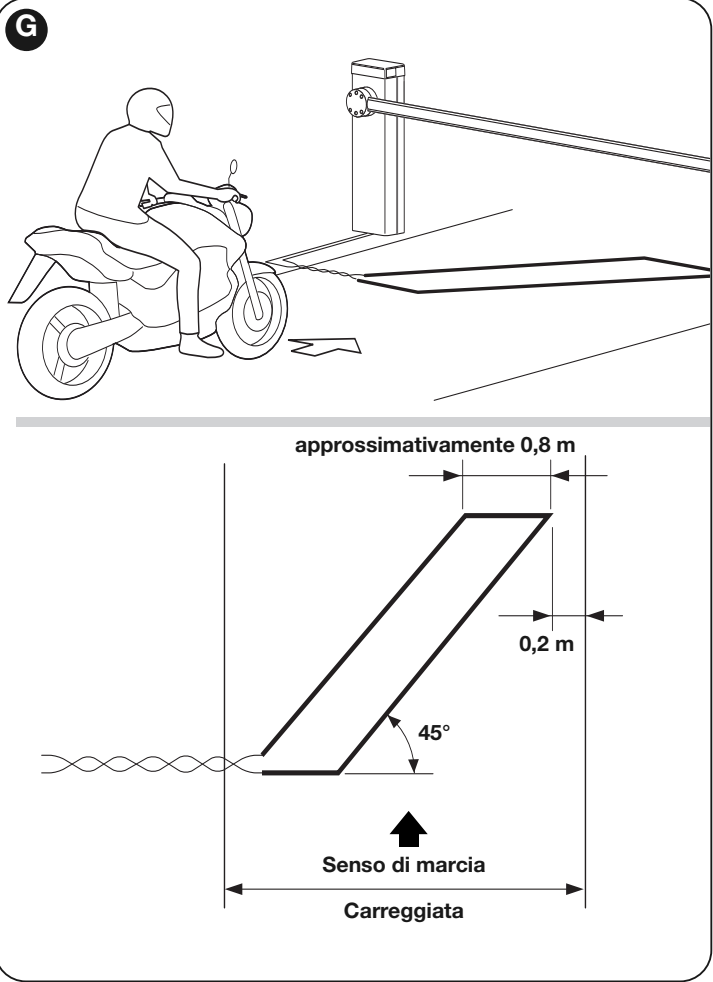
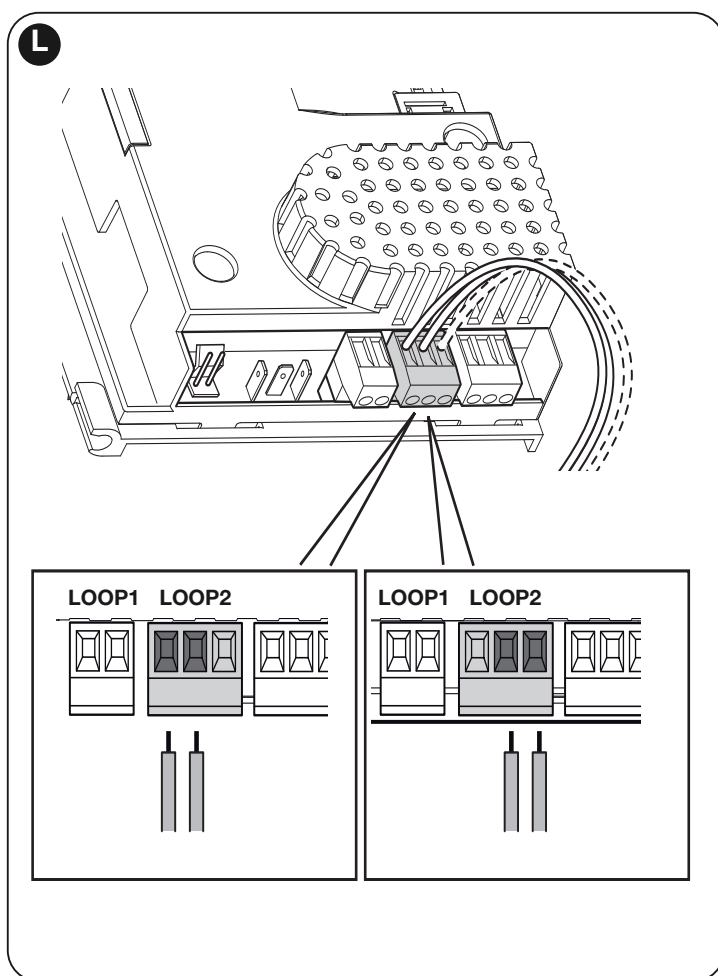
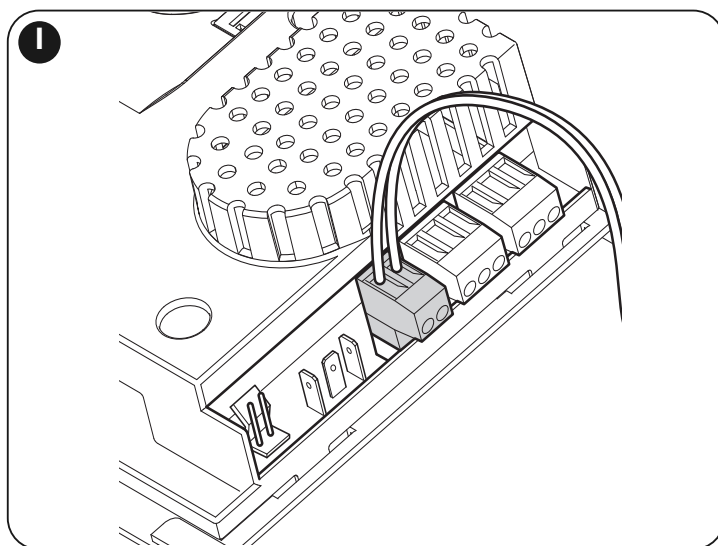
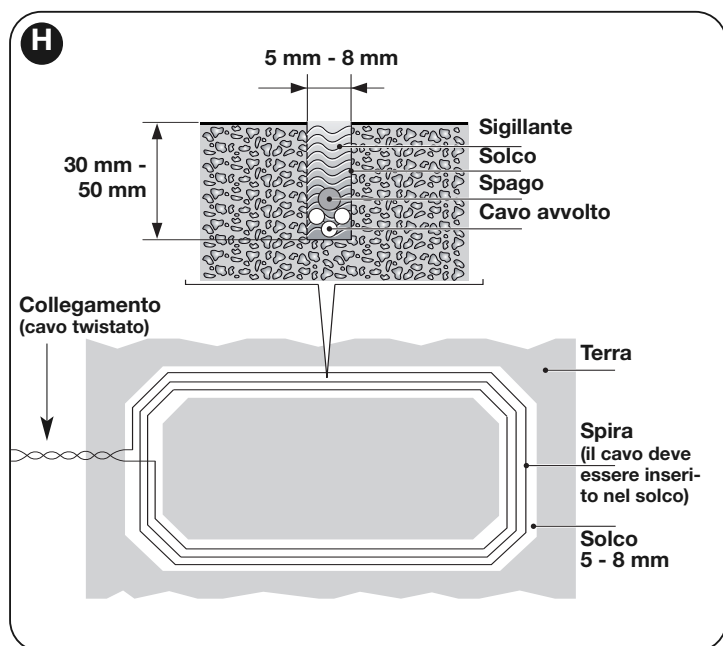
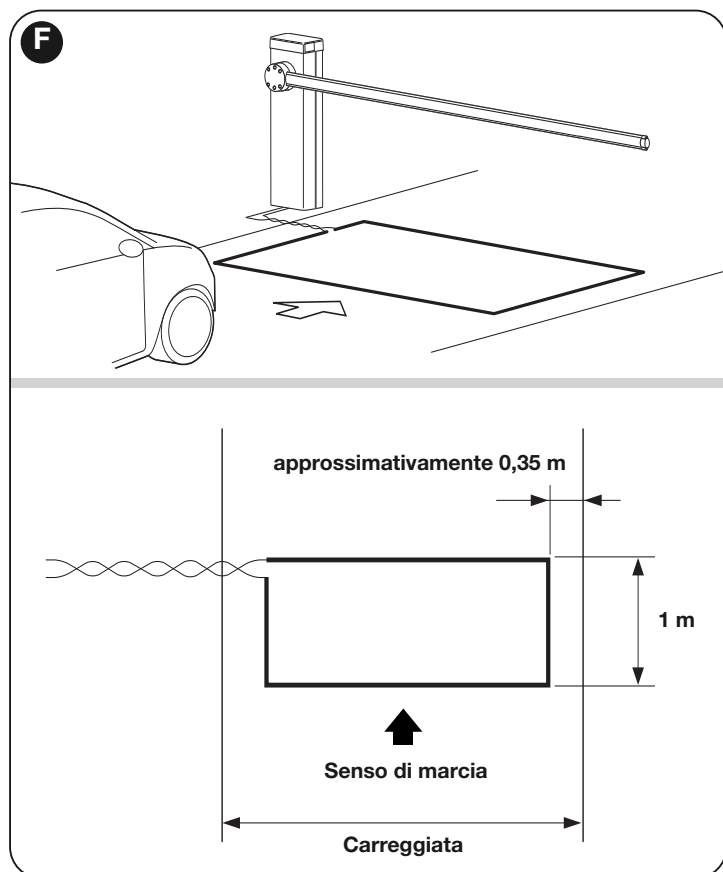


TABELLA 17

Perimetro della spira	Numero di giri da eseguire
2 – 4 m	6
4 – 7 m	5
7 – 12 m	4
superiore a 12 m	3

Nota – Se nel luogo di posizionamento della spira, sotto la pavimentazione, sono presenti eventuali armature in metallo, l’induttività della spira viene ridotta. In questo caso, occorre aggiungere 2 giri all’avvolgimento del cavo





7.6 - Modalità Master - Slave

Questa modalità di funzionamento viene utilizzata se si necessita di automatizzare 2 alzabARRIERE contrapposte che eseguono i movimenti in modo sincronizzato. In questa modalità, una barriera funziona come Master (maestro) e comanda le manovre, mentre la seconda funziona come Slave (servo) ed esegue i comandi inviati dall'alzabarriera Master; di fabbrica tutte le alzabarriere sono impostate come Master.

Per configurare l'alzabarriera come Slave bisogna attivare la funzione di primo livello "Modo Slave" (vedere Tabella 7).

Il collegamento tra Master e Slave avviene tramite BusT4 con il connettore dedicato Master/Slave.

Attenzione! – Nel caso venisse utilizzato il programmatore Oview è necessario modificare il parametro "Insieme" o "Indirizzo" di una delle 2 barriere. Questo per evitare la comunicazione contemporanea delle 2 centrali con il programmatore Oview.

7.6.1 - Installazione e collegamenti elettrici

Avvertenze

- Tutti i dispositivi, compreso il ricevitore radio, devono essere collegati sull'alzabarriera Master;
- Se viene utilizzata la batteria tampone, ogni alzabarriera deve avere la propria;

• Nell'alzabarriera **Slave** è possibile effettuare i seguenti collegamenti:

- un lampeggiante (Flash) proprio
- una Spia Asta Aperta (S.C.A.) propria
- luci asta
- un bordo sensibile (Stop) proprio
- un dispositivo di comando (P.P.) proprio, che comanda l'apertura totale solo dell'asta Slave
- gli ingressi Open e Close non vengono utilizzati
- gli ingressi Loop1 e Loop2 programmati con modalità "Apre"
- la ricevente radio

Per installare 2 alzabarriere e programmarle con modalità "Master - Slave", procedere nel modo seguente:

01. Effettuare l'installazione delle 2 alzabarriere (**fig. M**).

Non è importante quale delle due, funziona come Master oppure Slave; occorre valutare la comodità per effettuare i collegamenti elettrici e che il comando "Passo-Passo" che eseguirà l'alzabarriera Slave, consentirà l'apertura totale **solo** dell'asta Slave;

02. Collegare fra loro le due Centrali tramite il connettore Master/Slave (**fig. 54**), rispettando la polarità indicata;

03. A questo punto, effettuare gli altri collegamenti elettrici (**fig. 54**), facendo

04. Terminati tutti i collegamenti elettrici, dare alimentazione elettrica a ciascuna Centrale ed eseguire per ognuna, la procedura descritta nel paragrafo 4.2 - Prima accensione e verifica dei collegamenti.

Attenzione! – Se si utilizza il programmatore Oview, è necessario modificare il parametro “Insieme” oppure “Indirizzo” su una delle 2 centrali dell'alzabarriera; questo, per evitare che le 2 centrali comunichino contemporaneamente con l'Oview.

05. Nell'alzabarriera Slave, eseguire le seguenti programmazioni:
- a) Apprendimento dei dispositivi collegati (vedere paragrafo 4.4)
 - b) Apprendimento delle posizioni di Apertura e di Chiusura (vedere paragrafo 4.5)
 - c) Effettuare eventuali regolazioni
 - d) Attivare il parametro “Modo Slave” come descritto nel paragrafo 6.1 - Programmazione primo livello (ON-OFF).
- A questo punto, il led **L7** inizia a lampeggiare per segnalare “errore di comunicazione Master-Slave”. Questo, perchè non è ancora stato eseguito l'accoppiamento della barriera Master con la barriera Slave.
- Importante!** - Nell'alzabarriera contrapposta, prima di eseguire “l'Apprendimento delle posizioni di Apertura e di Chiusura”, è necessario impostare la “Direzione di rotazione del motore” (parametro L8 - Tabella 7, paragrafo 6.1);
- Importante** – Tenere presente che durante il funzionamento, tutte le pro-

grammazioni effettuate sull'alzabarriera Slave, vengono ignorate, perchè prevalgono quelle effettuate sull'alzabarriera Master, ad esclusione di quelle riportate nella **Tabella 18** che hanno effetto solo sull'alzabarriera Slave.

06. Nell'alzabarriera Master, eseguire le seguenti programmazioni:
- a) Apprendimento dei dispositivi collegati (vedere paragrafo 4.4)
 - b) Apprendimento delle posizioni di Apertura e di Chiusura (vedere paragrafo 4.5)
 - c) effettuare eventuali regolazioni;
07. Infine, **dalla Centrale Master**, inviare un comando per eseguire una manovra e verificare che quest'ultima, venga eseguita anche dall'alzabarriera Slave.

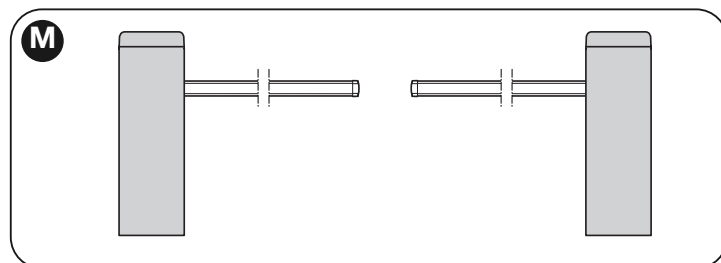


TABELLA 18

Funzioni di primo livello (funzioni ON – OFF)	Funzioni di secondo livello (parametri regolabili)
Stand-by	Velocità Motore
Spunto	Uscita Flash
Modo Slave	Uscita a led
Rallentamento lungo/corto	Forza Motore
Direzione di rotazione del motore	Frenatura

Nota – Se si desidera utilizzare la funzione “standby totale” nelle alzabarriere con configurazione Master-Slave, occorre eseguire il collegamento elettrico utilizzando il connettore BusT4 e **non il connettore Master-Slave**.

8 COSA FARE SE... (guida alla risoluzione dei problemi)

Di seguito, son riportati gli eventuali casi di malfunzionamento che possono verificarsi durante la fase d'installazione oppure in caso di guasto e, i rimedi possibili:

- **Il trasmettitore radio non comanda l'alzabarriera ed il led sul trasmettitore non si accende:** verificare se le pile del trasmettitore sono scariche ed eventualmente sostituirle.
- **Il trasmettitore radio non comanda l'alzabarriera ma il led sul trasmettitore si accende:** verificare se il trasmettitore è correttamente memorizzato nel ricevitore radio. Inoltre, verificare sul trasmettitore la corretta emissione del segnale radio, eseguendo la seguente prova empirica: premere un tasto qualsiasi del trasmettitore e appoggiare il suo led sull'antenna di un comune apparecchio radio in funzione e sintonizzato sulla banda FM alla frequenza di 108,5 Mhz oppure la più prossima; in questo modo, si dovrebbe sentire un leggero rumore con pulsazione gracchiante.
- **Inviando un comando non viene eseguita nessuna manovra e il led OK non lampeggia:** verificare che l'alzabarriera sia alimentata con la tensione di rete a 230 V. Inoltre, verificare che i fusibili F1 e F2 non siano interrotti; in questo caso, verificare la causa del guasto e poi sostituirli con altri con le stesse caratteristiche; vedere **fig. 55**.
- **Inviando un comando non viene eseguita nessuna manovra e il lampeggiante è spento:** verificare che il comando venga effettivamente ricevuto; se il comando inviato arriva all'ingresso PP, il led OK esegue un doppio lampeggio per segnalare che il comando è stato ricevuto.
- **La manovra non parte e il lampeggiante emette alcuni lampeggi:** contare il numero di lampeggi e verificare il significato dei lampeggi nella **Tabella 19**.

TABELLA 19

Diagnostica con led di programmazione

L1 lamp veloce: errore memoria dispositivi
L2 lamp veloce: errore memoria quote
L3 lamp veloce: errore memoria parametri
L4 lamp veloce: cortocircuito lampeggiante o luce di cortesia
L5 lamp veloce: errore conteggio encoder
L6 lamp veloce: errore finecorsa invertiti oppure finecorsa non liberato entro il tempo programmato
L7 lamp veloce: errore comunicazione Master-Slave
L8 lamp veloce: errore versione

- **La manovra viene eseguita, ma poco dopo l'asta si blocca oppure esegue una breve inversione:** la forza selezionata potrebbe avere un valore impostato, troppo basso per poter muovere la sbarra. Verificare il corretto bilanciamento dell'asta; eventualmente impostare un valore più alto di forza. **Il valore della sensibilità potrebbe essere troppo alto:** abbassare il valore della sensibilità. Se l'intervento avviene nella fase di rallentamento, occorre diminuire l'intensità della frenatura.
- **La manovra viene eseguita a velocità lenta:** la manovra non parte da uno dei finecorsa oppure la centrale non riconosce il finecorsa. Verificare il collegamento elettrico del finecorsa.
- **L'alzabarriera Slave non esegue le manovre:** verificare che sia stata eseguita la fase di apprendimento “Master-Slave” su entrambi l'alzabarriere.
- **La manovra viene eseguita al contrario:** verificare che il parametro “Direzione di rotazione del motore” (parametro L8 - Tabella 7, paragrafo 6.1) sia impostato correttamente, oppure invertire i cavi del motore.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Questo prodotto è parte integrante dell'automazione, e dunque, deve essere smaltito insieme con essa.

Come per le operazioni d'installazione, anche al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato.

Questo prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcuni possono essere riciclati, altri devono essere smaltiti. Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, per questa categoria di prodotto.

Attenzione! – alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana.

Come indicato dal simbolo a lato, è vietato gettare questo prodotto nei rifiuti domestici. Eseguire quindi la “raccolta separata” per lo smaltimento, secondo i metodi previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, oppure riconsegnare il prodotto al venditore nel momento dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente.



Attenzione! – i regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

AVVERTENZE: • Tutte le caratteristiche tecniche riportate, sono riferite ad una temperatura ambientale di 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. si riserva il diritto di appor-
tare modifiche al prodotto in qualsiasi momento lo riterrà necessario, mantenendone comunque la stessa funzionalità e destinazione d'uso.

Modello	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Tipologia	Barriera stradale per uso residenziale completa di centrale elettronica di controllo			
Passaggio utile (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Coppia massima allo spunto (Nm)	100	200	300	400
Coppia nominale (Nm)	30	70	90	130
Tempo di manovra (regolabile sec)	1.5 – 4	3 – 6	6 – 10	8 – 12
Frequenza massima cicli/ora di funzionamento alla coppia nominale (la centrale limita i cicli al massimo previsto nella tabella T3)	500 uso continuo	350 uso continuo	200	150
Durabilità	Vedere capitolo 3 - paragrafo 3.2.1			
Tensione di alimentazione	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz
Tensione di alimentazione /V1	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz
Potenza massima assorbita allo spunto (W)	150	110	110	160
Potenza massima alla coppia nominale (W)	40	50	40	50
Classe di isolamento	1	1	1	1
Alimentazione di emergenza	Sì (con accessorio PS224)			
Alimentazione fotovoltaica	Sì (con accessorio SYKCE)			
Uscita FLASH	per 1 segnalatore lampeggiante LUCYB, MLB o MLBT (12V – 21W)			
Uscita LIGHT	per accessorio opzionale “luci asta” XBA4			
Uscita SCA	per spia di segnalazione 24V (max 10W)			
Uscita per lampeggiante / semaforo su coperchio	con accessori opzionali lampeggiante a led XBA7 o semaforo a led XBA8			
Uscita BlueBUS	1 uscita con carico max 12 unità Bluebus			
Ingresso “STOP”	Per contatti normalmente chiusi, normalmente aperti, a resistenza costante 8,2 kΩ oppure di tipo ottico OSE ; in autoapprendimento (una variazione rispetto allo stato memorizzato provoca il comando “STOP”)			
Ingresso “PASSO-PASSO”	Per contatti Normalmente Aperti			
Ingresso “APRE”	Per contatti Normalmente Aperti			
Ingresso “CHIUDE”	Per contatti Normalmente Aperti			
Innesto Radio	Connettore SM per ricevitori SMXI; SMXIS; OXI o OXIT			
Ingresso ANTENNA Radio	50 Ω per cavo tipo RG58 o simili			
Ingressi Loop Detector	N°2 per loop da 2 a 16 m di circonferenza			
Induttanza nominale Loop	tra 100 e 400 uH			
Funzioni programmabili	8 funzioni di tipo ON-OFF e 8 funzioni regolabili (vedere tabelle 6 e 8) e ulteriori programmazioni tramite Unità di Programmazione e Comando Oview			
Funzioni in autoapprendimento	Autoapprendimento dei dispositivi collegati all'uscita BlueBUS. Autoapprendimento del tipo di dispositivo di “STOP” (contatto NA, NC o resistenza 8,2kΩ). Apprendimento delle posizioni di apertura e chiusura del l’asta e calcolo dei punti di rallentamento ed apertura parziale. Autoapprendimento della “Versione”			
Temperatura di funzionamento	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C
Utilizzo in atmosfera particolarmente acida o salina o potenzialmente esplosiva	No	No	No	No
Grado di protezione	IP44	IP44	IP44	IP44
Dimensioni (mm)	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	500 x 299 x 1215 h
Peso	80 kg	80 kg	85 kg	98 kg

ALLEGATO I

Da usare solo nel caso di installazioni in conformità al capitolo 1 e specificatamente al paragrafo 1.3.1

Da staccare, compilare il riquadro N°1 e consegnare al proprietario dell'automazione assieme al manuale d'uso ed al piano manutenzione

Dichiarazione CE di conformità

Dichiarazione in accordo alle Direttive: 2004/108/CE (EMC); 1999/5/CE (R&TTE), 2006/42/CE (MD) allegato II, parte A; 89/106/CEE (CPD) procedura secondo allegato III, ii, possibilità 2 (Sistema 3)

Riquadro N° 1

L'installazione del prodotto: Alzarbarriera M-LBAR matricola N° (vedere etichetta):

Completo di asta: XBA4 e dei seguenti accessori:

è avvenuta da parte di:

Ditta: Indirizzo:

Nome e Cognome dell'installatore responsabile:

L'installatore dichiara di aver rispettato scrupolosamente tutto quanto previsto nel manuale di istruzioni allegato al prodotto:

Data Firma:

Luogo di installazione del prodotto, presso: Indirizzo:

Attenzione! – La presente dichiarazione di conformità non ha alcun valore se non sono stati debitamente compilati tutti i campi di questo riquadro.

Nota - Il contenuto di questa dichiarazione corrisponde a quanto dichiarato nel documento ufficiale depositato presso la sede di Nice S.p.a., e in particolare, alla sua ultima revisione disponibile prima della stampa di questo manuale. Il testo qui presente è stato riadattato per motivi editoriali. Copia della dichiarazione originale può essere richiesta a Nice S.p.a. (TV) I.

Numero dichiarazione: 404/M-LBAR

Revisione: 0

Lingua: IT

Nome produttore:

NICE s.p.a.

Indirizzo:

Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italia

Persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica: Sig. Oscar Marchetto

Tipo di prodotto:

Alzarbarriera elettromeccanico

Modello / Tipo:

M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accessori:

XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Il sottoscritto Luigi Paro in qualità di Amministratore Delegato, dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto sopra indicato risulta conforme alle disposizioni imposte dalle seguenti direttive:

- DIRETTIVA 2004/108/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 15 dicembre 2004 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica e che abroga la direttiva 89/336/CEE, secondo le seguenti norme armonizzate: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

- Direttiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione)

Qualora la macchina sia messa in servizio in un paese europeo con lingua ufficiale diversa da quella usata nella presente dichiarazione, l'importatore ha l'obbligo di associare alla presente dichiarazione la relativa traduzione.

- Direttiva 89/106/CEE del Consiglio del 21 Dicembre 1988 relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti da costruzione, secondo le seguenti norme armonizzate: EN 13241-1:2003

Requisiti essenziali per la marcatura CE

Caratteristica	Ente certificatore	Documento
Rilascio di sostanze pericolose	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Resistenza al carico del vento	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Apertura sicura per porte a movimento verticale	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Resistenza meccanica e stabilità	–	2009_002 SP S14
Forze di manovra per chiusure motorizzate	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11

(*) CERT di Treviso Tecnologia in Lancenigo di Villorba (Tv)

Inoltre risulta conforme ai requisiti essenziali richiesti dall'articolo 3 della seguente direttiva comunitaria, per l'uso al quale i prodotti sono destinati:

- Direttiva 1999/5/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 9 marzo 1999 riguardante le apparecchiature radio e le apparecchiature terminali di comunicazione e il reciproco riconoscimento della loro conformità, secondo le seguenti norme armonizzate:

- Protezione della salute(art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
- Sicurezza elettrica(art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
- Compatibilità elettromagnetica(art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
- Spettro radio(art. 3(2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

In accordo alla direttiva 1999/5/CE (allegato V), il prodotto risulta di classe 1 e marcato: **CE 0682**

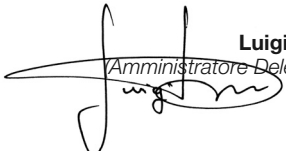
Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Il prodotto risulta conforme, limitatamente alle parti applicabili, alle seguenti norme:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21 giugno 2011


Luigi Paro
(Amministratore Delegato)

ALLEGATO II

Dichiarazione di conformità da usare nel caso il prodotto non sia installato nel rispetto dei criteri riportati nel capitolo 1.3.1.

Dichiarazione CE di conformità e dichiarazione di incorporazione di “quasi macchina”

Dichiarazione in accordo alle Direttive:

1995/5/CE (R&TTE), 2004/108/CE (EMC);2006/42/CE (MD) allegato II, parte B

Nota - Il contenuto di questa dichiarazione corrisponde a quanto dichiarato nel documento ufficiale depositato presso la sede di Nice S.p.a., e in particolare, alla sua ultima revisione disponibile prima della stampa di questo manuale. Il testo qui presente è stato riadattato per motivi editoriali. Copia della dichiarazione originale può essere richiesta a Nice S.p.a. (TV) I.

Numero dichiarazione: 402/M-LBAR

Revisione: 0

Lingua: IT

Nome produttore: NICE s.p.a.

Indirizzo: Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italia

**Persona autorizzata a
costituire la**

documentazione tecnica: Sig. Oscar Marchetto

Tipo di prodotto: Alzabarriera elettromeccanico

Modello / Tipo: M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accessori: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Il sottoscritto Luigi Paro in qualità di Amministratore Delegato, dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti sopra indicati risulta conforme alle disposizioni imposte dalle seguenti direttive:

- Direttiva 1999/5/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 9 marzo 1999 riguardante le apparecchiature radio e le apparecchiature terminali di comunicazione e il reciproco riconoscimento della loro conformità, secondo le seguenti norme armonizzate:
 - Protezione della salute (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Sicurezza elettrica (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Compatibilità elettromagnetica (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Spettro radio (art. 3(2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

In accordo alla direttiva 1999/5/CE (Allegato V), il prodotto risulta di classe 1 e marcato: **CE 0682**

- DIRETTIVA 2004/108/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 15 dicembre 2004 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica e che abroga la direttiva 89/336/CEE, secondo le seguenti norme armonizzate: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

Inoltre il prodotto risulta essere conforme alla seguente direttiva secondo i requisiti previsti per le “quasi macchine”:

- Direttiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione)
 - Si dichiara che la documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità all'allegato VII B della direttiva 2006/42/CE e che sono stati rispettati i seguenti requisiti essenziali: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - Il produttore si impegna a trasmettere alle autorità nazionali, in risposta ad una motivata richiesta, le informazioni pertinenti sulla “quasi macchina”, mantenendo impregiudicati i propri diritti di proprietà intellettuale.
 - Qualora la “quasi macchina” sia messa in servizio in un paese europeo con lingua ufficiale diversa da quella usata nella presente dichiarazione, l'importatore ha l'obbligo di associare alla presente dichiarazione la relativa traduzione.
 - Si avverte che la “quasi macchina” non dovrà essere messa in servizio finché la macchina finale in cui sarà incorporata non sarà a sua volta dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE.

Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme:

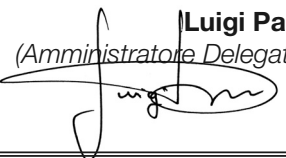
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Il prodotto risulta conforme, limitatamente alle parti applicabili, alle seguenti norme:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21 giugno 2011

Luigi Paro
(Amministratore Delegato)



Manuale per l'uso

(da consegnare all'utilizzatore finale di MBAR e LBAR)

Prima di usare per la prima volta l'automazione, fatevi spiegare dall'installatore l'origine dei rischi residui e, dedicate qualche minuto alla lettura del manuale presente. Conservate il manuale per ogni dubbio futuro e consegnatelo ad un eventuale nuovo proprietario dell'automazione.

ATTENZIONE! – La vostra automazione è un macchinario che esegue fedelmente i vostri comandi; un uso incosciente ed improprio può causare situazioni di pericolo:

- Non comandate il movimento dell'automazione se nel suo raggio di azione si trovano persone, animali o cose.
- È assolutamente vietato toccare parti dell'automazione mentre l'asta è in movimento!
- Il transito è consentito solo se l'asta è completamente aperta e ferma!

Avvertenze

1 - Bambini: un impianto di automazione garantisce un alto grado di sicurezza, impedendo con i suoi sistemi di rilevazione il movimento in presenza di persone o cose, e garantendo un'attivazione sempre prevedibile e sicura. È comunque prudente vietare ai bambini di giocare in prossimità dell'automazione e per evitare attivazioni involontarie non lasciare i telecomandi alla loro portata: non è un gioco!

2 - Il prodotto non è destinato ad essere utilizzato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso del prodotto.

3 - Anomalie: Non appena notate qualunque comportamento anormale da parte dell'automazione, togliete alimentazione elettrica all'impianto ed eseguite lo sblocco manuale. Non tentate da soli alcuna riparazione, ma richiedete l'intervento del vostro installatore di fiducia: nel frattempo l'impianto può funzionare come un'apertura non automatizzata, una volta sbloccato il motoriduttore come descritto più avanti. **In caso di rotture o assenza di alimentazione**, in attesa dell'intervento del vostro installatore o del ritorno dell'energia elettrica, se l'impianto non è dotato di batterie tampone, l'automazione può essere ugualmente utilizzata. Occorre eseguire lo sblocco manuale del motoriduttore (vedere passo 9 - Sblocco e blocco manuale del motoriduttore) e muovere l'asta manualmente come si desidera.

4 - Comando con sicurezze fuori uso: se i dispositivi di sicurezza presenti nell'alzabarriera non dovessero funzionare correttamente, è comunque possibile comandare l'alzabarriera:

- azionare il comando dell'alzabarriera (con il trasmettitore oppure con il selettore a chiave, ecc.); se tutto è a posto, l'asta si aprirà o chiuderà normalmente, altrimenti il lampeggiante farà alcuni lampeggi e la manovra non partirà (il numero di lampeggi dipende dal motivo per cui la manovra non può partire).
- In questo caso, entro tre secondi si deve azionare nuovamente e tenere azionato il comando.
- dopo circa 2 secondi, inizierà il movimento dell'alzabarriera in modalità "uomo presente", cioè finché si mantiene il comando attivo, l'asta continuerà a muoversi, APPENA IL COMANDO VIENE RILASCIATO, L'ASTA SI FERMA.

Con le sicurezze fuori uso è necessario far riparare quanto prima l'automatismo.

5 - Anche se ritenete di saperlo fare, non modificate l'impianto ed i parametri di programmazione e di regolazione dell'automazione: la responsabilità è del vostro installatore.

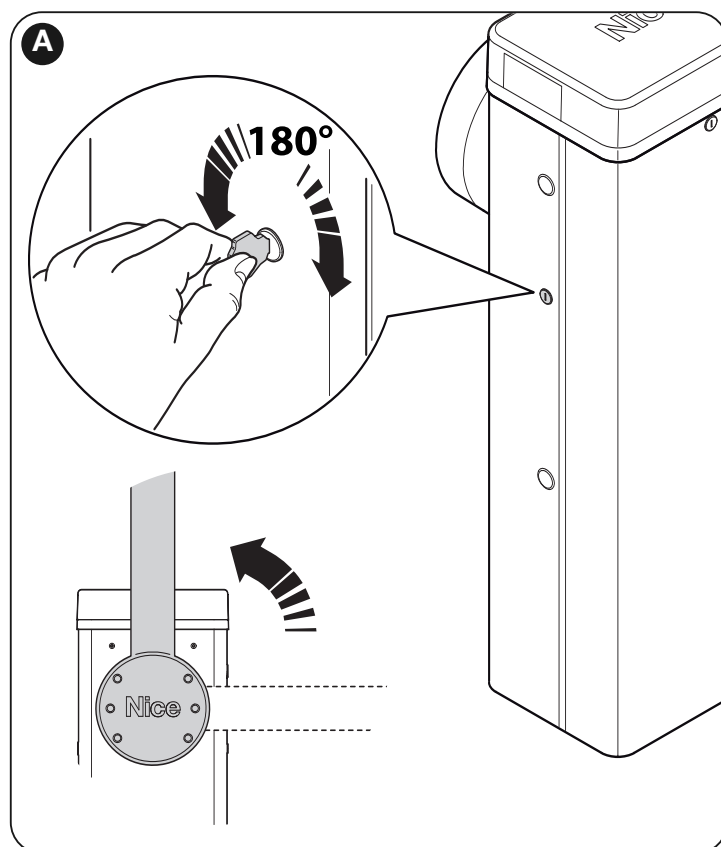
6 - Il collaudo, le manutenzioni periodiche e le eventuali riparazioni devono essere documentate da chi le esegue e, il proprietario dell'impianto deve conservare questi documenti. Gli unici interventi che sono possibili all'utente e che consigliamo di effettuare periodicamente, sono la pulizia dei vetri delle fotocellule e dell'automatismo. Per impedire che qualcuno possa azionare l'alzabarriera, prima di procedere, ricordatevi di sbloccare l'automatismo (come descritto più avanti) e di utilizzare per la pulizia solamente un panno leggermente inumidito con acqua.

7 - Smaltimento: Al termine della vita dell'automazione, assicuratevi che lo smantellamento sia eseguito da personale qualificato e che i materiali vengano riciclati o smaltiti secondo le norme valide a livello locale.

8 - Sblocco e blocco manuale del motoriduttore: Il motoriduttore è dotato di un sistema meccanico che consente di aprire e chiudere l'asta manualmente. Queste operazioni devono essere eseguite nei casi di black-out elettrico o di anomalie di funzionamento.

IMPORTANTE! – L'operazione di sblocco e blocco del motoriduttore deve avvenire solo quando l'asta è ferma e in posizione orizzontale.

Per bloccare e sbloccare manualmente l'alzabarriera, inserire la chiave in dotazione e ruotare la chiave di 180° (**fig. A**); possibilità di ruotare da entrambi i lati.



Piano di manutenzione

(da consegnare all'utilizzatore finale di MBAR e LBAR)

REGISTRO DI MANUTENZIONE

Importante – Questo registro di manutenzione deve essere consegnato al proprietario dell'automazione dopo averlo compilato nelle parti richieste.

Nel presente Registro devono essere elencate tutte le attività di manutenzione, di riparazione e di modifica svolte. Il Registro dovrà essere aggiornato ad ogni intervento e conservato con cura per essere disponibile per eventuali ispezioni da parte di organismi autorizzati.

Il presente "Registro di manutenzione" si riferisce al seguente automatismo:

mod. MBAR e LBAR - matricola n° - installato in data - presso

Fanno parte di questo "Registro di manutenzione" i seguenti documenti allegati:

- 1) - Piano di manutenzione
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

Secondo il documento allegato "Piano di Manutenzione", le operazioni di manutenzione devono essere svolte con la seguente periodizzazione:

ogni 6 mesi oppure **50.000 cicli di manovre**, secondo l'evento che si verifica per primo.

PIANO DI MANUTENZIONE

Attenzione! – La manutenzione dell'impianto deve essere effettuata da personale tecnico e qualificato, nel pieno rispetto delle norme per la sicurezza previste dalle leggi vigenti e delle prescrizioni sulla sicurezza riportate nel capitolo 1 - "Avvertenze e precauzioni generali per la sicurezza", presente all'inizio di questo manuale.

In generale, l'alzabarriera stradale non necessita di manutenzioni particolari; tuttavia, un controllo regolare nel tempo che consente di mantenere in efficienza l'impianto e di assicurare il regolare funzionamento dei sistemi di sicurezza installati.

Per la manutenzione dei dispositivi aggiunti all'alzabarriera stradale, seguire le disposizioni previste nei rispettivi piani di manutenzione.

Come regola generale; si consiglia di eseguire un controllo periodico, con la cadenza: ogni 6 mesi o 50.000 manovre.

Si precisa che anche in caso di rottura della molla, l'alzabarriera stradale resta conforme al requisito previsto in 4.3.4 della norma EN 12604: 2000.

• Il sistema di bilanciamento dell'asta deve essere verificato almeno 2 volte l'anno, preferibilmente in corrispondenza dei cambi di stagione.

Alla cadenza prevista, per la manutenzione occorre eseguire questi controlli e sostituzioni:

- 1 Scollegare qualsiasi sorgente di alimentazione elettrica.
- 2 Verificare lo stato di deterioramento di tutti i materiali che compongono l'alzabarriera con particolare attenzione a fenomeni di corrosione o di ossidazione delle parti strutturali; sostituire le parti che non forniscono sufficienti garanzie.
- 3 Verificare che i collegamenti a vite siano stretti adeguatamente (specialmente quelli della molla di bilanciamento)
- 4 Verificare che non ci sia gioco tra la leva di bilanciamento e l'albero d'uscita. In caso avvitare a fondo la vite centrale.
- 5 Lubrificare la testa a snodo della molla di bilanciamento e la zanca inferiore.
- 6 Nelle versioni M7BAR e LBAR, verificare il perfetto bloccaggio fra i due segmenti dell'asta. Eventualmente agire sulle viti di espansione.
- 7 Posizionare l'asta in posizione verticale e verificare che il passo tra le spire della molla di bilanciamento sia costante senza deformazioni.
- 8 Sbloccare e verificare il corretto bilanciamento dell'asta ed eventuali impedimenti durante l'apertura e chiusura manuale.
- 9 Ribloccare ed effettuare la procedura di collaudo.

10 Verifica della salvaguardia per il pericolo di sollevamento: negli automatismi con movimento verticale è necessario verificare che non sia presente il pericolo di sollevamento. Questa prova può essere eseguita nel modo seguente: appendere a metà della lunghezza dell'asta un peso di 20 Kg (ad esempio, un sacco di ghiaia), comandare una manovra di Apertura e verificare che durante questa manovra l'asta non superi l'altezza di 50 cm dalla sua posi-

zione di chiusura. Nel caso l'asta superi questa altezza, occorre ridurre la forza motore (vedere capitolo 6 - Tabella 7).

11 Se le situazioni pericolose provocate dal movimento dell'asta sono state salvaguardate mediante la limitazione della forza d'impatto si deve eseguire la misura della forza secondo quanto previsto dalla norma EN 12445 ed eventualmente, se il controllo della "forza motore" viene usato come ausilio al sistema per la riduzione della forza d'impatto, provare e infine trovare la regolazione che dia i risultati migliori.

12 Verifica dell'efficienza del sistema di sblocco: porre l'asta in posizione di Chiusura ed effettuare lo sblocco manuale del motore (vedere paragrafo 3.6) verificando che questo avvenga senza difficoltà. Verificare che la forza manuale per muovere l'asta in Apertura, non sia superiore a 200 N (circa 20 Kg); la forza è misurata perpendicolare all'asta e ad 1 m dall'asse di rotazione. Infine, verificare che la chiave necessaria per lo sblocco manuale sia disponibile presso l'automatismo.

13 Verifica del sistema di sconnessione dell'alimentazione: agendo sul dispositivo di sconnessione dell'alimentazione e scollegando le eventuali batterie tampone, verificare che tutti i led presenti sulla centrale siano spenti e che inviando un comando l'asta resti ferma. Verificare l'efficienza del sistema di blocco per evitare la connessione non intenzionale o non autorizzata.

Sommaire

Chapitre 1 - RECOMMANDATIONS ET PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES

1.1 - Consignes de sécurité	1
1.2 - Recommandations pour l'installation	1
1.3 - Recommandations particulières concernant les Directives Européennes applicables au produit	1
1.3.1 - Critères d'installation et recommandations particulières concernant les exigences essentielles	2

Chapitre 2 - DESCRIPTION DU PRODUIT ET TYPE D'UTILISATION

Chapitre 3 - INSTALLATION

3.1 - Contrôles avant l'installation	3
3.2 - Limites d'utilisation du produit	3
3.2.1 - Durabilité du produit	3
3.3 - Installation typique	4
3.3.1 - Modification des réglages d'usine de la manœuvre de fermeture	4
3.3.2 - Identification des trous d'ancrage du ressort	4
3.4 - Fixation de la barrière	5
3.4.1 - En présence de surface d'appui	5
3.4.2 - Sans surface d'appui	5
3.5 - Installation de la lisse	5
3.5.1 - Assemblage du support pour la lisse	5
3.5.2 - Assemblage de la lisse (3 m / 5 m)	5
3.5.3 - Assemblage de la lisse (6 m / 9 m)	6
3.6 - Bloquer et débrayer manuellement l'opérateur	6
3.6.1 - Comment déplacer le cylindre de la serrure pour le blocage/déblocage manuel	6
3.7 - Réglage des butées mécaniques	6
3.8 - Équilibrage de la lisse	6
3.8.1 - Équilibrage de la lisse M3BAR / M5BAR / M7BAR	6
3.8.2 - Équilibrage de la lisse LBAR	6

Chapitre 4 - CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

4.1 - Description des connexions électriques	6
4.2 - Première mise en service et vérification des connexions	7
4.3 - Fonctions préprogrammées	7
4.4 - Reconnaissance des dispositifs connectés	7
4.5 - Reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture	7
4.6 - Vérification du mouvement de la lisse	8
4.7 - Connexion d'un récepteur radio	8
4.8 - Connexion des lumières de la lisse (accessoire en option)	8
4.9 - Connexion du clignotant à leds mod. XBA7 ou sémaphore à leds mod. XBA8 (accessoire optionnel)	8
4.10 - Branchement d'autres dispositifs	8
4.10.1 - Unité de programmation 8 Oview	8
4.10.2 - Batterie tampon mod. PS224 (accessoire)	8
4.10.3 - Système Solemyo (alimentation photovoltaïque)	8

Chapitre 5 - ESSAI ET MISE EN SERVICE

5.1 - Essai	9
5.2 - Mise en service	9

Chapitre 6 - PROGRAMMATION DE LA LOGIQUE DE COMMANDE

6.1 - Programmation premier niveau (ON-OFF)	10
6.2 - Programmation deuxième niveau (paramètres réglables)	10

Chapitre 7 - APPROFONDISSEMENTS

7.1 - Effacement total de la mémoire de la logique de commande	12
7.2 - Autres fonctions	12
7.3 - Ajouter ou enlever des dispositifs	13
7.3.1 - Entrée Bluebus	13
7.3.2 - Photocellules	13
7.3.3 - Sélecteur numérique MOTB et lecteur de proximité pour cartes à transpondeur MOMB	13
7.3.4 - Entrée STOP	13
7.4 - Diagnostic	14
7.4.1 - Signalisations de la logique de commande	14
7.4.2 - Signalisations du clignotant	16
7.5 - Loop Detector	16
7.5.1 - Fonctionnement	16
7.5.2 - Installation	16
7.6 - Modalité Maître - Esclave	18
7.6.1 - Installation et branchements électriques	18

Chapitre 8 - QUE FAIRE SI... (guide pour la résolution des problèmes)

MISE AU REBUT DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

Déclaration de conformité: annexe I (annexe détachable)

Déclaration de conformité: annexe II (annexe détachable)

Manuel d'utilisation (annexe détachable)

Plan de maintenance (annexe détachable)

FIGURES

1.1 - Consignes de sécurité

- **ATTENTION ! – Ce manuel contient d'importantes instructions et mises en garde pour la sécurité des personnes.** Une installation erronée peut causer de graves blessures. Avant de commencer le travail, lire attentivement tout le manuel. En cas de doutes, suspendre l'installation et demander des éclaircissements au Service Assistance Nice.
- **ATTENTION ! – Instructions importantes : conserver avec soin ce guide pour les éventuelles interventions futures de maintenance ou de mise au rebut du produit.**

1.2 - Recommandations pour l'installation

- Avant de commencer l'installation vérifier si le présent produit est adapté au type d'utilisation désiré (voir chapitre 3.1 et 3.2). S'il n'est pas adapté, NE PAS procéder à l'installation.
- Le contenu du présent manuel se réfère à une installation type, comme celle décrite fig. 1.
Compte tenu des situations de risque qui peuvent se vérifier durant les phases d'installation et d'utilisation du produit, il faut installer l'automatisme en respectant les recommandations qui suivent :
- Prévoir, sur la ligne d'alimentation de l'installation, un dispositif de déconnexion avec une distance d'ouverture des contacts permettant la déconnexion complète dans les conditions prescrites par la catégorie de surtension III.
- Toutes les opérations d'installation ou de maintenance doivent être effectuées avec l'automatisme déconnecté de l'alimentation électrique. Si le dispositif de déconnexion n'est pas visible de l'endroit où se trouve l'automatisme, avant de commencer le travail, il faut attacher sur le dispositif de déconnexion un panonceau avec les mots : « ATTENTION ! MAINTENANCE EN COURS ».
- La logique de commande doit être connectée à une ligne d'alimentation électrique avec mise à la terre.
- Au cours de l'installation, manipuler l'automatisme avec précaution en évitant les écrasements, les chocs, les chutes ou le contact avec des liquides de n'importe quelle nature. Ne pas mettre le produit à proximité de fortes sources de chaleur ni l'exposer à des flammes vives. Toutes ces actions peuvent l'endommager et causer des problèmes de fonctionnement ou des situations de danger. Si cela se produit, suspendre immédiatement l'installation et s'adresser au service après-vente Nice.
- Ne pas effectuer de modifications sur une partie quelconque du produit. Les opérations non autorisées ne peuvent que provoquer des problèmes de fonctionnement. Le constructeur décline toute responsabilité pour les dommages dérivant de modifications arbitraires au produit.
- Le produit n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants compris) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances, à moins que celles-ci aient pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions sur l'utilisation du produit.
- Le produit ne peut pas être considéré comme un système de protection efficace contre l'intrusion. Si vous souhaitez vous protéger de manière efficace, vous devez compléter l'automatisme avec d'autres dispositifs.
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande fixes. Conserver les dispositifs de commande (télécommandes) hors de portée des enfants.
- La barrière routière levante ne peut pas être utilisée avant qu'il ait été procédé à une mise en service comme indiqué au chapitre 5 : « Essai et mise en service ».
- Les matériaux de l'emballage du produit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur.

1.3 - Recommandations particulières concernant les Directives Européennes applicables au produit

• Directive « Produits de construction » :

Recommandations particulières pour ce produit relatives à la Directive « Produits de construction » 89/106/CEE et sa modification successive 93/68/CEE :
- L'installation complète de ce produit, telle qu'elle est décrite dans ce guide et pour certaines applications (par exemple en excluant l'utilisation uniquement pour véhicules), peut le faire rentrer dans le champ d'application de la Directive « Produits de construction » 89/106/CEE et de la norme harmonisée EN 13241-1 correspondante.
- Dans le paragraphe 1.3.1 sont indiqués tous les critères d'installation nécessaires pour que le produit satisfasse aux exigences essentielles de la directive 89/106/CEE ; qui effectue l'installation devra vérifier et s'assurer que tous ces critères ont été scrupuleusement respectés.
- Les exigences essentielles pourraient ne pas être garanties si la barrière routière levante est installée et utilisée sans respecter un ou plusieurs de ces critères. **Il est interdit d'utiliser le produit dans ces situations tant que les personnes qui effectuent l'installation n'ont pas vérifié la correspondance aux exigences de la directive; dans ce cas l'étiquette "ES13241-1.4870" appliquée sur le produit devra être immédiatement enlevée et il ne sera plus possible d'utiliser la « Déclaration CE de conformité » de l'annexe I présente dans ce guide.** De conséquence, ceux qui effectuent l'installation deviennent à son tour le fabricant du produit "barrière automatique" et devront respecter ce qui est prévu par la Directive "Produits de construction" 89/106/CEE et de la norme harmonisée correspondante EN 13241-1. Dans ce cas la barrière routière levante doit être considérée comme "quasi machine" et la « Déclaration de conformité » de

l'annexe II pourra être utilisée (pour l'insérer dans le dossier technique).

• Directive « Machines » :

- Dans le paragraphe 1.3.1 sont indiqués tous les critères d'installation nécessaires pour que le produit satisfasse aux conditions essentielles de la directive Machines 2006/42/CE (ex 98/37/CE). Ceux qui effectue l'installation devront vérifier et s'assurer que tous ces critères ont été scrupuleusement respectés.

- Les exigences essentielles pourraient ne pas être garanties si la barrière routière levante est installée et utilisée sans respecter un ou plusieurs de ces critères. **Il est interdit d'utiliser le produit dans ces situations tant que les personnes qui effectuent l'installation n'ont pas vérifié la correspondance aux exigences de la directive ; dans ce cas on ne pourra pas utiliser la « Déclaration CE de conformité »** : En conséquence, qui effectue l'installation devient à son tour le fabricant du produit « barrière automatique » et devra respecter ce qui est prévu par la Directive Machines 2006/42/CE. Le fabricant doit effectuer l'analyse des risques qui doit comprendre aussi la liste des exigences essentielles de sécurité requises par l'annexe I de la Directive Machines », en indiquant les solutions adoptées. Nous rappelons que l'analyse des risques est l'un des documents qui constituent le « dossier technique » de l'automatisme. Celui-ci doit être rédigé par un installateur professionnel et on pourra utiliser la « Déclaration de conformité » de l'annexe II qui devra être remplie par qui effectue l'installation de la barrière routière levante

Recommandations particulières sur l'appropriation à l'utilisation de ce produit par rapport à la Directive « Machines » 2006/42/CE ; à considérer si l'installateur devient le fabricant du produit..

La barrière routière levante est mise sur le marché comme « quasi machine » et est donc construite pour être incorporée dans une machine ou pour être assemblée avec d'autres appareillages afin de réaliser « une machine » selon les termes de la Directive 2006/42/CE seulement en association avec les autres composants et dans les modes décrits dans ce manuel d'instructions. Comme le prévoit la directive 2006/42/CE nous rappelons que la mise en service de ce produit n'est pas autorisée tant que le constructeur de la machine au sein de laquelle ce produit est incorporé ne l'a pas identifié et déclaré conforme à la directive 2006/42/CE.

• Directive « Basse Tension »

Recommandations particulières sur l'appropriation à l'utilisation de ce produit par rapport à la Directive « Basse Tension » 2006/95/CEE.

Ce produit est conforme aux exigences prévues par la directive « Basse Tension » s'il est utilisé dans le but et les configurations prévues dans ce manuel d'instructions et en liaison avec les articles présents dans le catalogue des produits de Nice S.p.A.

Les exigences pourraient ne pas être garanties si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus ; il est interdit d'utiliser le produit dans ces situations tant que qui effectue l'installation n'a pas vérifié la correspondance aux exigences de la directive.

• Directive « Compatibilité Électromagnétique » :

Recommandations particulières sur l'appropriation à l'utilisation de ce produit par rapport à la Directive « Compatibilité électromagnétique » 2004/108/CEE. Ce produit a été soumis aux essais relatifs à la compatibilité électromagnétique dans les situations d'utilisation les plus critiques, dans les configurations prévues dans ce manuel d'instructions et associé avec les articles présents dans le catalogue de produits de Nice S.p.A.

La compatibilité électromagnétique pourrait ne pas être garantie si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus ; il est interdit d'utiliser le produit dans ces situations tant que qui effectue l'installation n'a pas vérifié la correspondance aux exigences de la directive.

1.3.1 - Critères d'installation et recommandations particulières concernant les exigences essentielles

Ce produit, s'il est installé correctement, respecte les exigences essentielles prévues par la Directive européenne sur les « Produits de construction » 89/106/CEE selon ce qui est requis par la norme harmonisée EN 13241-1, comme l'indique le **Tableau 1** et par la Directive européenne sur les « machines » 2006/42/CE.

Attention ! - Si la barrière routière levante est destinée uniquement au passage de véhicules, elle serait exclue du champ d'application de la norme EN 13241-1 ; dans ce cas, le respect de certaines exigences figurant dans le Tableau 1

pourrait ne pas être obligatoire. Le transit peut être considéré comme « exclusivement véhiculaire » quand les autres types de transit (par exemple piétonnier) est expressément interdit avec une signalisation adéquate et, si d'autres types sont demandés, il y a suffisamment d'espace à proximité immédiate.

• Dégagement de substances dangereuses :

Le produit ne contient pas et/ou ne dégage pas de substances dangereuses conformément à ce qui est prévu par la norme EN 13241-1, point 4.2.9 et selon la liste des substances présente sur le site internet de la Communauté Européenne * : [http:// europa.eu.int/comm/entreprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm](http://europa.eu.int/comm/entreprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm)

(*) Dernière mise à jour : 17/03/2003

Recommandation particulière pour garantir le maintien de la condition

- Il est fondamental que le reste du matériel utilisé dans l'installation, comme par exemple les câbles électriques, soient conformes à cette condition.

• Résistance à la charge du vent

Dans le **Tableau 1a** est indiquée la résistance de la lisse fournie à la pression différentielle du vent. Les essais ont été effectués avec la lisse munie de profil pare-chocs ; d'autres accessoires pourraient augmenter la surface exposée et donc réduire la résistance à la charge du vent.

• Ouverture sûre pour portes à mouvement vertical

Le produit ne provoque pas de mouvements incontrôlés ou la chute de la lisse en cas de panne d'un composant du système de suspension ou d'équilibrage (ressorts).

Recommandations particulières pour garantir le maintien des conditions :

- Effectuer l'installation en suivant scrupuleusement toutes les indications décrites dans les chapitres « **3 - Installation** » et « **5 - Essai et mise en service** ».

- S'assurer qu'un plan de maintenance a été organisé (par exemple, en utilisant un « voyant de maintenance » connecté à la sortie FLASH associée à la fonction correspondante - voir Tableau 10) ; lequel doit respecter scrupuleusement ce qui est prévu dans le chapitre « Plan de maintenance ».

• Résistance mécanique et stabilité

Le produit est conçu et construit pour que dans l'utilisation normale, les forces appliquées, les impacts et l'usure subie ne l'endommagent pas et n'en compromettent pas les performances mécaniques.

Avertissement : voir ce qui est indiqué pour la condition « Ouverture sûre pour portes à mouvement vertical ».

• Forces de manœuvre pour fermetures motorisées

Les forces de fonctionnement exercées par la lisse en ce qui concerne les risques d'écrasement et d'impact sont protégées avec l'une de ces trois méthodes :

1 Pour le fonctionnement avec « commande sans retenue automatique » (à action maintenue) : comme le précise la norme EN 12453:2000, point 5.1.1.4. Dans ce cas, la position de la touche de commande doit permettre de voir l'automatisme et si elle est accessible au public, elle ne doit pas être disponible, par exemple en utilisant un sélecteur à clé.

2 Pour le fonctionnement « semi-automatique » : à travers la limitation des forces comme le précise la norme EN 12453:2000, points 5.1.1.5 et 5.1.3.

3 Pour le fonctionnement « automatique » : à travers la limitation des forces comme le précise la norme EN 12453:2000, points 5.1.1.5 et 5.1.3 ; dans ce cas il faut installer obligatoirement au moins une paire de photocellules comme l'indique la **fig. 1**.

Recommandation spécifiques pour le fonctionnement « semi-automatique » et « automatique »: les essais de type pour la vérification de l'efficacité de la limitation des forces ont été effectués avec le réglage de force et de vitesse correspondants à celles imposée en usine; avec la lisse assemblée conformément aux instructions et munie de « profil pare-chocs » au-dessus et au dessous de la lisse et avec l'accessoire « lumières de signalisation » XBA4 monté sur le profil pare-chocs supérieur.

Précaution particulière pour garantir le maintien des exigences: voir ce qui est indiqué pour la condition « Ouverture sûre pour portes à mouvement vertical ».

TABLEAU 1 - Exigences essentielles pour le marquage CE (selon le tableau ZA.1 de la norme EN 13241-1)

Caractéristiques essentielles	Point de la norme	Résultat
Résistance à l'eau	4.4.2	NPD*
Dégagement de substances dangereuses	4.2.9	Conforme
Résistance à la charge du vent	4.4.3	Conforme
Résistance thermique	4.4.5	NPD*
Perméabilité à l'air	4.4.6	NPD*
Ouverture sûre pour portes à mouvement vertical	4.2.8	Conforme
Définition de la géométrie des composants en verre	4.2.5	NPD*
Résistance mécanique et stabilité	4.2.3	Conforme
Forces de manœuvre pour fermetures motorisées	4.3.3	Conforme
Durabilité de la résistance à l'eau, de la résistance thermique et de la perméabilité à l'air	4.4.7	NPD*

* NPD = Performance non déterminée, quand le produit n'offre pas cette performance, par exemple « Perméabilité à l'air », ou quand l'exigence n'est pas applicable, par exemple « Définition de la géométrie des composants en verre ».

TABLEAU 1a

Classe	Barrière			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Pression du vent [Pa]	4	4	2	2*
Vitesse max du vent [Km/h]	≤ 1000	≤ 1000	≤ 450	≤ 450
Terme descriptif	155	155	104	104
	Ouragan	Ouragan	Tempête violente / Tempête	Tempête violente / Tempête

* La classe 2 a été atteinte grâce à l'utilisation de l'accessoire mod. WA11

2 DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

MBAR et LBAR sont des barrières levantes routières électromécaniques pour usage résidentiel et industriel; Elles contrôlent l'ouverture et la fermeture d'un passage de véhicules de 3 à 8 mètres de largeur.

		Accessoires pouvant être installés			
Armoire	Lisse	Bourrelets caoutchouc	Lampes	Râtelier	Appui Mobile
M3BAR	3 m	x	x		
M5BAR	4 m	x	x	x	x
	5 m	x	x		
M7BAR	5 m	x	x	x	x
	3+3 m	x	x	x	x
	3+4 m	x	x		
LBAR	3+4 m	x	x	x	x
	4+4 m	x	x	x	x
	4+5 m	x	x		

ATTENTION ! – Toute autre utilisation que celle décrite et dans des conditions ambiantes différentes de celles indiquées dans ce guide doit être considérée comme impropre et interdite !

Ces barrières sont équipées d'un motoréducteur électromécanique avec moteur de 24 V, comprenant un circuit détecteur de métaux pour 2 boucles magnétiques, avec un système de fins de course électriques et feux clignotants pouvant être incorporé dans le couvercle (accessoire optionnel). Ces deux modèles, peuvent être installés en barrières opposées fonctionnant en modalité "maître-esclave" pour couvrir la surface d'un passage carrossable supérieure à 8 mètres (voir section 7.5).

La logique de commande est prévue pour être connectée à des dispositifs appartenant au Système Opera de Nice et au système d'alimentation par énergie solaire Solemyo (voir paragraphe 4.10.3).

La barrière fonctionne à l'énergie électrique et en cas de coupure de courant, il est possible de débrayer la lisse et de la manœuvrer manuellement. En alternative, il est possible d'utiliser la batterie tampon modèle PS224 (accessoire en option - voir paragraphe 4.10.2), qui permet à l'automatisme d'effectuer quelques manœuvres dans les premières heures d'absence d'alimentation électrique. Si on souhaite prolonger cette période ou le nombre de manœuvres il est bon d'activer la fonction "Stand by" (voir tableau 6).

Notes importantes à la consultation du manuel

- Dans ce manuel, la "barrière routière" se réfère à deux produits « MBAR » et « LBAR ».

- Les accessoires mentionnés dans le manuel sont en option.

La liste des accessoires disponibles:

XBA4 - Lumières de la lisse M3BAR et M5BAR

XBA5 - Lisse en aluminium peinte en blanc, L. 5150mm

XBA6 - Lumières de la lisse M7BAR

XBA7 - Clignoteur à leds qui peut être branché à l'intérieur du couvercle

XBA8 - Clignoteur à leds qui peut être branché à l'intérieur du couvercle

XBA9 - Joint Universel

XBA10 - Connexion pivotante

XBA11 - Articulation pour la lisse

WA11 - Appui réglable pour lisse (obligatoire pour LBAR)

WA12 - Support mobile

XBA13 - Kit de pare-chocs en caoutchouc

XBA14 - Lisse en aluminium laqué blanc, L. 4150 mm

XBA15 - Lisse en aluminium laqué blanc, L. 3150 mm

XBA16 - Plaque de fondation MBAR

XBA17 - Plaque de fondation LBAR

XBA18 - Lumière pour lisse LBAR

3 INSTALLATION

3.1 - Contrôles avant l'installation

Avant d'effectuer l'installation, il est nécessaire de vérifier l'intégrité des composants du produit, l'adéquation du modèle choisi et son adaptation au lieu prévu pour son installation :

- Vérifier que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu.
- Vérifier qu'il est possible de respecter toutes les limites d'utilisation du produit (voir paragraphe 3.2).
- Vérifier que l'environnement choisi pour l'installation est compatible avec l'encombrement total du produit (**fig. 2**).
- Vérifier que la surface choisie pour la mise en place de la barrière soit solide et puisse garantir une fixation stable.
- Vérifier que la zone de fixation n'est pas sujette à inondations ; prévoir éventuellement la fixation de la barrière surélevée par rapport au sol.
- Vérifier que l'espace autour de la barrière consente une facile et sûre exécution des manœuvres manuelles.
- Vérifier que sur la trajectoire du mouvement de la lisse il n'y a pas d'obstacles pouvant empêcher les manœuvres d'ouverture et de fermeture.
- Vérifier que chaque dispositif à installer se trouve dans une position protégée, à l'abri des chocs accidentels.

3.2 - Limites d'utilisation du produit

Avant de procéder à l'installation du produit vérifier que toutes les valeurs indiquées dans le chapitre "Caractéristiques techniques du produit" soient compatibles avec l'utilisation prévue.

- Vérifier que la durabilité estimée (voir paragraphe 3.2.1) est compatible avec l'utilisation prévue.
- Vérifier qu'il est possible de respecter toutes les limitations, les conditions et les recommandations indiquées dans le présent manuel.

3.2.1 - Durabilité du produit

La durabilité est la vie économique moyenne du produit. Le valeur de la durabilité est fortement influencée par l'indice de charge de travail des manœuvres : c'est-à-dire la somme de tous les facteurs qui contribuent à l'usure du produit, voir **Tableau 2**.

Pour calculer la durabilité de votre automatisme procéder de la façon suivante :

01. Additionner les valeurs des rubriques du **Tableau 2** relatives aux conditions présentes dans l'installation ;
02. Dans le **Graphique 1**, de la valeur qui vient d'être identifiée, tracer une ligne verticale jusqu'à l'intersection avec la courbe ; depuis ce point, tracer une ligne horizontale jusqu'à l'intersection de la ligne des « cycles de manœuvres ». La valeur déterminée est la durabilité estimée de votre produit.

Les valeurs de durabilité indiquées dans le graphique ne s'obtiennent que si le plan de maintenance est rigoureusement respecté, voir chapitre « Plan de maintenance ». L'estimation de durabilité est effectuée sur la base des calculs de projet et des résultats d'essais effectués sur les prototypes. Par conséquent, s'agissant d'une estimation, elle ne constitue en aucun cas une garantie de la durée effective du produit.

Exemple du calcul de durabilité de la barrière routière (se référer au Tableau 2 et au Graphique 1) : M5BAR avec support mobile (indice de charge égal à 10%) - niveau de vitesse 3 (indice charge égal à 10%) - Freinage (indice charge égal à 10%) : **indice de charge de travail total = 30%**

La durabilité estimée est d'environ 550 000 cycles de manœuvre.

GRAPHIQUE 1

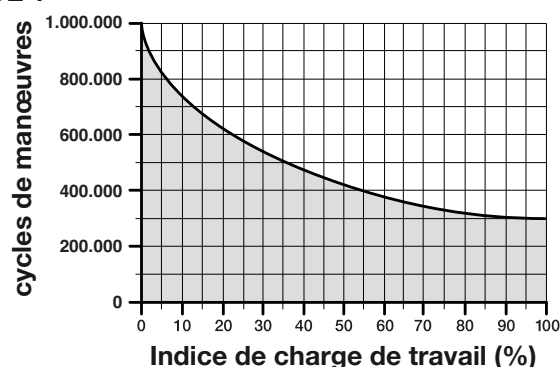


TABLEAU 2

	Indice de charge de travail			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Lisse articulée (XBA12)	20	15	-	-
Niveau vitesse 3	15	10	15	15
Niveau de la vitesse 2	0	0	10	10
Interruption manoeuvre par Photo > 10 %	15	10	15	15
Interruption manoeuvre par Halte > 10 %	10	10	15	15
Support mobile (XBA11)	-	10	10	10
Freinage	10	10	10	10
Force égale à 7 ou 8	10	10	10	10
Force égale à 5 ou 6	5	5	5	5
Présence de sel	10	10	10	10
Présence de poussière ou de sable	5	5	5	5
Rack	-	5	5	5
Température ambiante supérieure à 40 ° et inférieur à 0 ° C	5	5	5	5

3.3 - Installation type

La **fig. 3** illustre les composants présents dans l'emballage du produit :

- [a] - barrière levante avec logique de commande incorporée
- [b] - support et couvercle de la lisse
- [c] - 2 boîtes pour photocellules
- [d] - 4 semi-coquilles de le raccord de la lisse
- [e] - embout lisse fixe; 2 raccords pour des butées en caoutchouc, 2 raccords sans caoutchouc pare-chocs
- [f] - clés pour verrouillage et déverrouillage manuel de la lisse; clés de la serrure du couvercle, petites pièces métalliques (Vis, rondelles, etc)
- [g] - plaque de fondation
- [h] - 4 supports de montage

La **fig. 1** illustre un exemple d'installation d'automatisme réalisé avec les composants Nice. En se référant au schéma typique illustré dans la **fig. 1**, établir la

position approximative dans laquelle chaque composant prévu sera installé..

ATTENTION : – En général, positionner les extrémités des tubes pour le passage des câbles électriques près des points où on a prévu de fixer les différents dispositifs. Remarque : Les tubes servent à protéger les câbles électriques et à éviter les détériorations accidentelles, par exemple en cas de chocs.

La barrière est réglée en usine pour exécuter la manœuvre de fermeture à gauche ; il est important de décider dans cette phase, si le sens de fermeture de la lisse doit être différent. S'il est nécessaire de disposer d'une fermeture à droite, voir le paragraphe 3.3.1.

Pour la préparation des câbles électriques nécessaires à l'installation se référer à la **fig. 1** et au « **Tableau 3 - Caractéristiques techniques des câbles électriques** ».

TABLEAU 3 - Caractéristique techniques des câbles électriques (fig.1)

Connexion	Type de câble	Longueur maximum admise
A: Câble d'alimentation secteur	3 x 1,5 mm ²	30 m (note 1)
B: Câble BlueBUS	2 x 0,5 mm ²	20 m (note 2)
C: Câble sélecteur à clé	2 câbles 2 x 0,25 mm ² (note 3)	30 m
Câble d'entrée Open	2 x 0,25 mm ²	30 m
Câble d'entrée Close	2 x 0,25 mm ²	30 m
Câble clignotant (note 4) avec antenne	2 x 0,5 mm ² blindé RG58	30 m 15 m (longueur conseillée : moins de 5 m)
Câble voyant barre ouverte (note 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
Lumières lisse (note 4)	-	-
Câble boucle de détection	1 x 1,5 mm ² torsadé (note 5)	20 m torsadé (note 5)
Câble maître / esclave	3 x 0,5 mm ²	20 m

ATTENTION : – Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'environnement où est effectuée l'installation.

Note 1 – Si le câble d'alimentation fait plus de 30 m de long, il faut utiliser un câble d'une section supérieure (par exemple 3 x 2 mm²) et il faut réaliser une mise à la terre de sécurité à proximité de l'automatisme.

Note 2 – Si le câble BlueBUS dépasse 20 m de longueur, jusqu'à un maximum de 40 m, utiliser un câble avec plus grande section (2x1 mm²)

Note 3 – Ces deux fils peuvent être remplacés par 1 seul câble 4x0,5 mm²

Note 4 – Avant d'effectuer le branchement, vérifier que la sortie soit programmée en fonction du dispositif à connecter (voir paragraphe 6.2 - Table 8).

Nota 5 – Enrouler les deux extrémités qui sortent de la spire à raison de 20 tours par mètre.

3.3.1 - Modifier le réglage d'usine de la manœuvre de fermeture

Si on a besoin d'une **fermeture à droite**, procéder de la façon suivante :

• Version MBAR :

01. Retirer le couvercle (**fig. 4**);
02. Dévisser les 2 vis de fixation de la porte de l'armoire (**fig. 5**);
03. Faites tourner manuellement le ressort d'équilibrage (**fig. 6** - Phase **a** et **b**) de sorte qu'il ne soit pas en tension;
04. Dévisser le boulon de blocage du ressort et tourner manuellement le ressort d'équilibrage (**fig. 6** - Phase **a** et **b**) de sorte qu'il ne soit pas en tension;
05. Décrocher le support de la plaque inférieure de connexion du ressort (**fig. 6** - phase **4**);
06. Déverrouiller le moto réducteur (**fig. 7**): Se référer au paragraphe 3.6;
07. Tourner de 90° le levier d'équilibrage (**fig. 8**);
08. Repérer le trou où doit être fixé le ressort sur le levier d'équilibrage tout comme sur la plaque inférieure : voir le paragraphe 3.3.2, **tableau 4** et figure;
09. Accrocher le support à la plaque inférieure et bloquer ensuite, sur le levier d'équilibrage, la tête articulée en serrant à fond (**fig. 9**);
10. Verrouiller le motoréducteur (**fig. 10**): se référer au paragraphe 3.6;

Version LBAR:

01. Retirer le couvercle (**fig. 4**);
02. Dévisser les 2 vis de fixation de la porte de l'armoire (**fig. 5**);
03. Tourner l'écrou de mise sous tension des ressorts (**fig. 11** - Phase **a**);

04. Dévissez le boulon qui fixe la tête articulée au levier d'équilibrage (**fig. 11** - phase **b**);
05. Décrocher le support de la plaque inférieure de connexion du ressort (**fig. 11** - phase **c**);
06. Débloquer le motoréducteur (**fig. 7**): Se référer au paragraphe 3.6;
07. Tourner de 90° le levier d'équilibrage (**fig. 8**);
08. Repérer le trou où doit être fixé le ressort sur le levier d'équilibrage tout comme sur la plaque inférieure: voir le **tableau 4**;
09. Accrocher le support à la plaque inférieure et bloquer ensuite, sur le levier d'équilibrage, la tête articulée en serrant à fond (**fig. 12**);
10. Verrouiller le moto réducteur (**fig. 10**): se référer au paragraphe 3.6.

3.3.2 - Identification des trous d'ancrage du ressort

Pour identifier les trous à utiliser pour l'ancrage du ressort, sur les accessoires à utiliser sur l'installation, il est conseillé d'utiliser le **tableau 4** pour trouver rapidement le bon trou.

Dans le **tableau 4**, dans la rubrique "longueur de la lisse" de votre barrière, rechercher les accessoires à utiliser, ajouter ces derniers et vérifier le résultat dans la "position du trou d'ancrage du ressort." La légende explique, en fonction de la longueur, de la barrière la signification des lettres (**A, B, C**) et des chiffres (**1, 2, 3**).

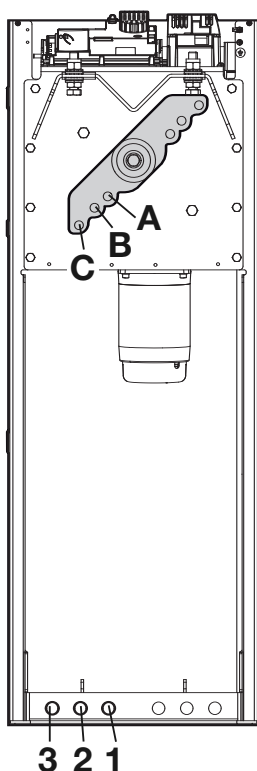
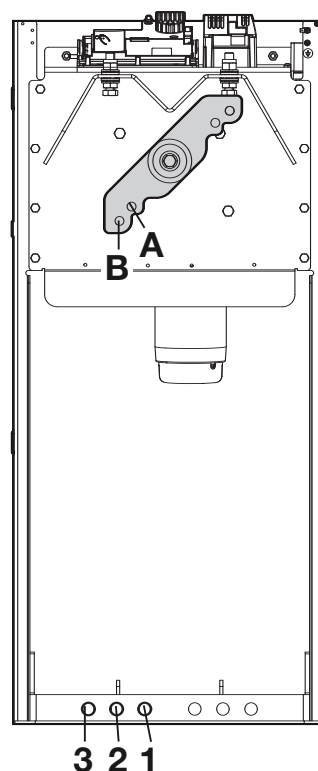
NOTE – Pour usage unique des accessoires suivants: Caoutchouc, les lumières des lisses jusqu'à 3m de longueur et pour la lisse articulée jusqu'à 4m, vérifier le résultat directement à la position de l'accessoire même.

TABLEAU 4												
LONGUEUR DE LA LISSE												
	M3BAR		M5BAR			M7BAR				LBAR		
	2,65 m	3,15 m	3,5 m	4,15 m	5,15 m entière	5,15 m entière	5 m, avec raccord	6,33 m	7,33 m	7,33 m	8,33 m	9,33 m
ACCESSOIRES												
XBA13 - Caoutchouc	A1	A3	0	0	C2	0	0	0	B2	0	0	B1
XBA4/XBA6/XBA18 - Lumières	A1	A3	1	1	C2	1	1	1	B2	1	1	B1
WA13 - Rack	-	-	1	1	-	2	1	1	-	2	2	-
WA12 - Support mobile	-	-	5	4	-	4	3	3	-	3	3	-
XBA11 - Lisse articulée	B3	B3	C1	C3	-	-	-	-	-	-	-	-
POSITION DU TROU D'ANCRAGE DU RESSORT												
			0÷1 = B2	0÷1 = B3		0÷2 = A2	0÷2 = B1			0÷2 = A1	0÷2 = A3	
			2÷7 = B3	2÷4 = C1		3÷5 = A2	3÷5 = B2			3÷4 = A2	3÷6 = B1	
				5÷6 = C2		6÷7 = A3				5÷6 = A3		

Exemple :

M5BAR avec lisse de 4m de longueur + Râtelier (1 pièce) (valeur: 1)
+ Lumière de la lisse (valeur: 1) =
Somme des valeurs: 2

Résultat = POSITION C1

M3BAR / M5BAR**M7BAR / LBAR****3.4 - Fixation de la barrière****3.4.1 - Si la surface d'appui existe**

01. Ouvrir l'armoire de la barrière (fig. 13) ;
02. Poser la barrière sur la surface de fixation et tracer les emplacements des points d'ancrage (fig. 14) ;
03. Déplacer la barrière et percer la surface au niveau des points qui viennent d'être tracés ; introduire dans les trous les 4 chevilles à expansion, non fournies (fig. 15) ;
04. Positionner correctement la barrière et la bloquer avec des écrous et des rondelles appropriés non fournis (fig. 16).

3.4.2 - Si la surface d'appui n'existe pas

01. Creuser le trou pour (*) pour recevoir la plaque de fondation ;
02. Prédéposer les fourreaux pour le passage des câbles électriques (fig. 17) ;
03. Sur la plaque de fondation, fixer les 4 agrafes en plaçant sur chacune d'elles un écrou sur le dessus et le dessous de la plaque (fig. 17). **Attention** – L'écrou inférieur doit être vissé jusqu'à la fin de la partie filetée ;
04. Procéder au coulage du béton et, avant le début de la prise, noyer la plaque de fondation qui doit affleurer à la surface, être parallèle à la lisse et parfaitement de niveau (fig. 17). Attendre la prise complète du ciment ; en général, au moins 2 semaines ;
05. Retirer les 4 écrous supérieurs des agrafes ;
06. Ouvrir l'armoire de la barrière (fig. 18) ;
07. Positionner correctement la barrière et la bloquer avec les écrous et rondelles appropriés fournis avec la plaque de fondation et enlevés au point 04 (fig. 19).

(*) Nota - La surface de fixation doit être parfaitement plane et lisse. Si la surface est en béton, l'épaisseur de béton doit être d'au moins 0,15 m et correctement renforcé par des armatures en fer. Le volume du béton doit être supé-

rieur à 0,2 m³ (une épaisseur de 0,25 m correspond à 0,8 m² ; c'est-à-dire égal à une base carrée d'environ 0,9 m de côté). La fixation sur le béton peut être effectuée en utilisant 4 chevilles à expansion, munies de vis 12 MA, qui résistent à une charge à la traction d'au moins 400 kg. Si la surface de fixation est d'un matériau différent, il faut en évaluer la consistance et vérifier que les 4 points d'ancrage peuvent résister à une charge d'au moins 1000 kg. Pour la fixation utiliser des vis 12 MA.

3.5 - Installation lisse**3.5.1 - Assemblage du support de la lisse**

01. Introduire les 2 goupilles dans les logements prévus sur l'arbre moteur de sortie (fig. 20) ;
02. Positionner le support sur l'arbre moteur de sortie, en l'orientant en position de « lisse verticale » et le fixer avec les vis et les rondelles fendues ; visser à fond (fig. 21) ;
03. Positionner le couvercle de la lisse et le fixer partiellement avec les 6 vis fournies (fig. 22).

3.5.2 - Assemblage de la lisse (3 m / 5 m)

01. Assemblez les deux montures de la lisse (fig. 23) ;
02. Entrez, à partir de la même extrémité de la lisse, les montures lorsqu'elles sont assemblées. Utiliser un maillet en caoutchouc (fig. 24) ;
03. Huiler légèrement la coulisse en aluminium des deux côtés (fig. 25).
08. Exécuter ce point pour chaque côté de la lisse: Insérer le premier segment de profil pare-chocs dans la fente et le faire coulisser jusqu'au bout de la lisse ; puis, introduire ensuite le joint pour profil pare-chocs (fig. 26) et répéter l'opération avec les autres segments ;
09. Le pare-chocs en caoutchouc peut dépasser d'environ 1 cm du profil (fig. 27):
A) placer l'embout de la lisse et le fixer avec deux vis (fig. 28) ;

- B) Positionner et encastrer les deux embouts en forme les deux caches en caoutchouc (fig. 28);
10. Introduire la lisse complète à l'intérieur de la coque de support de la lisse, jusqu'à la butée, et visser à fond les 6 vis du support précédemment positionnées (fig. 29).

3.5.3 - Assemblage de la lisse (6 m / 9 m)

01. Assembler les deux raccords en plastique de la lisse (fig. 23);
Important: pour composer la lisse désirée, utiliser l'accessoire lisse comme décrit ci-après:
Lisse de 6 m = 2 pièces mod. XBA15
Lisse de 7 m = 1 pièce mod. XBA15 + 1 pièce mod. XBA14; **ATTENTION!** - Placer d'abord la lisse mod. XBA15 (da 3150 mm)
Lisse de 8 m = 2 pièces mod. XBA14
Lisse de 9 m = 1 pièce mod. XBA14 + 1 pièce mod. XBA5; **ATTENTION!** - Placer d'abord la lisse mod. XBA14 (da 4150 mm)
02. Insérer par la même extrémité les agrafes qui viennent d'être assemblées. Utiliser un maillet en caoutchouc (fig. 24);
03. Enfiler le raccord universel dans les extrémités libres des deux lisses. Prêter attention à l'orientation correcte du raccord vu que les têtes des vis doivent être du même côté des trous de la lisse (fig. 30);
04. Agir de manière identique sur les trois vis du raccord en les dévissant pour "élargir" l'articulation à l'intérieur de la lisse (fig. 31);
05. Huiler légèrement la coulisse en aluminium des deux côtés (fig. 25);
06. Exécuter ce point pour chaque côté de la lisse: Insérer le premier segment de profil pare-chocs dans la fente et le faire coulisser jusqu'au bout de la lisse; puis, introduire ensuite le joint pour profil pare-chocs (fig. 26) et répéter l'opération avec les autres segments;
07. Le pare-chocs en caoutchouc peut dépasser d'environ 1 cm du profil (fig. 27):
A) Placer l'embout de la lisse et le fixer avec deux vis (fig. 28);
B) Positionner et encastrer les deux embouts servant à recouvrir le caoutchouc (fig. 28);
08. Introduire la lisse complète à l'intérieur de la coque de support de la lisse, jusqu'à la butée, et visser à fond les 6 vis du support précédemment positionnées (fig. 29).

3.6 - Déverrouiller et verrouiller manuellement la barrière

Cette opération doit être exécutée en cas de panne d'électricité ou d'anomalies de fonctionnement.

IMPORTANT !

- L'opération de déblocage / blocage peut se faire seulement quand la lisse est immobile en position horizontale.

- Il est possible de procéder au déblocage/blocage manuel des deux côtés de la barrière en déplaçant le cylindre de la serrure (voir paragraphe 3.6.1).

Pour bloquer ou débloquent manuellement la barrière insérer la clef fournie et tourner la clef de 180° (fig. 32); il est possible de tourner dans les deux sens.

3.6.1 - Comment déplacer le cylindre de la serrure pour le déblocage/blocage manuel

01. Introduire la clef fournie et la tourner de 180° dans le sens horaire (fig. 33-a);
02. Enlever le cylindre de la serrure au moyen d'une clef anglaise (fig. 33-b et 33-c);
03. De l'autre côté du coffret enlever l'embout en caoutchouc (fig. 34-a);
04. Placer la bague et introduire le cylindre dans la serrure dans le trou prévu à cet effet comme indiqué sur la fig. 34-b et 34-c.

3.7 - Réglage des butées mécaniques

01. Débrayer manuellement le motoréducteur: voir paragraphe 3.6;
02. Manuellement, faire exécuter à la lisse une manœuvre complète d'ouverture et une de fermeture;
03. Puis, en agissant sur les vis des butées mécaniques (fig. 35 et 36) régler la linéarité de la lisse aussi bien dans le sens horizontal que dans le sens vertical;
04. Bien serrer les écrous.

3.8 - Équilibrage de la lisse

L'équilibrage de la lisse sert à déterminer le meilleur équilibre entre deux facteurs: le **pooids** de la lisse et des éventuels accessoires et la **force** contraire du ressort d'équilibrage. Ce dernier garantit de manière autonome l'équilibrage de la lisse; si elle devait avoir tendance à monter ou à descendre, procéder de la façon suivante.

3.8.1 - Équilibrage de la lisse M3BAR / M5BAR / M7BAR

01. Débrayer manuellement le motoréducteur: voir paragraphe 3.6;
02. Porter manuellement la lisse à environ mi-course (45°) et la laisser dans cette position. Si la lisse tend à monter il faut réduire la tension du ressort en le tournant manuellement dans le sens horaire (fig. 37-a). Si la lisse a tendance à descendre, il faut réduire la tension du ressort en le tournant manuellement dans le sens anti-horaire (fig. 37-b). *Note - La valeur de déséquilibre est acceptable quand la force pour déplacer la lisse* en ouverture, fermeture et dans toutes les autres positions est inférieure ou égale à la moitié de la valeur nominale (de l'ordre de 1,5Kg pour M3; 3,5 kg pour M5 et 4,5 kg pour M7 environ 5 kg à 1 m). [(*) Force mesurée perpendiculairement à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation].*
03. Répéter le point 02 en positionnant également la lisse à environ 20° et à

environ 70°. Si la lisse reste dans sa position, cela signifie que l'équilibrage est correct; un léger déséquilibre est admis mais **la lisse ne doit jamais bouger avec force**;

04. Visser l'écrou pour verrouiller le ressort d'équilibrage (fig. 37-c);
05. Bloquer le motoréducteur: voir le paragraphe 3.6.

3.8.2 - Équilibrage de la lisse LBAR

01. Débrayer manuellement le motoréducteur: voir paragraphe 3.6;
02. Porter manuellement la lisse à environ mi-course (45°) et la laisser dans cette position. Si la lisse a tendance à monter ou à descendre, il faut agir sur l'écrou (fig. 38) pour augmenter ou diminuer la tension du ressort. *Note - La valeur de déséquilibre est acceptable quand la force pour déplacer la lisse* en ouverture, fermeture et dans toutes les autres positions est inférieure ou égale à la moitié de la valeur du couple nominal (pour ce produit, environ 6,5 kg à 1 m). [(*) Force mesurée perpendiculairement à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation].*
03. Bloquer le motoréducteur: voir le paragraphe 3.6.

4 CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

ATTENTION : - Toutes les connexions doivent être effectuées en l'absence d'alimentation électrique de secteur.

01. Retirer le couvercle en dévissant les vis et tourner la clé dans le sens horaire (fig. 39);
02. Faire passer les câbles à l'intérieur de la barrière en partant de la base vers la logique de commande et en les orientant vers le côté gauche de celle-ci; Les câbles des boucles magnétiques (loop detector) par contre ainsi que ceux relatifs à la modalité "maître-esclave" doivent être acheminés sur le côté droit;
03. Faites passer le câble d'alimentation à travers le presse-étoupe et le raccorder au bornier à 3 bornes avec fusible. Serrer le presse-étoupe en serrant la vis (fig. 40);
04. Procéder à la connexion des câbles restants en se référant au schéma électrique de la fig. 41. *Note - Pour faciliter les connexions des câbles, les bornes peuvent être extraites de leur logement.*

4.1 - Description des connexions électriques

• **LIGHT** = cette sortie est programmable (voir chapitre 6, paragraphe 6.2 - Programmation de deuxième niveau - paramètres réglables) et est utilisée pour connecter l'un des dispositifs suivants :

- **Clignotante** : si elle est programmée comme « clignotante » sur la sortie LIGHT on peut y brancher un clignotant NICE "LUCY B, MLB ou MLBT" équipé d'une ampoule 12V 21W de type automobile. Durant la manœuvre il clignote: allumé pendant 0,5 s et éteint pendant 0,5 s. Réglage d'usine: configuré pour fonctionner comme "Feux clignotants de la lisse " 24 V/10 W.

- **"voyant barre ouverte"** - **"active si barre fermée"** - **"active si barre ouverte"** - **"clignotant pour les lampes de la barre"** et **"voyant de maintenance"** : si la sortie "LIGHT" est programmée pour l'une de ces 5 fonctions on peut lui relier un voyant de 24 V max 10 W pour les signaux suivantes:

Fonction « voyant lisse ouverte »

Lisse fermée : éteinte

Lisse en ouverture : clignotement lent

Lisse en fermeture : clignotement rapide

Lisse ouverte (non fermée) : allumée

Fonction « active si la lisse est fermée »

Lisse fermée : allumée

Dans tous les autres cas : éteinte

Fonction « active si la lisse est ouverte »

Lisse ouverte : allumée

Dans tous les autres cas : éteinte

Fonction « clignotant pour lumières lisse »

Le voyant ou les lumières de la lisse indiquent l'exécution de la manœuvre en cours avec des clignotements à cadence régulière (0,5 seconde allumé ; 0,5 seconde éteint)

Fonction « voyant de maintenance »

- voyant allumé pendant 2 secondes au début de la manœuvre d'ouverture = nombre de manœuvres inférieure à 80 %

- voyant clignotant durant l'exécution de toute la manœuvre = nombre de manœuvres entre 80 et 100 %

- voyant toujours clignotant = nombre de manœuvres supérieur à 100 %.

– **Ventouse** : on peut connecter une ventouse 24 V max. 10 W (versions uniquement avec électro-aimant, sans dispositifs électroniques). Quand la lisse est fermée la ventouse s'active et bloque la lisse. Durant la manœuvre d'ouverture ou de fermeture, la sortie est désactivée.

– **Blocage électromécanique** : il est possible de connecter un verrou électrique avec pêne-piston 24 V max. 10 W (versions uniquement avec électro-aimant, sans dispositifs électroniques). Durant la manœuvre d'ouverture le verrou électrique est activé et reste actif pour libérer la lisse et exécuter la manœuvre. Durant la manœuvre de fermeture, il faut s'assurer que le verrou électrique se réenclenche mécaniquement.

– **Serrure électrique** : il est possible de connecter une serrure électrique avec pêne-piston 24 V max. 10 W (versions uniquement avec électro-aimant, sans dispositifs électroniques). Au début de la manœuvre d'ouverture, la serrure électrique est activée pendant une courte période pour libérer la lisse et exécuter la manœuvre. Durant la manœuvre de fermeture, il faut s'assurer que la serrure électrique se réenclenche mécaniquement.

• **FLASH** = cette sortie peut être programmée en utilisant le programmeur Oview. Sur cette sortie peuvent être connectés les mêmes dispositifs de la sortie LIGHT. Au départ usine cette sortie est configurée pour fonctionner en clignotant 12 V 21 W.

• **SCA** = cette sortie peut être programmée en utilisant le programmeur Oview. Sur cette sortie peuvent être connectés les mêmes dispositifs de la sortie LIGHT. Au départ usine cette sortie est configurée pour fonctionner en voyant lisse ouverte 24V/10W.

• **BLUEBUS** = sur cette borne on peut connecter des dispositifs compatibles ; ils sont tous connectés en parallèle avec seulement deux conducteurs sur lesquels transitent aussi bien l'alimentation électrique que les signaux de communication. Pour les approfondissements voir chapitre 8.

• **STOP** = entrée pour dispositifs qui bloquent ou éventuellement arrêtent la manœuvre en cours ; en intervenant sur l'entrée, il est possible de connecter des contacts type « Normalement Fermé », type « Normalement Ouvert », des dispositifs à résistance constante ou de type optique. Pour les approfondissements voir chapitre 8.

• **PP** = entrée pour dispositifs qui commandent le mouvement en mode pas à pas ; il est possible de connecter des contacts de type « Normalement Ouvert ».

• **OPEN** = entrée pour les dispositifs qui commandent le mouvement d'ouverture uniquement ; il est possible de connecter des contacts de type « Normalement Ouvert ».

• **CLOSE** = entrée pour les dispositifs qui commandent le mouvement de fermeture uniquement ; il est possible de connecter des contacts de type « Normalement Ouvert ».

• **ANTENNE** = entrée de connexion de l'antenne pour récepteur radio (l'antenne est incorporée sur LUCY B, MBL, MLBT).

• **SORTIE CARTE LED** = cette sortie est programmable (voir chapitre 6, section 6.2 - Programmation du deuxième niveau - paramètres ajustables) et est utilisée pour connecter la carte LED clignotante (XBA7) ou la carte sémaphore LED (XBA8). Avec le réglage d'usine, elle clignote selon la fréquence : 0,5 s allumée et 0,5 s éteinte. Les clignotements de diagnostic sont effectués.

• **LOOP1** = entrée pour connecter une boucle magnétique, pour la détection des masses métalliques. Les modes de fonctionnement associé à cette entrée peuvent être modifiés par le biais du programmeur Oview (voir paragraphe 7.5 - Détecteur à boucle). Réglage usine: configuration pour la manœuvre d'ouverture.

• **LOOP2** = entrée pour connecter une boucle magnétique, pour la détection des masses métalliques. Les modes de fonctionnement associé à cette entrée peuvent être modifiés par le biais du programmeur Oview (voir paragraphe 7.5 - Détecteur à boucle). Réglage usine: configuration pour la manœuvre d'ouverture.

• **MASTER-SLAVE** = Connecteur pour le raccordement de deux barrières dans le mode maître-esclave (voir le paragraphe 7.6 - Maître-Esclave).

IMPORTANT ! - NE PAS CONNECTER DES DISPOSITIFS DIFFÉRENTS DE CEUX PRÉVUS.

4.2 - Première mise en service et vérification des connexions

ATTENTION : - Le branchement définitif de l'automatisme au secteur doit être effectué exclusivement par un technicien qualifié et expérimenté, dans le respect des normes de sécurité locales en vigueur sur le territoire.

Connecter la logique de commande à une ligne d'alimentation électrique avec mise à la terre ; Prévoir un dispositif de déconnexion avec une distance d'ouverture des contacts permettant la déconnexion complète dans les conditions prescrites par la catégorie de surtension III ou bien prévoir un système de prise et fiche.

Après avoir alimenté électriquement la logique de commande, effectuer les contrôles suivants :

- Vérifier que la led Bluebus clignote rapidement pendant quelques secondes puis régulièrement à raison d'un clignotement par seconde.
- S'il y a des photocellules, vérifier que leurs leds clignotent (aussi bien TX que RX) ; le type de clignotement n'est pas significatif car il dépend d'autres facteurs.

Vérifier que le dispositif connecté à la sortie FLASH ou le clignoteur à led XBA7 est éteint (avec réglage d'usine).

Si tout cela n'a pas lieu, il faut couper immédiatement l'alimentation de la logique de commande et contrôler plus attentivement les connexions électriques effectuées.

D'autres informations utiles pour la recherche et le diagnostic des pannes sont fournies dans le chapitre 8 "Que faire si... (guide pour la résolution des problèmes)".

4.3 - Fonction prédéfinies:

La logique de commande dispose d'une série de fonctions programmables qui sont réglées en usine avec les valeurs couramment utilisées. Il est possible de modifier à tout moment ces valeurs, pour cela : voir le chapitre 6.

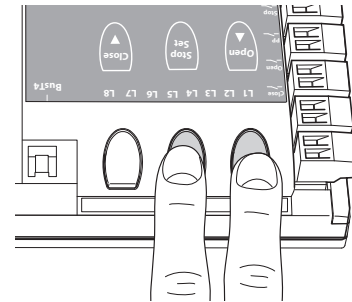
4.4 - Reconnaissance des dispositifs connectés

Après avoir effectué la première mise sous tension, il faut faire reconnaître par la logique de commande les dispositifs connectés aux entrées « Bluebus » et « Stop ».

ATTENTION : - La phase de reconnaissance doit être effectuée même si aucun dispositif n'est connecté à la logique de commande.

Pour indiquer qu'il faut effectuer cette opération, les leds « L1 » et « L2 » présentes sur la logique clignotent toutes les deux en même temps.

01. Presser et maintenir enfoncées les touches "**Open**" et "**Set**" simultanément;



02. Relâcher les touches quand les leds « L1 » et « L2 » commencent à clignoter très rapidement (au bout d'environ 3 s);

03. Attendre quelques secondes que la logique termine la reconnaissance des dispositifs. À la fin de cette phase la led « Stop » doit être allumée et les leds « L1 » et « L2 » doivent s'éteindre (les leds « L3 » et « L4 » pourraient commencer à clignoter pour signaler que les distances n'ont pas été reconnues).

Cette procédure doit être répétée en cas de modification des dispositifs connectés aux bornes Bluebus et Stop ; par exemple, après avoir connecté un nouveau dispositif à la logique de commande

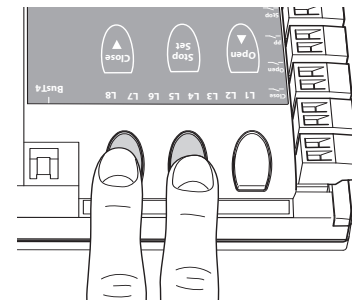
4.5 - Reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture

Après avoir exécuté la reconnaissance des dispositifs connectés, il faut que la logique de commande reconnaisse aussi les positions des butées mécaniques. Dans cette phase, la valeur de la course de la lisse est mesurée, de la butée mécanique de fermeture à celle d'ouverture.

01. Débrayer manuellement le moto-réducteur (voir chapitre 3.6) et positionner manuellement la lisse à environ 45° (à la moitié de sa course) ;

02. Bloquer le motoréducteur (voir paragraphe 3.6);

03. Presser et maintenir appuyé simultanément les touches "**Close**" et "**Set**";



04. Relâcher les touches quand la manœuvre débute (au bout de 3 s environ) ;

05. Attendre jusqu'à ce que la logique achève la phase d'apprentissage: fermeture, ouverture et de fermeture de la lisse ou espacées par une pause de 3 secondes;

06. Presser sur la touche "**Open**" pour que la lisse effectue une manœuvre complète d'ouverture;

07. Presser sur la touche "**Close**" pour que la lisse effectue une manœuvre complète de fermeture.

ATTENTION : – Les phases de reconnaissance ne doivent pas être interrompues. En cas d'interruption, il faut répéter toute la procédure de reconnaissance.

Si à la fin de la phase de reconnaissance les leds « L3 » et « L4 » clignotent, cela signifie qu'une erreur s'est vérifiée. La phase de reconnaissance des butées mécaniques peut être répétée à tout moment même après l'installation (par exemple, si la position d'une butée mécanique est déplacée).

IMPORTANT ! – Les paramètres concernant les positions de ralentissement et l'intensité du freinage sont prédéfinies par l'unité de contrôle. Il est toujours possible de les changer en agissant directement sur la logique par la modification des paramètres **“L5 Ralentissement long / court** (voir Tableau 6 - paragraphe 6.1)” et **“L8 de freinage** (voir Tableau 8 - paragraphe 6.2)” ou en utilisant le programmeur Oview .

4.6 - Vérification du mouvement de la lisse

Après avoir effectué la reconnaissance des dispositifs il est conseillé d'effectuer quelques manœuvres d'ouverture et de fermeture pour vérifier le mouvement correct de la lisse.

01. Presser la touche **“Open”** pour commander une manœuvre d'ouverture; vérifier que la lisse commence à ralentir avant d'atteindre la position d'ouverture;
02. Presser la touche **“Close”** pour commander une manœuvre de fermeture; vérifier que la lisse commence à ralentir avant d'atteindre la position de ralentissement programmée pour la fermeture;
03. Durant les manœuvres, vérifier que le clignoteur à led, si présent, émette des éclats de 0,5s et reste éteint pendant 0,5s;
04. Effectuer plusieurs manœuvres d'ouverture et de fermeture pour vérifier qu'il n'y a pas de points de frottement ou anomalies de fonctionnement.

ATTENZIONE – Si la manœuvre commence d'une position différente de celle d'une des butées mécaniques (ouverture ou fermeture), elle sera exécutée à vitesse lente.

4.7 - Connexion d'un récepteur radio

La logique de commande présente un connecteur type SM pour la connexion d'un récepteur radio (accessoire en option) modèle SMXI, SMXIS, OXI ou OXIT et similaires.

Pour embrocher le récepteur radio, il faut interrompre l'alimentation électrique de secteur de la logique **et embrocher le récepteur** comme indiqué **fig. 42**. Le **Tableau 5** indique les actions exécutées par la logique en fonction des sorties activées ou par les commandes envoyées par le récepteur radio.

TABLEAU 5	
Récepteur SMXI, SMXIS, OIX, OXIT en modalité I ou II	
sortie	description
Sortie N°1	Pas à pas
Sortie N°2	Ouverture partielle (ouvre à environ 45 % ; valeur programmable avec Oview, voir paragraphe 4.10.1)
Sortie N°3	Ouverture
Sortie N°4	Fermeture
Récepteur OXI, OXIT programmé dans le « Mode II étendu »	
commande	description
Commande n° 1	Pas à pas
Commande n° 2	Ouverture partielle (ouvre à environ 45 % ; valeur programmable avec Oview, voir paragraphe 4.10.1)
Commande n° 3	Ouverture
Commande n° 4	Fermeture
Commande n° 5	Stop
Commande n° 6	Pas à pas collectif
Commande n° 7	Pas à pas Haute priorité (commande même si l'automatisme est bloqué)
Commande n° 8	Débrayage + Ouverture
Commande n° 9	Débrayage + Fermeture
Commande n° 10	Ouverture et blocage de l'automatisme
Commande n° 11	Fermeture et blocage de l'automatisme
Commande n° 12	Blocage de l'automatisme
Commande n° 13	Déblocage de l'automatisme
Commande n° 14	Pas à pas vantail maître
Commande n° 15	Pas à pas vantail esclave

4.8 - Connexion lumières de la lisse (accessoire en option)

01. Mettre la lisse en position verticale ;
02. Dévisser les 6 vis qui fixent le couvercle supérieur de la lisse (**fig. 43**) ;
03. Enlever momentanément la lisse ;
04. Introduire le passe-câble à travers le trou prévu pour le passage du câble (**fig. 44**) ;
05. Enfiler le câble des lumières à l'intérieur du profil pare-chocs caoutchouc, utiliser éventuellement une sonde pour en faciliter l'enfilage (**fig. 45**) ;
06. Si cela s'avérait nécessaire, raccourcir la longueur du câble des lumières:

on peut faire procéder à la coupe seulement sur un des point indiqués par un signe spécial. Après la coupe, il faut déplacer l'embout présent à l'extrémité coupée pour fermer la nouvelle extrémité ;

07. Introduire le câble de câblage d'abord à travers le trou présent sur le support de la lisse puis, à travers le trou présent sur l'armoire (**fig. 46**) ; **Attention** – Laisser un peu plus de câble à l'intérieur du support de la lisse, de manière à permettre une rotation de 90° de la lisse sans provoquer de le câble ; tension sur le câble;
08. Branchez le câble lumières à la borne LIGHT sur la logique de commande: voir schéma de la **fig. 47**. **Note** – La sortie LIGHT est polarisée : si les lumières ne s'allument pas comme programmé, il faut inverser les fils sur le bornier.
09. Positionner et bloquer le connecteur à l'intérieur de la fente de la lisse (**fig. 48**);
10. Introduire la lisse et la bloquer avec son couvercle, en vissant avec force les 6 vis (**fig. 49**) et en faisant attention à ne pas pincer le câble de câblage.

4.9 - Connexion du clignotant LED mod. XBA7 ou sémaphore à led mod. XBA8 (accessoire optionnel)

Sur le couvercle de la barre on peut y appliquer un clignoteur à led mod. XBA7 ou un sémaphore à led rouge et verte mod. XBA8. Le mode de fonctionnement de ces feux clignotants peut être modifié par le programmeur Oview ou par une programmation appropriée de la logique de commande. Pour plus d'informations, consulter le manuel d'instruction des deux produits.

4.10 - Connexion d'autres dispositifs

Grâce à la commande intégrée, il est possible d'alimenter des dispositifs externes (un récepteur de radio ou l'éclairage de l'interrupteur à clé) en prélevant l'alimentation de la logique de commande: pour le type de connexion, voir **Fig. 41**.

La tension d'alimentation est de 24 Vcc (-30 ÷ +50 %) avec courant maximum disponible de 100 mA.

4.10.1 - Unité de programmation Oview

L'utilisation de l'unité de programmation Oview, permet une gestion rapide et complète de la phase d'installation, de maintenance et de diagnostic de toute l'automatisation. Il est possible de connecter Oview à la barrière en le connectant par le biais du connecteur BusT4 présent sur la logique de commande. Pour accéder au connecteur BusT4, il faut ouvrir le couvercle de la barrière et enficher le connecteur dans son logement (**fig. 50**).

En général, la longueur de câble séparant Oview de la logique est de 100 m maximum ; il peut être connecté à plusieurs logiques simultanément (jusqu'à 16) et peut rester connecté même durant le fonctionnement normal de l'automatisme ; pour dépasser ces limites il faut suivre les recommandations figurant dans le guide d'instructions d'Oview et dans celui du système Oview System Book. Si un récepteur radio de la série OXI est présent dans la logique de commande, avec Oview il est possible d'accéder aux paramètres des émetteurs mémorisés dans le récepteur en question. Pour des approfondissements consulter le guide d'instructions du programmeur Oview ou la fiche des fonctions de la barrière également disponible sur le site www.niceforyou.com.

4.10.2 - Batterie tampon mod. PS224 (accessoire)

En cas de coupure de courant, la barrière routière est prédisposée pour être alimentée par batterie tampon modèle PS124. Pour effectuer l'installation et la connexion de la batterie, procéder de la façon suivante :

Attention : – La connexion électrique de la batterie tampon à la logique de commande doit être effectuée uniquement après avoir conclu toutes les phases d'installation et de programmation, dans la mesure où la batterie représente une alimentation de secours.

01. Placer la batterie tampon comme indiqué dans la **fig. 51a** ;
02. **Débrancher l'alimentation secteur** puis connecter le câble au connecteur approprié pour la batterie tampon (**fig. 51**) ;
03. Rebrancher le secteur.

4.10.3 - Système Solemyo (alimentation photovoltaïque)

La barrière est prévue pour être alimentée par un système d'alimentation photovoltaïque « Solemyo ». Pour se connecter à la logique, il faut utiliser la prise à 2 broches illustrée sur la **fig. 52**.

IMPORTANT !

- **Quand la barrière est alimentée par le système «Solemyo», elle NE DOIT PAS être simultanément ALIMENTÉE par secteur.**
- **À cause d'une disponibilité limitée de l'énergie solaire en fonction du lieu de l'installation et à la période de l'année, la barrière ne pourra exécuter qu'un nombre maximum de manœuvres par jour. Avant l'installation du système Solemyo vérifier, dans le guide d'instructions correspondant, si le nombre maximum de manœuvres possibles est compatible avec l'utilisation prévue.**
- **Le système « Solemyo » peut être utilisé efficacement seulement si la fonction « Stand by » en modalité « Tout » (activable seulement avec l'utilisation du programmeur Oview) est active (ON) dans la logique de commande.**

Ces phases sont les plus importantes dans le cadre de la réalisation de l'automatisme afin de garantir la sécurité maximale de l'installation. La procédure d'essai peut être utilisée aussi pour vérifier périodiquement les dispositifs qui composent l'automatisation. Les phases d'essai et de mise en service de l'automatisme doivent être effectuées par du personnel qualifié et expérimenté qui devra se charger d'établir les essais nécessaires pour vérifier les solutions adoptées en fonction du risque présent et s'assurer du respect de tout ce qui est prévu par les lois, les normes et les réglementations: en particulier de toutes les exigences de la norme EN12445 qui établit les méthodes d'essai pour la vérification des automatismes pour portails et barrières routières. Toutes ces activités doivent être effectuées sous le contrôle direct de l'installateur responsable c'est-à-dire celui qui mettra son nom et sa signature dans le cadre N°1 de la déclaration de conformité (voir annexe I).

Les dispositifs supplémentaires ou en option, doivent être soumis à un essai spécifique, aussi bien en ce qui concerne leur bon fonctionnement que leur interaction correcte avec la barrière.

5.1 - Essai

La séquence des opérations à effectuer pour l'essai se réfère à une installation type (fig. 1) avec un type d'utilisation pour "utilisateurs non formés" et avec un type d'activation de l'automatisme à "commande automatique" qui prévoit, comme niveau minimum de protection du bord primaire, des dispositifs type C (limitation des forces – voir norme EN 12445) associés à des dispositifs type D (détecteur de présence tels que des photocellules). Compte tenu que ce type d'utilisation est parmi les plus lourdes, la même séquence d'essai peut être utilisée avec efficacité aussi dans des conditions moins critiques.

- 1 Vérifier que les consignes de sécurité prévues dans le chapitre 1 ont été rigoureusement respectées.
- 2 Vérifier l'équilibrage correct de la lisse, voir paragraphe 3.8.
- 3 Vérifier le fonctionnement correct du dispositif de débrayage manuel, voir paragraphe 3.6.
- 4 En utilisant l'émetteur ou le sélecteur à clé, effectuer des essais d'ouverture, de fermeture et d'arrêt de la barrière et vérifier que le mouvement de la lisse correspond à ce qui est prévu. Il convient d'effectuer différentes manœuvres pour contrôler le mouvement de la lisse et détecter les éventuels défauts de montage et de réglage ainsi que la présence de points de frottement.
- 5 Vérifier un à un le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité présents dans l'installation (photocellules, bords sensibles, etc.). Quand un dispositif intervient la led « Bluebus », présente sur la logique de commande, émet 2 clignotements plus rapides confirmant la reconnaissance.
- 6 Vérifier le bon fonctionnement des photocellules en procédant de la manière suivante: si un ou deux couples de cellules ont été installées, il faudra disposer parallèlement de un ou deux parallélépipèdes de matériel rigide (des panneaux de bois par exemple) de 70 x 30 x 20 cm. Chaque parallélépipède devra avoir trois côtés, un pour chaque dimension, constitué d'un matériau réfléchissant (ex, miroir ou peinture blanche brillante) et trois côtés d'un matériau mat (ex. peints en noir mat). Pour l'essai des photocellules positionnées à 50 cm du sol, le parallélépipède doit être posé sur le sol ou soulevé de 50 cm pour l'essai des photocellules positionnées à 1 m du sol. Pour l'essai d'une paire de photocellules, le corps d'épreuve doit être placé exactement sous le centre de la lisse avec les côtés de 20 cm orientés vers les photocellules puis déplacé le long de toute la longueur de la lisse (fig. A). En cas d'essai de deux paires de photocellules, l'essai doit être exécuté individuellement pour chaque paire de photocellules en utilisant 1 corps d'épreuve puis répété en utilisant 2 corps d'épreuve. Chaque corps d'épreuve doit être placé latéralement par rapport au centre de la lisse, à une distance de 15 cm puis déplacé le long de toute la longueur de la lisse (fig. B).
- 7 Vérifier qu'il n'y ait pas d'interférences entre les photocellules et autres dispositifs en interrompant avec un cylindre (diamètre 5 cm, longueur 30 cm) l'axe optique qui relie la paire de photocellules (fig. C): passer d'abord le cylindre près de la photocellule TX, puis près de la RX et en dernier au centre, entre les deux photocellules. S'assurer alors que dans tous les cas le dispositif intervienne en passant de l'état d'actif à l'état d'alarme et vice versa; pour finir, s'assurer que cela provoque l'action prévue au niveau de la logique (par exemple, l'inversion du mouvement durant la manœuvre de Fermeture).
- 8 Vérifier qu'il n'existe pas de danger de levage: en matière d'automatismes à mouvement vertical il faut vérifier qu'il n'y ait pas de danger de levage. Cet essai peut être effectué de la manière suivante: suspendre à la moitié de la longueur de la lisse un poids de 20 kg (par exemple un sac de gravier), commander une manœuvre d'ouverture et vérifier que durant cette manœuvre la lisse ne dépasse pas 50 cm de hauteur de par rapport à sa position de fermeture. Si la lisse dépasse cette hauteur, il faut réduire la force moteur (voir chapitre 6 - Tableau 7).
- 9 Si la protection contre les situations dangereuses provoquées par le mouvement de la lisse a été assurée par la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force conformément à ce que prévoit la norme EN 12445 et éventuellement, si le contrôle de la « force du moteur » est utilisé comme un moyen pour la réduction de la force d'impact, procéder à des essais et trouver le réglage qui donne les meilleurs résultats.

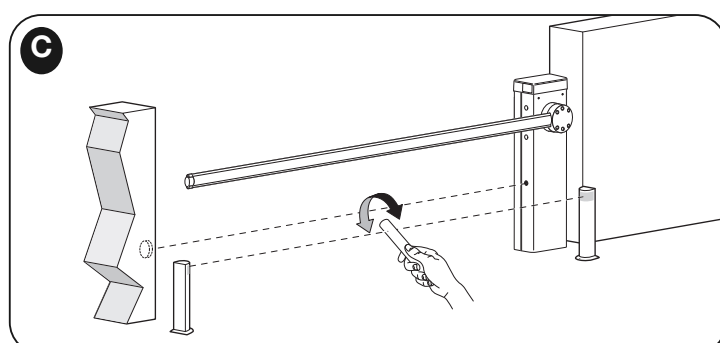
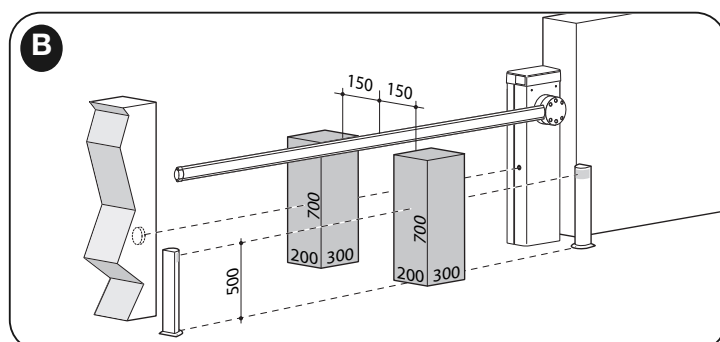
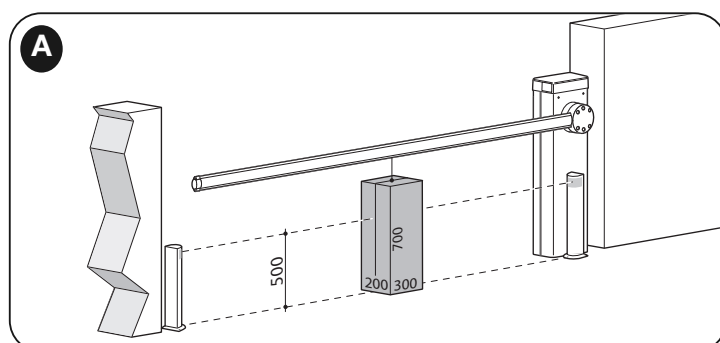
10 Vérification de l'efficacité du système de débrayage: mettre la lisse en position de fermeture et effectuer le débrayage manuel de l'opérateur (voir paragraphe 3.6) en vérifiant que celui-ci se fait sans difficultés. Vérifier que la force manuelle pour bouger la lisse en ouverture n'est pas supérieure à 200 N (environ 20 kg); la force est mesurée perpendiculaire à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation. Vérifier en dernier lieu que la clé nécessaire au débrayage manuel soit disponible sur l'automatisme.

11 Vérification du système de sectionnement de l'alimentation: en agissant sur le dispositif de sectionnement de l'alimentation et en déconnectant les éventuelles batteries tampon, vérifier que toutes les leds présentes sur la logique de commande soient éteintes et que la lisse ne bouge pas quand on envoie une commande. Vérifier l'efficacité du système de blocage pour éviter que l'automatisme soit mis de nouveau sous tension de manière non intentionnelle ou non autorisée.

5.2 - Mise en service

La mise en service ne peut avoir lieu que si toutes les phases d'essai ont été effectuées avec résultat positif. La mise en service partielle ou dans des situations provisoires n'est pas autorisée.

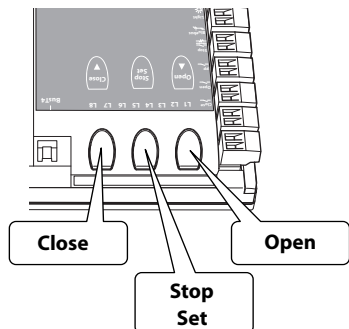
- 1 Remplir et remettre au propriétaire de l'automatisme la « **Déclaration CE de conformité Annexe I** », présente à la fin de ce guide dans la section détachable.
- 2 Remplir et remettre au propriétaire de l'automatisme le document « **Guide de l'utilisateur** » présent dans la section détachable.
- 3 Remplir et remettre au propriétaire de l'automatisme le « **Plan de maintenance** » qui réunit les prescriptions pour la maintenance de tous les dispositifs de l'automatisme. Pour la barrière, ce plan est présent à la fin de ce guide dans la section détachable.
- 4 Avant de mettre l'automatisme en service, informer de manière adéquate le propriétaire des dangers et des risques résiduels encore présents.
- 5 Fixer de manière permanente sur la barrière, l'étiquette présente dans l'emballage relative aux opérations de débrayage et blocage manuel du motoréducteur.
- 6 **UNIQUEMENT** pour les installations de la NON CONFORMES aux critères spécifiés dans la section 1.3.1 de ce manuel: Rédiger un dossier technique de l'automatisme, qui devra comprendre les documents suivants: un dessin global de l'automatisme, le schéma des connexions électriques réalisées, l'analyse des risques présents et les solutions adoptées (voir sur le site www.niceforyou.com les formulaires à remplir), la déclaration de conformité du fabricant de tous les dispositifs utilisés (pour les barrières, voir annexe II) et la déclaration de conformité établie par l'installateur. Placer sur la barrière une étiquette fournissant au moins les informations suivantes: type d'automatisme, nom et adresse du constructeur (responsable de la « mise en service »), numéro de série, année de construction et marque CE.



6 PROGRAMMATION DE LA LOGIQUE DE COMMANDE

Sur la logique de commande il y a 3 touches **OPEN** (▲), **STOP (Set)**, **CLOSE** (▼) qui peuvent être utilisées tant pour commander la logique durant les phases d'essai que pour la programmation des fonctions disponibles.

Les fonctions programmables disponibles sont disposées sur 2 niveaux et leur état de fonctionnement est signalé par les 8 leds (**L1** ... **L8**) présents sur le panneau.



SIGNALISATION LED:

- **Led allumé** = fonction activée;
- **Led éteint** = fonction non activée;

TOUCHES DE PROGRAMMATION :

- **OPEN (▲)**: La touche « OPEN » permet de commander l'ouverture de la lisse ou peut être utilisée, durant la programmation,

pour déplacer vers le haut le point de programmation.

- **STOP (Set)**: la touche « STOP » permet d'arrêter la manœuvre; si elle est pressée pendant plus de 5 secondes, elle permet d'entrer dans la phase de programmation.

- **CLOSE (▼)**: La touche « CLOSE » permet de commander la fermeture de la lisse ou peut être utilisée, durant la programmation, pour déplacer vers le bas le point de programmation.

ATTENTION : - Pendant l'exécution d'une manœuvre (ouverture ou fermeture) tous les 3 touches (▲, Set, ▼) ont la fonction de STOP, causant l'interruption de la manœuvre en cours ou son inversion.

6.1 - Programmation premier niveau (ON-OFF)

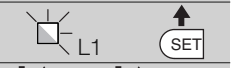
Toutes les fonctions du premier niveau (**tableau 6**) sont programmées en usine sur «**OFF**» et peuvent être modifiées à tout moment, comme indiqué dans le **tableau 7**. Les paramètres sont réglables sur une échelle de valeurs de 1 à 8; pour vérifier la valeur correspondant à chaque led voir le **tableau 6**.

IMPORTANT – La procédure de programmation a un temps d'attente maximum de 10 secondes entre la pression d'une touche et l'autre. Une fois ce temps écoulé, la procédure prend fin automatiquement en mémorisant les modifications faites jusqu'à ce moment-là.

TABLEAU 6 - Fonctions de premier niveau

Led	Description	Exemple
L1	Fermeture automatique	Cette fonction effectue une fermeture automatique de la lisse après un temps de pause programmé. Valeur d'usine : 20 secondes. Valeur programmable de 3 à 60 secondes.
L2	Refermeture après photo	La fonction permet de maintenir la lisse dans la position ouverte uniquement pendant le temps nécessaire au transit. Quand la fonction est active, son fonctionnement varie suivant le paramètre configuré dans la fonction « Fermeture automatique » : • avec la « fermeture automatique » active, la manœuvre d'ouverture s'arrête juste après que les photocellules aient été libérées et 5 s plus tard démarre la manœuvre de fermeture. • avec « fermeture automatique » non active, la lisse atteint toujours la position d'ouverture maximale (même si photocellules sont libérées avant) et 5 s plus tard démarre la manœuvre de fermeture.
L3	Ferme toujours	Cette fonction est utile en cas de panne d'électricité, même de courte durée. En effet, si la fonction est active (ON), au retour de l'énergie électrique la logique détecte la lisse en position ouverte et lance la manœuvre de fermeture qui, pour des raisons de sécurité, est précédée d'un préclignotement de 3s
L4	Stand-by (attente)	Cette fonction réduit la consommation électrique Si elle est active, 1 minute après la fin de la manœuvre, la logique éteint les TX des photocellules « Bluebus » et toutes les leds sauf la led Bluebus qui clignotera plus lentement. Quand la logique reçoit une quelconque commande elle rétablit le mode de fonctionnement normal. Pour l'utilisation de la barrière avec le système Solemyo il faut activer une modalité de Stand By encore plus poussée, le "Stand by total". Cette opération s'effectue avec le programmeur Oview.
L5	Ralentissement long/court	Cette fonction permet de doubler la zone de début de ralentissement, tant en ouverture qu'en fermeture. Si la fonction n'est pas active, le ralentissement est court.
L6	Démarrage de pointe	Ce paramètre, si actif (ON), permet d'activer le démarrage de pointe (départ à vitesse maximale) pour mettre la lisse en mouvement. La valeur en sortie d'usine est «OFF».
L7	Mode esclave	En activant cette fonction la barrière devient "esclave": il est ainsi possible de synchroniser le fonctionnement de 2 barrières en opposition dans lesquelles une a la fonction de "maître" et l'autre d'"esclave"; pour de plus de détails voir le paragraphe 7.6 - Modalité maître - esclave.
L8	Sens de rotation du moteur	Ce paramètre permet d'inverser le sens de rotation du moteur pour pouvoir installer la barrière à droite ; la valeur configurée à l'usine est « OFF » (rotation standard du moteur – la fermeture de la lisse est à gauche). Important – Quand cette fonction est activée il faut effectuer la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture (paragraphe 4.5).

TABLEAU 7 - Procédure de programmation (premier niveau)

01. Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant environ 3 s ;	
02. Relâcher la touche quand la led « L1 » commence à clignoter ;	
03. Presser la touche « ▲ » ou « ▼ » pour se déplacer de la led clignotante à la led qui correspond à la fonction à modifier.	
04. Presser la touche « Set » pour changer l'état de la fonction : (clignotement bref = OFF - clignotement long = ON) ;	
05. Attendre 10 secondes (temps maximum) pour sortir de la programmation.	
Note – Pour programmer d'autres fonctions sur « ON » ou « OFF », durant l'exécution de la procédure, il faut répéter les points 03 et 04 durant la phase proprement dite.	

6.2 - Programmation deuxième niveau (paramètres réglables)

Tous les paramètres du deuxième niveau sont programmés en usine (**Tableau 8**) et peuvent être modifiés à tout moment, comme illustré dans le **Tableau 9**.

Les paramètres sont réglables sur une échelle de valeurs de 1 à 8; pour vérifier la valeur correspondant à chaque led voir le **Tableau 8**.

IMPORTANT – La procédure de programmation a un temps d'attente maximum de 10 secondes entre la pression d'une touche et l'autre. Une fois ce temps écoulé, la procédure prend fin automatiquement en mémorisant les modifications faites jusqu'à ce moment-là.

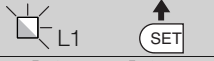
TABLEAU 8 - Fonction de second niveau

Led d'entrée	Paramètre	Led (niveau)	Valeur	Description
L1	Temps Pause	L1	3 secondes	Règle le temps de pause, c'est-à-dire le temps qui s'écoule entre la fin d'une manœuvre d'ouverture et le début de la fermeture automatique. Ce paramètre n'a d'effet que si la fermeture automatique est active.
		L2	5 secondes	
		L3	7 secondes	
		L4	10 secondes	
		L5	15 secondes	
		L6	20 secondes	
		L7	40 secondes	
		L8	60 secondes	
L2	Fonction Pas à pas	L1	Ouverture – stop – fermeture – stop	Règle la séquence de commandes associées à l'entrée ou bien à la commande radio : « Pas à pas ».
		L2	Ouverture – stop – fermeture – ouverture	
		L3	Ouverture – fermeture – ouverture – fermeture	
		L4	Copropriété 1	
		L5	Copropriété 2	
		L6	Pas à pas 2	
		L7	Personne présente	
		L8	Ouverture en « semi-automatique », fermeture avec commande « par action maintenue »	
L3	Vitesse moteur	L1	Vitesse 1 (50%)	Règle la vitesse du moteur durant la course normale.
		L2	Vitesse 2 (80%)	
		L3	Vitesse 3 (100%)	
		L4	Ouvre V3, Ferme V1	
		L5	Ouvre V1, Ferme V2	
		L6	Ouvre V2, Ferme V3	
		L7	Ouvre V3, ferme V2	
		L8	Ouvre V2, Ferme V1	
L4	Sortie 1 LIGHT	L1	Voyant lisse ouverte (24 V - 10 W)	Sélectionne le type de dispositif connecté à la sortie LIGHT. Importante ! – Si la programmation est modifiée, vérifiez que le type de tension du nouveau dispositif connecté à la borne LIGHT correspond au type de tension du niveau de programmation choisi.
		L2	Lisse fermée (24 V - 10 W)	
		L3	Lisse ouverte (24 V - 10 W)	
		L4	Clignotant (12 V - 21 W)	
		L5	Clignotant 1 (24 V - 10 W) (pour lampadaire)	
		L6	Serrure électrique (24 V - 10 W)	
		L7	Ventouse (24 V - 10 W)	
		L8	Voyant Maintenance (24 V - 10 W)	
L5	Sortie LED (voyant couvercle)	L1	Clignotant (seulement durant la manœuvre)	Sélectionnez le mode de fonctionnement de l'appareil raccordé à la sortie LED. Les modalités de L1 à L4 sont associables au clignoteur à led. Les modalités de L5 à L8 sont associables au sémaphore à led. Important ! – Ne pas connecter des dispositifs différents de ceux prévus.
		L2	Clignotant 1 (clignote toujours)	
		L3	Éclairage automatique	
		L4	Toujours allumé	
		L5	Sémaphore au rouge	
		L6	Sémaphore au vert	
		L7	Sémaphore à sens unique	
		L8	Sémaphore à sens alterné	
L6	Force moteur	L1	Force 1 (basse)	Pendant le mouvement, le système de contrôle de la force du moteur ajuste la puissance du moteur pour l'adapter au poids de l'enclène.
		L2	Force 2	
		L3	Force 3	
		L4	Force 4	
		L5	Force 5	
		L6	Force 6	
		L7	Force 7	
		L8	Force 8 (haute)	
L7	Sensibilité du détecteur à boucles	L1	100% - maximale	Règle la sensibilité de détection d'objets métalliques dans le circuit de détection à boucles Voir la le paragraphe 7.5 - chap. 7 Approfondissements.
		L2	90%	
		L3	80%	
		L4	70%	
		L5	60%	
		L6	50%	
		L7	40%	
		L8	30% - minimale	
L8	Freinage	L1	0 - absent	Règle l'intensité du freinage pendant la phase de ralentissement de la manœuvre.
		L2	1	
		L3	2	
		L4	3	
		L5	5	
		L6	6	
		L7	8	
		L8	9 - maximale	

AVERTISSEMENTS :

- Ne pas sélectionner une valeur trop élevée de la « force moteur » car cela pourrait compromettre le fonctionnement du système de sécurité ou endommager la lisse ;
- Si le contrôle de la « force moteur » est utilisé comme soutien du système pour la réduction de la force d'impact, après chaque réglage, il faut répéter la mesure de la force, comme le prévoit la norme EN 12445.
- L'usure et les conditions atmosphériques peuvent influencer le mouvement de la lisse, il faut reconstrôler périodiquement le réglage de la « force moteur ».

TABEAU 9 - Procédure de programmation (deuxième niveau)

01. Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant environ 3 s ;	
02. Relâcher la touche quand la led « L1 » commence à clignoter ;	
03. Presser la touche « ▲ » ou « ▼ » pour se déplacer de la led clignotante à la led qui correspond à la fonction à modifier.	
04. Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » jusqu'à la fin du point 06 ;	
05. Attendre environ 3 secondes jusqu'à ce que la led qui correspond au niveau actuel du paramètre à modifier s'allume ;	
06. Presser la touche « ▲ » ou « ▼ » pour déplacer la led qui correspond à la valeur du paramètre ;	
07. Relâcher la touche « Set » ;	
08. Attendre 10 secondes (temps maximum) pour sortir de la programmation.	

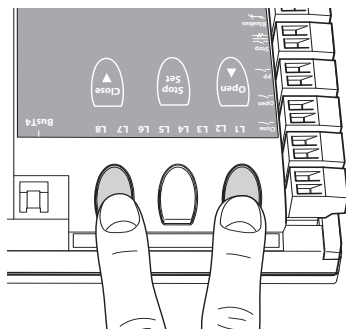
Nota – Pour programmer plusieurs paramètres, durant l'exécution de la procédure, il faut répéter les opérations du point 03 au point 07 durant la phase proprement dite.

7 APPROFONDISSEMENTS

7.1 - Effacement total de la mémoire de la logique de commande

Dans la logique de commande, il est possible d'effacer toutes les données mémorisées et la reporter à l'état initial avec les valeurs d'usine :

01. Presser et maintenir enfoncées les touches « **▲** » et « **▼** » ;



02. (au bout d'environ 3 secondes) Relâcher les touches quand toutes les leds s'allument ;
03. Quand les leds **L1** et **L2** commencent à clignoter, cela signifie que la procédure est terminée.

Remarque - Cette procédure peut également supprimer toutes les erreurs qui restent dans la mémoire.

Important – Cette procédure n'efface pas le paramètre correspondant au sens de rotation du moteur ni le nombre de manœuvres effectuées.

7.2 - Autres fonctions

• Fonction «Ouvre toujours»

Cette fonction est une particularité de la logique de commande ; elle est associée à l'entrée « pas à pas » et permet de commander toujours une manœuvre d'ouverture quand la commande de pas à pas reste active pendant plus de 3 secondes. Cette fonction est valable pour n'importe quelle programmation de l'entrée pas à pas (voir « Fonction PP » dans le **Tableau 8**).

Par exemple, elle peut être utilisée pour connecter une horloge pour program-

mer l'ouverture permanente de la barrière durant une tranche horaire donnée.

• Fonction «Manœuvre toujours»

Si un ou plusieurs dispositifs de sécurité ne devaient pas fonctionner correctement ou s'ils étaient hors d'usage, cette fonction permet quand même de commander la barrière en mode « à action maintenue » (pour les détails voir chapitre « guide de l'utilisateur »).

• Fonction «Avis de maintenance»

Cette fonction permet d'avertir quand il faut procéder à un contrôle de maintenance de l'automatisme. Le paramètre «Avis de maintenance» peut être ajusté grâce à l'utilisation du programmeur Oview . L'avis de maintenance est signalé à travers le clignotant Flash ou par le voyant de maintenance, suivant le type de programmation. Les signalisations émises par le clignotant Flash et par le voyant de maintenance sont détaillées dans le **Tableau 10**.

• Vérification du nombre de manœuvres effectuées

Pour vérifier le nombre d'opérations effectuées, il faut disposer du programmeur Oview; paramètres vérifiables dans la section «Maintenance».

• Mise à zéro du compteur des manœuvres

La mise à zéro des manœuvres doit être effectuée à la fin de la phase d'entretien de l'automatisme et doit être effectuée en **désactivant** la fonction «voyant de maintenance» de la sortie LIGHT.

Note - Débrancher temporairement l'appareil connecté à la sortie 1 LIGHT.

Procédure d'activation du voyant de maintenance (quand pas encore actif):

01. Presser et maintenir enfoncée la touche « **Set** » pendant environ 3 s ;
02. Relâcher la touche quand la led « **L1** » commence à clignoter ;
03. Presser le touche « **▲** » ou « **▼** » pour se déplacer du led clignotant au led L4 (led d'entrée «Sortie LIGHT»);
04. Presser et maintenir enfoncée la touche « **Set** » jusqu'à la fin du point 07 ;
05. Attendre environ 3 secondes jusqu'à ce que s'allume la led de la sortie programmée;
06. Appuyer sur la touche « **▲** » ou « **▼** » pour déplacer la led allumée sur L8;
07. Relâcher le bouton « **Set** » et attendre la sortie de la procédure de programmation pour dépassement de la durée .

Procédure de désactivation du voyant de maintenance (quand déjà actif):

01. Presser et maintenir enfoncée la touche « **Set** » pendant environ 3 s ;
02. Relâcher la touche quand la led « **L1** » commence à clignoter ;
03. Presser le touche « **▲** » ou « **▼** » pour se déplacer du led clignotant au led L4 (led d'entrée «Sortie LIGHT»);
04. Presser et maintenir enfoncée la touche « **Set** » jusqu'à la fin du point 07 ;
05. Attendre environ 3 secondes jusqu'à ce que s'allume la led L8;

TABEAU 10

Nombre de manœuvres	Clignotant Flash	Voyant maintenance
Inférieur à 80 % de la limite	Normal (0,5 s allumé, 0,5 s éteint)	Allumé pendant 2 s, au début de la manœuvre d'ouverture
Entre 81 % et 100 % de la limite	Au début de la manœuvre reste allumé pendant 2 s	Clignote pendant toute la durée de la manœuvre puis continue normalement
Supérieur à 100 % de la limite	Au début et à la fin de la manœuvre, reste allumé pendant 2 s puis continue normalement	Clignote constamment

06. Appuyer sur la touche “▲”ou”▼”pour déplacer la led allumée sur L8;
07. Relâcher le bouton “Set” et attendre la sortie de la procédure de programmation pour dépassement de la durée .

Maintenant l’avis d’entretien a été annulé.

Note – Reconfigurer la programmation de la sortie LIGHT pour le dispositif à utiliser et le reconnecter à la sortie.

7.3 - Ajouter ou enlever des dispositifs

À tout moment, il est possible d’ajouter de nouveaux dispositifs connectés à l’entrée Bluebus et Stop ou d’en éliminer d’autres déjà présents. Pour ce faire, procéder de la façon suivante:

01. Presser et maintenir appuyés simultanément les touches “▲” et “Set”;
02. (au bout d’environ 3 secondes) Relâcher les touches quand les leds « L1 » et « L2 » commencent à clignoter très rapidement.
03. Attendre quelques secondes, jusqu’à ce que la logique de commande termine la phase de reconnaissance des dispositifs connectés ;
04. Au terme de cette phase, la led STOP reste allumée tandis que les leds L1 et L2 s’éteignent (éventuellement les leds L3 et L4 commencent à clignoter).

Après avoir exécuté cette procédure, il faut refaire d’essai de l’automatisation comme indiqué dans le chapitre 5.1.

7.3.1 - Entrée BlueBUS

Le système Bluebus permet d’effectuer les connexions des dispositifs compatibles avec seulement deux conducteurs sur lesquels transitent aussi bien l’alimentation électrique que les signaux de communication. Tous les dispositifs sont connectés en mode parallèle sur les deux mêmes conducteurs de Bluebus et sans avoir besoin de respecter aucune polarité. Chaque dispositif est reconnu individuellement car durant l’installation une adresse univoque lui est attribuée. On peut connecter au système Bluebus des photocellules, des dispositifs de sécurité, des dispositifs de commande comme les claviers et les lecteurs de cartes à transpondeur, des voyants de signalisation, etc. La logique de commande, durant la phase de reconnaissance, reconnaît individuellement tous les dispositifs connectés et est aussi en mesure de détecter de manière extrêmement sûre les éventuelles anomalies. En effet, à chaque fois qu’un dispositif connecté au Bluebus est ajouté ou enlevé, il faut effectuer la phase de reconnaissance comme décrit au paragraphe 4.4.

7.3.2 - Photocellules

Le système Bluebus permet à la logique de commande de reconnaître les photocellules en réglant l’adressage des cavaliers (voir **Tableau 11**) et permet d’attribuer la valeur correcte à la fonction de détection des obstacles. L’opération d’adressage doit être faite aussi bien sur TX que sur RX, en plaçant les cavaliers de la même manière et en vérifiant qu’il n’y a pas d’autres paires de photocellules ayant la même adresse.

Les photocellules peuvent être installées comme indiqué **fig. D**. **Important** – Après l’installation ou le retrait de photocellules il faut effectuer la procédure de reconnaissance des dispositifs, comme décrit dans le paragraphe 4.4.

Il est possible de monter une photocellule TX ou RX dans le coffret de la barrière, dans l’emplacement prévu à cet effet (**Fig. 53**).

Pour installer la photocellule procéder de la façon suivante :

01. Retirer la carte électronique de la photocellule de son boîtier, en faisant levier avec un tournevis (**fig. 53-a**). **ATTENTION** : - Ne pas endommager les composants électriques internes;
02. Ouvrir le boîtier prévu pour les photocellules dans la boîte d’accessoires (**fig. 53-b**);
03. Encasturer la carte sur le fond du boîtier (**fig. 53-c**);
04. Percer le caoutchouc prévu pour le passage du câble électrique (**fig. 53-d**);
05. Faire passer le cordon d’alimentation et le brancher sur le bornier de la photocellule (**fig. 53-e**);
06. Fermer le fond de le boîtier avec le couvercle, en ayant pris soin de bloquer le caoutchouc dans son siège (**fig. 53-f**);
07. Accrocher le boîtier sur l’optique présente dans le coffret en le faisant glisser du haut vers le bas (**fig. 53-g**).

NOTE – Sur l’entrée Bluebus on peut brancher 2 photocellules ayant des fonctions de commande “ouvre FA1” et “ouvre FA2” (il faut interrompre le cavalier A sur la partie postérieure des cartes TX et RX). Quand ces photocellules sont sollicitées la centrale commande une manœuvre d’ouverture. Pour d’ultérieures informations consulter le manuel d’instructions des photocellules.

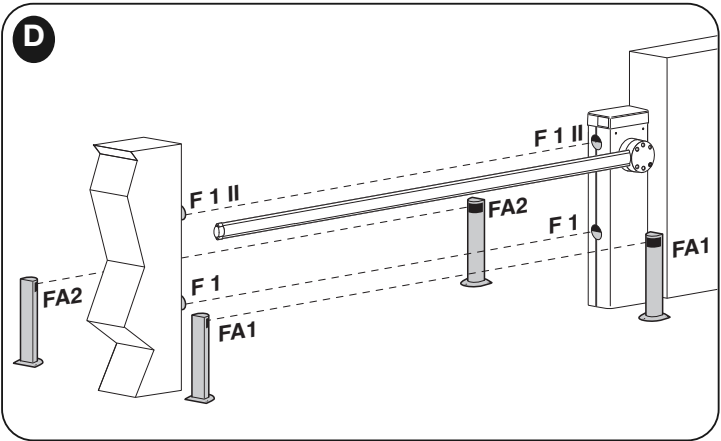


TABLEAU 11 - ADRESSES DES PHOTOCELLES

Photocellules	Cavaliers	
PHOTO	Photocellule h = 50 intervenant durant la fermeture	
PHOTO II	Photocellule h = 100 intervenant durant la fermeture	
PHOTO 1	Photocellule h = 50 intervenant durant la fermeture	
PHOTO 1 II	Photocellule h = 100 intervenant durant la fermeture	
PHOTO 2	Photocellule intervenant durant l’ouverture (inverse en fermeture)	
PHOTO 2 II	Photocellule intervenant durant l’ouverture (inverse en fermeture)	
PHOTO 3	Photocellule unique avec intervention aussi bien en ouverture qu’en fermeture	
FA1	Photocellule pour commande d’ouverture (couper le cavalier A sur la partie postérieure des cartes TX et RX)	
FA2	Photocellule pour commande d’ouverture (couper le cavalier A sur la partie postérieure des cartes TX et RX)	

7.3.3 - Sélecteur numérique MOTB et lecteur de proximité pour cartes à transpondeur MOMB

Le système Bluebus permet de connecter jusqu’à 4 sélecteurs numériques MOTB ou 4 lecteurs de cartes à transpondeur MOMB.

Avec MOTB il est possible de commander l’automatisation en tapant sur le clavier l’une des combinaisons numériques mémorisées

Avec MOMB il est possible de commander l’automatisation simplement en approchant du capteur la carte à transpondeur mémorisée

Ces dispositifs sont munis d’un code univoque qui est reconnu et mémorisé par la logique de commande durant la phase de reconnaissance de tous les dispositifs connectés (voir paragraphe 4.4).

De cette manière, on évite toute tentative frauduleuse de remplacement d’un dispositif et aucun étranger ne pourra commander l’automatisation. Pour plus d’informations, consulter le guide technique de MOTB et MOMB.

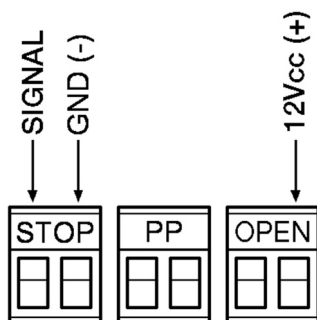
7.3.4 - Entrée STOP

La fonction de l’entrée STOP est de provoquer l’arrêt immédiat de la manœuvre en cours suivi d’une brève inversion. On peut connecter à cette entrée des dispositifs avec sortie à contact normalement ouvert « NO », normalement fermé « NF », OPTO SENSOR ou des dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ (bords sensibles). La logique de commande, durant la phase de reconnaissance, reconnaît le type de dispositif connecté et provoque un STOP quand une variation quelconque se vérifie par rapport à l’état appris. En adoptant certaines solutions, on peut connecter à l’entrée STOP plusieurs dispositifs, même s’ils sont de différents types :

- On peut connecter plusieurs dispositifs NO en parallèle entre eux, sans limite de nombre ;
- On peut connecter plusieurs dispositifs NF en série entre eux, sans limites de nombre;
- On peut connecter en parallèle deux dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ ; s’il y a plus de 2 dispositifs, ils doivent tous être connectés « en cascade » avec une seule résistance terminale de 8,2 kΩ ;
- On peut avoir aussi une combinaison de type NO et NF, en mettant les 2 contacts en parallèle. Dans ce cas, il faut mettre en série avec le contact NF une résistance de 8,2 kΩ ; cela permet d’obtenir aussi la combinaison de 3 dispositifs : NO, NF et 8,2 kΩ.

Attention – Si l’entrée STOP est utilisée pour connecter des dispositifs avec des fonctions de sécurité, ces derniers doivent être des dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ ou des dispositifs optiques OPTO SENSOR, qui garantissent un niveau adéquat de sécurité aux pannes.

Pour la connexion d’un dispositif optique tel OPTO SENSOR effectuer les connexions comme indiqué dans la **Fig.E** ; le courant maximum fourni sur la ligne 12 Vcc est de 40 mA.



7.4 - Diagnostic

Certains dispositifs sont prévus pour émettre des signalisations avec lesquelles il est possible de reconnaître l'état de fonctionnement ou les éventuelles anomalies.

7.4.1 - Signalisations de la logique de commande

Les leds des bornes et des touches présentes dans la logique de commande émettent des signalisations particulières tant pour signaler le fonctionnement normal que les éventuelles anomalies. Les **Tableaux 12 et 13** décrivent la cause et la solution pour chaque type de signalisation.

TABLEAU 12 - Leds des bornes présentes sur la logique de commande

Led Bluebus	Cause	Solution
Éteinte	Anomalie	Vérifier si l'alimentation est présente ; vérifier si les fusibles sont intervenus ; Si c'est le cas, vérifier la cause de la panne et les remplacer par d'autres de même valeur.
Allumée	Anomalie grave	Il y a une anomalie grave ; essayer d'éteindre la logique de commande pendant quelques secondes ; si l'état persiste, il y a une panne et il faut remplacer la carte électronique.
1 clignotement par seconde	Tout est OK	Fonctionnement normal de la logique de commande
2 clignotements rapides	Il y a eu un changement dans l'état des entrées	C'est normal quand il y a un changement sur l'une des entrées: PP, STOP, OPEN, CLOSE, intervention des photocellules ou quand on utilise l'émetteur radio.
Série de clignotements séparés par une pause	Divers	C'est la même signalisation que celle du clignotant d'1 seconde, (voir Tableau 15).
Led STOP	Cause	Solution
Éteinte	Intervention de l'entrée STOP	Vérifier les dispositifs connectés à l'entrée STOP.
Allumée	Tout est OK	Entrée STOP active.
Led PP	Cause	Solution
Éteinte	Tout est OK	Entrée PP non active
Allumée	Intervention de l'entrée PP	C'est normal si le dispositif connecté à l'entrée PP est effectivement actif.
Led OPEN	Cause	Solution
Éteinte	Tout est OK	Entrée OPEN non active
Allumée	Intervention de l'entrée OPEN	C'est normal si le dispositif connecté à l'entrée OPEN est effectivement actif.
Led CLOSE	Cause	Solution
Éteinte	Tout est OK	Entrée CLOSE non active
Allumée	Intervention de l'entrée CLOSE	C'est normal si le dispositif connecté à l'entrée CLOSE est effectivement actif.
Led fin de course FC1	Cause	Solution
Éteinte	Fin de course déclenché	- Si le paramètre "Direction de rotation moteur standard" est sélectionné, la lisse se trouve dans la position de fermeture complète. - Si le paramètre " Direction de rotation moteur inversée" est sélectionné, la lisse se trouve dans la position d'ouverture totale.
Allumée	Fin de course ne s'est pas déclenché	- Si le paramètre "Direction de rotation moteur standard" est sélectionné, la lisse se trouve dans une position différente de la fermeture complète. - Si le paramètre " Direction de rotation moteur inversée" est sélectionné la lisse se trouve dans une position différente d'ouverture totale.
Led fin de course FC2	Cause	Solution
Éteinte	Fin de course déclenché	- Si le paramètre "Direction de rotation moteur standard" est sélectionné, la lisse se trouve dans la position d'ouverture totale. - Si le paramètre " Direction de rotation moteur inversée" est sélectionné, la lisse se trouve dans la position de fermeture complète.
Allumée	Fin de course ne s'est pas déclenché	- Si le paramètre "Direction de rotation moteur standard" est sélectionné, la lisse se trouve dans une position différente de la fermeture complète. - Si le paramètre " Direction de rotation moteur inversée" est sélectionné, la lisse se trouve dans une position différente d'ouverture totale.
Led encoder	Cause	Solution
Allumée	L'aimant est devant le capteur	C'est normal s'il n'y a pas de manœuvre en cours, sinon il y a un problème sur l'encodeur ou le câble n'est pas bien connecté
Éteinte	L'aimant n'est pas devant le capteur	C'est normal s'il n'y a pas de manœuvre en cours, sinon il y a un problème sur l'encodeur ou le câble n'est pas bien connecté
Clignotant	Manœuvre en cours	Tout est OK si la manœuvre est en cours; le clignotement est proportionnel à la vitesse <i>Note - Pendant l'exécution de la manœuvre, le clignotement rapide pourrait sembler être un une led allumée.</i>

TABLEAU 13 - Leds des touches présentes sur la logique de commande

Led 1	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal elle indique que la fonction « fermeture automatique » n'est pas active.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, elle indique « fermeture automatique » est active.
Clignote	• Programmation des fonctions en cours. • Si elle clignote en même temps que L2 cela signifie qu'il faut effectuer la reconnaissance des dispositifs (voir paragraphe 4.4).
Clignotement rapide	Après le démarrage de la logique de commande, elle indique une erreur de mémoire concernant les dispositifs connectés. Simultanément, la led « Bluebus » émet une signalisation de diagnostic : 5 clignotements - pause d'1 seconde - 1 clignotement. Dans ce cas, il faut exécuter la phase d'apprentissage des dispositifs connectés (voir paragraphe 4.4) ou l'effacement de la mémoire (voir paragraphe 7.1).
Led 2	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Refermeture après passage devant photocellule » n'est pas active.
Allumée	Durant le fonctionnement normal elle indique que la fonction « Refermeture après passage devant la photocellule » est active.
Clignote	• Programmation des fonctions en cours. • Si elle clignote en même temps que L1 cela signifie qu'il faut effectuer la reconnaissance des dispositifs (voir paragraphe 4.4).
Clignotement rapide	Après le démarrage de la logique de commande, elle indique une erreur de mémoire concernant les cotes. Simultanément, la led « Bluebus » émet une signalisation de diagnostic : 5 clignotements - pause d'1 seconde - 1 clignotement. Dans ce cas, il faut exécuter la phase d'apprentissage des positions d'ouverture et de fermeture (voir paragraphe 4.5) ou l'effacement de la mémoire (voir paragraphe 7.1).
Led 3	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Ferme toujours » n'est pas active.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Ferme toujours » est active.
Clignote	• Programmation des fonctions en cours. • Si elle clignote en même temps que L4 cela signifie qu'il faut effectuer la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture de la lisse (voir paragraphe 4.5).
Clignotement rapide	Après le démarrage de la logique de commande, elle indique une erreur de mémoire concernant les paramètres et configurations. Simultanément, la led « Bluebus » émet une signalisation de diagnostic : 5 clignotements - pause d'1 seconde - 1 clignotement. Dans ce cas il faut effacer la mémoire (voir paragraphe 8.1), faire l'apprentissage des dispositifs connectés (voir paragraphe 4.4) e faire l'apprentissage des positions d'ouverture et de fermeture (voir paragraphe 4.5).
Led 4	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Stand-by » n'est pas active.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Stand-by » est active.
Clignote	• Programmation des fonctions en cours. • Si elle clignote en même temps que L3 cela signifie qu'il faut effectuer la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture de la lisse (voir paragraphe 4.5).
Clignotement rapide	Un court-circuit a constaté ou un courant trop élevé dans l'une des trois sorties. Vérifiez les connexions et les périphériques connectés à différentes sorties.
Led 5	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Ralentissement court » n'est pas active.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Ralentissement long » est active.
Clignote	Programmation des fonctions en cours.
Clignotement rapide	Il y a une erreur dans le décompte, car les encodeurs ne sont pas lus, un ou plusieurs aimants ou le câble n'est pas connecté ou il s'agit de la troisième manœuvre consécutive au cours de laquelle entre en action la fonction de "détection d'obstacles". Vérifier que tous les aimants sont lus et que le câble est connecté et en bon état.
Led 6	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Préclignotement » n'est pas active.
Allumée	Durante il funzionamento normale indica "Prelampeggio" attivo.
Clignote	Programmation des fonctions en cours.
Clignotement rapide	- Les fins de course sont inversés. Inverser le câblage des interrupteurs ou vérifier que le paramètre de "Sens de rotation du moteur" a été configuré. - Suite à l'envoi d'une commande de mouvement, le fin de course n'a pas été libéré dans l'intervalle de temps défini : vérifier s'il existe un empêchement au mouvement ; activer éventuellement la fonction "démarrage".
Led 7	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Sensibilité ampèrométrique » n'est pas active.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fonction « Sensibilité ampèrométrique » est active.
Clignote	Programmation des fonctions en cours.
Clignotement rapide	Erreur de la communication maître / esclave. Vérifier si le câble est branché, ou le contrôle de la polarité de la connexion maître / esclave ou vérifier que la phase d'acquisition Maître / Esclave des deux stations (voir paragraphe 7.6 - "Maître / Esclave") a été faite.
Led 8	Description
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fermeture de la lisse est programmée à gauche.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, elle indique que la fermeture de la lisse est programmée à droite.
Clignote	Programmation des fonctions en cours.
Clignotement rapide	Erreur de version de la barrière Le type de barrière ne correspond pas à la version mémorisée dans la logique. Vérifier que le câblage de la version est en bon état et correctement connecté . Si l'erreur persiste, exécuter l'effacement de la mémoire et une nouvelle installation.

7.4.2 - Information sur le clignotant

Si un clignotant (ou si un clignoteur à led, accessoire optionnel) est connecté à la sortie FLASH présente sur la logique, durant l'exécution d'une manœuvre, ce dernier émet un clignotement toutes les secondes. Si des anomalies se vérifient, le clignotant émet des clignotements plus brefs ; ces clignotements sont

répétés deux fois séparés par une pause d'une seconde. Les mêmes signalisations sont émises également par le clignoteur à led (accessoire optionnel) et la led « Bluebus ». Le **Tableau 14** décrit la cause et la solution pour chaque type de signalisation.

TABLEAU 14

Signalisation	Cause	Solution
1 clignotement pause de 1 seconde 1 clignotement	Erreur sur le système Bluebus	La vérification des dispositifs connectés au système Bluebus, qui est effectuée au début de la manœuvre ne correspond pas aux dispositifs mémorisés durant la phase de reconnaissance. Certains dispositifs pourraient être en panne, il faut vérifier et remplacer. Si des modifications ont été faites, il faut refaire la procédure de reconnaissance des dispositifs (voir paragraphe 4.5).
2 clignotements pause de 1 seconde 2 clignotements	Intervention d'une photocellule	Au début de la manœuvre une ou plusieurs photocellules nient l'autorisation à la manœuvre, vérifier si elles sont occultées par un obstacle.
3 clignotements pause de 1 seconde 3 clignotements	Intervention du limiteur de la « Force moteur »	Durant le mouvement, la lisse a subi un frottement plus important ; en vérifier la cause.
4 clignotements pause de 1 seconde 4 clignotements	Intervention de l'entrée STOP	Au début de la manœuvre ou durant le mouvement, il y a eu une intervention de l'entrée de STOP ; en vérifier la cause.
5 clignotements pause de 1 seconde 5 clignotements	Erreur dans les paramètres internes de la logique de commande	Déclencher et réenclencher l'alimentation Si l'erreur persiste effectuer l'"effacement complet de la mémoire" comme indiqué au chapitre 7.1 et refaire l'installation; si l'état reste, il pourrait y avoir une panne grave et il faudrait remplacer la carte électronique.
6 clignotements pause de 1 seconde 6 clignotements	Non utilisé	–
7 clignotements pause de 1 seconde 7 clignotements	Erreur dans les circuits électriques internes	Déconnecter tous les circuits d'alimentation pendant quelques secondes puis tenter de renvoyer une commande ; si l'état persiste, il pourrait y avoir une panne grave sur la carte électronique ou sur les connexions du moteur. Effectuer les contrôles et procéder aux éventuels remplacements.
8 clignotements pause de 1 seconde 8 clignotements	Non utilisé	–
9 clignotements pause de 1 seconde 9 clignotements	Blocage de l'automatisme	Envoyer la commande « Débrayage automatisé » ou commander la manœuvre avec « Pas à pas Haute priorité ».

7.5 - Détecteur à boucles

L'unité de contrôle dispose de deux circuits pour la détection de masses métalliques (motos, voitures, camions, etc ...), chaque circuit peut être complété par l'utilisation d'une bobine d'induction, composé d'un câble unipolaire, à placer sous terre à une profondeur de quelques centimètres.

7.5.1 - Fonctionnement

Lorsque l'unité de commande, détecte un changement de fréquence suite au passage d'un métal au-dessus de la boucle, elle déclenche une manœuvre ou une sortie (sortie 1, 2, 3) pour activer le clignoteur, le voyant de barrière ouverte ou les lumières de la lisse. Le réglage d'usine de fait que cela entraîne une manœuvre d'ouverture de la lisse; tant que la boucle est sollicitée, il n'est pas possible de procéder à la fermeture.

Lorsque la logique est alimentée elle effectue un étalonnage, c'est à dire une mesure de la fréquence de fonctionnement de chaque boucle; si elles ne sont pas connectés à la boucle logique, le circuit s'éteint automatiquement après 30 secondes.

La «sensibilité de détection des masses métalliques» est réglable sur 8 niveaux (voir le tableau 7 du chapitre 6). Réglé en usine à 90%.

Par le biais du programmeur Oview, d'autres paramètres et modes de fonctionnement associé au détecteur à boucle peuvent être modifiés

Les programmations possibles sont les suivantes, voir également le **tableau 15** pour les valeurs:

- **Sensibilité de la boucle:** définit la variation de fréquence minimum due à la masse métallique, nécessaire pour activer la manœuvre. Paramètres de référence:
 - Définir un «sensibilité haute» pour la détection de petites masses métalliques
 - Définir un «sensibilité basse» pour la détection de masses métalliques de grandes dimensions
- **Alimentation de la boucle: Active** ou désactive les circuits du détecteur à boucles
- **Active la boucle 1, 2:** l'action de la boucle, déclenche le mouvement de la barrière selon les modalités de fonctionnement adoptées Si la fonction est désactivée, l'état de la bobine est disponible en ayant programmé de manière opportune une des sorties (sortie 1, 2, 3) de la logique par le biais du programmeur Oview.

- **Temps de permanence de la boucle: le temps** pendant lequel la boucle est occupée. Passé ce délai, un recalibrage est automatiquement activée pour signaler que la boucle est libre.
- **Mode de fonctionnement de la boucle:** si la fonction «Active boucle» est habilitée et le signal de commande de boucle est sur "ACTIF" le comportement de la barrière varie selon le mode de fonctionnement de la boucle sélectionné:
 - ouverture seule (ouvre copropriété)
 - fermeture seule
 - arrêt
 - photo ferme (Photo avec inversion totale)
- **Calibrage:** initie une procédure d'étalonnage, à savoir la reconnaissance de la bobine connectée. Note: la calibration active automatiquement le paramètre "Alimentation boucle".
- **Modes d'activation:** voir le **tableau 16** (relais = signal de commande de la boucle).
- **Durée d'activation de la boucle: c'est temps "t"** liée aux modes de fonctionnement décrits dans le **Tableau 16**.
- **Visualisation fréquence de la boucle:** Indique la fréquence d'oscillation de la boucle en Hz.

7.5.2 - Installation

AVERTISSEMENTS

- Il est conseillé d'installer la boucle près de la barrière.
- Les câbles des boucles magnétiques doivent être séparés des autres câbles présents dans la barrière (alimentation, accessoires, etc.).
- Si les boucles magnétiques sont connectées à différentes barrières s il faut les placer à au moins 1 m de distance entre elles.
- **Important!** – La boucle magnétique doit être fixée de sorte à être car tout mouvement, provoqué par un sol instable, pourrait provoquer des actionnements intempestifs
- La taille de la boucle doit être définie en fonction de l'application; il faut se rappeler que la boucle doit être placée à une distance de 20 cm d'objets métalliques fixes et de 1 m d'objets métalliques en mouvement (**fig. F**). *Note - Pour un fonctionnement optimal, il est conseillé d'utiliser une boucle de dimensions inférieures ou égales à l'objet à détecter.*

- Habituellement la boucle utilisée pour le passage des voitures et des camions est de forme rectangulaire, à placer avec un angle de 45 degrés par rapport à la piste prévue pour le passage des bicyclettes et des motocyclettes (**fig. G**).
Note - Il est conseillé de couper les coins à 45 degrés sur la trace au sol pour éviter de casser le câble.

• **IMPORTANT - POUR ÉVITER LES INTERFÉRENCES, LES CÂBLES DE CONNEXION DE LA boucle DOIVENT ÊTRE TORSADÉS A RAISON DE 20 FOIS PAR MÈTRE ET NE DOIVENT PAS AVOIR DE RACCORDS.** S'il était nécessaire de prolonger le câble, souder les conducteurs et recouvrir avec de la gaine thermo-rétractable **La longueur du câble torsadé doit être inférieure à 20 mètres.**

- Après avoir déterminé la taille de la boucle, faire une gorge dans la chaussée de 8 mm de largeur et de 30-50 mm de profondeur (**fig. H**);
- Nettoyez la gorge et y placer la boucle en essayant de la compacter de manière à éviter qu'elle puisse bouger;
- Effectuer le nombre de tour de boucles en fonction du périmètre comme le indiqué dans le **tableau 17**: utiliser un câble unipolaire de cuivre isolé de 1,5 mm² (**fig. H**);

- Avant de refermer la gorge, s'assurer que la valeur d'induction de la boucle soit comprise entre 100 et 400 uH ou, par le biais du programmeur Oview, vérifier que la valeur de la fréquence mesurée (paramètre "fréquence de la boucle") se situe entre 30 et 100 kHz;
- Couvrir la boucle avec du sable pour la protéger et puis sceller la gorge avec du bitume ou de résine pour l'extérieur (**fig. H**). **Attention :** - La température du produit de scellement **ne doit pas dépasser** la température maximale admissible de l'isolation du câble, car sinon une perte de l'isolement vers la terre pourrait se produire.
- Les câbles électriques doivent être connectés aux bornes **Loop1 (fig. I)** et **Loop2 (fig. L)**. La borne Loop2 peut être connectée de 2 manières (**fig. L**); en fonction du type connexion utilisé, la fréquence de travail de la boucle varie.

Attention : - Si la boucle Loop1 est placée à proximité de la boucle Loop2 et les deux travaillent à la même fréquence (ou presque), des interférences pourraient être générées ; dans ce cas, il faut procéder au changement du branchement au bornier Loop2.

TABLEAU 15

Fonction	Valeurs	Default
Sensibilité boucle 1	10 - 100%	90%
Sensibilité boucle 2	10 - 100%	90%
Alimentation de la boucle on-off	on	
Active boucle 1	on-off	on
Active boucle 2	on-off	on
Mode de fonctionnement boucle 1	1 - 5	1
Mode de fonctionnement boucle 2	1 - 5	1
Temps de permanence boucle 1	2 - 20 = toujours	20 = toujours
Fonction de sortie 1, 2, 3: Active sortie (1,2,3) pour boucle 1	sélectionnable	off
Fonction de sortie 1, 2, 3: Active sortie (1,2,3) pour boucle 2	sélectionnable	off
Étalonnage [également exécuté au démarrage]	on - off	
Mode d'activation * boucle 1: Temps boucle 1	1 - 5 0 - 25 s	1 2s
Mode d'activation* boucle 2: Temps boucle 2	1 - 5 0 - 25 s	1 2s
Afficher fréquence boucle 1	0 - 127000	-
Afficher fréquence boucle 2	0 - 127000	-

TABLEAU 16

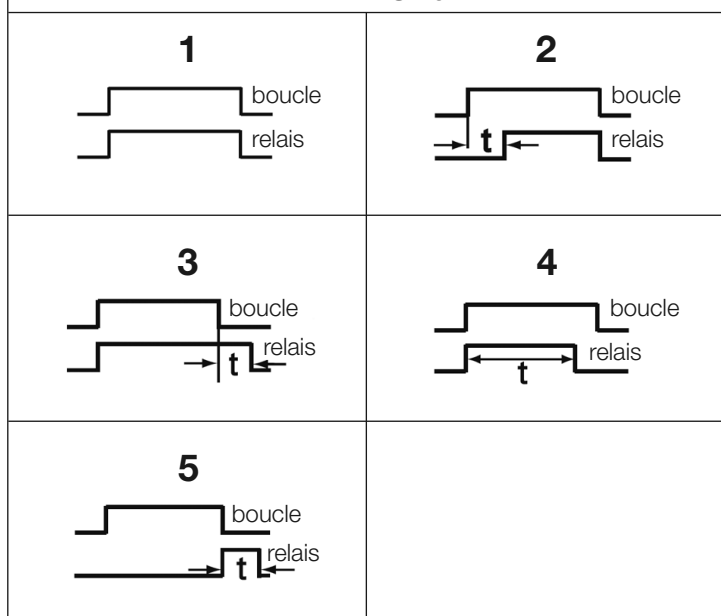
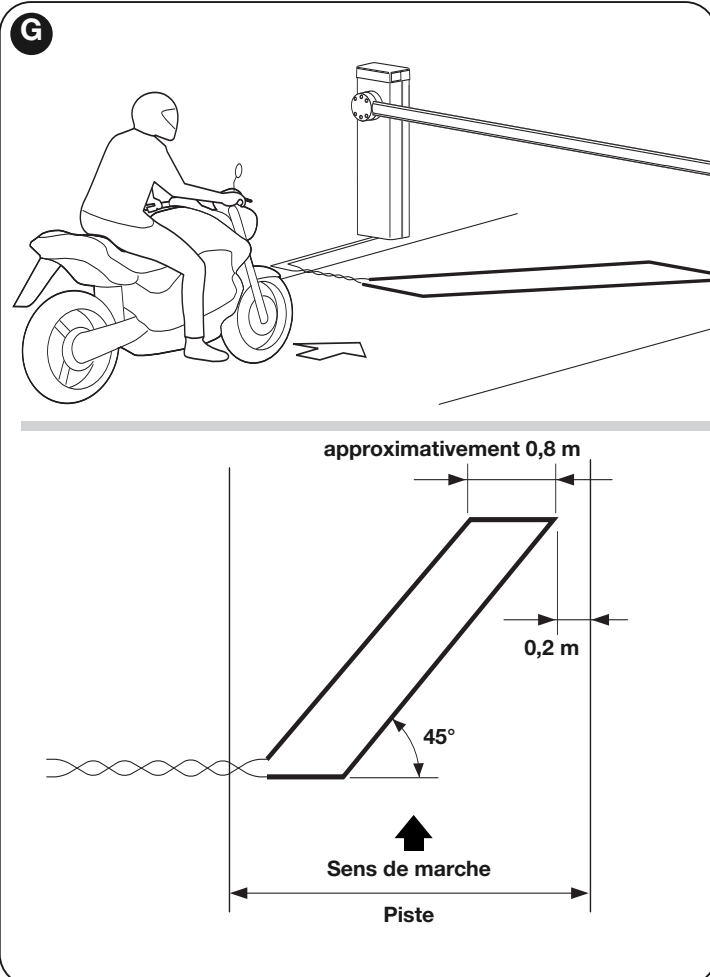
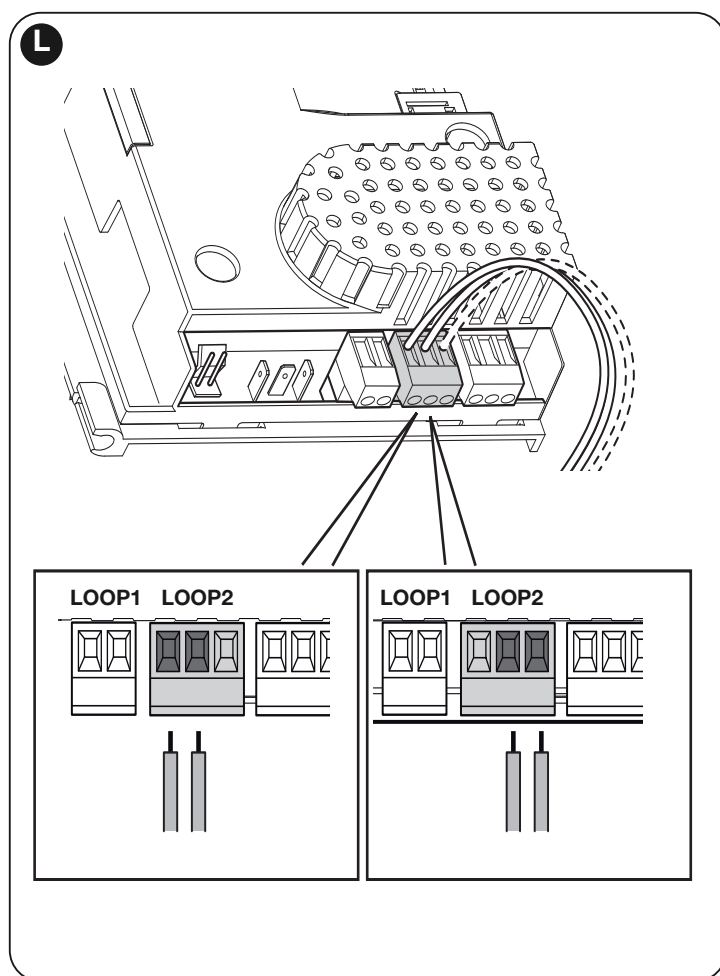
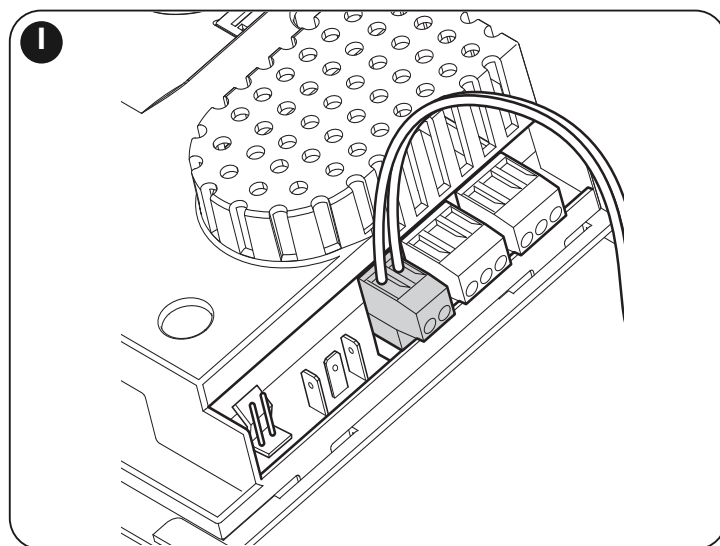
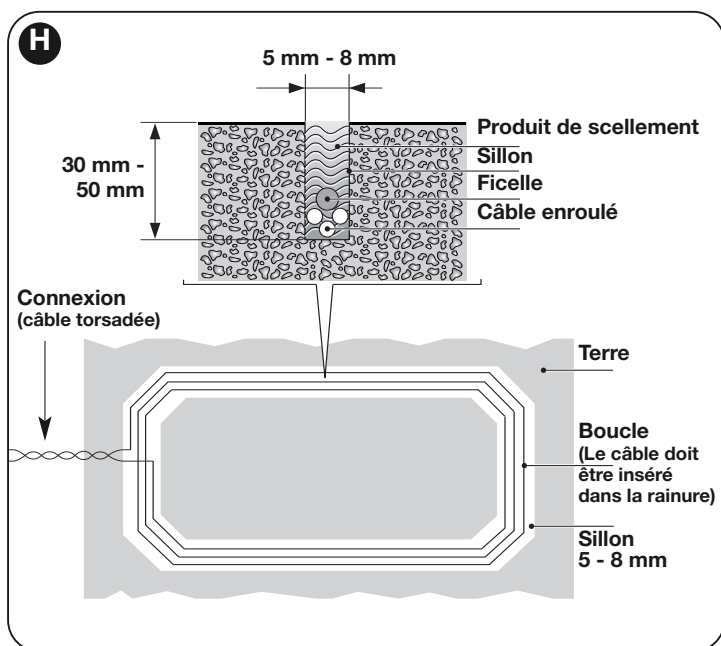
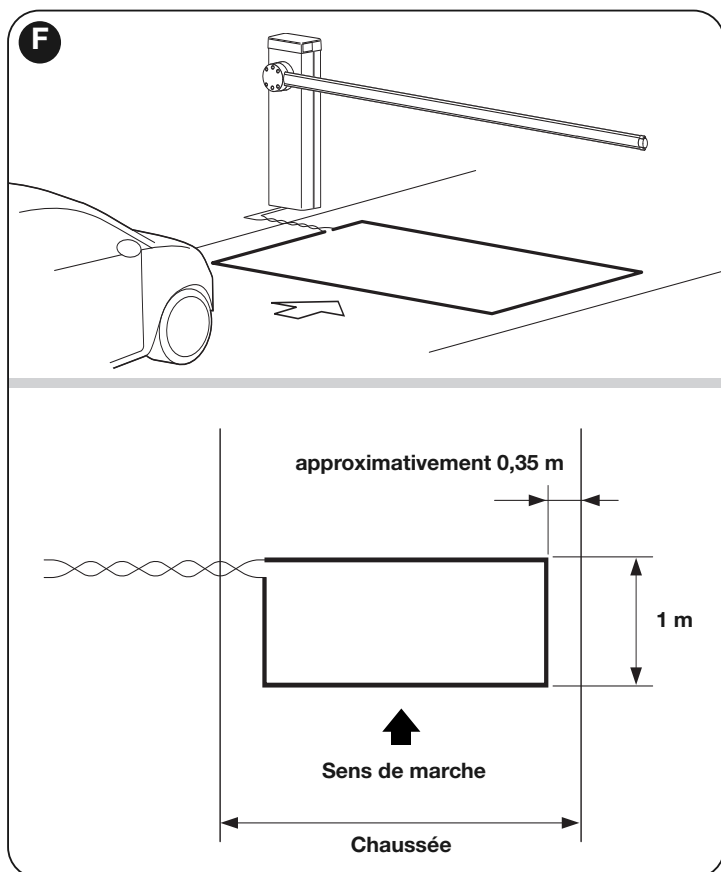


TABLEAU 17

Périmètre de la boucle	Nombre de tours
2 - 4 m	6
4 - 7 m	5
7 - 12 m	4
supérieure à 12 m	3

Note - Si une armature métallique se trouve sous la chaussée à l'endroit où se trouve la boucle, son inductance en sera réduite. Dans ce cas, il faudra ajouter deux tours à la boucle





7.6 - Modalité Maître - Esclave

Cette modalité de fonctionnement est utilisée s'il faut automatiser le fonctionnement de 2 barrières en opposition qui opèrent de manière synchronisée. Dans ce mode, une barrière fonctionne comme Maître et commande les manœuvres tandis que la seconde fonctionne comme un Esclave et exécute les commandes envoyées par la barrière Maître; en sortie d'usine de toutes les barrières sont configurées maître.

Pour configurer une barrière en fonctionnement esclave il faut activer la fonction de premier niveau "mode esclave" (voir tableau 7).

La connexion entre maître et esclave a lieu par le biais du Bus T4 par le connecteur dédié maître-esclave.

Attention : - Dans le cas où serait utilisé le programmeur utilisé Oview il faut modifier le paramètre "Ensemble" ou "Adresse" de l'une des deux barrières. Ceci afin d'éviter la communication simultanée des deux logiques avec le programmeur Oview.

7.6.1 - Installation et câblage

Recommandations

- Tous les appareils, y compris le récepteur radio doit être relié à sur la barrière Maître;
- Si la batterie tampon est utilisée, chaque barrière doit avoir la sienne;

• Dans la barrière **Esclave** les connexions suivantes peuvent être effectuées:

- un propre clignoteur
- un voyant lisse ouverte (SCA) propre
- lumières de la lisse
- un bord sensible propre
- un dispositif de commande (PP) propre, qui commande l'ouverture totale de la seule barrière esclave
- les entrées Open et Close ne sont pas utilisés
- les entrées Loop1 et Loop2 programmées en modalité "Ouvrir"
- le récepteur radio

Pour installer 2 barrières et les programmer en modalité "Maître - Esclave", procéder comme suit:

01. Faire l'installation des 2 barrières (fig. M).

Il n'est pas important de déterminer à priori laquelle des deux travaille comme Maître ou Esclave; il faut tenir compte de la commodité pour la réalisation des branchements électriques et du fait que la commande pas à pas qu'effectuera la barrière esclave exécutera seulement l'ouverture totale de la lisse esclave;

02. Relier ensemble les deux logiques au moyen du connecteur Maître / Esclave (fig. 54), en respectant les polarités;

03. À ce stade, faire les autres connexions électriques (fig. 54), en se référant aux instructions du chapitre 4 - Connexions électriques;

04. Après avoir terminé toutes les connexions électriques, ce qui donne la puissance à chaque logique et dirigée par l'un, la procédure décrite dans la section 4.2 - Première mise sous tension et vérification des connexions.

Attention : - pour pouvoir utiliser le programmer Oview, il faut modifier le paramètre "Ensemble" ou "Adresse" sur l'une des deux logiques; ceci pour éviter que les deux logiques communiquent simultanément avec le Oview.

05. Sur la barrière esclave, procéder aux programmations suivantes:

- Reconnaissance des dispositifs connectés (voir paragraphe 4.4)
- Apprentissage des positions d'ouverture et de fermeture (voir paragraphe 4.5)
- Faire d'éventuels ajustements
- Activer le paramètre "Mode esclave" comme indiqué dans le paragraphe 6.1 - Programmation premier niveau (ON-OFF).

À ce stade, le **led L7** clignote pour indiquer une «erreur de communication maître-esclave». Ceci est dû au fait que l'accouplement de la barrière maître avec la barrière esclave n'a pas encore été fait.

Important ! - Dans la barrière opposée, avant de procéder à l'apprentissage des positions d'ouverture et de fermeture, **il faut définir le "sens de rotation du moteur"** (paramètre L8 - Tableau 7, paragraphe 6.1);

Important - Se rappeler que durant le fonctionnement toutes les pro-

grammations effectuées sur la barrière esclave ne sont pas prises en compte parce que ce sont celles faites sur la barrière maître 'il vous plaît noter que pendant l'opération, réalisée tous les esclaves de qui sont prioritaires sauf celles indiquées dans le **tableau 18** qui affectent uniquement la barrière esclave.

06. Sur la barrière esclave, procéder aux programmations suivantes:

- Reconnaissance des dispositifs connectés (voir paragraphe 4.4)
- Apprentissage des positions d'ouverture et de fermeture (voir paragraphe 4.5)
- faire d'éventuels ajustements;

07. Enfin, à partir de la logique Maître envoyer une commande pour effectuer une manœuvre et vérifier que celle-ci soit également effectuée sur la barrière esclave.

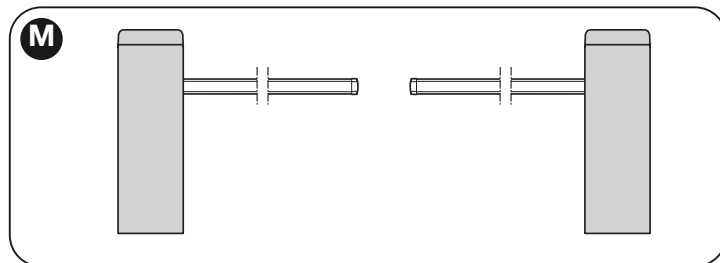


TABLEAU 18

Fonctions du premier (fonctions ON - OFF)	Fonctions de niveau supérieur (paramètres réglables)
Veille	Vitesse moteur
Démarrage	Sortie Flash
Mode esclave	Sortie led
Ralentissement long/court	Puissance moteur
Sens de rotation moteur	Freinage

Note – Si vous voulez utiliser la fonction "veille complète" dans la barrière en configuration maître-esclave, il faut effectuer le branchement électrique en utilisant le connecteur BusT4 **et non pas le connecteur maître-esclave**.

8 QUE FAIRE SI... (guide pour la résolution des problèmes)

Ci-après sont énumérés les éventuels problèmes de fonctionnement qui peuvent se présenter durant la phase d'installation ou en cas de panne et les remèdes possibles :

• **L'émetteur radio ne commande pas la barrière et la led sur l'émetteur ne s'allume pas:** Vérifiez si les piles de l'émetteur sont faibles et les remplacer si nécessaire.

• **L'émetteur radio ne commande pas les barrières, mais la led de l'émetteur s'allume:** vérifier si l'émetteur est correctement mémorisé dans le récepteur radio. Vérifier en outre sur l'émetteur la correcte émission du signal radio en procédant au test empirique suivant: appuyer sur une touche quelconque de l'émetteur et placer sa led contre l'antenne d'un récepteur radio commun (pour écouter les stations de radio FM) et l'accorder sur la fréquence à 108,5 Mhz ou la fréquence la plus proche de cette valeur; on devrait pouvoir ainsi entendre un léger bruit avec grésillement à pulsations.

• **L'envoi d'une commande ne se traduit par aucune manœuvre et la led OK ne clignote pas:** vérifier que la barrière est alimentée par le secteur 230 V. Vérifier en outre que les fusibles F1 et F2 n'aient pas fondu et le cas échéant, après avoir recherché la cause du problème, les remplacer d'autres ayant les mêmes caractéristiques; voir fig. 55.

• **L'envoi d'une commande ne se traduit par aucune manœuvre et le clignoteur est éteint:** vérifier que la commande a bien été reçue; si la commande arrive sur l'entrée PP, la led OK fait un deux éclats pour signaler que la commande a été reçue.

• **La manœuvre débute et le clignoteur émet quelques éclats:** compter le nombre d'éclats et vérifier la signification des éclats dans le **tableau 19**.

TABLEAU 19

Diagnostic par les leds de programmation

L1 éclat rapide: erreur mémoire des dispositifs
L2 éclat rapide: erreur mémoire des positions
L3 éclat rapide: erreur mémoire des paramètres
L4 éclat rapide: court-circuit du clignotant ou de la lampe de courtoisie
L5 éclat rapide: erreur domptage encodeur
L6 éclat rapide: erreur fin de course inversés ou fin de course non libéré dans l'intervalle de temps programmé
L7 éclat rapide: erreur communication maître-esclave
L8 éclat rapide: erreur version

• **La manœuvre s'effectue mais peu de temps après la lisse se bloque ou fait une brève inversion:** la force choisie pourrait être trop faible pour déplacer la barre. Vérifier l'équilibrage correct de la lisse ; éventuellement sélectionner une valeur plus élevée pour la force. **La valeur de sensibilité pourrait être trop élevée:** Diminuer la valeur de la sensibilité. Si l'intervention s'effectue durant la phase de ralentissement, il faut diminuer l'intensité de freinage.

• **L'opération se déroule à vitesse lente:** la manœuvre ne démarre pas à partir d'une position de fin de course ou la logique ne reconnaît pas le fin de course Vérifier le branchement du fin de course

• **La barrière esclave n'effectue pas les manœuvres:** Vérifier que la phase d'apprentissage "maître-esclave" a bien eu lieu sur les deux barrières

• **L'opération est effectuée en sens contraire:** Vérifier que le paramètre "Sens de rotation du moteur" (paramètre L8 - Tableau 7, paragraphe 6.1) est correctement configuré, ou inverser les câbles de moteur.

MISE AU REBUT DU PRODUIT

Ce produit est partie intégrante de l'automatisme et doit donc être mis au rebut avec ce dernier.

Comme pour l'installation, à la fin de la durée de vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié.

Ce produit est constitué de différents types de matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être mis au rebut. Informez-vous sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les règlements, en vigueur dans votre pays, pour cette catégorie de produit.

Attention ! – certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes s'ils étaient jetés dans la nature.

Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Par conséquent, utiliser la méthode de la « collecte sélective » pour la mise au rebut des composants conformément aux prescriptions des normes en vigueur dans le pays d'utilisation ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.



Attention ! – les règlements locaux en vigueur peuvent appliquer de lourdes sanctions en cas d'élimination illicite de ce produit.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

AVERTISSEMENTS : • Toutes les caractéristiques techniques indiquées se réfèrent à une température ambiante de 20 °C (± 5 °C). • Nice S.p.a. se réserve le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment si elle le jugera nécessaire, en garantissant dans tous les cas les mêmes fonctions et le même type d'utilisation prévu.

Modèle	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Typologie	Barrière de route pour utilisation résidentielle équipée de la centrale électronique de commande			
Passage utile (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Couple maximum au démarrage (Nm)	100	200	300	400
Couple nominal (Nm)	30	70	90	130
Temps de fonctionnement (réglable sec)	1.5 – 4	3 – 6	6 – 10	8 – 12
Fréquence maximale des cycles de fonctionnement au couple nominal (la centrale limite les cycles successifs au maximum prévu dans le tableau T3)	500 utilisation en continu	350 utilisation en continu	200	150
Durabilité	Voir Chapitre 3 - paragraphe 3.2.1			
Tension d'alimentation	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz
Tension d'alimentation /V1	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz
Puissance maximale absorbée au démarrage (W)	150	110	110	160
Puissance maximum au couple nominal	40	50	40	50
Classe d'isolement	1	1	1	1
Alimentation de secours	Oui (avec accessoire PS224)			
Alimentation photovoltaïque	Oui (avec accessoire SYKCE)			
Sortie FLASH	pour un dispositif de signalisation clignotant LUCYB, MLB ou MLBT (12V - 21W)			
Sortie LIGHT	pour accessoire optionnel "lumières de la barre" XBA4			
Sortie SCA	pour lampe de signalisation 24V (max 10W)			
Sortie pour clignoteur / sémaphore sur capot	avec accessoires optionnels clignotant à leds XBA7 ou sémaphore à leds XBA8			
Sortie BlueBUS	1 sortie avec charge maximum de 12 unités Bluebus			
Entrée "STOP"	Pour contacts normalement fermés, normalement ouverts ou à résistance constante de 8,2 kΩ ou de type optique OSE; en auto-apprentissage (une variation par rapport à l'état mémorisé provoque la commande « STOP »).			
Entrée "PAS à PAS"	Pour contacts normalement ouverts			
Entrée "OUVRE"	Pour contacts normalement ouverts			
Entrée "FERME"	Pour contacts normalement ouverts			
Connecteur radio	Connecteur SM pour les récepteurs SMXI; SMXIS; OXI ou OXIT			
Entrée ANTENNE radio	50 Ω pour câble type RG58 ou similaires			
Entrées de la spire de détection	N°2 par spire de 2 à 16 m de circonférence			
Inductance nominale de la spire	de 100 à 400 uH			
Fonctions programmables	8 fonctions ON-OFF et 8 fonctions réglables (voir tableau 6 et 8) et programmation ultérieure par le biais de l'unité de Programmation et de Commande Oview			
Fonctions en reconnaissance	Auto-apprentissage des dispositifs connectés à la sortie Bluebus Auto-apprentissage du type automatique de dispositif de "STOP" (contact NO, NF ou résistance de 8,2 kΩ). Reconnaissance automatique des positions d'ouverture et de fermeture de la barre et calcul des points de ralentissement et d'ouverture partielle. Auto-apprentissage de la "Version"			
Température de fonctionnement	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C
Utilisation en atmosphère particulièrement acide ou saline ou bien potentiellement explosive	Non	Non	Non	Non
Indice de protection	IP44	IP44	IP44	IP44
Dimensions (mm)	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	500 x 299 x 1215 h
Poids	80 kg	80 kg	85 kg	98 kg

ANNEXE I

À utiliser uniquement en cas d'installations en conformité avec le chapitre 1 et en particulier avec le paragraphe 1.3.1
À détacher, remplir le cadre N°1 et à remettre au propriétaire de l'automatisation avec le manuel d'utilisation et le plan de maintenance

Déclaration CE de conformité

**Déclaration conforme aux Directives : 2004/108/CE (EMC); 1999/5/CE (R&TTE), 2006/42/CE (MD) annexe II, partie A;
89/106/CEE (CPD) procédure selon annexe III, ii, possibilité 2 (Système 3)**

Cadre N° 1

L'installation du produit : Barrière levante M-LBAR matricule N° (voir étiquette) :
Avec lisse : XBA4 et les accessoires suivants :
a été effectuée par :
Entreprise : Adresse :
Prénom et nom de l'installateur responsable :
L'installateur déclare avoir respecté scrupuleusement tout ce qui est prévu dans le guide technique joint au produit :
Date Signature :
Lieu d'installation du produit : Adresse :

Attention ! – Cette déclaration de conformité n'a aucune valeur si tous les champs de ce cadre n'ont pas été remplis.

Note - Le contenu de cette déclaration correspond à ce qui a été déclaré dans le document officiel déposé au siège social de Nice S.p.A. et, en particulier, à la dernière mise à jour disponible avant l'impression de ce manuel. Le présent texte a été réadapté pour raisons d'édition. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.A. (TV) - Italie

Numéro de déclaration: 404/M-LBAR **Révision:** 0 **Langue:** FR

Nom du fabricant : NICE s.p.a.
Adresse : Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustigné, 31046 Oderzo (TV) Italie
Personne autorisée à constituer la documentation technique : M. Oscar Marchetto
Type de produit : Barrière levante électromécanique
Modèle / Type : M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR
Accessoires : XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Le soussigné Luigi Paro en qualité d'Administrateur délégué, déclare sous son entière responsabilité que le produit sus-indiqué est conforme aux dispositions prescrites par les directives suivantes :

- DIRECTIVE 2004/108/CE du PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 15 décembre 2004 relative au rapprochement des législations des États membres concernant la compatibilité électromagnétique et abrogeant la Directive 89/336/CEE, selon les normes harmonisées suivantes : EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007
- Directive 2006/42/CE du PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la Directive 95/16/CE (refonte)
Si la « quasi-machine » est mise en service dans un pays européen avec une langue officielle différente utilisée dans la présente déclaration, l'importateur a l'obligation d'associer à la présente déclaration la traduction correspondante.
- Directive 89/106/CEE du Conseil du 21 Décembre 1988 relative à l'harmonisation des dispositions législatives, réglementaires et administratives des États membres concernant les produits de construction, selon les normes harmonisées suivantes : EN 13241-1:2003

Exigences essentielles pour le marquage CE

Caractéristique	Organisme de certification	Document
Émission de substances dangereuses	CERT (DPC n° 1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Résistance au vent	CERT (DPC n° 1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Ouverture sûre des portes à mouvement vertical	CERT (DPC n° 1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Résistance mécanique et stabilité	-	2009_002 SP S14
Forces de manœuvre pour fermetures motorisées	CERT (DPC n° 1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11

(*) CERT di Treviso Tecnologia in Lancenigo di Villorba (Tv)

Il résulte en outre conforme aux conditions essentielles requises par l'article 3 de la Directive communautaire ci-après, pour l'usage auquel les produits sont destinés :

- Directive 1999/5/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 9 mars 1999 concernant les équipements hertziens et les équipements terminaux de télécommunications et la reconnaissance mutuelle de leur conformité, selon les normes harmonisées suivantes :
 - Protection de la santé (art. 3(1)(a)) : EN 50371:2002
 - Sécurité électrique (art. 3(1)(a)) : EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Compatibilité électromagnétique (art. 3(1)(b)) : EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Spectre radio (art. 3(2)) : EN 300 330-2 V1.5.1:2010

Conformément à la Directive 1999/5/CE (Annexe V), le produit appartient à la classe 1 et est marqué : **CE 0682**

En outre, le produit s'avère conforme aux normes suivantes :
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010
Le produit s'avère conforme, limitativement aux parties applicables, aux normes suivantes :
EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Fait à Oderzo, le mardi 21 juin 2011

Luigi Paro
(Administrateur délégué)

ANNEXE II

Déclaration de conformité à utiliser au cas où l'installation du produit ne respecterait pas les critères énoncés au chapitre 1.3.1.

Déclaration CE de conformité et déclaration d'incorporation de « quasi-machine »

Déclaration conforme aux Directives : 1995/5/CE (R&TTE), 2004/108/CE (EMC); 2006/42/CE (MD) annexe II, partie B

Note - Le contenu de cette déclaration correspond à ce qui a été déclaré dans le document officiel déposé au siège social de Nice S.p.A. et, en particulier, à la dernière mise à jour disponible avant l'impression de ce manuel. Le présent texte a été réadapté pour raisons d'édition. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.A. (TV) - Italie

Numéro de déclaration: 402/M-LBAR

Révision: 0

Langue: FR

Nom du fabricant : NICE s.p.a.

Adresse : Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italie

**Personne autorisée à
constituer la**

documentation technique : M. Oscar Marchetto

Type de produit : Barrière levante électromécanique

Modèle / Type : M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accessoires : XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Le soussigné Luigi Paro en qualité d'Administrateur délégué, déclare sous son entière responsabilité que les produits sus-indiqués sont conformes aux dispositions prescrites par les directives suivantes :

- Directive 1999/5/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 9 mars 1999 concernant les équipements hertziens et les équipements terminaux de télécommunications et la reconnaissance mutuelle de leur conformité, selon les normes harmonisées suivantes :

- Protection de la santé (art. 3(1)(a)) : EN 50371:2002
- Sécurité électrique (art. 3(1)(a)) : EN 60950-1:2006+A11:2009
- Compatibilité électromagnétique (art. 3(1)(b)) : EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
- Spectre radio (art. 3(2)) :)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

- Conformément à la Directive 1999/5/CE (Annexe V), le produit appartient à la classe 1 et est marqué : **CE 0682**

- DIRECTIVE 2004/108/CE du PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 15 décembre 2004 relative au rapprochement des législations des États membres concernant la compatibilité électromagnétique et abrogeant la Directive 89/336/CEE, selon les normes harmonisées suivantes : EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

En outre, le produit s'avère conforme à la Directive ci-après selon les conditions essentielles requises pour les « quasi-machines » :

- Directive 2006/42/CE du PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la Directive 95/16/CE (refonte)

- Nous déclarons que la documentation technique pertinente a été remplie conformément à l'Annexe VII B de la Directive 2006/42/CE et que les conditions essentielles suivantes ont été respectées : 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11

- Le fabricant s'engage à transmettre aux autorités nationales, en réponse à une demande motivée, les renseignements pertinents sur la « quasi-machine », sans préjudice de ses droits de propriété intellectuelle.

- Si la « quasi-machine » est mise en service dans un pays européen dont la langue officielle est différente de celle employée dans la présente déclaration, l'importateur est tenu d'accompagner la présente déclaration de la traduction y afférente.

- Nous avertissons que la « quasi-machine » ne devra pas être mise en service tant que la machine finale à laquelle elle sera incorporée n'aura pas à son tour été déclarée conforme, s'il y a lieu, aux dispositions de la Directive 2006/42/CE.

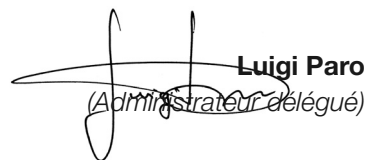
En outre, le produit s'avère conforme aux normes suivantes :

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Le produit s'avère conforme, limitativement aux parties applicables, aux normes suivantes :

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Fait à Oderzo, le mardi 21 juin 2011


Luigi Paro
(Administrateur délégué)

Guide de l'utilisateur

(à remettre à l'utilisateur final de MBAR et LBAR)

Avant d'utiliser pour la première fois l'automatisme, faites-vous expliquer par l'installateur l'origine des risques résiduels et consacrez quelques minutes à la lecture de ce guide. Conservez le guide pour pouvoir le consulter dans le futur, en cas de doute, et remettez-le, le cas échéant, au nouveau propriétaire de l'automatisme ;

ATTENTION : – Votre automatisme est un équipement qui exécute fidèlement vos commandes ; une utilisation inconsciente et incorrecte peut provoquer des situations de danger :

- **Ne commandez pas le mouvement de l'automatisme si des personnes, des animaux ou des objets se trouvent dans son rayon d'action.**
- **Il est absolument interdit de toucher des parties de l'automatisme quand la lisse est en mouvement !**
- **Le passage n'est autorisé que lorsque la lisse est complètement ouverte et à l'arrêt !**

Recommandations

1 - Enfants : une installation d'automatisation garantit un degré de sécurité élevé en empêchant avec ses systèmes de détection le mouvement en présence de personnes ou d'objets et en garantissant une activation toujours prévisible et sûre. Il est toutefois prudent d'interdire aux enfants de jouer à proximité de l'automatisme et, pour éviter les activations involontaires, il ne faut pas laisser les télécommandes à leur portée : ce n'est pas un jouet.

2 - Le produit n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants compris) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances, à moins que celles-ci aient pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions sur l'utilisation du produit.

3 - Anomalies : Dès que vous notez un quelconque fonctionnement anormal de, coupez l'alimentation électrique de l'installation et procédez au débrayage manuel. Ne tentez pas de procéder seul à une quelconque réparation mais demandez l'intervention de votre installateur de confiance : entre temps, le système peut fonctionner en ouverture non automatisée après le débrayage du motoréducteur comme indiqué plus haut **En cas de ruptures ou d'absence d'alimentation**, en attendant l'intervention de votre l'installateur ou le retour de l'électricité si l'installation est dépourvue de batterie tampon, l'automatisme peut tout de même être utilisé. Il suffit de procéder au débrayage manuel du motoréducteur (voir point 9 – Débrayage et blocage manuel du motoréducteur) et de déplacer manuellement la lisse dans le sens désiré.

4 - Commande avec les sécurités hors service : si les dispositifs de sécurité dont est équipée la barrière ne devaient pas fonctionner correctement, il est tout de même possible de commander la barrière :

- actionner la commande de la barrière (par le biais de l'émetteur ou du sélecteur à clé, etc.) ; si tout est en ordre, la lisse s'ouvrira ou se fermera normalement, autrement le clignoteur fera quelques éclats mais la manœuvre démarrera pas (le nombre de clignotements dépend du motif pour lequel la manœuvre ne peut pas avoir lieu).
- Dans ce cas, dans les trois secondes qui suivent, il faut actionner de nouveau la commande et maintenir l'action sur la commande.
- au bout d'environ 2 s, le mouvement de la barrière commencera en mode « commande par action maintenue », c'est-à-dire que tant que la commande est maintenue, la lisse continue sa manœuvre, **DÈS QUE LA COMMANDE EST RELÂCHÉE, LA LISSE S'ARRÊTE.**

Avec les dispositifs de sécurité hors service, il faut faire réparer au plus tôt l'automatisme.

5 - Même si vous estimez en être en mesure de le faire, ne modifiez pas l'installation et les paramètres de programmation et de réglage de l'automatisme : c'est votre installateur qui en est responsable

6 - L'essai final, les maintenances périodiques et les éventuelles réparations doivent être documentés par la personne qui s'en charge et les documents doivent être conservés par le propriétaire de l'installation. La seule intervention que l'utilisateur peut effectuer et que nous conseillons de faire périodiquement est le nettoyage des verres des photocellules et de l'automatisme. Pour empêcher que quelqu'un puisse actionner la barrière, avant de commencer, n'oubliez pas de débrayer l'automatisme (comme décrit plus loin) et d'utiliser pour le nettoyage uniquement un chiffon légèrement imbibé d'eau.

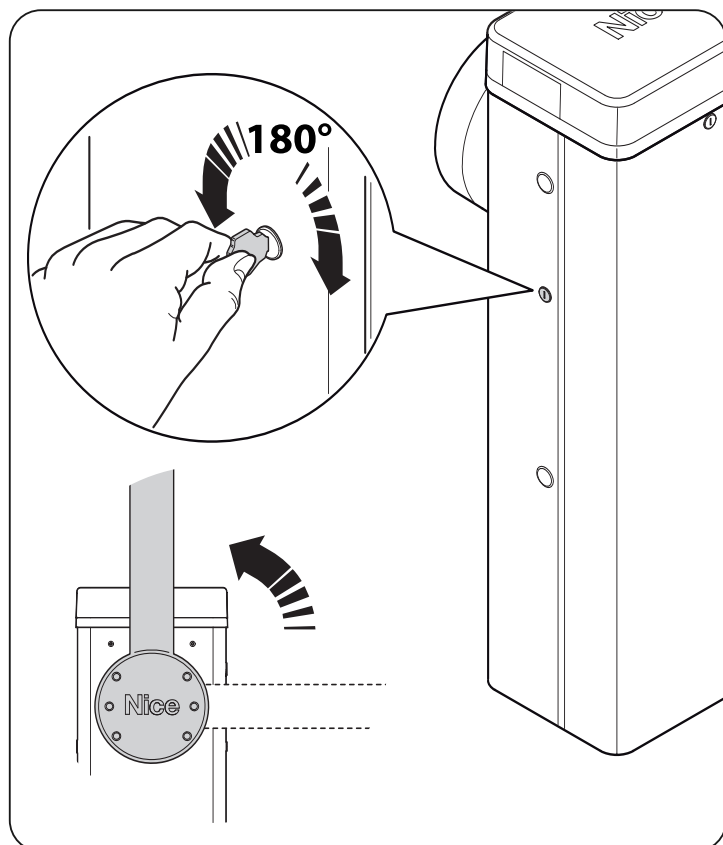
7 - Mise au rebut : À la fin de la vie de l'automatisme, assurez-vous

que le démantèlement soit effectué par du personnel qualifié et que les matériaux seront recyclés ou mis au rebut en respectant les normes locales en vigueur.

8 - Débrayage et blocage manuel du motoréducteur : Le motoréducteur est muni d'un système mécanique qui permet d'ouvrir et de fermer manuellement la lisse. Ces opérations doivent être exécutées dans les cas d'interruption du courant électrique ou d'anomalies de fonctionnement.

IMPORTANT! - L'opération de débrayage et de blocage du motoréducteur ne doit avoir lieu que lorsque la lisse est arrêtée et en position horizontale.

Pour bloquer et débloquer manuellement la barrière, insérer la clef fournie et tourner la clef de 180° (**fig. A**) ; il est possible de tourner dans les deux sens.



Plan de maintenance

(à remettre à l'utilisateur final de MBAR et LBAR)

REGISTRE DE MAINTENANCE

Importante – Ce registre de maintenance doit être remis au propriétaire de l'automatisme après l'avoir dûment rempli.

Il faut prendre note dans ce registre de toutes les activités de maintenance, de réparation et de modification effectuées. Le registre devra être mis à jour à chaque intervention et conservé avec soin pour être disponible pour d'éventuelles inspections de la part d'organismes autorisés.

Le présent « registre de maintenance » se réfère à l'automatisme suivant :

mod. MBAR et LBAR. - matricule n° - installé le - adresse

Le « Registre de maintenance » comprend les documents suivants :

- 1) - Plan de maintenance
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

Sur la base du document joint « Plan de Maintenance », les opérations de maintenance doivent être effectuées en respectant la fréquence suivante :

tous les 6 mois ou **50.000 cycles de manœuvres**, en fonction du cas qui se présentera en premier.

PLAN DE MAINTENANCE

Attention : – La maintenance de l'installation doit être effectuée par du personnel technique et qualifié, dans le plein respect des normes de sécurité prévues par les lois en vigueur et des consignes de sécurité qui figurent dans le chapitre 1 - "Avertissements et précautions générales pour la sécurité", au début de ce guide.

En général, la barrière routière n'a pas besoin d'être soumise à une maintenance particulière ; toutefois, un contrôle régulier dans le temps permet de garantir le bon fonctionnement de l'installation et l'efficacité des dispositifs de sécurité installés.

Pour la maintenance des dispositifs complémentaires, suivre les dispositions prévues dans les plans de maintenance respectifs.

En règle générale ; il est conseillé de faire un contrôle périodique, selon les cadences suivantes : tous les 6 mois ou 50.000 manœuvres.

Il faut préciser que même en cas de rupture du ressort la barrière routière reste tout de même conforme aux exigences prévues en 4.3.4 de la norme EN 12604: 2000.

- Le système d'équilibrage de la lisse doit être vérifié au moins 2 fois par an, de préférence au moment des changements de saison.

À l'échéance prévue pour la maintenance, il faut effectuer les contrôles et les remplacements suivants :

- 1 Sectionner toute source d'alimentations électrique.
- 2 Vérifier l'état d'usure de tous les matériels qui composent la barrière en prêtant une particulière attention aux phénomènes de corrosion ou d'oxydation de la structure ; remplacer les éléments qui ne présentent pas de garantie suffisante
- 3 Vérifier que les connexions à vis soient serrées de manière adéquate (en particulier celles du ressort d'équilibrage)
- 4 Vérifier qu'il n'y a pas de jeu entre le levier d'équilibrage et l'arbre de sortie. Si c'était le cas bien serrer la vis centrale
- 5 Lubrifier la tête articulée du ressort d'équilibrage et l'agrafe inférieure.
- 6 Pour les versions M7BAR et LBAR, vérifier le parfait blocage entre les deux segments de la lisse. Agir éventuellement sur les vis d'expansion.
- 7 Placer la lisse en position verticale et vérifier que le pas des spires du ressort d'équilibrage soit constant et sans déformation.
- 8 Débloquer et vérifier le correct équilibrage de la lisse ainsi que l'existence d'éventuels empêchements à l'ouverture et la fermeture manuelle
- 9 Rebloquer et effectuer la procédure de test.
- 10 **Vérifier qu'il n'existe pas de danger de levage** : en matière d'automatismes à mouvement vertical il faut vérifier qu'il n'y ait pas de danger de levage. Cet essai peut être effectué de la manière suivante : suspendre à la moitié de la longueur de la lisse un poids

de 20 kg (par exemple un sac de gravier), commander une manœuvre d'ouverture et vérifier que durant cette manœuvre la lisse ne dépasse pas 50 cm de hauteur de par rapport à sa position de fermeture. Si la lisse dépasse cette hauteur, il faut réduire la force moteur (voir chapitre 6 - Tableau 7).

- 11 Si la protection contre les situations dangereuses provoquées par le mouvement de la lisse a été assurée par la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force conformément à ce que prévoit la norme EN 12445 et éventuellement, si le contrôle de la « force du moteur » est utilisé comme un moyen pour la réduction de la force d'impact, procéder à des essais et trouver le réglage qui donne les meilleurs résultats.

- 12 **Vérification de l'efficacité du système de débrayage** : mettre la lisse en position de fermeture et effectuer le débrayage manuel du motoréducteur (voir paragraphe 3.6) en vérifiant que celui-ci se fait sans difficultés. Vérifier que la force manuelle pour déplacer la lisse en ouverture n'est pas supérieure à 200 N (environ 20 kg) ; la force est mesurée perpendiculaire à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation. Vérifier en dernier lieu que la clé nécessaire au débrayage manuel soit disponible sur l'automatisme.

- 13 **Vérification du système de sectionnement de l'alimentation** : en agissant sur le dispositif de sectionnement de l'alimentation et en déconnectant les éventuelles batteries tampon, vérifier que toutes les leds présentes sur la logique de commande soient éteintes et que la lisse ne bouge pas quand on envoie une commande. Vérifier l'efficacité du système de blocage pour éviter la mise sous tension de manière non intentionnelle ou non autorisée.

☐ Toutes les phases prévues par le plan de maintenance ont été exécutées

Índice

Capítulo 1 - ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES GENERALES

1.1 - Advertencias de seguridad	1
1.2 - Advertencias para la instalación	1
1.3 - Advertencias específicas sobre las Directivas Europeas aplicables al producto	1
1.3.1 - Criterios de instalación y advertencias específicas sobre los requisitos esenciales	2

Capítulo 2 - DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO PREVISTO

Capítulo 3 - INSTALACIÓN

3.1 - Controles preliminares a la instalación	3
3.2 - Límites de empleo del producto	3
3.2.1 - Durabilidad del producto	3
3.3 - Sistema típico	4
3.3.1 - Modificación de los ajustes de fábrica configurados para la maniobra de cierre	4
3.3.2 - Identificación de los orificios de anclaje del muelle	4
3.4 - Fijación del accionador de barrera	5
3.4.1 - Si la superficie de apoyo existe	5
3.4.2 - Si la superficie de apoyo no existe	5
3.5 - Instalación del mástil	5
3.5.1 - Ensamblaje del soporte para el mástil	5
3.5.2 - Ensamblaje del mástil (3 metros/5 metros)	5
3.5.3 - Ensamblaje del mástil (6 metros/9 metros)	6
3.6 - Desbloqueo y bloqueo manual del motorreductor	6
3.6.1 - Cómo desplazar el cilindro de cerradura para el bloqueo y el desbloqueo manual	6
3.7 - Regulación de los topes mecánicos	6
3.8 - Equilibrado del mástil	6
3.8.1 - Equilibrado del mástil M3BAR / M5BAR / M7BAR	6
3.8.2 - Equilibrado del mástil LBAR	6

Capítulo 4 - CONEXIONES ELÉCTRICAS

4.1 - Descripción de las conexiones eléctricas	6
4.2 - Primer encendido y control de las conexiones	7
4.3 - Funciones preconfiguradas	7
4.4 - Aprendizaje de los dispositivos conectados	7
4.5 - Aprendizaje de las posiciones de Apertura y Cierre	7
4.6 - Control del movimiento del mástil	8
4.7 - Conexión de un receptor	8
4.8 - Conexión de las luces del mástil (accesorio opcional)	8
4.9 - Conexión de luces led intermitentes, modelo XBA7, o de luces de semáforo a led, modelo XBA8 (accesorios opcionales)	8
4.10 - Conexión de otros dispositivos	8
4.10.1 - Unidad de programación Owiew	8
4.10.2 - Batería compensadora mod. PS224 (accesorio)	8
4.10.3 - Sistema Solemyo (alimentación fotovoltaica)	8

Capítulo 5 - ENSAYO Y PUESTA EN SERVICIO

5.1 - Ensayo	9
5.2 - Puesta en servicio	9

Capítulo 6 - PROGRAMACIÓN DE LA CENTRAL DE MANDO

6.1 - Programación del primer nivel (ON-OFF)	10
6.2 - Programación del segundo nivel (parámetros regulables)	10

Capítulo 7 - OTRAS INFORMACIONES

7.1 - Borrado total de la memoria de la central de mando	12
7.2 - Otras funciones	12
7.3 - Añadir o quitar dispositivos	13
7.3.1 - Entrada Bluebus	13
7.3.2 - Fotocélulas	13
7.3.3 - Selector digital MOTB y lector de proximidad para tarjetas por transponder MOMB	13
7.3.4 - Entrada STOP	13
7.4 - Diagnóstico	14
7.4.1 - Señales de la central de mando	14
7.4.2 - Señales de la luz intermitente	16
7.5 - Bucle detector	16
7.5.1 - Funcionamiento	16
7.5.2 - Instalación	16
7.6 - Modos Master y Slave	18
7.6.1 - Instalación y conexiones eléctricas	18

Capítulo 8 - QUÉ HACER SI...

(guía para solucionar los problemas) 19

ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

19

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

20

Declaración de conformidad: anexo I (anexo recortable) 21

Declaración de conformidad: anexo II (anexo recortable) 22

Manual de uso (anexo recortable) A

Plan de mantenimiento (anexo recortable) B

IMÁGENES I - XVIII

1 ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES GENERALES

1.1 - Advertencias de seguridad

- **¡ATENCIÓN! – El presente manual contiene instrucciones y advertencias importantes para la seguridad de las personas.** Una instalación incorrecta podría provocar heridas graves. Antes de comenzar a trabajar es necesario leer detenidamente todas las partes del manual. Si tuviera dudas, suspenda la instalación y solicite aclaraciones al Servicio de Asistencia de Nice.
- **¡ATENCIÓN! – Instrucciones importantes: conserve este manual para cuando deba llevar a cabo los trabajos de mantenimiento o para cuando deba eliminar el producto.**

1.2 - Advertencias para la instalación

- Antes de comenzar con la instalación, controle que el producto sea adecuado para el tipo de uso deseado (véanse los capítulos 3.1 y 3.2). Si no fuera adecuado, NO lo instale.
- El contenido de este manual se refiere a un sistema típico como aquel que se muestra en la **fig. 1**.
Teniendo en cuenta las situaciones de riesgo que se pueden verificar durante la instalación y el uso del producto, es necesario instalar el automatismo observando las siguientes advertencias:
- Instale en la red de alimentación del sistema un dispositivo de desconexión con una distancia de apertura de los contactos que permita la desconexión completa de las condiciones establecidas para la categoría III de sobretensión.
- Todas las operaciones de instalación y de mantenimiento deben hacerse con el automatismo desconectado de la alimentación eléctrica. Si el dispositivo de desconexión de la alimentación no fuera visible desde el lugar donde se está instalando el automatismo, antes de comenzar con el trabajo, cuelgue del dispositivo de desconexión un cartel con la siguiente indicación: “¡ATENCIÓN! MANTENIMIENTO EJECUTÁNDOSE”.
- Conecte el producto a una línea de alimentación eléctrica equipada con puesta a tierra de seguridad.
- Durante la instalación manipule con cuidado el automatismo, evitando aplastamientos, golpes, caídas o contactos con líquidos de cualquier tipo. No coloque el producto cerca de fuentes de calor ni lo exponga al fuego. Esto podría averiarlo y provocar desperfectos de funcionamiento o situaciones peligrosas. Si así fuera, suspenda inmediatamente la instalación y contacte con el Servicio de Asistencia Nice.
- No modifique ninguna pieza del producto. Las operaciones no permitidas pueden provocar desperfectos de funcionamiento. El fabricante no se asumirá ninguna responsabilidad por daños originados por modificaciones arbitrarias hechas al producto.
- El producto no está destinado para ser utilizado por personas (niños incluidos) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales sean reducidas, o sin experiencia ni conocimientos, salvo que dichas personas estén acompañadas por una persona responsable de su seguridad o hayan sido instruidas sobre el uso del producto.
- El producto no puede considerarse un sistema de protección eficaz contra las intrusiones. Si desea obtener una protección eficaz, habrá que integrar el automatismo con otros dispositivos.
- No permita que los niños jueguen con los dispositivos de mando fijos. Mantenga los dispositivos de mando (controles remotos) lejos del alcance de los niños.
- No se puede utilizar el accionador de barrera antes de haber llevado a cabo las operaciones de puesta en servicio especificadas en el capítulo 5 “Ensayo y puesta en servicio”.
- El material de embalaje del producto debe eliminarse respetando la normativa local.

1.3 - Advertencias específicas sobre las Directivas Europeas aplicables al producto

• Directiva “Productos de Construcción”:

Advertencias específicas para este producto según la Directiva “Productos de Construcción” 89/106/CEE y siguiente modificación 93/68/CEE:
- La instalación completa de este producto, tal como descrita en este manual de instrucciones y para algunos tipos de uso (por ejemplo excluido el uso sólo para vehículos), puede estar incorporada en el campo de aplicación de la Directiva “Productos de Construcción” 89/106/CEE y relativa norma armonizada EN 13241-1.
- En el apartado 1.3.1 se mencionan todos los criterios de instalación necesarios para que el producto responda a los requisitos esenciales de la Directiva 89/106/CEE; la persona que realice la instalación deberá verificar y asegurarse de que todos estos criterios hayan sido respetados escrupulosamente.
- En caso de que la instalación y el uso del accionador de barrera de paso se realicen sin respetar uno o varios de los criterios estipulados, los requisitos esenciales podrían no estar garantizados. **Está prohibido utilizar el producto en estas situaciones hasta que la persona que realice la instalación compruebe que se respeten los requisitos previstos por la Directiva;** en este caso, la etiqueta “ES13241-1.4870” aplicada en el producto deberá quitarse inmediatamente y no se podrá utilizar la “Declaración CE de conformidad” descrita en el anexo I incorporado en el presente manual. Como consecuencia, la persona que realice la instalación se convertirá, a su vez, en el fabricante del producto “barrera automática” y deberá respetar todos los requisitos estipulados por la Directiva “Productos de Construcción” 89/106/CEE y por la relativa norma armonizada EN 13241-1. En este caso, el accionador de barrera de paso debe ser considerado como un componente “cuasi máquina” y se podrá utilizar (para ser incorporada en

el expediente técnico) la “Declaración de Conformidad” del anexo II.

• Directiva de Máquinas:

- En el apartado 1.3.1 se mencionan todos los criterios de instalación necesarios para que el producto responda a los requisitos esenciales de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE (ex 98/37/CE). La persona que realice la instalación deberá comprobar y asegurarse del cumplimiento estricto de todos estos criterios.

- En caso de que la instalación y el uso del accionador de barrera de paso se realicen sin respetar uno o varios de los criterios estipulados, los requisitos esenciales podrían no estar garantizados. **Está prohibido utilizar el producto en estas situaciones hasta que la persona que realice la instalación compruebe que se respeten los requisitos previstos por la Directiva**; en este caso, no se podrá utilizar la “Declaración CE de conformidad: anexo I”. Como consecuencia, la persona que realice la instalación se convertirá a su vez en el fabricante del producto “barrera automática” y deberá respetar todos los criterios estipulados por la Directiva de Máquinas 2006/42/CE. El fabricante deberá realizar el análisis de los riesgos, que también incluye la lista de los requisitos esenciales de seguridad indicados “en el anexo I de la Directiva de Máquinas” y, además, deberá indicar las soluciones que se hayan determinado. Cabe destacar que el análisis de los riesgos es uno de los documentos que componen el “expediente técnico” del sistema de automatización. Este documento deberá rellenarlo un instalador profesional y, además, se podrá utilizar la “Declaración de conformidad” del anexo II que debe rellenar la persona que realice la instalación del accionador de barrera de paso.

Advertencias específicas sobre la idoneidad del uso de este producto de acuerdo con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE, que deberán tenerse en cuenta cuando el instalador se convierta en el fabricante del producto.

El accionador de barrera de paso se introduce en el mercado como “cuasi máquina” y se construye para ser incorporado en una máquina o para ser ensamblado con otras maquinarias, a fin de realizar “una máquina” según la Directiva 2006/42/CE sólo en combinación con los demás componentes y en los modos descritos en el presente manual de instrucciones. Según lo previsto por la Directiva 2006/42/CE, se advierte que no se permite la puesta en servicio de este producto hasta que el fabricante de la máquina, donde se incorporará el producto, no la haya identificado y declarado conforme a la Directiva 2006/42/CE.

• Directiva “Baja Tensión”:

Advertencias específicas sobre la idoneidad sobre el uso de este producto de acuerdo con la Directiva “Baja Tensión” 2006/95/CEE.

Este producto responde a los requisitos previstos por la Directiva “Baja Tensión” si se utilizara para el uso y con las configuraciones previstas en este manual de instrucciones y en combinación con los artículos presentes en el catálogo de los productos Nice S.p.a.

Si el producto se utilizara con configuraciones o con otros productos no previstos, los requisitos no podrían estar garantizados; está prohibido utilizar el producto en estas situaciones hasta que el instalador no haya comprobado que el producto responde a los requisitos previstos por la Directiva.

• Directiva “Compatibilidad Electromagnética”:

Advertencias específicas sobre la idoneidad sobre el uso de este producto de acuerdo con la Directiva “Compatibilidad Electromagnética” 2004/108/CEE. Este producto ha sido sometido a los ensayos relativos a la compatibilidad electromagnética en las situaciones de uso más duras, en las configuraciones previstas en este manual de instrucciones y en combinación con los artículos presentes en el catálogo de los productos Nice S.p.a.

Si el producto se utilizara con configuraciones o con otros productos no previstos, la compatibilidad electromagnética podría no estar garantizada; está prohibido utilizar el producto en estas situaciones hasta que el instalador no haya comprobado que el producto responde a los requisitos previstos por la Directiva.

1.3.1 - Criterios de instalación y advertencias específicas sobre los requisitos esenciales

Si este producto está instalado correctamente, respeta los requisitos previstos por la Directiva Europea sobre los “Productos de Construcción” 89/106/CEE de acuerdo con cuanto requerido por la Norma armonizada EN 13241-1, tal como indicado en la **Tabla 1**, y por la Directiva Europea sobre las “Máquinas”

2006/42/CE.

¡Atención! – Si el accionador de barrera de paso estuviera destinado exclusivamente para el tránsito vehicular, quedará excluido del campo de aplicación de la Normativa EN 13241-1; en este caso, podría no ser obligatorio el cumplimiento de algunos requisitos descritos en la Tabla 1. El tránsito puede considerarse “exclusivamente vehicular” cuando para los demás tipos (por ejemplo, peatones) esté prohibido, por ejemplo, indicado con señales adecuadas, y, si se necesitara para otros tipos, cuando haya un espacio adecuado en las cercanías.

• Emisión de sustancias peligrosas:

El producto no contiene ni emite sustancias peligrosas, de conformidad con cuanto previsto por la norma EN 13241-1, punto 4.2.9 y según la lista de las sustancias presente en el sitio internet de la Comunidad Europea*: http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm

(*) Última actualización: 17/03/2003

Advertencia específica para garantizar el mantenimiento del requisito

Es fundamental que también los demás materiales utilizados en la instalación, por ejemplo los cables eléctricos, sean conformes con este requisito.

• Resistencia a la carga del viento

En la **Tabla 1a** se indica la resistencia del mástil suministrado a la presión diferencial del viento. Las pruebas han sido realizadas con el mástil equipado con perfil paragolpes; otros accesorios podrían aumentar la superficie expuesta y así reducir la resistencia a la carga del viento.

• Apertura segura para puertas de movimiento vertical

El producto no provoca movimientos incontrolados ni la caída del mástil en el caso de avería de un componente del sistema de suspensión o de equilibrado (muelles).

Advertencias específicas para garantizar el mantenimiento de los requisitos:

- Realice la instalación siguiendo escrupulosamente todas las indicaciones descritas en los capítulos “**3 - Instalación**” y “**5 - Ensayo y puesta en servicio**”.

- Asegúrese de que se organice un plan de mantenimiento (por ejemplo utilizando un “Indicador de Mantenimiento” conectado a la salida FLASH asociado a la relativa función – véase Tabla 10) en el que se lleve a cabo escrupulosamente todo lo previsto en el capítulo “Plan de mantenimiento”.

• Resistencia mecánica y estabilidad

El producto ha sido diseñado y fabricado para que, durante su uso normal, las fuerzas aplicadas, los impactos y el desgaste no lo dañen ni perjudiquen sus rendimientos mecánicos.

Advertencia: véase cuanto indicado para el requisito “Apertura segura para puertas de movimiento vertical”.

• Fuerzas de maniobra para cierres motorizados

Las fuerzas de funcionamiento producidas por el mástil, en relación con los riesgos de aplastamiento e impacto, están protegidas mediante uno de estos tres métodos:

1 Para el funcionamiento con “mando sin autorretención” (hombre presente): como especificado por la normativa EN 12453:2000, punto 5.1.1.4.

En este caso, el pulsador de mando debe estar colocado a la vista en el automatismo y, si estuviera al alcance de la mano del público, no deberá estar a su disposición, por ejemplo habrá que utilizar un selector de llave.

2 Para el funcionamiento “semiautomático”: mediante la limitación de las fuerzas, tal como especificado por la normativa EN 12453:2000, puntos 5.1.1.5 y 5.1.3.

3 Para el funcionamiento “automático”: mediante la limitación de las fuerzas, tal como especificado por la normativa EN 12453:2000, puntos 5.1.1.5 y 5.1.3; en este caso, habrá que instalar obligatoriamente al menos un par de fotocélulas como se muestra en la **fig. 1**.

Advertencias específicas para los funcionamientos “semiautomático” y “automático”:

las pruebas para la comprobación de la eficiencia de los límites de las fuerzas se han llevado a cabo con la regulación de la Fuerza ajustada con el valor de fábrica y con la regulación de la Velocidad ajustada con el valor de fábrica; con el mástil montado tal como se indica en las instrucciones y equipado con “perfil paragolpes” en la parte superior e inferior del mástil y con el accesorio “luces de señalización” XBA4 montado en el perfil paragolpes superior.

Advertencia específica para garantizar el mantenimiento del requisito: consulte todas las indicaciones descritas para el requisito “Apertura segura para puertas de movimiento vertical”.

TABLA 1 - Requisitos esenciales para el marcado CE (según el anexo ZA.1 de la norma EN 13241-1)

Características esenciales	Punto de la norma	Resultado
Resistencia al agua	4.4.2	NPD*
Emisión de sustancias peligrosas	4.2.9	Conforme
Resistencia a la carga del viento	4.4.3	Conforme
Resistencia térmica	4.4.5	NPD*
Permeabilidad al aire	4.4.6	NPD*
Apertura segura para puertas de movimiento vertical	4.2.8	Conforme
Definición de la forma de los componentes de vidrio	4.2.5	NPD*
Resistencia mecánica y estabilidad	4.2.3	Conforme
Fuerzas de maniobra para cierres motorizados	4.3.3	Conforme
Durabilidad de la resistencia al agua, de la resistencia térmica y de la permeabilidad al aire	4.4.7	NPD*

* NPD = Rendimiento no declarado, cuando el producto no ofrece este rendimiento, por ejemplo “Permeabilidad al agua”, o cuando el requisito no se aplica, por ejemplo “Definición de la forma de los componentes de vidrio”.

TABLA 1a	Barrera			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Clase	4	4	2	2*
Presión del viento [Pa]	≤ 1000	≤ 1000	≤ 450	≤ 450
Velocidad máx. del viento [Km/h]	155	155	104	104
Término descriptivo	Huracán	Huracán	Tormenta violenta / Fuerte temporal	Tormenta violenta / Fuerte temporal

* La Clase 2 se ha alcanzado con la utilización del accesorio modelo WA11

2 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO ADECUADO

MBAR y LBAR son accionadores de barreras de paso electromecánicos destinados para uso residencial e industrial que controlan la apertura y el cierre de un paso para vehículos con una anchura comprendida entre 3 y 8 metros.

Armario	Mástil	Accesorios instalables			
		Goma	Luces	Bastidor	Apoyo móvil
M3BAR	3 m	x	x		
M5BAR	4 m	x	x	x	x
	5 m	x	x		
M7BAR	5 m	x	x	x	x
	3+3 m	x	x	x	x
	3+4 m	x	x		
LBAR	3+4 m	x	x	x	x
	4+4 m	x	x	x	x
	4+5 m	x	x		

¡ATENCIÓN! – Se considera inadecuado y queda prohibido cualquier otro uso distinto al descrito y en condiciones ambientales diversas de las que se indican en este manual.

Estas barreras están equipadas con un motorreductor electromecánico dotado de un motor de 24 V, que incorpora un bucle detector para 2 espiras magnéticas, un sistema de final de carrera eléctrico y una luz intermitente que se puede incorporar en la tapa (accesorio opcional). Estos dos modelos pueden instalarse como barreras contrapuestas con la modalidad “Master-Slave” (Maestro-Esclavo) con la intención de cubrir la superficie de un paso para vehículos con una anchura superior a 8 metros (véase el apartado 7.5).

La central de mando está predispuesta para ser conectada a dispositivos pertenecientes al Sistema Opera de Nice y al sistema de alimentación por energía solar “Solemyo” (véase el apartado 4.10.3).

Las barreras funcionan con energía eléctrica y, si ésta se cortara (corte eléctrico), se podrá realizar el desbloqueo manual del mástil y moverlo manualmente. Como alternativa, es posible utilizar la batería compensadora modelo PS224 (accesorio opcional; véase el apartado 4.10.2) que garantiza que el sistema de automatización ejecute algunos movimientos en las primeras horas de corte de la corriente eléctrica. En caso de que desee ampliar este período o el número de maniobras ejecutables, es preciso activar la función “Stand by” (véase la tabla 6).

Notas importantes para consultar el manual

- En el presente manual, las palabras “barrera de paso” hacen referencia a los dos productos “MBAR” y “LBAR”.
- Los accesorios mencionados en el manual son opcionales.

Lista de accesorios disponibles:

- XBA4: luces del mástil MBAR y LBAR
- XBA5: mástil de aluminio blanco barnizado, l. 5150 mm
- XBA6: luces del mástil M7BAR
- XBA7: luz led intermitente que se puede conectar en el interior de la tapa
- XBA8: luz de semáforo a led que se puede conectar en el interior de la tapa
- XBA9: unión universal
- XBA10: conexión pivotante
- XBA11: articulación para el mástil
- WA11: Apoyo regulable para mástil (obligatorio para LBAR)
- WA12: apoyo móvil
- XBA13: conjunto de goma paragolpes
- XBA14: mástil de aluminio pintada de blanco, longitud 4.150 mm
- XBA15: mástil de aluminio pintada de blanco, longitud 3.150 mm
- XBA16: placa de cimentación MBAR
- XBA17: placa de cimentación LBAR
- XBA18: luces para mástil LBAR

3 INSTALACIÓN

3.1 - Controles preliminares a la instalación

Antes de proceder con la instalación, es necesario controlar la integridad de los componentes del producto, que el modelo elegido sea adecuado y que el entorno destinado para la instalación sea idóneo:

- Controle que todo el material a utilizar esté en perfectas condiciones y sea adecuado para el uso previsto.
- Controle que se puedan respetar todos los límites de empleo del producto (véase el apartado 3.2).
- Controle que el entorno escogido para la instalación sea compatible con las medidas totales del producto (**fig. 2**).
- Compruebe que la superficie escogida para la instalación de la barrera sea sólida y que garantice una fijación estable.
- Compruebe que la zona de fijación no pueda inundarse; prevea el montaje del accionador de barrera cuando esté levantada.
- Compruebe que el espacio que se encuentra alrededor del accionador de barrera permita una ejecución fácil y segura de los movimientos manuales.
- Controle que a lo largo de la trayectoria del movimiento del mástil no haya obstáculos que puedan impedir los movimientos de apertura y cierre.
- Controle que todos los dispositivos que se deban instalar queden colocados en una posición segura y protegida de golpes accidentales.

3.2 - Límites de empleo del producto

Antes de instalar el producto, controle que todos los valores indicados en el capítulo “Características técnicas del producto” sean compatibles con el uso previsto.

- Controle que la durabilidad estimada (véase el apartado 3.2.1) sea compatible con el uso previsto.
- Controle que se puedan respetar todos los límites, las condiciones y advertencias indicadas en el presente manual.

3.2.1 - Durabilidad del producto

La durabilidad es la vida útil media del producto. El valor de la durabilidad depende mucho del índice de dificultad de los movimientos, es decir, la suma de todos los factores que contribuyen al desgaste del producto, véase la **Tabla 2**. Para evaluar la durabilidad del automatismo, proceda de la siguiente manera:

01. Sume los valores de los ítems en la **Tabla 2** relativos a las condiciones presentes en el sistema;
02. En el **Gráfico 1**, trace una línea vertical desde el valor apenas encontrado hasta cruzar la curva; desde este punto, trace una línea horizontal hasta cruzar la línea de los “ciclos de movimientos”. El valor determinado es la durabilidad estimada de su producto.

Los valores de durabilidad indicados en el gráfico se obtienen sólo respetando rigurosamente el plan de mantenimiento, véase el capítulo “Plan de mantenimiento”. El valor estimado de durabilidad se obtiene sobre la base de los cálculos de proyecto y de los resultados de los ensayos efectuados con los prototipos. En efecto, siendo un valor estimado, no representa ninguna garantía explícita sobre la duración efectiva del producto.

Ejemplo del cálculo de la vida útil del accionador de barrera de paso (tome como referencia la Tabla 2 y el Gráfico 1): M5BAR con apoyo móvil (índice de dificultad equivalente al 10%) - Velocidad nivel 3 (índice de dificultad equivalente al 10%) - Frenado (índice de dificultad equivalente al 10%): **índice de dificultad total = 30%**
La vida útil estimada es de 550.000 ciclos de movimientos aproximadamente.

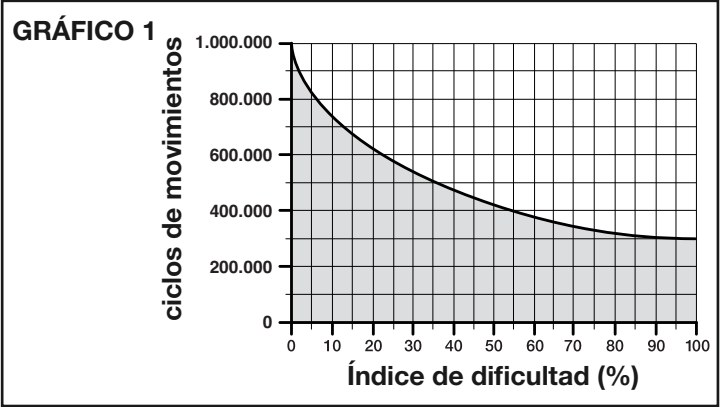


TABLA 2	Índice de dificultad			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
AMástil articulado (XBA12)	20	15	-	-
Velocidad nivel 3	15	10	15	15
Velocidad nivel 2	0	0	10	10
Interrupción movimiento desde Fotocélula > 10%	15	10	15	15
Interrupción movimiento desde Alt > 10%	10	10	15	15
Apoyo móvil (XBA11)	-	10	10	10
Frenado	10	10	10	10
Fuerza igual a 7 ó 8	10	10	10	10
Fuerza igual a 5 ó 6	5	5	5	5
Presencia di salinidad	10	10	10	10
Presencia de polvo o arena	5	5	5	5
Bastidor	-	5	5	5
Temperatura ambiente superior a 40 °C e inferior a 0 °C	5	5	5	5

3.3 - Sistema típico

La **fig. 3** muestra los componentes presentes en el embalaje del producto:

- [a] - Barrera de paso con central de mando incorporada
- [b] - Soporte y tapa del mástil
- [c] - N.º 2 cuadro para fotocélulas
- [d] - N.º 4 semicoquillas para acoplamiento del mástil
- [e] - Tapón de mástil fijo; n.º 2 acoplamientos para goma paragolpes; n.º 2 acoplamientos sin goma paragolpes
- [f] - Llave para desbloqueo y bloqueo manual del mástil; llave para cerrar la tapa; accesorios metálicos (tornillos, arandelas, etc.)
- [g] - Placa de cimentación
- [h] - N.º 4 grapas de fijación

En la **fig. 1** se muestra un ejemplo de un sistema de automatización realizado con componentes **Nice**. Tomando como referencia el esquema típico y usual

de la **fig. 1**, establezca la posición aproximada donde se instalarán cada uno de los componentes previstos en el sistema.

¡ATENCIÓN! – Por lo general, los extremos de los tubos para el paso de los cables eléctricos se colocan cerca de los puntos donde se han previsto fijar los diferentes dispositivos. Nota: los tubos tienen la finalidad de proteger los cables eléctricos y evitar roturas accidentales, por ejemplo, en caso de choque.

El accionador de barrera está configurado de fábrica para realizar el movimiento de cierre hacia la izquierda; en esta etapa es importante decidir si configurar el sentido de cierre del mástil hacia el otro lado. Si el cierre tuviera que ser hacia la derecha, consulte el apartado 3.3.1.

Para preparar los cables eléctricos necesarios para el sistema, tome como referencia la **fig. 1** y la “**Tabla 3 - Características técnicas de los cables eléctricos**”.

TABLA 3 - Características técnicas de los cables eléctricos (fig.1)		
Conexión	Tipo de cable	Longitud máxima admitida
A: cable de alimentación de red	3 x 1,5 mm ²	30 m (nota 1)
B: cable BlueBus	2 x 0,5 mm ²	20 m (nota 2)
C: cable selector de llave	2 cables 2 x 0,25 mm ² (nota 3)	30 m
Cable de entrada Open	2 x 0,25 mm ²	30 m
Cable de entrada Close	2 x 0,25 mm ²	30 m
Cable luz intermitente (nota 4) con antena	2 x 0,5 mm ²	30 m
	Blindado tipo RG58	15 m (aconsejado menos de 5 m)
Cable de indicador de mástil abierto (nota 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
Luces del mástil (nota 4)	-	-
Cable del bucle detector	1 x 1,5 mm ² trenzado (nota 5)	20 m trenzado (nota 5)
Cable Master/Slave	3 x 0,5 mm ²	20 m

¡ATENCIÓN! – Los cables utilizados deben adaptarse al tipo de entorno en que se realiza la instalación.

Nota 1 – Si el cable de alimentación midiera más de 30 m, tendrá que utilizar un cable de sección más grande (3x2,5 mm²) y habrá que instalar una puesta a tierra de seguridad cerca del sistema de automatización.

Nota 2 – Si el cable BlueBus midiera más de 20 m, hasta un máximo de 40 m, habrá que utilizar un cable de sección más grande (2x1 mm²).

Nota 3 – Estos 2 cables se pueden sustituir por 1 único cable de 4x0,5 mm²

Nota 4 – Antes de realizar la conexión, compruebe que la salida esté programada en función del dispositivo que se vaya a conectar (véase el apartado 6.2 de la Tabla 8).

Nota 5 – Trence los dos extremos salientes de la espira al menos 20 vueltas por metro.

3.3.1 - Modificación de los ajustes de fábrica configurados para la maniobra de cierre

Si el **cierre tuviera que ser hacia la derecha, proceda de la siguiente manera:**

• Versión MBAR:

01. Quite la tapa (**fig. 4**).
02. Desenrosque los 2 tornillos que fijan la puerta del armario (**fig. 5**).
03. Gire manualmente el muelle de equilibrado (**fig. 6**; fases **a** y **b**) en cualquier modo que no sea en tensión.
04. Desenrosque el perno de bloqueo del muelle y gire manualmente el muelle de equilibrado (**fig. 6**; fases **a** y **b**) en cualquier modo que no sea en tensión.
05. Desenganche la grapa desde la placa inferior de conexión del muelle (**fig. 6**; fase **d**).
06. Desbloquee el motorreductor (**fig. 7**): véase el apartado 3.6.
07. Gire 90° la palanca de equilibrado (**fig. 8**).
08. Determine el orificio en que se vaya a fijar el muelle, ya sea sobre la palanca de equilibrado o sobre la placa inferior: véase el apartado 3.3.2, **tabla 4** y figura.
09. Enganche la grapa a la placa inferior y, a continuación, bloquee, sobre la palanca de equilibrado, la cabeza articulada apretando a fondo (**fig. 9**).
10. Bloquee el motorreductor (**fig. 10**): véase el apartado 3.6.

• Versión LBAR:

01. Quite la tapa (**fig. 4**).
02. Desenrosque los 2 tornillos que fijan la puerta del armario (**fig. 5**).
03. Gire la tuerca del muelle (**fig. 11**; fase **a**).

04. Desenrosque el perno que fija la cabeza articulada a la palanca de equilibrado (**fig. 11**, fase **b**).
05. Desenganche la grapa desde la placa inferior de conexión del muelle (**fig. 11**; fase **c**).
06. Desbloquee el motorreductor (**fig. 7**): véase el apartado 3.6.
07. Gire 90° la palanca de equilibrado (**fig. 8**).
08. Determine el orificio en que se vaya a fijar el muelle, ya sea sobre la palanca de equilibrado o sobre la placa inferior: véase la **tabla 4**.
09. Enganche la grapa a la placa inferior y, a continuación, bloquee, sobre la palanca de equilibrado, la cabeza articulada apretando a fondo (**fig. 12**).
10. Bloquee el motorreductor (**fig. 10**): véase el apartado 3.6.

3.3.2 - Identificación de los orificios de anclaje del muelle

Para identificar los orificios que se vayan a utilizar para el anclaje del muelle, de forma que coincidan con los accesorios que se vayan a utilizar en el sistema, es aconsejable utilizar la **Tabla 4** para encontrar rápidamente el orificio correcto. En la **Tabla 4**, según la “longitud del mástil” de su barrera, identifique los accesorios que vaya a utilizar, incorpórellos y compruebe el resultado con la “posición del orificio de anclaje del muelle”. En la leyenda se explica, en función de la longitud del accionador de barrera, el significado de las letras (**A, B, C**) y de los números (**1, 2, 3**).

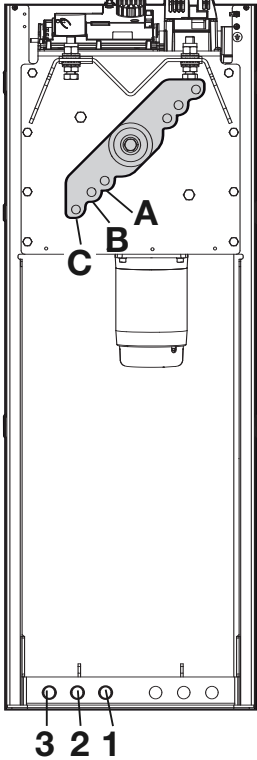
NOTA – Para la utilización exclusiva de los siguientes accesorios: goma, luces con mástil de hasta 3 m de longitud y para el mástil articulado de hasta 4 m de longitud, comprobar el resultado directamente con la opción del propio accesorio.

TABLA 4												
LONGITUD DEL MÁSTIL												
	M3BAR		M5BAR			M7BAR				LBAR		
	2,65 m	3,15 m	3,5 m	4,15 m	5,15 m completo	5,15 m completo	5 m, con unión	6,33 m	7,33 m	7,33 m	8,33 m	9,33 m
ACCESORIOS												
XBA13 - Goma	A1	A3	0	0	C2	0	0	0	B2	0	0	B1
XBA4/XBA6/XBA18 - Luces	A1	A3	1	1	C2	1	1	1	B2	1	1	B1
WA13 - Bastidor	-	-	1	1	-	2	1	1	-	2	2	-
WA12 - Apoyo móvil	-	-	5	4	-	4	3	3	-	3	3	-
XBA11 - Mástil articulado	B3	B3	C1	C3	-	-	-	-	-	-	-	-
POSICIÓN DEL ORIFICIO DE ANCLAJE DEL MUELLE												
			0÷1 = B2	0÷1 = B3		0÷2 = A2	0÷2 = B1			0÷2 = A1	0÷2 = A3	
			2÷7 = B3	2÷4 = C1		3÷5 = A2	3÷5 = B2			3÷4 = A2	3÷6 = B1	
				5÷6 = C2		6÷7 = A3				5÷6 = A3		

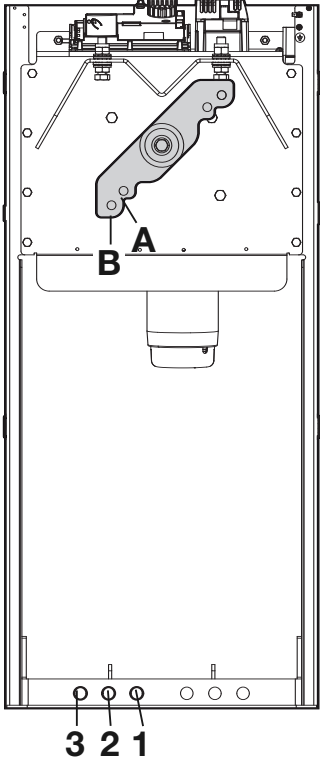
Ejemplo:
M5BAR con mástil de 4 m de longitud + bastidor (1 pieza) (valor: 1) + luces del mástil (valor: 1) = **Suma de valores: 2**

Resultado = POSICIÓN C1

M3BAR / M5BAR



M7BAR / LBAR



3.4 - Fijación del accionador de barrera

3.4.1 - Con superficie de apoyo

01. Abra el armario del accionador de la barrera (fig. 13).
02. Apoye el accionador de la barrera sobre la superficie de fijación y trace los puntos en los que se vayan a fijar las ranuras (fig. 14).
03. Desplace el accionador de barrera y taladre la superficie en los puntos que acaba de trazar; a continuación, introduzca 4 anclajes de expansión, no suministrados (fig. 15).
04. Coloque correctamente el accionador de barrera y bloquéelo con las tuercas y arandelas correspondientes, no suministradas (fig. 16).

3.4.2 - Sin superficie de apoyo

01. Realice el pozo (*) para colocar la placa de cimentación.
02. Prepare las canaletas para pasar los cables eléctricos (fig. 17).
03. Fije las 4 grapas en la placa de cimentación, colocando en cada una de ellas una tuerca en la parte superior y otra en la parte inferior de la placa (fig. 17). **Atención** – La tuerca inferior debe estar enroscada hasta el final de la parte roscada.
04. Cuele el hormigón y antes de que empiece a fraguar, sumerja la placa de cimentación y colóquela a ras de la superficie, paralela al mástil y perfectamente nivelada (fig. 17). Espere a que el hormigón fragüe completamente; por lo general, hay que esperar 2 semanas.
05. Quite las 4 tuercas superiores de las grapas.
06. Abra el armario del accionador de la barrera (fig. 18).
07. Coloque correctamente el accionador de barrera y bloquéelo con las tuercas y arandelas correspondientes, suministradas junto con la placa de cimentación y que se han quitado en el punto 04 (fig. 19).

(*) Nota - La superficie de fijación debe estar perfectamente plana y lijada. Si la superficie es de hormigón, deberá tener un espesor de al menos 0,15 m y deberá estar reforzado con jaulas de hierro. El volumen del hormigón debe ser

superior a 0,2 m³ (un espesor de 0,25 m corresponde a 0,8 m²; es decir, a una base cuadrada de 0,9 m por lado aproximadamente). La fijación sobre el hormigón puede hacerse con 4 anclajes de expansión equipados con tornillos 12 MA que resistan a una carga de tracción de al menos 400 kg. Si la superficie de fijación es de otro material, habrá que evaluar la consistencia y comprobar que los 4 puntos de anclaje puedan resistir a una carga de al menos 1.000 kg. Para la fijación utilice tornillos 12 MA.

3.5 - Instalación del mástil

3.5.1 - Ensamblaje del soporte para el mástil

01. Introduzca los 2 pasadores en los alojamientos presentes en el eje del motor de salida (fig. 20).
02. Coloque el soporte en el eje del motor de salida, orientándolo en la posición de "mástil vertical" y fíjelo con los tornillos y arandelas abiertas; a continuación, apriete con fuerza (fig. 21).
03. Coloque la cubierta del mástil y fíjela parcialmente con los 6 tornillos suministrados (fig. 22).

3.5.2 - Ensamblaje del mástil (3 metros/5 metros)

01. Ensamble los dos acoplamientos del mástil (fig. 23).
02. Introduzca, desde el mismo extremo del mástil, los acoplamientos que acaba de ensamblar. Utilice un martillo de goma (fig. 24).
03. Lubrique ligeramente con aceite ambos lados de la guía de aluminio (fig. 25).
08. Siga este paso para ambos lados del mástil: introduzca el primer trozo de goma paragolpes en la ranura hasta que llegue al final del mástil; a continuación, introduzca la unión para goma paragolpes (fig. 26) y repita la operación con los demás trozos.
09. La goma paragolpes puede sobresalir 1 cm aproximadamente del extremo del perfil (fig. 27):
A) Coloque el tapón del mástil y bloquéelo con los 2 tornillos (fig. 28).

- B) Coloque y encaje los dos tapones que cubren la goma (fig. 28).
10. Introduzca hasta el tope el mástil completo en el interior de la carcasa de soporte del mástil y enrosque con fuerza los 4 tornillos del soporte que antes había colocado (fig. 29).

3.5.3 - Ensamblaje del mástil (6 metros/9 metros)

01. Ensamble los dos acoplamientos de plásticos del mástil (fig. 23).
Importante: para montar el mástil deseado, utilice el accesorio del mástil como se describe a continuación:
Mástil de 6 m = 2 piezas modelo XBA15
Mástil de 7 m = 1 pieza modelo XBA15 + 1 pieza modelo XBA14; ¡ATENCIÓN! - Coloque primero el mástil modelo XBA15 (de 3150 mm)
Mástil de 8 m = 2 piezas modelo XBA14
Mástil de 9 m = 1 pieza modelo XBA14 + 1 pieza modelo XBA5; ¡ATENCIÓN! - Coloque primero el mástil modelo XBA14 (de 4150 mm)
02. Introduzca, desde el mismo extremo del mástil, los acoplamientos que acaba de ensamblar. Utilice un martillo de goma (fig. 24).
03. Introduzca la unión universal en el extremo libre de los dos mástiles. Preste atención para que la unión tenga la orientación correcta, ya que, la cabeza de los tornillos debe estar en la misma parte de los orificios que se encuentran en los mástiles (fig. 30).
04. Manipule los tres tornillos de la unión de forma equitativa, desenroscándolos de forma que la unión se "extienda" hacia el interior de los mástiles (fig. 31).
05. Lubrique ligeramente con aceite ambos lados de la guía de aluminio (fig. 25).
06. Siga este paso para ambos lados del mástil: introduzca el primer trozo de goma paragolpes en la ranura hasta que llegue al final del mástil; a continuación, introduzca la unión para goma paragolpes (fig. 26) y repita la operación con los demás trozos.
07. La goma paragolpes puede sobresalir 1 cm aproximadamente del extremo del perfil (fig. 27):
A) Coloque el tapón del mástil y bloquéelo con los 2 tornillos (fig. 28).
B) Coloque y encaje los dos tapones que cubren la goma (fig. 28).
08. Introduzca hasta el tope el mástil completo en el interior de la carcasa de soporte del mástil y enrosque con fuerza los 6 tornillos del soporte que ha introducido anteriormente (fig. 29).

3.6 - Desbloqueo y bloqueo manual del accionador de barrera

Esta operación debe realizarse en el caso de corte de la energía eléctrica o de desperfectos de funcionamiento.

¡IMPORTANTE!

- Las operaciones de desbloqueo y bloqueo deben accionarse sólo cuando el mástil esté detenido y en posición horizontal.
- Se puede realizar el bloqueo y desbloqueo manual en ambos lados del accionador de barrera; para ello, es necesario desplazar el cilindro de cerradura (véase el apartado 3.6.1).

Para bloquear o desbloquear manualmente el accionador de barrera, introduzca la llave suministrada y gírela 180° (fig. 32); con posibilidad de girar a ambos lados.

3.6.1 - Cómo desplazar el cilindro de cerradura para el bloqueo y el desbloqueo manual

01. Introduzca la llave suministrada y gírela 180° hacia la derecha (fig. 33-a);
02. Extraiga el cilindro de cerradura con una llave inglesa (fig. 33-b y 33-c)
03. En este punto, extraiga el tapón de goma que se encuentra en el otro lado del cajón (fig. 34-a);
04. Coloque la abrazadera y, a continuación, introduzca el cilindro de cerradura en el orificio habilitado para ello y bloquéelo tal como se ilustra en las fig. 34-b y 34-c.

3.7 - Regulación de los topes mecánicos

01. Desbloquee manualmente el motorreductor: véase el apartado 3.6.
02. Mueva el mástil manualmente de forma que el mástil ejecute una maniobra completa de apertura y cierre.
03. Posteriormente, regule la alineación horizontal y vertical del mástil; para ello, utilice los tornillos de los topes mecánicos (fig. 35 y 36).
04. Apriete bien las tuercas.

3.8 - Equilibrado del mástil

El equilibrado del mástil sirve para determinar el mejor equilibrio entre dos factores: el **peso** del mástil y de los posibles accesorios, y la **fuerza** contrapuesta del muelle de equilibrado. Esta última garantiza el equilibrado autónomo del mástil; si el mástil tiende a subir o bajar, será necesario proceder como se describe en los apartados siguientes.

3.8.1 - Equilibrio del mástil M3BAR / M5BAR / M7BAR

01. Desbloquee manualmente el motorreductor: véase el apartado 3.6.
02. Coloque manualmente el mástil casi a la mitad de su recorrido (45°) y déjelo inmovilizado. Si el mástil tiende a subir, es necesario reducir la tensión del muelle rotándolo manualmente hacia la derecha (fig. 37-a). Sin embargo, si el mástil tiende a bajar, es necesario reducir la tensión del muelle rotándolo manualmente hacia la izquierda (fig. 37-b). *Nota - El valor del desequilibrado es aceptable cuando la fuerza necesaria para mover el mástil* en posición de apertura, cierre o en todas las demás posiciones es menor o igual a la mitad del valor nominal (equivalente a, aproximadamente, 1,5 kg para M3; 3,5 kg para M5 y 4,5 kg para M7 a 1 m).* [(*) Fuerza medida de forma perpendicular al mástil y a 1 m del eje de rotación].

03. Repita el punto 02 colocando el mástil también a 20° y a 70° aproximadamente. Si el mástil queda inmovil en dicha posición, significa que su equilibrio es correcto; se admite un ligero desequilibrio, **pero el mástil jamás debe moverse mucho.**

04. Enrosque la tuerca para bloquear el muelle de equilibrado (fig. 37-c).

05. Bloquee el motorreductor: véase el apartado 3.6.

3.8.2 - Equilibrado del mástil LBAR

01. Desbloquee manualmente el motorreductor: véase el apartado 3.6.
02. Coloque manualmente el mástil casi a la mitad de su recorrido (45°) y déjelo inmovilizado. Si el mástil tiende a subir, es necesario utilizar la tuerca (fig. 38) para aumentar o reducir la tensión del muelle. *Nota - El valor del desequilibrado es aceptable cuando la fuerza necesaria para mover el mástil* en posición de apertura, cierre o en todas las demás posiciones es menor o igual a la mitad del par nominal (para este producto, aproximadamente 6,5 kg a 1 m).* [(*) Fuerza medida de forma perpendicular al mástil y a 1 m del eje de rotación].
03. Bloquee el motorreductor: véase el apartado 3.6.

4 CONEXIONES ELÉCTRICAS

¡ATENCIÓN! - Las conexiones deben efectuarse con la alimentación eléctrica desactivada.

01. Retire la tapa; para ello, desenrosque los tornillos y gire la llave hacia la derecha (fig. 39).
02. Pase los cables eléctricos en el interior del accionador de barrera, partiendo desde la base hacia la central de mando y después dirigiéndolos hacia el lado izquierdo de esta última. Sin embargo, los cables de las espiras magnéticas (bucle detector) y para la modalidad "Master-Slave" deben pasarse por el lado derecho.
03. Pase el cable de alimentación a través del pasacables y conecte el borne de 3 contactos con el fusible. Apriete el pasacables apretando el tornillo para ello (fig. 40).
04. Realice las conexiones de los demás cables; para ello, remítase al esquema eléctrico de la fig. 41. *Nota - Para facilitar las conexiones de los cables, es posible quitar los bornes de sus alojamientos.*

4.1 - Descripción de las conexiones eléctricas

- **LIGHT** = esta salida es programable (véase el capítulo 6, apartado 6.2 – Programación de segundo nivel – parámetros regulables) y se utiliza para conectar uno de los siguientes dispositivos:

- **Luz intermitente:** si está programada como "luz intermitente" en la salida "LIGHT", se puede conectar una luz intermitente NICE "LUCY B, MLB o MLBT" con una bombilla de 12 V a 21 W de tipo para automóvil. Durante el movimiento, parpadea con una frecuencia de 0,5 s encendida y 0,5 s apagada. Configuración de fábrica: configuración para el funcionamiento

- **"indicador mástil abierto" - "activo con mástil cerrado" - "activo con mástil abierto" - "intermitente para luces mástil" e "indicador de mantenimiento":** si estuviera programada con una de estas 5 funciones, en la salida "LIGHT" se podrá conectar un indicador de 24 V máx. a 10 W para las siguientes señales:

Función "indicador mástil abierto"

Mástil cerrado: apagado

Mástil abriéndose: intermitente lento

Mástil cerrándose: intermitente rápido

Mástil abierto (no cerrado): encendido

Función "activo con mástil cerrado"

Mástil cerrado: encendido

En los demás casos: apagado

Función "activo con mástil abierto"

Mástil abierto: encendido

En los demás casos: apagado

Función "intermitente para luces mástil"

El indicador o las luces del mástil indican la ejecución del movimiento mediante parpadeos con una frecuencia regular (0,5 segundos encendido; 0,5 segundos apagado).

Función "indicador de mantenimiento"

- Indicador encendido durante 2 s al comienzo del movimiento de apertura = número de movimientos inferior al 80%

- Indicador intermitente durante la ejecución de todo el movimiento = número de movimientos entre el 80 y el 100%

- Indicador siempre intermitente = número de movimientos superior al 100%.

– **Ventosa:** es posible conectar una ventosa de 24V máx. 10 W (versiones sólo con electroimán, sin dispositivos electrónicos). Cuando el mástil está cerrado, la ventosa se activa y bloquea el mástil. Durante la Apertura o el Cierre la salida se desactiva.

– **Electrobloqueo:** es posible conectar un electrobloqueo con enganche de 24V máx. 10W (versiones sólo con electroimán, sin dispositivos electrónicos). Durante la Apertura, el electrobloqueo se activa y queda activo para liberar el mástil y así realizar el movimiento. Durante el Cierre hay que controlar que el electrobloqueo se enganche mecánicamente.

– **Electrocerradura:** es posible conectar una electrocerradura con enganche de 24V máx. 10W (versiones sólo con electroimán, sin dispositivos electrónicos). Al comienzo del movimiento de Apertura la electrocerradura se activa durante un breve período para liberar el mástil y realizar el movimiento. Durante el Cierre hay que controlar que la electrocerradura se enganche mecánicamente.

• **FLASH** = esta salida se puede programar con el programador Oviev. Es posible conectar los mismos dispositivos de la salida LIGHT. Esta salida viene configurada de fábrica para el funcionamiento con luz intermitente de 12 V a 21 W.

• **S.C.A.** = esta salida se puede programar con el programador Oviev. Es posible conectar los mismos dispositivos de la salida LIGHT. Esta salida viene configurada de fábrica para el funcionamiento con indicador mástil abierto de 24 V a 10 W.

• **BLUEBUS** = su questo morsetto si possono collegare i dispositivi compatibili; tutti vengono collegati in parallelo con soli due conduttori sui quali transita sia l'alimentazione elettrica che i segnali di comunicazione. Per approfondimenti vedere capitolo 8.

• **STOP** = entrada para los dispositivos que bloquean o detienen el movimiento que se está ejecutando; con soluciones oportunas, en la entrada se pueden conectar contactos tipo "Normalmente Cerrado", "Normalmente Abierto", dispositivos de resistencia constante u ópticos. Para obtener información adicional, véase el capítulo 8.

• **PP** = entrada para dispositivos que controlan el movimiento; es posible conectar contactos tipo "Normalmente Abierto".

• **OPEN** = entrada para dispositivos que accionan el movimiento de apertura sola; es posible conectar contactos tipo "Normalmente Abierto".

• **CLOSE** = entrada para dispositivos que accionan el movimiento de cierre solo; es posible conectar contactos tipo "Normalmente Abierto".

• **ANTENA** = entrada de conexión de la antena para el receptor (la antena está incorporada en LUCY B, MBL o MLBT).

• **SALIDA DE TARJETA A LED** = esta salida se puede programar [véase el capítulo 6, apartado 6.2; Programación de segundo nivel (parámetros regulables)] y se utiliza para conectar la tarjeta con luz led intermitente (XBA7), o bien la tarjeta con luz de semáforo a led (XBA8). Con la configuración de fábrica, ejecuta la función de luz intermitente con una frecuencia de 0,5 s encendida y 0,5 s apagada. Además, también se activan los parpadeos de diagnóstico.

• **BUCLE1** = entrada del bucle detector para conectar una espira magnética para la detección de masas metálicas. Las modalidades de funcionamiento asociadas con esta entrada se pueden modificar con el programador Oviev (véase el apartado 7.5 – Bucle detector). Configuración de fábrica: configuración para el movimiento de apertura.

• **BUCLE2** = entrada del bucle detector para conectar una espira magnética para la detección de masas metálicas. Las modalidades de funcionamiento asociadas con esta entrada se pueden modificar con el programador Oviev (véase el apartado 7.5 – Bucle detector). Configuración de fábrica: configuración para el movimiento de apertura.

• **MASTER-SLAVE** = conector para la conexión de 2 barreras con la modalidad Master-Slave (véase el apartado 7.6 – Master-Slave).

¡IMPORTANTE! – NO CONECTE DISPOSITIVOS DISTINTOS A LOS PREVISTOS.

4.2 - Primer encendido y control de las conexiones

¡ATENCIÓN! – La conexión definitiva del sistema de automatización a la red eléctrica debe llevarla a cabo únicamente un técnico cualificado y experto, que respete las normas de seguridad locales vigentes.

Conecte la central de mando a una línea de alimentación eléctrica equipada de puesta a tierra de seguridad. Instale un dispositivo de desconexión de la red con una distancia de apertura de los contactos que asegure la desconexión completa en las condiciones de la categoría de sobretensión III, o instale un sistema de toma y enchufe.

Después de haber conectado la energía eléctrica a la central de mando, lleve a cabo los siguientes controles:

- Compruebe que el led Bluebus parpadee rápidamente durante algunos segundos y, a continuación, que parpadee regularmente con una frecuencia de 1 parpadeo por segundo.
- Si estuvieran montadas las fotocélulas, compruebe que sus leds parpadeen (tanto en TX como en RX); no es importante el tipo de parpadeo porque

depende de otros factores.

- Compruebe que el dispositivo conectado a la salida FLASH o bien a la luz led intermitente XBA7 esté apagado (con la configuración de fábrica).

De no ser así, habrá que cortar la energía eléctrica de la central y controlar mejor las conexiones eléctricas realizadas.

Es posible encontrar información adicional sobre la búsqueda y el diagnóstico de las averías en el capítulo 8 "Cómo proceder si... (orientación para la solución de problemas)".

4.3 - Funciones preconfiguradas

La central de mando incorpora una serie de funciones programables que se configuran en fábrica con los valores utilizados comúnmente. Dichos valores se pueden cambiar en cualquier momento; a tal fin, véase el capítulo 6.

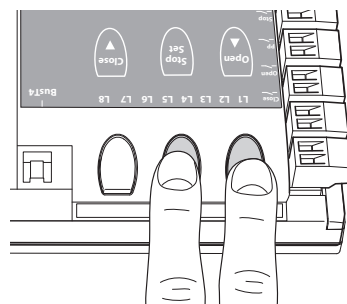
4.4 - Aprendizaje de los dispositivos conectados

Después de haber realizado el primer encendido, es necesario que la central reconozca los dispositivos conectados en las entradas "Bluebus" y "Stop".

¡ATENCIÓN! – El aprendizaje debe hacerse incluso si no hubiera ningún dispositivo conectado a la central.

Para indicar que es necesario realizar esta operación, los leds "L1" y "L2", presentes en la central, destellan simultáneamente.

01. Mantenga pulsados simultáneamente los botones "Open" y "Set".



02. Suelte los botones cuando los leds "L1" y "L2" comiencen a parpadear rápidamente (después de unos 3 segundos).

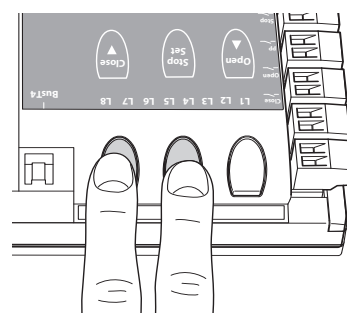
03. Espere algunos segundos para que la central complete la fase de aprendizaje de los dispositivos. Al final de esta fase, el led "Stop" deberá estar encendido y los leds "L1" y "L2" se deberán apagar (los leds "L3" y "L4" podrían comenzar a parpadear para indicar que las cotas no se han memorizado).

Este procedimiento debe repetirse cuando se modifican los dispositivos conectados a los bornes BlueBus y Stop, por ejemplo, después de haber conectado un nuevo dispositivo a la central.

4.5 - Aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre

Después de haber memorizado los dispositivos conectados, es necesario que la central memorice también las posiciones de los topes mecánicos. En esta fase se detecta el valor de la carrera del mástil, que es medida por el tope mecánico de cierre y el de apertura.

01. Desbloquee manualmente el motorreductor (véase el capítulo 3.6) y coloque, siempre manualmente, el mástil a unos 45° (mitad del recorrido).
02. Bloquee el motorreductor (véase el apartado 3.6).
03. Mantenga pulsados simultáneamente los botones "Close" y "Set".



04. Suelte los botones cuando comience el movimiento (después de unos 3 segundos).
05. Espere que la central ejecute la fase de aprendizaje: cierre, apertura y cierre del mástil o con intervalos de pausa de 3 segundos.
06. Pulse el botón "Open" para que el mástil ejecute un movimiento de apertura completo.
07. Pulse el botón "Close" para que el mástil ejecute un movimiento de cierre completo.

¡ATENCIÓN! – Las fases de aprendizaje no deben interrumpirse. De ser así, habrá que repetir todo el procedimiento de aprendizaje.

Si al final de la fase de aprendizaje, los leds "L3" y "L4" parpadean, significa que se ha producido un error. La fase de aprendizaje de los topes mecánicos puede repetirse en cualquier momento, incluso después de la instalación (por ejemplo, si se desplazara la posición de un tope mecánico).

¡IMPORTANTE! – Los parámetros relacionados con las posiciones de ralentización y la intensidad de frenado son funciones preconfiguradas en la central. No

obstante, se pueden modificar directamente desde la central, modificando los parámetros “**L5 Ralentización larga/corta**” (véase la Tabla 6, apartado 6.1)” y “**L8 Frenado**” (véase la Tabla 8, apartado 6.2)”, o a través del programador Oview.

4.6 - Control del movimiento del mástil

Después de haber completado la fase de aprendizaje de los dispositivos, es aconsejable realizar algunos movimientos de apertura y cierre para verificar el movimiento correcto del mástil.

01. Pulse el botón “**Open**” para accionar un movimiento de apertura; asegúrese de que el mástil comience a ralentizarse antes de alcanzar la posición de apertura.
02. Pulse el botón “**Close**” para accionar un movimiento de cierre; asegúrese de que el mástil comience a ralentizarse antes de alcanzar la posición de ralentización programada para el cierre.
03. Durante el movimiento, compruebe que la luz led intermitente, en caso de estar incorporada, parpadee a intervalos de 0,5 segundos encendida y de 0,5 segundos apagada).
04. Realice varios movimientos de apertura y cierre para comprobar que no hay puntos de fricción ni anomalías de funcionamiento.

ATENCIÓN – Si el movimiento comenzara desde una posición que no es aquella de uno de los topes mecánicos (apertura o cierre), se llevará a cabo a velocidad lenta.

4.7 - Conexión de un receptor de radio

La central de mando incorpora un conector tipo SM para la conexión de un receptor (accesorio opcional) modelo SMXI, SMXIS, OXI u OXIT y similares. Para conectar el receptor, corte la alimentación eléctrica de la central y conecte el receptor tal como se ilustra en la **fig. 42**.

En la **Tabla 5**, se indican las acciones ejecutadas por la central de acuerdo con las salidas activadas o con los mandos enviados por el receptor.

TABLA 5	
Receptores SMXI, SMXIS	
salida	descripción
Salida N°1	Paso a Paso
Salida N°2	Abrir parcial (abre el 45% aprox.; valor programable con Oview, véase el apartado 4.10.1)
Salida N°3	Abrir
Salida N°4	Cerrar
Receptores SMXI, SMXIS, OXI y OXIT en modo I o II	
mando	descripción
Mando n°1	Paso a Paso
Mando n°2	Abrir parcial (abre el 45% aprox.; valor programable con Oview, véase el apartado 4.10.1)
Mando n°3	Abrir
Mando n°4	Cerrar
Mando n°5	Stop
Mando n°6	Paso a Paso Comunitario
Mando n°7	Paso a Paso prioridad alta (acciona incluso si el automatismo está bloqueado)
Mando n°8	Desbloquear + Abrir
Mando n°9	Desbloquear + Cerrar
Mando n°10	Abrir y Bloquear automatismo
Mando n°11	Cerrar y Bloquear automatismo
Mando n°12	Bloquear automatismo
Mando n°13	Desbloquear automatismo
Mando n°14	Paso a Paso mástil Master
Mando n°15	Paso a Paso mástil Slave

4.8 - Conexión de las luces del mástil (accesorio opcional)

01. Coloque el mástil en posición vertical.
02. Desenrosque los 6 tornillos que fijan la cubierta del mástil (**fig. 43**).
03. Quite momentáneamente el mástil.
04. Introduzca el pasacables a través del orificio habilitado para pasar los cables (**fig. 44**).
05. Conecte el cable de las luces en el interior de la goma paragolpes; de ser necesario, utilice una sonda para facilitar la conexión (**fig. 45**).
06. Si fuera necesario, acorte la longitud del cable de las luces: el corte se puede hacer en uno de los puntos indicados por las marcas. Después del corte, es necesario desplazar el tapón en el extremo cortado para tapar el nuevo extremo.
07. Introduzca el cable primero a través del agujero presente en el soporte del mástil y, posteriormente, a través del orificio presente en el armario (**fig. 46**). **Atención** – Deje un poco de cable dentro del soporte para que el mástil pueda girar 90° sin tensar el cable.

08. Conecte el cable de las luces al borne LIGHT de la central de mando: véase el esquema de la **fig. 47**. **Nota** – La salida LIGHT tiene polaridad: si las luces no se encienden según lo programado, es necesario invertir los cables conectados a los bornes.

09. Coloque y bloquee el conector en el interior de la ranura del mástil (**fig. 48**).
10. Introduzca el mástil y bloquéelo con su cubierta; enroscando con fuerza los 6 tornillos (**fig. 49**) y teniendo cuidado de no pellizcar el cable.

4.9 - Conexión de luces led intermitentes, modelo XBA7, o de luces de semáforo a led, modelo XBA8 (accesorios opcionales)

En la tapa del accionador de barrera se puede introducir una luz led intermitente modelo XBA7 o bien una luz de semáforo a led roja y verde modelo XBA8. La modalidad de funcionamiento de estas luces intermitentes se puede modificar con el programador Oview, o bien con las programaciones oportunas de la central de mando. Para obtener información adicional, consulte el manual de instrucciones de los dos productos.

4.10 - Conexión de otros dispositivos

Gracias a la central incorporada, es posible alimentar dispositivos externos (un receptor o la luz de iluminación del selector de llave) extrayendo la alimentación de la central de mando: para el tipo de conexión, véase la **fig. 41**.

La tensión de alimentación es de 24 Vcc, -30% +50%, con corriente máxima disponible de 100 mA.

4.10.1 - Unidad de programación Oview

El uso de la unidad de programación Oview permite una gestión completa y rápida de las operaciones de instalación, mantenimiento y diagnóstico de todo el sistema de automatización. Es posible conectar Oview al accionador de barrera de paso a través del conector BusT4 que se encuentra en la central de mando.

Para acceder al conector BusT4, es necesario abrir la cubierta del accionador de barrera de paso e introducir el conector en su alojamiento (**fig. 50**).

Por lo general, Oview puede colocarse a una distancia máxima de 100 m de cable de la central; puede conectarse a varias Centrales simultáneamente (hasta 16) y puede quedar conectado durante el funcionamiento normal del sistema de automatización; para superar dichos límites, hay que seguir las advertencias mencionadas en el manual de instrucciones de Oview y en el manual del sistema Oview System Book. Si la central tuviera un receptor de la serie OXI, con el Oview es posible acceder a los parámetros de los transmisores memorizados en el mismo receptor. Para obtener información adicional, consulte el manual de instrucciones del programador Oview o la tarjeta de las funciones relativas al accionador de barrera, que también se encuentran disponibles en www.niceforyou.com.

4.10.2 - Batería compensadora mod. PS224 (accesorio)

Si faltara la corriente eléctrica, el accionador de barrera de paso está preparado para estar alimentado mediante batería compensadora modelo PS224. Para instalar y conectar la batería, proceda de la siguiente manera:

¡Atención! – La batería compensadora se debe conectar eléctricamente a la central de mando sólo tras haber concluido todas las fases de instalación y programación, porque la batería es una alimentación de emergencia.

01. Coloque la batería compensadora tal como se ilustra en la **fig. 51-a**.
02. **Desactive la alimentación eléctrica de red** y, posteriormente, conecte el cable al conector de la batería compensadora (**fig. 51**).
03. Active la alimentación eléctrica de red.

4.10.3 - Sistema Solemyo (alimentación fotovoltaica)

El accionador de barrera está preparado para ser alimentado con el sistema de alimentación fotovoltaica “Solemyo”. Para realizar la conexión a la central, es preciso utilizar la toma de 2 polos ilustrada en la **fig. 52**.

¡IMPORTANTE!

- Cuando el accionador de barrera recibe alimentación a través del sistema “Solemyo”, NO DEBE RECIBIR ALIMENTACIÓN de la red eléctrica al mismo tiempo.
- A causa de la limitada energía solar disponible, según el lugar de instalación y el período del año, el accionador de barrera podrá ejecutar hasta un número máximo de movimientos por día. Antes de instalar el sistema Solemyo, compruebe en su manual de instrucciones si el número máximo de movimientos posibles es compatible con el uso previsto.
- El sistema “Solemyo” puede utilizarse eficazmente sólo si en la central está activa (ON) la función “Stand by” en modalidad “Todo” (se activa sólo con el uso del programador Oview).

Estas son las etapas más importantes en la realización de la automatización para garantizar la seguridad máxima del sistema. El ensayo también puede utilizarse para comprobar periódicamente los dispositivos que componen la automatización. El ensayo y la puesta en servicio del automatismo deben ser realizados por personal cualificado y experto que deberá establecer los ensayos necesarios para verificar las soluciones adoptadas para los riesgos presentes, y deberá controlar que se respeten las leyes, normativas y reglamentos, especialmente todos los requisitos de la norma EN 12445 que establece los métodos de ensayo de los automatismos para puertas y barreras de paso. Todas estas operaciones deberán realizarse bajo el control del instalador responsable, es decir la persona que firmará el recuadro N° 1 de la declaración de conformidad (véase el anexo I).

Los dispositivos adicionales u opcionales deben ser sometidos a una prueba específica, tanto en lo referente al funcionamiento como a su interacción correcta con la barrera.

5.1 - Ensayo

La secuencia de operaciones a realizar para el ensayo se refiere a un sistema típico (**fig. 1**) con un tipo de uso "usuarios no preparados" y con una activación del automatismo tipo "mando automático" que prevé, al igual que el nivel mínimo de protección de la banda principal, dispositivos tipo C (limitación de las fuerzas – véase la norma EN 12445) combinados con dispositivos tipo D (detector de presencia, por ej. fotocélula). Teniendo en cuenta que este tipo de uso es uno de los más dificultosos, la misma secuencia de ensayo se puede utilizar con eficacia incluso en condiciones menos difíciles.

- 1 Controle que se hayan respetado estrictamente las indicaciones del capítulo 1 sobre las advertencias para la seguridad.
- 2 Controle que el mástil esté equilibrado correctamente, véase el apartado 3.8.
- 3 Controle el funcionamiento correcto del desbloqueo manual, véase el apartado 3.6.
- 4 Utilizando el transmisor o el selector de llave, realice algunas pruebas de apertura, cierre y parada del accionador de barrera, comprobando que el movimiento del mástil se corresponda con el previsto. Conviene hacer varios ensayos para evaluar el movimiento del mástil y comprobar los posibles defectos de montaje, regulación y la presencia de puntos de fricción.
- 5 Controle uno por uno el funcionamiento correcto de todos los dispositivos de ayuda para la seguridad presentes en el equipo (fotocélulas, bandas sensible, etc.). Cuando un dispositivo se activa, el led "BlueBus", presente en la central, emitirá 2 destellos más rápidos para confirmar que el reconocimiento se ha ejecutado.
- 6 Controle de la siguiente manera el funcionamiento correcto de las fotocélulas: si hubiera instalado uno o dos pares de fotocélulas, servirán uno o dos paralelepípedos de material rígido (por ej. paneles de madera) de 70 x 30 x 20 cm de tamaño. Cada paralelepípedo deberá tener tres lados, uno para cada medida, de material reflectante (por ej. espejo o pintura blanca brillante) y tres lados de material mate (por ej. pintados de negro mate). Para probar las fotocélulas colocadas a 50 cm del suelo, el paralelepípedo deberá apoyarse sobre el suelo o deberá estar a 50 cm para probar las fotocélulas colocadas a 1 m de altura.
En el caso de prueba de un par de fotocélulas, el cuerpo de ensayo deberá colocarse exactamente debajo del centro del mástil con los lados de 20 cm dirigidos hacia la fotocélulas y desplazado a lo largo de toda la longitud del mástil (**fig. A**).
En el caso de prueba de dos pares de fotocélulas, en primer lugar, habrá que probar un par de fotocélula a la vez utilizando un cuerpo de ensayo y después repetir la operación utilizando dos cuerpos de ensayo. Cada cuerpo de ensayo deberá colocarse en los laterales del centro del mástil, a una distancia de 15 cm, y luego deberá desplazarse a lo largo de toda la longitud del mástil (**fig. B**).
Durante estas pruebas, el cuerpo de ensayo deberá ser detectado por las fotocélulas en cualquier posición que se encuentre a lo largo de la longitud del mástil.
- 7 Compruebe que no haya interferencias entre las fotocélulas y otros dispositivos, interrumpiendo con un cilindro (diámetro 5 cm, longitud 30 cm) el eje óptico que une el par de fotocélulas (**fig. C**): primero pase el cilindro cerca de la fotocélula TX, luego cerca de la RX y, por último, por el centro, entre las dos fotocélulas. Posteriormente, asegúrese de que el dispositivo se active siempre, pasando del estado activo al de alarma y viceversa; por último, asegúrese de que en la central provoque la acción prevista (por ejemplo, la inversión en el movimiento de Cierre).
- 8 **Control de la protección contra el peligro de elevación:** en los automatismos con movimiento vertical es necesario comprobar que no existan peligros de elevación. Dicha prueba puede realizarse de la siguiente manera: cuelgue a la mitad del mástil un peso de 20 kg (por ejemplo una bolsa de arena), accione un movimiento de Apertura y compruebe que durante dicho movimiento el mástil no supere la altura de 50 cm desde su posición de cierre. Si el mástil superara dicha altura, habrá que reducir la fuerza del motor (véase el capítulo 6 - Tabla 7).
- 9 Si se han prevenido las situaciones peligrosas causadas por el movimiento del mástil limitando la fuerza de impacto, habrá que medir la fuerza de acuerdo con cuanto previsto por la norma EN 12445. Si el control de la "fuerza del motor" se utilizara como una ayuda para el sistema a fin de reducir la fuerza de impacto, pruebe y busque la regulación que dé los mejores resultados.
- 10 **Control de la eficiencia del sistema de desbloqueo:** coloque el mástil

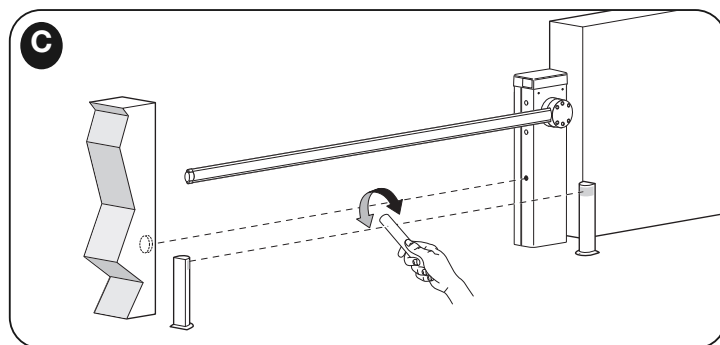
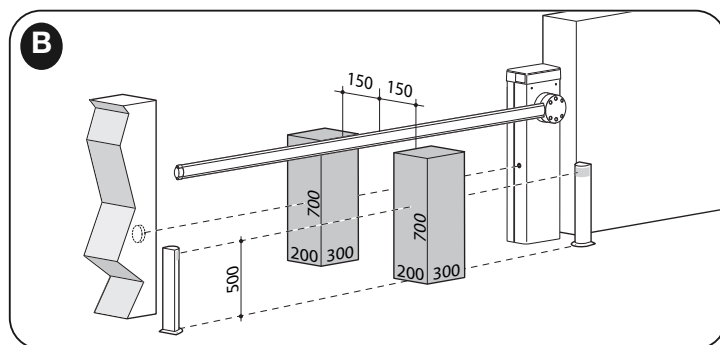
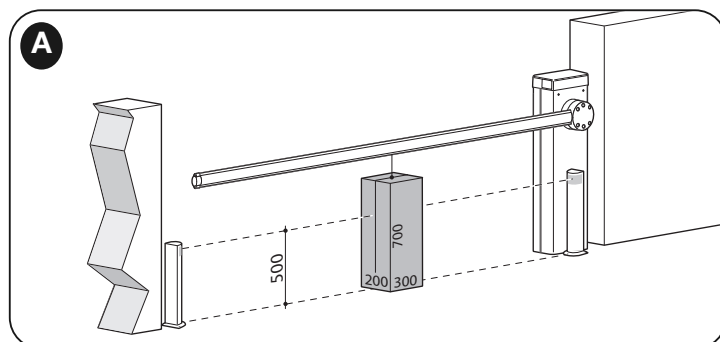
en posición de Cierre y desbloquee manualmente el motorreductor (véase el apartado 3.6), comprobando que se efectúe sin problemas. Controle que la fuerza manual para Abrir el mástil no supere 200 N (20 kg aprox.); la fuerza se mide perpendicularmente al mástil y a 1 m del eje de rotación. Por último, compruebe que la llave que sirve para el desbloqueo manual esté disponible en el automatismo.

- 11 **Control del sistema de desconexión de la alimentación:** utilizando el dispositivo de desconexión de la alimentación y desconectando las baterías compensadoras, compruebe que todos los leds presentes en la central estén apagados y que al enviar un mando el mástil quede detenido. Controle la eficiencia del sistema de bloqueo para evitar la conexión inintencional o no autorizada.

5.2 - Puesta en servicio

La puesta en servicio puede llevarse a cabo sólo después de haber realizado correctamente todas las etapas de ensayo. Está prohibida la puesta en servicio o en situaciones provisionales.

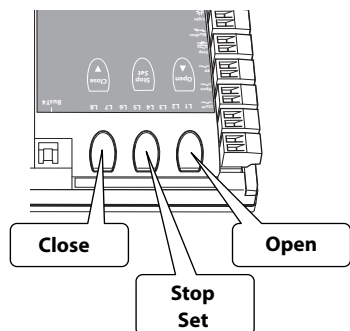
- 1 Rellene y entregue al dueño del automatismo la "**Declaración de conformidad CE - Anexo I**", presente al final de este manual, en la sección cortable.
- 2 Rellene y entregue al dueño del automatismo el módulo "**Manual de uso**", presente al final de este manual en la sección cortable.
- 3 Rellene y entregue al propietario del sistema de automatización el módulo "**Plan de mantenimiento**", que contiene los requisitos de mantenimiento de todos los dispositivos del sistema de automatización. En el caso del accionador de barrera, este módulo se encuentra al final de este manual, en la sección recortable.
- 4 Antes de poner en servicio el sistema de automatización, informe al propietario, según corresponda, sobre los peligros y riesgos presentes.
- 5 Fije en el accionador de barrera de manera permanente la etiqueta que se encuentra en la caja que se refiere a las operaciones de desbloqueo y bloqueo manual del motorreductor.
- 6 SÓLO para instalaciones que NO CUMPLEN los criterios indicados en el capítulo 1.3.1 del presente manual: realice el expediente técnico del sistema de automatización que deberá incluir los siguientes documentos: un dibujo del conjunto del sistema de automatización, el esquema de las conexiones eléctricas realizadas, el análisis de los riesgos presentes y las soluciones adoptadas (véanse en la página web www.niceforyou.com los formularios que hay que rellenar), la declaración de conformidad del fabricante de todos los dispositivos utilizados (para el accionador de barrera, véase el anexo II) y la declaración de conformidad rellenada por el instalador. Coloque sobre el accionador de barrera una placa que contenga al menos los siguientes datos: tipo de automatización, nombre y dirección del fabricante (responsable de la "puesta en servicio"), número de matrícula, año de fabricación y marcado "CE".



6 PROGRAMACIÓN DE LA CENTRAL DE MANDO

En la central de control hay 3 botones **OPEN (▲)**, **STOP (Set)**, **CLOSE (▼)** que pueden utilizarse para accionar la central durante las fases de prueba o para la programación de las funciones disponibles.

Las funciones programables disponibles están dispuestas en 2 niveles y su estado de funcionamiento está indicado por los 8 leds (**L1 ... L8**) que se encuentran en la central.



SEÑALES LED:

- **Led encendido** = función activa;
- **Led apagado** = función no activa.

BOTONES DE PROGRAMACIÓN:

- **OPEN (▲)**: el botón "OPEN" permite accionar la apertura del mástil, o bien puede utilizarse, durante la programación, para desplazar hacia

arriba el punto de programación.

- **STOP (Set)**: el botón "STOP" permite detener el movimiento; al presionarlo durante más de 5 segundos, permite entrar en la fase de programación.
- **CLOSE (▼)**: el botón "CLOSE" permite accionar el cierre del mástil o se puede utilizar, durante la programación, para desplazar hacia abajo el punto de programación.

¡ATENCIÓN! – Durante un movimiento (apertura o cierre), los 3 botones (▲, Set, ▼) funcionan como STOP, de forma que se para el movimiento en ejecución o la inversión del movimiento.

6.1 - Programación del primer nivel (ON-OFF)

Todas las funciones del primer nivel (**Tabla 6**) vienen programadas de fábrica "OFF" y pueden modificarse en cualquier momento tal como se indica en la **Tabla 7**. Los parámetros se pueden regular en una escala de valores de 1 a 8; para comprobar el valor que corresponde a cada led, véase la **Tabla 6**.

IMPORTANTE – El procedimiento de programación tiene un tiempo máximo de 10 segundos a partir del momento en que se pulsa un botón y el otro. Concluido dicho tiempo, el procedimiento finaliza automáticamente memorizando las modificaciones hechas hasta ese momento.

TABLA 6 - Funciones de primer nivel

Led	Descripción	Ejemplo
L1	Cierre automático	Esta función realiza un cierre automático del mástil después del tiempo de pausa programado. Valor de fábrica: 20 segundos. Valor programable de 3 a 60 segundos.
L2	Volver a cerrar después de fotocélula	La función permite mantener el mástil en la posición de Apertura sólo durante el tiempo necesario para el tránsito. Cuando la función está activa, su funcionamiento varía en función del parámetro configurado en la función "Cierre automático": • con la función "Cierre automático" activa, el movimiento de Apertura se detendrá inmediatamente después de que las fotocélulas queden descubiertas; transcurridos 5 segundos comenzará el movimiento de Cierre. • con la función "Cierre automático" desactivada, el mástil llegará siempre a la posición de Apertura máxima (incluso si las fotocélulas quedan descubiertas antes); transcurridos 5 segundos comenzará el movimiento de Cierre.
L3	Cerrar siempre	Esta función es útil cuando se produce un corte de energía eléctrica, incluso breve. En efecto, si la función estuviera activa (ON), al volver la corriente eléctrica, la central detectará el mástil en posición de Apertura y comenzará el movimiento de Cierre que, por cuestiones de seguridad, está antecedida de 3 segundos de destello previo.
L4	Stand by	Esta función reduce el consumo. Si está activada, después de 1 minuto a partir del final de la maniobra, la central apagará los TX de las fotocélulas Bluebus y todos los led, salvo el led Bluebus, que parpadeará más lentamente. Cuando la central reciba cualquier mando, restablecerá el funcionamiento normal. Para utilizar el accionador barrera con el sistema Solemyo, es necesario activar una modalidad de "Stand by" todavía más intensas decir, la función "Todo en stand by". Esta operación se lleva a cabo con el programador Oview.
L5	Ralentización larga/corta	Esta función permite duplicar el espacio de inicio de la ralentización, tanto durante la Apertura como durante el Cierre. Si la función no está activa, la ralentización es corta.
L6	Punto de arranque automático	Este parámetro, en caso de que esté activado (ON), permite activar el punto de arranque (salida a velocidad máxima) para poner el mástil en movimiento. El valor configurado de fábrica es "OFF".
L7	Modo Slave	Si se activa esta función, el accionador de barrera pasa al modo "Slave" (esclavo): de esta forma, es posible sincronizar el funcionamiento de 2 barreras contrapuestas en las que una funciona como Master y otra como Slave; para obtener información adicional, consulte el apartado 7.6 - Modos Master y Slave.
L8	Dirección de rotación	Este parámetro permite invertir el sentido de rotación del motor para poder instalar el accionador de barrera a la derecha; el valor configurado de fábrica es "OFF" (rotación estándar del motor: el cierre del mástil se hace hacia izquierda). Importante – Cuando se activa esta función, es necesario probar las posiciones de apertura cierre (apartado 4.5).

TABLA 7 - Procedimiento de programación (primer nivel)

01. Presione y mantenga presionado el pulsador "Set" durante unos 3 segundos;	
02. Suelte el pulsador cuando el led "L1" comience a destellar;	
03. Presione los pulsadores "▲" o "▼" para pasar del led intermitente al led que representa la función a modificar;	
04. Presione el pulsador "Set" para modificar el estado de la función: (destello breve = OFF - destello prolongado = ON);	
05. Espere 10 segundos (tiempo máximo) para salir de la programación.	
Nota – Para programar otras funciones en "ON" u "OFF", durante la ejecución del procedimiento hay que repetir los puntos 03 y 04 durante la misma etapa.	

6.2 - Programación de segundo nivel (parámetros regulables)

Todos los parámetros del segundo nivel vienen programados de fábrica (**Tabla 8**) y pueden modificarse en cualquier momento tal como se muestra en la **Tabla 9**.

Los parámetros se pueden regular en una escala de valores de 1 a 8; para

comprobar el valor que corresponde a cada led, véase la **Tabla 8**.

IMPORTANTE – El procedimiento de programación tiene un tiempo máximo de 10 segundos a partir del momento en que se pulsa un botón y el otro. Concluido dicho tiempo, el procedimiento finaliza automáticamente memorizando las modificaciones hechas hasta ese momento.

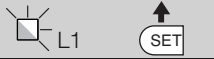
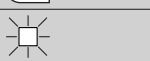
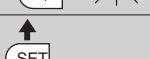
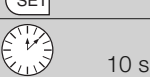
TABLA 8 - Funciones de segundo nivel

Led de entrada	Parámetro	Led (nivel)	Valor	Descripción
L1	Tiempo Pausa	L1	3 segundos	Regula el tiempo de pausa, es decir, el tiempo que transcurre entre el final de un movimiento de apertura y el inicio del cierre automático. Este parámetro es válido sólo si el cierre automático está activo.
		L2	5 segundos	
		L3	7 segundos	
		L4	10 segundos	
		L5	15 segundos	
		L6	20 segundos	
		L7	40 segundos	
		L8	60 segundos	
L2	Función Paso a paso	L1	Abrir - stop - cerrar - stop	Regula la secuencia de mandos asociados a la entrada o al mando de radio: "Paso a Paso".
		L2	Abrir - stop - cerrar - abrir	
		L3	Abrir - cerrar - abrir - cerrar	
		L4	Comunitario 1	
		L5	Comunitario 2	
		L6	Paso a Paso 2	
		L7	Hombre muerto	
		L8	Apertura en modo "semiautomático" y cierre en modo "hombre muerto"	
L3	Velocidad motor	L1	Velocidad 1 (50%)	Regula la velocidad del motor durante la carrera normal.
		L2	Velocidad 2 (80%)	
		L3	Velocidad 3 (100%)	
		L4	Abrir V3 y Cerrar V1	
		L5	Abrir V1 y Cerrar V2	
		L6	Abrir V2 y Cerrar V3	
		L7	Abrir V3 y Cerrar V2	
		L8	Abrir V2 y Cerrar V1	
L4	Salida 1 LIGHT	L1	Indicador Mástil Abierto (24 V - 10 W)	Selecciona el tipo de dispositivo conectado a la salida LIGHT. ¡Importante! – Si se modificara la programación, asegúrese de que el tipo de tensión del nuevo dispositivo conectado al borne LIGHT corresponde al tipo de tensión del nivel de programación escogido.
		L2	Mástil cerrado (24 V - 10 W)	
		L3	Mástil abierto (24 V - 10 W)	
		L4	Luz intermitente (12 V - 21 W)	
		L5	Luz intermitente 1 (24 V - 10 W) (para luces del mástil)	
		L6	Electrocerradura (24 V - 10 W)	
		L7	Ventosa (24 V - 10 W)	
		L8	Indicador de mantenimiento (24 V - 10 W)	
L5	Salida Led (luces de la tapa)	L1	Luz intermitente (solo durante el movimiento)	Selecciona la modalidad de funcionamiento del dispositivo conectado a la salida led. Las modalidades L1 y L4 están asociadas al dispositivo con luz led parpadeante. Las modalidades L5 y L8 están asociadas al dispositivo con luz de semáforo a led. ¡Importante! – No conecte dispositivos distintos a los previstos.
		L2	Luz intermitente 1 (parpadea siempre)	
		L3	Luz de cortesía	
		L4	Siempre encendida	
		L5	Semáforo rojo	
		L6	Semáforo verde	
		L7	Semáforo de sentido único	
		L8	Semáforo de sentido alternado	
L6	Fuerza motor	L1	Fuerza 1 (baja)	Durante el movimiento, regula el sistema de control de la potencia del motor para adecuarlo al peso del mástil.
		L2	Fuerza 2	
		L3	Fuerza 3	
		L4	Fuerza 4	
		L5	Fuerza 5	
		L6	Fuerza 6	
		L7	Fuerza 7	
		L8	Fuerza 8 (alta)	
L7	Sensibilidad del bucle detector	L1	100% (máxima)	Regula la sensibilidad de detección de los objetos metálicos del circuito del bucle detector. Véase el apartado 7.5 del capítulo 7 Información adicional.
		L2	90%	
		L3	80%	
		L4	70%	
		L5	60%	
		L6	50%	
		L7	40%	
		L8	30% (mínima)	
L8	Frenado	L1	0 (ausente)	Establece la intensidad de frenado aplicada durante la fase de ralentización del movimiento.
		L2	1	
		L3	2	
		L4	3	
		L5	5	
		L6	6	
		L7	8	
		L8	9 (máximo)	

ADVERTENCIAS:

- No configure un valor muy alto de la "fuerza motor" porque podría perjudicar el funcionamiento del sistema de seguridad o averiar el mástil.
- Si el control de la "fuerza del motor" se utilizara como ayuda para el sistema para reducir la fuerza de impacto, habrá que repetir la medición de la fuerza después de cada regulación, tal como se establece en la norma EN 12445.
- El desgaste y las condiciones atmosféricas influyen sobre el movimiento del mástil; por consiguiente, compruebe periódicamente la regulación de la "fuerza del motor".

TABLA 9 - Procedimiento de programación (segundo nivel)

01. Presione y mantenga presionado el pulsador "Set" durante unos 3 segundos;	
02. Suelte el pulsador cuando el led "L1" comience a destellar;	
03. Presione los pulsadores "▲" o "▼" para pasar del led intermitente al led que representa la función a modificar;	
04. Presione y mantenga presionado el pulsador "Set" hasta concluir el punto 06;	
05. Espere unos 3 segundos hasta que se encienda el led que representa el nivel actual del parámetro a modificar;	
06. Presione los pulsadores "▲" o "▼" para pasar el led que representa el valor del parámetro;	
07. Suelte el pulsador "Set" ;	
08. Espere 10 segundos (tiempo máximo) para salir de la programación.	

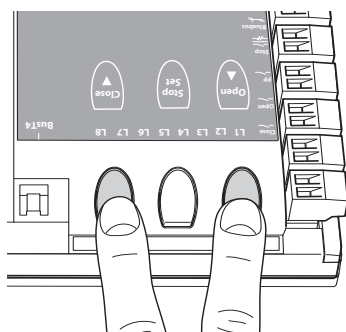
Nota – Para programar varios parámetros, durante la ejecución del procedimiento repita las operaciones desde el punto 03 al punto 07 durante la misma etapa.

7 OTRAS INFORMACIONES

7.1 - Borrado total de la memoria de la central de mando

En la central de mando se pueden cancelar todos los datos memorizados y colocarla en las condiciones originales con los valores de fábrica:

01. Presione y mantenga presionados simultáneamente los pulsadores **"▲"** y **"▼"**;



02. (Después de unos 3 segundos) Suelte los botones cuando todos los leds se enciendan.
03. Cuando los leds **L1** y **L2** empiezan a parpadear, significa que ha concluido el procedimiento.

Nota – Con este procedimiento también es posible borrar todos los posibles errores almacenados en la memoria.

Importante – Este procedimiento **no borra** el parámetro relativo a la dirección de rotación del motor ni el número de movimientos efectuados.

7.2 - Otras funciones

• Función **"Abrir siempre"**

Esta función es una característica de la central de mando; está asociada a la entrada "Paso a Paso" y permite accionar **siempre** un movimiento de apertura si el mando Paso a Paso queda activo durante más de 3 segundos. Esta función es válida para cualquier programación de la entrada Paso a Paso (véase la "Función PP" en la **Tabla 8**).

Por ejemplo, se puede utilizar para conectar un reloj para programar la apertura permanente del accionador de barrera durante una determinada franja horaria.

• Función **"Mover igualmente"**

Si uno o varios dispositivos de seguridad no funcionaran correctamente o estuvieran fuera de uso, esta función permite igualmente accionar el accionador de barrera en modo "Hombre presente" (para más detalles véase el capítulo "manual de uso").

• Función **"Aviso de mantenimiento"**

Esta función avisa el momento en que hay que efectuar un control de mantenimiento del sistema de automatización. El parámetro "Aviso de mantenimiento" se puede regular mediante el programador Oview. El indicador del aviso de mantenimiento es la luz intermitente Flash o el indicador de mantenimiento según el tipo de programación realizada. Las señales emitidas por la luz intermitente Flash y por el indicador de mantenimiento están indicadas en la **Tabla 10**.

• Comprobación del número de movimientos efectuados

Para verificar el número de movimientos efectuados, es necesario contar con el programador Oview; parámetros que se pueden comprobar con la entrada "Mantenimiento".

• Puesta a cero del contador de movimientos

La puesta a cero del contador de movimientos debe realizarse al final de la fase de mantenimiento del sistema de automatización y, además, para ello, es necesario **desactivar** la función "Indicador de mantenimiento" relacionada con la salida LIGHT.

Nota – **Desconecte temporalmente el dispositivo conectado a la salida 1 LIGHT.**

Procedimiento para activar el indicador de mantenimiento (cuando ya no está activado):

01. Mantenga pulsado el botón **"Set"** durante 3 segundos aproximadamente.
02. Suelte el botón cuando el led **"L1"** empiece a parpadear.
03. Pulse los botones **"▲"** o **"▼"** para pasar al led que parpadea al led L4 (led de entrada "Salida LIGHT").
04. Mantenga pulsado el botón **"Set"** hasta completar el punto 07.
05. Espere unos 3 segundos aproximadamente hasta que se encienda el led de la salida programada.
06. Pulse los botones **"▲"** o **"▼"** para desplazar el led encendido en L8.
07. Suelte el botón **"Set"** y espere la salida para el tiempo de espera del procedimiento de programación.

Procedimiento para desactivar el indicador de mantenimiento (cuando ya está activado):

01. Mantenga pulsado el botón **"Set"** durante 3 segundos aproximadamente.
02. Suelte el botón cuando el led **"L1"** empiece a parpadear.
03. Pulse los botones **"▲"** o **"▼"** para pasar al led que parpadea al led L4 (led de entrada "Salida LIGHT").
04. Mantenga pulsado el botón **"Set"** hasta completar el punto 07.
05. Espere unos 3 segundos aproximadamente hasta que se encienda el led L8.

TABLA 10

Número de movimientos	Luz intermitente Flash	Indicador de mantenimiento
Inferior al 80% del límite	Normal (0,5 s encendido - 0,5 s apagado)	Encendido durante 2 segundos al inicio del movimiento de Apertura
Entre el 81% y el 100% del límite	Al inicio del movimiento queda encendido durante 2 s; y después continúa normalmente	Destella durante toda la duración del movimiento
Entre el 81% y el 100% del límite	Al inicio y al final del movimiento queda encendido durante 2 s, después continúa normalmente	Destella siempre

06. Pulse los botones “▲” o “▼” para desplazar el led encendido en un led distinto de L8.
07. Suelte el botón “Set” y espere la salida para el tiempo de espera del procedimiento de programación.
- En este momento se ha cancelado el aviso de mantenimiento.
- Nota – Vuelva a configurar la programación de la salida LIGHT con el dispositivo que se vaya a utilizar y, a continuación, vuelva a conectarlo a la salida.*

7.3 - Añadir o quitar dispositivos

- En cualquier momento es posible añadir nuevos dispositivos conectados a las entradas BlueBus y Stop, o bien quitar otros montados. Para tal fin, proceda de la siguiente manera:
01. Mantenga pulsados simultáneamente los botones “▲” y “Set”.
02. (Después de unos 3 segundos) Suelte los botones cuando los led L1 y L2 empiecen a parpadear con mucha rapidez.
03. Espere algunos segundos hasta que la central concluya la fase de aprendizaje de los dispositivos conectados.
04. Al final de esta fase, el led STOP permanece encendido, mientras los leds L1 y L2 se apagan (los leds L3 y L4 empiezan a parpadear).
- Después de haber realizado este procedimiento, es necesario volver a probar el sistema de automatización tal como se indica en el capítulo 5.1.

7.3.1 - Entrada Bluebus

El sistema Bluebus permite efectuar las conexiones de los dispositivos compatibles con dos conductores solos, por los cuales pasan la alimentación eléctrica y las señales de comunicación. Todos los dispositivos se conectan en modo paralelo a los mismos 2 conductores de Bluebus y sin la necesidad de respetar la polaridad. Cada dispositivo es reconocido individualmente porque, durante la instalación, a cada uno de ellos se le asigna una dirección unívoca. Al sistema Bluebus se pueden conectar fotocélulas, dispositivos de seguridad, dispositivos de mando como teclados y lectores de tarjeta por transponder, indicadores de señalización, etc. La central de control, durante la fase de aprendizaje, reconoce de forma individual todos los dispositivos conectados y también puede detectar con extrema seguridad las anomalías que puedan producirse. En efecto, cada vez que se añade o se quita un dispositivo conectado al Bluebus hay que llevar a cabo el aprendizaje tal como está descrito en el apartado 4.4.

7.3.2 - Fotocélulas

El sistema Bluebus permite que la central reconozca las fotocélulas regulando la dirección de los puentes de conexión (véase la **Tabla 11**) y permite asignar el valor correcto de la función de detección de obstáculos. La operación de direccionamiento se realiza tanto en el TX (transmisor) como en el RX (receptor), colocando los puentes de conexión de la misma manera y comprobando que no haya otros pares de fotocélulas con la misma dirección.

Las fotocélulas se pueden instalar tal como se muestra en la **fig. D. Importante** – Tras instalar o extraer las fotocélulas, es necesario ejecutar la fase de aprendizaje de los dispositivos, tal como se describe en el apartado 4.4.

Se puede instalar la fotocélula en TX o RX en el interior del cajón del accionador de barrera, en el espacio habilitado para ello (**fig. 53**).

Para instalar la fotocélula, proceda como se indica a continuación:

01. Extraiga la tarjeta de la fotocélula de su propio cuadro, haciendo palanca con un destornillador de boca plana (**fig. 53-a**). ¡ATENCIÓN! - No dañe los componentes eléctricos internos.
02. Abra el cuadro habilitado para las fotocélulas que se encuentra en la caja de accesorios (**fig. 53-b**).
03. Introduzca la tarjeta en el fondo del cuadro (**fig. 53-c**).
04. Taladre la goma habilitada para pasar los cables (**fig. 53-d**).
05. Pase el cable eléctrico y conéctelo al borne de la fotocélula (**fig. 53-e**).
06. Cierre el fondo del cuadro con la tapa, pero tenga cuidado de no bloquear la goma de dicho espacio (**fig. 53-f**).
07. Enganche el cuadro sobre la lente que se encuentra en el lado del cajón, haciendo que se mueva de arriba abajo (**fig. 53-g**).

NOTA – Es posible conectar a la entrada Bluebus 2 fotocélulas con la función de mando “abrir FA1” y “abrir FA2” (es necesario cortar el puente A en el reverso de las tarjetas TX y RX). Al intervenir estas fotocélulas, la central manda una maniobra de apertura. Para obtener información adicional, consulte el manual de instrucciones de las fotocélulas.

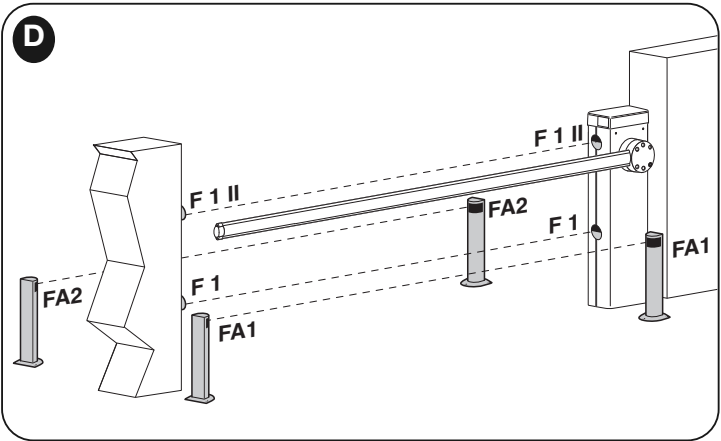


TABLA 11 - DIRECCIONES DE LAS FOTOCÉLULAS

Fotocélula	Puentes de conexión	
FOTO	Fotocélula h = 50 con accionamiento en el cierre	
FOTO II	Fotocélula h = 100 con accionamiento en el cierre	
FOTO 1	Fotocélula h = 50 con accionamiento en el cierre	
FOTO 1 II	Fotocélula h = 100 con accionamiento en el cierre	
FOTO 2	Fotocélula con accionamiento en la apertura (invierte en cierre)	
FOTO 2 II	Fotocélula con accionamiento en apertura (invierte en cierre)	
FOTO 3	Fotocélula única con accionamiento en la apertura y el cierre	
FA1	Fotocélula para el mando de apertura (cortar el puente A en el reverso de las tarjetas TX y RX)	
FA2	Fotocélula para el mando de apertura (cortar el puente A en el reverso de las tarjetas TX y RX)	

7.3.3 - Selector digital MOTB y lector de proximidad para tarjetas por transponder MOMB

El sistema Bluebus permite conectar hasta 4 selectores digitales MOTB o 4 lectores de tarjetas por transponder MOMB.

Con MOTB es posible accionar el sistema de automatización pulsando sobre el teclado una de las combinaciones numéricas memorizadas.

Con MOMB es posible accionar el sistema de automatización simplemente acercando al sensor la tarjeta por transponder memorizada.

Estos dispositivos incorporan un código unívoco que es reconocido y memorizado por la central durante la fase de aprendizaje de todos los dispositivos conectados (véase el apartado 4.4).

De esta manera se evita cualquier tentativa fraudulenta de sustituir un dispositivo y ninguna persona extraña podrá accionar el sistema de automatización. Si desea obtener información adicional, consulte el manual de instrucciones de MOTB y MOMB.

7.3.4 - Entrada STOP

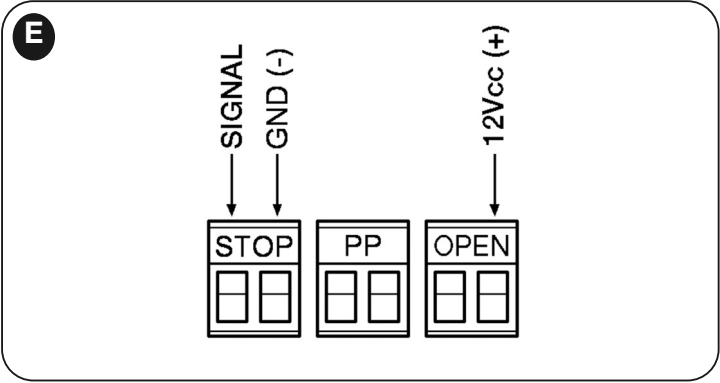
La función de la entrada STOP es provocar la parada inmediata del movimiento seguido de una breve inversión. A esta entrada se le pueden conectar dispositivos con salida de contacto normalmente abierto “NA”, normalmente cerrado “NC”, OPTO SENSOR o bien dispositivos con salida de resistencia constante de 8,2 kΩ (bandas sensibles). Durante el aprendizaje, la central reconoce el tipo de dispositivo conectado y provoca un STOP cuando se produce una variación respecto del estado memorizado. Con algunas soluciones oportunas es posible conectar varios dispositivos en la entrada STOP, incluso de diferentes tipos:

- Se pueden conectar entre sí varios dispositivos NA en paralelo sin límites de cantidad.
- Se pueden conectar entre sí varios dispositivos NC en serie sin límites de cantidad.
- Se pueden conectar en paralelo dos dispositivos con salida de resistencia constante 8,2 kΩ; si hubiera más de 2 dispositivos, entonces todos deben conectarse “en cascada” con una sola resistencia de terminación de 8,2 kΩ.
- También es posible una combinación tipo NA y NC, colocando los 2 contactos en paralelo. En este caso, es necesario conectar en serie al contacto NC una resistencia de 8,2 kΩ; lo que posibilita la combinación de 3 dispositivos: NA, NC y 8,2 kΩ.

Atención – Si se utilizara la entrada STOP para conectar dispositivos con funciones de seguridad, estos últimos deberán ser dispositivos con salida de resistencia constante 8,2 kΩ o dispositivos ópticos OPTO SENSOR, que garanticen un nivel de seguridad adecuado para las averías.

Parar conectar un dispositivo óptico tipo OPTO SENSOR, realice las conexio-

nes tal como se ilustra en la **fig. E**; la corriente máxima suministrada para la línea es de 12 Vcc y de 40 mA.



7.4 - Diagnóstico

Algunos dispositivos están preparados para emitir señales con las cuales se puede reconocer el estado de funcionamiento o posibles desperfectos.

7.4.1 - Señales de la central de mando

Los leds de los bornes y de los botones presentes en la central de mando emiten señales específicas para señalar el funcionamiento normal y probables anomalías. En las **Tablas 12 y 13** se describen la causa y la solución para cada tipo de señal.

TABLA 12 - Leds de los bornes presentes en la central de mando		
Led Bluebus	Causa	Solución
Apagado	Desperfecto	Controle si hay alimentación; controle que los fusibles no se hayan quemado; si así fuera, compruebe la causa de la avería y sustitúyalos por otros del mismo valor.
Encendido	Desperfecto grave	Hay un desperfecto grave; pruebe a apagar la central durante algunos segundos; si el estado continúa, significa que hay una avería y habrá que sustituir la tarjeta electrónica.
1 destello por segundo	Todo OK	Funcionamiento normal de la central
2 destellos rápidos	Se ha producido una variación del estado de las entradas	Es normal cuando se cambia una de las entradas: PP, STOP, OPEN, CLOSE, activación de las fotocélulas o se utiliza el transmisor
Serie de destellos separados por una pausa	Varios	Es la misma señal que hay en la luz intermitente de 1 segundo (véase la Tabla 15)
Led STOP	Causa	Solución
Apagado	Activación de la entrada de STOP	Controle los dispositivos conectados a la entrada STOP
Encendido	Todo OK	Entrada STOP activa
Led PP	Causa	Solución
Apagado	Todo OK	Entrada PP desactivada
Encendido	Activación de la entrada de PP	Es normal si está activo efectivamente el dispositivo conectado a la entrada PP
Led OPEN	Causa	Solución
Apagado	Todo OK	Entrada OPEN desactivada
Encendido	Activación de la entrada OPEN	Es normal si está activo efectivamente el dispositivo conectado a la entrada OPEN
Led CLOSE	Causa	Solución
Apagado	Todo OK	Entrada CLOSE desactivada
Encendido	Activación de la entrada CLOSE	Es normal si está activo efectivamente el dispositivo conectado a la entrada CLOSE
Led de final de recorrido FC1	Causa	Solución
Apagado	Tope intervenido	- Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor estándar" el mástil se encuentra en la posición de cierre total. - Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor invertida" el mástil se encuentra en la posición de apertura total.
Encendido	Tope no intervenido	- Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor estándar" el mástil se encuentra en una posición distinta al cierre total. - Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor invertida" el mástil se encuentra en una posición distinta a la apertura total.
Led de final de recorrido FC2	Causa	Solución
Apagado	Tope intervenido	- Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor estándar" el mástil se encuentra en la posición de apertura total. - Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor invertida" el mástil se encuentra en la posición de cierre total.
Encendido	Tope no intervenido	- Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor estándar" el mástil se encuentra en una posición distinta al cierre total. - Si se ha configurado el parámetro "Dirección de rotación del motor invertida" el mástil se encuentra en una posición distinta a la apertura total.
Led codificador	Causa	Solución
Encendido	El imán se encuentra delante del sensor	Es normal si no hay ningún movimiento en curso; no obstante, hay una avería en el codificador o el cable no está bien conectado
Apagado	El imán no se encuentra delante del sensor	Es normal si no hay ningún movimiento en curso; no obstante, hay una avería en el codificador o el cable no está bien conectado
Luz intermitente	Movimiento en curso	Todo OK si el movimiento está en curso; el parpadeo es proporcional a la velocidad <i>Nota – Durante la ejecución del movimiento, el parpadeo rápido podría aparecer como led encendido.</i>

TABLA 13 - Leds de los botones de la central de mando

Led 1	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica “Cierre automático” desactivado.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica “Cierre automático” activo.
Parpadea	- Programación de las funciones cuya ejecución está en curso. - Si parpadea junto con L2 indica que es necesario ejecutar el aprendizaje de los dispositivos (véase el apartado 4.4).
Parpadeo rápido	Después de encender la central, indica un error de memoria que se refiere a los dispositivos conectados. Simultáneamente, el led “Bluebus” emite una señal de diagnóstico: 5 parpadeos - pausa de 1 segundo - 5 parpadeos. En este caso, es necesario completar la fase de aprendizaje de los dispositivos conectados (véase el apartado 4.4) o el borrado de la memoria (véase el apartado 7.1).
Led 2	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica “Cerrar después Fotocélula” desactivado.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica “Cerrar después Fotocélula” activo.
Parpadea	- Programación de las funciones cuya ejecución está en curso - Si parpadea junto con L1 indica que es necesario ejecutar el aprendizaje de los dispositivos (véase el apartado 4.4)
Parpadeo rápido	Después de encender la central, indica un error de memoria que se refiere a los parámetros y las configuraciones. Simultáneamente, el led “Bluebus” emite una señal de diagnóstico: 5 parpadeos - pausa de 1 segundo - 5 parpadeos. En este caso, es necesario completar la fase de aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre (véase el apartado 4.5) o el borrado de la memoria (véase el apartado 7.1).
Led 3	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica “Cerrar Siempre” desactivado.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica “Cerrar siempre” activo.
Parpadea	- Programación de las funciones cuya ejecución está en curso - Si parpadea junto con L4 indica que es necesario ejecutar el aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre del mástil (véase el apartado 4.5).
Parpadeo rápido	Después de encender la central, indica un error de memoria que se refiere a los parámetros y las configuraciones. De forma simultánea, el led “Bluebus” emite una señal de diagnóstico: 5 parpadeos - pausa de 1 segundo - 5 parpadeos. En este caso, es necesario borrar la memoria (véase el apartado 8.1), realizar la fase de aprendizaje de los dispositivos conectados (véase el apartado 4.4) y la realizar la fase de aprendizaje de las posiciones apertura y cierre (véase el apartado 4.5).
Led 4	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica “Stand-By” desactivado.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica “Stand-By” activo.
Parpadea	- Programación de las funciones cuya ejecución está en curso - Si parpadea junto con L3 indica que es necesario ejecutar el aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre del mástil (véase el apartado 4.5).
Parpadeo rápido	Se ha detectado un cortocircuito o un exceso de absorción en una de las 3 salidas del borne. Compruebe las conexiones y los dispositivos conectados a las distintas salidas.
Led 5	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica “Ralentización corta” activo.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica “Ralentización prolongada” activo.
Parpadea	Programación de las funciones ejecutándose.
Parpadeo rápido	Hay un error en el conteo del codificador porque no se leen uno o varios imanes, o bien el cable no está conectado o se trata de la tercera maniobra consecutiva en la que interviene la función “Detección de obstáculos”. Compruebe que se lean todos los imanes y que el cable esté conectado y en buen estado.
Led 6	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica “Parpadeo previo” desactivado.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica “Parpadeo previo” activo.
Parpadea	Programación de las funciones ejecutándose.
Parpadeo rápido	- Los topes están invertidos. Invierta el cable de los topes o compruebe que se haya configurado el parámetro “Dirección de rotación del motor”. - Tras el envío de una orden de movimiento, el tope no se libera en el intervalo establecido: compruebe que no hayan obstáculos al movimiento; en su caso, active la función “arranque”.
Led 7	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica la “Sensibilidad amperimétrica” desactivada.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica la “Sensibilidad amperimétrica” activa.
Parpadea	Programación de las funciones ejecutándose.
Parpadeo rápido	Error de comunicación Master/Slave. Compruebe si el cable está conectado o compruebe la polaridad del cable de conexión Master/Slave, o bien verifique que se haya completado la fase de adquisición Master/Slave para ambas centrales (véase el apartado 7.6; “Master/Slave”).
Led 8	Descripción
Apagado	Durante el funcionamiento normal indica que el cierre del mástil está configurado hacia la izquierda.
Encendido	Durante el funcionamiento normal indica que el cierre del mástil está configurado hacia la derecha.
Parpadea	Programación de las funciones ejecutándose.
Parpadeo rápido	Error de versión de barrera. El tipo de barrera no coincide con la versión memorizada en la central. Compruebe que la versión del cable esté en buen estado y que esté conectado correctamente. En caso de que el error persista, borre la memoria y realice una nueva instalación.

7.4.2 - Señales de la luz intermitente

Si en la salida FLASH, presente en la central de mando, se conectara una luz intermitente (o se usa la luz led parpadeante, como accesorio opcional), durante la ejecución de un movimiento ésta destellará una vez por segundo. Si se produjera algún desperfecto, la luz intermitente emitirá parpadeos más cortos

que se repetirán dos veces, divididos por una pausa de 1 segundo. La luz led parpadeante (accesorio opcional) y el led "Bluebus" emiten las mismas señales. En la **Tabla 14** se describe la causa y la solución para cada tipo de señal.

TABLA 14

Señalización	Causa	Solución
1 destello pausa de 1 segundo 1 destello	Error en el sistema Bluebus	Al comienzo del movimiento, el control de los dispositivos conectados al sistema Bluebus no corresponde a los dispositivos memorizados durante el aprendizaje. Es posible que haya dispositivos averiados; controle y sustituya. Si se realizaran modificaciones, habrá que rehacer el aprendizaje de los dispositivos (véase el apartado 4.5).
2 destellos pausa de 1 segundo 2 destellos	Activación de una fotocélula	Al comienzo del movimiento, una o varias fotocélulas no dan la autorización para el movimiento; controle que no haya obstáculos.
3 destellos pausa de 1 segundo 3 destellos	Activación del limitador de la "Fuerza Motor"	Durante el movimiento, el mástil encontró un punto de mayor fricción; controle el motivo.
4 destellos pausa de 1 segundo 4 destellos	Activación de la entrada de STOP	Al comienzo o durante el movimiento se ha activado la entrada de STOP; controle el motivo.
5 destellos pausa de 1 segundo 5 destellos	Error en los parámetros internos de la central de mando	Corte y reanude la alimentación. Si el error persiste, realice el "Borrado total de la memoria" tal como se describe en el capítulo 7.1 y vuelva a realizar la instalación; si el estado sigue siendo el mismo, podría tratarse de una avería grave y, por tanto, hay que reemplazar la tarjeta electrónica.
6 destellos pausa de 1 segundo 6 destellos	No utilizado	-
7 destellos pausa de 1 segundo 7 destellos	Error en los circuitos eléctricos internos	Desconecte todos los circuitos de alimentación durante algunos segundos y pruebe nuevamente a enviar un mando; si el estado persiste, podría haber una avería grave en la tarjeta o en las conexiones del motor. Realice los controles y sustituciones si fueran necesarias.
8 destellos pausa de 1 segundo 8 destellos	No utilizado	-
9 destellos pausa de 1 segundo 9 destellos	Bloqueo automatismo	Envíe el mando "Desbloquear automatismo" o accione el movimiento con "Paso a Paso prioridad alta".

7.5 - Bucle detector

La central de mando dispone de dos circuitos destinados a la detección de las masas metálicas (motocicletas, automóviles, camiones, etc.); cada circuito puede completarse con la utilización de una espira inductiva compuesta de 1 cable unipolar, que ha de colocarse bajo tierra y a una profundidad de varios centímetros.

7.5.1 - Funcionamiento

Cuando la central de mando detecta una variación de frecuencia al pasar una masa metálica sobre la espira, activa un movimiento o una salida (salidas 1, 2 o 3) para activar la luz parpadeante, el indicador de barrera abierta o las luces para el mástil. La configuración de fábrica acciona una maniobra de apertura del mástil y, hasta que la espira no se ponga en funcionamiento, no será posible accionar la maniobra de cierre.

Cuando la central recibe alimentación, realiza una calibración; es decir, mide la frecuencia de funcionamiento de cada espira; en caso de que no haya ninguna espira conectada a la central, el circuito se apaga automáticamente después de 30 segundos.

Se puede regular la "sensibilidad de detección de las masas metálicas" en 8 niveles (véase la Tabla 7 del capítulo 6). La configuración de fábrica supone el 90%.

A través del programador Oview, se pueden modificar otros parámetros y modos de funcionamiento asociados al bucle detector.

Las programaciones posibles con las siguientes; véase también la **Tabla 15** para consultar los valores:

- **Sensibilidad del bucle:** configurada la variación de frecuencia mínima de la masa metálica necesaria para activar la maniobra. Parámetros de referencia:
 - Configure una "sensibilidad alta" para detectar masas metálicas de pequeñas dimensiones.
 - Configure una "sensibilidad baja" para detectar masas metálicas de grandes dimensiones.
- **Alimentación del bucle:** activa o desactiva los circuitos del bucle detector.
- **Activa bucles 1 y 2:** la intervención de la espira activa el movimiento del accionador de barrera según la modalidad de funcionamiento configurada. Si la función se DESACTIVA, el estado de la espira estará disponible; para ello, habrá que programar correctamente una de las salidas (salidas 1, 2 o 3) de la central con el programador Oview.

- **Tiempo de espera de la espira:** tiempo durante el que la espira está ocupada. Tras haber transcurrido este tiempo, se activa automáticamente una nueva calibración para indicar que la espira está libre.
- **Modo de funcionamiento del bucle:** si la función "Activa bucle" está habilitada y la señal de mando de la espira está ACTIVA, el comportamiento del accionador de barrera varía en función del "modo de funcionamiento del bucle" que se haya configurado:
 - sólo abrir (apertura comunitaria)
 - sólo cerrar
 - alt
 - foto cerrar (FOTO con inversión total)
- **Calibración:** realiza un procedimiento de calibración; es decir, de reconocimiento de la espira conectada. Nota: la calibración activa automáticamente el parámetro "Alimentación del bucle"
- **Modos de activación:** véase la **Tabla 16** (relé = señal de mando de la espira).
- **Tiempo de activación del bucle:** es el tiempo "t" vinculado a los modos de funcionamiento descritos en la **Tabla 16**.
- **Visualización de frecuencia de las espiras:** indica la frecuencia de oscilación de la espira seleccionada en Hz.

7.5.2 - Instalación

ADVERTENCIAS

- Es aconsejable instalar la espira magnética cerca del accionador de barrera.
- Los cables eléctricos de las espiras magnéticas deben separarse de los demás cables que se encuentren en el accionador de barrera (alimentación, accesorios, etc.).
- Si las espiras magnéticas están conectadas a accionadores de barrera distintos, es necesario que se coloquen al menos a 1 m de distancia entre sí.
- **¡Importante!** – Hay que fijar la espira magnética de modo que quede inmovilizada, ya que, los movimientos imprevistos, causados por una pavimentación inestable, podrían causar accionamientos falsos.
- La dimensión de la espira debe definirse en función de la aplicación; hay que tener en cuenta que la espira debe colocarse a una distancia mínima de 20 cm de los objetos metálicos fijos y de 1 m de los objetos metálicos móviles (fig. F). *Nota – Para obtener un funcionamiento óptimo, es aconsejable utili-*

zar una espira cuyas dimensiones sean inferiores o iguales a las del objeto que se ha de detectar.

• Por lo general, la espira utilizada para el paso de automóviles y camiones presenta una forma rectangular y tiene que colocarse a 45° con respecto a la pista habilitada para el paso de bicicletas y motos (fig. G). *Nota – Es aconsejable cortar los ángulos a 45° de la pista sobre el suelo para evitar que se rompa el cable.*

• **IMPORTANTE – PARA EVITAR INTERFERENCIAS, LOS CABLES DE CONEXIÓN DE LA ESPIRA DEBEN ESTAR TRENZADOS AL MENOS CON 20 VUELTAS AL METRO Y NO DEBE HABER EMPALMES.** En caso de que fuera necesario prolongar el cable, hay que soldar los conductores y sellarlos con una funda termorretráctil. **La longitud del cable trenzado debe ser inferior a 20 m.**

01. Tras haber determinado la dimensión de la espira, debe hacer un surco en el pavimento de una longitud de 8 mm y con una profundidad de 30 mm a 50 mm (fig. H).

02. Limpie el surco e introduzca la espira tratando de comprimirla para evitar que se mueva.

03. Realice el número de giros de la espira en función del perímetro, según se indica en la **Tabla 17**: utilice un cable de cobre aislado unipolar de 1,5 mm² (fig. H).

04. Antes de tapar el surco, compruebe que el valor de la espira inductiva esté comprendido entre 100 y 400 uH o, a través del programador Oview, compruebe que el valor de la frecuencia calculada (parámetro “Frecuencia del bucle” esté comprendido entre 30 y 100 KHz.

05. Cubra la espira con arena para protegerla y, a continuación, selle el surco con asfalto o resina para exteriores (fig. H). **¡Atención!** – La temperatura del sellador no debe superar la temperatura máxima admitida para el aislamiento del cable porque, de lo contrario, podría producirse una pérdida de aislamiento a tierra.

06. Hay que conectar los cables eléctricos a los bornes **Loop1** (fig. I) y **Loop2** (fig. L). El borne Loop2 tiene 2 posibilidades de conexión (fig. L); la frecuencia de funcionamiento de la espira varía en función del tipo de conexión utilizada.

¡Atención! – Si la espira Loop1 se coloca cerca de la espira Loop2 y las dos funcionan a la misma frecuencia (o casi), podrían producirse interferencias; en este caso, es necesario cambiar la conexión al borne Loop2.

TABLA 15

Función	Valores	predeterminados
Sensibilidad del bucle 1	10 – 100%	90%
Sensibilidad del bucle 2	10 – 100%	90%
Alimentación del bucle	on – off	on
Activa bucle 1	on – off	on
Activa bucle 2	on – off	on
Modo de funcionamiento del bucle 1	1 – 5	1
Modo de funcionamiento del bucle 2	1 – 5	1
Tiempo de espera de la espira 1	2 – 20 = siempre	20 = siempre
Tiempo de espera de la espira 2	2 – 20 = siempre	20 = siempre
Función de las salidas 1, 2 y 3: Activa ext (1,2 y 3) para bucle 1	seleccionable	off
Función de las salidas 1, 2 y 3: Activa ext (1,2 y 3) para bucle 2	seleccionable	off
Calibración [realizada también después del encendido]	on – off	
Modo de activación* bucle 1:	1 – 5	1
Tiempo del bucle 1	0 – 25 s	2 s
Modo de activación* bucle 2:	1 – 5	1
Tiempo del bucle 2	0 – 25 s	2 s
Visualización de frecuencia de espira 1	0 - 127000	-
Visualización de frecuencia de espira 2	0 - 127000	-

TABLA 16

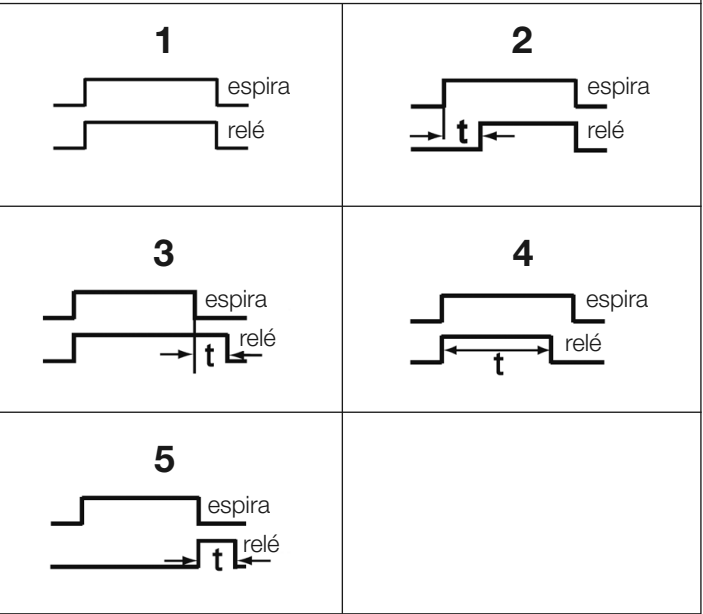
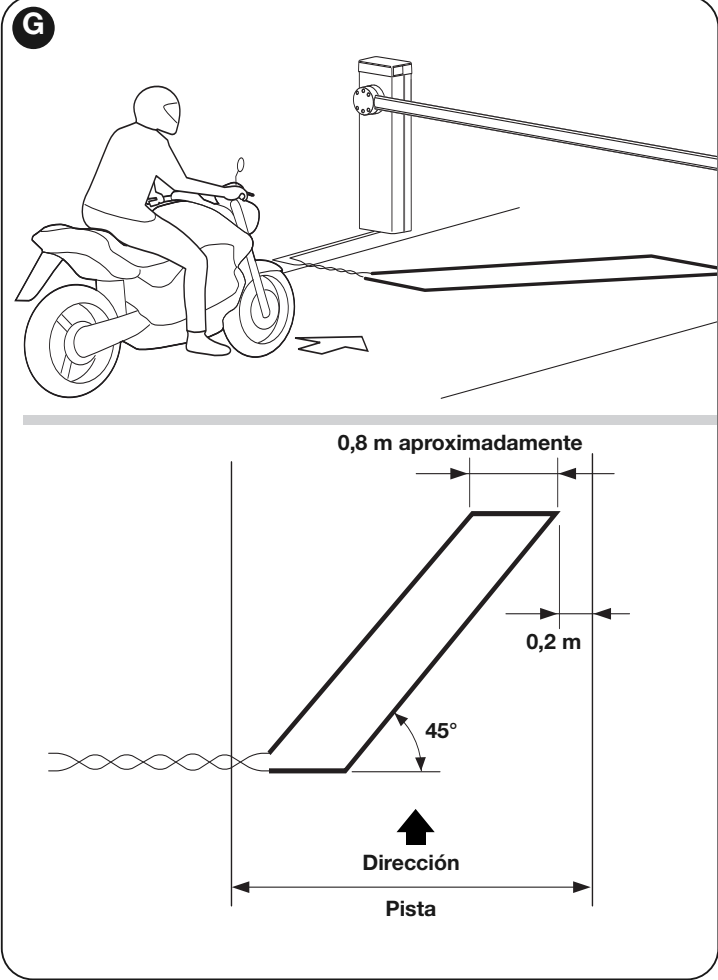
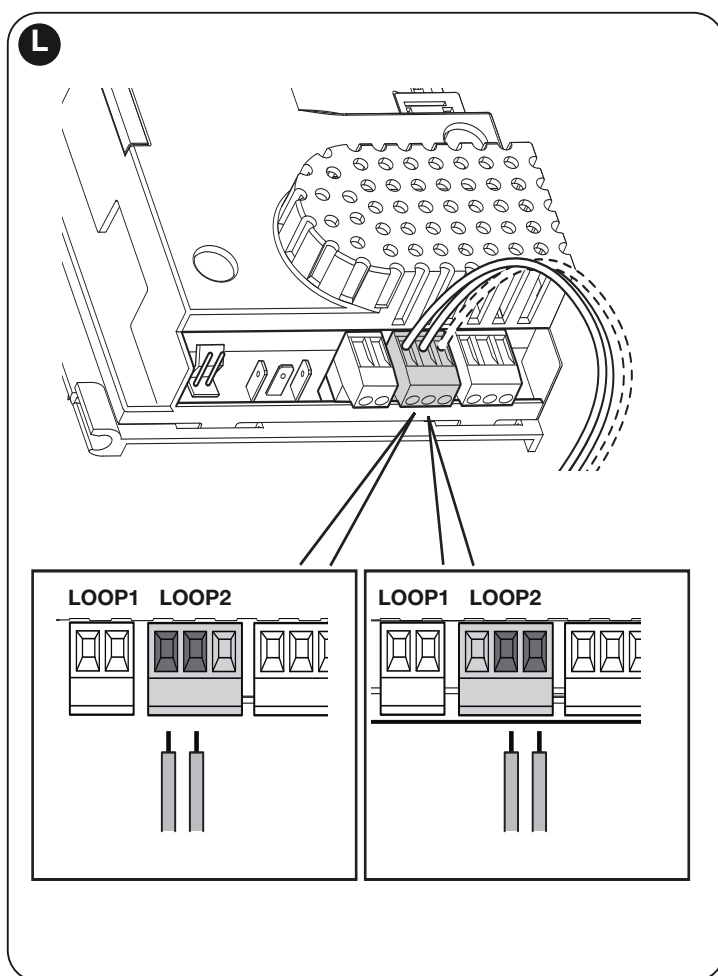
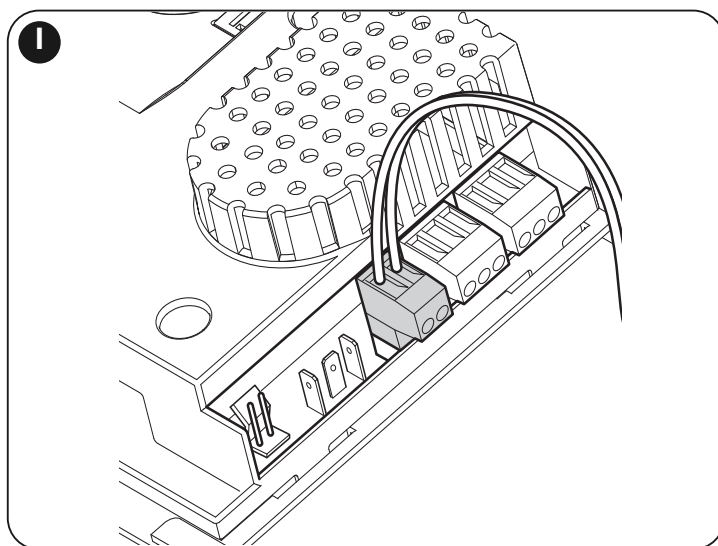
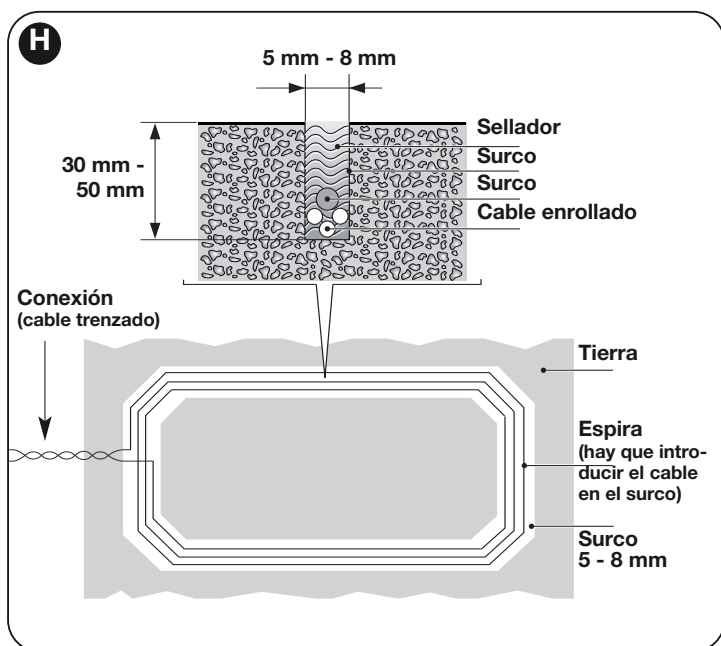
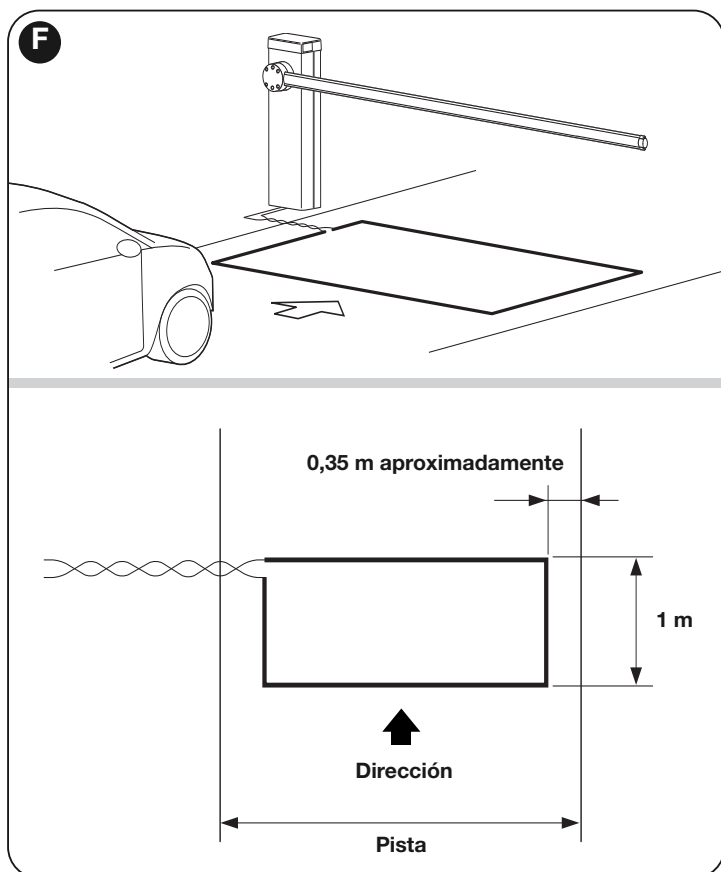


TABLA 17

Perímetro de la espira	Número de giros que hay que dar
2 – 4 m	6
4 – 7 m	5
7 – 12 m	4
superior a 12 m	3

Nota – Si en el lugar en que se coloca la espira, debajo del pavimento, hay estructuras de metal, entonces se reduce la inductancia de la espira. En este caso, es necesario añadir 2 vueltas a la bobina del cable.





7.6 - Modos Master y Slave

Esta modalidad de funcionamiento se utiliza si es necesario automatizar 2 accionadores de barrera contrapuestos que efectúan los movimientos de modo sincronizado. En esta modalidad, una barrera funciona como Master (maestra) y manda la maniobra, mientras que la segunda funciona como Slave (esclava) y sigue los comandos que le envía la barrera Master; la configuración de fábrica de todos los accionadores de barrera es Master.

Para configurar el accionador de barrera como Slave, hay que activar la función de primer nivel como "Modo Slave" (véase la Tabla 7).

La conexión entre Master y Slave se realiza a través de BusT4 con el conector dedicado Master/Slave.

¡Atención! – En caso de que se utilizara el programador Oview, es necesario modificar el parámetro "Unión" o "Dirección" de una de las 2 barreras. Esto se realiza para evitar la comunicación simultánea de las 2 centrales con el programador Oview.

7.6.1 - Instalación y conexiones eléctricas

Advertencias

- Todos los dispositivos, incluido el receptor de radio, deben conectarse al accionador de barrera Master.
- En caso de que se utilice la batería compensadora, cada accionador de

barrera debe tener la suya propia.

- En el accionador de barrera **Slave** se pueden realizar las siguientes conexiones:

- una luz intermitente (Flash)
- un indicador de mástil abierto (S.C.A.)
- luces del mástil
- una banda sensible (Stop)
- un dispositivo de mando (P.P.) que acciona la apertura total sólo del mástil Slave
- las entradas Open y Close no se utilizan
- las entradas Loop1 y Loop2 programadas con la modalidad "Abrir"
- el receptor de radio

Para instalar 2 accionadores de barrera y programarlos con la modalidad "Master - Slave", proceda como se indica a continuación:

01. Realice la instalación de los 2 accionadores de barrera (fig. M).

No importa cuál de los dos actúe como Master o Slave; de hecho, hay que evaluar la comodidad para efectuar las conexiones eléctricas y para que el comando "Paso a Paso" que accione la barrera Slave consienta la apertura total **exclusivamente** del mástil Slave.

02. Conecte entre ambos accionadores las dos centrales a través del conector

- Master/Slave (**fig. 54**), para lo que tendrá que respetar la polaridad indicada.
- 03.** En este punto, realice las demás conexiones eléctricas (**fig. 54**); para ello, remítase a las indicaciones del capítulo 4 - Conexiones eléctricas.
- 04.** Tras haber realizado todas las conexiones eléctricas, active la alimentación eléctrica para cada una de las centrales y, de forma individual, siga el procedimiento descrito en el apartado 4.2 - Primer encendido y control de las conexiones.

¡Atención! – Si se utiliza el programador Oview, es necesario modificar el parámetro “Unión” o “Dirección” en una de las 2 centrales del accionador de barrera; este procedimiento se aplica para evitar la comunicación simultánea de las 2 centrales con Oview.

- 05.** En el **accionador de barrera Slave**, realice las siguientes programaciones:
- a)** Aprendizaje de los dispositivos conectados (véase el apartado 4.4)
 - b)** Aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre (véase el apartado 4.5)
 - c)** Realice los ajustes oportunos
 - d)** Active el parámetro “Modo Slave” tal como se describe en el apartado 6.1 - Programación del primer nivel (ON-OFF).
- En este punto, el led **L7** empieza a parpadear para indicar un “error de comunicación Master-Slave”. Este error se produce porque aún no se ha realizado el acoplamiento de la barrera Master con la Slave.
- ¡Importante!** - En el accionador de barrera contrapuesto, antes de completar la fase de “Aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre”, **es necesario configurar la “Dirección de rotación del motor”** (parámetro L8 - Tabla 7, apartado 6.1).

Importante – Tenga en cuenta que, durante el funcionamiento, todas las programaciones realizadas en el accionador de barrera Slave se ignoran porque prevalecen las del accionador de barrera Master, salvo las indicadas en la **Tabla 18**, que sí repercuten exclusivamente en el accionador de barrera Slave.

- 06.** En el **accionador de barrera Master**, efectúe las siguientes programaciones:
- a)** Aprendizaje de los dispositivos conectados (véase el apartado 4.4)
 - b)** Aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre (véase el apartado 4.5)
 - c)** Realice los ajustes oportunos
- 07.** Por último, **desde la central Master**, envíe un comando para efectuar una maniobra y comprobar que esta última se ejecute también desde el accionador de barrera Slave.

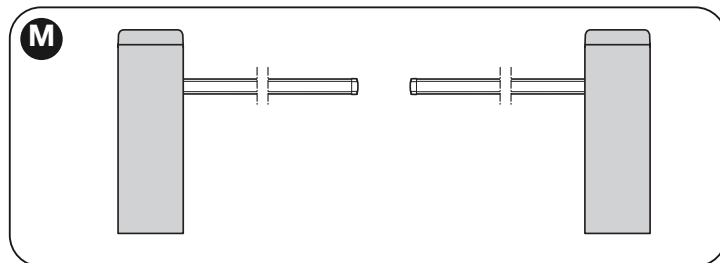


TABLA 18

Funciones de primer nivel (funciones ON - OFF)	Funciones de segundo nivel (parámetros regulables)
Stand-by	Velocidad motor
Punto de arranque	Salida Flash
Modo Slave	Salida a led
Ralentización larga/corta	Fuerza motor
Dirección de rotación del motor	Frenado

Nota – Si desea utilizar la función “standby total” en los accionadores de barra con configuración Master-Slave, es preciso realizar la conexión eléctrica utilizando el conector BusT4 y **no el conector Master-Slave**.

8 QUÉ HACER SI ... (guía para solucionar los problemas)

A continuación se indican los posibles casos de problemas de funcionamiento que podrán producirse durante la instalación o en caso de avería y las posibles soluciones:

- **El transmisor no acciona la barrera y el led del transmisor no se enciende:** controle que las pilas del transmisor no estén gastadas; de ser necesario, sustitúyalas.
- **El transmisor no acciona la barrera pero el led del transmisor se enciende:** controle que el transmisor esté memorizado correctamente en el receptor. También controle que la emisión de la señal emitida por el transmisor sea correcta; para ello, realice la siguiente prueba: presione cualquier botón del transmisor y apoye el led sobre la antena de una radio normal que funcione y que esté sintonizada en la banda FM en la frecuencia 108,5 Mhz o en la más cercana; de esta manera, se debería sentir un ligero chasquido.
- **Al enviar un mando no se ejecuta ningún movimiento y el led OK no parpadea:** compruebe que el accionador de barrera recibe alimentación de 230 V. Además, compruebe que los fusibles F1 y F2 no se interrumpan; en este caso, compruebe la causa de la avería y, a continuación, sustitúyalos por otros con las mismas características; véase la **fig. 55**.
- **Al enviar un mando no se ejecuta ningún movimiento y la luz intermitente está apagada:** controle que el mando llegue efectivamente; si el mando enviado llega a la entrada PP, el led OK destellará dos veces indicando que el mando ha sido recibido.
- **El movimiento no arranca y la luz intermitente parpadea algunas veces:** cuente el número de parpadeos y compruebe el significado en la **Tabla 19**.

TABLA 19

Diagnóstico con led de programación
L1 parpadeo rápido: error de memoria de dispositivos
L2 parpadeo rápido: error de configuración de memoria
L3 parpadeo rápido: error de parámetros de memoria
L4 parpadeo rápido: cortocircuito parpadeante o luz de cortesía
L5 parpadeo rápido: error de conteo del codificador
L6 parpadeo rápido: error de topes invertidos o bien el tope no se ha liberado en el intervalo programado
L7 parpadeo rápido: error de comunicación Master-Slave
L8 parpadeo rápido: error de versión

- **El movimiento se ejecuta pero un poco después el mástil se bloquea o realiza una breve inversión:** la fuerza seleccionada podría tener un valor configurado muy bajo para poder mover el mástil. Controle que el mástil esté bien equilibrado; de ser necesario, regule un valor de fuerza más alto. **El valor de la sensibilidad podría ser demasiado alto:** reduzca el este valor. Si la activación se produce en la fase de ralentización, hay que disminuir la intensidad de frenado.
- **El movimiento se realiza a velocidad lenta:** el movimiento no parte de uno de los topes o la central no reconoce el tope. Compruebe la conexión eléctrica del tope.
- **El accionador de barrera Slave no efectúa la maniobra:** compruebe que se haya completado la fase de aprendizaje “Master-Slave” para ambos accionadores de barrera.
- **El movimiento se realiza al contrario:** compruebe que el parámetro “Dirección de rotación del motor” (parámetro L8 - Tabla 7, apartado 6.1) esté configurado correctamente, o bien invierta los cables del motor.

ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

Este producto forma parte integrante del automatismo y, por consiguiente, deberá ser eliminado junto con éste.

Al igual que para las operaciones de instalación, al final de la vida útil de este producto las operaciones de desguace deberán ser llevadas a cabo por personal experto.

Este producto está formado de varios tipos de materiales: algunos pueden reciclarse, otros deben ser eliminados. Infórmese sobre los sistemas de reciclaje o de eliminación previstos por las normativas vigentes locales para esta categoría de producto.

¡Atención! – algunas piezas del producto pueden contener sustancias contaminantes o peligrosas que, si se las abandonara en el medio ambiente, podrían provocar efectos perjudiciales para el mismo medio ambiente y para la salud humana.

Tal como indicado por el símbolo de aquí al lado, está prohibido arrojar este producto en los residuos urbanos. Realice la “recogida selectiva” para la eliminación, según los métodos previstos por las normativas vigentes locales, o bien entregue el producto al vendedor cuando compre un nuevo producto equivalente.

¡Atención! – las normas locales vigentes pueden prever sanciones importantes en el caso de eliminación abusiva de este producto.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

ADVERTENCIAS: • Todas las características técnicas indicadas se refieren a una temperatura ambiente de 20 °C (±5 °C). • Nice S.p.a. se reserva el derecho de modificar el producto siempre que lo estime oportuno, pero manteniendo en todo momento la misma funcionalidad y el mismo uso previstos.

Modelo	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Tipo	Barrera de paso para uso residencial dotada de central electrónica de control			
Paso útil (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Par máximo en el punto de arranque (Nm)	100	200	300	400
Par nominal (Nm)	30	70	90	130
Tiempo de maniobra (regulable en s.)	1.5 – 4	3 – 6	6 – 10	8 – 12
Frecuencia máxima de los ciclos de funcionamiento el par nominal (la central limita los ciclos al máximo previsto en la tabla T3)	500 el uso continuo	350 el uso continuo	200	150
Durabilidad	Véase el capítulo 3, apartado 3.2.1			
Tensión de alimentación	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz
Tensión de alimentación/V1	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz
Potencia máxima absorbida en el par de arranque (W)	150	110	110	160
Potencia máxima en el par nominal (W)	40	50	40	50
Clase de aislamiento	1	1	1	1
Alimentación de emergencia	Si (con accesorio PS224)			
Alimentación fotovoltaica	Si (con accesorio SYKCE)			
Salida FLASH	Para una luz intermitente LUCYB, MLB o MLBT (bombilla de 12 V – 21 W)			
Salida LIGHT	Para el accesorio opcional "luces mástil" XBA4			
Salida SCA	Para indicador luminoso de señalización de 24 V (10 W máx.)			
Salida para luz intermitente/semáforo sobre la tapa	Con los accesorios opcionales de luz led intermitente XBA7 o luz de semáforo a led XBA8			
Salida BlueBUS	1 salida con carga máxima de 12 unidades BlueBus			
Entrada "STOP"	Para contactos normalmente cerrados, normalmente abiertos o para resistencia constante 8,2 kΩ, o bien de tipo óptico O.S.E.; en autoaprendizaje (una variación respecto del estado memorizado activa el comando "STOP")			
Entrada "Paso a Paso"	Para contactos normalmente abiertos			
Entrada "ABRIR"	Para contactos normalmente abiertos			
Entrada "Cerrar"	Para contactos normalmente abiertos			
Conector radio	Conector SM para receptores SMXI, SMXIS, OXI u OXIT			
Entrada ANTENA Radio	50 Ω para cable tipo RG58 o similar			
Entradas del bucle detector	Nº2 para bucles de 2 a 16 m de circunferencia			
Inductancia nominal del bucle	entre 100 y 400 uH			
Funciones programables	8 funciones de tipo ON-OFF y 8 funciones regulables (véanse las tablas 6 y 8) y otras programaciones a través de la unidad de programación y el comando Oview			
Funciones en autoaprendizaje	Autoaprendizaje de los dispositivos conectados a la salida BlueBUS. Autoaprendizaje del tipo de dispositivo de "STOP" (contacto NA, NC o de resistencia 8 kΩ). Aprendizaje de las posiciones de apertura y cierre del mástil y cálculo de los puntos de ralentización y apertura parcial. Autoaprendizaje de la "Versión"			
Temperatura de funcionamiento	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C
Utilización en ambientes ácidos, salobres o con riesgo de explosión	No	No	No	No
Grado de protección	IP44	IP44	IP44	IP44
Dimensiones (mm)	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	500 x 299 x 1215 h
Peso	80 kg	80 kg	85 kg	98 kg

ANEXO I

Este dispositivo sólo ha de utilizarse en instalaciones realizadas de conformidad con el capítulo 1 y, en particular, con el apartado 1.3.1.
Recortar, rellenar el recuadro N.º 1 y entregar al dueño del sistema de automatización junto con el manual de uso y el plan de mantenimiento

Declaración CE de conformidad

Declaración de conformidad con las Directivas: 2004/108/CE (CEM), 1999/5/CE (R&TTE), 2006/42/CE (DM), anexo II, parte A; 89/106/CEE (DPC) procedimiento según el anexo III, ii, segunda posibilidad (Sistema 3)

Recuadro N.º 1

La instalación del producto: Accionador de barrera M-LBAR matrícula N.º (véase etiqueta):
Equipado con mástil: XBA4 y con los siguientes accesorios:
ha sido realizada por:
Empresa: Dirección:
Nombre y Apellidos del instalador responsable:
El instalador declara haber respetado escrupulosamente todo aquello previsto en el manual de instrucciones adjunto al producto:
Fecha Firma:
Lugar de instalación del producto: Dirección:

¡Atención! – La presente declaración de conformidad no es válida si no se han rellenado todos los campos de este recuadro.

Nota: el contenido de la presente declaración se corresponde con cuanto se declara en el documento oficial presentado en la sede de Nice S.p.a. y, en particular, con la última revisión disponible antes de la impresión de este manual. El texto aquí contenido se ha adaptado por cuestiones editoriales. No obstante, se puede solicitar una copia de la declaración original a Nice S.p.a. (TV) I.

Número de declaración: 404/M-LBAR

Revisión: 0

Idioma: ES

Nombre del fabricante: NICE S.p.A.

Dirección: Via Pezza Alta n.º13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV), Italia

Persona autorizada

para elaborar la

documentación técnica:

D. Oscar Marchetto

Tipo de producto:

Accionador de barrera electromecánico

Modelo/Tipo:

M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accesorios:

XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7 y XBA8

El abajo firmante, Luigi Paro, en calidad de Director general, bajo su propia responsabilidad, declara que el producto arriba indicado cumple con las disposiciones contempladas en las siguientes Directivas:

• DIRECTIVA 2004/108/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, de 15 de diciembre de 2004, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética y por la que se deroga la Directiva 89/336/CEE, según las siguientes normas armonizadas: EN 61000-6-2:2005 y EN 61000-6-3:2007

• Directiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 17 de mayo de 2006 relativa a las máquinas y por la que se modifica la Directiva 95/16/CE (refundición)

En caso de que la máquina se ponga en funcionamiento en un país europeo cuya lengua oficial difiera de la que se utiliza en la presente declaración, el importador tiene la obligación de asociar la traducción correspondiente a esta declaración.

• Directiva 89/106/CEE del Consejo del 21 de diciembre de 1988 relativa a la aproximación de las disposiciones legislativas, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros acerca de los productos de construcción, según las siguientes normas armonizadas: EN 13241-1:2003

Requisitos esenciales para el mercado CE

Característica	Organismo certificador	Documento
Emisión de sustancias peligrosas	CERT (DPC n.º1600)	374/11, 375/11, 376/11 y 377/11
Resistencia a la carga del viento	CERT (DPC n.º1600)	374/11, 375/11, 376/11 y 377/11
Apertura segura para puertas de movimiento vertical	CERT (DPC n.º1600)	374/11, 375/11, 376/11 y 377/11
Resistencia mecánica y estabilidad	–	2009_002 SP S14
Fuerzas de maniobra para cierres motorizados	CERT(CPD n.º1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11

(*) CERT de Treviso Tecnologia de Lancenigo di Villorba (Tv)

Asimismo, el producto cumple con los requisitos esenciales estipulados en el artículo 3 de la siguiente directiva comunitaria, conforme al uso para el que está previsto dicho producto:

• Directiva 1999/5/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, de 9 de marzo de 1999, sobre equipos radioeléctricos y equipos terminales de telecomunicación y reconocimiento mutuo de su conformidad, en virtud de las siguientes normas armonizadas:

- Protección de la salud [art. 3, apartado 1, letra a)]: EN 50371:2002
- Seguridad eléctrica [art. 3, apartado 1, letra a)]: EN 60950-1:2006+A11:2009
- Compatibilidad electromagnética [art. 3, apartado 1, letra b)]: EN 301 489-1 V1.8.1:2008 y EN 301 489-3 V1.4.1:2002
- Espectro radioeléctrico (art. 3, apartado 2): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

En virtud de la Directiva 1999/5/CE (anexo V), el producto resulta ser de Clase 1 e incorpora la marca: **CE 0682**

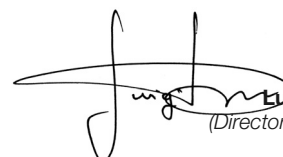
El producto también cumple con las siguientes normas:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

El producto, con limitación a las partes aplicables, también cumple con las siguientes normas:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003 y EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21.06.11


Luigi Paro
(Director general)

ANEXO II

Declaración de conformidad aplicable en caso de que el producto no se instale de conformidad con los criterios contemplados en el capítulo 1.3.1.

Declaración CE de conformidad y declaración de incorporación de una “cuasi máquina”

**Declaración de conformidad con las Directivas: 1995/5/CE (R&TTE), 2004/108/CE (CEM) y 2006/42/CE (DM),
anexo II, parte B**

Nota: el contenido de la presente declaración se corresponde con cuanto se declara en el documento oficial presentado en la sede de Nice S.p.a. y, en particular, con la última revisión disponible antes de la impresión de este manual. El texto aquí contenido se ha adaptado por cuestiones editoriales. No obstante, se puede solicitar una copia de la declaración original a Nice S.p.a. (TV) I.

Número de declaración: 402/M-LBAR

Revisión: 0

Idioma: ES

Nombre del fabricante: NICE S.p.A.

Dirección: Via Pezza Alta n°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV), Italia

**Persona autorizada
para elaborar la**

documentación técnica: D. Oscar Marchetto

Tipo de producto: Accionador de barrera electromecánico

Modelo/Tipo: M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accesorios: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7 y XBA8

El abajo firmante, Luigi Paro, en calidad de Director general, bajo su propia responsabilidad, declara que los productos arriba indicados cumplen con las disposiciones contempladas en las siguientes Directivas:

- Directiva 1999/5/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, de 9 de marzo de 1999, sobre equipos radioeléctricos y equipos terminales de telecomunicación y reconocimiento mutuo de su conformidad, en virtud de las siguientes normas armonizadas:
 - Protección de la salud [art. 3, apartado 1, letra a)]: EN 50371:2002
 - Seguridad eléctrica [art. 3, apartado 1, letra a)]: EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Compatibilidad electromagnética [art. 3, apartado 1, letra b)]: EN 301 489-1 V1.8.1:2008 y EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Espectro radioeléctrico (art. 3, apartado 2): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

En virtud de la Directiva 1999/5/CE (anexo V), el producto resulta ser de Clase 1 e incorpora la marca: **CE 0682**

- DIRECTIVA 2004/108/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, de 15 de diciembre de 2004, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética y por la que se deroga la Directiva 89/336/CEE, según las siguientes normas armonizadas: EN 61000-6-2:2005 y EN 61000-6-3:2007

Asimismo, el producto también cumple con la siguiente Directiva de conformidad con los requisitos previstos para las “cuasi máquinas”:

- Directiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 17 de mayo de 2006 relativa a las máquinas y por la que se modifica la Directiva 95/16/CE (refundición)
 - Se declara que la documentación técnica correspondiente se ha elaborado de conformidad con el anexo VII B de la Directiva 2006/42/CE y que se han respetado los siguientes requisitos fundamentales: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - El fabricante se compromete a remitir a las autoridades nacionales, previa solicitud justificada, la información pertinente acerca de la “cuasi máquina”, sin perjudicar en ningún momento los propios derechos de propiedad intelectual.
 - En caso de que la “cuasi máquina” se ponga en funcionamiento en un país europeo cuya lengua oficial difiera de la que se utiliza en la presente declaración, el importador tiene la obligación de asociar la traducción correspondiente a esta declaración.
 - Se advierte que la “cuasi máquina” no debe ponerse en funcionamiento hasta que, si procede, no se declare la conformidad con las disposiciones contempladas en la Directiva 2006/42/CE de la máquina final en que será incorporada.

El producto también cumple con las siguientes normas:

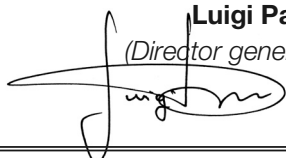
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

El producto, con limitación a las partes aplicables, también cumple con las siguientes normas:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003 y EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21.06.11

Luigi Paro
(Director general)



Manual de uso

(facilitar al usuario final de MBAR y LBAR)

Antes de utilizar por primera vez el sistema de automatización, pida a su instalador que le explique el origen de los riesgos residuales y dedique algunos minutos para leer este manual. Conserve el manual por cualquier problema que pueda surgir y recuerde entregarlo a un posible nuevo propietario del sistema de automatización.

¡ATENCIÓN! – El sistema de automatización es una máquina que ejecuta fielmente los mandos indicados: un uso inconsciente e inadecuado puede crear situaciones de peligro:

- **No accione el sistema de automatización cuando en su radio de acción haya personas, animales o cosas.**
- **¡Está absolutamente prohibido tocar las piezas del sistema de automatización mientras el mástil se está moviendo!**
- **¡El tránsito está permitido sólo si el mástil está completamente abierto y detenido!**

Advertencias

1 - Niños: una instalación de automatización garantiza un elevado grado de seguridad, impidiendo, gracias a sus sistemas de detección, que se mueva ante la presencia de personas o cosas y garantizando una activación previsible y segura. Procure que los niños no jueguen cerca del automatismo y mantenga los controles remotos lejos de su alcance: ¡no son un juguete!

2 - El uso de este producto no está indicado para personas (incluidos los niños) cuya capacidad física, sensorial o mental sea reducida, o bien para aquellos que no dispongan de la experiencia o los conocimientos necesarios, a menos que hayan podido beneficiarse, por mediación de una persona responsable de su seguridad, de un procedimiento vigilado o de instrucciones en relación con el uso del producto.

3 - Anomalías: en cuanto note que el sistema de automatización no funciona correctamente, corte la alimentación eléctrica de la instalación y realice el desbloqueo manual. No realice ninguna reparación y llame a su instalador de confianza: una vez desbloqueado el motorreductor tal como se describe más adelante, la instalación podrá funcionar manualmente como un cerramiento no automatizado. **En el caso de roturas o corte de energía**, mientras espera que llegue el instalador o que vuelva la energía eléctrica, el sistema de automatización se podrá utilizar igualmente aunque el sistema no incorpore baterías compensadoras: habrá que desbloquear manualmente el motorreductor (véase el paso 9 – Desbloqueo y bloqueo manual del motorreductor) y mover el mástil con la mano en la posición deseada.

4 - Accionamiento con dispositivos de seguridad fuera de uso: si los dispositivos de seguridad presentes en el accionador de barrera no funcionaran correctamente, el accionador de barrera se podrá accionar igualmente:

- Accione el mando del accionador de barrera (con el transmisor o con el selector de llave, etc.); si todo fuera correcto, el mástil se abrirá o cerrará normalmente, en caso contrario, la luz intermitente parpadeará algunas veces y el movimiento no arrancará (la cantidad de parpadeos depende de la razón que impide que arranque el movimiento).
- En este caso, dentro de tres segundos, accione nuevamente el mando y manténgalo accionado.
- Tras 2 segundos, el accionador de barrera comenzará a moverse en modo “hombre presente”, es decir que, mientras se mantenga activo el mando el mástil, seguirá moviéndose, EN CUANTO SUELTE EL MANDO, EL MÁSTIL SE DETENDRÁ.

Con los dispositivos de seguridad fuera de uso es necesario someter el sistema de automatización a operaciones de reparación lo antes posible.

5 - Aunque piense que lo sabe hacer, no modifique la instalación ni los parámetros de programación y regulación del sistema de automatización: la responsabilidad es de su instalador.

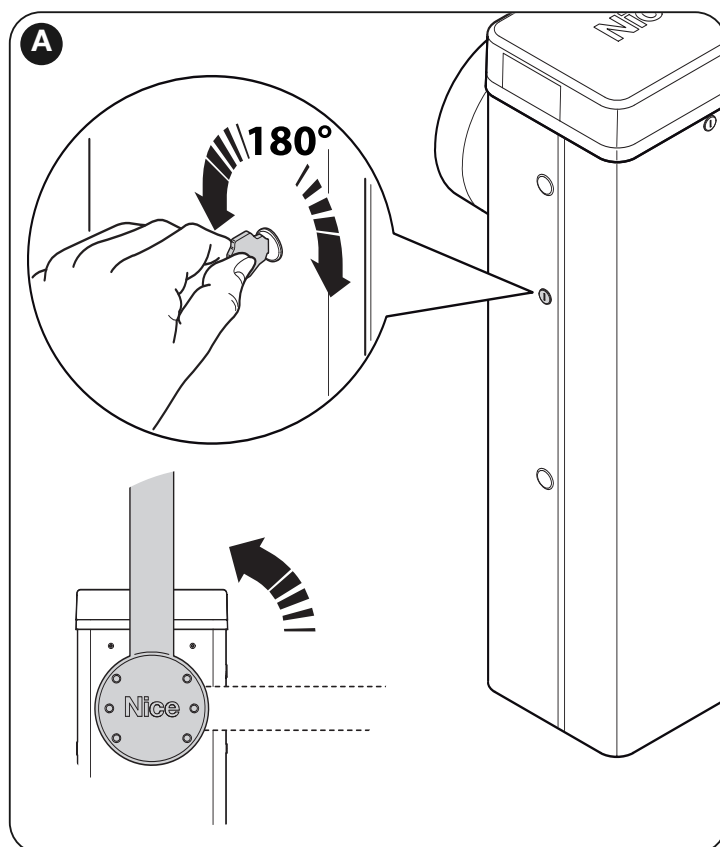
6 - El ensayo, las operaciones de mantenimiento periódico y las reparaciones deben ser documentados por la persona que realiza el trabajo; el propietario del sistema debe conservar estos documentos. Las únicas operaciones que puede hacer el usuario y que aconsejamos realizar periódicamente son la limpieza del sistema de automatización y la de los vidrios de las fotocélulas. Para que nadie pueda accionar el accionador de barrera, antes de proceder, recuerde desbloquear el sistema de automatización (como se describe más adelante) y utilice para la limpieza únicamente un paño ligeramente humedecido con agua.

7 - Desguace: al final de la vida útil del sistema de automatización, el desguace debe ser realizado por personal cualificado y los materiales deben ser reciclados o eliminados según las normas locales vigentes.

8 - Desbloqueo y bloqueo manual del motorreductor: el motorreductor está equipado con un sistema mecánico que permite abrir y cerrar el mástil manualmente. Estas operaciones deben realizarse en caso de corte de la energía eléctrica y de anomalías de funcionamiento.

¡IMPORTANTE! – Las operaciones de desbloqueo y bloqueo del motorreductor deben hacerse sólo cuando el mástil esté detenido y en posición horizontal.

Para bloquear o desbloquear manualmente el accionador de barrera, introduzca la llave suministrada y gírela 180° (**fig. A**); con posibilidad de girar a ambos lados.



Plan de mantenimiento

(facilitar al usuario final de MBAR y LBAR)

REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Importante – Este registro de mantenimiento debe entregarse al propietario del sistema de automatización después de haber rellenado las secciones necesarias.

En el presente registro se deben mencionar todos los trabajos de mantenimiento, reparación y modificaciones realizados. El registro deberá actualizarse cada vez que se realice un trabajo y, además, deberá conservarse con cuidado para que esté disponible en caso de inspecciones por parte de organismos autorizados.

El presente “Registro de mantenimiento” se refiere al siguiente sistema de automatización:

mod. MBAR y LBAR. - n.º de matrícula - fecha de instalación - en

Los siguientes documentos forman parte del este “Registro de mantenimiento”:

- 1) - Plan de mantenimiento
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

Según el documento anexo “Plan de mantenimiento”, las operaciones de mantenimiento deben llevarse a cabo con la siguiente frecuencia: **cada 6 meses** o a los **50.000 ciclos de maniobra**, lo que primero suceda.

PLAN DE MANTENIMIENTO

¡Atención! – El mantenimiento del sistema debe ser realizado por personal técnico y cualificado, respetando las normas para la seguridad previstas por las leyes vigentes y por las prescripciones sobre la seguridad indicadas en el capítulo 1 - “Advertencias y precauciones generales para la seguridad”, que se encuentra al principio de este manual.

Por lo general, el accionador de barrera de paso no necesita un mantenimiento específico; sin embargo, un control regular permite mantener en perfectas condiciones el sistema y asegura el funcionamiento correcto de los sistemas de seguridad instalados.

Para el mantenimiento de los dispositivos incorporados al accionador de barrera de paso, siga las disposiciones previstas en los respectivos planes de mantenimiento.

Como regla general, se aconseja realizar un control periódico con la siguiente frecuencia: cada 6 meses o a las 50.000 maniobras.

Aunque se rompa el muelle, es necesario que el accionador de barrera de paso siga cumpliendo los requisitos previstos en el punto 4.3.4 de la norma EN 12604: 2000.

- El sistema de equilibrado del mástil debe controlarse al menos 2 veces por año, preferentemente en cada cambio de estación.

En el momento de tener que realizar el mantenimiento, siga estos controles y sustituciones:

- 1 Desconecte cualquier fuente de alimentación eléctrica.
- 2 Compruebe las condiciones de todos los materiales que componen el sistema de automatización, controlando especialmente los fenómenos de corrosión y oxidación de las piezas de la estructura; sustituya las piezas que no sean lo suficientemente seguras.
- 3 Asegúrese de que las uniones realizadas mediante tornillos estén bien apretadas (en particular, las del muelle de equilibrado).
- 4 Compruebe que no haya holgura entre la palanca de equilibrado y el eje de salida. En su caso, enrosque a fondo el tornillo central.
- 5 Lubrique la cabeza articulada del muelle de equilibrado y la grapa inferior.
- 6 En las versiones M7BAR y LBAR, compruebe que el bloqueo entre los dos segmentos del mástil sea perfecto. Si fuera preciso, apriete los tornillos ajustadores de presión.
- 7 Coloque el mástil en posición vertical y compruebe que el paso entre las espiras del muelle de equilibrado sea constante sin que se produzcan deformaciones.
- 8 Desbloquee el sistema y compruebe el correcto equilibrado del mástil y si existen posibles obstáculos durante la operación manual de cierre y apertura.
- 9 Vuelva a bloquear el sistema y aplique el procedimiento de ensayo.
- 10 Control de la protección contra el peligro de elevación: en

los sistemas de automatización con movimiento vertical, es necesario comprobar que no existan peligros de elevación. Dicha prueba puede realizarse de la siguiente manera: cuelgue a la mitad del mástil un peso de 20 kg (por ejemplo, una bolsa de arena), accione un movimiento de apertura y compruebe que, durante dicho movimiento, el mástil no supere la altura de 50 cm desde su posición de cierre. Si el mástil superara dicha altura, habrá que reducir la fuerza del motor (véase el capítulo 6, Tabla 7).

- 11 Si se han prevenido las situaciones peligrosas causadas por el movimiento del mástil limitando la fuerza de impacto, habrá que medir la fuerza de acuerdo con cuanto previsto por la norma EN 12445. Si el control de la “fuerza del motor” se utilizara como una ayuda para el sistema a fin de reducir la fuerza de impacto, pruebe y busque la regulación que dé los mejores resultados.

- 12 **Control de la eficiencia del sistema de desbloqueo:** coloque el mástil en posición de cierre y desbloquee manualmente el motorreductor (véase el apartado 3.6), comprobando que se efectúe sin problemas. Compruebe que la fuerza manual para abrir el mástil no supere 200 N (20 kg aprox.); la fuerza se mide de forma perpendicular al mástil y a 1 m del eje de rotación. Por último, compruebe que la llave que sirve para el desbloqueo manual esté disponible en el sistema de automatización.

- 13 **Control del sistema de desconexión de la alimentación:** utilizando el dispositivo de desconexión de la alimentación y desconectando las baterías compensadoras, compruebe que todos los leds presentes en la central estén apagados y que, al enviar un mando, el mástil quede detenido. Compruebe la eficacia del sistema de bloqueo para evitar la conexión no intencionada o no autorizada.

[illegible]

Zusammenfassung

Kapitel 1 - ALLGEMEINE HINWEISE UND MASSNAHMEN

1.1 - Sicherheitshinweise	1
1.2 - Hinweise zur Installation	1
1.3 - Besondere Hinweise in Bezug auf die für dieses Produkt anwendbaren Europäischen Richtlinien	1
1.3.1 - Installationskriterien und besondere Hinweise in Bezug auf die grundsätzlichen Anforderungen	2

Kapitel 2 - PRODUKTBESCHREIBUNG UND EINSATZ

Kapitel 3 - INSTALLATION

3.1 - Überprüfungen vor der Installation	3
3.2 - Einsatzgrenzen des Produkts	3
3.2.1 - Produktlebensdauer	3
3.3 - Typische Anlage	4
3.3.1 - Veränderung der werkseitigen Einstellung der Schließbewegung	4
3.3.2 - Ermittlung der Verankerungsbohrungen der Feder	4
3.4 - Befestigung des Schrankenhebers	5
3.4.1 - Wenn die Auflagefläche besteht	5
3.4.2 - Wenn die Auflagefläche nicht besteht	5
3.5 - Installation des Schrankenbaums	5
3.5.1 - Zusammenbau der Halterung für den Schrankenbaum	5
3.5.2 - Zusammenbau des Schrankenbaums (3 Meter / 5 Meter)	5
3.5.3 - Zusammenbau des Schrankenbaums (6 Meter / 9 Meter)	6
3.6 - Manuelles Blockieren und Entriegeln des Antriebs	6
3.6.1 - Wie der Schlosszylinder für die manuelle Entriegelung/Sperrung bewegt wird	6
3.7 - Einstellung der mechanischen Endanschläge	6
3.8 - Ausgleich des Schrankenbaums	6
3.8.1 - Ausgleich des Schrankenbaums M3BAR / M5BAR / M7BAR	6
3.8.2 - Ausgleich des Schrankenbaums LBAR	6

Kapitel 4 - ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

4.1 - Beschreibung der elektrischen Anschlüsse	6
4.2 - Ersteinsschaltung und Prüfung der Anschlüsse	7
4.3 - Bereits programmierte Funktionen	7
4.4 - Erlernung der angeschlossenen Vorrichtungen	7
4.5 - Erlernung der Öffnungs- und Schließ-Positionen	7
4.6 - Prüfung der Schrankenbewegung	8
4.7 - Anschluss eines Funkempfängers	8
4.8 - Anschluss Schrankenlichter (optionales Zubehörteil)	8
4.9 - Anschluss LED-Blinkleuchte Mod. XBA7 oder LED-Ampel Mod. XBA8 (optionale Zubehörteile)	8
4.10 - Anschluss sonstiger Vorrichtungen	8
4.10.1 - Programmiereinheit Oview	8
4.10.2 - Pufferbatterie Mod. PS224 (Zubehörteil)	8
4.10.3 - System Solemyo (Photovoltaik-Versorgung)	8

Kapitel 5 - ABNAHME UND INBETRIEBSETZUNG

5.1 - Abnahme	9
5.2 - Inbetriebsetzung	9

Kapitel 6 - PROGRAMMIERUNG DER STEUERUNG

6.1 - Programmierung erstes Niveau (ON-OFF)	10
6.2 - Programmierung zweites Niveau (einstellbare Parameter)	10

Kapitel 7 - WEITERE AUSKÜNFTE

7.1 - Vollständiges Löschen des Speichers der Steuerung	12
7.2 - Weitere Funktionen	12
7.3 - Vorrichtungen zufügen oder entfernen	13
7.3.1 - Eingang BlueBus	13
7.3.2 - Lichtschranken	13
7.3.3 - Digitales Codeschloss MOTB und Proximity-Lesegerät für Transponder-Cards MOMB	13
7.3.4 - Eingang STOPP	13
7.4 - Diagnose	14
7.4.1 - Signalisierungen der Steuerung	14
7.4.2 - Signalisierungen der Blinkleuchte	16
7.5 - Loop Detector	16
7.5.1 - Funktionsweise	16
7.5.2 - Installation	16
7.6 - Modus Master - Slave	18
7.6.1 - Installation und elektrische Anschlüsse	18

Kapitel 8 - WAS TUN, WENN... (Leitfaden zum Lösen von Problemen)

19	
19	
20	

Konformitätserklärung: Anlage I (herausnehmbare Anlage)

Konformitätserklärung: Anlage II (herausnehmbare Anlage)

Gebrauchsanweisung (herausnehmbare Anlage)

Wartungsplan (herausnehmbare Anlage)

DARSTELLUNGEN

Sicherheitshinweise

- **ACHTUNG! – Dieses Handbuch enthält wichtige Anleitungen und Hinweise für die Sicherheit der Personen.** Eine fehlerhafte Installation kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen. Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, ist es erforderlich, alle Teile des Handbuchs aufmerksam durchzulesen. Im Zweifelsfall die Installation unterbrechen und den Nice Kundendienst um Erläuterungen bitten.
- **ACHTUNG! – Wichtige Anweisungen: Bewahren Sie dieses Handbuch für etwaige Wartungsmaßnahmen und die Entsorgung des Produkts auf.**

1.2 - Hinweise zur Installation

- Vor der Installation prüfen, ob dieses Produkt für die gewünschte Anwendung geeignet ist (siehe Abschnitt 3.1 und 3.2). Wenn es nicht geeignet ist, NICHT zur Installation fortschreiten.
- Der Inhalt dieses Handbuchs bezieht sich auf eine typische Anlage, wie in **Abb. 1** gezeigt.
Unter Berücksichtigung der Risiken, die bei der Installation und der Bedienung des Produktes auftreten können, muss die Automatisierung unter Beachtung der folgenden Hinweise installiert werden:
- Im Speisungsnetz der Anlage eine Trennvorrichtung mit einem Kontaktöffnungsabstand vorsehen, der die vollständige Trennung laut den Vorschriften der Überspannungskategorie III ermöglicht.
- Alle Installations- und Wartungsarbeiten müssen mit von der Stromversorgung abgeschalteter Automatisierung erfolgen. Falls die Abtrennvorrichtung der Stromversorgung vom Ort, an dem sich die Automatisierung befindet, nicht sichtbar ist, muss vor Arbeitsbeginn ein Schild an der Abtrennvorrichtung mit der folgenden Schrift angebracht werden: „ACHTUNG! LAUFENDE WARTUNGSARBEITEN“.
- Die Steuerung muss an einer elektrischen Versorgungsleitung mit Sicherheitserdung angeschlossen sein.
- Das Produkt bei der Installation vorsichtig behandeln; keinen Quetschungen, Stößen, Stürzen oder Kontakt mit beliebigen Flüssigkeiten aussetzen. Das Produkt keinen Wärmequellen oder offenen Flammen aussetzen. Solche Handlungen können es schädigen und Betriebsstörungen oder Gefahren verursachen. Sollte dies der Fall sein, die Installation unverzüglich unterbrechen und den Nice Kundendienst kontaktieren.
- Keine Änderungen am Produkt vornehmen. Unerlaubte Tätigkeiten können zu Störungen führen. Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch willkürlich veränderte Produkte entstanden sind.
- Das Produkt darf nicht von Personen (einschließlich Kindern) verwendet werden, deren physische, empfindungsbezogene oder geistige Fähigkeiten eingeschränkt sind, oder die keine Erfahrung oder Kenntnisse besitzen, außer wenn diese mittels einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person überwacht werden oder Anleitungen über die Anwendung des Produkts erhalten haben.
- Das Produkt kann nicht als wirksames Einbruchschutzsystem betrachtet werden. Wenn Sie sich wirksam schützen wollen, muss die Automatisierung mit weiteren Vorrichtungen ergänzt werden.
- Kinder dürfen nicht mit den festen Steuerungen der Automatisierung spielen. Die Steuervorrichtungen (ferngesteuert) außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Der Schrankenheber darf erst verwendet werden, nachdem die Inbetriebsetzung ausgeführt wurde, wie in Kapitel 5 „Abnahme und Inbetriebsetzung“ beschrieben.
- Das Verpackungsmaterial des Produktes muss unter voller Einhaltung der örtlichen Vorschriften entsorgt werden.

1.3 - Besondere Hinweise in Bezug auf die für dieses Produkt anwendbaren Europäischen Richtlinien

• Richtlinie „Bauprodukte“:

- Besondere Hinweise über die Eignung dieses Produktes mit Bezugnahme auf die Richtlinie „Bauprodukte“ 89/106/EWG und die nachträgliche Änderung 93/68/EWG:
- Die vollständige Installation dieses Produkts, wie in dieser Gebrauchsanleitung beschrieben und für eine Anwendungsarten (zum Beispiel ausschließlich der Anwendung für Fahrzeuge allein), können in den Anwendungsbereich der Richtlinie „Bauprodukte“ 89/106/EWG und der diesbezüglichen Norm EN 13241-1 fallen.
 - Im Abschnitt 1.3.1 sind alle notwendigen Installationskriterien angegeben, damit das Produkt den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 89/106/EWG entspricht; wer die Installation ausführt, kann prüfen und sicherstellen, ob all diese Kriterien streng eingehalten wurden.
 - Die grundlegenden Anforderungen könnten nicht gewährleistet werden, wenn der Schrankenheber ohne die Einhaltung einer oder mehrerer dieser Kriterien installiert und verwendet wird. **Die Verwendung des Produkts in diesen Situationen ist untersagt, bis der die Installation ausführende Techniker nicht die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie überprüft hat;** in diesem Fall muss die Etikette „ES13241-1.4870“ am Produkt sofort entfernt und die „EG-Konformitätserklärung“ der Anlage I dieser Anleitung kann nicht verwendet werden. Somit wird die die Installation ausführende Person zum Hersteller des Produkts „automatische Schranke“ und muss die Vorschriften der Richtlinie „Bauprodukte“ 89/106/EWG und der diesbezüglichen Norm EN 13241-1 einhalten.

ten. In diesem Fall muss der Schrankenheber als „unvollständige Maschine“ betrachtet werden und die „Konformitätserklärung“ der Anlage II kann verwendet werden (um in die technischen Datenblätter aufgenommen zu werden).

• **Maschinenrichtlinie:**

- Im Abschnitt 1.3.1 sind alle notwendigen Installationskriterien angegeben, damit das Produkt den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (früher 98/37/EG) entspricht. Wer die Installation ausführt, muss prüfen und sicherstellen, ob all diese Kriterien streng eingehalten wurden.

- Die grundlegenden Anforderungen könnten nicht gewährleistet werden, wenn der Schrankenheber ohne die Einhaltung einer oder mehrerer dieser Kriterien installiert und verwendet wird. **Die Verwendung des Produkts in diesen Situationen ist untersagt, bis der die Installation ausführende Techniker nicht die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie überprüft hat;** in diesem Fall kann die „EG-Konformitätserklärung“ der Anlage I nicht verwendet werden. Somit wird die die Installation ausführende Person zum Hersteller des Produkts „automatische Schranke“ und muss die Vorschriften der Richtlinie „Bauprodukte“ 2006/42/EWG einhalten. Der Hersteller muss die Risikoanalyse ausführen, die auch die Liste der wesentlichen Sicherheitsanforderungen, angegeben in „Anlage I der Maschinenrichtlinie“ einschließen und die jeweiligen, angewendeten Lösungen angeben muss. Es wird daran erinnert, dass die Risikoanalyse eine der Unterlagen ist, die Bestandteil der „Technischen Dokumentation“ der Automatisierung sind. Diese muss durch einen Fachinstallateur ausgefüllt werden, wobei die „Konformitätserklärung“ der Anlage II verwendet werden kann, die durch denjenigen auszufüllen ist, der die Installation des Schrankenhebers ausführt.

Besondere Hinweise über die Eignung dieses Produktes mit Bezugnahme auf die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG; falls der Installateur zum Hersteller des Produkts wird.

Der Schrankenheber wird als „unvollständige Maschine“ auf den Markt gebracht und daher hergestellt, um in eine Maschine eingegliedert oder mit anderen Maschinen zusammengebaut zu werden, mit dem Zweck, „eine Maschine“ gemäß der Richtlinie 2006/42/EG nur in Kombination mit anderen Bestandteilen und auf die im vorliegenden Handbuch beschriebenen Arten und Weisen zu realisieren. Wie von der Richtlinie 2006/42/EG vorgesehen, wird darauf hingewiesen, dass die Inbetriebnahme des oben genannten Produktes erst gestattet ist, nachdem die Maschine, in die dieses Produkt eingegliedert ist, vom Maschinenhersteller als konform mit der Richtlinie 2006/42/EG gekennzeichnet und erklärt worden ist.

• **Niederspannungsrichtlinie:**

Besondere Hinweise über die Eignung dieses Produktes mit Bezugnahme auf die Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EWG:

Dieses Produkt, falls für seinen Zweck eingesetzt und in den in der vorliegenden Anleitung vorgesehenen Konfigurationen und in Kombination mit den von Nice S.p.A. hergestellten Artikeln im Katalog, entspricht den Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie.

Die Übereinstimmung mit den Anforderungen könnte nicht garantiert sein, wenn das Produkt in nicht vorgesehenen Konfigurationen oder mit anderen Produkten benutzt wird; der Gebrauch des Produktes in solchen Situationen ist untersagt, bis der die Installation Ausführende die Übereinstimmung mit den laut Richtlinie vorgesehenen Anforderungen überprüft hat.

• **Richtlinie „Elektromagnetische Verträglichkeit“:**

Besondere Hinweise über die Eignung dieses Produktes mit Bezugnahme auf die Richtlinie 2004/108/EWG „Elektromagnetische Verträglichkeit“:

Dieses Produkt in den in der vorliegenden Anleitung vorgesehenen Konfigurationen und in Kombination mit den von Nice S.p.A. hergestellten Artikeln im Katalog wurde unter den schwierigsten Einsatzbedingungen Tests der elektromagnetischen Verträglichkeit unterzogen.

Die elektromagnetische Verträglichkeit könnte nicht garantiert sein, wenn das Produkt in nicht vorgesehenen Konfigurationen oder mit anderen Produkten benutzt wird; der Gebrauch des Produktes in solchen Situationen ist untersagt, bis der die Installation Ausführende die Übereinstimmung mit den laut Richtlinie vorgesehenen Anforderungen überprüft hat.

1.3.1 - Installationskriterien und besondere Hinweise in Bezug auf die grundlegenden Anforderungen

Dieses Produkt hält nach der korrekten Installation die grundlegenden Anforderungen der europäischen Richtlinie hinsichtlich der „Bauprodukte“ 89/106/

EWG ein, was durch die zugehörige Norm EN 13241-1 gefordert und in der **Tabelle 1** angegeben ist; sowie die Vorschriften der europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Achtung! – Wenn der Schrankenheber für eine ausschließliche Fahrzeugdurchquerung verwendet wird, würde der Anwendungsbereich der EN 13241-1 ausgeschlossen; in diesem Fall könnte die Einhaltung einiger der Anforderungen der Tabelle 1 nicht obligatorisch sein. Die Durchquerung kann als „ausschließlich für Fahrzeuge“ betrachtet werden, wenn für die anderen Arten (zum Beispiel Fußgänger) ein ausdrückliches Verbot vorliegt, zum Beispiel über korrekte Hinweisschilder und wenn andere Arten nicht gefordert werden, ausreichend Platz in der direkten Nähe ist.

• **Freisetzung von gefährlichen Stoffen:**

Das Produkt enthält und/oder setzt keine gefährlichen Stoffe frei, wie durch Norm EN 13241-1 Punkt 4.2.9 und die Liste der Stoffe der Internet-Seite der Europäischen Gemeinschaft festgesetzt wird*: http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm

(*) Last update: 17/03/2003

Besonderer Hinweis zur Garantie der Einhaltung der Anforderung – Es ist grundsätzlich wichtig, dass auch die anderen in der Installation verwendeten Materialien, zum Beispiel Stromkabel, mit dieser Anforderung übereinstimmen.

• **Widerstandsfähigkeit gegen Windlast**

In der **Tabelle 1a** ist die Widerstandsfähigkeit des mitgelieferten Schrankenbaums gegenüber dem Differentialdruck des Windes angegeben. Die Prüfungen wurden mit dem Schrankenbaum mit einem Stoßschutzprofil ausgeführt; weitere Zubehörteile könnten die ausgesetzte Oberfläche erhöhen und somit die Widerstandsfähigkeit gegenüber der Windlast verringern.

• **Sicheres Öffnen für Tore mit vertikaler Öffnung**

Das Produkt ruft keine unkontrollierten Bewegungen oder den Fall des Schrankenbaums hervor, falls ein einzelner Bestandteil des Hänge- oder Ausgleichssystems defekt ist (Federn).

Besondere Hinweise zur Garantie der Einhaltung der Anforderungen:

- Die Installation bei genauer Befolgung aller Angaben in den Kapiteln **„3 - Installation“** und **„5 - Abnahme und Inbetriebsetzung“** ausführen.

- Sicherstellen, dass ein Wartungsplan organisiert wird (zum Beispiel durch Anwendung einer „Wartungswarnleuchte“, die am Ausgang FLASH mit der diesbezüglichen Funktion verbunden wird – siehe Tabelle 10); wobei alle Angaben des Kapitels „Wartungsplan“ streng befolgt werden.

• **Mechanische Festigkeit und Standsicherheit**

Das Produkt wurde entwickelt und gebaut, damit die angewendeten Kräfte, die Aufstöße und der erlittene Verschleiß bei einer normalen Nutzung seine mechanischen Leistungen nicht beschädigen oder beeinträchtigen.

Hinweis: Siehe Angaben in der Anforderung „Sicheres Öffnen für Tore mit vertikaler Öffnung“.

• **Bedienungskräfte für automatische Schließeinrichtungen**

Die durch den Schrankenbaum ausgeübten Betriebskräfte werden hinsichtlich der Quetsch- und Aufstoßrisiken durch einer dieser drei Methoden geschützt:

- 1 Für einen Betrieb mit „Steuerung ohne Selbstrückhalt“ (Todmannfunktion):** Wie in EN 12453:2000, Punkt 5.1.1.4. angegeben. In diesem Fall muss der Steuerdruckknopf sichtbar an der Automatisierung angebracht werden und wenn er für die Öffentlichkeit zugänglich ist, darf er ihr nicht zum Beispiel mit einem Schlüsseltaster zur Verfügung gestellt werden.
- 2 Für die „halbautomatische“ Funktion:** Durch die Einschränkung der Kräfte, wie in EN 12453:2000 angegeben wird (Punkt 5.1.1.5 und 5.1.3).
- 3 Für die „automatische“ Funktion:** Durch die Einschränkung der Kräfte, wie in EN 12453:2000, Punkt 5.1.1.5 und 5.1.3 angegeben ist; in diesem Fall muss mindestens ein Lichtschrankenpaar laut **Abb. 1** installiert werden.

Spezifische Hinweise für die „halbautomatische“ und „automatische“

Funktion: Die Typentests zur Prüfung der Effizienz der Kräfteeinschränkung wurden mit der Krafteinstellung auf werkseitig eingestelltem Wert und der Geschwindigkeitseinstellung auf werkseitig eingestelltem Wert ausgeführt, bei nach Anleitung zusammengebaute Schrankenbaum und vorliegendem „Stoßschutzprofil“ über und unter dem Schrankenbaum und dem Zubehörteil „Meldeleuchten“ XBA4 im oberen Stoßschutzprofil.

Besonderer Hinweis zur Garantie der Einhaltung der Anforderung: Siehe Angaben in der Anforderung „Sicheres Öffnen für Tore mit vertikaler Öffnung“.

TABELLE 1 - Grundsätzliche Eigenschaften für die EG-Markierung (gemäß Tabelle ZA.1 der Norm EN 13241-1)		
Grundsätzliche Merkmale	Punkt der Norm	Ergebnis
Wasserfestigkeit	4.4.2	NPD*
Abgabe gefährlicher Substanzen	4.2.9	Konform
Widerstand gegenüber der Windkraft	4.4.3	Konform
Wärmefestigkeit	4.4.5	NPD*
Wasserdurchlässigkeit	4.4.6	NPD*
Sichere Öffnung für Tore mit vertikaler Öffnung	4.2.8	Konform
Definition der Geometrie der Glasteile	4.2.5	NPD*
Mechanische Festigkeit und Stabilität	4.2.3	Konform
Bewegungskräfte für angetriebene Schließungen	4.3.3	Konform
Dauer der Wasserfestigkeit, der Wärmefestigkeit und der Luftdurchlässigkeit	4.4.7	NPD*
* NPD = Nicht erklärte Leistung, wenn das Produkt keine Leistung bietet, zum Beispiel „Luftdurchlässigkeit“, oder wenn die Anforderung nicht anwendbar ist, zum Beispiel „Definition der Geometrie der Glasteile“.		

TABELLE 1a	Schrankenbaum			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Klasse	4	4	2	2*
Winddruck [Pa]	≤ 1000	≤ 1000	≤ 450	≤ 450
Max. Windgeschwindigkeit [Km/h]	155	155	104	104
Beschreibung	Hurrikan	Hurrikan	Orkanartiger Sturm Orkanischer Sturm	Orkanartiger Sturm Orkanischer Sturm

* Die Klasse 2 wurde durch die Verwendung des Zubehörs Mod. WA11 erreicht

2 PRODUKTDESCHEIBUNG UND EINSATZ

MBAR und LBAR sind elektromechanische Schrankenheber für Wohnblocks und Industriegebäude; sie steuern die Öffnung und Schließung einer Ein-/Ausfahrt mit einer Breite zwischen 3 und Metern.

		Installierbares Zubehör			
Schaltschrank	Schrankenbaum	Gummi	Lichter	Abtropfbrett	Bewegliche Auflage
M3BAR	3 m	x	x		
M5BAR	4 m	x	x	x	x
	5 m	x	x		
M7BAR	5 m	x	x	x	x
	3+3 m	x	x	x	x
	3+4 m	x	x		
LBAR	3+4 m	x	x	x	x
	4+4 m	x	x	x	x
	4+5 m	x	x		

ACHTUNG! – Jeder andere Einsatz, auch unter anderen Bedingungen, als in dieser Gebrauchsanleitung aufgeführt, ist als unsachgemäß zu betrachten und somit verboten!

Diese Schranken sind mit einem elektromechanischen Antrieb mit 24 V-Motor ausgestattet, mit einem integrierten Loop Detector für 2 Metallschleifen, mit elektrischem Endsaltersystem und mit in den Deckel einbaubarer Blinkleuchte (optionales Zubehörteil). Diese beiden Modelle können als gegenüber liegende Schranken im Modus „Master-Slave“ installiert werden, um die Fläche einer Ein-/Ausfahrt mit einer Breite über 8 Metern abzudecken (siehe Abschnitt 7.5).

Die Steuerung ist speziell dafür vorgerüstet, um an die Vorrichtungen des Systems Opera von Nice und des Solarspeisungssystem Solemyo angeschlossen zu werden (siehe Abschnitt 4.10.3).

Die Schranken funktionieren durch Strom und im Falle eines Ausfalls (Stromausfall) kann die manuelle Entriegelung des Schrankenbaums vorgenommen und dieser von Hand bewegt werden. Alternativ ist es möglich, die Pufferbatterie Modell PS224 zu nutzen (optionales Zubehörteil - siehe Abschnitt 4.10.2), das der Automatisierung garantiert, einige Bewegungen in den ersten Stunden des Stromausfalls auszuführen. Um diesen Zeitraum zu verlängern oder die Bewegungszahl zu erhöhen, muss die Funktion „Standby“ aktiviert werden (siehe Tabelle 6).

Wichtige Hinweise in Bezug auf die Konsultation der Gebrauchsanleitung
- In dieser Gebrauchsanleitung bezieht sich der Begriff „Straßenschranke“ auf die beiden Produkte „MBAR“ und „LBAR“.
- Die in der Anleitung aufgeführten Zubehörteile sind optional.

Liste der verfügbaren Zubehörteile:

- XBA4 - Schrankenlichter M3BAR und M5BAR
- XBA5 - Schranke aus weiß lackiertem Aluminium, L. 5150 mm
- XBA6 - Schrankenlichter M7BAR
- XBA7 - In den Deckel einsetzbare LED-Blinkleuchte
- XBA8 - In den Deckel einsetzbare LED-Ampel
- XBA9 - Universalgelenkverbindung
- XBA10 - Drehanschluss
- XBA11 - Gelenkkopf für Schranke
- WA11 - Einstellbare Auflage für Schrankenbäume (obligatorisch für LBAR)
- WA12 - Bewegliche Auflage
- XBA13 - Stoßschutzgummi-Set
- XBA14 - Schranke aus weiß lackiertem Aluminium, L. 4150 mm
- XBA15 - Schranke aus weiß lackiertem Aluminium, L. 3150 mm
- XBA16 - Fundamentplatte MBAR
- XBA17 - Fundamentplatte LBAR
- XBA18 - Schrankelichter LBAR

3 INSTALLATION

3.1 – Überprüfungen vor der Installation

Vor Arbeitsbeginn die Eignung des gewählten Modells und der für die Installation bestimmten Umgebung prüfen:

- Prüfen, ob das gesamte benutzte Material in bestem Zustand und für den Einsatz geeignet ist.
- Prüfen, ob es möglich ist, alle Anwendungslimits des Produkts einzuhalten (siehe Abschnitt 3.2).
- Prüfen, ob die zur Installation gewählte Umgebung mit dem Gesamtplatzbedarf des Produkts kompatibel ist (**Abb. 2**).
- Prüfen, ob die für die Installation des Schrankenhebers gewählte Oberfläche solide ist und daher eine stabile Befestigung garantieren kann.
- Prüfen, ob der Bereich, in dem das Produkt befestigt wird, nicht überschwert werden kann; den Schrankenheber ggf. über dem Boden installieren.
- Prüfen, ob der Platz um den Schrankenheber eine leichte und sichere Ausführung der Handbewegungen ermöglicht.
- Prüfen, ob der Bewegungsverlauf des Schrankenbaums keine Hindernisse aufweist, die die Öffnungs- und Schließbewegungen untersagen.
- Prüfen Sie, ob jede Vorrichtung, die sie installieren wollen, in geschützter und stoßsicherer Position angebracht werden kann.

3.2 - Einsatzgrenzen des Produkts

Vor der Installation des Produkts muss geprüft werden, ob alle Werte, die im Kapitel „Technische Produkteigenschaften“ aufgeführt sind, mit der vorgesehenen Nutzung übereinstimmen.

- Prüfen, ob die geschätzte Dauer (siehe Abschnitt 3.2.1) mit dem vorgesehenen Zweck kompatibel ist.
- Prüfen, ob es möglich ist, alle Einschränkungen, Bedingungen und Hinweise dieses Handbuchs einzuhalten.

3.2.1 - Produktlebensdauer

Die Lebensdauer ist die durchschnittliche Betriebsdauer des Produkts. Der Wert der Lebensdauer wird stark durch den Index der ausgeführten Bewegungen beeinflusst: d.h., die Summe aller Faktoren, die zum Verschleiß des Produkts beitragen (siehe **Tabelle 2**).

Gehen Sie wie folgend vor, um die wahrscheinliche Dauer Ihrer Automatisierung zu bestimmen:

01. Die Werte der Punkte laut **Tabelle 2** hinsichtlich der Bedingungen in der Anlage summieren;
02. In der **Graphik 1** wird ab dem soeben gefundenen Wert eine vertikale Linie gezogen, bis die Kurve überkreuzt wird; von diesem Punkt aus wird eine waagrechte Linie gezogen, bis die Linie der „Bewegungszyklen“ überkreuzt wird. Der bestimmte Wert ist die **geschätzte Lebensdauer** Ihres Produkts.

Die in der Graphik aufgeführten Lebensdauerwerte werden nur durch die strenge Einhaltung des Wartungsplans erhalten, siehe Kapitel „Wartungsplan“. Die Schätzung der Lebensdauer erfolgt auf der Basis der Projektberechnungen und den Ergebnissen von Tests, die an Prototypen durchgeführt wurden. Da es sich um eine Schätzung handelt, stellt sie keine ausdrückliche Garantie für die effektive Lebensdauer des Produkts dar.

Beispiel der Lebensdauerkalkulation des Schrankenhebers (Bezugnahme auf Tabelle 2 und Graphik 1): M5BAR mit beweglicher Auflage (Beschwerlichkeitszahl gleich 10%) - Geschwindigkeitsstufe 3 (Beschwerlichkeitszahl gleich 10%) - Bremsung (Beschwerlichkeitszahl gleich 10%):

Beschwerlichkeitszahl insgesamt = 30%

Die geschätzte Dauer beträgt zirka 550.000 Bewegungszyklen.

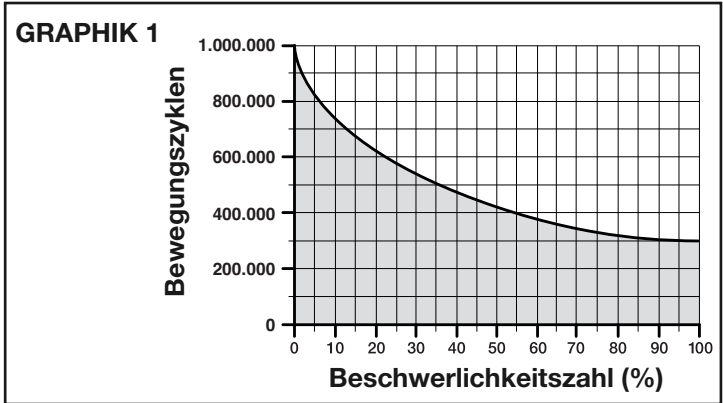


TABELLE 2	Beschwerlichkeitszahl			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Schranke mit Gelenk (XBA12)	20	15	-	-
Geschwindigkeitsstufe 3	15	10	15	15
Geschwindigkeitsstufe 2	0	0	10	10
Unterbrechung der Bewegung durch Lichtschranke > 10%	15	10	15	15
Unterbrechung der Bewegung durch Halt > 10%	10	10	15	15
Bewegliche Auflage (XBA11)	-	10	10	10
Bremsung	10	10	10	10
Kraft gleich 7 oder 8	10	10	10	10
Kraft gleich 5 oder 6	5	5	5	5
Salzhaltige Umgebung	10	10	10	10
Vorhandensein von Staub oder Sand	5	5	5	5
Abtropfbrett	-	5	5	5
Umgebungstemperatur über 40°C oder unter 0°C	5	5	5	5

3.3 - Typische Anlage

Die **Abb. 3** zeigt die Bestandteile in der Verpackung des Produkts:

- [a] - Straßenschranke mit eingebauter Steuerung
- [b] - Schrankenbaumhalterung und -abdeckung
- [c] - 2 Boxen für Lichtschranken
- [d] - 4 Schalenhälften zum Einsetzen des Schrankenbaums
- [e] - Verschluss für Schrankenbaum; 2 Gelenkverbindungen für Stoßschutzgummi; 2 Gelenkverbindungen ohne Stoßschutzgummi
- [f] - Schlüssel zur manuellen Entriegelung und Verriegelung des Schrankenbaums; Schlüssel für das Schloss der Abdeckung; Metallkleinteile (Schrauben, Scheiben, usw.)
- [g] - Fundamentplatte
- [h] - 4 Befestigungsbügel

Die **Abb. 1** zeigt als Beispiel eine mit Teilen von **Nice** ausgeführte Automati-

onsanlage. Die ungefähre Position festlegen, in der jede für die Anlage vorgesehene Komponente installiert werden soll, indem man sich auf das typische Schema **Abb. 1** bezieht.

ACHTUNG! – Bringen Sie die Enden der Rohrleitungen zum Durchführen der Elektrokabel in der Nähe der Stellen an, wo die verschiedenen Komponenten befestigt werden sollen. Anmerkung: Die Rohrleitungen sollen die Elektrokabel schützen und unbeabsichtigte Schäden zum Beispiel durch Stöße verhindern.

Der Schrankenheber wird werkseitig eingestellt, um die Schließbewegung links auszuführen; es ist wichtig, in dieser Phase zu entscheiden, ob die Schließrichtung des Schrankenbaums anders eingestellt werden soll.. **Wenn die Schließbewegung rechts benötigt wird, siehe Abschnitt 3.3.1.**

Zur Vorbereitung der für Ihre Anlage notwendigen Elektrokabel, beziehen Sie sich bitte auf die **Abb. 1** und die „**Tabelle 3 - Technische Eigenschaften der Stromkabel**“.

TABELLE 3 - Technische Merkmale der elektrischen Kabel (Abb.1)

Anschluss	Kabelart	Zulässige Höchstlänge
A: Netzstromversorgung	3 x 1,5 mm ²	30 m (Anmerkung 1)
B: Kabel für BlueBus-Vorrichtungen	2 x 0,5 mm ²	20 m (Anmerkung 2)
C: Kabel Schlüsseltaster	2 Kabel 2 x 0,25 mm ² (Anmerkung 3)	30 m
Kabel Eingang Open	2 x 0,25 mm ²	30 m
Kabel Eingang Close	2 x 0,25 mm ²	30 m
Kabel für Blinkleuchte (Anmerkung 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
mit Antenne	Abschirmkabel RG58	15 m (unter 5 m empfohlen)
Kabel für Meldeleuchte Schranke geöffnet (Anmerkung 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
Schrankenlichter (Anmerkung 4)	-	-
Kabel Loop Detector	1 x 1,5 mm ² verdreht (Anmerkung 5)	20 m verdreht (Anmerkung 5)
Kabel Master/Slave	3 x 0,5 mm ²	20 m

ACHTUNG! – Die verwendeten Kabel müssen der Installationsumgebung angepasst werden.

Anmerkung 1 – Wenn das Versorgungskabel länger als 30 m ist, muss ein Kabel mit größerem Querschnitt benutzt (3 x 2,5 mm²) und eine Sicherheitserdung in der Nähe der Automatisierung installiert werden.

Anmerkung 2 – Wenn das BlueBus-Kabel länger als 20 m bis maximal 40 m ist, muss ein Kabel mit größerem Querschnitt benutzt (2x1 mm²) werden.

Anmerkung 3 – Diese 2 Kabel können durch 1 einziges Kabel ersetzt werden (4 x 0,5 mm²)

Anmerkung 4 – Vor der Ausführung des Anschlusses prüfen, ob der Ausgang für die anzuschließende Vorrichtung programmiert ist (siehe Abschnitt 6.2 - Tabelle 8).

Anmerkung 5 – Die beiden Enden, die aus der Kontaktschleife austreten, mindestens 20 Mal pro Meter verdrehen

3.3.1 - Veränderung der werkseitigen Einstellung der Schließbewegung

Wenn die **Schließrichtung rechts** benötigt wird, muss wie folgt vorgegangen werden:

• Ausführung MBAR:

01. Den Deckel entfernen (**Abb. 4**);
02. Die 2 Schrauben abschrauben, die die Schranktür (**Abb. 5**) befestigen;
03. Die Ausgleichsfeder von Hand drehen (**Abb. 6** - Phase **a** und **b**), so dass sie gespannt ist;
04. Den Bolzen der Ausgleichsfeder abschrauben (**Abb. 6** - Phase **a** und **b**), so dass sie nicht gespannt ist;
05. Den Bügel von der unteren Verbindungsplatte der Feder aushaken (**Abb. 6** - Phase **d**);
06. Den Antrieb entriegeln (**Abb. 7**): siehe Abschnitt 3.6;
07. Den Ausgleichshebel um 90° drehen (**Abb. 8**);
08. Die Bohrung suchen, in der die Feder sowohl am Ausgleichshebel, als auch an der unteren Platte befestigt werden kann: siehe Abschnitt 3.3.2, **Tabelle 4** und Abbildung;
09. Den Bügel an der unteren Platte einhaken und dann, auf dem Ausgleichshebel, den Gelenkkopf blockieren und fest einschrauben (**Abb. 9**);
10. Den Antrieb verriegeln (**Abb. 10**): siehe Abschnitt 3.6.

• Ausführung LBAR:

01. Den Deckel entfernen (**Abb. 4**);
02. Die 2 Schrauben abschrauben, die die Schranktür (**Abb. 5**) befestigen;
03. Die Spannmutter der Federn drehen (**Abb. 11** - Phase **a**);

04. Den Bolzen abschrauben, der den Gelenkkopf am Ausgleichshebel fixiert (**Abb. 11** - Phase **b**);
05. Den Bügel von der unteren Verbindungsplatte der Feder aushaken (**Abb. 11** - Phase **c**);
06. Den Antrieb entriegeln (**Abb. 7**): siehe Abschnitt 3.6;
07. Den Ausgleichshebel um 90° drehen (**Abb. 8**);
08. Die Bohrung suchen, in der die Feder sowohl am Ausgleichshebel, als auch an der unteren Platte befestigt werden kann: siehe **Tabelle 4**;
09. Den Bügel an der unteren Platte einhaken und dann, auf dem Ausgleichshebel, den Gelenkkopf blockieren und fest einschrauben (**Abb. 12**);
10. Den Antrieb verriegeln (**Abb. 10**): siehe Abschnitt 3.6.

3.3.2 - Ermittlung der Verankerungsbohrungen der Feder

Zur Ermittlung der für die Verankerung der Feder zu verwendenden Bohrungen, in Übereinstimmung der in der Anlage zu verwendenden Zubehörteile, wird empfohlen, auf die **Tabelle 4** Bezug zu nehmen, um schnell die richtige Bohrung zu finden.

In der **Tabelle 4**, in Übereinstimmung der „Länge der Schranke“, die zu verwendenden Zubehörteile finden, diese summieren und das Ergebnis unter Punkt „Position der Verankerungsbohrung der Feder“ prüfen. Die Legende erklärt, auf Grundlage der Länge der Schranke, die Bedeutung der Buchstaben (**A**, **B**, **C**) und der Zahlen (**1**, **2**, **3**).

ANMERKUNG – Für die einzelne Nutzung der folgenden Zubehörteile: Gumm, Lichter mit bis zu 3 m langer Schranke und für die bis zu 4 m lange Schranke mit Gelenk, das Ergebnis direkt unter dem Punkt des Zubehörteils selbst prüfen.

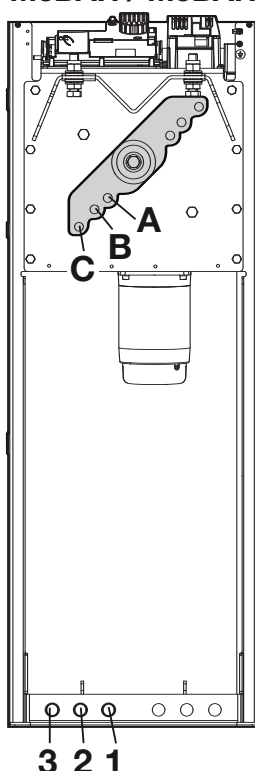
TABELLE 4												
SCHRANKENLÄNGE												
	M3BAR		M5BAR			M7BAR				LBAR		
	2,65 m	3,15 m	3,5 m	4,15 m	5,15 m einteilig	5,15 m einteilig	5 m, mit Gelenkver- bindung	6,33 m	7,33 m	7,33 m	8,33 m	9,33 m
ZUBEHÖRTEILE												
XBA13 - Gommi	A1	A3	0	0	C2	0	0	0	B2	0	0	B1
XBA4/XBA6/XBA18 - Lichter	A1	A3	1	1	C2	1	1	1	B2	1	1	B1
WA13 - Abtropfbrett	-	-	1	1	-	2	1	1	-	2	2	-
WA12 - Bewegliche Auflage	-	-	5	4	-	4	3	3	-	3	3	-
XBA11 - Schranke mit Gelenk	B3	B3	C1	C3	-	-	-	-	-	-	-	-
POSITION DER VERANKERUNGSBOHRUNG DER FEDER												
			0÷1 = B2	0÷1 = B3		0÷2 = A2	0÷2 = B1			0÷2 = A1	0÷2 = A3	
			2÷7 = B3	2÷4 = C1		3÷5 = A2	3÷5 = B2			3÷4 = A2	3÷6 = B1	
				5÷6 = C2		6÷7 = A3				5÷6 = A3		

Beispiel:

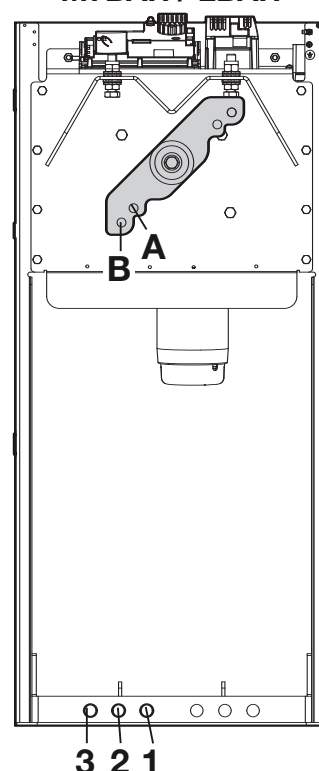
M5BAR mit Schrankenlänge 4m +
Abtropfbrett (1 Stk.) (Wert: 1) +
Schrankenlichter (Wert:1) =
Summe der Werte: 2

Ergebnis = POSITION C1

M3BAR / M5BAR



M7BAR / LBAR



3.4 - Befestigung des Schrankenhebers

3.4.1 - Wenn die Auflagefläche besteht

01. Den Schaltschrank des Schrankenhebers öffnen (Abb. 13);
02. Den Schrankenheber auf die Befestigungsfläche legen und die Punkte anzeichnen, auf denen die Langlöcher befestigt werden (Abb. 14);
03. Den Schrankenheber versetzen und die Oberfläche in den soeben angezeichneten Punkten durchbohren, dann 4 Spreizverankerungen einsetzen, die nicht mitgeliefert werden (Abb. 15);
04. Den Schrankenheber korrekt platzieren und mit den dafür vorgesehenen Muttern und Scheiben sperren, die nicht mitgeliefert werden (Abb. 16).

3.4.2 - Wenn die Auflagefläche nicht besteht

01. Die Fundamentgrube ausführen (*) um die Fundamentplatte aufzunehmen;
02. Die Kabelkanäle zum Durchführen der Elektrokabel vorbereiten (Abb. 17);
03. Auf der Fundamentplatte werden 4 Bügel befestigt, auf die jeweils eine Mutter auf der oberen und unteren Seite der Platte gesetzt werden (Abb. 17). **Achtung** – Die untere Mutter muss bis zum Ende des Gewindebereichs eingeschraubt werden;
04. Den Betonguss ausführen und vor dem Anziehen die Fundamentplatte eintauchen, die bündig zur Oberfläche, parallel zum Schrankenbaum und perfekt ausgeglichen platziert werden muss (Abb. 17). Warten, bis der Beton ganz hart ist, generell dauert das mindestens 2 Wochen;
05. Die 4 oberen Muttern der Bügel entfernen;
06. Den Schaltschrank des Schrankenhebers öffnen (Abb. 18);
07. Den Schrankenheber korrekt platzieren und mit den dafür vorgesehenen Muttern und Scheiben sperren, die mit der Fundamentplatte geliefert werden und unter Punkt 04 entfernt wurden (Abb. 19).

(*) Anmerkung - Die Befestigungsfläche muss perfekt flach und glatt sein. Wenn die Oberfläche aus Beton besteht, muss diese eine Stärke von mindestens 0,15 m haben und ausreichend mit Eisenkäfigen verstärkt sein. Das Volumen des Betons muss über 0,2 m³ sein (eine Stärke von 0,25 m entspricht 0,8 m²; d.h.

gleich einer Quadratbasis von zirka 0,9 m pro Seite). Die Befestigung auf Beton kann mit 4 Spreizverankerungen mit 12MA-Schrauben ausgeführt werden, die eine Zugfestigkeit von mindestens 400 kg haben. Wenn die Befestigungsfläche ein anderes Material aufweist, muss die Zusammensetzung bewertet und geprüft werden, ob die 4 Verankerungspunkte einer Belastung von mindestens 1000 kg widerstehen. Für die Befestigung werden 12MA-Schrauben verwendet.

3.5 - Installation des Schrankenbaums

3.5.1 - Zusammenbau der Halterung für den Schrankenbaum

01. Die 2 Stecker in die vorgesehenen Sitze in der Ausgangsmotorenwelle einfügen (Abb. 20);
02. Die Halterung an der Ausgangsmotorenwelle platzieren, in die Position „vertikaler Schrankenbaum“ ausrichten und mit den hierfür vorgesehenen geöffneten Grower Schrauben und Scheiben befestigen, kräftig anziehen (Abb. 21);
03. Den Deckel des Schrankenbaums platzieren und teilweise mit den 6 mitgelieferten Schrauben befestigen (Abb. 22).

3.5.2 - Zusammenbau des Schrankenbaums (3 Meter / 5 Meter)

01. Die beiden Gelenkverbindungen zusammensetzen (Abb. 23);
02. An der gleichen Seite des Schrankenbaums die soeben zusammengesetzten Gelenkverbindungen einsetzen. Einen Gummihammer verwenden (Abb. 24);
03. Die Aluminiumführung auf beiden Seiten leicht ölen (Abb. 25);
08. Dies wird auf beiden Schrankenbaumseiten ausgeführt: Das erste Stoßschutzgummiteil in den Schlitz stecken, bis zum Ende des Schrankenbaums; dann die Gelenkverbindung für Stoßschutzgummis einfügen (Abb. 26) und bei den anderen Teilen wiederholen;
09. Der Stoßschutzgummi kann etwa 1 cm von der Seite des Profils abstehen (Abb. 27):
A) Den Verschluss des Schrankenbaums einstecken und mit den zwei Schrauben sperren (Abb. 28);
B) Die beiden Gummideckel platzieren und einrasten (Abb. 28);

10. Den vollständigen Schrankenbaum in die Hülle des Schrankenträgers bis zum Anschlag einsetzen und kräftig mit den 4 Schrauben der Halterung einschrauben, die zuvor eingefügt wurden (**Abb. 29**).

3.5.3 - Zusammenbau des Schrankenbaums (6 Meter / 9 Meter)

01. Die beiden Plastik-Gelenkverbindungen des Schrankenbaums zusammensetzen (**Abb. 23**);
Wichtig: Um den gewünschten Schrankenbaum zusammenzusetzen, das nachfolgend beschriebene Zubehör verwenden:
6 m langer Schrankenbaum = 2 Teile Mod. XBA15
7 m langer Schrankenbaum = 1 Teil Mod. XBA15 + 1 Teil Mod. XBA14;
ACHTUNG! - Zuerst den Schrankenbaum Mod. XBA15 (3150 mm) platzieren
8 m langer Schrankenbaum = 2 Teile Mod. XBA14
9 m langer Schrankenbaum = 1 Teil Mod. XBA14 + 1 Teil Mod. XBA5;
ACHTUNG! - Zuerst den Schrankenbaum Mod. XBA14 (4150 mm) platzieren
02. An der gleichen Seite des Schrankenbaums die soeben zusammengesetzten Gelenkverbindungen einsetzen. Einen Gummihammer verwenden (**Abb. 24**);
03. Die Universalgelenkverbindung in die freien Seiten der beiden Schrankenbäume einsetzen. Auf die korrekte Ausrichtung der Gelenkverbindung achten, da sich die Schraubenköpfe auf der selben Seite der auf den Schrankenbäumen vorhandenen Bohrungen befinden müssen (**Abb. 30**);
04. Gleichmäßig auf die drei Schrauben der Gelenkverbindung einwirken und diese so ausschrauben, dass sich die Gelenkverbindung innerhalb der Schranken „ausdehnt“ (**Abb. 31**);
05. Die Aluminiumführung auf beiden Seiten leicht ölen (**Abb. 25**);
06. Dies wird auf beiden Schrankenbaumseiten ausgeführt: Das erste Stoßschutzgummi in den Schlitz stecken, bis zum Ende des Schrankenbaums; dann die Gelenkverbindung für Stoßschutzgummis einfügen (**Abb. 26**) und bei den anderen Teilen wiederholen;
07. Der Stoßschutzgummi kann etwa 1 cm von der Seite des Profils abstehen (**Abb. 27**):
A) Den Verschluss des Schrankenbaums einstecken und mit den zwei Schrauben sperren (**Abb. 28**);
B) Die beiden Gummideckel platzieren und einrasten (**Abb. 28**);
08. Den vollständigen Schrankenbaum in die Hülle des Schrankenträgers bis zum Anschlag einsetzen und kräftig mit den 6 Schrauben der Halterung einschrauben, die zuvor eingefügt wurden (**Abb. 29**).

3.6 - Manuelles Blockieren und Entriegeln des Schrankenhebers

Diese Verfahren müssen bei Stromausfall oder Betriebsstörungen ausgeführt werden.

WICHTIG!

– Die Entriegelung und das Sperren dürfen nur erfolgen, wenn die Schranke steht und waagrecht ist.
– Die manuelle Blockierung/Entriegelung kann auf beiden Seiten des Schrankenhebers ausgeführt werden, indem der Schlosszylinder bewegt wird (siehe Abschnitt 3.6.1).

Um den Schrankenheber manuell zu sperren und zu entriegeln, den mitgelieferten Schlüssel einstecken und um 180° drehen (**Abb. 32**); es besteht die Möglichkeit, auf beide Seiten zu drehen.

3.6.1 - Wie der Schlosszylinder für die manuelle Entriegelung/ Sperung bewegt wird

01. Den mitgelieferten Schlüssel einstecken und um 180° im Uhrzeigersinn drehen (**Abb. 33-a**);
02. Den Schlosszylinder mit Hilfe eines Schraubenschlüssels entfernen (**Abb. 33-b** und **33-c**);
03. An dieser Stelle, von der anderen Seite des Kastens, den vorhandenen Gummideckel entfernen (**Abb. 34-a**);
04. Die Nutmutter platzieren und dann den Schlosszylinder in die vorbereitete Bohrung einsetzen und ihn wie in **Abb. 34-b** und **34-c** gezeigt befestigen.

3.7 - Einstellung der mechanischen Endanschläge

01. Den Antrieb manuell entriegeln: siehe Abschnitt 3.6;
02. Den Schrankenbaum von Hand eine vollständige Öffnung und Schließung ausführen lassen;
03. Dann auf die Schrauben der mechanischen Endanschläge einwirken (**Abb. 33** und **34**) und die Linearität des Schrankenbaums waagrecht wie senkrecht einstellen;
04. Die Muttern gut anziehen.

3.8 - Ausgleich des Schrankenbaums

Der Ausgleich der Schranke dient zur Bestimmung des besten Ausgleichs zwischen den beiden Faktoren: Das **Gewicht** des Schrankenbaums und der eventuellen Zubehörteile sowie die entgegen gesetzte **Kraft** der Ausgleichsfeder. Diese garantiert selbstständig den Ausgleich des Schrankenbaums. Falls er dazu neigen sollte, anzusteigen oder zu sinken, muss wie in den folgenden Abschnitten beschrieben vorgegangen werden.

3.8.1 - Ausgleich des Schrankenbaums M3BAR / M5BAR / M7BAR

01. Den Antrieb manuell entriegeln: siehe Abschnitt 3.6;
02. Den Schrankenbaum von Hand auf zirka Hälfte seines Laufs bringen (45°) und loslassen. Wenn der Schrankenbaum dazu neigt, anzusteigen, muss die Federspannung reduziert werden, indem diese von Hand im Uhrzeigersinn gedreht wird (**Abb. 37-a**). wenn der Schrankenbau dazu neigt, zu sinken, muss die Federspannung reduziert werden, indem diese von Hand

gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird (**Abb. 37-b**); *Anmerkung - Der Wert der Unauswuchtung ist akzeptabel, wenn die notwendige Kraft zur Bewegung des Schrankenbaums* in der Öffnung, Schließung und in allen anderen Positionen, die Hälfte des Werts des Nenndrehmoments nicht überschreitet (etwa gleich 1,5 kg für M3; 3,5 kg für M5 und 4,5 kg für M7, zirka 5 kg pro 1 m). [(*) Kraft senkrecht zum Schrankenbaum gemessen und 1 m von der Drehachse].*

03. Den Punkt 02 wiederholen und den Schrankenbaum bei zirka 20° und 70° platzieren. Wenn der Schrankenbaum in seiner Position bleibt, bedeutet das, dass sein Ausgleich korrekt ist; eine kleine Unauswuchtung ist erlaubt, **aber die Schranke darf sich nie schwer bewegen**.

04. Die Mutter einschrauben, um die Ausgleichsfeder zu blockieren (**Abb. 37-c**);

05. Den Antrieb verriegeln: siehe Abschnitt 3.6.

3.8.2 - Ausgleich des Schrankenbaums LBAR

01. Den Antrieb manuell entriegeln: siehe Abschnitt 3.6;
02. Den Schrankenbaum von Hand auf zirka Hälfte seines Laufs bringen (45°) und loslassen. wenn der Schrankenbau dazu neigt, anzusteigen, muss auf die Mutter eingewirkt werden (**Abb. 38**) um die Federspannung zu erhöhen oder zu reduzieren; *Anmerkung - Der Wert der Unauswuchtung ist akzeptabel, wenn die notwendige Kraft zur Bewegung des Schrankenbaums* in der Öffnung, Schließung und in allen anderen Positionen, die Hälfte des Werts des Nenndrehmoments nicht überschreitet (bei diesem Produkt zirka 6,5 kg pro 1 m). [(*) Kraft senkrecht zum Schrankenbaum gemessen und 1 m von der Drehachse].*
03. Den Antrieb verriegeln: siehe Abschnitt 3.6.

4 ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

AACHTUNG! – Alle elektrischen Anschlüsse sind ohne Stromspeisung auszuführen.

01. Den Deckel entfernen, indem die Deckelschrauben abgeschraubt und der Schlüssel im Uhrzeigersinn gedreht wird (**Abb. 39**);
02. Die Stromkabel innerhalb des Schrankenhebers verlaufen lassen, wobei man von der Basis zur Steuerung hin ausgeht und sie auf die linke Seite dieser ausrichtet. Die Kabel der Magnetschleifen hingegen (Loop Detector) und für den Modus „Master-Slave“ müssen auf der rechten Seite durchgeführt werden;
03. Das Stromkabel durch die Kabeleinführung einziehen und an die 3-Kontaktklemme mit Sicherung anschließen. Die Schraube der Kabeleinführung festziehen (**Abb. 40**);
04. Die Anschlüsse der restlichen Kabel in Bezug auf **Abb. 41** ausführen. *Anmerkung – Zur Erleichterung der Kabelanschlüsse können die Klemmen aus ihren Einsätzen gezogen werden.*

4.1 - Beschreibung der elektrischen Anschlüsse

- **LIGHT** = Dieser Ausgang ist programmierbar (siehe Kapitel 6, Abschnitt 6.2) – Programm des zweiten Niveaus - einstellbare Parameter), und wird verwendet, um eine der folgenden Vorrichtungen anzuschließen:

– **Blinkleuchte:** Falls als „Blinkleuchte“ programmiert, kann am Ausgang „LIGHT“ eine NICE Blinkleuchte „LUCY B, oder MLB oder MLBT“ mit 12 V - 21 W Lampe automatischen Typs angeschlossen werden. Während der Bewegung blinkt sie mit einer Zeitspanne von 0.5 s eingeschaltet und 0.5 s abgeschaltet. Werkseitige Einstellung: Konfiguration für die Funktion „Blinkleuchte für Schrankenlichter“ 24 V/10 W.

– **„Meldeleuchte Schranke geöffnet“ - „aktiv, wenn Schranke geschlossen“ - „aktiv, wenn Schranke geöffnet“ - „Blinkleuchte für Schrankenlichter“ und „Wartungsleuchte“:** Falls eine dieser 5 Funktionen programmiert ist, kann am Ausgang „LIGHT“ eine Meldeleuchte von 24 V max. 10 W für folgende Meldungen angeschlossen werden:

Funktion „Meldeleuchte Schranke geöffnet“

Schranke geschlossen: Ausgeschaltet
Schranke in Öffnung: Langsam blinkend
Schranke in Schließung: Schnell blinkend
Schranke geöffnet (nicht geschlossen): Eingeschaltet

Funktion „aktiv, wenn Schranke geschlossen“

Schranke geschlossen: Eingeschaltet
In allen anderen Fällen: Ausgeschaltet

Funktion „aktiv, wenn Schranke geöffnet“

Schranke geöffnet: Eingeschaltet
In allen anderen Fällen: Ausgeschaltet

Funktion „Blinkleuchte für Schrankenlichter“

Die Meldeleuchte oder die Schrankenlichter zeigen die Ausführung der vorliegenden Bewegungen mit einem regelmäßigen Blinken (0,5 Sekunden eingeschaltet, 0,5 Sekunden abgeschaltet).

Funktion „Wartungsleuchte“

- Kontrolllampe erleuchtet 2 Sek. am Beginn der Öffnungsbewegung = Anzahl der Bewegungen unter 80%
- Kontrolllampe blinkt während der Ausführung der ganzen Bewegung = Anzahl der Bewegungen zwischen 80 und 100%
- Kontrolllampe immer blinkend = Anzahl der Bewegungen über 100%.

– **Saugkopf:** Es kann eine 24 V max. 10 W - Saugscheibe angeschlossen werden (Ausführungen nur mit Elektromagnet, ohne elektronische Vorrichtungen). Wenn die Schranke geschlossen ist, wird der Saugkopf aktiviert und sperrt den Schrankenbaum. Während der Bewegung in Öffnung und Schließung wird sie deaktiviert.

– **Elektrosperre:** Eine Elektrosperre mit 24 V max. 10 W Schnappschloss kann angeschlossen werden (Ausführungen nur mit Elektromagnet, ohne elektronische Vorrichtungen). In der Öffnungsbewegung aktiviert sich die Elektrosperre und bleibt aktiv, um die Schranke frei zu machen, so dass die Bewegung erfolgen kann. Bei der Schließbewegung ist sicher zu stellen, dass sich die Elektrosperre wieder mechanisch einspannt.

– **Elektroschloss:** Ein Elektroschloss mit 24 V max. 10 W Schnappschloss kann angeschlossen werden (Ausführungen nur mit Elektromagnet, ohne elektronische Vorrichtungen). Am Anfang der Öffnungsbewegung aktiviert sich das Elektroschloss kurz, um die Schranke frei zu machen, so dass die Bewegung erfolgen kann. Bei der Schließbewegung ist sicher zu stellen, dass sich das Elektroschloss wieder mechanisch einspannt.

- **FLASH** = Dieser Ausgang ist mit dem Oview-Programmiergerät programmierbar. Es können die gleichen Vorrichtungen wie beim Ausgang LIGHT angeschlossen werden. Werkseitig ist er für die Funktion mit Blinkleuchte 12 V/21 W konfiguriert.
- **SCA** = Dieser Ausgang ist mit dem Oview-Programmiergerät programmierbar. Es können die gleichen Vorrichtungen wie beim Ausgang LIGHT angeschlossen werden. Werkseitig ist er für die Funktion mit Meldeleuchte Schranke geöffnet 24 V/10 W konfiguriert.
- **BLUEBUS** = an dieser Klemme können kompatible Vorrichtungen angeschlossen werden; alle Vorrichtungen werden mit nur zwei Leitern, auf denen sowohl die Stromversorgung als auch die Kommunikationssignale übermittelt werden. Für weitere Details siehe Kapitel 8.
- **STOP** = Eingang für Vorrichtungen, welche die laufende Bewegung blockieren oder ggf. anhalten; mit entsprechenden Maßnahmen am Eingang können „normalerweise geschlossene“ und „normalerweise geöffnete“ Kontakte oder Vorrichtungen mit konstantem Widerstand bzw. optische Vorrichtungen angeschlossen werden. Für weitere Details siehe Kapitel 8.
- **PP** = Eingang für Vorrichtungen, welche die Bewegung in Modalität Schrittbetrieb steuern; es können „gewöhnlich geöffnete“ Kontakte angeschlossen werden.
- **OPEN** = Eingang für Vorrichtungen, die nur eine Öffnungsbewegung steuern; es können „normalerweise geöffnete“ Kontakte angeschlossen werden.
- **CLOSE** = Eingang für Vorrichtungen, die nur eine Schließbewegung steuern; es können „normalerweise geöffnete“ Kontakte angeschlossen werden.
- **ANTENNE** = Eingang für den Anschluss der Antenne für Funkempfänger (die Antenne ist in LUCY B, MBL, MLBT eingebaut).
- **AUSGANG LED-PLATINE** = Dieser Ausgang ist programmierbar (siehe Kapitel 6, Abschnitt 6.2 - Programm des zweiten Niveaus - einstellbare Parameter), und wird verwendet, um die LED-Blinkleuchte (XBA7) oder die LED-Ampelplatine (XBA8) anzuschließen. Mit der Werkseinstellung wird die Blinkfunktion mit einer Zeitspanne von 0,5 Sek. eingeschaltet und 0,5 Sek. ausgeschaltet ausgeführt. Darüber hinaus werden die Diagnoseblinksteuerungen ausgeführt.
- **LOOP1** = Eingang Loop Detector, um eine Magnetschleife anzuschließen, die Metallmassen erfasst. Die mit diesem Eingang verbundenen Funktionsweisen können mit dem Oview-Programmiergerät verändert werden (siehe Abschnitt 7.5 – Loop Detector). Werkseitige Einstellung: Konfiguration für die Öffnungsbewegung.
- **LOOP2** = Eingang Loop Detector, um eine Magnetschleife anzuschließen, die Metallmassen erfasst. Die mit diesem Eingang verbundenen Funktionsweisen können mit dem Oview-Programmiergerät verändert werden (siehe Abschnitt 7.5 – Loop Detector). Werkseitige Einstellung: Konfiguration für die Öffnungsbewegung.
- **MASTER-SLAVE** = Steckverbindung zum Anschließen von 2 Schranken im Modus Master-Slave (siehe Abschnitt 7.6 – Master-Slave).

WICHTIG! – KEINE ANDEREN VORRICHTUNGEN ALS VORGESEHEN VERWENDEN.

4.2 - Ersteinschaltung und Prüfung der Anschlüsse

ACHTUNG! – Der endgültige Anschluss der Automatisierung an das Stromnetz muss unter Einhaltung der örtlich gültigen Sicherheitsvorschriften durch einen qualifizierten und erfahrenen Elektriker ausgeführt werden.

Die Steuerung an eine elektrische Versorgungsleitung mit Sicherheitserdung anschließen. Eine Stromabtrennvorrichtung, mit einer Kontaktöffnungsdistanz vorsehen, die die vollständige Abtrennung unter den Bedingungen der Überspannungskategorie III sichert oder ein Steckdosen- und Steckersystem vorsehen. Nachdem die Steuerung mit Strom gespeist wurde, die folgenden Prüfungen vornehmen:

- Prüfen, ob die LED BLUEBus ein paar Sekunden lang schnell und dann regelmäßig einmal pro Sekunde blinkt.
 - Falls Lichtschranken vorhanden sind, prüfen, ob auch die LEDs an den Lichtschranken (sowohl an TX als auch an RX) blinken; wie die LEDs blinken, hat keine Bedeutung und hängt von anderen Faktoren ab.
 - Prüfen, dass die an Ausgang FLASH angeschlossene Vorrichtung oder die LED-Blinkleuchte XBA7 ausgeschaltet ist (bei werkseitiger Einstellung).
- Sollte all dies nicht der Fall sein, muss die Versorgung zur Steuerung unverzüglich ausgeschaltet werden, dann die elektrischen Anschlüsse genauer kontrollieren. Weitere nützliche Auskünfte über die Fehlersuche und die Diagnose befinden sich im Kapitel 8 „Was tun, wenn... (Leitfaden zum Lösen von Problemen)“.

4.3 - Bereits programmierte Funktionen

Die Steuerung verfügt über programmierbare Funktionen, die werkseitig mit gemein verwendeten Werten eingestellt sind. Es ist jederzeit möglich, diese Werte zu ändern, hierzu siehe Kapitel 6.

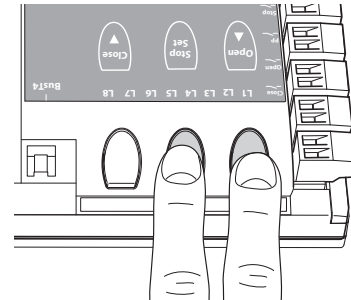
4.4 - Erlernung der angeschlossenen Vorrichtungen

Nachdem die Ersteinschaltung ausgeführt wurde, müssen der Steuerung die an den Eingängen „Bluebus“ und „Stopp“ angeschlossenen Vorrichtungen zur Erkennung gegeben werden.

ACHTUNG! – Die Erlernungsphase muss auch ausgeführt werden, wenn mit der Steuerung keine Vorrichtung verbunden ist.

Um anzuzeigen, ob es notwendig ist, diesen Vorgang auszuführen, blinken die Leds „L1“ und „L2“ in der Steuerung gleichzeitig.

01. Die Tasten „Open“ und „Set“ drücken und gleichzeitig gedrückt halten;



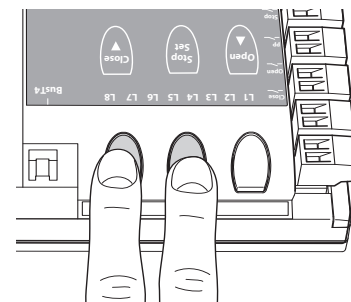
02. Die Tasten loslassen, wenn die Leds „L1“ und „L2“ sehr schnell zu blinken beginnen (nach ca. 3 Sekunden).
03. Einige Sekunden abwarten, bis die Steuerung die Erlernungsphase der Vorrichtungen abgeschlossen hat. Am Ende dieser Phase muss die Led „Stop“ eingeschaltet und die Leds „L1“ und „L2“ müssen ausgeschaltet sein (die Leds „L3“ und „L4“ könnten zu blinken beginnen, um anzuzeigen, dass die Maße nicht erfasst wurden).

Dieses Verfahren muss bei Änderungen der an den Klemmen BlueBus und Stopp angeschlossenen Vorrichtungen wiederholt werden, zum Beispiel nach Anschluss einer neuen Vorrichtung an die Steuerung.

4.5 - Erlernung der Öffnungs- und Schließ-Positionen

Nach der Erlernung der angeschlossenen Vorrichtungen muss auch die Steuerung die Positionen der mechanischen Endanschläge erlernen. In dieser Phase wird der Wert des Schrankenverlaufs erfasst, der durch den mechanischen Endanschlag der Schließung und der Öffnung gemessen wird.

01. Den Antrieb von Hand entriegeln (siehe Kapitel 3.6) und die Schranke von Hand auf zirka 45° platzieren (Hälfte des Laufs);
02. Den Antrieb verriegeln (siehe Abschnitt 3.6);
03. Die Tasten „Close“ und „Set“ drücken und gleichzeitig gedrückt halten;



04. Die Tasten loslassen, wenn die Bewegung beginnt (nach ca. 3 Sekunden);
05. Warten, bis die Steuerung die Erlernung durchgeführt hat: Schließung, Öffnung und Schließung der Schranke oder unterbrochen durch eine 3 Sekunden lange Pause.
06. Auf Taste „Open“ drücken, um eine vollständige Öffnungsbewegung auszuführen.

07. Auf Taste „Close“ drücken, um eine vollständige Schließbewegung auszuführen.

ACHTUNG! – Die Erlernphasen dürfen nicht unterbrochen werden. Falls dies auftreten sollte, muss das ganze Erlernverfahren wiederholt werden. Wenn am Ende der Erlernphase die Leds „L3“ und „L4“ blinken, bedeutet das, dass ein Fehler aufgetreten ist. Die Erlernphase der mechanischen Endanschläge kann in jedem Moment wiederholt werden, auch nach der Installation (wenn zum Beispiel die Position eines mechanischen Anschlags versetzt wird).

WICHTIG! – Die Parameter in Bezug auf die Verlangsamungspositionen und die Bremsintensität sind von der Steuerung bereits programmierte Funktionen. Es besteht die Möglichkeit, diese durch direkte Einwirkung auf die Steuerung zu verändern, und zwar durch die Veränderung der Parameter „L5 Lange/Kurze Verlangsamung“ (siehe Tabelle 6 - Abschnitt 6.1) und „L8 Bremsung“ (siehe Tabelle 8 - Abschnitt 6.2) oder durch Einsatz des Oview-Programmiergeräts.

4.6 - Prüfung der Schrankenbewegung

Nachdem die Erlernung der Vorrichtungen ausgeführt wurde, ist es empfehlenswert, einige Öffnungs- und Schließbewegungen auszuführen, um die korrekte Bewegung der Schranke zu prüfen.

01. Die Taste „Open“ drücken, um eine Öffnungssteuerung zu aktivieren; prüfen, ob die Schranke beginnt, zu verlangsamen, bevor die Öffnungsposition erreicht wird;
02. Die Taste „Close“ drücken, um eine Schließsteuerung zu aktivieren; prüfen, ob die Schranke beginnt, zu verlangsamen, bevor die für die Schließung programmierte Verlangsamungsposition erreicht wird;
03. Während den Bewegungen prüfen, ob die LED-Blinkleuchte, sofern vorhanden, mit Zeitspannen von 0.5 Sekunden eingeschaltet und 0.5 Sekunden ausgeschaltet blinkt;
04. Verschiedene Öffnungs- und Schließbewegungen ausführen, um zu prüfen, ob höhere Reibungen oder Betriebsstörungen vorliegen.

ACHTUNG – Wenn die Bewegung aus einer anderen Position als die einer der mechanischen Anschläge beginnt (Öffnung oder Schließung) wird sie langsam ausgeführt.

4.7 - Anschluss eines Funkempfängers

Die Steuerung weist einen Steckertyp SM für den Anschluss eines Funkempfängers auf (zusätzliches Teil), Modell SMXI, SMXIS, OXI oder OXIT und ähnliche. Um den Funkempfänger einzuschalten, muss die Netzstromspeisung an der Steuerung entfernt und der Empfänger wie in **Abb. 42** gezeigt eingesetzt werden. In der **Tabelle 5** sind die durch die Steuerung je nach aktivierten Ausgängen ausgeführten Tätigkeiten, oder die durch den Funkempfänger übersendeten Steuerungen aufgeführt.

TABELLE 5

Empfänger SMXI, SMXIS, OXI, OXIT im Modus I oder II	
Ausgang	Beschreibung
Ausgang Nr. 1	Schrittbetrieb
Ausgang Nr. 2	Öffnet teilweise (öffnet bei zirka 45%; mit Oview programmierbarer Wert, siehe Abschnitt 4.10.1).
Ausgang Nr. 3	Öffnet
Ausgang Nr. 4	Schließt
Empfänger OXI, OXIT im „erweiterten Modus II“ programmiert	
Steuerbefehl	Beschreibung
Befehl Nr. 1	Schrittbetrieb
Befehl Nr. 2	Öffnet teilweise (öffnet bei zirka 45%; mit Oview programmierbarer Wert, siehe Abschnitt 4.10.1).
Befehl Nr. 3	Öffnet
Befehl Nr. 4	Schließt
Befehl Nr. 5	Stopp
Befehl Nr. 6	Schrittbetrieb Wohnblock
Befehl Nr. 7	Schrittbetrieb höchste Priorität (steuert auch, wenn die Automatisierung blockiert ist)
Befehl Nr. 8	Entriegelt + öffnet
Befehl Nr. 9	Entriegelt + Schließt
Befehl Nr. 10	Öffnet und sperrt die Automatisierung
Befehl Nr. 11	Schließt und sperrt die Automatisierung
Befehl Nr. 12	Sperrt die Automatisierung
Befehl Nr. 13	Entriegelt die Automatisierung
Befehl Nr. 14	Schrittbetrieb Flügel Master
Befehl Nr. 15	Schrittbetrieb Flügel Slave

4.8 - Anschluss Schrankenlichter (optionales Zubehörteil)

01. Die Schranke in eine vertikale Position bringen;
02. Die 6 Schrauben abschrauben, die den Schrankendeckel befestigen (**Abb. 43**);
03. Die Schranke momentan entfernen;
04. Die Kabeldurchführung durch die Öffnung stecken, die für den Durchgang der Verkabelung vorgerüstet ist (**Abb. 44**);
05. Das Lichtkabel in den Stoßschutzgummi einfügen, eventuell eine Sonde verwenden, um das Einsetzen zu erleichtern (**Abb. 45**);

06. Wenn notwendig, die Länge des Lichtkabels kürzen: Es ist möglich, den Schnitt nur an einem der angezeichneten Punkte auszuführen. Nach dem Schnitt ist es notwendig, den Verschluss am geschnittenen Ende zu versetzen, um das neue Ende zu schließen;
07. Das Kabel der Verkabelung zuerst durch die Öffnung an der Schrankenhalterung einsetzen und dann durch die Öffnung am Schrank (**Abb. 46**); **Achtung** – Etwas mehr Kabel im Schrankenenträger lassen, damit eine 90°-Drehung der Schranke ermöglicht wird, ohne Spannungen am Kabel hervorzurufen;
08. Das Lichtkabel an die Klemme LIGHT an der Steuerung anschließen: Siehe Schema **Abb. 47. Anmerkung** – Der Ausgang LIGHT hat eine bestimmte Polung: Wenn die Lichter sich nicht laut Programmierung einschalten, müssen die an der Klemme angeschlossenen Kabel umgepolt werden.
09. Den Stecker im Schrankenschlitz platzieren und sperren (**Abb. 48**);
10. Die Schranke einsetzen und mit dem Deckel sperren, die 6 Schrauben kräftig anziehen (**Abb. 49**) und darauf achten, das Kabel der Verkabelung nicht einzuquetschen.

4.9 - Anschluss LED-Blinkleuchte Mod. XBA7 oder LED-Ampel Mod. XBA8 (optionale Zubehörteile)

Auf dem Deckel des Schrankenhebers kann eine LED-Blinkleuchte Mod. XBA7 oder eine Ampel mit roten und grünen Leds Mod. XBA8 eingesetzt werden. Die Funktionsweisen dieser Blinkleuchten können durch das Oview-Programmiergerät oder durch eine entsprechende Programmierung der Steuerung verändert werden. Für weiterführende Informationen konsultieren Sie die Gebrauchsanleitung der beiden Produkte.

4.10 - Anschluss sonstiger Vorrichtungen

Dank der eingebauten Steuerung ist es möglich, externe Vorrichtungen zu speisen (einen Funkempfänger oder das Licht des Schlüsseltasters), wobei die Speisung aus der Steuerung entnommen wird: Für die Anschlussart siehe **Abb. 41**. Die Versorgungsspannung beträgt 24 Vcc -30% + 50% mit einem verfügbaren Höchststrom von 100 mA.

4.10.1 - Programmiereinheit Oview

Die Anwendung der Programmiereinheit Oview ermöglicht eine komplette und schnelle Abwicklung der Installation, Wartung und Diagnose der ganzen Automatisierung. Es ist möglich, Oview an die Straßenschranke durch den Steckverbinder BusT4 in der Steuerung anzuschließen.

Um an den Steckverbinder BusT4 zu gelangen, muss der Deckel der Straßenschranke geöffnet und der Steckverbinder in den hierfür vorgesehenen Sitz eingefügt werden (**Abb. 50**).

Generell kann Oview auf einer Distanz von max. 100 m Kabel ab der Steuerung platziert werden; die Vorrichtung kann an mehrere Steuerungen gleichzeitig angeschlossen werden (bis zu 16) und auch während des normalen Betriebs der Automatisierung angeschlossen bleiben; um dieses Limits zu überschreiten, müssen die Hinweise in der Gebrauchsanleitung Oview und im Handbuch des Systems Oview System Book befolgt werden. Wenn in der Steuerung ein Funkempfänger der Serie OXI vorliegt, kann mit Oview Zugang zu den Parametern der im Empfänger gespeicherten Sender erhalten werden. Für weitere Details siehe die Gebrauchsanleitung des Programmiergeräts Oview oder das Datenblatt der Funktionen der Schrankenhebers, das auch auf der Website www.niceforyou.com zur Verfügung steht.

4.10.2 - Pufferbatterie Mod. PS224 (Zubehörteil)

Falls keine Netzspannung vorliegt, ist der Schrankenheber vorgerüstet, um mit einer Pufferbatterie Mod. PS224 gespeist zu werden. Um die Installation und den Anschluss der Batterie auszuführen, wie folgt vorgehen:

Achtung! – Der elektrische Anschluss der Pufferbatterie an die Steuerung darf erst nach dem Abschluss der Installation und Programmierung ausgeführt werden, da die Batterie eine Notspeisung darstellt.

01. Die Pufferbatterie wie in **Abb. 51-a** gezeigt platzieren;
02. Die Netzstromspeisung deaktivieren und dann das entsprechende Kabel an den Steckverbinder der Pufferbatterie anschließen (**Abb. 51**);
03. Die Netzstromspeisung aktivieren.

4.10.3 - System Solemyo (Photovoltaik-Versorgung)

Der Schrankenheber ist für die Versorgung über das Photovoltaik-Versorgungssystem „Solemyo“ vorgerüstet. Für den Anschluss an die Steuerung muss die in **Abb. 52** gezeigte 2-polige Steckdose verwendet werden.

WICHTIG!

- Wenn der Schrankenheber vom System „Solemyo“ betrieben wird, DARF ES NICHT gleichzeitig auch vom Stromnetz VERSORGT WERDEN.
- Aufgrund der eingeschränkten Sonnenenergie, kann der Schrankenheber je nach Installationsort und Jahreszeit nur eine bestimmte Höchstzahl an Bewegungen pro Tag ausführen. Vor der Installation des Systems Solemyo in der diesbezüglichen Gebrauchsanleitung prüfen, ob die mögliche Höchstbewegungszahl mit dem vorgesehenen Einsatzzweck übereinstimmt.
- Das System „Solemyo“ kann nur effizient verwendet, wenn in der Steuerung die Funktion „Standby“ im Modus „Alles“ aktiv ist (ON) – (nur mit der Anwendung des Oview-Programmiergeräts aktiviert).

5

ABNAHME UND INBETRIEBSETZUNG

Um die höchste Sicherheit der Anlage zu gewährleisten, sind dies die wichtigsten Schritte bei der Realisierung der Automatisierung. Die Abnahme kann auch

verwendet werden, um die Vorrichtungen der Automatisierung regelmäßig zu prüfen. Die Phasen der Abnahme und der Inbetriebsetzung der Automatisierung müssen durch qualifiziertes und erfahrenes Personal ausgeführt werden, das die notwendigen Tests zur Kontrolle der Lösungen der vorhandenen Risiken festsetzt; außerdem wird die Einhaltung der Gesetze, Normen und Regelungen geprüft. Insbesondere alle Anforderungen der Norm EN 12445, die die Prüfmethoden für die Kontrolle der Automatisierungen für Tore und Straßenschranken festsetzt. All diese Tätigkeiten müssen unter der direkten Kontrolle des verantwortlichen Installateurs ausgeführt werden, d.h. derjenige, der seinen Namen und seine Unterschrift in das Feld Nr. 1 der Konformitätserklärung einträgt (siehe Anlage I).

Die zusätzlichen oder hinzugefügten Vorrichtungen müssen einer spezifischen Abnahme unterzogen werden, was ihre Funktionstüchtigkeit und ihre korrekte Verbindung mit der Schranke angeht.

5.1 - Abnahme

Die für die Abnahme auszuführende Vorgehensweise bezieht sich auf eine typische Anlage (**Abb. 1**) mit einer Anwendungsweise „nicht ausgebildete Nutzer“ und mit einer Aktivierungsart der Automatisierung „automatische Steuerung“, die als Mindestschutzniveau der Hauptschaltleistung Vorrichtungen des Typs C vorsieht (Einschränkung der Kräfte – siehe Norm EN 12445), die mit Vorrichtungen des Typs D verbunden werden (Anwesenheitserfassungsgeräte, z.B. Lichtschranken). In Anbetracht der Tatsache, dass diese Anwendungsweise zu den beschwerlichsten gehört, kann diese Abnahmefolge auch unter weniger schweren Bedingungen wirksam eingesetzt werden.

- 1 Prüfen, ob alles in Kapitel 1 „Sicherheitshinweise“ angegebene genauestens eingehalten ist.
- 2 Den korrekten Ausgleich der Schranke prüfen, siehe Abschnitt 3.8.
- 3 Die korrekte Funktion der manuellen Entriegelung prüfen, siehe Abschnitt 3.6.
- 4 Den Sender oder Schlüsseltaster verwenden und Öffnungs- und Schließungstests sowie den Stopp des Schrankenhebers ausführen; sicherstellen, dass die Bewegung der Schranke wie vorgesehen ist. Es ist empfehlenswert, verschiedene Prüfungen auszuführen, um die Bewegung der Schranke zu bewerten und eventuelle Montage-, Einstellmängel sowie das Vorhandensein besonderer Reibungspunkte festzustellen.
- 5 Die korrekte Funktion aller Sicherheitsvorrichtungen in der Anlage einzeln prüfen (Lichtschranken, Schalleisten usw.). Wenn eine Vorrichtung eingreift, blinkt die Led „BLUEBUS“ in der Steuerung zweimal schnell und bestätigt somit die erfolgte Erkennung.
- 6 Die korrekte Funktion der Lichtschranken wie folgt prüfen: Je nachdem, ob ein oder zwei Lichtschrankenpaare installiert wurden, müssen ein oder zwei Quader aus hartem Material eingesetzt werden (z.B. Holzpaneele), mit den Abmessungen 70x30x20 cm. Jeder Quader muss drei Seiten haben, eine pro Abmessung, die aus reflektierendem Material besteht (z.B. Spiegel oder weißer glatter Anstrich) sowie drei Seiten aus mattem Material (z.B. mattschwarzer Anstrich). Für den Test der Lichtschranken, die 50 cm vom Boden entfernt platziert sind, muss der Quader auf den Boden gestellt oder 50 cm für die Prüfung der Lichtschranken auf 1 m Höhe vom Boden angehoben werden.

Im Falle einer Prüfung eines Lichtschrankenpaares muss der Prüfkörper genau unter der Mitte der Schranke mit den Seiten mit 20 cm auf die Lichtschranken zeigend gestellt werden, und entlang der ganzen Länge der Schranke versetzt (**Abb. A**).

Im Falle von zwei Lichtschrankenpaaren muss der Test zuerst einzeln für jedes Lichtschrankenpaar ausgeführt werden, wobei 1 Prüfkörper verwendet wird, und danach mit 2 Prüfkörpern wiederholt werden.

Jeder Prüfkörper muss gegenüber der Schrankenmitte seitlich platziert werden, auf 15 cm Distanz und dann entlang der ganzen Schrankenlänge (**Abb. B**).

Während diesen Prüfungen muss der Prüfkörper durch die Lichtschranken in jeder Position erfasst werden, in der er sich entlang der ganzen Schrankenlänge befindet.

- 7 Überprüfen Sie, dass keine Interferenzen zwischen den Lichtschranken und anderen Vorrichtungen bestehen, indem Sie die optische Achse zwischen den Lichtschrankenpaaren mit einem Zylinder (Durchmesser 5 cm, Länge 30 cm) unterbrechen (**Abb. C**): Führen Sie den Zylinder zuerst in der Nähe der Lichtschranke TX durch, dann in der Nähe von RX und abschließend in der Mitte zwischen den beiden Lichtschranken. Stellen Sie dann sicher, dass die Vorrichtung in allen Fällen auslöst und vom aktiven Zustand auf den Alarmzustand übergeht und umgekehrt; prüfen Sie dann, dass in der Steuerung die vorgesehene Handlung verursacht wird (zum Beispiel die Reversierung der Bewegung während der Schließung).
- 8 **Prüfung des Schutzes gegen eine Anhebegefahr:** In den Automatisierungen mit vertikaler Bewegung ist es notwendig zu prüfen, ob eine Anhebegefahr besteht. Diese Prüfung muss wie folgt ausgeführt werden: Auf Hälfte Länge der Schranke ein Gewicht von 20 kg anbringen (zum Beispiel, einen Sack Kies); eine Öffnungsbewegung steuern und prüfen, dass die Schranke während dieser Bewegung nicht die Höhe von 50 cm ab ihrer Schließposition überschreitet. Falls die Schranke diese Höhe überschreitet, muss die Motorenleistung reduziert werden (siehe Kapitel 6 - Tabelle 7).
- 9 Falls die durch die Schrankenbewegung verursachten Gefahren mittels Begrenzung der Aufprallkraft abgesichert worden sind, muss die Kraft nach den Verordnungen der Vorschrift EN 12445 gemessen werden; und wenn die Kontrolle der „Motorkraft“ als Hilfsmittel für das System zur Aufprallkraftreduzierung benutzt wird, muss auch getestet werden, mit welcher Einstellung die besten Ergebnisse erzielt werden.
- 10 **Die Effizienz des Entriegelungssystems prüfen:** Die Schranke in die Schließposition bringen und die manuelle Entriegelung des Antriebs vornehmen (siehe Abschnitt 3.6), und prüfen, ob diese problemlos erfolgt. Prüfen,

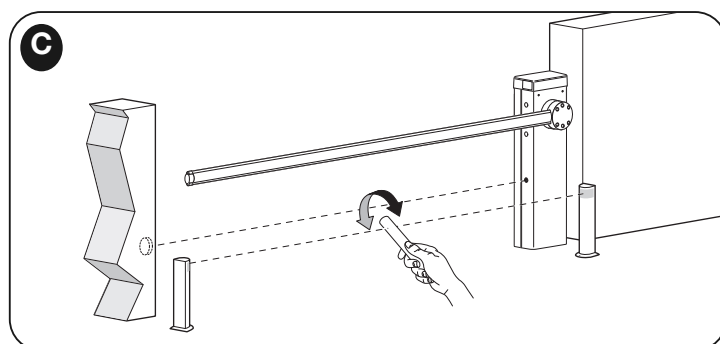
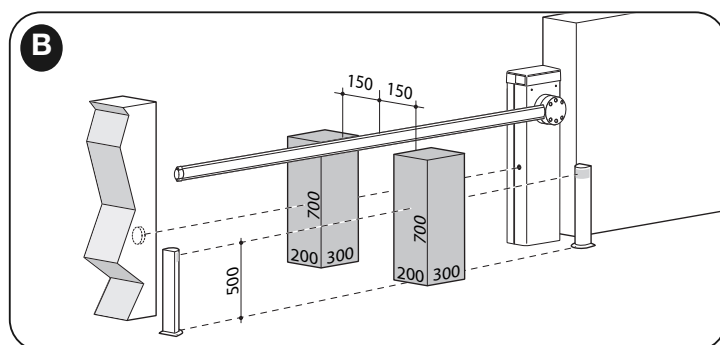
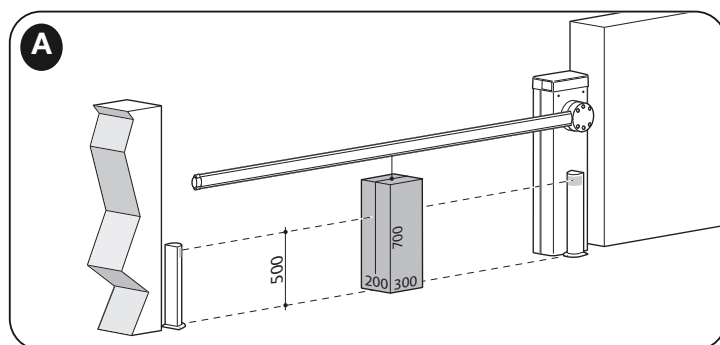
ob die manuelle Kraftausübung zur Bewegung der Schranke in Öffnung nicht über 200 N ist (zirka 20 kg); die Kraft wird senkrecht zur Schranke und 1 m ab der Drehachse gemessen. Schließlich prüfen, ob der Schlüssel für die manuelle Entriegelung an der Automatisierung zur Verfügung steht.

- 11 **Prüfung des Versorgungsabtrennungssystems:** Durch Einwirkung auf die Abtrennvorrichtung der Speisung und Trennung eventueller Pufferbatterien muss geprüft werden, dass alle Leds in der Steuerung ausgeschaltet sind und die Schranke bei Übersendung eines Befehls stehen bleibt. Die Wirksamkeit des Sperrsystems prüfen, um den nicht beabsichtigten oder nicht zugelassenen Wiederanschluss zu vermeiden.

5.2 - Inbetriebsetzung

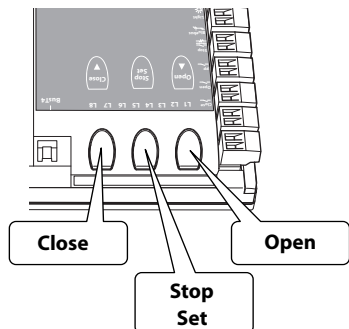
Die Inbetriebsetzung darf erst erfolgen, nachdem alle Abnahmephasen erfolgreich beendet sind. Eine teilweise oder vorübergehende Inbetriebsetzung ist unzulässig.

- 1 Dem Inhaber der Automatisierung die ausgefüllte „**EG-Konformitätserklärung - Anlage I**“ aushändigen, die am Ende dieser Gebrauchsanleitung im herausnehmbaren Teil vorliegt.
- 2 Füllen Sie das Formular „**Bedienungshandbuch**“ am Ende dieser Gebrauchsanleitung im herausnehmbaren Teil aus und übergeben Sie es dem Inhaber der Automatisierung.
- 3 Füllen Sie das Formular „**Wartungsplan**“ aus und übergeben Sie es dem Inhaber der Automatisierung. Es enthält die Wartungsvorschriften der einzelnen Vorrichtungen der Automation. Für den Schrankenheber befindet sich dieses Formular am Ende dieser Gebrauchsanleitung, im herausnehmbaren Teil.
- 4 Informieren Sie den Inhaber vor der Inbetriebsetzung der Automatisierung über die noch vorhandenen Gefahren und Risiken.
- 5 Am Schrankenheber permanent die Etikette der Verpackung anbringen, die sich auf die manuellen Sperr- und Entriegelungsvorgänge des Antriebs beziehen.
- 6 NUR für Installationen, die NICHT mit den Kriterien des Kapitels 1.3.1 dieser Gebrauchsanleitung ÜBEREINSTIMMEN: Stellen Sie die technischen Unterlagen der Automatisierung zusammen. Sie müssen mindestens folgendes umfassen: Eine Gesamtzeichnung der Automatisierung, der Plan der ausgeführten Stromanschlüsse, die Analyse der vorhandenen Risiken und die entsprechenden angewendeten Lösungen (siehe die auszufüllenden Formulare im Internet unter www.niceforyou.com), die Konformitätserklärung des Herstellers für alle benutzten Vorrichtungen (für den Schrankenheber siehe Anlage II) und die vom Installateur ausgefüllte Konformitätserklärung. Am Schrankenheber ein Schild mit den zumindest folgenden Daten anbringen: Automatisierungstyp, Name und Adresse des Herstellers (Verantwortlicher der „Inbetriebsetzung“), Seriennummer, Baujahr und CE-Zeichen.



6 PROGRAMMIERUNG DER STEUERUNG

In der Steuerung befinden sich 3 Tasten **OPEN** (▲), **STOP** (Set), **CLOSE** (▼) die verwendet werden können, um die Steuerung während den Prüfungen zu steuern und um die Programmierung der verfügbaren Funktionen auszuführen. Die verfügbaren programmierbaren Funktionen befinden sich auf 2 Niveaus und



ihre Betriebszustand wird durch 8 Leds (L1 ... L8) in der Steuerung angezeigt.

LED-ANZEIGEN:

- **Eingeschaltete Led** = aktive Funktion;
- **Abgeschaltete Led** = Funktion nicht aktiv;

PROGRAMMIERUNGSTASTEN:

- **OPEN** (▲): Mit der Taste „OPEN“ kann dem Schrankenbaum ein

Öffnungsbefehl erteilt werden oder sie dient zur Verschiebung des Programmierungspunktes nach oben.

- **STOP** (Set): Mit der Taste „STOP“ kann die Bewegung angehalten werden; falls länger als 5 Sekunden gedrückt, ermöglicht sie den Zugriff auf die Programmierung.
- **CLOSE** (▼): Mit der Taste „CLOSE“ kann dem Schrankenbaum ein Öffnungsbefehl erteilt werden oder sie dient zur Verschiebung des Programmierungspunktes nach unten.

ACHTUNG! – Während der Ausführung einer Bewegung (Öffnung oder Schließung) führen die 3 Tasten (▲, Set, ▼) die STOPP-Funktion aus: Sie stoppen die vorliegende Bewegung oder kehren die Bewegung um.

6.1 - Programmierung erstes Niveau (ON-OFF)

Alle Funktionen des ersten Niveaus (**Tabelle 6**) sind werkseitig auf „OFF“ programmiert und können in jedem Moment geändert werden, wie in der **Tabelle 7** gezeigt wird. Die Parameter sind auf einer Wertskala von 1 bis 8 einstellbar, zur Prüfung des jeder Led entsprechenden Werts siehe **Tabelle 6**.

WICHTIG – Das Programmierungsverfahren weist eine Höchstzeit von 10 Sekunden zwischen dem Druck einer Taste und dem Druck der nächsten auf. Nach dieser Zeitspanne endet das Verfahren automatisch und speichert die bisher ausgeführten Änderungen.

TABELLE 6 - Funktionen erstes Niveau

Led	Beschreibung	Beispiel
L1	Automatische Schließung	Diese Funktion führt eine automatische Schließung der Schranke nach der programmierten Pausenzeit aus. Werkseitiger Wert: 20 Sekunden. Auf 3 - 60 Sekunden programmierbarer Wert.
L2	Schließen nach Durchfahrt der Lichtschranke	Die Funktion ermöglicht die Beibehaltung der Schranke in der Öffnungsposition, nur über die Zeitspanne, die zum Vorbeifahren/-gehen von Fahrzeugen oder Personen notwendig ist. Wenn die Funktion aktiv ist, ändert sich der Betrieb aufgrund des Parameters, der in der Funktion „Automatisches Schließen“ eingestellt ist. • bei aktivem „Automatisches Schließen“, stoppt die Öffnungsbewegung sofort nach der Befreiung der Lichtzellen und 5 Sek. danach beginnt die Schließbewegung. • bei nicht aktivem „automatisches Schließen“ erreicht die Schranke immer die höchste Öffnungsposition (auch wenn die Lichtschranken zuvor befreit werden) und 5 Sek. danach beginnt die Schließbewegung.
L3	Schließt immer	Diese Funktion ist im Falle eines auch kurzen Stromausfalls nützlich. Wenn die Funktion aktiv ist (ON), erfasst die Steuerung die Schranke nach Wiederherstellung des Stroms in Öffnungsposition und startet die Schließposition, der aus Sicherheitsgründen ein 3 Sek. langes Vorwarnblinken vorausgeht.
L4	Stand by	Diese Funktion reduziert den Verbrauch. Wenn sie aktiv ist, schaltet die Steuerung 1 Minute nach Beendigung der Bewegung die TX der Lichtschranken BlueBUS sowie alle LEDs mit Ausnahme der BlueBUS-LED aus, die langsam blinken wird. Wenn die Steuerung einen beliebigen Befehl erhält, geht sie wieder zum Normalbetrieb über. Für die Anwendung des Schrankenhebers mit dem System Solemyo ist es notwendig, einen noch tiefergründigeren Standby“-Modus zu aktivieren, den Modus „Standby Alles“. Dieser Vorgang wird mit dem Oview-Programmierungsgerät ausgeführt.
L5	Lange/Kurze Verlangsamung	Diese Funktion ermöglicht die Verdopplung des anfänglichen Verlangsamungsbereichs in der Öffnung und Schließung. Wenn die Funktion nicht aktiv ist, ist die Verlangsamung kurz.
L6	Automatischer Anlauf	Dieser Parameter, sofern aktiv (ON), ermöglicht den Anlauf zu aktivieren (Start bei Höchstgeschwindigkeit), so dass die Schranke in Bewegung gebracht wird. Der werkseitig eingestellte Wert ist „OFF“.
L7	Modus Slave	Bei Aktivierung dieser Funktion wird der Schrankenheber zum „Slave“ (Diener): Dadurch lassen sich 2 gegenüber liegende Schrankenheber synchronisieren, bei denen der eine als „Master“ und der andere als „Slave“ fungiert; für weiterführende Informationen siehe Abschnitt 7.6 - Modus Master-Slave.
L8	Motorendrehrichtung	Dieser Parameter ermöglicht die Umkehrung der Drehrichtung des Motors, um den Schrankenheber rechts installieren zu können; der werkseitig eingestellte Wert ist „OFF“ (Standarddrehung des Motors – die Schließung der Schranke erfolgt links). Wichtig – Wenn diese Funktion aktiviert wird, muss die Erlernung der Öffnungs- und Schließpositionen ausgeführt werden (Abschnitt 4.5).

TABELLE 7 - Programmierungsverfahren (erstes Niveau)

01. Mindestens 3 Sekunden lang auf die Taste „Set“ drücken und gedrückt halten.	
02. Die Taste loslassen, wenn die LED „L1“ zu blinken beginnt.	
03. Auf Taste „▲“ oder „▼“ drücken, um das Blinken auf die LED zu verschieben, welche die zu ändernde Funktion darstellt;	
04. Die Taste „Set“ drücken, um den Zustand der Funktion zu ändern: (kurzes Blinken = OFF - langes Blinken = ON);	
05. 10 Sekunden warten (Höchstzeit), um aus der die Programmierung zu treten.	

Anmerkung – Zur Programmierung anderer Funktionen auf „ON“ oder „OFF“ müssen während der Ausführung des Verfahrens Punkt 03 und 04 während dieses Vorgangs wiederholt werden.

6.2 - Programmierung zweites Niveau (einstellbare Parameter)

Alle Parameter des zweiten Niveaus sind werkseitig programmiert (**Tabelle 8**) und können jederzeit geändert werden, wie in **Tabelle 9** gezeigt.

Die Parameter sind auf einer Wertskala von 1 bis 8 einstellbar, zur Prüfung des

jeder Led entsprechenden Werts siehe **Tabelle 8**.

WICHTIG – Das Programmierungsverfahren weist eine Höchstzeit von 10 Sekunden zwischen dem Druck einer Taste und dem Druck der nächsten auf. Nach dieser Zeitspanne endet das Verfahren automatisch und speichert die bisher ausgeführten Änderungen.

TABELLE 8 - Funktionen zweites Niveau

Eingangs-LED	Parameter	LED (Niveau)	Wert	Beschreibung
L1	Pausenzeit	L1	3 Sekunden	Dieser regelt die Pausenzeit, d.h. die Zeit, die zwischen dem Ende einer Öffnungsbewegung und dem Beginn der automatischen Schließung vergeht. Er wirkt nur, falls die automatische Schließung aktiviert ist.
		L2	5 Sekunden	
		L3	7 Sekunden	
		L4	10 Sekunden	
		L5	15 Sekunden	
		L6	20 Sekunden	
		L7	40 Sekunden	
		L8	60 Sekunden	
L2	Funktion Schrittbetrieb	L1	Öffnet - Stopp - Schließt - Stopp	Stellt die Sequenz der Steuerbefehle ein, die dem Eingang oder dem Funkbefehl zugeteilt sind: „Schrittbetrieb“.
		L2	Öffnet - Stopp - Schließt - Öffnet	
		L3	Öffnet - Schließt - Öffnet - Schließt	
		L4	Wohnblock 1	
		L5	Wohnblock 2	
		L6	Schrittbetrieb 2	
		L7	Todmannfunktion	
		L8	Öffnung „halbautomatisch“, Schließung mit „Todmannfunktion“	
L3	Motorgeschwindigkeit	L1	Geschwindigkeit 1 (50%)	Reguliert die Motorgeschwindigkeit während des normalen Laufs.
		L2	Geschwindigkeit 2 (80%)	
		L3	Geschwindigkeit 3 (100%)	
		L4	Öffnet V3, Schließt V1	
		L5	Öffnet V1, Schließt V2	
		L6	Öffnet V2, Schließt V3	
		L7	Öffnet V3, Schließt V2	
		L8	Öffnet V2, Schließt V1	
L4	Ausgang LIGHT	L1	Meldeleuchte Schranke geöffnet (24 V - 10 W)	Wählt die an Ausgang LIGHT angeschlossene Vorrichtungstyp Wichtig! – Wenn die Programmierung geändert wird, muss geprüft werden, dass die Spannungsart der neuen an der Klemme LIGHT angeschlossenen Vorrichtung der Spannungsart des gewählten Programmierungsniveaus entspricht.
		L2	Schranke geschlossen (24 V - 10 W)	
		L3	Schranke geöffnet (24 V - 10 W)	
		L4	Blinkleuchte (12 V - 21 W)	
		L5	Blinkleuchte 1 (24 V - 10 W) (für Schrankenlichter)	
		L6	Elektroschloss (24 V - 10 W)	
		L7	Saugkopf (24 V - 10 W)	
		L8	Wartungsmeldeleuchte (24 V - 10 W)	
L5	Led-Ausgang (Deckellichter)	L1	Blinkleuchte (nur während der Bewegung)	Wählt die Funktionsweise der am LED-Ausgang angeschlossenen Vorrichtung. Die Funktionsweisen von L1 bis L4 können der LED-Blinkleuchte zugeordnet werden. Die Funktionsweisen von L5 bis L8 können der LED-Ampel zugeordnet werden. Wichtig! – Keine anderen Vorrichtungen als die vorgesehenen anschließen.
		L2	Blinkleuchte 1 (blinkt immer)	
		L3	Zusätzliche Beleuchtung	
		L4	Immer eingeschaltet	
		L5	Rote Ampel	
		L6	Grüne Ampel	
		L7	Ampel für eine Fahrtrichtung	
		L8	Ampel für wechselnde Fahrtrichtung	
L6	Motorkraft	L1	Kraft 1 (niedrig)	Regelt während der Bewegung das Kontrollsystem der Motorkraft, um es dem Schrankengewicht anzupassen.
		L2	Kraft 2	
		L3	Kraft 3	
		L4	Kraft 4	
		L5	Kraft 5	
		L6	Kraft 6	
		L7	Kraft 7	
		L8	Kraft 8 (hoch)	
L7	Empfindlichkeit Loop Detector	L1	100% - Höchstwert	Regelt die Empfindlichkeit für die Erfassung von Metallgegenständen des Loop Detector Kreislafs. Siehe Abschnitt 7.5 - Kap. 7 Weitere Auskünfte.
		L2	90%	
		L3	80%	
		L4	70%	
		L5	60%	
		L6	50%	
		L7	40%	
		L8	30% - Mindestwert	
L8	Bremsung	L1	0 - nicht vorhanden	Stellt die Intensität der Bremsung ein, die während der Verlangsamungsphase der Bewegung durchgeführt wird.
		L2	1	
		L3	2	
		L4	3	
		L5	5	
		L6	6	
		L7	8	
		L8	9 - Höchstwert	

HINWEISE:

- Keinen zu hohen Wert der „Motorenkraft“ einstellen, da die Funktion des Sicherheitssystem beeinträchtigt oder die Schranke beschädigt werden könnte;
- Wenn die Kontrolle der „Motorenkraft“ als Hilfe für das System zur Reduzierung der Aufprallkraft verwendet wird, muss die Messung der Kraft nach jeder Einstellung wiederholt werden, wie durch Norm EN 12445 vorgesehen ist;
- Der Verschleiß und die atmosphärischen Bedingungen beeinträchtigen die Bewegung der Schranke und kontrollieren somit regelmäßig die Einstellung der „Motorenkraft“.

TABELLE 9 - Programmierungsverfahren (zweites Niveau)

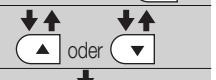
01. Mindestens 3 Sekunden lang auf die Taste „Set“ drücken und gedrückt halten.



02. Die Taste loslassen, wenn die LED „L1“ zu blinken beginnt.



03. Auf Taste „▲“ oder „▼“ drücken, um das Blinken auf die LED zu verschieben, welche die zu ändernde Funktion darstellt;



04. Die Taste „Set“ drücken und gedrückt halten, bis Punkt 06 abgeschlossen ist;



05. Ca. 3 Sekunden warten, danach wird die LED aufleuchten, die das aktuelle Niveau des zu ändernden Parameters darstellt;



06. Auf Taste „▲“ oder „▼“ drücken, um die LED zu verschieben, die den Wert des Parameters darstellt;



07. Die Taste „Set“ loslassen;



08. 10 Sekunden warten (Höchstzeit), um aus der die Programmierung zu treten.



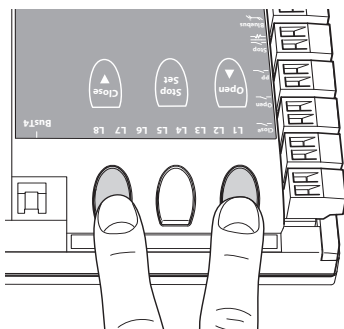
Anmerkung – Zur Programmierung mehrerer Parameter müssen während der Ausführung des Verfahrens Punkt 03 und 07 während dieses Vorgangs wiederholt werden.

7 WEITERE AUSKÜNFTE

7.1 - Vollständiges Löschen des Speichers der Steuerung

In der Steuerung ist es möglich, alle gespeicherten Daten zu löschen und auf den Anfangszustand mit den Werksdaten zu bringen:

01. Die Tasten „▲“ und „▼“ drücken und gleichzeitig gedrückt halten;



02. (nach zirka 3 Sekunden) Die Tasten loslassen, wenn sich alle LEDs einschalten;

03. Wenn die Leds L1 und L2 zu blinken beginnen, bedeutet das, dass das Verfahren abgeschlossen ist.

Anmerkung – Mit diesem Verfahren ist es möglich, auch etwaige im Speicher verbliebene Fehler zu löschen.

Wichtig – Dieses Verfahren löscht nicht den Parameter der Motorendrehrichtung und die Anzahl der ausgeführten Bewegungen.

7.2 - Weitere Funktionen

• Funktion „Öffnet Immer“

Diese Funktion ist eine Besonderheit der Steuerung; sie ist mit dem Eingang „Schrittbetrieb“ verbunden und ermöglicht, immer eine Öffnungsbewegung zu steuern, wenn die Schrittbetriebsteuerung länger als 3 Sekunden aktiv bleibt. Diese Funktion gilt für jede Programmierung des Eingangs PP (Schrittbetrieb) – siehe die „Funktion Schrittbetrieb“ in Tabelle 8).

Sie kann zum Beispiel für den Anschluss einer Uhr verwendet werden, um die permanente Öffnung des Schrankenhebers in einer bestimmten Zeitspanne zu

programmieren.

• Funktion „Todmannfunktion“

Falls eine oder mehrere Sicherheitsvorrichtungen nicht korrekt funktionieren sollten oder außer Betrieb sind, ermöglicht diese Funktion die Steuerung des Schrankenhebers im Modus „Todmannfunktion“ (Details siehe Kapitel „Gebrauchsanleitung“).

• Funktion „Wartungshinweis“

Diese Funktion ermöglicht mitzuteilen, wenn der Moment ist, eine Wartungskontrolle der Automatisierung auszuführen. Der Parameter „Wartungshinweis“ kann durch Einsatz des Oview-Programmiergeräts eingestellt werden. Der Wartungshinweis wird durch die Blinkleuchte Flash angezeigt oder durch die Wartungsmeldeleuchte, aufgrund der festgesetzten Programmierungsart. Die Hinweise der Flash-Blinkleuchte und der Wartungsmeldeleuchte sind in der Tabelle 10 aufgeführt.

• Überprüfung der Anzahl der ausgeführten Bewegungen

Um die Anzahl der ausgeführten Bewegungen zu überprüfen, es ist erforderlich, das Oview-Programmiergerät zur Verfügung haben; unter dem Punkt „Wartung“ prüfbare Parameter.

• Nullstellung des Bewegungszählers

Die Nullstellung der Bewegungen muss am Ende der Wartungsphase der Automatisierung ausgeführt werden, und zwar durch **Deaktivierung** der Funktion „Wartungswarnleuchte“, die mit dem Ausgang LIGHT verbunden ist.

Anmerkung – Die am Ausgang 1 LIGHT angeschlossene Vorrichtung vorübergehend trennen.

Verfahren zur Aktivierung der Wartungswarnleuchte (wenn diese noch nicht aktiviert ist):

01. Die Taste „Set“ drücken und ca. 3 Sekunden gedrückt halten;
02. Die Taste loslassen, wenn die LED „L1“ zu blinken beginnt;
03. Auf die Tasten „▲“ oder „▼“ drücken, um sich von der Led zu versetzen, die bei LED L4 blinkt (Eingangs-LED „Ausgang LIGHT“);
04. Die Taste „Set“ drücken und gedrückt halten, bis Punkt 07 abgeschlossen ist;
05. Zirka 3 Sekunden abwarten, bis die Led des programmierten Ausgangs aufleuchtet;
06. Die Taste „▲“ oder „▼“ drücken, damit das Leuchten auf L8 übergeht;
07. Die Taste „Set“ loslassen und auf den Timeout zum Verlassen des Programmierverfahrens warten.

Verfahren zur Deaktivierung der Wartungswarnleuchte (wenn diese bereits aktiviert ist):

01. Die Taste „Set“ drücken und ca. 3 Sekunden gedrückt halten;
02. Die Taste loslassen, wenn die LED „L1“ zu blinken beginnt;

TABELLE 10

Bewegungsanzahl	Blinkleuchte Flash	Leuchtmelder Wartung
Unter 80% des Grenzwertes	Normal (0,5 Sek. ein, 0,5 Sek. aus).	2 Sekunden lang eingeschaltete Meldeleuchte, zu Beginn der Öffnungsbewegung
Zwischen 81% und 100% des Grenzwertes	Zu Beginn 2 Sekunden lang eingeschaltet	Blink während der ganzen Dauer der Bewegung, dann normale Funktion
Über 100% des Grenzwertes	Zu Beginn und am Ende der Bewegung 2 Sekunden lang eingeschaltet, dann normal weiter	Blinkt immer

03. Auf die Tasten „▲“ oder „▼“ drücken, um sich von der Led zu versetzen, di bei LED L4 blinkt (Eingangs-LED „Ausgang LIGHT“);
04. Die Taste „Set“ drücken und gedrückt halten, bis Punkt 07 abgeschlossen ist;
05. Zirka 3 Sekunden abwarten, bis die Led des programmierten Ausgangs aufleuchtet;
06. Die Taste „▲“ oder „▼“ drücken, damit das Leuchten auf eine andere Led als L8 übergeht;
07. Die Taste „Set“ loslassen und auf den Timeout zum Verlassen des Programmierverfahrens warten.
- In diesem Moment wurde der Wartungshinweis gelöscht.

Anmerkung – Die erneute Programmierung des Ausgangs LIGHT mit der Vorrichtung durchführen, die verwendet werden soll, und sie daraufhin wieder am Ausgang anschließen.

7.3 - Vorrichtungen zufügen oder entfernen

In jedem Moment ist es möglich, neue Vorrichtungen zuzufügen, die mit dem Eingang BlueBus und Stopp verbunden sind, oder um andere zu beseitigen. Um dies auszuführen, wie folgt vorgehen:

01. Die Tasten „▲“ und „Set“ drücken und gleichzeitig gedrückt halten;
02. (nach zirka 3 Sekunden) Die Tasten loslassen, wenn die LEDs L1 und L2 sehr schnell zu blinken beginnen;
03. Einige Sekunden abwarten, bis die Steuerung die Erlernungsphase der angeschlossenen Vorrichtungen beendet;
04. Am Ende dieser Phase muss die LED STOPP eingeschaltet bleiben; die LEDs L1 und L2 werden sich ausschalten (eventuell werden L3 und L4 zu blinken beginnen) STOPP eingeschaltet bleiben; die LEDs L1 und L2 werden sich ausschalten (eventuell werden L3 und L4 zu blinken beginnen).

Nach der Ausführung dieses Verfahrens ist es notwendig, die Abnahme der Automatisierung erneut ausführen, wie in Kapitel 5.1 angegeben ist.

7.3.1 - Eingang BlueBus

BlueBUS ist eine Technik, mit der kompatible Vorrichtungen mit nur zwei Leitern, auf denen sowohl die Stromversorgung als auch die Kommunikationssignale übermittelt werden, angeschlossen werden können. Alle Vorrichtungen werden an den 2 BlueBUS Leitern parallel geschaltet; eine Polung ist nicht zu beachten. Jede Vorrichtung wird einzeln, dank einer unverwechselbaren Adresse erkannt, die während der Installierung zugewiesen wird. An das System Bluebus können Lichtschranken, Sicherheitsvorrichtungen, Steuervorrichtungen wie Tastaturen und Transponder-Karten-Lesegeräte, Meldeleuchten usw. angeschlossen werden. Die Steuerung erkennt während der Erlernung alle angeschlossenen Vorrichtungen einzeln und ist auch in der Lage, mit extremer Sicherheit eventuelle Störungen zu erkennen. Deshalb muss die Erlernphase ausgeführt werden, wenn eine an BlueBUS angeschlossene Vorrichtung hinzugefügt oder entfernt wird, wie in Abschnitt 4.4 beschrieben wird.

7.3.2 - Lichtschranken

Das System Bluebus ermöglicht der Steuerung, die Lichtschranken zu erkennen, indem die Ausrichtung der diesbezüglichen Brücken eingestellt wird (siehe Tabelle 11), wodurch ermöglicht wird, den korrekten Wert der Hinderniserfassungsfunktion zuzuweisen. Die Adressierung muss sowohl an TX als auch an RX ausgeführt werden (wobei die Überbrückungen auf dieselbe Art anzuordnen sind). Überprüft werden muss, dass andere Lichtschrankenpaare nicht dieselbe Adresse haben.

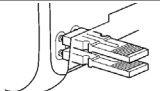
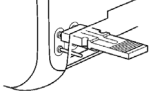
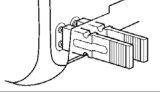
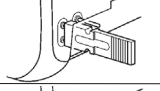
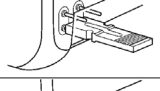
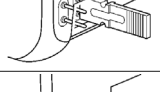
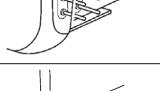
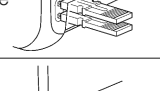
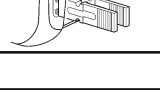
Die Lichtschranken können wie in Abb. D gezeigt installiert werden. Wichtig – Nach der Installation oder Entfernung der Lichtschranken ist es notwendig, die Erlernungsphase der Vorrichtungen auszuführen, wie in Abschnitt 4.4 beschrieben ist.

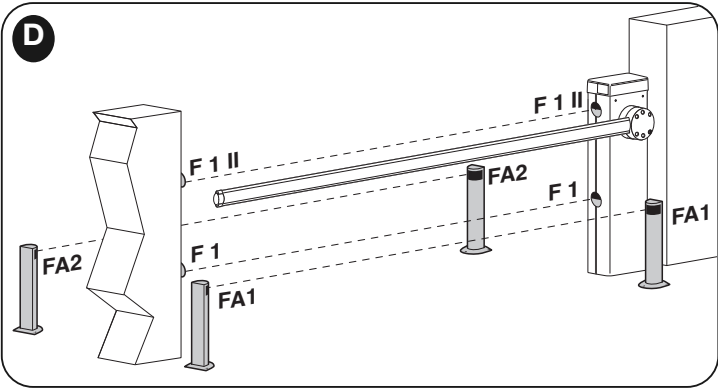
Es besteht die Möglichkeit, die Lichtschranke TX oder RX innerhalb des Kastens des Schrankenhebers, an der dafür vorgesehen Stelle, zu installieren (Abb. 53).

Um die Lichtschranke zu installieren, wie folgt vorgehen:

01. Die Platine der Lichtschranke aus ihrer Box entfernen und dazu einen flachen Schraubendreher als Hebel verwenden (Abb. 53-a). ACHTUNG! - Die internen Elektrobauteile nicht beschädigen;
02. Die für die Lichtschranken vorgesehene in der Zubehörschachtel vorhandene Box öffnen (Abb. 53-b);
03. Die Platine am Boden der Box einrasten (Abb. 53-c);
04. Den für die Durchführung des Elektrokabels vorgesehenen Gummi durchbohren (Abb. 53-d);
05. Das Elektrokabel einziehen und an der Klemme der Lichtschranke anschließen (Abb. 53-e);
06. Den Boden der Box mit dem Deckel verschließen und dabei darauf achten, den Gummi in seinem Sitz zu blockieren (Abb. 53-f);
07. Die Box auf der auf der Seite des Kastens vorhandenen Linse einrasten, indem sie von oben nach unten geschoben wird (Abb. 51-g).

ANMERKUNG – Es ist möglich, am Eingang Bluebus 2 Lichtschranken mit Funktion „Öffnet FA1“ und „Öffnet FA2“ anzuschließen (es ist erforderlich, die Überbrückung A auf der Rückseite der Karten TX und RX zu durchtrennen). Wenn diese Lichtschranken ansprechen, steuert die Zentrale eine Öffnungsbe-
wegung. Für weiter Informationen siehe Bedienungsanleitung der Lichtschranken.

TABELLE 11 - ADRESSEN DER LICHTSCHRANKEN		
Lichtschränke	Überbrückungen	
FOTO	Lichtschränke h = 50 Auslösung während Schließung	
FOTO II	Lichtschränke h = 100 Auslösung während Schließung	
FOTO 1	Lichtschränke h = 50 Auslösung während Schließung	
FOTO 1 II	Lichtschränke h = 100 Auslösung während Schließung	
FOTO 2	Lichtschränke mit Auslösung in Öffnung (kehrt bei Schließung um)	
FOTO 2 II	Lichtschränke mit Auslösung in Öffnung (kehrt bei Schließung um)	
FOTO 3	Lichtschränke mit Auslösung sowohl in Schließung als auch in Öffnung	
FA1	Lichtschränke für Öffnungsbefehl (die Überbrückung A auf der Rückseite der Karten TX und RX durchtrennen)	
FA2	Lichtschränke für Öffnungsbefehl (die Überbrückung A auf der Rückseite der Karten TX und RX durchtrennen)	



7.3.3 - Digitales Codeschloss MOTB und Proximity-Lesegerät für Transponder-Cards MOMB

An BlueBUS können bis zu 4 digitale Schlüsseltaster MOTB oder 4 Transpondercard-Lesegeräte MOMB angeschlossen werden. MOTB ermöglicht die Steuerung der Automatisierung durch Eingabe einer der gespeicherten numerischen Kombinationen. Mit MOMB ist es möglich, die Automatisierung einfach zu steuern, indem die gespeicherte Transponder-Karte nah an den Sensor gebracht wird. Diese Vorrichtungen sind mit einem unverwechselbaren Code ausgestattet, der durch die Steuerung während der Erlernung aller angeschlossenen Vorrichtungen erkannt und gespeichert (siehe Abschnitt 4.4). Auf diese Weise wird jeder unerwünschter Versuch, eine Vorrichtung auszutauschen, vermieden, und kein Fremder kann die Automatisierung steuern. Für weitere Auskünfte wird auf die Anleitungen von MOTB und MOMB verwiesen.

7.3.4 - Eingang STOPP

Die Funktion des Eingangs STOPP ist das unverzügliche Anhalten der Bewegung, gefolgt von einer kurzen Umkehrung. An diesen Eingang können Vorrichtungen mit Ausgang mit gewöhnlich geöffnetem „NO“-Kontakt, mit gewöhnlich geschlossenem „NC“-Kontakt, OPTO SENSOR oder Vorrichtungen mit Ausgang mit konstantem 8,2 kΩ Widerstand angeschlossen werden. (Schaltleisten). Die Steuerung erkennt während der Erlernung die Art der angeschlossenen Vorrichtung und ruft einen STOPP hervor, wenn eine beliebige Variation des erlernten Status erfolgt. Mit entsprechenden Maßnahmen kann am Eingang STOPP mehr als eine Vorrichtung auch anderen Typs angeschlossen werden:

- Mehrere NO-Vorrichtungen können miteinander in unbegrenzter Menge parallel geschaltet werden.

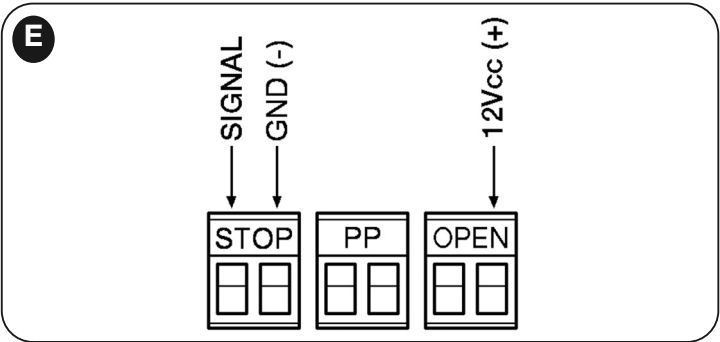
- Mehrere NC-Vorrichtungen können miteinander in unbegrenzter Menge seriengeschaltet werden.
- Zwei Vorrichtungen mit konstantem 8,2 kΩ Widerstand können parallel geschaltet werden; im Falle von mehr als 2 Vorrichtungen müssen alle mit nur einem 8,2 kΩ Endwiderstand „Kaskaden geschaltet“ werden;
- Es ist auch eine NO- und NC-Kombination möglich, indem 2 Kontakte parallel angereicht werden. In diesem Fall werden an den NC-Kontakt ein 8,2 kΩ Widerstand seriengeschaltet, was auch die Kombination von 3 Vorrichtungen ermöglicht: NO, NC und 8,2 kΩ.

Achtung– Wenn der Eingang STOPP verwendet wird, um Vorrichtungen mit Sicherheitsfunktionen zu verbinden, müssen diese einen Ausgang mit einem konstanten Widerstand von 8,2 kΩ oder optische Vorrichtungen OPTO SENSOR sein, die einen korrekten Sicherheitslevel bei Störungen gewährleisten.

Für den Anschluss einer optischen Vorrichtung Typ OPTO SENSOR werden die Anschlüsse wie in **Abb. E** gezeigt ausgeführt; der maximal gelieferte Strom in der 12Vcc-Leitung beträgt 40 mA.

7.4 - Diagnose

Einige Vorrichtungen sind vorgerüstet, um Meldungen abzugeben, mit denen die Erkennung des Betriebszustands oder eventueller Störungen möglich ist.



7.4.1 - Signalisierungen der Steuerung

Die Leds der Klemmen und der Tasten in der Steuerung geben besondere Meldungen ab, um die normale Funktion sowie eventuelle Störungen abzugeben. In der **Tabelle 12** und **13** sind die Ursache und die Lösung für jede Anzeigart beschrieben.

TABELLE 12 - Leds der Klemmen in der Steuerung

BlueBUS-LED	Ursache	Lösung
Aus	Störung	Prüfen, ob die Stromversorgung vorhanden ist; prüfen, ob die Sicherungen ausgelöst wurden; ggf. die Ursache des Defekts überprüfen, dann die Sicherungen mit anderen mit demselben Wert auswechseln.
Ein	Schwere Störung	Eine schwere Störung liegt vor, versuchen, die Steuerung ein paar Sekunden abzuschalten; falls dieser Status bleibt, ist ein Defekt vorhanden und die Platine muss ausgetauscht werden.
1 Mal Blinken pro Sekunde	Alles OK	Normalbetrieb der Steuerung
2 Mal kurzes Blinken	Es erfolgte eine Statusvariation der Eingänge	Ist normal, wenn eine Änderung an einem der Eingänge PP, STOP, OPEN oder CLOSE erfolgt, oder die Lichtschranken ansprechen, oder der Funksender benutzt wird.
Mehrmaliges Blinken unterbrochen	Verschiedenes	Ist dieselbe Anzeige, die an der Blinkleuchte über 1 durch eine Pause Sekunde erfolgt - (siehe Tabelle 15)
Led STOP	Ursache	Lösung
Aus	Auslösung des Eingangs STOPP	Die am Eingang STOPP angeschlossenen Vorrichtungen überprüfen
Ein	Alles OK	Eingang STOPP aktiv
Led PP	Ursache	Lösung
Aus	Alles OK	Eingang PP nicht aktiv
Ein	Auslösung des Eingangs PP	Es ist normal, wenn die am Eingang PP angeschlossene Vorrichtung effektiv aktiviert ist
Led OPEN	Ursache	Lösung
Aus	Alles OK	Eingang OPEN nicht aktiv
Ein	Auslösung des Eingangs OPEN	Ist normal, wenn die am Eingang OPEN angeschlossene Vorrichtung effektiv aktiviert ist
Led CLOSE	Ursache	Lösung
Aus	Alles OK	Eingang CLOSE nicht aktiv
Ein	Auslösung des Eingangs CLOSE	Ist normal, wenn die am Eingang CLOSE angeschlossene Vorrichtung effektiv aktiviert ist
Led Endschalter FC1	Ursache	Lösung
Aus	Endschalter ausgelöst	- Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung Standard“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in der Position ganz geschlossen. - Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung umgekehrt“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in der Position ganz geöffnet.
Ein	Endschalter nicht ausgelöst	- Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung Standard“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in einer anderen Position als ganz geschlossen. - Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung umgekehrt“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in einer anderen Position als ganz geöffnet.
Led Endschalter FC2	Ursache	Lösung
Aus	Endschalter ausgelöst	- Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung Standard“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in der Position ganz geöffnet. - Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung umgekehrt“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in der Position ganz geschlossen.
Ein	Endschalter nicht ausgelöst	- Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung Standard“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in einer anderen Position als ganz geöffnet. - Wenn der Parameter „Motorendrehrichtung umgekehrt“ eingestellt ist, befindet sich der Schrankenbaum in einer anderen Position als ganz geschlossen.
Led Encoder	Ursache	Lösung
Ein	Der Magnet befindet sich vor dem Sensor	Wenn keine Bewegung läuft, ist es normal, andernfalls ist der Encoder defekt, oder das Kabel ist nicht richtig angeschlossen
Aus	Der Magnet befindet sich nicht vor dem Sensor	Wenn keine Bewegung läuft, ist es normal, andernfalls ist der Encoder defekt, oder das Kabel ist nicht richtig angeschlossen
Blinkt	Bewegung läuft	Alles OK, wenn die Bewegung läuft; das Blinken verhält sich proportional zur Geschwindigkeit. <i>Anmerkung – Während der Ausführung der Bewegung, könnte das schnelle Blinken als leuchtende Led erscheinen.</i>

TABELLE 13 - Leds der Tasten in der Steuerung

Led 1	Beschreibung
Aus	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Automatische Schließung“ deaktiviert.
Ein	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Automatische Schließung“ aktiviert.
Blinkt	• Programmierung der Funktionen im Gang • Falls sie zusammen mit L2 blinkt, muss die Erlernung der Vorrichtungen ausgeführt werden (siehe Abschnitt 4.4).
Schnelles Blinken	Nach dem Start der Steuerung wird ein Speicherfehler hinsichtlich der <u>angeschlossenen Vorrichtungen</u> angegeben. Gleichzeitig gibt die Led „Bluebus“ eine Diagnose-Signalisierung ab: 5 Mal Blinken, 1 Sekunde Pause, 5 Mal Blinken. In diesem Fall ist es notwendig, die Erlernungsphase der angeschlossenen Vorrichtungen auszuführen (siehe Abschnitt 4.4) oder den Speicher zu löschen (siehe Abschnitt 7.1).
Led 2	Beschreibung
Aus	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Zulauf nach Durchfahrt der Lichtschranke“ deaktiviert.
Ein	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Zulauf nach Durchfahrt der Lichtschranke“ aktiviert.
Blinkt	• Programmierung der Funktionen im Gang • Falls sie zusammen mit L1 blinkt, muss die Erlernung der Vorrichtungen ausgeführt werden (siehe Abschnitt 4.4)
Schnelles Blinken	Nach dem Start der Steuerung wird ein Speicherfehler hinsichtlich der <u>Maße</u> angegeben. Gleichzeitig gibt die Led „Bluebus“ eine Diagnose-Signalisierung ab: 5 Mal Blinken, 1 Sekunde Pause, 5 Mal Blinken. In diesem Fall ist es notwendig, die Erlernungsphase der Öffnungs- und Schließpositionen auszuführen (siehe Abschnitt 4.5) oder den Speicher zu löschen (siehe Abschnitt 7.1).
Led 3	Beschreibung
Aus	Während der normalen Funktion wird „Schließt immer“ nicht aktiv angegeben.
Ein	Während der normalen Funktion wird „Schließt immer“ aktiv angegeben.
Blinkt	• Programmierung der Funktionen im Gang • Falls sie zusammen mit L4 blinkt, muss die Erlernung der Positionen Öffnung und Schließung der Schranke ausgeführt werden (siehe Abschnitt 4.5).
Schnelles Blinken	Nach dem Start der Steuerung wird ein Speicherfehler hinsichtlich der <u>Parameter und Konfigurationen</u> angegeben. Gleichzeitig gibt die Led „Bluebus“ eine Diagnose-Signalisierung ab: 5 Mal Blinken, 1 Sekunde Pause, 5 Mal Blinken. In diesem Fall ist es notwendig, den Speicher zu löschen (siehe Abschnitt 8.1), die Erlernung der angeschlossenen Vorrichtungen (siehe Abschnitt 4.4) und die Erlernung der Positionen Öffnung und Schließung (siehe Abschnitt 4.5).
Led 4	Beschreibung
Aus	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Standby“ deaktiviert.
Ein	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Standby“ aktiviert.
Blinkt	• Programmierung der Funktionen im Gang • Falls sie zusammen mit L3 blinkt, muss die Erlernung der Positionen Öffnung und Schließung der Schranke ausgeführt werden (siehe Abschnitt 4.5).
Schnelles Blinken	Es wurde ein Kurzschluss, oder eine übermäßige Stromaufnahme an einem der 3 Klemmenausgänge festgestellt. Die Anschlüsse und die an den verschiedenen Ausgängen angeschlossenen Vorrichtungen überprüfen.
Led 5	Beschreibung
Aus	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Kurze Verlangsamung“ aktiviert.
Ein	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Lange Verlangsamung“ aktiviert.
Blinkt	Programmierung der Funktionen im Gang.
Schnelles Blinken	Fehler bei der Encoder-Zählung, weil einer oder mehrere Magnete nicht gelesen werden, das Kabel nicht angeschlossen ist, oder es die dritte aufeinanderfolgende Bewegung ist, bei der die Funktion „Erfassung von Hindernissen“ eingreift. Überprüfen, dass alle Magnete gelesen werden, das Kabel angeschlossen ist und sich in gutem Zustand befindet.
Led 6	Beschreibung
Aus	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Vorwarnung“ deaktiviert.
Ein	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Vorwarnung“ aktiviert.
Blinkt	Programmierung der Funktionen im Gang.
Schnelles Blinken	- Die Endschalter sind umgekehrt. Die Verkabelung der Endschalter umkehren oder prüfen, dass der Parameter „Motorendrehrichtung“ eingestellt ist. - Nach Übermittlung eines Bewegungsbefehls wurde der Endschalter nicht innerhalb des festgelegten Zeitraums freigegeben: Prüfen, ob die Bewegung behindert ist; ggf. die Funktion „Anlauf“ aktivieren.
Led 7	Beschreibung
Aus	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Strommessung (Empfindlichkeit)“ deaktiviert.
Ein	Zeigt beim Normalbetrieb an: „Strommessung (Empfindlichkeit)“ aktiviert.
Blinkt	Programmierung der Funktionen im Gang.
Schnelles Blinken	Kommunikationsfehler Master/Slave. Überprüfen, ob das Kabel angeschlossen ist bzw. die Polarität des Verbindungskabels Master/Slave überprüfen, oder überprüfen, dass die Erfassungsphase Master/Slave für beide Steuerungen ausgeführt worden ist (siehe Abschnitt 7.6 – „Master/Slave“)
Led 8	Beschreibung
Aus	Während der normalen Funktion wird angezeigt, dass das Schließen der Schranke links eingestellt ist.
Ein	Während der normalen Funktion wird angezeigt, dass das Schließen der Schranke rechts eingestellt ist.
Blinkt	Programmierung der Funktionen im Gang.
Schnelles Blinken	Fehler Schrankenausführung. Der Schrankentyp stimmt nicht mit der in der Steuerung gespeicherten Ausführung überein. Überprüfen, dass die Verkabelung der Ausführung sich in gutem Zustand befindet und richtig angeschlossen ist. Besteht der Fehler weiterhin, den Speicher löschen und eine neue Installation ausführen.

7.4.2 - Signalisierungen der Blinkleuchte

Wenn am Ausgang FLASH in der Steuerung eine Blinkleuchte angeschlossen wird (oder die LED-Blinkleuchte verwendet wird - optionales Zubehörteil), blinkt diese während einer Bewegung mit Abständen von 1 Sekunde. Wenn Störungen

auftreten, blinkt die Blinkleuchte mit kürzeren Abständen, diese werden zweimal wiederholt und sind von einer 1 Sekunden langen Pause getrennt. Dieselben Anzeigen werden auch durch die LED-Blinkleuchte (optionales Zubehörteil) und die Led „Bluebus“ abgegeben. In der **Tabelle 14** sind die Ursache und die Lösung für jede Anzeigart beschrieben.

TABELLE 14

Meldung	Ursache	Lösung
1 Mal Blinken 1 Sekunde Pause 1 Mal Blinken	Fehler im System Bluebus	Die Überprüfung der an BlueBUS angeschlossenen Vorrichtungen, die zu Beginn der Bewegung ausgeführt wird, entspricht nicht den während der Erlernung gespeicherten Vorrichtungen. Es ist möglich, dass gestörte Vorrichtungen vorliegen, somit prüfen und ersetzen. Wenn Änderungen vorgenommen wurden, muss die Erlernung der Vorrichtungen erneut ausgeführt werden (siehe Abschnitt 4.5).
2 Mal Blinken 1 Sekunde Pause 2 Mal Blinken	Auslösung einer Lichtschranke	Bei Bewegungsbeginn wird die Zustimmung zur Bewegung von einer oder mehreren Lichtschranken nicht gegeben; prüfen, ob Hindernisse vorhanden sind.
3 Mal Blinken 1 Sekunde Pause 3 Mal Blinken	Auslösung des „Motorkraft“-Begrenzers	Während der Bewegung war mehr Reibung an der Schranke vorhanden; Ursache überprüfen.
4 Mal Blinken 1 Sekunde Pause 4 Mal Blinken	Auslösung des Eingangs STOPP	Am Anfang oder während der Bewegung erfolgte eine Auslösung des Eingangs STOPP; Ursache überprüfen.
5 Mal Blinken 1 Sekunde Pause 5 Mal Blinken	Fehler in den internen Parametern der Steuerung	Die Versorgung trennen und wieder anschließen. Besteht der Fehler weiterhin, ein „Vollständiges Löschen des Speichers“ durchführen, wie in Kapitel 7.1 beschrieben und eine neue Installation ausführen; wenn der Zustand bestehen bleibt, könnte es sein, dass eine schwere Störung vorliegt, und die Platine ausgewechselt werden muss.
6 Mal Blinken 1 Sekunde Pause 6 Mal Blinken	Nicht verwendet	–
Mal Blinken 1 Sekunde Pause 7 Mal Blinken	Fehler in den internen elektrischen Kreisläufen	Alle Versorgungskreisläufe ein paar Sekunden lang abtrennen, dann einen Befehl erteilen; sollte dieser Status bleiben, könnte ein schwerer Defekt an der Steuerkarte oder der Motorverdrahtung vorhanden sein. Überprüfen und ggf. auswechseln.
8 Mal Blinken 1 Sekunde Pause 8 Mal Blinken	Nicht verwendet	–
Mal Blinken 1 Sekunde Pause 9 Mal Blinken	Automatisierung blockiert	Die Steuerung „Entriegeln Automatisierung“ geben oder die Bewegung mit „Schrittbetrieb hohe Priorität“ steuern.

7.5 - Loop Detector

Die Steuerung verfügt über zwei Kreisläufe, die zur Erfassung von Metallmassen (Motorräder, Autos, LKWs, usw....) bestimmt sind; jeder Kreislauf kann durch den Einsatz einer Induktionsschleife vervollständigt werden, bestehend aus einem unipolaren Kabel, das einige Zentimeter tief unter der Erde platziert werden muss.

7.5.1 - Funktionsweise

Wenn die Steuerung beim Vorbeifahren einer Metallmasse über der Kontaktschleife eine Frequenzveränderung erfasst, aktiviert sie eine Bewegung, oder einen Ausgang (Ausgang 1, 2, 3), um die Blinkleuchte, die Meldeleuchte Schranke geöffnet oder die Schrankenlichter zu aktivieren. Die werkseitige Einstellung steuert eine Öffnungsbewegung der Schranke; solange die Kontaktschleife in Funktion ist, ist es nicht möglich, die Schließbewegung zu steuern.

Wenn die Steuerung versorgt wird, führt sie eine Kalibrierung durch, d.h. eine Messung der Frequenz der Funktion jeder Kontaktschleife; sind keine Kontaktschleifen an der Steuerung angeschlossen, schaltet der Kreislauf nach 30 Sekunden automatisch ab.

Es ist möglich, die „Empfindlichkeit der Erfassung von Metallmassen“ auf 8 Stufen einzustellen (siehe Tabelle 7 Kapitel 6). Werkseitig ist sie auf 90% eingestellt. Durch Einsatz des Oview-Programmiergeräts ist es möglich, andere dem Loop Detector zugeordnete Parameter und Funktionsweisen zu verändern.

Die möglichen Programmierungen sind die Folgenden, siehe auch die **Tabelle 15** für die Werte:

- **Empfindlichkeit Loop:** Stellt die Mindestfrequenzveränderung der Metallmasse ein, die notwendig ist, um die Bewegung zu aktivieren. Bezugsparameter:
 - Einstellen einer „hohen Empfindlichkeit“ zur Erfassung von kleinen Metallmassen
 - Einstellen einer „geringen Empfindlichkeit“ zur Erfassung von großen Metallmassen.
- **Versorgung Loop:** Aktiviert oder deaktiviert die Kreisläufe des Loop Detectors.
- **Aktiviert Loop 1, 2:** Der Eingriff der Kontaktschleife aktiviert die Bewegung des Schrankenhebers entsprechend der eingestellten Funktionsweisen. Wird die Funktion DEAKTIVIERT, ist der Zustand der Kontaktschleife verfügbar, indem einer der in der Steuerung vorhandenen Ausgänge (Ausgang 1, 2, 3) mit dem Oview-Programmiergerät entsprechend programmiert wird.

- **Verweilzeit der Kontaktschleife:** Zeit, während der die Kontaktschleife beschäftigt ist. Nach Ablauf dieser Zeit aktiviert sich automatisch eine Neukalibrierung, um die freie Kontaktschleife zu signalisieren.
- **Funktionsweise Loop:** Ist die Funktion „Aktiviert Loop“ aktiviert und das Schleifensteuersignal AKTIV, verändert sich das Verhalten der Schrankenhebers entsprechend der eingestellten „Funktionsweise Loop“:
 - Öffnet nur (öffnet Wohnblock)
 - Schließt nur
 - Halt
 - Lichtschranke schließt (FOTO mit vollständiger Umkehr)
- **Kalibrierung:** Startet ein Kalibrierverfahren; d.h. die Erkennung der angeschlossenen Kontaktschleife. Hinweis: Die Kalibrierung aktiviert automatisch den Parameter „Versorgung Loop“
- **Aktivierungsarten:** siehe **Tabelle 16** (Relais = Schleifensteuersignal).
- **Aktivierungszeit Loop:** Die Zeit „t“, die mit den Funktionsweisen verbunden ist, die in der **Tabelle 16** beschrieben sind.
- **Anzeige Schleifenfrequenz:** Zeigt die Schwingungsfrequenz der ausgewählten Schleife in Hz an.

7.5.2 - Installation

HINWEISE

- Es wird empfohlen, die Magnetschleife in der Nähe des Schrankenhebers zu installieren.
- Die Elektrokabel der Magnetschleifen müssen von den anderen Kabeln des Schrankenhebers (Versorgung, Zubehörteile, usw.) getrennt werden.
- Wenn die Magnetschleifen an verschiedenen Schrankenhebern angeschlossen sind, müssen sie in mindestens 1 m Abstand zueinander platziert werden.
- **Wichtig!** – Die Magnetschleife muss so befestigt werden, dass sie sich nicht bewegen kann, da etwaige Bewegungen durch unstablen Boden fehlerhafte Eingriffe verursachen könnten.
- Die Größe der Kontaktschleife muss in Funktion der Anwendung bestimmt werden; es ist darauf zu achten, dass die Kontaktschleife in einer Entfernung von mindestens 20 cm zu festmontierten Metallgegenständen und 1 m zu beweglichen Metallgegenständen platziert werden muss (**Abb. F**). *Anmerkung – Um eine optimale Funktionsweise zu erzielen, wird empfohlen, eine Kontaktschleife zu verwenden, die kleiner oder gleich groß wie der zu erfassende Gegenstand ist.*

- Normalerweise hat die für die Durchfahrt von Autos und LKWs verwendete Kontaktschleife eine rechteckige Form, die im 45°-Winkel zur für die Durchfahrt von Fahrrädern und Motorrädern vorbereiteten Fahrbahn platziert werden muss (**Abb. G**). *Anmerkung – Es wird empfohlen, die 45°-Ecken des Schlitzes im Boden zuzuschneiden, um Beschädigungen am Kabel zu vermeiden.*
 - **WICHTIG – UM INTERFERENZEN ZU VERMEIDEN, MÜSSEN DIE ANSCHLUSSKABEL DER KONTAKTSCHLEIFE MINDESTENS 20 MAL PRO METER VERKNÜPFT SEIN UND ES DÜRFEN KEINE VERBINDUNGSSTELLEN VORLIEGEN.** Sollte ein Kabel verlängert werden müssen, die Leiter zusammenlöten und mit einer Wärmeschumpfhülle versiegeln. **Die Länge des verdrehten Kabels muss unter 20 m liegen.**
01. Nach Bestimmung der Schleifengröße, einen Schlitz in den Boden machen (Breite = 8 mm und Tiefe = 30-50 mm (**Abb. H**);
 02. Den Schlitz säubern, die Kontaktschleife hineinlegen, und versuchen das Erdreich zu verdichten, um zu vermeiden, dass sie sich bewegt;
 03. Die Anzahl der Umdrehungen der Kontaktschleife auf Grundlage des Umfangs ausführen, wie in **Tabelle 17** angegeben: Ein unipolares isoliertes Kupfer-Kabel mit Durchmesser 1,5 mm² verwenden (**Abb. H**);

04. Bevor der Schlitz versiegelt wird, prüfen, dass der Wert der Induktionsschleife zwischen 100 und 400 uH liegt, oder über das Oview-Programmiergerät prüfen, dass der gemessene Frequenzwert (Parameter „Frequenz Loop“) zwischen 30 und 100 KHz liegt
05. Die Kontaktschleife mit etwas Sand bedecken, um sie zu schützen, und dann den Schlitz mit Bitumen oder Harz für den Außenbereich versiegeln (**Abb. H**). **Achtung!** – Die Temperatur des Versiegelungsmaterials darf nicht über der zulässigen Höchsttemperatur für die Kabelisolierung liegen, da es andernfalls zu einem Verlust der Isolierung zur Erde hin kommen könnte;
06. Die Elektrokabel müssen an die Klemmen **Loop1 (Abb. I)** und **Loop2 (Abb. L)** angeschlossen werden. Die Klemme Loop2 bietet 2 Anschlussmöglichkeiten (**Abb. L**); je nach verwendetem Anschluss verändert sich die Betriebsfrequenz der Kontaktschleife.
Achtung! – Wenn die Kontaktschleife Loop1 in der Nähe der Kontaktschleife Loop2 platziert ist, und beide mit der selben (oder fast selben) Frequenz arbeiten, könnten Interferenzen auftreten; in diesem Fall ist es erforderlich, den Anschluss an Klemme Loop2 zu ändern.

TABELLE 15

Funktion	Werte	Default
Empfindlichkeit Loop 1	10 – 100%	90%
Empfindlichkeit Loop 2	10 – 100%	90%
Versorgung Loop	On – Off	On
Aktiviert Loop 1	On – Off	On
Aktiviert Loop 2	On – Off	On
Funktionsweise Loop 1	1 – 5	1
Funktionsweise Loop 2	1 – 5	1
Verweilzeit Kontaktschleife 1	2 – 20 = immer	20 = immer
Verweilzeit Kontaktschleife 2	2 – 20 = immer	20 = immer
Funktion Ausgang 1, 2, 3: Aktiviert Out (1,2,3) für Loop 1	auswählbar	off
Funktion Ausgang 1, 2, 3: Aktiviert Out (1,2,3) für Loop 2	auswählbar	off
Kalibrierung [auch beim Start ausgeführt]	on – off	
Aktivierungsart* Loop 1: Zeit Loop 1	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Aktivierungsart* Loop 2: Zeit Loop 2	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
VAnzeige Frequenz Kontaktschleife 1	0 - 127000	-
Anzeige Frequenz Kontaktschleife 2	0 - 127000	-

TABELLE 16

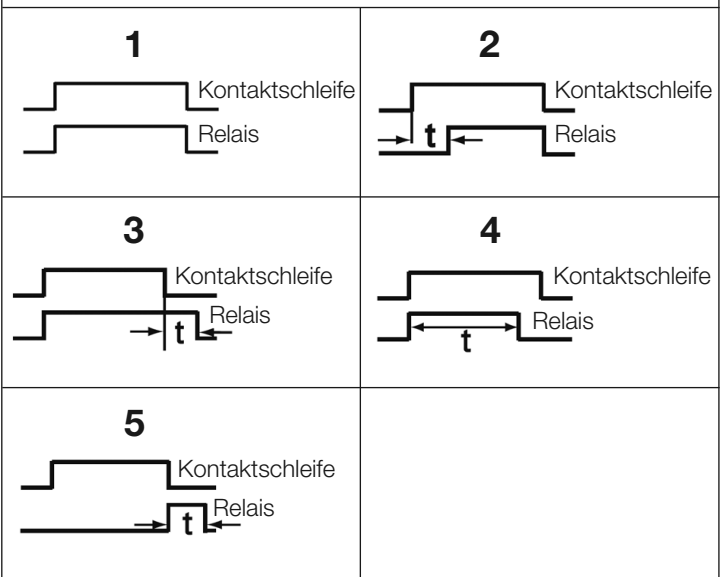
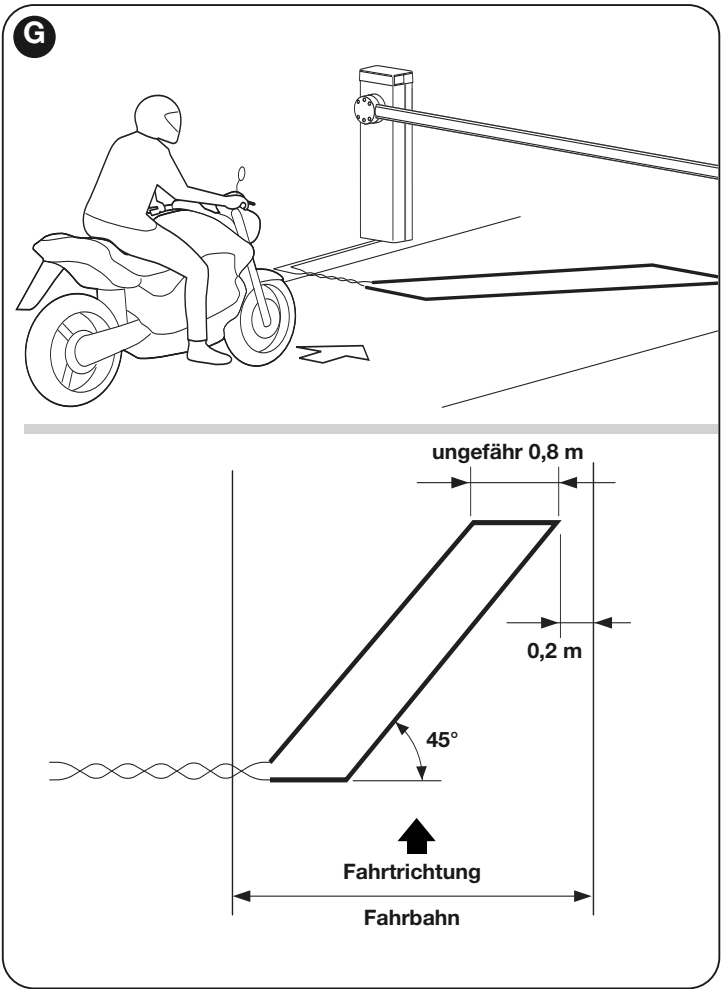
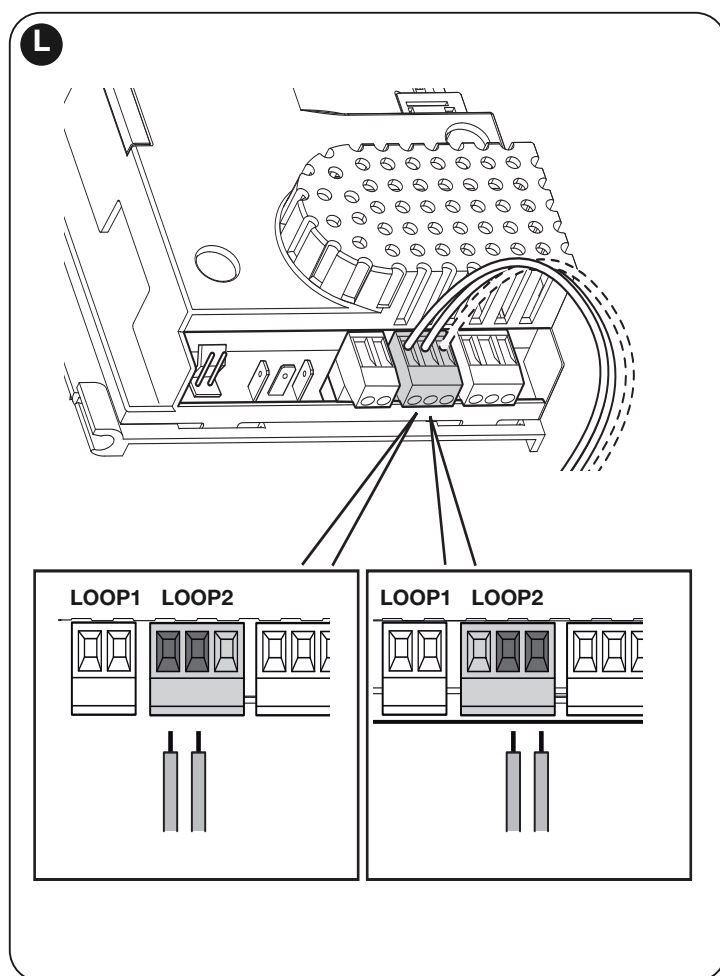
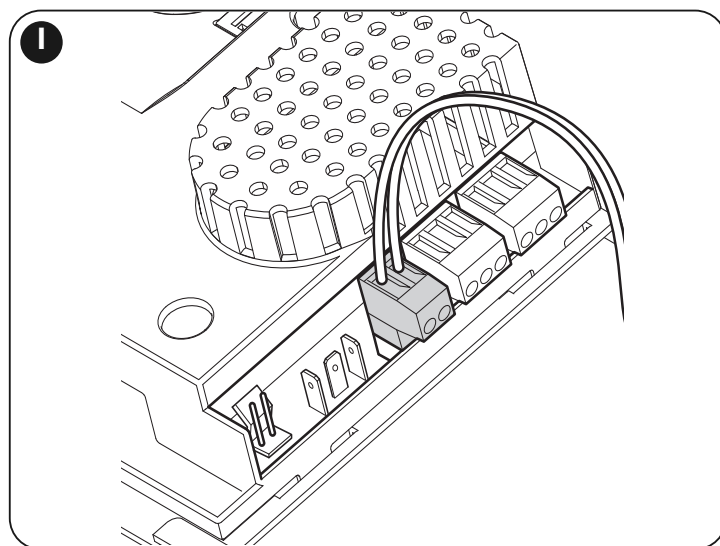
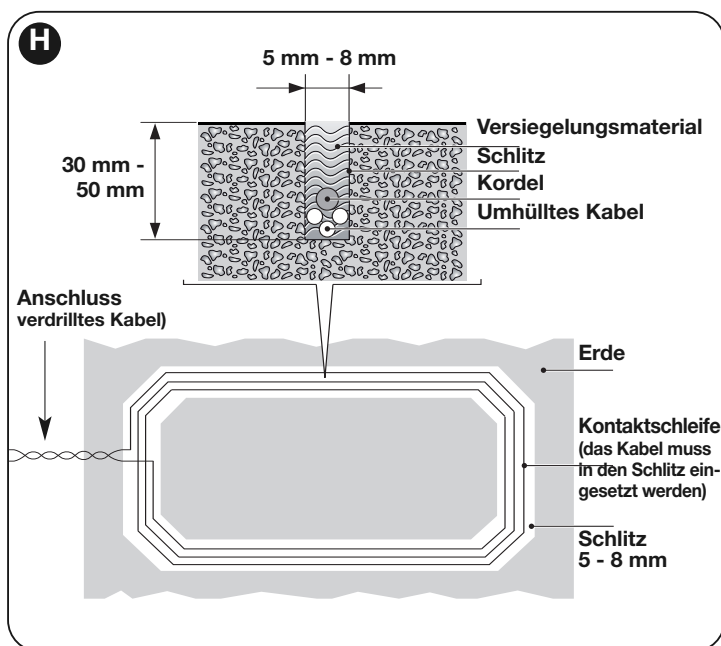
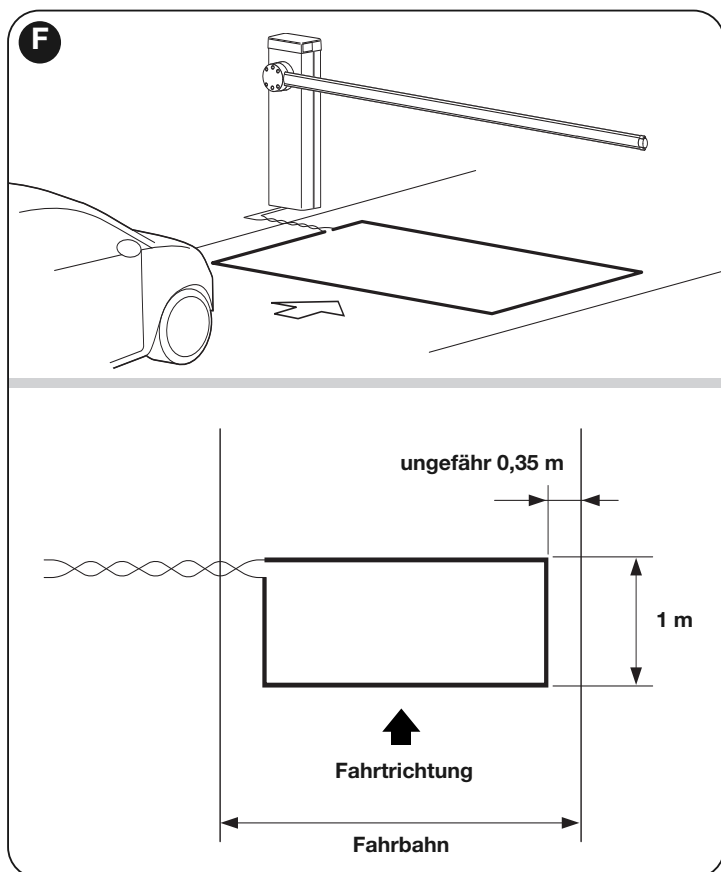


TABELLE 17

Umfang der Kontaktschleife	Anzahl der auszuführenden Umdrehungen
2 – 4 m	6
4 – 7 m	5
7 – 12 m	4
über 12 m	3

Anmerkung – Wenn am Platzierungsort der Kontaktschleife, im Boden, etwaige Metallbewehrungen vorhanden sind, verringert sich die Induktionsfähigkeit der Kontaktschleife. In diesem Fall müssen zur Wicklung des Kabels 2 Umdrehungen hinzugefügt werden





7.6 - Modus Master - Slave

Diese Betriebsart wird verwendet, wenn 2 gegenüber liegende Schrankenheber automatisiert werden sollten, die die Bewegungen auf synchronisierte Weise ausführen. In dieser Betriebsart funktioniert eine Schranke als Master (Meister) und steuert die Bewegungen, während die zweite als Slave (Diener) funktioniert und die vom Schrankenheber Master übermittelten Befehle ausführt; werkseitig sind alle Schrankenheber als Master eingestellt.

Um den Schrankenheber als Slave zu konfigurieren, muss die Funktion des ersten Niveaus „Slave Modus“ aktiviert werden (siehe Tabelle 7).

Die Verbindung zwischen Master und Slave erfolgt über BusT4 mit dedizierter Steckverbindung Master/Slave.

Achtung! – Wenn das Oview-Programmiergerät verwendet wird, muss der Parameter „Zusammen“ oder „Adresse“ einer der 2 Schranken verändert werden. Das, um die gleichzeitige Kommunikation der 2 Steuerungen mit dem Oview-Programmiergerät zu verhindern.

7.6.1 - Installation und elektrische Anschlüsse

Hinweise

- Alle Vorrichtungen, einschließlich der Funkempfänger, müssen am Schrankenheber Master angeschlossen werden;
- Wenn die Pufferbatterie verwendet wird, muss jeder Schrankenheber eine

eigene haben;

- Am Schrankenheber **Slave** können die folgenden Anschlüsse durchgeführt werden:

- eine eigene Blinkleuchte (Flash)
- eine eigene Meldeleuchte Schranke geöffnet (S.C.A.)
- Schrankenlichter
- eine eigene Schaltleiste (Stop)
- eine eigene Steuervorrichtung (P.P. = Schrittbetrieb) für die vollständige Öffnung nur der Schranke Slave.
- die Eingänge Open und Close werden nicht verwendet
- Die Eingänge Loop1 und Loop2 sind im Modus „Öffnet“ programmiert
- der Funkempfänger

Um 2 Schrankenheber zu installieren und sie im Modus „Master - Slave“ zu programmieren, wie folgt vorgehen:

01. Die Installation der 2 Schrankenheber (**Abb. M**) durchführen.

Es ist nicht wichtig, welcher der beiden als Master oder Slave funktioniert; es gilt die praktischen Gesichtspunkte für die Durchführung der elektrischen Anschlüsse zu erwägen und dass der Befehl „Schrittbetrieb“, den der Schrankenheber Slave ausführen wird, die vollständige Öffnung **nur** des Schrankenhebers Slave ermöglicht;

02. Die beiden Steuerungen über die Steckverbindung Master/Slave miteinander verbinden (**Abb. 54**), und dabei auf die angegebene Polarität achten;
03. An diesem Punkt die anderen elektrischen Anschlüsse durchführen (**Abb. 54**), und dabei auf die Hinweise in Kapitel 4 - Elektrische Anschlüsse Bezug nehmen;
04. Nach Durchführung aller elektrischen Anschlüsse jede Steuerung mit Strom versorgen und für jede das beschriebene Verfahren in Abschnitt 4.2 - Ersteinrichtung und Prüfung der Anschlüsse ausführen.

Achtung! – Wenn das Oview-Programmiergerät verwendet wird, muss der Parameter „Zusammen“ oder „Adresse“ einer der 2 Schranken verändert werden; das, um zu vermeiden, dass die 2 Steuerungen gleichzeitig mit dem Oview kommunizieren.

05. Am **Schrankenheber Slave** folgende Programmierungen vornehmen:
- a) Erlernung der angeschlossenen Vorrichtungen (siehe Abschnitt 4.4)
 - b) Erlernung der Öffnungs- und Schließ-Positionen (siehe Abschnitt 4.5)
 - c) Ausführung etwaiger Einstellungen
 - d) Den Parameter „Slave Modus“ aktivieren, wie in Abschnitt 6.1 beschrieben - Programmierung erstes Niveau (ON-OFF).
- An dieser Stelle beginnt die Led **L7** zu blinken, um „Kommunikationsfehler Master-Slave“ anzuzeigen. Das passiert, weil die Kopplung der Schranke Master mit der Schranke Slave noch nicht durchgeführt worden ist.
- Wichtig!** - Am gegenüber liegenden Schrankenheber muss vor Durchführung der „Erlernung der Öffnungs- und Schließ-Positionen“, die „**Motorendrehrichtung**“ **eingestellt werden** (Parameter L8 - Tabelle 7,

Abschnitt 6.1);

Wichtig – Daran denken, dass während des Betriebs alle am Schrankenheber Slave vorgenommenen Programmierungen ignoriert werden, da die am Schrankenheber Master vorrangig sind, mit Ausnahme derjenigen, die in der **Tabelle 18** aufgeführt sind und sich nur auf den Schrankenheber Slave auswirken.

06. Am **Schrankenheber Master** folgende Programmierungen vornehmen:
- a) Erlernung der angeschlossenen Vorrichtungen (siehe Abschnitt 4.4)
 - b) Erlernung der Öffnungs- und Schließ-Positionen (siehe Abschnitt 4.5)
 - c) Ausführung etwaiger Einstellungen;
07. Zuletzt, **von der Steuerung Master**, einen Befehl senden, um eine Bewegung auszuführen, und prüfen, dass diese auch vom Schrankenheber Slave ausgeführt wird.

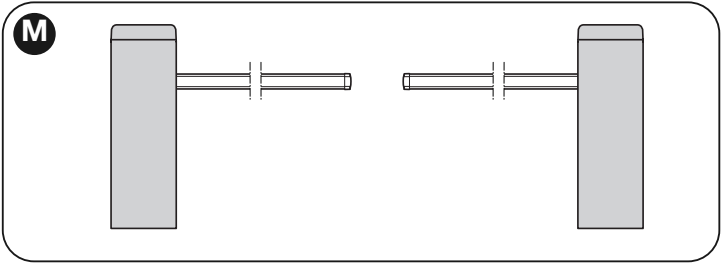


TABELLE 18

Funktionen der ersten Stufe (ON-OFF-Funktionen)	Funktionen der zweiten Stufe (einstellbare Parameter)
Standby	Motorgeschwindigkeit
Anlauf	Ausgang Flash
Modus „Slave“	LED-Ausgang
Lange/Kurze Verlangsamung	Motorkraft
Motorendrehrichtung	Bremmung

Anmerkung – Wenn man die Funktion „absolutes Standby“ bei den Schrankenhebern mit Master-Slave Konfiguration nutzen möchte, muss der elektrische Anschluss mit der Steckverbindung BusT4 ausgeführt werden, und **nicht mit der Master-Slave Steckverbindung**.

8 WAS TUN, WENN... (Leitfaden zum Lösen von Problemen)

Es folgen die eventuellen Fälle einer mangelhaften Funktion, die während der Installationsphase oder im Falle einer Störung auftreten können, sowie die möglichen Lösungen:

- **Der Funksender schaltet den Schrankenheber nicht und die LED am Sender leuchtet nicht auf:** Prüfen, ob die Batterien des Senders leer sind, ggf. auswechseln.
- **Der Funksender schaltet den Schrankenheber nicht, aber die LED am Sender leuchtet auf:** Prüfen, ob der Sender korrekt im Funkempfänger gespeichert ist. Außerdem mit diesem erfahrungsgemäßen Test prüfen, ob der Sender das Funksignal korrekt abgibt: auf eine beliebige Taste drücken und die LED der Antenne eines beliebigen Funkgeräts nähern, das eingeschaltet und auf FM Frequenz 108,5 MHz gestellt sein muss (oder auf der nächsten): man müsste ein leichtes, pulsierendes und krächzendes Geräusch hören.
- **Wenn ein Befehl übersendet wird, wird keine Bewegung ausgeführt und die Led OK blinkt nicht:** Prüfen, ob der Schrankenheber mit der 230 Netzspannung gespeist ist. Prüfen, ob die Sicherungen F1 und F2 unterbrochen sind; in diesem Fall die Ursache des Defekts überprüfen, dann die Sicherungen mit anderen mit denselben Merkmalen auswechseln, siehe **Abb. 55**.
- **Wenn ein Befehl übersendet wird, wird keine Bewegung ausgeführt und die Blinkleuchte ist ausgeschaltet:** Prüfen, ob die Steuerung effektiv erhalten wurde; wenn die übersendete Steuerung am Eingang PP eintrifft, führt die Led OK ein doppeltes Blinken aus, um anzuzeigen, dass die Steuerung erhalten wurde.
- **Es erfolgt keine Bewegung und die Blinkleuchte blinkt mehrmals:** Die Blinkzahl zählen und die Bedeutung des Blinkens in der **Tabelle 19** prüfen.

TABELLE 19

Diagnose mit Programmier-Led
L1 schnelles Blinken: Speicherfehler Vorrichtungen
L2 schnelles Blinken: Speicherfehler Maße
L3 schnelles Blinken: Speicherfehler Parameter
L4 schnelles Blinken: Kurzschluss Blinkleuchte oder zusätzliches Licht
L5 schnelles Blinken: Fehler Encoder-Zählung
L6 schnelles Blinken: Fehler umgekehrte Endscharter oder nicht innerhalb des programmierten Zeitraums freigegebene Endscharter
L7 schnelles Blinken: Kommunikationsfehler Master-Slave
L8 schnelles Blinken: Fehler Ausführung

- **Die Bewegung wird ausgeführt, aber kurz danach blockiert die Schranke oder führt eine kurze Umkehrung aus:** Die ausgewählte Kraft könnte einen zu niedrigen Wert aufweisen, um den Schrankenbaum zu bewegen. Den korrekten Ausgleich der Schranke prüfen; eventuell einen höheren Kraftwert einstellen. **Der Empfindlichkeitswert könnte zu hoch sein:** Den Empfindlichkeitswert verringern. Erfolgt der Eingriff in der Verlangsamungsphase, muss die Intensität der Bremsung verringert werden.
- **Die Bewegung wird mit langsamer Geschwindigkeit ausgeführt:** Die Bewegung startet bei einem der Endscharter nicht, oder die Steuerung erkennt den Endscharter nicht. Den elektrischen Anschluss des Endscharters prüfen.
- **Der Schrankenheber Slave führt die Bewegungen nicht aus:** Überprüfen, dass die Erfassungsphase „Master-Slave“ für beide Steuerungen ausgeführt worden ist.
- **Die Bewegung wird umgekehrt ausgeführt:** Prüfen, dass der Parameter „Motorendrehrichtung“ (Parameter L8 - Tabelle 7, Abschnitt 6.1) richtig eingestellt ist, oder die Kabel des Motors umkehren.

ENTSORGUNG DES PRODUKTES

Dieses Produkt ist vervollständigender Teil der Automatisierung und muss somit gemeinsam entsorgt werden.

Wie die Installationsarbeiten muss auch die Abrüstung am Ende der Lebensdauer dieses Produktes von Fachpersonal ausgeführt werden.

Dieses Produkt besteht aus verschiedenen Materialarten: Einige können recycelt, andere müssen entsorgt werden. Informieren Sie sich über die Recycling- oder Entsorgungssysteme für dieses Produkt, die von den auf Ihrem Gebiet gültigen Verordnungen vorgesehen sind.

Achtung! – Bestimmte Teile des Produktes können Schadstoffe oder gefährliche Substanzen enthalten, die, falls in die Umwelt gegeben, schädliche Wirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit haben könnten.

Wie durch das Symbol seitlich angegeben, ist es verboten, dieses Produkt zum Haushaltsmüll zu geben. Daher differenzieren Sie nach den Methoden entsorgen, die von den auf Ihrem Gebiet gültigen Verordnungen vorgesehen sind, oder das Produkt dem Verkäufer beim Kauf eines neuen, gleichwertigen Produktes zurückgeben.



Achtung! – Die örtlichen Verordnungen können schwere Strafen im Fall einer widerrechtlichen Entsorgung dieses Produktes vorsehen.

TECHNISCHE MERKMALE DES PRODUKTS

HINWEISE: • Alle angegebenen technischen Merkmale beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 20°C (±5°C). • Nice S.p.a. behält sich das Recht vor, jederzeit als nötig betrachtete Änderungen am Produkt vorzunehmen, wobei Funktionalitäten und Einsatzzweck beibehalten werden.

Modell	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Typologie	Straßenschanke für Wohnblocks mit elektronischer Steuerung			
Nutzdurchgang (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Max. Anlaufdrehmoment (Nm)	100	200	300	400
Nennndrehmoment (Nm)	30	70	90	130
Öffnungszeit (in Sek. einstellbar)	1.5 – 4	3 – 6	6 – 10	8 – 12
Max. Häufigkeit der Betriebszyklen bei Nennndrehmoment die Steuerung begrenzt die Anzahl der Zyklen auf das maximal Vorgesehene – siehe Tab.T3)	500 Dauereinsatz	350 Dauereinsatz	200	150
Lebensdauer	Siehe Kapitel 3 - Abschnitt 3.2.1			
Versorgungsspannung	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz
Versorgungsspannung /V1	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz
Beim Anlauf aufgenommene Spitzenleistung (W)	150	110	110	160
Höchstleistung bei Nennndrehmoment (W)	40	50	40	50
Isolationsklasse	1	1	1	1
Notversorgung	Ja (mit Zubehörteil PS224)			
Photovoltaik-Versorgung	Ja (mit Zubehörteil SYKCE)			
Ausgang FLASH	für 1 Blinkleuchte LUCYB, MLB oder MLBT (12V – 21W)			
Ausgang LIGHT	für optionales Zubehörteil „Schrankenlichter“ XBA4			
Ausgang SCA	für 24V (max. 10W) Meldeleuchte			
Ausgang für Blinkleuchte / Ampel auf Deckel	mit optionalen Zubehörteilen LED-Blinkleuchte XBA7 oder LED-Ampel XBA8			
BlueBUS Ausgang	1 Ausgang mit einer Höchstlast von 12 BlueBUS Einheiten			
Eingang STOPP	Für gewöhnlich geschlossene, gewöhnlich geöffnete Kontakte, Kontakte mit konstantem 8,2kΩ Widerstand, oder optischen Kontakt OSE; in Selbsterlernung (eine Variation im Vergleich zum gespeicherten Status ruft den Steuerbefehl „STOPP“ hervor)			
Eingang PP	Für gewöhnlich geöffnete Kontakte			
Eingang ÖFFNET	Für gewöhnlich geöffnete Kontakte			
Eingang SCHLIESST	Für gewöhnlich geöffnete Kontakte			
Steckverbinder für Funkempfänger	Verbinder SM für die Empfänger SMXI, SMXIS, OXI oder OXIT			
Eingang Funkantenne	50 Ω für Kabel Typ RG58 oder ähnliche			
Eingänge Loop Detector	2 pro Loop zwischen 2 und 16 m Umfang			
Nenninduktivität Loop	zwischen 100 und 400 uH			
Programmierbare Funktionen	8 ON-OFF-Funktionen und 8 einstellbare Funktionen (Tabelle 6 und 8) und weitere Programmierungen über Programmier- und Steuereinheit Oview			
Funktionen in Selbsterlernung	Selbsterlernung der am BlueBUS Ausgang angeschlossenen Vorrichtungen. Selbsterlernung der „STOPP“-Vorrichtung (NO-Kontakt, NC-Kontakt oder 8,2 kΩ Widerstand). Selbsterlernung der Positionen Öffnung und Schließung der Schranke und Berechnung der Stellen, an denen die Verlangsamung und die Teilöffnung erfolgen. Selbsterlernung der „Ausführung“			
Betriebstemperatur	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C
Benutzung in säure- und salzhaltiger oder explosionsgefährdeter Umgebung	Nein	Nein	Nein	Nein
Schutzart	IP44	IP44	IP44	IP44
Abmessungen (mm)	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	500 x 299 x 1215 h
Gewicht	80 kg	80 kg	85 kg	98 kg

ANLAGE I

Nur im Falle von Installationen in Übereinstimmung mit Kapitel 1 und vor allem mit Abschnitt 1.3.1 anzuwenden.

Abzutrennen, Feld 1 ausfüllen und dem Eigentümer der Automatisierung gemeinsam mit der Gebrauchsanleitung und dem Wartungsplan auszuhändigen

CE-Konformitätserklärung

Erklärung in Übereinstimmung mit den Richtlinien: 2004/108/EG (EMV); 1999/5/EG (R&TTE), 2006/42/EG (MD) Anlage II, Teil A; 89/106/EWG (CPD) Verfahren gemäß Anlage III, ii, Möglichkeit 2 (System 3)

Feld 1

Die Installation des Produkts: Schrankenheber M-LBAR Seriennummer (siehe Etikette):

Einschließlich Schranke: XBA4 und der folgenden Zubehörteile:

erfolgte durch:

Firma: Adresse:

Name und Nachname des verantwortlichen Installateurs:

Der Installateur erklärt, den Inhalt des dem Produkt beiliegenden Handbuchs streng eingehalten zu haben:

Datum Unterschrift:

Installationsort des Produkts bei: Adresse:

Achtung! – Diese Konformitätserklärung hat keine Gültigkeit, wenn alle Felder dieses Abschnitts nicht korrekt ausgefüllt wurden.

Anmerkung - Der Inhalt dieser Erklärung entspricht den Angaben im offiziellen Dokument, das im Sitz der Nice S.p.A. hinterlegt ist und der letzten verfügbaren Revision vor dem Druck dieser Anleitung. Dieser Text wurde aus redaktionellen Gründen angepasst. Die Kopie der Original-Erklärung kann bei der Firma Nice S.p.A. (TV) I. angefordert werden.

Nummer der Erklärung: 404/M-LBAR

Revision: 0

Sprache: DE

Name des Herstellers: NICE s.p.a.

Adresse: Via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy

Bevollmächtigte Person zum Zusammenstellen der technischen Unterlagen:

Herr Oscar Marchetto

Art des Produkts: Elektromechanischer Schrankenheber

Modell / Typ: M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Zubehör: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Der Unterzeichnende, Luigi Paro, in seiner Funktion als Geschäftsführer, erklärt mit eigener Verantwortung, dass oben genanntes Produkt den Vorschriften entspricht, die in folgenden Richtlinien enthalten sind:

- RICHTLINIE 2004/108/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 15. Dezember 2004 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit und zur Aufhebung der Richtlinie 89/336/EWG, gemäß den folgenden harmonisierten Normen: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

- Richtlinie 2006/42/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 17. Mai 2006 über Maschinen, welche die Richtlinie 95/16/EG ändert (Überarbeitung)

Falls die Maschine in einem europäischen Land in Betrieb genommen wird, in dem die offizielle Sprache nicht der Sprache dieser Erklärung entspricht, hat der Importeur die Pflicht, dieser Erklärung die zugehörige Übersetzung zuzufügen.

- Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten über Bauprodukte, gemäß den folgenden harmonisierten Normen: EN 13241-1:2003

Grundlegende Anforderungen für die CE-Kennzeichnung

Merkmal	Bescheinigendes Amt	Unterlage
Freisetzung von gefährlichen Stoffen	BESCH (CPD Nr. 1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Widerstandsfähigkeit gegen Windlast	BESCH (CPD Nr. 1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Sicheres Öffnen für Tore mit vertikaler Öffnung	BESCH (DPC n.°1600)	374/11, 375/11, 376/11 y 377/11
Mechanische Festigkeit und Standsicherheit	–	2009_002 SP S14
Bedienungskräfte für automatische Schließeinrichtungen	BESCH (CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11

(*) BESCH der Firma Treviso Tecnologia in Lancenigo di Villorba (Tv)

Außerdem entspricht das Produkt den grundlegenden Anforderungen von Artikel 3 der nachstehenden europäischen Richtlinie in Bezug auf den Verwendungszweck, für den die Produkte bestimmt sind:

- Richtlinie 1999/5/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES VOM 9. März 1999 über Funkanlagen und Telekommunikationsendgeräte und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität, gemäß den folgenden harmonisierten Normen:

- Gesundheitsschutz (Art. 3(1)(a)): EN 50371:2002

- Elektrische Sicherheit (Art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009

- Elektromagnetische Verträglichkeit (Art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002

- Funkspektrum (Art. 3(2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

In Übereinstimmung mit der Richtlinie 1999/5/EG (Anlage V) entspricht das Produkt der Klasse 1 und ist gekennzeichnet: **CE 0682**

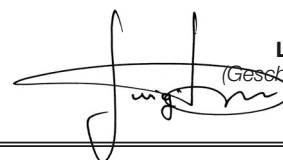
Außerdem entspricht das Produkt folgenden Normen:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Das Produkt entspricht, auf die anwendbaren Teile begrenzt, folgenden Normen:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21. Juni 2011


Luigi Paro
(Geschäftsführer)

CE-Konformitätserklärung und Einbauerklärung der „unvollständigen Maschine“

**Erklärung in Übereinstimmung mit den Richtlinien: 1995/5/EG (R&TTE), 2004/108/EG (EMV);
2006/42/EG (MD) Anlage II, Teil B**

Anmerkung - Der Inhalt dieser Erklärung entspricht den Angaben im offiziellen Dokument, das im Sitz der Nice S.p.A. hinterlegt ist und der letzten verfügbaren Revision vor dem Druck dieser Anleitung. Dieser Text wurde aus redaktionellen Gründen angepasst. Die Kopie der Original-Erklärung kann bei der Firma Nice S.p.A. (TV) I. angefordert werden.

Nummer der Erklärung: 402/M-LBAR

Revision: 0

Sprache: DE

Name des Herstellers: NICE s.p.a.

Adresse: Via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy

**Bevollmächtigte Person
zum Zusammenstellen der**

technischen Unterlagen: Herr Oscar Marchetto

Art des Produkts: Elektromechanischer Schrankenheber

Modell / Typ: M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Zubehör: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Der Unterzeichnende, Luigi Paro, in seiner Funktion als Geschäftsführer, erklärt auf eigene Verantwortung, dass die oben genannten Produkte den Bestimmungen entsprechen, die in folgenden Richtlinien enthalten sind:

- Richtlinie 1999/5/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES VOM 9. März 1999 über Funkanlagen und Telekommunikationsendgeräte und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität, gemäß den folgenden harmonisierten Normen:
 - Gesundheitsschutz (Art. 3 (1) (a)): EN 50371:2002
 - Elektrische Sicherheit (Art. 3 (1) (a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Elektromagnetische Verträglichkeit (Art. 3 (1) (b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Funkspektrum (Art. 3 (2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

In Übereinstimmung mit der Richtlinie 1999/5/EG (Anlage V) entspricht das Produkt der Klasse 1 und ist gekennzeichnet:

CE 0682

- RICHTLINIE 2004/108/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 15. Dezember 2004 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit und zur Aufhebung der Richtlinie 89/336/EWG, gemäß den folgenden harmonisierten Normen: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

Außerdem entspricht das Produkt folgender Richtlinie, entsprechend der vorgesehenen Anforderungen für die „unvollständigen Maschinen“:

- Richtlinie 2006/42/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 17. Mai 2006 über Maschinen, welche die Richtlinie 95/16/EG ändert (Überarbeitung)
 - Hiermit wird erklärt, dass die entsprechenden technischen Unterlagen in Übereinstimmung mit Anlage VII B der Richtlinie 2006/42/EG zusammengestellt und die folgenden wesentlichen Anforderungen eingehalten wurden: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - Der Hersteller verpflichtet sich, die Informationen über die „unvollständige Maschine“ auf Verlangen an die nationalen Behörden weiterzuleiten, wobei die eignen Rechte des geistigen Eigentums beibehalten werden.
 - Wenn die „unvollständige Maschine“ in einem europäischen Land in Betrieb genommen wird, deren offizielle Sprache nicht der in dieser Erklärung entspricht, ist der Importeur verpflichtet, dieser Erklärung die entsprechende Übersetzung beizulegen.
 - Wir weisen darauf hin, dass die „unvollständige Maschine“ erst dann in Betrieb genommen werden darf, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht.

Außerdem entspricht das Produkt folgenden Normen:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

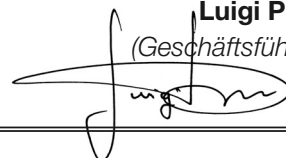
Das Produkt entspricht, auf die anwendbaren Teile begrenzt, folgenden Normen:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21. Juni 2011

Luigi Paro

(Geschäftsführer)




Bedienungsanleitung

(muss dem Endkunden von MBAR und LBAR übergeben werden)

Bevor Sie die Automatisierung zum ersten Mal verwenden, lassen Sie sich von Ihrem Installateur erklären, wie Restrisiken entstehen können, und widmen Sie dem Lesen dieser Gebrauchsanleitung ein paar Minuten. Bewahren Sie die Anleitung für zukünftige Zweifelsfälle auf und übergeben Sie diese ggf. einem neuen Besitzer der Automatisierung.

ACHTUNG! – Ihre Automatisierung ist eine Maschine, die Ihre Befehle getreu durchführt; ein verantwortungsloser und unsachgemäßer Gebrauch kann gefährlich werden:

- **Steuern Sie die Bewegung der Automatisierung nicht, wenn sich in ihrem Wirkungskreis Personen, Tiere oder Gegenstände befinden.**
- **Es ist absolut verboten, Teile der Automatisierung zu berühren, wenn die Schranke in Bewegung ist!**
- **Der Durchgang/-fahrt ist nur erlaubt, wenn die Schranke vollständig geöffnet ist und stillsteht!**

Hinweise

1 - Kinder: Eine Automatisierungsanlage gewährleistet einen hohen Sicherheitsgrad und verhindert mit ihren Schutzsystemen, dass sie sich in Anwesenheit von Personen und Gegenständen bewegt. Sie gewährleistet eine immer vorhersehbare und sichere Aktivierung. Als Vorsichtsmaßnahme sollte man aber Kindern verbieten, in der Nähe der Automatisierung zu spielen, und man sollte die Fernbedienungen nicht in der Reichweite von Kindern lassen: Es handelt sich nicht um ein Spiel!

2 - Das Produkt darf nicht von Personen (einschließlich Kindern) verwendet werden, deren physische, empfindungsbezogene oder geistige Fähigkeiten eingeschränkt sind, oder die keine Erfahrung oder Kenntnisse besitzen, außer wenn diese mittels einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person überwacht werden oder Anleitungen über die Anwendung des Produkts erhalten haben.

3 - Störungen: Schalten Sie die Stromversorgung zur Anlage ab, sobald Sie ein ungewöhnliches Verhalten der Automatisierung bemerken, und führen Sie die manuelle Entriegelung aus. Versuchen Sie nie, selbst Reparaturen auszuführen, sondern fordern Sie den Eingriff des Installateurs Ihres Vertrauens an: In der Zwischenzeit kann die Anlage wie eine nicht automatisierte Öffnungsvorrichtung funktionieren, nachdem der Antrieb wie nachfolgend beschrieben entriegelt worden ist. **Bei Beschädigungen oder bei Stromausfall** kann in Erwartung Ihres Installateurs oder der Rückkehr des Stroms, wenn die Anlage über keine Pufferbatterie verfügt, die Automatisierung trotzdem genutzt werden. Dazu muss der Antrieb manuell entriegelt werden (siehe Schritt 9 – Manuelle Entriegelung und Sperrung des Antriebs) und die Schranke wie gewünscht von Hand bewegt werden.

4 - Steuerung bei nicht funktionierenden Sicherheitsvorrichtungen: Sollten die am Schrankenheber vorhandenen Sicherheitsvorrichtungen nicht korrekt funktionieren, kann der Schrankenheber trotzdem bewegt werden:

- Einen Befehl zur Bewegung des Schrankenhebers erteilen (mit der Fernbedienung, dem Schlüsseltaster, usw.); wenn alles in Ordnung ist, wird sich die Schranke normal öffnen oder schließen, andernfalls wird die Blinkleuchte mehrmals blinken und die Bewegung startet nicht (die Anzahl der Blinkvorgänge hängt von der Ursache ab, weshalb die Bewegung nicht startet).
- In diesem Fall muss die Schaltvorrichtung innerhalb von drei Sekunden erneut betätigt werden und betätigt bleiben.
- Nach zirka 2 Sekunden beginnt die Bewegung des Schrankenhebers im „Todmann“-Modus, d.h. so lange die Steuerung betätigt gehalten wird, bewegt sich die Schranke weiter, **SOBALD DIE STEUERUNG LOSGELASSEN WIRD, HÄLT DIE SCHRANKE AN.**

Wenn die Sicherheitsvorrichtungen außer Betrieb sind, muss der Automatismus so schnell wie möglich repariert werden.

5 - Auch wenn Sie glauben zu wissen, wie das gemacht wird, verändern Sie die Anlage und die programmierten Parameter sowie die Einstellungen der Automatisierung nicht: Diese Verantwortung trägt Ihr Installateur.

6 - Die Endabnahme, die regelmäßigen Wartungen und etwaige Reparaturen müssen von demjenigen, der diese Arbeiten ausführt, dokumentiert werden, und die entsprechenden Belege sind vom Eigentümer der Anlage aufzubewahren. Die einzigen Eingriffe, die für den Anwender möglich sind und die regelmäßig ausgeführt werden sollten, sind die Reinigung der Lichtschranken und der Automatisierung. Um zu verhindern, dass jemand den Schrankenheber betätigt, entriegeln

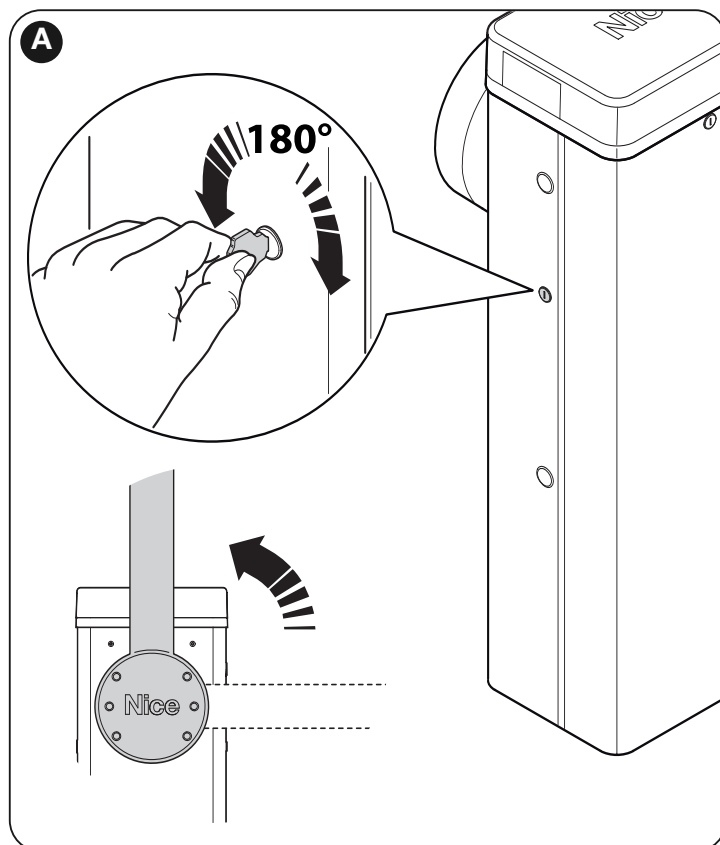
Sie vor diesen Arbeiten den Automatismus (wie weiter vorne beschrieben) und verwenden Sie zur Reinigung nur ein leicht mit Wasser angefeuchtetes Tuch.

7 - Entsorgung: Versichern Sie sich, dass die Demontage am Ende der Lebensdauer Ihrer Automatisierung von Fachpersonal ausgeführt wird und dass die Materialien nach den örtlich gültigen Vorschriften recycled oder entsorgt werden.

8 - Manuelle Entriegelung und Sperrung des Antriebs: Der Antrieb ist mit einem mechanischen System ausgestattet, das die manuelle Öffnung und Schließung der Schranke ermöglicht. Diese Verfahren müssen bei Stromausfall oder Betriebsstörungen ausgeführt werden.

WICHTIG! – Die Entriegelung und das Sperren des Antriebs dürfen nur erfolgen, wenn die Schranke steht und waagrecht ist.

Um den Schrankenheber manuell zu sperren und zu entriegeln, den mitgelieferten Schlüssel einstecken und um 180° drehen (**Abb. A**); es besteht die Möglichkeit, auf beide Seiten zu drehen.



Wartungsprogramm

(muss dem Endkunden von MBAR und LBAR übergeben werden)

WARTUNGSREGISTER

Wichtig – Dieses Wartungsregister muss dem Inhaber der Automatisierung übergeben werden, nachdem es in den erforderlichen Teilen ausgefüllt wurde.

Im vorliegenden Register müssen alle durchgeführten Wartungs-, Reparatur- und Änderungstätigkeiten eingetragen sein. Das Register muss nach jedem Eingriff aktualisiert und sorgfältig aufbewahrt werden, damit es für eventuelle Überprüfungen durch dazu berechnigte Stellen zur Verfügung steht.

Das vorliegende Wartungsregister bezieht sich auf den folgenden Automatismus:

Mod. MBAR und LBAR. - Seriennr. - installiert am - bei

Teil dieses Wartungsregisters sind die folgenden beiliegenden Dokumente:

- 1) - Wartungsprogramm
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

Gemäß dem beiliegenden Dokument „Wartungsprogramm“ müssen die Wartungsarbeiten mit der folgenden periodischen Häufigkeit ausgeführt werden:

alle 6 Monate oder **alle 50.000 Bewegungszyklen**, je nachdem, welches Ereignis früher eintritt.

WARTUNGSPROGRAMM

Achtung! – Die Wartung der Anlage muss durch technisches Fachpersonal unter genauester Einhaltung der von den gültigen Gesetzen vorgesehenen Sicherheitsnormen und der Sicherheitsvorschriften in Kapitel 1 - „Allgemeine Sicherheitshinweise und Maßnahmen“ am Anfang des vorliegenden Handbuchs ausgeführt werden.

Generell benötigt der Schrankenheber keine besonderen Instandhaltungsarbeiten; eine regelmäßige Kontrolle ermöglicht jedoch, die Anlage effizient zu halten und den ordnungsgemäßen Betrieb der installierten Sicherheitssysteme zu gewährleisten.

Für die Instandhaltung der zusätzlichen Vorrichtungen des Schrankenhebers werden die Anweisungen in den jeweiligen Wartungsplänen befolgt.

Generell gilt: Wir empfehlen eine regelmäßige Kontrolle mit folgender Fälligkeit: alle 6 Monate oder 50.000 Bewegungen.

Wir erinnern daran, dass der Schrankenheber auch im Falle eines Federbruchs den Anforderungen gemäß Punkt 4.3.4 der Norm EN 12604:2000 entspricht.

- Das Ausgleichssystem der Schranke muss mindestens 2 mal pro Jahr geprüft werden, möglichst während des Jahreszeitenwechsels.

Am für die Wartung vorgesehenen Termin sind folgende Kontrollen und Ersatzarbeiten auszuführen:

- 1 Alle elektrischen Versorgungsquellen abschalten.
- 2 Den Verschleißzustand aller Materialien des Schrankenhebers überprüfen, mit besonderer Berücksichtigung von Korrosions- oder Roststellen an Strukturteilen; Teile, die keine ausreichende Garantie gewährleisten, müssen ausgetauscht werden.
- 3 Prüfen, ob die Schraubverbindungen richtig angezogen sind (insbesondere die der Ausgleichsfeder)
- 4 Prüfen, dass kein Spiel zwischen dem Ausgleichshebel und der Ausgangswelle vorhanden ist. Ggf. die mittlere Schraube fest einschrauben.
- 5 Den Gelenkkopf der Ausgleichsfeder und den unteren Bügel schmieren.
- 6 In den Ausführungen M7BAR und LBAR die einwandfreie Blockierung zwischen den beiden Schrankensegmenten prüfen. Ggf. auf die Spreizschrauben einwirken.
- 7 Die Schranke senkrecht platzieren und prüfen, dass der Abstand zwischen den Schleifen der Ausgleichsfeder gleichbleibend ohne Verformungen ist.
- 8 Entsperren und den korrekten Ausgleich der Schranke und etwaige Behinderungen während der manuellen Öffnung und Schließung prüfen.
- 9 Wieder sperren und das Abnahmeverfahren durchführen.

10 Prüfung des Schutzes gegen eine Anhebegefahr: In den Automatisierungen mit vertikaler Bewegung ist es notwendig zu prüfen, ob eine Anhebegefahr besteht. Diese Prüfung muss wie folgt ausgeführt werden: Auf der Hälfte der Länge der Schranke ein Gewicht von 20 kg anbringen (zum Beispiel einen Sack Kies); eine Öffnungsbewegung steuern und prüfen, dass die Schranke während dieser Bewegung nicht die Höhe von 50 cm ab ihrer Schließposition überschreitet. Falls die Schranke diese Höhe überschreitet, muss die Motorenleistung reduziert werden (siehe Kapitel 6 - Tabelle 7).

11 Falls die durch die Schrankenbewegung verursachten Gefahren mittels Begrenzung der Aufprallkraft abgesichert worden sind, muss die Kraft nach den Verordnungen der Vorschrift EN 12445 gemessen werden; und wenn die Kontrolle der „Motorkraft“ als Hilfsmittel für das System zur Aufprallkraftreduzierung benutzt wird, muss auch getestet werden, mit welcher Einstellung die besten Ergebnisse erzielt werden.

12 Die Effizienz des Entriegelungssystems prüfen: Die Schranke in die Schließposition bringen und die manuelle Entriegelung des Antriebs vornehmen (siehe Abschnitt 3.6), und prüfen, ob diese problemlos erfolgt. Prüfen, ob die manuelle Kraftausübung zur Bewegung der Schranke in Öffnung nicht über 200 N liegt (zirka 20 kg); die Kraft wird senkrecht zur Schranke und 1 m ab der Drehachse gemessen. Schließlich prüfen, ob der Schlüssel für die manuelle Entriegelung an der Automatisierung zur Verfügung steht.

13 Prüfung des Versorgungsabtrennungssystems: Durch Einwirkung auf die Abtrennvorrichtung der Speisung und Trennung eventueller Pufferbatterien muss geprüft werden, dass alle Leds in der Steuerung ausgeschaltet sind und die Schranke bei Übersendung eines Befehls stehen bleibt. Die Wirksamkeit des Sperrsystems prüfen, um den nicht beabsichtigten oder nicht zugelassenen Anschluss zu vermeiden.



Spis treści

Rozdział 1 - INSTRUKCJE I OGÓLNE ZALECENIA

1.1 - Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa	1
1.2 - Ostrzeżenia dotyczące montażu	1
1.3 - Szczególne zalecenia nawiązujące do Dyrektyw Europejskich znajdujących zastosowanie dla	1
1.3.1 - Kryteria montażu i szczególne zalecenia nawiązujące do podstawowych wymogów	2

Rozdział 2 - OPIS URZĄDZENIA I JEGO PRZEZNACZENIE

Rozdział 3 - MONTAŻ

3.1 - Kontrole wstępne przed montażem	3
3.2 - Ograniczenia zastosowania urządzenia	3
3.2.1 - Trwałość urządzenia	3
3.3 - Typowa instalacja	4
3.3.1 - Zmiana ustawień fabrycznych manewru zamykania	4
3.3.2 - Identyfikacja otworów do mocowania sprężyny	4
3.4 - Mocowanie szlabanu	5
3.4.1 - Jeżeli powierzchnia oparcia została wcześniej wykonana	5
3.4.2 - Jeżeli powierzchnia oparcia nie została wcześniej wykonana	5
3.5 - Instalacja ramienia	5
3.5.1 - Montaż uchwyty ramienia	5
3.5.2 - Montaż ramienia (3 metry / 5 metry)	5
3.5.3 - Montaż ramienia (6 metry / 9 metry)	5
3.6 - Ręczne blokowanie i odblokowywanie motoreduktora	6
3.6.1 - Jak przesunąć zamek bębnowy w celu ręcznego odblokowania/zablokowania	6
3.7 - Regulacja mechanicznych ograniczników położenia	6
3.8 - Wyrównoważenie ramienia	6
3.8.1 - Wyrównoważenie ramienia M3BAR / M5BAR / M7BAR	6
3.8.2 - Wyrównoważenie ramienia LBAR	6

Rozdział 4 - POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

4.1 - Opis połączeń elektrycznych	6
4.2 - Pierwsze włączenie i kontrola podłączeń	7
4.3 - Funkcje ustawione fabrycznie	7
4.4 - Rozpoznanie dołączonych urządzeń	7
4.5 - Rozpoznawanie pozycji otwarcia i zamknięcia	7
4.6 - Kontrola ruchu ramienia	7
4.7 - Podłączenie odbiornika radiowego	8
4.8 - Podłączenie świateł ramienia (urządzenie opcjonalne)	8
4.9 - Podłączenie diodowej lampy ostrzegawczej mod. XBA7 lub semafora diodowego mod. XBA8 (urządzenia opcjonalne)	8
4.10 - Podłączanie innych urządzeń	8
4.10.1 - Urządzenie do programowania Oview	8
4.10.2 - Akumulator awaryjny mod. PS224 (urządzenie dodatkowe)	8
4.10.3 - System Solemyo (zasilanie fotoelektryczne)	8

Rozdział 5 - ODBIÓR I WPROWADZENIE DO UŻYTKU

5.1 - Próby odbiorcze	9
5.2 - Przekazanie do eksploatacji	9

Rozdział 6 - PROGRAMOWANIE CENTRALI STERUJĄCEJ

6.1 - Programowanie pierwszego poziomu (ON-OFF)	10
6.2 - Programowanie drugiego poziomu (parametry regulowane)	10

Rozdział 7 - ROZSZERZENIE WIADOMOŚCI

7.1 - Całkowite kasowanie pamięci centrali sterującej	12
7.2 - Inne funkcje	12
7.3 - Dodawanie i odłączanie urządzeń	13
7.3.1 - Wejście Bluebus	13
7.3.2 - Fotokomórki	13
7.3.3 - Przelącznik cyfrowy MOTB i czytnik zbliżeniowy kart MOMB	13
7.3.4 - Wejście STOP	13
7.4 - Diagnostyka	14
7.4.1 - Sygnalizacje centrali sterującej	14
7.4.2 - Sygnalizacje lampy ostrzegawcze	16
7.5 - Pętla detekcyjna (Loop Detector)	16
7.5.1 - Działanie	16
7.5.2 - Instalacja	16
7.6 - Tryby Master - Slave	18
7.6.1 - Instalacja i podłączenia elektryczne	18

Rozdział 8 - CO ZROBIĆ JEŚLI... (pomoc w rozwiązywaniu problemów)

UTYLIZACJA PRODUKTU	19
DANE TECHNICZNE URZĄDZENIA	20

Deklaracja zgodności: załącznik I (załącznik do wycięcia)	21
Deklaracja zgodności: załącznik II (załącznik do wycięcia)	22

Instrukcja obsługi (załącznik do wycięcia)	A
Plan konserwacji (załącznik do wycięcia)	B

RYSUNKI	I - XVIII
---------	-----------

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

- **UWAGA! – Niniejsza instrukcja obsługi zawiera uwagi i zalecenia istotne dla bezpieczeństwa osób.** Nieprawidłowy montaż może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi częściami instrukcji. W razie wątpliwości należy przerwać montaż i zwrócić się o pomoc do serwisu technicznego firmy Nice.
- **UWAGA! – Ważne instrukcje: niniejszą instrukcję należy zachować na wypadek ewentualnej konserwacji lub rozbiórki produktu.**

1.2 - Ostrzeżenia dotyczące montażu

- Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić, czy urządzenie jest przeznaczone dla określonego rodzaju zastosowania (patrz rozdziały 3.1 i 3.2). Jeżeli produkt nie jest przystosowany, NIE należy wykonywać montażu.
- Zawartość niniejszej instrukcji obsługi dotyczy typowej instalacji pokazanej na rys. 1. Biorąc pod uwagę ryzyko mogące wystąpić na różnych etapach montażu i użytkowania urządzenia, podczas montażu automatu należy przestrzegać następujących zaleceń:
 - Na linii zasilającej automat należy przygotować urządzenie odłączające zasilanie i gwarantujące zachowanie takiej odległości pomiędzy stykami, która umożliwi całkowite rozłączenie w warunkach III kategorii przepięcia.
 - Wszelkie operacje montażu i konserwacji należy wykonywać, kiedy automat odłączony jest od zasilania elektrycznego. Jeśli urządzenie odłączające zasilanie nie jest widoczne z miejsca, w którym znajduje się automat, wówczas przed przystąpieniem do pracy należy umieścić na nim tabliczkę z napisem: „UWAGA! KONSERWACJA W TOKU”.
 - Urządzenie należy podłączyć do linii zasilania elektrycznego wyposażonej w uzziemienie ochronne.
 - Podczas montażu należy delikatnie obchodzić się z automatem, nie dopuszczając do jego przysięgnięcia, uderzenia, upadku lub kontaktu z wszelkiego rodzaju płynami. Nigdy nie należy umieszczać produktu w pobliżu źródeł ciepła lub płomieni. Działania takie mogą doprowadzić do jego uszkodzenia i spowodować nieprawidłowe działanie bądź sytuację zagrożenia. Jeżeli zdarzenie takie nastąpi, należy niezwłocznie przerwać montaż i zwrócić się do serwisu technicznego firmy Nice.
 - Nie modyfikować żadnej części urządzenia. Wykonywanie niedozwolonych czynności może spowodować wyłącznie nieprawidłowe działanie urządzenia. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z samowolnych modyfikacji urządzenia.
 - Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (również dzieci), których możliwości fizyczne, czuciowe lub umysłowe są ograniczone. Z urządzenia nie mogą również korzystać osoby bez doświadczenia i stosownej wiedzy, chyba że wykonują to pod opieką osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo oraz nadzorującej i instruujejącej je na temat użytkowania urządzenia.
 - Urządzenie nie może być traktowane jako skutecznie działający system zabezpieczający przed włamaniem. Aby zabezpieczyć się skutecznie, należy wyposażyć automat w inne urządzenia.
 - Nie pozwalać dzieciom, aby bawiły się stałymi urządzeniami sterującymi. Urządzenia sterujące (zdalne) należy przechowywać z dala od dzieci.
 - Nie wolno używać szlabanu przed oddaniem go do eksploatacji, tak jak opisano w rozdziale 5 „Odbiór i wprowadzenie do eksploatacji”.
 - Materiał opakowaniowy podlega utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami.

1.3 - Szczególne zalecenia nawiązujące do Dyrektyw Europejskich znajdujących zastosowanie dla urządzenia

• Dyrektywa „Materiały konstrukcyjne”:

- Szczególne zalecenia dotyczące urządzenia, nawiązujące do Dyrektywy „Materiały konstrukcyjne” 89/106/EWG zmienionej dyrektywą 93/68/EWG:
- Kompletny montaż urządzenia, jak opisano w tej instrukcji obsługi, jak również niektóre rodzaje zastosowania (na przykład z wyłączeniem zastosowania tylko dla pojazdów), mogą zostać włączone w zakres stosowania Dyrektywy „Materiały Konstrukcyjne” 89/106/EWG oraz odnośnej normy zharmonizowanej EN 13241-1.
 - W punkcie 1.3.1 podane są wszystkie kryteria montażu, niezbędne dla dostosowania urządzenia do podstawowych wymogów Dyrektywy 89/106/EWG; osoba wykonująca montaż musi sprawdzić i upewnić się, że wszystkie te kryteria są skrupulatnie przestrzegane.
 - Podstawowe wymogi mogą nie być spełnione, jeżeli podczas montażu i użytkowania szlabanu nie jest przestrzegane jedno lub kilka z wyżej wspomnianych kryteriów. **Zabrania się używania urządzenia w takiej sytuacji, dopóki osoba przeprowadzająca montaż nie zweryfikuje zgodności z wymogami przewidzianymi dyrektywą;** w tym przypadku etykieta „ES13241-1.4870” umieszczona na urządzeniu musi zostać natychmiast usunięta i nie może zostać zastosowana „Deklaracja zgodności CE” - załącznik I, znajdująca się w tej instrukcji obsługi. Osoba przeprowadzająca montaż staje się w konsekwencji producentem urządzenia „bariera automatyczna” i musi przestrzegać zaleceń przewidzianych przez Dyrektywę „Materiały Konstrukcyjne” 89/106/EWG oraz odpowiednią normę zharmonizowaną EN 13241-1. W tym przypadku szlaban drogowy należy traktować jako „maszynę nieukończoną”, można wykorzystywać (w celu zamieszczenia w książce technicznej) „Deklarację Zgodności” z załącznika II.

• Dyrektywa „Maszynowa”:

- W punkcie 1.3.1 podane są wszystkie kryteria montażowe, niezbędne do dostosowania urządzenia do podstawowych wymogów Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE (ex 98/37/WE). Osoba dokonująca montażu musi sprawdzić czy wszystkie te kryteria są skrupulatnie przestrzegane.
- Podstawowe wymogi mogą nie być spełnione, jeżeli podczas montażu i

użytkowania szlabanu nie jest przestrzegane jedno lub kilka z wyżej wspomnianych kryteriów. **Zabrania się używania urządzenia w tych sytuacjach, dopóki osoba przeprowadzająca montaż nie zweryfikuje zgodności z wymogami przewidzianymi dyrektywą;** w tym przypadku nie może znajdować zastosowania „Deklaracja zgodności CE” : załącznik I”. Osoba przeprowadzająca montaż staje się w konsekwencji producentem urządzenia „bariera automatyczna” i musi przestrzegać zaleceń przewidzianych Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE. Producent ma obowiązek przeprowadzenia analizy zagrożeń, która obejmuje również spis podstawowych wymogów bezpieczeństwa wymienionych „w załączniku I Dyrektywy Maszynowej”, wskazując zastosowane rozwiązania. Przypominamy, że analiza zagrożeń jest jednym z dokumentów składowych „książki technicznej” automatu. Powinna ona zostać wypełniona przez profesjonalnego instalatora. Wtedy też może być wykorzystywana „Deklaracja Zgodności” z załącznika II, którą powinna wypełnić osoba przeprowadzająca montaż szlabanu drogowego.

Szczególne zalecenia dotyczące przydatności urządzenia do użytku, w nawiązaniu do Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE; należy uwzględnić w przypadku, kiedy instalator staje się producentem urządzenia.

Szlaban drogowy jest wprowadzany na rynek jako „maszyna nieukończona”, został więc skonstruowany w celu wbudowania go do urządzenia lub do zmontowania z innymi urządzeniami, w celu utworzenia „maszyny”, zgodnie z postanowieniami Dyrektywy 2006/42/WE, wyłącznie w połączeniu z innymi komponentami i w trybach opisanych w niniejszej instrukcji obsługi. Zgodnie z postanowieniami dyrektywy 2006/42/CE ostrzega się: przekazanie do eksploatacji powyższego produktu nie jest dozwolone, dopóki producent maszyny zawierającej niniejsze urządzenie nie sprawdzi jej i nie zadeklaruje jako zgodnej z dyrektywą 2006/42/CE.

• Dyrektywa Niskonapięciowa:

Szczególne zalecenia dotyczące przydatności urządzenia do użytku w nawiązaniu do Dyrektywy „Niskie Napięcie” 2006/95/EWG. Urządzenie jest zgodne z wymogami przewidzianymi Dyrektywą „Niskie Napięcie”, jeżeli jest stosowane do użytku i w warunkach przewidzianych w tej instrukcji obsługi oraz w połączeniu z akcesoriami znajdującymi się w katalogu produktów firmy Nice S.p.a. Wymogi te mogą nie być spełnione w przypadku, kiedy urządzenie nie jest używane w odpowiednich konfiguracjach lub jest używane z innymi urządzeniami nieprzewidzianymi przez firmę Nice. Zabrania się używania go, dopóki osoba, która przeprowadziła instalację nie stwierdzi zgodności z wymogami przewidzianymi w dyrektywie.

• Dyrektywa „Kompatybilność elektromagnetyczna”:

Szczególne zalecenia dotyczące przydatności urządzenia do użytku w nawiązaniu do Dyrektywy „Kompatybilność Elektromagnetyczna” 2004/108/EWG. Urządzenie zostało poddane próbom dotyczącym kompatybilności elektromagnetycznej w najbardziej krytycznych warunkach zastosowania, w konfiguracjach przewidzianych w tej instrukcji obsługi oraz w połączeniu z akcesoriami znajdującymi się w katalogu produktów Nice S.p.a. Kompatybilność elektromagnetyczna może nie być zagwarantowana w przypadku, kiedy urządzenie jest używane w konfiguracjach lub w połączeniu z innymi urządzeniami nieprzewidzianymi przez firmę Nice; zabrania się używania urządzenia w tego typu sytuacjach dopóki osoba, która dokonała montażu nie stwierdzi zgodności z wymogami przewidzianymi w tej dyrektywie.

1.3.1 - Kryteria montażu i szczególne zalecenia nawiązujące do podstawowych wymogów

Urządzenie odpowiada podstawowym wymogom przewidzianym w Dyrektywie europejskiej dotyczącej „Materiałów Konstrukcyjnych” 89/106/EWG, jeżeli zostanie prawidłowo zamontowane, zgodnie z wymogami normy zharmonizowanej EN 1324 1-1, jak podano w Tabeli 1 oraz zgodnie z wymogami Dyrektywy europejskiej 2006/42/WE dotyczącej „maszyn”.

wanej EN 1324 1-1, jak podano w Tabeli 1 oraz zgodnie z wymogami Dyrektywy europejskiej 2006/42/WE dotyczącej „maszyn”.

Uwaga! – Gdyby szlaban drogowy był przeznaczony do użytku umożliwiającego wyłącznie przejazd pojazdów, zostałby wykluczony z zakresu zastosowania normy EN 13241-1; w tym przypadku przestrzeganie niektórych wymogów zamieszczonych w Tabeli 1 może nie być obowiązkowe. Przejazd może być uznany za przeznaczony „wyłącznie dla pojazdów” w przypadku istnienia wyraźnego zakazu dla innych zastosowań (na przykład przejście dla osób pieszych), podkreślonego przez zastosowanie odpowiednich znaków. W przypadku, kiedy wymagane są przejścia innego rodzaju, muszą one być dostępne w odpowiednim miejscu w najbliższym otoczeniu.

• Wydzielanie substancji niebezpiecznych:

Urządzenie nie zawiera i/lub nie wydziela substancji niebezpiecznych, zgodnie z zaleceniami przewidzianymi w normie EN 13241-1, punkt 4.2.9 oraz zgodnie ze spisem substancji, zamieszczonym na stronie internetowej Wspólnoty Europejskiej*: [http:// europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/ dangsub/dangmain_en.htm](http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm)

(*) Ostatnia aktualizacja: 17/03/2003

Szczególne zalecenia umożliwiające zagwarantowanie spełnienia wymogów – Bardzo ważne jest, aby również pozostałe materiały zastosowane do montażu, na przykład przewody elektryczne, były zgodne z tymi wymogami.

• Odporność na obciążenie wiatrem

W Tabeli 1a podana jest odporność znajdującego się na wyposażeniu ramienia na ciśnienie różnicowe wiatru. Próby zostały przeprowadzone z zastosowaniem ramienia wyposażonego w profil przeciwwuderzeniowy; inne akcesoria mogłyby zwiększyć powierzchnię narażenia, a w związku z tym zmniejszyć odporność na obciążenie wiatrem.

• Bezpieczne otwieranie bram o ruchu pionowym

Urządzenie nie powoduje niekontrolowanych ruchów lub wypadania ramienia w przypadku uszkodzenia pojedynczego komponentu systemu zawieszenia lub równoważenia (sprężyny).

Szczególne zalecenia umożliwiające zagwarantowanie spełnienia wymogów:

- Montaż urządzenia należy przeprowadzić skrupulatnie, śledząc wszelkie zalecenia zamieszczone w rozdziałach „3 - Montaż” i „5 - Odbiór i wprowadzenie do użytku”.

- Należy upewnić się, że zostanie przygotowany plan konserwacji (na przykład wykorzystujący „Kontrolkę konserwacji” podłączoną do wyjścia FLASH, do którego przypisana jest ta funkcja - patrz Tabela 10), w którym będą skrupulatnie wykonywane zalecenia przewidziane w rozdziale „Plan konserwacji”.

• Odporność mechaniczna i stabilność

Urządzenie zostało zaprojektowane i skonstruowane tak, aby podczas zwykłego użytkowania przyłożone siły, uderzenia i zużycie, któremu urządzenie podlega nie uszkodziły go i aby nie przesądzały o jego osiągnięciach mechanicznych.

Ostrzeżenie: należy zapoznać się z zaleceniami dotyczącymi wymogów „Bezpieczne otwieranie bram o ruchu pionowym”.

• Siły manewru dla bram automatycznych

Siły robocze wywierane przez ramię, w odniesieniu do zagrożenia zgniecenia i zderzenia zabezpieczone zostały poprzez wykorzystanie jednej z trzech opisanych niżej metod:

1 W przypadku pracy z zastosowaniem „przycisku bez funkcji samopodtrzymania” (w obecności użytkownika): jak wyszczególniono w normie EN 12453:2000, punkt 5.1.1.4. W tym przypadku przycisk sterujący musi znajdować się w widocznym miejscu automatu i jeżeli jest dostępny dla osób nieupoważnionych, jego używanie musi zostać ograniczone na przykład poprzez zastosowanie przełącznika kluczykowego.

TABELA 1 - Podstawowe wymogi dotyczące oznakowania (zgodnie z prospektem ZA.1 normy EN 13241-1)		
Podstawowe parametry	Punkt normy	Wynik
Odporność na wodę	4.4.2	NPD*
Emisja substancji niebezpiecznych	4.2.9	Zgodne
Odporność na obciążenie wiatrem	4.4.3	Zgodne
Odporność termiczna	4.4.5	NPD*
Przepuszczalność powietrza	4.4.6	NPD*
Bezpieczne otwieranie bram o ruchu pionowym	4.2.8	Zgodne
Zdefiniowanie geometrii komponentów szklanych	4.2.5	NPD*
Odporność mechaniczna i stabilność	4.2.3	Zgodne
Siły manewru dla bram automatycznych	4.3.3	Zgodne
Trwałość odporności na wodę, odporności termicznej i przepuszczalności powietrza	4.4.7	NPD*
* NPD = NPD = Osiągi nieokreślone, w przypadku, kiedy urządzenie nie oferuje tych osiągnięć, na przykład “Przepuszczalność powietrza” lub kiedy te wymogi nie znajdują zastosowania, na przykład “Zdefiniowanie geometrii komponentów szklanych”.		

TABELA 1a	Szlaban			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Klasa	4	4	2	2*
Ciśnienie wiatru [Pa]	≤ 1000	≤ 1000	≤ 450	≤ 450
Maks. prędkość wiatru [Km/h]	155	155	104	104
Opis	Huragan	Huragan	Silny sztorm / Sztorm	Silny sztorm / Sztorm
* Klasa 2. została osiągnięta poprzez zastosowanie urządzenia dodatkowego mod. WA11				

2 W przypadku pracy w trybie „półautomatycznym”: poprzez ograniczenie sił, jak wyszczególniono w normie EN 12453:2000, punkty 5.1.1.5 i 5.1.3.

3 W przypadku pracy w trybie „automatycznym”: poprzez ograniczenie sił, jak wyszczególniono w normie EN 12453:2000, punkty 5.1.1.5 i 5.1.3; w tym przypadku muszą zostać obowiązkowo zainstalowane co najmniej dwie fotokomórki, jak pokazano na rys. 1.

Szczególne zalecenia dotyczące pracy w trybie „półautomatycznym” i „automatycznym”: próby typu, weryfikujące skuteczność ograniczenia sił zostały przeprowadzone z siłą oraz prędkością, które ustawione zostały na wartość fabryczną. Ramię zamontowano zgodnie ze wskazówkami i wyposażono w „profil przeciwwuderzeniowy” zamontowany nad i pod nim, wraz z dodatkowym urządzeniem „światła sygnalizujące” XBA4 umieszczonym w górnym profilu przeciwwuderzeniowym.

Szczególne zalecenia umożliwiające zagwarantowanie spełnienia wymogów: należy zapoznać się z zaleceniami dotyczącymi wymogów „Bezpieczne otwieranie bram o ruchu pionowym”.

2 OPIS URZĄDZENIA I JEGO PRZEZNACZENIE

MBAR i LBAR są elektromechanicznymi szlabanami drogowymi do użytku prywatnego jak i przemysłowego; sterującymi ruchem samochodów na jezdni o szerokości od 3 do 8 metrów.

Możliwe do zainstalowania urządzenia dodatkowe					
Szafa	Ramię	Listwa ochronna	Światła	Stojak	Ruchomy wspornik
M3BAR	3 m	x	x		
M5BAR	4 m	x	x	x	x
	5 m	x	x		
M7BAR	5 m	x	x	x	x
	3+3 m	x	x	x	x
	3+4 m	x	x		
LBAR	3+4 m	x	x	x	x
	4+4 m	x	x	x	x
	4+5 m	x	x		

UWAGA! – Wszelkie inne użycie oraz wykorzystywanie produktu w warunkach otoczenia odmiennych niż te przedstawione w niniejszym podręczniku, jest niezgodne z przeznaczeniem i zabronione!

Barierki te wyposażone są w elektromechaniczny motoreduktor z silnikiem 24 V, z wbudowaną pętlą detekcyjną (Loop Detector) dla 2 pętli magnetycznych z elektrycznym systemem wyłączników krańcowych oraz lampą ostrzegawczą, którą można zamontować w obudowie (urządzenie opcjonalne). Te dwa modele można zainstalować jako naprzeciwległe barierki działające w trybie „Master-Slave”, w celu pokrycia powierzchni jezdni, której szerokość wynosi ponad 8 m (patrz punkt 7.5).

Centrala sterująca jest przystosowana do podłączenia urządzeń należących do Systemu Opera firmy Nice oraz do systemu zasilania energią słoneczną „Solemyo” (przeczytaj punkt 4.10.3).

Barierki działają poprzez wykorzystanie energii elektrycznej, a w przypadku jej braku (przerwa w dostawie energii elektrycznej) możliwe jest odblokowanie ramienia i przesuwanie go w trybie ręcznym. Alternatywnie, możliwe jest użycie akumulatora awaryjnego model PS224 (urządzenie opcjonalne – patrz rozdział 4.10.2), który gwarantuje automatowi wykonywanie ograniczonej ilości manewrów w pierwszych godzinach braku zasilania elektrycznego. W celu wydłużenia tego okresu lub liczby możliwych do wykonania manewrów, należy uruchomić funkcję „Stand-by” (patrz tabela 6).

Ważne wskazówki na temat korzystania z podręcznika

- W niniejszym podręczniku hasło „barierka drogową” dotyczy dwóch produktów „MBAR” i „LBAR”.
- Urządzenia dodatkowe wymienione w podręczniku są urządzeniami opcjonalnymi.

Lista dostępnych urządzeń dodatkowych:

- XBA4 - Światła ramienia M3BAR i M5BAR
- XBA5 - Polakierowane na białą, aluminiowe ramię, dł. 5150 mm
- XBA6 - Światła ramienia M7BAR
- XBA7 - Diodowa lampka ostrzegawcza, do zamontowania w obudowie
- XBA8 - Semafor diodowy, do zamontowania w obudowie
- XBA9 - Złącze uniwersalne
- XBA10 - Złącze obrotowe
- XBA11 - Przegub dla ramienia
- WA11 - regulowany wspornik do ramion (obowiązkowy w przypadku LBAR)
- WA12 - Ruchomy wspornik
- XBA13 - Zestaw listew ochronnych
- XBA14 - Polakierowane na białą, aluminiowe ramię, dł. 4150 mm
- XBA15 - Polakierowane na białą, aluminiowe ramię, dł. 3150 mm
- XBA16 - Płyta fundamentowa MBAR
- XBA17 - Płyta fundamentowa LBAR
- XBA18 - Światła ramienia LBAR

3 INSTALACJA

3.1 - Kontrole wstępne przed montażem

Przed przystąpieniem do montażu urządzenia należy sprawdzić stan jego komponentów, przydatność wybranego modelu oraz warunków otoczenia przeznaczonego do jego montażu:

- Sprawdzić, czy wszystkie materiały, które zostaną zastosowane są w idealnym stanie i czy są odpowiednie do użycia zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Sprawdzić, czy jest możliwe przestrzeganie wszystkich ograniczeń zastosowania urządzenia (patrz punkt 3.2).
- Sprawdzić, czy otoczenie wybrane do montażu urządzenia jest kompatybilne z jego całkowitymi wymiarami gabarytowymi (rys. 2).
- Sprawdzić, czy wybrana wstępnie powierzchnia przeznaczona do montażu urządzenia jest wytrzymała i może zagwarantować jego stabilne przymocowanie.
- Sprawdzić, czy strefa mocowania nie jest narażona na zalanie, ewentualnie zamontować szlaban na odpowiedniej wysokości nad ziemią.
- Sprawdzić, czy przestrzeń znajdująca się wokół szlabanu umożliwia łatwe i bezpieczne wykonywanie manewrów w trybie ręcznym.
- Sprawdzić, czy wzdłuż toru ruchu ramienia nie znajdują się przeszkody, które mogą utrudniać manewry otwierania i zamykania.
- Upewnić się, że każde urządzenie przeznaczone do montażu zostało umieszczone w miejscu zabezpieczonym przed przypadkowymi uderzeniami.

3.2 - Ograniczenia zastosowania urządzenia

Przed wykonaniem montażu urządzenia, należy sprawdzić, czy wszystkie wartości przedstawione w rozdziale „Dane techniczne urządzenia” są odpowiednie do przewidywanego użycia.

- Sprawdzić, czy oszacowana trwałość urządzenia (patrz punkt 3.2.1) jest zgodna z jego przeznaczeniem.
- Sprawdzić, czy możliwe jest przestrzeganie wszystkich ograniczeń, warunków i zaleceń zamieszczonych w niniejszym podręczniku.

3.2.1 - Trwałość urządzenia

Trwałość to średni czas użytkowania urządzenia. Trwałość urządzenia zależy w dużym stopniu od wskaźnika trudności wykonywania manewrów: czyli sumy wszystkich czynników wpływających na zużycie urządzenia, patrz **Tabela 2**.

Aby oszacować trwałość automatu, należy postąpić w opisany poniżej sposób:

- 01.** Zsumować wartości haseł z **Tabeli 2**, dotyczących warunków występujących w instalacji;
- 02.** Na **Wykresie 1** przeprowadzić pionowo linię od odnalezionej wartości aż do skrzyżowania z krzywą. W tym momencie zaznaczyć linię poziomą aż do skrzyżowania z linią „cykle manewrów”. Określona wartość to szacowana trwałość Państwa urządzenia.

Trwałość wskazaną na wykresie można uzyskać tylko wtedy, jeżeli skrupulatnie jest realizowany plan konserwacji, patrz rozdział „Plan konserwacji”. Trwałość urządzenia oszacowywana jest na podstawie obliczeń projektowych i wyników testów wykonanych na prototypach. Będąc zatem tylko wartością szacunkową, nie jest jednoznaczną gwarancją rzeczywistej trwałości urządzenia.

Przykład obliczania trwałości szlabanu drogowego (należy odwołać się do Tabeli 2 oraz do Wykresu 1): M5BAR z ruchomym wspornikiem (wskaźnik trudności równy 10%) - Prędkość na poziomie 3 (wskaźnik trudności równy 10%) - Hamowanie (wskaźnik trudności równy 10%):

całkowity wskaźnik trudności = 30%

Oszacowana trwałość wynosi około 550 000 cykli.

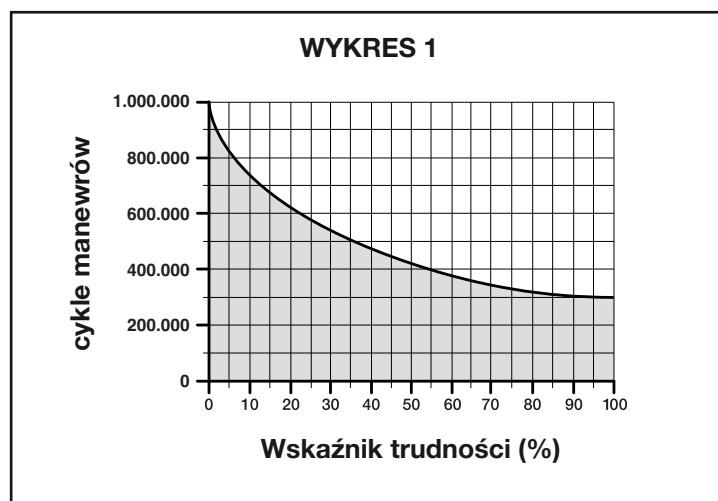


TABELA 2	Wskaźnik trudności			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Ramię przegubowe (XBA12)	20	15	-	-
Prędkość poziom 3	15	10	15	15
Prędkość poziom 2	0	0	10	10
Manewr przerwany przez fotokomórkę > 10%	15	10	15	15
Manewr przerwany przez Alt > 10%	10	10	15	15
Ruchomy wspornik (XBA11)	-	10	10	10
Hamowanie	10	10	10	10
Siła równa 7 lub 8	10	10	10	10
Siła równa 5 lub 6	5	5	5	5
Występowanie zasolenia	10	10	10	10
Obecność pyłu lub piasku	5	5	5	5
Stojak	-	5	5	5
Temperatura otoczenia powyżej 40° i poniżej 0° C	5	5	5	5

3.3 - Typowa instalacja

Na **rys. 3** przedstawione są komponenty znajdujące się w opakowaniu urządzenia:

- [a] - szlaban drogowy z wbudowaną centralą sterującą
- [b] - uchwyt i pokrywa ramienia
- [c] - 2 puszki na fotokomórki
- [d] - 4 półprofile do przyłączenia ramienia
- [e] - Stała zaślepka ramienia, 2 złącza dla listew ochronnych, 2 złącza bez listew ochronnych
- [f] - klucze do odblokowywania i ręcznego blokowania ramienia; klucze do zamka porywy; drobne metalowe części (śruby, podkładki, itp.)
- [g] - płyta fundamentowa
- [h] - 4 śruby fundamentowe

Na **rys. 1**, przedstawiona jest przykładowa instalacja automatu, wykonana z zastosowaniem komponentów firmy **Nice**. Należy ustalić przybliżone położenie,

w którym zostanie zainstalowany każdy komponent przewidziany w tej instalacji, nawiązując do typowego, powszechnie stosowanego schematu przedstawionego na **rys. 1**.

UWAGA! - Zwykle wyloty korytek kabli elektrycznych należy umieścić w pobliżu punktów, w których zostało przewidziane przymocowanie poszczególnych urządzeń. **Uwaga:** Korytka te mają zabezpieczać kable elektryczne i nie dopuścić do ich przypadkowego uszkodzenia, na przykład w razie uderzenia.

Szlaban fabrycznie ustawiany jest na wykonywanie manewru zamykania w lewo; w tej fazie ważne jest, aby zdecydować, czy niezbędny będzie inny sposób zamykania ramienia. **W razie konieczności wykonania systemowego zamykania w prawo, patrz punkt 3.3.1.**

Aby przygotować kable elektryczne niezbędne podłączenia Państwa urządzenia, należy posłużyć się **rys. 1** oraz „**Tabelą 3 - Dane techniczne kabli elektrycznych**”.

TABELA 3 - Dane techniczne kabli elektrycznych (rys.1)

Podłączenie	Rodzaj kabla	Maksymalna dozwolona długość
A: kabel zasilający, sieciowy	3 x 1,5 mm ²	30 m (uwaga 1)
B: przewód BlueBus	2 x 0,5 mm ²	20 m (uwaga 2)
C: kabel przełącznika kluczykowego	2 kable 2 x 0,25 mm ² (uwaga 3)	30 m
Kabel wejścia Open	2 x 0,25 mm ²	30 m
Kabel wejścia Close	2 x 0,25 mm ²	30 m
Kabel lampy ostrzegawczej (uwaga 4) z anteną	2 x 0,5 mm ²	30 m
Kabel kontrolki otwartego ramienia (uwaga 4)	2 x 0,5 mm ²	15 m (zalecany krótszy niż 5 m)
Światła ramienia (uwaga 4)	-	-
Kabel pętli detekcyjnej (Loop Detector)	1 x 1,5 mm ² skręcany (uwaga 5)	20 m skręcany (uwaga 5)
Kabel Master/Slave	3 x 0,5 mm ²	20 m

UWAGA! – Zastosowane kable muszą być odpowiednie dla rodzaju otoczenia, w którym odbywa się ich instalacja.

Uwaga 1 – Jeśli długość przewodu zasilającego przekracza 30 m, należy zastosować kabel o większym przekroju (3 x 2,5 mm²) oraz uziemienie ochronne w pobliżu automatu.

Uwaga 2 – Jeśli długość przewodu BlueBus wynosi ponad 20 m, do maksymalnej długości 40 m, należy zastosować kabel o większym przekroju (2 x 1 mm²).

Uwaga 3 – Te 2 kable można zamienić na 1 kabel o przekroju 4 x 0,5 mm²

Uwaga 4 – Przed wykonaniem podłączenia należy sprawdzić, czy wyjście zostało zaprogramowane dla urządzenia, które ma zostać podłączone (patrz punkt 6.2 – Tabela 8).

Uwaga 5 – Owinąć oba wychodzące z pętli krańce przynajmniej 20 razy na jeden metr.

3.3.1 - Zmiana ustawień fabrycznych manewru zamykania

W razie konieczności wykonania systemu zamykania w prawo, należy postępować w opisanym poniżej sposób:

• Wersja MBAR:

01. Zdjąć pokrywę (**rys. 4**);
02. Odkręcić 2 śruby mocujące drzwi szafy (**rys. 5**);
03. Przekręcić ręcznie sprężynę równoważącą (**rys. 6** - faza **a** i **b**) w taki sposób, aby nie była naprężona;
04. Odkręcić śrubę mocującą sprężynę naprężającą i przekręcić ręcznie tę ostatnią (**rys. 6** - faza **a** i **b**) w taki sposób, aby nie była naprężona;
05. Odczepić śrubę fundamentową od dolnej płyty łączącej sprężyny (**rys. 6** - faza **d**);
06. Odblokować motoreduktor (**rys. 7**): stosując się do instrukcji przedstawionych w punkcie **3.6**;
07. Obrócić o 90° dźwignię równoważącą (**rys. 8**);
08. Odszukać otwór, w którym należy przymocować sprężynę, zarówno do dźwigni równoważącej jak i dolnej płyty łączącej: patrz punkt 3.3.2, **tabela 4** i rysunek;
09. Przymocować płytę fundamentową do dolnej płyty łączącej i zablokować na dźwigni równoważącej głowicę przegubu, dokręcając ją do oporu (**rys. 9**);
10. Zablokować motoreduktor (**rys. 10**): stosując się do instrukcji przedstawionych w punkcie **3.6**.

• Wersja LBAR:

01. Zdjąć pokrywę (**rys. 4**);
02. Odkręcić 2 śruby mocujące drzwi szafy (**rys. 5**);

03. Przekręcić nakrętkę naprężającą sprężyny (**rys. 11** - faza **a**);
04. Odkręcić śrubę mocującą głowicę przegubu do dźwigni równoważącej (**rys. 11** - faza **b**);
05. Odczepić śrubę fundamentową od dolnej płyty łączącej sprężyny (**rys. 11** - faza **c**);
06. Odblokować motoreduktor (**rys. 7**): stosując się do instrukcji przedstawionych w punkcie **3.6**;
07. Obrócić o 90° dźwignię równoważącą (**rys. 8**);
08. Odszukać otwór, w którym należy przymocować sprężynę, zarówno do dźwigni równoważącej jak i dolnej płyty łączącej: patrz **tabela 4**;
09. Przymocować płytę fundamentową do dolnej płyty łączącej i zablokować na dźwigni równoważącej głowicę przegubu, dokręcając ją do oporu (**rys. 12**);
10. Zablokować motoreduktor (**rys. 10**): stosując się do instrukcji przedstawionych w punkcie **3.6**.

3.3.2 - Identyfikacja otworów do mocowania sprężyny

Aby odszukać otwory, które należy wykorzystać do mocowania sprężyny w pobliżu akcesoriów, jakie mają zostać zastosowane w urządzeniu, zaleca się skorzystanie z **Tabeli 4** w celu szybkiego odnalezienia właściwego otworu. W **Tabeli 4**, obok hasła „długość ramienia” Państwa szlabanu można znaleźć wykorzystywane akcesoria, zsumować je i sprawdzić wynik pod hasłem „pozycja otworu mocowania sprężyny”. W legendzie, na podstawie długości szlabanu, wyjaśnione zostało znaczenie liter (**A, B, C**) i cyfr (**1, 2, 3**).

UWAGA – Dla pojedynczego wykorzystania następujących akcesoriów: Listwa ochronna, światła z ramieniem o długości do 3 m oraz dla ramienia przegubowego o długości do 4 m, sprawdzić wynik bezpośrednio pod hasłem danego akcesoria.

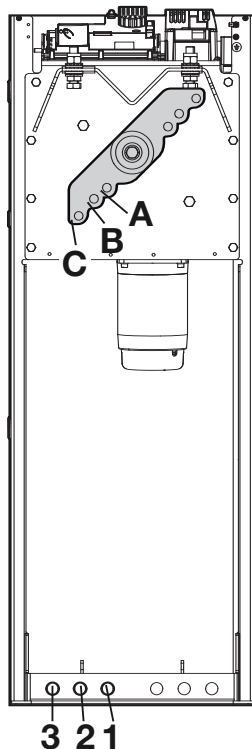
TABELA 4												
DŁUGOŚĆ RAMIENIA												
	M3BAR		M5BAR			M7BAR				LBAR		
	2,65 m	3,15 m	3,5 m	4,15 m	5,15 m całe	5,15 m całe	5 m, ze złączką	6,33 m	7,33 m	7,33 m	8,33 m	9,33 m
AKCESORIA												
XBA13 - Listwa ochronna	A1	A3	0	0	C2	0	0	0	B2	0	0	B1
XBA4/XBA6/XBA18 - Światła	A1	A3	1	1	C2	1	1	1	B2	1	1	B1
WA13 - Stojak	-	-	1	1	-	2	1	1	-	2	2	-
WA12 - Ruchomy wspornik	-	-	5	4	-	4	3	3	-	3	3	-
XBA11 - Ramię przegubowe	B3	B3	C1	C3	-	-	-	-	-	-	-	-
POZYCJA OTWORÓW MOCOWANIA SPRĘŻYN												
			0÷1 = B2	0÷1 = B3		0÷2 = A2	0÷2 = B1			0÷2 = A1	0÷2 = A3	
			2÷7 = B3	2÷4 = C1		3÷5 = A2	3÷5 = B2			3÷4 = A2	3÷6 = B1	
				5÷6 = C2		6÷7 = A3				5÷6 = A3		

Przykład:

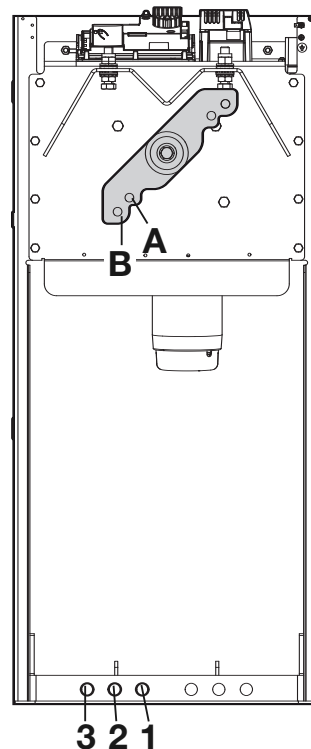
M5BAR con asta lunghezza 4m +
Rastrelliera (1pz) (valore: 1) + Luci
asta (valore:1) = **Somma valori: 2**

Risultato = POSIZIONE C1

M3BAR / M5BAR



M7BAR / LBAR



3.4 - Mocowanie szlabanu

3.4.1 - Jeżeli powierzchnia oparcia została wcześniej wykonana

01. Otworzyć szafę szlabanu (rys. 13);
02. Umieścić szlaban na powierzchni mocującej i zaznaczyć punkty, w których zostaną wykonane otwory (rys. 14);
03. Przesunąć szlaban i wywiercić otwory w zaznaczonych punktach; następnie włożyć 4 kotwy rozprężne (nie znajdujące się na wyposażeniu) (rys. 15);
04. Ustawić szlaban w prawidłowej pozycji i przykręcić za pomocą specjalnych nakrętek i podkładek, (nie znajdujących się na wyposażeniu) (rys. 16).

3.4.2 - Jeżeli powierzchnia oparcia nie została wcześniej wykonana

01. Wykonać wykop fundamentowy (*), aby zabetonować w nim płytę fundamentową;
02. Przygotować korytka przelotowe dla kabli elektrycznych (rys. 17);
03. Przymocować do płyty fundamentowej 4 kotwy fundamentowe, założyć na każdą z nich jedną nakrętkę od góry i jedną od dołu płyty. (rys. 17).
Uwaga – Dolna nakrętka musi być dokręcona do końca części gwintowanej;
04. Wylać beton i zanim zacznie twardnieć osadzić w nim płytę fundamentową, którą należy umieścić równo z powierzchnią, równoległą do ramienia i idealnie wypoziomować (rys. 17). Odczekać do całkowitego związania betonu, zwykle trwa to co najmniej 2 tygodnie;
05. Zdjąć 4 górne nakrętki ze śrub fundamentowych;
06. Otworzyć szafę szlabanu (rys. 18);
07. Ustawić w prawidłowej pozycji szlaban i zamocować za pomocą specjalnych nakrętek i podkładek znajdujących się na wyposażeniu płyty fundamentowej, które zostały wyjęte w punkcie 04 (rys. 19).

(*) Uwaga - Powierzchnia mocowania musi być idealnie płaska i gładka. Jeżeli jest ona wykonana z betonu, musi mieć grubość co najmniej 0,15 m i powinna zostać odpowiednio wzmocniona poprzez zastosowanie stalowych prętów zbrojeniowych. Objętość betonu musi przekraczać 0,2 m³ (grubość 0,25 m odpowiada powierzchni 0,8 m², czyli równej kwadratowej płaszczyźnie o wymiarach 0,9 x 0,9 m). Przymocowanie do betonu może zostać wykonane z zastosowaniem 4 kotew rozprężnych, wyposażonych w śruby M12, które

wytrzymują obciążenie rozciągające o wielkości co najmniej 400 kg. Jeżeli powierzchnia mocowania jest wykonana z innego materiału, należy ocenić jej konsystencję i sprawdzić, czy 4 punkty mocowania mogą łącznie znieść obciążenie co najmniej 1000 kg. Do mocowania należy wykorzystać śruby 12 MA.

3.5 - Instalacja ramienia

3.5.1 - Montaż uchwytu ramienia

01. Włożyć dwa kołki w specjalne gniazda znajdujące się na wale wyjściowym silnika (rys. 20);
02. Założyć uchwyt na wał wyjściowy motoreduktora, ustawiając go w pozycji „ramię w pionie” i przymocować za pomocą specjalnych śrub i podkładek; mocno dokręcić (rys. 21);
03. Założyć pokrywę ramienia i przykręcić ją częściowo za pomocą 6 śrub znajdujących się na wyposażeniu (rys. 22).

3.5.2 - Montaż ramienia (3 metry / 5 metry)

01. Zmontować dwa złącza (rys. 23);
02. Włożyć zamontowane złącza, rozpoczynając od tej samej strony ramienia. Użyć gumowego młotka (rys. 24);
03. Naoliwić lekko po obu stronach aluminium prowadnicę (rys. 25);
08. Wykonać instrukcje zamieszczone w tym punkcie po obu stronach ramienia: włożyć pierwszą część listwy ochronnej do szczeliny, dosuwając ją do końca ramienia; następnie włożyć złączkę listwy (rys. 26) powtórzyć operację dla pozostałych elementów;
09. Listwa ochronna może wystawać na odległość około 1 cm od krawędzi profilu (rys. 27):
A) włożyć zaślepkę ramienia i przymocować ją za pomocą dwóch śrub (rys. 28);
B) ustawić i zamocować dwie zaślepki listwy (rys. 28);
10. Włożyć skompletowane ramię do uchwytu ramienia, dosuwając je do końca i mocno dokręcić 6 śruby, wkręcone wcześniej do uchwytu. (rys. 29).

3.5.3 - Montaż ramienia (6 metrów / 9 metrów)

01. Zmontować dwa plastikowe złącza ramienia (rys. 23).

Ważne: w celu złożenia żadanego ramienia, należy zastosować urządzenie dodatkowe zgodne z poniższym opisem:

Ramię 6 m = 2 sztuki mod. XBA15

Ramię 7 m = 1 sztuka mod. XBA15 + 1 sztuka mod. XBA14; **UWAGA! Ustawić najpierw ramię mod. XBA15 (3150 mm)**

Ramię 8 m = 2 sztuki mod. XBA14

Ramię 9 m = 1 sztuka mod. XBA14 + 1 sztuka mod. XBA5; **UWAGA! Ustawić najpierw ramię mod. XBA14 (4150 mm)**

02. Włożyć zamontowane złącza, rozpoczynając od tej samej strony ramienia. Użyć gumowego młotka (**rys. 24**);
03. Przyłączyć uniwersalną złączkę do wolnych krańców obu ramion. Należy uważać, aby złączka była dobrze ustawiona, jako że łby śrub powinny znajdować się z tej samej strony co otwory w ramionach (**rys. 30**);
04. Należy w równym stopniu przekreślać wszystkie trzy śruby złączki, w taki sposób, aby „rozprężyły” złączkę wewnątrz ramion (**rys. 31**);
05. Naoliwić lekko po obu stronach aluminiową prowadnicę (**rys. 25**);
06. Wykonać instrukcje zamieszczone w tym punkcie po obu stronach ramienia: włożyć pierwszą część listwy ochronnej do szczeliny, dosuwając ją do końca ramienia; następnie włożyć złączkę listwy (**rys. 26**) powtórzyć operację dla pozostałych elementów;
07. Listwa ochronna może wystawać na odległość około 1 cm od krańca profilu (**rys. 27**):
 - A) włożyć zaślepkę ramienia i przymocować ją za pomocą dwóch śrub (**rys. 28**);
 - B) ustawić i zamocować dwie zaślepki listwy (**rys. 28**);
08. Włożyć skompletowane ramię do uchwytu ramienia, dosuwając je do końca i mocno dokręcić 6 śruby, wkręcone wstępnie do uchwytu (**rys. 29**).

3.6 - Ręczne blokowanie i odblokowywanie szlabanu

Tę operację należy wykonać w przypadku braku prądu elektrycznego lub nieprawidłowego funkcjonowania szlabanu.

WAŻNE!

– Operację odblokowania/zablokowania ramienia należy wykonywać wyłącznie, kiedy jest ono nieruchome i znajduje się w pozycji poziomej. – Odblokowanie/zablokowanie ręczne możliwe jest po obu stronach szlabanu, poprzez przesunięcie zamka bębnekowego (patrz punkt 3.6.1).

Aby zablokować i odblokować ręcznie szlaban, należy włożyć dostarczony klucz i przekręcić go o 180° (**rys. 32**). Klucz można obracać w obie strony.

3.6.1 - Przesunięcie zamka bębnekowego w celu odblokowania/zablokowania ręcznego

01. Włożyć załączony klucz i obrócić go o 180° w prawo (**rys. 33-a**);
02. Wyjąć zamek bębnekowy przy pomocy klucza francuskiego (**rys. 33-b i 33-c**);
03. Następnie z drugiej strony obudowy należy zdjąć gumowy korek (**rys. 34-a**);
04. Założyć nasadkę, a następnie włożyć zamek bębnekowy do przygotowanego otworu i zamocować, jak pokazano na **rys. 34-b i 34-c**.

3.7 - Regulacja mechanicznych ograniczników położenia

01. Odblokować ręcznie motoreduktor: patrz punkt 3.6;
02. Wykonać w trybie ręcznym kompletny manewr otwierania i zamykania ramienia;
03. Następnie z pomocą śrub mechanicznych ograniczników położenia (**rys. 35 i 36**) wyregulować położenie pionowe i poziome ramienia;
04. Dokręcić dobrze nakrętki.

3.8 - Wyrównoważenie ramienia

Wyrównoważenie ramienia to wyznaczanie najlepszej możliwej równowagi pomiędzy dwoma czynnikami: **ciężarem** ramienia i ewentualnych akcesoriów oraz **siłą** sprężyny równoważącej. Sprężyna zapewnia wyrównoważenie ramienia. W przypadku, kiedy ramię będzie wykazywać tendencję do podnoszenia się lub opuszczania, należy stosować się do zamieszczonych poniżej zaleceń.

3.8.1 - Wyrównoważenie ramienia M3BAR / M5BAR / M7BAR

01. Odblokować ręcznie motoreduktor: patrz punkt 3.6;
02. Przesunąć ręcznie ramię do około połowy suwu (45°) i pozostawić w tym położeniu. Jeżeli ramię zaczyna się podnosić, należy zredukować naprężenie sprężyny, obracając ją ręcznie w kierunku ruchu wskazówek zegara (**rys. 37-a**). Jeżeli natomiast ramię zaczyna opadać, należy zwiększyć naprężenie sprężyny, obracając ją ręcznie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (**rys. 37-b**). *Uwaga - Wartość niewyrównoważenia jest akceptowalna, kiedy siła niezbędna do przemieszczenia ramienia * podczas otwierania, zamykania oraz we wszystkich innych pozycjach jest mniejsza lub równa połowie wartości znamionowej (równiej około 1,5 kg dla M3, 3,5 kg dla M5 i 4,5 kg dla M7, około 5 kg na 1 m).* [(*) siła zmierzona prostopadłe do ramienia w odległości 1 m od osi obrotu].
03. Powtórzyć punkt 02, ustawiając ramię również pod kątem około 20° i 70°. Jeżeli ramię pozostanie nieruchomo w swoim położeniu, oznacza to, że jego wyrównoważenie jest prawidłowe. Dopuszczalna jest lekkie niewyrównoważenie, **ale ramię nie może nigdy przesunąć się zbyt mocno**.
04. Dokręcić nakrętkę, aby zablokować sprężynę równoważącą (**rys. 37-c**);
05. Zablokować motoreduktor: patrz punkt 3.6.

3.8.2 - Wyrównoważenie ramienia LBAR

01. Odblokować ręcznie motoreduktor: patrz punkt 3.6;
02. Przesunąć ręcznie ramię do około połowy suwu (45°) i pozostawić w tym położeniu. Jeżeli ramię zaczyna podnosić się lub opadać, należy przekręcić nakrętkę (**rys. 38**), aby zwiększyć lub zmniejszyć naprężenie sprężyny.

*Uwaga - Wartość niewyrównoważenia jest akceptowalna, kiedy siła niezbędna do przemieszczenia ramienia * podczas otwierania, zamykania oraz we wszystkich innych pozycjach jest mniejsza lub równa połowie wartości znamionowej (dla tego urządzenia około 6,5 kg na 1 m).* [(*) siła zmierzona prostopadłe do ramienia w odległości 1 m od osi obrotu].

03. Zablokować motoreduktor: patrz punkt 3.6.

4 PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

UWAGA! – Wszystkie podłączenia elektryczne należy wykonywać po odłączeniu zasilania elektrycznego.

01. Zdjąć pokrywę, odkręcając śruby i przekręcając klucz w kierunku przeciwnym do ruchów wskazówek zegara (**rys. 39**);
02. Włożyć kable elektryczne do wnętrza szlabanu, rozpoczynając od podstawy w kierunku centrali sterującej, a następnie skierować je w lewą stronę. Natomiast kable pętli magnetycznych (Loop Detector) i trybu „Master-Slave” należy kierować w prawą stronę;
03. Przełożyć kabel zasilający przez dławnicę i podłączyć go do zacisku 3-stykowego z bezpiecznikiem topikowym. Zaciśnąć dławnicę, dokręcając śrubę (**rys. 40**);
04. Wykonać podłączenia pozostałych kabli, posługując się schematem elektrycznym, przedstawionym na **rys. 41**. *Uwaga – Aby ułatwić sobie podłączenie kabli można wyjąć zaciski z gniazd.*

4.1 - Opis podłączeń elektrycznych

- **LIGHT** = to wyjście można zaprogramować (patrz rozdział 6, punkt 6.2 – Programowanie drugiego poziomu - regulowane parametry) i wykorzystywać do podłączenia następujących urządzeń:

– **Lampa ostrzegawcza:** jeżeli wyjście „LIGHT” zostało zaprogramowane jako „lampa ostrzegawcza” możliwe jest podłączenie do niego lampy ostrzegawczej NICE „LUCY B, MLB lub MLBT” z żarówką 12 V/21 W typu samochodowego. Podczas manewru lampa świeci przez 0,5 s, a następnie gaśnie na 0,5 s. Ustawienia fabryczne: konfiguracja dla działania jako „Lampa ostrzegawcza ramienia” 24 V/10 W.

– **„kontrolka otwartego ramienia” - „zapalona, kiedy ramię jest opuszczone” - „zapalona, kiedy ramię jest podniesione” - „lampa ostrzegawcza ramienia” i „kontrolka konserwacji”:** jeżeli wyjście „LIGHT” zostało zaprogramowane na jedną z tych 5 funkcji, możliwe podłączenie do niego kontrolki 24 V max 10 W dla następujących sygnalizacji:

Funkcja „kontrolka otwartego ramienia”

Ramię zamknięte: wyłączona

Ramię podczas manewru otwierania: powolne miganie

Ramię podczas manewru zamykania: szybkie miganie

Ramię otwarte (niezamknięte): zapalona

Funkcja „aktywna, kiedy ramię jest opuszczone”

Ramię zamknięte: zapalona

W każdym innym przypadku: wyłączona

Funkcja „aktywna, kiedy ramię jest podniesione”

Ramię podniesione: zapalona

W każdym innym przypadku: wyłączona

Funkcja „lampa ostrzegawcza ramienia”

Kontrolka lub światła zamontowane na ramieniu, sygnalizują wykonywanie manewru poprzez miganie z regularną częstotliwością (świecą przez 0,5 s, a następnie gasną na 0,5 s).

Funkcja „kontrolka konserwacji”

– kontrolka zapala się na 2 sekundy na początku manewru otwarcia = liczba wykonanych manewrów nie przekracza 80%

– kontrolka migająca podczas wykonywania całego manewru = liczba wykonanych manewrów od 80% do 100%

– kontrolka migająca podczas wykonywania całego manewru = liczba wykonanych manewrów od 80% do 100%.

– **Ssawka:** możliwe jest podłączenie ssawki 24 V max 10 W (wersje tylko z elektromagnesem, bez urządzeń elektronicznych). Kiedy ramię jest zamknięte, ssawka uaktywnia się i blokuje ramię. Podczas manewru otwierania lub zamykania wyjście jest nieaktywne.

– **Blokada elektryczna:** możliwe jest podłączenie elektrycznej blokady z zatraskiem, 24 V max 10 W (wersje tylko z elektromagnesem, bez urządzeń elektronicznych). Podczas całego manewru otwierania uaktywnia się elektryczna blokada, która pozostanie aktywna w celu umożliwienia wyko-

niania przez ramię manewru. Podczas manewru zamykania należy upewnić się, że elektryczna blokada ponownie sprzęgnie się mechanicznie.

– **Zamek elektryczny:** możliwe jest podłączenie zamka elektrycznego z zatraskiem, 24 V max 10 W (wersje tylko z elektromagnesem, bez urządzeń elektronicznych). Zamek elektryczny jest uaktywniany na początku manewru otwierania na krótki okres czasu, aby zwolnić ramię i umożliwić wykonanie manewru. Podczas manewru zamykania należy upewnić się, że zamek elektryczny ponownie sprzęgnie się mechanicznie.

• **FLASH** = wejście to można zaprogramować wykorzystując programator Oview. Można do niego podłączyć te same urządzenia, co w przypadku wyjścia LIGHT. Wyjście zostało fabrycznie skonfigurowane do pracy z lampą ostrzegawczą 12 V 21 W.

• **SCA** = wejście to można zaprogramować wykorzystując programator Oview. Można do niego podłączyć te same urządzenia, co w przypadku wyjścia LIGHT. Wyjście zostało fabrycznie skonfigurowane do pracy kontrolką otwartego ramienia 24 V/10 W.

• **BLUEBUS** = do tego zacisku można podłączyć kompatybilne urządzenia; wszystkie są łączone równolegle tylko dwoma przewodami, którymi są zasilane, i którymi wysyłają sygnały do centrali. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zapoznać się z rozdziałem 8.

• **STOP** = wejście dla urządzeń, które blokują możliwość ruchu lub ewentualnie zatrzymują wykonywany manewr; można podłączyć do tego wejścia styki typu „Normalnie Zamknięty”, „Normalnie Otwarty”, urządzenia o stałej oporności lub urządzenia optyczne. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zapoznać się z rozdziałem 8.

• **PP** = wejście dla urządzeń, które sterują ruchem w trybie Krok po Kroku. Można do niego podłączyć styki typu „Normalnie Otwarty”.

• **OPEN** = wejście dla urządzeń, które sterują ruchem samego otwierania, można podłączyć tu styki typu „Normalnie Otwarty”.

• **CLOSE** = wejście dla urządzeń, które sterują ruchem samego zamykania, można podłączyć tu styki typu „Normalnie Otwarty”.

• **ANTENA** = wejście łączące antenę z odbiornikiem radiowym (anteną jest wbudowana do LUCY B, MBL, MLBT).

• **WYJŚCIE KARTY Z DIODĄ** = to wyjście można zaprogramować (patrz rozdział 6, punkt 6.2 – Programowanie drugiego poziomu - regulowane parametry) i wykorzystywać do podłączenia karty lampy diodowej (XBA7) lub karty semafora diodowego (XBA8). Przy ustawieniu fabrycznym pełni funkcję sterowania lampą ostrzegawczą (świeci przez 0,5 s, a następnie gaśnie na 0,5 s). Ponadto emitowane są sygnały diagnostyczne.

• **LOOP1** = wejście Loop Detector służy do podłączenia pętli magnetycznej do wykrywania metali. Tryby pracy przypisane do tego wejścia można zmieniać za pomocą programatora Oview (patrz punkt 7.5 - Pętla detekcyjna (Loop Detector)). Ustawienia fabryczne: konfiguracja dla manewru otwierania

• **LOOP2** = wejście Loop Detector służy do podłączenia pętli magnetycznej do wykrywania metali. Tryby pracy przypisane do tego wejścia można zmieniać za pomocą programatora Oview (patrz punkt 7.5 - Pętla detekcyjna (Loop Detector)). Ustawienia fabryczne: konfiguracja dla manewru otwierania.

• **MASTER-SLAVE** = łącznik do podłączenia 2 barierok w trybie Master-Slave (patrz punkt 7.6 – Master-Slave).

WAŻNE! – NIE PODŁĄCZAĆ URZĄDZEŃ INNYCH NIŻ PRZEWIDZIANE.

4.2 - Pierwsze włączenie i kontrola podłączeń

UWAGA! – Definitywne podłączenie automatu do sieci elektrycznej może zostać wykonane wyłącznie przez wykwalifikowanego i doświadczonego technika, zgodnie z przepisami bezpieczeństwa obowiązującym na danym terytorium.

Podłączyć centralę sterującą do linii zasilania elektrycznego wyposażonej w uziemienie ochronne. Na linii zasilającej automat, prowadzącej z sieci elektrycznej należy przygotować urządzenie, które zapewni całkowite rozłączenie w przypadku III kategorii przepięcia lub przygotować wtyczkę i gniazdko.

Po podłączeniu zasilania elektrycznego do centrali sterującej wykonać następujące kontrole:

- Sprawdzić, czy dioda BlueBus miga szybko przez kilka sekund, a następnie miga regularnie z częstotliwością 1 mignięcia na sekundę.
 - Jeśli zainstalowane zostały fotokomórki, należy sprawdzić, czy migają również diody na fotokomórkach (zarówno na TX jak i na RX); nie jest ważny sposób migania, ponieważ jest on uzależniony od innych czynników.
 - Sprawdzić, czy urządzenie podłączone do wyjścia FLASH lub diodowa lamp ostrzegawcza XBA7 jest wyłączona (ustawienie fabryczne).
- Jeśli tak się nie dzieje, należy odłączyć zasilanie elektryczne od centrali i dokładnie sprawdzić wykonane połączenia elektryczne.
- Inne informacje, niezbędne do wyszukiwania i diagnostyki usterek zamieszczone są w rozdziale 8 “Co zrobić, jeśli... (pomoc w rozwiązywaniu problemów)”.

4.3 - Funkcje ustawione fabrycznie

Centrala sterująca posiada zestaw programowalnych funkcji, które fabrycznie są ustawiane na najczęściej stosowane wartości. W każdej chwili możliwe jest

dokonanie zmiany tych wartości. W tym celu: patrz rozdział 6.

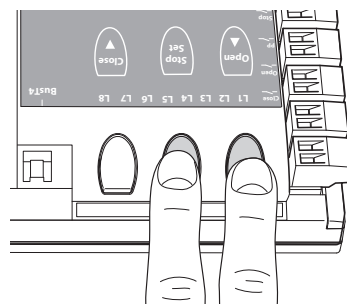
4.4 - Rozpoznanie podłączonych urządzeń

Po pierwszym włączeniu urządzenia centrala musi rozpoznać urządzenia podłączone do wejść „Bluebus” i „Stop”.

UWAGA! – Faza rozpoznawania musi być wykonana również, jeśli do centrali nie zostało podłączone żadne urządzenie.

Aby wskazać konieczność wykonania tej operacji, diody „L1” i „L2” znajdujące się w centrali migają jednocześnie.

01. Wcisnąć i przytrzymać równocześnie przyciski „Open” i „Set”;



02. Zwolnić przyciski, kiedy diody „L1” i „L2” zaczną bardzo szybko migać, (po około 3 sekundach).

03. Odczekać kilka sekund, aż do zakończenia fazy rozpoznawania urządzeń przez centralę. Po zakończeniu tej fazy dioda „Stop” powinna się świecić a diody „L1” i „L2” powinny zgasnąć, (mogą zacząć migać diody „L3” i „L4”, aby wskazać, że wartości położenia końcowych nie zostały jeszcze rozpoznane).

Tę procedurę należy powtórzyć w przypadku modyfikacji urządzeń podłączonych do zacisków BlueBus i Stop; na przykład po podłączeniu nowego urządzenia do centrali.

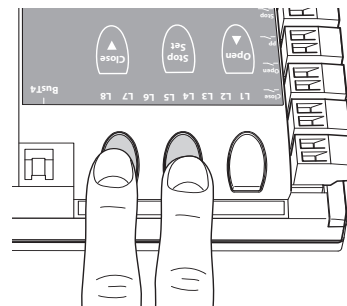
4.5 - Rozpoznawanie pozycji otwarcia i zamknięcia

Po zaprogramowaniu podłączonych urządzeń należy zaprogramować w centrali również położenia mechanicznych ograniczników położenia. W tej fazie odczytywana jest wartość ruchu ramienia, mierzona od mechanicznego ogranicznika zamykania do ogranicznika otwierania.

01. Odblokować motoreduktor w trybie ręcznym (patrz rozdział 3.6) i przesunąć ramię w trybie ręcznym o około 45° (połowa suwu ramienia);

02. Zablokować motoreduktor (patrz punkt 3.6);

03. Wcisnąć i przytrzymać równocześnie przyciski „Close” i „Set”;



04. Zwolnić przyciski, kiedy rozpocznie się manewr (po około 3 sekundach);

05. Odczekać aż do zakończenia fazy rozpoznawania położenia przez centralę: zamykanie, otwieranie i zamykanie ramienia lub przerywane 3 sekundami pauzy.

06. Wcisnąć przycisk „Open”, aby ramię wykonało całkowity manewr otwarcia.

07. Wcisnąć przycisk „Close”, aby ramię wykonało całkowity manewr zamknięcia.

UWAGA! – Fazy rozpoznawania nie mogą zostać przerwane. Jeżeli to nastąpi, należy powtórzyć całą procedurę rozpoznawania.

Jeżeli po zakończeniu fazy rozpoznawania diody „L3” i „L4” nadal migają, oznacza to, że wystąpił błąd. Faza rozpoznawania mechanicznych ograniczników położenia może zostać powtórzona w dowolnym momencie, również po zakończeniu montażu (na przykład, w przypadku przesunięcia pozycji któregoś ogranicznika mechanicznego).

WAŻNE! – Parametry dotyczące pozycji zwalniania oraz intensywności hamowania są wstępnie ustawionymi funkcjami centrali. Można je jednak zmienić bezpośrednio za pomocą centrali „L5 Długie/krótkie zwalnianie” (patrz Tabela 6 - punkt 6.1) oraz „L8 Hamowanie” (patrz Tabela 8 - punkt 6.2), lub też za pomocą programatora Oview.

4.6 - Kontrola ruchu ramienia

Po wykonaniu rozpoznania urządzeń zaleca się wykonanie kilku ruchów otwarcia i zamknięcia, w celu sprawdzenia, czy ramię porusza się prawidłowo.

01. Wcisnąć przycisk „Open”, aby wydać polecenie otwarcia; sprawdzić, czy ramię rozpocznie zwalnianie zanim dotrze do położenia otwarcia;

02. Wcisnąć przycisk „Close”, aby wydać polecenie zamknięcia; sprawdzić, czy ramię rozpocznie zwalnianie zanim dotrze do zaprogramowanego położenia zwalniania podczas zamykania;

03. Podczas wykonywania manewrów należy sprawdzić, czy diodowa lampa ostrzegawcza, znajdująca się w centrali świeci przez 0,5 s, a następnie gaśnie na 0,5 s;

04. Wykonać kilka manewrów otwierania i zamykania, aby wykluczyć obecność punktów o większym tarcu lub anomalii podczas funkcjonowania.

UWAGA – Jeżeli manewr rozpoczyna się z położenia innego niż położenie jednego z ograniczników mechanicznych (otwierania lub zamykania), zostanie on wykonany z małą prędkością.

4.7 - Podłączenie odbiornika radiowego

Centrala sterująca zawiera złącze typu SM, umożliwiające podłączenie odbiornika radiowego (urządzenie opcjonalne) model SMXI, SMXIS, OXI lub OXIT i podobne.

Aby podłączyć odbiornik, należy odłączyć zasilanie elektryczne od centrali i podłączyć odbiornik jak pokazano na **rys. 42**.

W **Tabeli 5** podane są operacje wykonywane przez centralę w zależności od aktywnych wejść lub poleceń wysyłanych przez odbiornik radiowy.

TABELA 5

Odbiornik SMXI, SMXIS, OIX, OXIT w trybie I lub II

wyjście	opis
Wyjście Nr 1	Krok po Kroku
Wyjście Nr 2	Otwarcie częściowe (otwarcie pod kątem około 45%; wartość programowalna z zastosowaniem Oview, patrz paragraf 4.10.1)
Wyjście Nr 3	Otwarcie
Wyjście Nr 4	Zamknięcie

Odbiornik OXI, OXIT zaprogramowany w "Trybie II poszerzonym"

polecenie	opis
Polecenie nr 1	Krok po Kroku
Polecenie nr 2	Otwarcie częściowe (otwarcie pod kątem około 45%; wartość programowalna z zastosowaniem Oview, patrz paragraf 4.10.1)
Polecenie nr 3	Otwarcie
Polecenie nr 4	Zamknięcie
Polecenie nr 5	Stop
Polecenie nr 6	Krok po kroku w bloku mieszkalnym
Polecenie nr 7	Krok po kroku Wysoki priorytet (sterowane również w przypadku, kiedy automatyka jest zablokowana)
Polecenie nr 8	Odblokuj i Otwórz
Polecenie nr 9	Odblokuj i Zamknij
Polecenie nr 10	Otwórz i Zablokuj automatykę
Polecenie nr 11	Zamknij i Zablokuj automatykę
Polecenie nr 12	Zablokuj automatykę
Polecenie nr 13	Odblokuj automatykę
Polecenie nr 14	Krok po kroku skrzydło Master
Polecenie nr 15	Krok po kroku skrzydło Slave

4.8 - Podłączenie świateł ramienia (urządzenie opcjonalne)

01. Przesunąć ramię do pozycji pionowej;

02. Odkręcić 6 śruby mocujące pokrywę ramienia (**rys. 43**);

03. Wyjąć na chwilę ramię;

04. Włożyć dławnicę do otworu przez który ma przejść okablowanie (**rys. 44**);

05. Wprowadzić kabel świateł do listwy ochronnej, ewentualnie zastosować sondę, aby ułatwić wkładanie (**rys. 45**);

06. Jeżeli to konieczne skrócić długość kabla świateł: możliwe jest odcięcie kabla tylko w jednym z punktów zaznaczonych specjalnym symbolem. Po odcięciu kabla przesunąć zaślepkę znajdującą się na odciętym końcu, aby zabezpieczyć nowy koniec kabla;

07. Przeprowadzić kabel najpierw przez otwór znajdujący się w uchwycie ramienia, a następnie przez otwór znajdujący się w szafie szlabanu (**rys. 46**); **Uwaga** – Należy zostawić trochę więcej kabla wewnątrz uchwytu, aby umożliwić obrót o 90° bez naprężania kabla;

08. Podłączyć kabel świateł do zacisku LIGHT w centralce sterującej: patrz schemat na **rys. 47**. **Uwaga:** Wyjście LIGHT charakteryzuje się biegunowością – jeżeli światła nie zapalają się tak, jak zostały zaprogramowane, należy odwrócić kable podłączone do zacisku.

09. Umieścić i zablokować łącznik wewnątrz szczeliny ramienia (**rys. 48**);

10. Włożyć ramię i zablokować z pomocą pokrywę, mocno dokręcając 6 śruby (**rys. 49**) uważając, aby nie uszkodzić kabla.

4.9 - Podłączenie diodowej lampy ostrzegawczej mod. XBA7 lub semafora diodowego mod. XBA8 (urządzenia opcjonalne)

Na pokrywie szlabanu można umieścić diodową lampę ostrzegawczą mod. XBA7 lub semafor z czerwonymi i zielonymi diodami mod. XBA8. Tryby pracy tych lamp można zmieniać za pomocą programatora Oview lub specjalnego programowania centrali sterującej. Więcej informacji można znaleźć w instrukcjach obsługi obu urządzeń.

4.10 - Podłączanie innych urządzeń

Z pomocą wbudowanej centrali możliwe jest zasilanie urządzeń zewnętrznych (odbiornik radiowy lub światelko oświetlające przełącznik kluczykowy), pobierając zasilanie z centrali sterującej: aby sprawdzić rodzaj podłączenia, patrz **rys. 41**.

Napięcie zasilające wynosi 24 Vcc -30% +50% z maksymalnym prądem 100 mA.

4.10.1 - Urządzenie do programowania Oview

Wykorzystanie urządzenia do programowania Oview umożliwia kompleksowe i szybkie zarządzanie fazą instalacji, konserwacji oraz diagnostykę całego automatu. Możliwe jest podłączenie urządzenia Oview do szlabanu drogowego za pomocą złącza BusT4, znajdującego się w centrali sterującej.

Aby uzyskać dostęp do złącza BusT4, należy otworzyć pokrywę szlabanu i włożyć złącze do specjalnego gniazda (**rys. 50**).

Zasadniczo urządzenie Oview może znajdować się maksymalnie w odległości do 100 m od centrali, może zostać podłączone do kilku centrali jednocześnie (do 16) i pozostawać tak podłączone również podczas zwykłego funkcjonowania automatu. Aby zmienić te ograniczenia, należy wykonać wskazówki zamieszczone w instrukcji obsługi Oview oraz w instrukcji obsługi systemu Oview System Book. Jeżeli w centrali znajduje się odbiornik radiowy z serii OXI, z pomocą urządzenia Oview można uzyskać dostęp do parametrów nadajników wczytanych do tego odbiornika. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy przeczytać instrukcję obsługi programatora Oview lub kartę funkcji szlabanu, dostępną również na stronie internetowej www.niceforyou.com.

4.10.2 - Akumulator awaryjny mod. PS224 (urządzenie dodatkowe)

W przypadku braku napięcia sieciowego szlaban przystosowany jest do zasilania za pomocą akumulatora awaryjnego model PS224. Aby wykonać montaż i podłączyć akumulator, należy wykonać poniższe czynności:

Uwaga! – Podłączenie elektryczne akumulatora awaryjnego do centrali sterującej należy wykonać dopiero po zakończeniu wszystkich faz montażu i programowania, ponieważ akumulator stanowi zasilanie awaryjne.

01. Umieścić akumulator awaryjny tak, jak wskazano na **rys. 51a**;

02. Odłączyć sieciowe zasilanie elektryczne, a następnie podłączyć specjalny kabel do złącza akumulatora awaryjnego (**rys. 51**);

03. Włączyć sieciowe zasilanie elektryczne.

4.10.3 - System Solemyo (zasilanie fotoelektryczne)

Szlaban przystosowany jest do zasilania z pomocą systemu zasilania fotoelektrycznego „Solemyo”. W celu podłączenia go do centrali, należy wykorzystać dwubiegunową wtyczkę przedstawioną na **rys. 52**.

WAŻNE!

- Kiedy szlaban zasilany jest przez system „Solemyo”, NIE NALEŻY GO PODŁĄCZAĆ równocześnie do sieci elektrycznej.

- W wyniku ograniczonej ilości dostępnej energii słonecznej, w zależności od miejsca montażu oraz od pory roku, szlaban może wykonać tylko określoną ilość manewrów dziennie. Przed zamontowaniem systemu Solemyo należy sprawdzić w specjalnej dokumentacji, czy maksymalna ilość możliwych do wykonania manewrów jest wystarczająca dla przewidzianego zastosowania.

- System „Solemyo” może być stosowany skutecznie wyłącznie, jeśli w centrali aktywna jest (ON) funkcja „Stand-by” w trybie „Całe urządzenie”, (uaktywniana wyłącznie z zastosowaniem programatora Oview).

Teetapy są najważniejsze podczas realizacji automatu, a ich celem jest zagwarantowanie maksymalnego bezpieczeństwa urządzenia. Próby odbiorcze można wykonywać również w celu przeprowadzenia okresowych kontroli urządzeń składających się na automat. Poszczególne etapy prób odbiorczych i wprowadzenia automatu do użytku powinny zostać wykonane przez wykwalifikowany i doświadczony personel, którego obowiązkiem jest wyznaczenie niezbędnych prób, mających na celu sprawdzenie rozwiązań dostosowanych do występujących zagrożeń oraz sprawdzenie przestrzegania zaleceń przewidzianych przez obowiązujące przepisy, normy i ustawy: w szczególności wszystkich wymogów normy EN 12445, która określa metody wykonywania kontroli automatów przeznaczonych dla bram i szlabanów drogowych. Wszystkie te operacje muszą być wykonywane pod bezpośrednim nadzorem osoby odpowiedzialnej za montaż, która podpisuje własnym imieniem i nazwiskiem pole nr 1 deklaracji zgodności (patrz załącznik I).

Urządzenia dodatkowe lub opcjonalne należy poddawać szczegółowym próbom odbiorczym, zarówno pod względem funkcjonalności jak i ich prawidłowego wzajemnego oddziaływania ze szlabanem.

5.1 - Próby odbiorcze

Kolejność operacji wykonywanych podczas odbioru technicznego dotyczy typowej instalacji (**rys. 1**) w trybie „użytkownicy nieprzeszkoleni” oraz „sterowanie w trybie automatycznym”, które przewiduje jako minimalny poziom zabezpieczenia strefy przejściowej, urządzenia typu C (ograniczenie sił – patrz norma EN 12445) połączone z urządzeniami typu D (czujka obecności np. fotokomórka). Biorąc pod uwagę, że ten rodzaj zastosowania jest najbardziej obciążający, ta sama kolejność próby odbiorczej może być skutecznie wykonana również w warunkach mniejszego obciążenia.

- 1 Sprawdzić, czy ściśle przestrzegane są instrukcje przewidziane w rozdziale 1, dotyczącym ostrzeżeń na temat bezpieczeństwa.
- 2 Sprawdzić, czy ramię jest prawidłowo wyrównoważone, patrz punkt 3.8.
- 3 Sprawdzić, czy system odblokowywania w trybie ręcznym działa prawidłowo, patrz punkt 3.6.
- 4 Wykorzystując nadajnik lub przełącznik kluczykowy, należy przeprowadzić próby otwierania, zamykania i zatrzymywania szlabanu, upewniając się, że przesunięcie ramienia jest zgodne z zaleceniami. Wskazane jest przeprowadzenie kilku prób, mających na celu dokonanie oceny manewrów wykonywanych przez ramię i stwierdzenie ewentualnych usterek montażowych, regulacyjnych oraz występowanie nadmiernych punktów tarcia.
- 5 Sprawdzić po kolei działanie wszystkich pomocniczych urządzeń zabezpieczających, znajdujących się w instalacji (fotokomórki, listwy optyczne, itp.). Kiedy urządzenie zadziała, dioda „BlueBus” znajdująca się w centrali wykona 2 bardzo szybkie mignięcia, na potwierdzenie wykonanego rozpoznania alarmu.
- 6 Sprawdzić działanie fotokomórek, postępując w następujący sposób: w zależności od tego, czy została zainstalowana jedna lub dwie pary fotokomórek, potrzebny jest jeden lub dwa prostopadłościanny wykonane z twardego materiału (np. drewniane panele) o wymiarach 70 x 30 x 20 cm. Każdy prostopadłościan musi posiadać trzy ściany, po jednej dla każdego wymiaru, wykonane z materiału odbłaskowego (np. lustro lub biała błyszcząca farba) oraz trzy ściany wykonane z materiału matowego (np. pomalowane w kolorze czarnym matowym). Dla próby fotokomórek usytuowanych na wysokości 50 cm nad ziemią, prostopadłościan musi znajdować się na ziemi, a w przypadku przeprowadzania próby fotokomórek usytuowanych na wysokości 1 m od ziemi, na wysokości 50 cm.
W przypadku wykonywania próby dla jednej pary fotokomórek, bryła próbna musi znajdować się dokładnie pod środkiem ramienia, a jej ściany o długości 20 cm muszą być skierowane w stronę fotokomórek. Bryłę należy przesunąć wzdłuż całej długości ramienia (**rys. A**).
W przypadku wykonywania próby dla dwóch par fotokomórek, należy wykonać ją osobno dla każdej pary fotokomórek, z wykorzystaniem jednej bryły próbnej, następnie należy powtórzyć ją wykorzystując dwie bryły. Każdą bryłę próbną należy umieścić w odległości 15 cm, obok środka ramienia, a następnie przesunąć ją na całą długość ramienia (**rys. B**). Podczas wykonywania tych prób bryła próbna powinna być wykrywana przez fotokomórki w dowolnym położeniu, w którym się znajduje, wzdłuż całej długości ramienia.
- 7 Sprawdzić, czy nie występują zakłócenia pomiędzy fotokomórkami i innymi urządzeniami, przecinając z pomocą cylindra (o średnicy 5 cm i długości 30 cm) oś optyczną, łączącą dwie fotokomórki (**rys. C**): przesunąć cylinder najpierw w pobliżu fotokomórki TX, a następnie w pobliżu RX, wreszcie przez środek, pomiędzy obiema fotokomórkami. Następnie upewnić się, że urządzenie zadziała w każdym przypadku, przełączając je ze stanu aktywnego do stanu alarmowego i odwrotnie; wreszcie sprawdzić, czy powoduje przewidziane działanie centrali (na przykład zmianę kierunku ruchu podczas manewru zamykania).
- 8 **Sprawdzić zabezpieczenie przed podniesieniem:** w automatach o ruchu pionowym należy sprawdzić, czy nie występuje zagrożenie podniesienia. Próbę tę należy wykonać w następujący sposób: zawiesić w połowie długości ramienia ciężar 20 kg (na przykład worek żwiru), wydać polecenie otwarcia i sprawdzić, czy podczas tego manewru ramię nie przekroczy wysokości 50 cm od jego położenia poziomego. W przypadku, kiedy ramię przekroczy tę wysokość należy zredukować siłę silnika (patrz rozdział 6 - Tabela 7).
- 9 Jeżeli sytuacja niebezpieczna, spowodowana ruchem ramienia, zostały zabezpieczone poprzez ograniczenie siły uderzenia, należy dokonać pomiaru siły zgodnie z zaleceniami normy EN 12445 i ewentualnie, jeżeli sterowanie „siłą silnika” jest używane jako pomoc dla systemu, umożliwiającą zredukowanie siły uderzenia, należy spróbować wykonać taką regulację, która umożliwi uzyskanie lepszych wyników.

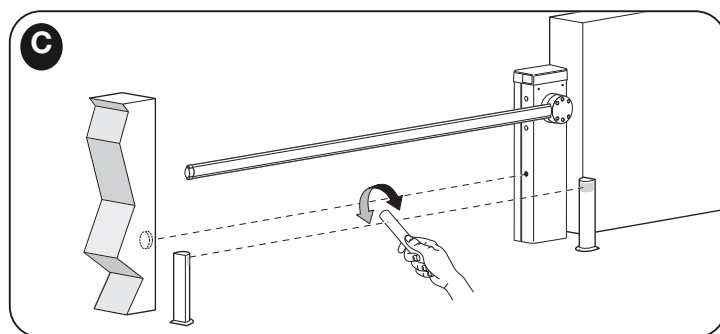
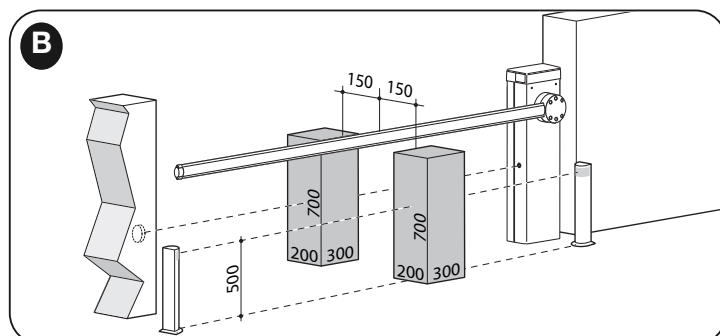
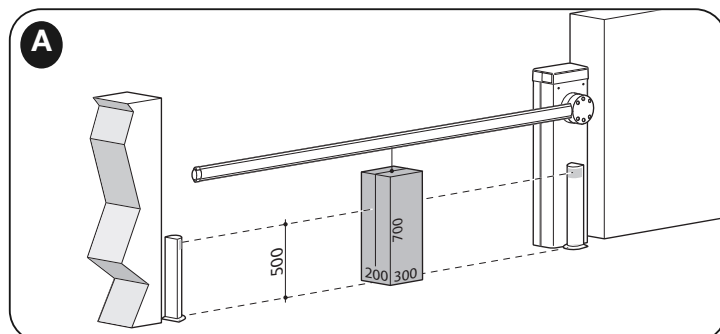
10 Sprawdzić skuteczność systemu odblokowującego: przesunąć ramię do położenia zamknięcia i odblokować motoreduktorem w trybie ręcznym (patrz punkt 3.6), sprawdzając, czy odblokowanie nastąpi bez utrudnień. Sprawdzić, czy siła użyta do ręcznego podniesienia ramienia do pozycji otwarcia nie przekracza 200 N (około 20 kg); siła ta jest mierzona prostopadle w stosunku do ramienia w odległości 1 m od osi obrotu. Na koniec sprawdzić, czy klucz niezbędny do odblokowania w trybie ręcznym znajduje się w pobliżu automatu.

11 Kontrola systemu odłączania zasilania: z pomocą urządzenia odłączającego, należy wyłączyć zasilanie, odłączając ewentualne akumulatory awaryjne i sprawdzić, czy wszystkie diody znajdujące się w centrali są zgaszone oraz czy po wydaniu polecenia ramię pozostaje nieruchome. Sprawdzić skuteczność systemu blokującego, aby zapobiec ponownemu niezamierzonemu lub nieautoryzowanemu załączeniu.

5.2 - Przekazanie do eksploatacji

Wprowadzenie urządzenia do eksploatacji może nastąpić dopiero po wykonaniu z wynikiem pozytywnym wszystkich etapów prób odbiorczych. Zabrania się częściowego wprowadzania urządzenia do użytku lub w sytuacjach tymczasowych.

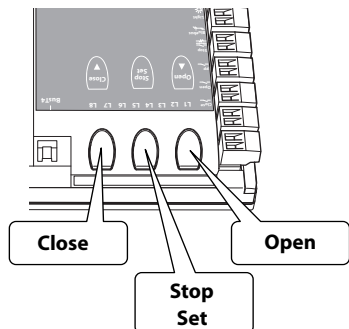
- 1 Należy wypełnić i przekazać właścicielowi automatu „**Deklarację zgodności CE- Załącznik I**”, znajdującą się na końcu niniejszego podręcznika, w przeznaczonej do wycięcia części.
- 2 Należy wypełnić i przekazać właścicielowi automatu formularz „**Instrukcja obsługi**”, znajdujący się na końcu niniejszego podręcznika, w przeznaczonej do wycięcia części.
- 3 Należy wypełnić i przekazać właścicielowi automatu formularz „**Plan konserwacji**”, w którym znajdują się zalecenia dotyczące konserwacji wszystkich urządzeń automatu. Formularz dotyczący szlabanu drogowego znajduje się na końcu niniejszego podręcznika, w części przeznaczonej do wycięcia.
- 4 Przed przekazaniem automatu do eksploatacji należy powiadomić jego właściciela o zagrożeniach i występującym ryzyku szczegółowym.
- 5 Przymocować do ramienia na stałe tabliczkę znajdującą się w opakowaniu, dotyczącą operacji odblokowywania i blokowania motoreduktora w trybie ręcznym.
- 6 TYLKO dla instalacji NIEZGODNYCH z kryteriami zamieszczonymi w rozdziale 1.3.1 niniejszego podręcznika: przygotować dokumentację techniczną automatu, która musi zawierać następujące dokumenty: rysunek całościowy automatu, schemat wykonanych połączeń elektrycznych, analizę występujących zagrożeń i zastosowane rozwiązania (sprawdzić na stronie **www.nice-foryou.com** jakie formularze należy wypełnić), deklarację zgodności producenta dla wszystkich zastosowanych urządzeń (dla szlabanu drogowego patrz załącznik II) oraz deklarację zgodności wypełnioną przez instalatora. Na szlabanie należy zamocować tabliczkę zawierającą przynajmniej następujące dane: rodzaj automatu, nazwę i adres producenta (osoby odpowiedzialnej za przekazanie do eksploatacji), numer seryjny, rok produkcji i oznaczenie „CE”.



6 PROGRAMOWANIE CENTRALI STERUJĄCEJ

Na centrali sterującej znajdują się 3 klawisze **OPEN (▲)**, **STOP (Set)**, **CLOSE (▼)**, których można używać zarówno do sterowania centralą podczas prób, jak i do programowania dostępnych funkcji.

Dostępne funkcje, jakie można zaprogramować rozmieszczone są na 2 poziomach, a ich stan działania sygnalizowany jest przez 8 diod (L1 ... L8) znajdujących się na centrali.



SYGNALIZACJE DIOD LED:

- **Dioda włączona** = funkcja aktywna;
- **Dioda wyłączona** = funkcja nieaktywna.

KLAWISZE PROGRAMOWANIA:

- **OPEN (▲)**: przycisk „OPEN” umożliwia sterowanie otwieraniem szlabanu, może być również

używany podczas programowania, w celu przesunięcia punktu programowania do góry.

- **STOP (Set)**: przycisk „STOP” umożliwia zatrzymywanie manewru; jeżeli pozostanie wciśnięty przez dłużej niż 5 sekund, umożliwia przejście do fazy programowania.
- **CLOSE (▼)**: przycisk „CLOSE” umożliwia sterowanie zamykaniem szlabanu; może być również używany podczas programowania, w celu przesunięcia punktu programowania w dół.

UWAGA! – Podczas wykonywania manewru (otwieranie lub zamykanie) wszystkie 3 klawisze (▲, Set, ▼) działają jak STOP, powodując zatrzymanie wykonywanego manewru lub odwrócenie kierunku jego wykonywania.

6.1 - Programowanie pierwszego poziomu (ON-OFF)

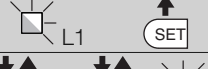
Wszystkie funkcje pierwszego poziomu (**Tabela 6**) zaprogramowane są fabrycznie na „OFF” i mogą zostać zmodyfikowane w każdej chwili, jak pokazano w **Tabeli 7**. Parametry można regulować w skali wartości od 1 do 8; w celu sprawdzenia wartości odpowiadających każdej diodzie patrz **Tabela 6**.

WAŻNE – Podczas procedury programowania maksymalny czas trwania przerwy pomiędzy wciśnięciem dwóch przycisków wynosi 10 sekund. Po upływie tego czasu procedura kończy się automatycznie, zostaną wczytane modyfikacje wykonane do tego momentu.

TABELA 6 - Funkcje pierwszego poziomu

Dioda	Opis	Przykład
L1	Automatyczne zamykanie	Ta funkcja powoduje automatyczne zamykanie ramienia po upływie zaprogramowanego czasu przerwy. Wartość fabryczna: 30 sekund. Programowalna wartość od 5 do 200 sekund.
L2	Zamknij po fotokomórce	Ta funkcja umożliwia utrzymywanie ramienia w pozycji Otwarte tylko przez czas niezbędny dla przejazdu. Kiedy funkcja jest aktywna funkcjonowanie zmienia się w zależności od parametru ustawionego w funkcji „Automatyczne zamykanie”: • przy aktywnym „automatycznym Zamykaniu” manewr Otwierania jest przerywany zaraz po zwolnieniu fotokomórek i po upływie 5 sek. zaczyna się manewr Zamykania. • przy nieaktywnym „automatycznym zamykaniu” ramię osiąga zawsze położenie maksymalnego Otwarcia (również, jeśli fotokomórki zostaną zwolnione wcześniej) i po upływie 5 sek. zaczyna się manewr Zamykania.
L3	Zamknij zawsze	Funkcja ta jest przydatna w sytuacji wystąpienia przerwy w dopływie energii elektrycznej (nawet krótkotrwałej). Jeżeli funkcja jest aktywna (ON), po ponownym podłączeniu prądu elektrycznego centrala rozpoznaje, że ramię jest w położeniu Otwarte i włącza manewr Zamykania, który dla bezpieczeństwa jest poprzedzany przez trwające 3 sek. miganie wstępne lampy.
L4	Stand-by	Ta funkcja ogranicza zużycie prądu. Jeżeli jest aktywna, po upływie 1 minuty od zakończenia manewru centrala wyłącza TX fotokomórek Bluebus oraz wszystkie diody, za wyjątkiem diody Bluebus, która będzie migać wolniej. Kiedy centrala otrzyma jakieś polecenie, przywróci prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Aby móc używać szlabanu z systemem Solemyo, należy włączyć jeszcze bardziej poszerzony tryb Stand-by – „Stand-całościowy”. Ta operacja jest wykonywana za pomocą programatora Oview.
L5	Zwalnianiedługie/krótkie	Ta funkcja umożliwia wydłużenie drogi zwalniania, zarówno podczas manewru otwierania, jak i zamykania. Jeżeli funkcja ta nie jest aktywna, zwalnianie jest krótkie.
L6	Automatyczny szybki start	Jeżeli parametr ten jest aktywny (ON), umożliwia aktywowanie szybkiego startu (z maksymalną prędkością) dopóki ramię nie zacznie się przemieszczać. Ustawiona fabrycznie wartość to „OFF”.
L7	Tryb Slave	Aktywowanie tej funkcji powoduje, że szlaban staje się szlabanem „Slave” (podległym): w ten sposób możliwe jest synchronizowanie działania 2 przeciwnych szlabanów, z których jeden pełni rolę Master, a drugi Slave. Dokładniejsze informacje zawarte są w punkcie 7.6 - Tryb Master-Slave.
L8	Kierunek obrotów silnika strony;	Ten parametr umożliwia odwrócenie kierunku obrotów silnika, umożliwiające zainstalowanie szlabanu z prawej wartości ustawiona fabrycznie to „OFF” (standardowe obroty silnika – szlaban jest zamykany na lewą stronę). Ważne – kiedy funkcja zostaje włączona, należy na nowo wykonać rozpoznanie pozycji zamknięcia i otwarcia (punkt 4.5).

TABELA 7 - Procedura programowania (pierwszy poziom)

01. Wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez około 3 sekundy;	
02. Zwolnij przycisk, kiedy dioda „L1” zacznie migać;	
03. Wciśnij przycisk „▲” lub „▼”, aby zmienić migającą diodę na tę diodę, którą reprezentuje funkcję, którą należy zmienić;	
04. Wciśnij na krótko przycisk „Set”, aby zmienić stan funkcji: (krótkie błysnięcie = OFF - długie błysnięcie = ON);	
05. Odczekaj 10 sekund (maksymalny czas), aby wyjść z programowania.	
Uwaga – Aby zaprogramować inne funkcje na „ON” lub „OFF” podczas wykonywania procedury należy powtórzyć punkty 03 i 04.	

6.2 - Programowanie drugiego poziomu (parametry regulowane)

Wszystkie parametry drugiego poziomu zostały ustawione fabrycznie (**Tabela 8**) i mogą zostać zmienione w dowolnym momencie, jak pokazano w **Tabeli 9**.

Parametry można regulować w skali wartości od 1 do 8; w celu sprawdzenia wartości odpowiadających każdej diodzie patrz **Tabela 8**.

WAŻNE – Podczas procedury programowania maksymalny czas trwania przerwy pomiędzy wciśnięciem dwóch przycisków wynosi 10 sekund. Po upływie tego czasu procedura kończy się automatycznie, zostaną wczytane modyfikacje wykonane do tego momentu.

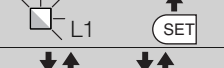
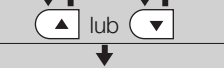
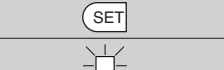
TABELA 8 - Funkcje drugiego poziomu

Dioda wejścia	Parametr	Dioda (poziom)	Wartość	Opis
L1	Czas trwania przerwy	L1	3 sekund	Reguluje czas trwania przerwy, czyli czas upływający pomiędzy końcem manewru otwierania a początkiem manewru automatycznego zamykania. Ten parametr wywiera efekt wyłącznie, jeśli automatyczne Zamykanie jest aktywne.
		L2	5 sekund	
		L3	7 sekund	
		L4	10 sekund	
		L5	15 sekund	
		L6	20 sekund	
		L7	40 sekund	
		L8	60 sekund	
L2	Funkcja Krok po kroku	L1	Otwarcie – stop – zamknięcie – stop	Reguluje kolejność poleceń połączonego z wejściem lub z poleceniem radiowym: "Krok po kroku".
		L2	Otwarcie – stop – zamknięcie – otwarcie	
		L3	Otwarcie – zamknięcie – otwarcie – zamknięcie	
		L4	Mieszkaniowy 1	
		L5	Mieszkaniowy 2	
		L6	Krok po kroku 2	
		L7	Obecność człowieka	
		L8	Otwieranie w trybie "półautomatycznym", zamykanie w "obecności użytkownika"	
L3	Prędkość silnika	L1	Prędkość 1 (50%)	Reguluje prędkość silnika podczas zwykłego ruchu.
		L2	Prędkość 2 (80%)	
		L3	Prędkość 3 (100%)	
		L4	Otwarcie V3, Zamknięcie V1	
		L5	Otwarcie V1, Zamknięcie V2	
		L6	Otwarcie V2, Zamknięcie V3	
		L7	Otwarcie V3, Zamknięcie V2	
		L8	Otwarcie V2, Zamknięcie V1	
L4	Wyjście 1 LIGHT	L1	Kontrolka otwartego ramienia (24 V - 10 W)	Wybór rodzaju urządzenia podłączonego do wyjścia LIGHT. Ważne! – Jeżeli programowanie zostanie zmienione, należy sprawdzić, czy rodzaj napięcia nowego urządzenia podłączonego do zacisku LIGHT odpowiada rodzajowi napięcia dla wybranego programowania wyjścia LIGHT.
		L2	Ramię zamknięte (24 V - 10 W)	
		L3	Ramię otwarte (24 V - 10 W)	
		L4	Lampa ostrzegawcza (12 V - 21 W)	
		L5	Lampa ostrzegawcza 1 (24 V - 10 W) (dla świateł ramienia)	
		L6	Zamek elektryczny (24 V - 10 W)	
		L7	Ssawka (24 V - 10 W)	
		L8	Kontrolka konserwacji (24 V - 10 W)	
L5	Wyjście diodowe (światła pokryw)	L1	Lampa ostrzegawcza (tylko podczas wykonywania manewru)	Wybór trybu działania urządzenia podłączonego do wyjścia diodowego. Tryby od L1 do L4 można przypisać do diodowej lampy ostrzegawczej. Tryby od L5 do L8 można przypisać do semafora diodowego. Ważne! - Nie podłączać innych, nieprzewidzianych urządzeń.
		L2	Lampa ostrzegawcza 1 (miga zawsze)	
		L3	Światelko nocne	
		L4	Zawsze włączone	
		L5	Czerwony semafor	
		L6	Zielony semafor	
		L7	Semafor ruchu jednokierunkowego	
		L8	Semafor ruchu wahadłowego	
L6	Siła silnika	L1	Siła 1 (mała)	Podczas wykonywania manewru reguluje system kontroli siły silnika, aby dostosować ją do ciężaru ramienia.
		L2	Siła 2	
		L3	Siła 3	
		L4	Siła 4	
		L5	Siła 5	
		L6	Siła 6	
		L7	Siła 7	
		L8	Siła 8 (duża)	
L7	Czułość pętli detekcyjnej (Loop Detector)	L1	100% - maksymalna	Reguluje czułość, z jaką metalowe przedmioty wykrywane są przez obwód pętli detekcyjnej (Loop Detector). Patrz punkt 7.5 - rozdz. 7 Rozszerzenie wiadomości
		L2	90%	
		L3	80%	
		L4	70%	
		L5	60%	
		L6	50%	
		L7	40%	
		L8	30% - minimalna	
L8	Hamowanie	L1	0 - brak	Ustawianie intensywności hamowania, jakie wykonywane jest na etapie spowalniania manewru.
		L2	1	
		L3	2	
		L4	3	
		L5	5	
		L6	6	
		L7	8	
		L8	9 - maksymalne	

OSTRZEŻENIA:

- Nie należy ustawiać zbyt wysokiej wartości „siły silnika”, ponieważ może ona zakłócić działanie systemu zabezpieczającego lub uszkodzić ramię;
- Jeżeli kontrola „siły silnika” jest używana jako pomoc dla systemu redukcji siły uderzenia, należy powtórzyć pomiar siły po każdej regulacji, zgodnie z zaleceniami normy EN 12445
- Zużycie oraz warunki atmosferyczne wywierają wpływ na ruchy szlabanu, w związku z tym okresowo należy sprawdzać regulację „siły silnika”.

TABELA 9 - Procedura programowania (drugi poziom)

01. Wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez około 3 sekundy;	
02. Zwolnij przycisk, kiedy dioda „L1” zacznie migać;	
03. Wciśnij przycisk „▲” lub „▼”, aby zmienić migającą diodę na tę diodę, która reprezentuje funkcję, którą należy zmienić;	
04. Odczekaj około 3 sekundy, aż do zaświecenia się diody, która reprezentuje aktualny poziom modyfikowanego parametru;	
05. Odczekaj około 3 sekundy, aż do zaświecenia się diody, która reprezentuje aktualny poziom modyfikowanego parametru;	
06. Wciśnij przycisk „▲” lub „▼”, aby zmienić diodę, która reprezentuje wartość parametru;	
07. Zwolnij przycisk „Set”;	
08. Odczekaj 10 sekund (maksymalny czas), aby wyjść z programowania.	

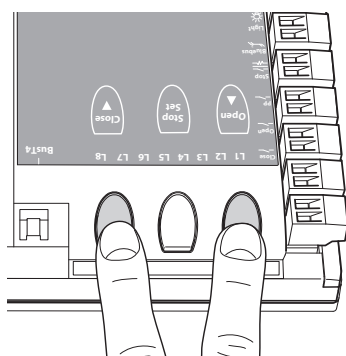
Uwaga - Aby zaprogramować kilka parametrów podczas wykonywania tej procedury powtórz operacje od punktu 03 do punktu 07 podczas tej fazy.

7 ROZSZERZENIE WIADOMOŚCI

7.1 - Całkowite kasowanie pamięci centrali sterującej

Możliwe jest skasowanie wszystkich danych wczytanych do centrali sterującej i przywrócenie jej ustawień fabrycznych:

01. Wcisnąć i przytrzymać równocześnie przyciski „▲” i „▼”;



02. (po upływie około 3 sekund) zwolnić przyciski, kiedy wszystkie diody zaświecą się;
03. Kiedy diody L1 i L2 zaczną migać, oznacza to, że procedura została ukończona.

Uwaga - Za pomocą tej procedury można skasować również ewentualne pozostałe w pamięci błędy.

Ważne – Ta procedura **nie powoduje** skasowania parametru określającego kierunek obrotów silnika oraz liczbę wykonanych manewrów.

7.2 - Inne funkcje

• Funkcja „Otwórz zawsze”

Ta funkcja jest specjalną funkcją centrali sterującej. Przypisana jest ona do wejścia „Krok po kroku” i umożliwia **zawsze** wydanie polecenia otwarcia, kiedy polecenie Krok po Kroku będzie aktywne przez ponad 3 sekundy. Ta funkcja obowiązuje dla każdego programowania wejścia Krok po Kroku (patrz „Funkcja PP” w Tabeli 8).

Na przykład może być wykorzystywana do podłączenia zegara, umożliwiającego zaprogramowanie stałego otwarcia szlabanu w określonych godzinach.

• Funkcja „Przesuń mimo wszystko”

W przypadku, kiedy jedno lub kilka urządzeń zabezpieczających nie będzie działać prawidłowo lub będą one niezdadne do użytku, funkcja ta umożliwia w dalszym ciągu sterowanie szlabanem w trybie „Obecność człowieka” (szczegółowe informacje można znaleźć w rozdziale „Instrukcja obsługi”).

• Funkcja „Wezwanie do konserwacji”

Funkcja ta umożliwia zawiadomienie, kiedy należy przeprowadzić konserwację automatu. Parametr „Wezwanie do konserwacji” można ustawić za pomocą programatora Oview. Zawiadomienie o konserwacji jest sygnalizowane przez lampę ostrzegawczą Flash lub przez kontrolkę konserwacji, w zależności od ustawionego rodzaju programowania. Sygnalizacje lampy ostrzegawczej Flash oraz kontrolki konserwacji są podane w Tabeli 10.

• Kontrola liczby wykonanych manewrów

Aby sprawdzić liczbę wykonanych manewrów, konieczny jest programator Oview; parametry można sprawdzić pod hasłem „Konserwacja”.

• Zerowanie licznika manewrów

Zerowanie manewrów należy wykonywać po zakończeniu przeglądu automatu, **dezaktywując** funkcję „Kontrolka konserwacji” wyjścia LIGHT.

Uwaga - **Należy odłączyć na chwilę urządzenie podłączone do wyjścia 1 LIGHT.**

Procedura aktywowania kontrolki konserwacji (kiedy **nie jest jeszcze** aktywna):

01. Wcisnąć i przytrzymać przycisk **Set** przez około 3 sekundy;
02. Zwolnić przycisk, kiedy dioda **L1** zacznie migać;
03. Wcisnąć przycisk „▲” lub „▼”, aby zmienić położenie z migającą diodę na diodę L4 (dioda wejściowa „Wyjście LIGHT”);
04. Wcisnąć i przytrzymać przycisk **Set**, aż do zakończenia punktu 07;
05. Odczekać około 3 sekund, aż zapali się dioda zaprogramowanego wyjścia;
06. Wcisnąć przycisk „▲” lub „▼”, aby przesunąć pozycję zapalanej diody na L8;
07. Zwolnić przycisk „Set” i zacząć na wyjście z procedury programowania z powodu przeterminowania.

Procedura dezaktywowania kontrolki konserwacji (kiedy **jest już** aktywna):

01. Wcisnąć i przytrzymać przycisk „Set” przez około 3 sekundy;
02. Zwolnić przycisk, kiedy dioda **L1** zacznie migać;
03. Wcisnąć przycisk „▲” lub „▼”, aby zmienić położenie z migającą diodę na diodę L4 (dioda wejściowa „Wyjście LIGHT”);
04. Wcisnąć i przytrzymać przycisk **Set**, aż do zakończenia punktu 07;
05. Odczekać około 3 sekund, aż zapali się dioda L8;
06. Wcisnąć przycisk „▲” lub „▼”, aby przesunąć pozycję zapalanej diody na L8;
07. Zwolnić przycisk „Set” i zacząć na wyjście z procedury programowania z powodu przeterminowania.

W tym momencie wezwanie do konserwacji zostało skasowane.

TABELA 10

Ilość manewrów	Lampa ostrzegawcza Flash	Kontrolka konserwacji
Poniżej 80% limitu	Normalnie (0,5 sek. zapalona - 0,5 sek. zgaszona)	Świeci się przez 2 sekundy na początku manewru Otwieranie
Od 81% do 100% limitu	Na początku manewru pozostanie włączona . przez 2 sek	Miga podczas całego manewru następnie funkcjonuje w zwykły sposób
Powyżej 100% limitu	Na początku i na końcu manewru świeci się przez 2 sekundy, następnie funkcjonuje w zwykły sposób	Zawsze miga

Uwaga - Ustawić ponownie programowanie wyjścia LIGHT z urządzeniem, które ma być używane, a następnie podłączyć je ponownie do wyjścia.

7.3 - Dodawanie i odłączanie urządzeń

W dowolnej chwili możliwe jest dodanie nowych urządzeń, podłączonych do wejść BlueBus i Stop lub odłączanie urządzeń już obecnych. Aby to zrobić , należy postępować w następujący sposób:

- 01. Wcisnąć i przytrzymać równocześnie przyciski „▲” i „Set”;
- 02. (po około 3 sekundach) zwolnić przyciski, kiedy diody L1 i L2 zaczną bardzo szybko migać;
- 03. Odczekać kilka sekund, dopóki centrala nie zakończy fazy rozpoznawania podłączonych urządzeń;
- 04. Po zakończeniu tej fazy, dioda STOP pozostaje zapalona, natomiast diody L1 i L2 gasną (ewentualnie zaczynają migać diody L3 i L4).

Po zakończeniu tej procedury należy ponownie wykonać próbę automatu, jak wskazano w rozdziale 5.1.

7.3.1 - Wejście Bluebus

System BlueBus umożliwia podłączanie kompatybilnych urządzeń z zastosowaniem tylko dwóch przewodów, przez które przepływa zarówno zasilanie elektryczne jak i sygnały komunikacyjne. Wszystkie urządzenia połączone są równolegle do tych samych 2 przewodów Bluebus, bez konieczności przestrzegania biegunowości. Każde urządzenie jest rozpoznawane odrębnie, ponieważ podczas montażu jest mu nadawany niepowtarzalny adres. Z systemem Bluebus można połączyć fotokomórki, urządzenia zabezpieczające, urządzenia sterujące, takie jak klawiatury i czynniki kart zbliżeniowych, kontrolki sygnalizacyjne, itp. Podczas fazy rozpoznawania centrala sterująca rozpoznaje niezależnie wszystkie podłączone urządzenia, jest również w stanie wykrywać ewentualne nieprawidłowości. Za każdym razem, kiedy do systemu Bluebus zostanie dodane lub odłączone jakieś urządzenie, należy wykonać fazę rozpoznawania, jak opisano w punkcie 4.4.

7.3.2 - Fotokomórki

System Bluebus umożliwia rozpoznawanie fotokomórek przez centralę poprzez ustawienia specjalnych mostków (patrz Tabela 11), umożliwia on również prawidłowe realizowanie funkcji wykrywania przeszkód. Operacja adresowania musi zostać wykonana zarówno na fotokomórce TX jak i RX, poprzez ustawienie mostków w ten sam sposób i sprawdzenie, czy nie występują inne pary fotokomórek, którym został przydzielony ten sam adres. Fotokomórki można zamontować tak, jak pokazano na rys. D. Ważne – Po zamontowaniu lub odłączeniu fotokomórek należy wykonać fazę rozpoznawania urządzeń, jak opisano w punkcie 4.4.

Możliwe jest zamontowanie fotokomórki TX lub RX wewnątrz skrzyni szlabanu, w specjalnie przewidzianym do tego miejscu (rys. 53).

Aby wymienić fotokomórkę, należy wykonać następujące czynności:

- 01. Wyjąć kartę fotokomórki ze skrzynki, podważając ją płaskim śrubokrętem (rys. 53-a). UWAGA! - Nie wolno uszkodzić znajdujących się wewnątrz elementów elektrycznych;
- 02. Otworzyć puszkę fotokomórek, znajdującą się w skrzyni urządzeń dodatkowych (rys. 53-b);
- 03. Zamocować kartę na dnie puszek (rys. 53-c);
- 04. Wykonać otwór w gumowym panelu, przez który ma przejść kabel elektryczny (rys. 53-d);
- 05. Przełożyć kabel elektryczny i podłączyć go do zacisku fotokomórki (rys. 53-e);
- 06. Zamknąć dno skrzynki pokrywą, uważając, aby zablokować gumę w gnieździe (rys. 53-f);
- 07. Zawiesić puszkę na obiektywie po stronie skrzyni, przesuwając ją z góry na dół (rys. 53-g).

UWAGA: Istnieje możliwość podłączenia do wejścia Bluebus 2 fotokomórek z funkcją sterowania „otwiera FA1” i „zamyka FA2” (należy przeciąć mostek A w tylnej części kart TX i RX). Kiedy fotokomórki są aktywowane, centrala wydaje polecenie wykonania manewru otwarcia. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji obsługi fotokomórek.

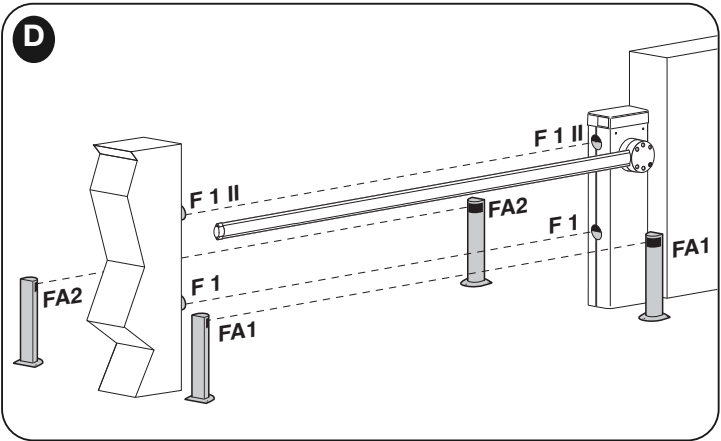


TABELA 11 - ADRESY FOTOKOMÓREK		
Fotokomórka	Mostki	
FOTO	Fotokomórka h = 50 działająca podczas zamykania	
FOTO II	Fotokomórka h = 100 działająca podczas zamykania	
FOTO 1	Fotokomórka h = 50 działająca podczas zamykania	
FOTO 1 II	Fotokomórka h = 100 działająca podczas zamykania	
FOTO 2	Fotokomórka działająca podczas otwierania (zmienia na zamykanie)	
FOTO 2 II	Fotokomórka działająca podczas otwierania (zmienia na zamykanie)	
FOTO 3	Jedyna fotokomórka działająca zarówno podczas otwierania jak i zamykania	
FA1	Fotokomórka sterująca otwieraniem (przeciąć mostek A w tylnej części kart TX i RX)	
FA2	Fotokomórka sterująca otwieraniem (przeciąć mostek A w tylnej części kart TX i RX)	

7.3.3 - Przełącznik cyfrowy MOTB i czynniki zbliżeniowy kart MOMB

System Bluebus umożliwia podłączenie do 4 przełączników cyfrowych MOTB lub 4 czynników kart zbliżeniowych MOMB.

Przełącznik MOTB umożliwia sterowanie automatem poprzez wpisywanie na klawiaturze jednej z wczytanych kombinacji numerycznych. Czynniki MOMB umożliwia sterowanie automatem poprzez przesunięcie wczytanej uprzednio karty zbliżeniowej przed czynnikiem.

Urządzenia te wyposażone są w niepowtarzalny kod, który jest rozpoznawany i zapamiętywany podczas fazy rozpoznawania wszystkich podłączonych urządzeń (patrz punkt 4.4).

W ten sposób można zapobiec wszelkim próbom nieautoryzowanej zamiany urządzenia; żadna nieupoważniona osoba nie może sterować automatem. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obsługi MOTB i MOMB.

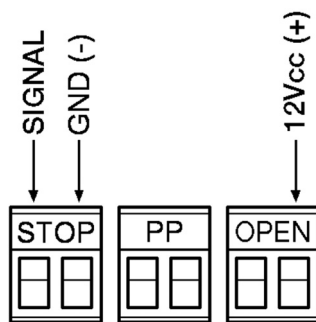
7.3.4 - Wejście STOP

Funkcją wejścia STOP jest powodowanie natychmiastowego zatrzymania wykonywanego manewru, po którym nastąpi krótka zmiana kierunku. Do tego wejścia mogą zostać podłączone urządzenia z wyjściem ze stykiem normalnie otwartym „NO”, normalnie zamkniętym „NC”, urządzenia optyczne lub urządzenia z wyjściem o stałej oporności 8,2kΩ (ochronne listwy połączeniowe). Podczas fazy rozpoznawania centrala rozpoznaje rodzaj podłączonego urządzenia i powoduje zatrzymanie ramienia (STOP) w przypadku wystąpienia jakiegokolwiek zmiany w stosunku do rozpoznanego stanu. Za pomocą specjalnych środków, istnieje możliwość podłączenia do wejścia STOP więcej niż jednego urządzenia, nawet różnych rodzajów:

- Można podłączyć równolegle ze sobą kilka urządzeń typu NO, bez ograniczenia ilości;
- Można podłączyć równolegle ze sobą kilka urządzeń typu NC, bez ograniczenia ilości;
- Można podłączyć równolegle ze sobą dwa urządzenia z wyjściem o stałej oporności 8,2kΩ; w przypadku występowania więcej niż 2 urządzeń, muszą one zostać połączone „kaskadowo” z tylko jedną opornością końcową 8,2kΩ;
- Możliwa jest również kombinacja typu NO i NC, z równoległym połączeniem 2 styków. W tym przypadku należy połączyć szeregowo ze stykiem NC oporność 8,2kΩ; umożliwia to również kombinację 3 różnych urządzeń: NA, NC i 8,2 kΩ.

Uwaga – Jeżeli wejście STOP jest używane do podłączania urządzeń pełniących funkcje zabezpieczające, muszą to być urządzenia z wyjściem o stałej oporności 8,2kΩ lub urządzenia optyczne OPTO SENSOR, które gwarantują odpowiedni poziom zabezpieczenia przed uszkodzeniami.

Aby podłączyć urządzenie optyczne typu OPTO SENSOR należy wykonać połączenia jak pokazano na rys. E; maksymalny prąd dostarczany wynosi 40 mA przy 12 Vcc.



7.4 - Diagnostyka

Niektóre urządzenia są przystosowane do wydawania sygnałów, za pomocą których możliwe jest rozpoznawanie stanu działania lub ewentualnych anomalii.

7.4.1 - Sygnalizacje centrali sterującej

Diody wejść oraz przycisków znajdujących się w centrali sterującej emitują specjalne sygnały, aby informować o zwykłym działaniu, jak i ewentualnych anomaliiach. W Tabelach 12 i 13 opisane są przyczyny i rozwiązania dla każdego typu sygnalizacji.

TABELA 12 - Diody zacisków występujących w centrali sterującej

Dioda Bluebus	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Anomalia	Sprawdź czy jest obecne zasilanie; sprawdź czy bez pieczniki nie zadziałały; w tym przypadku sprawdź przyczynę uszkodzenia i wymień je na inne o tej samej wartości.
Zapalona	Poważna anomalia	Wystąpiła poważna anomalia; spróbuj wyłączyć centralę na kilka sekund; jeżeli ten stan będzie się utrzymywać nadal wskazuje on usterkę, należy wymienić płytę elektroniki.
1 błysk na sekundę	Wszystko OK	Zwykłe funkcjonowanie centrali
2 szybkie błyski	Nastąpiła zmiana stanu wejść	Jest to prawidłowe zachowanie, gdy nastąpi zmiana stanu któregoś z wejść: Krok po Kroku, STOP, OPEN, CLOSE, zadziałanie fotokomórki lub użycie nadajnika radiowego.
Seria błysków oddzielonych przerwą	Różne	Jest tą samą sygnalizacją, która występuje na lampie ostrzegawczej (patrz Tabela 15)
Dioda STOP	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Zadziałanie wejścia STOP	Sprawdź urządzenia podłączone do wejścia STOP
Zapalona	Wszystko OK	Wejście STOP aktywne
Dioda PP	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Wszystko OK	Wejście P.P. nieaktywne
Zapalona	Zadziałanie wejścia PP	Zdarza się, jeśli jest rzeczywiście aktywne urządzenie podłączone do wejścia PP
Dioda OPEN	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Wszystko OK	Wejście OPEN nieaktywne
Zapalona	Zadziałanie wejścia OPEN	Zdarza się, jeśli jest rzeczywiście aktywne urządzenie podłączone do wejścia OPEN
Dioda CLOSE	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Wszystko OK	Wejście CLOSE nieaktywne
Zapalona	Zadziałanie wejścia CLOSE	Zdarza się, jeśli jest rzeczywiście aktywne urządzenie podłączone do wejścia CLOSE
Dioda ogranicznika FC1	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Ogranicznik zadziałał	- Jeżeli ustawiony jest parametr „Standardowy kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji całkowitego zamknięcia. - Jeżeli ustawiony jest parametr „Odwrócony kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji całkowitego otwarcia.
Zapalona	Ogranicznik nie zadziałał	- Jeżeli ustawiony jest parametr „Standardowy kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji innej niż całkowite zamknięcie. - Jeżeli ustawiony jest parametr „Odwrócony kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji innej niż całkowite otwarcie.
Dioda ogranicznika FC2	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Ogranicznik zadziałał	- Jeżeli ustawiony jest parametr „Standardowy kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji całkowitego otwarcia. - Jeżeli ustawiony jest parametr „Odwrócony kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji całkowitego zamknięcia.
Zapalona	Ogranicznik nie zadziałał	- Jeżeli ustawiony jest parametr „Standardowy kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji innej niż całkowite otwarcie. - Jeżeli ustawiony jest parametr „Odwrócony kierunek obrotów silnika”, ramię znajduje się w pozycji innej niż całkowite zamknięcie.
Dioda kodera	Przyczyna	Rozwiązanie
Zgaszona	Magnes znajduje się przed czujnikiem	Jeżeli aktualnie nie jest wykonywany żaden manewr, jest to normalna sytuacja. W przeciwnym wypadku świadczy ona o tym, że koder jest uszkodzony lub przewód nie został dobrze podłączony.
Zapalona	Magnes nie znajduje się przed czujnikiem	Jeżeli aktualnie nie jest wykonywany żaden manewr, jest to normalna sytuacja. W przeciwnym wypadku świadczy ona o tym, że koder jest uszkodzony lub przewód nie został dobrze podłączony.
Lampa ostrzegawcza	Manewr w toku	Wszystko OK, jeżeli aktualnie wykonywany jest jakiś manewr. Częstotliwość migania jest proporcjonalna do prędkości. <i>Uwaga - Podczas wykonywania manewru szybkie miganie może wyglądać, jakby dioda świeciła światłem stałym.</i>

TABELA 13 - Diody przycisków występujących w centrali sterującej

Dioda 1	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Automatyczne zamknięcie" nieaktywne.
Zapalona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Automatyczne zamknięcie" aktywne.
Miga	• Programowanie funkcji w toku. • Jeżeli miga jednocześnie z L2 oznacza to, że należy wykonać fazę rozpoznawania urządzeń (patrz paragraf 4.4).
Szybkie miganie kat	Po włączeniu centrali wskazuje na błąd pamięci dotyczący <u>podłączonych urządzeń</u> . Jednocześnie dioda „Bluebus” emituje komunikat diagnostyczny: 5 mignięć- pauza 1-sekundowa - 5 mignięć. W tym przypadku należy wykonać fazę rozpoznania podłączonych urządzeń (patrzpunkt 4.4) lub skasować pamięć (patrz punkt 7.1).
Dioda 2	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Zamknij za fotokomórką" nieaktywne.
Zapalona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Zamknij za fotokomórką" aktywne.
Miga	• Programowanie funkcji w toku • Jeżeli miga jednocześnie z diodą L1 oznacza to, że należy wykonać fazę rozpoznawania urządzeń (patrz paragraf 4.4)
Szybkie miganie	Po włączeniu centrali wskazuje na błąd pamięci dotyczący <u>położeń krańcowych</u> . Jednocześnie dioda „Bluebus” emituje komunikat diagnostyczny: 5 mignięć- pauza 1-sekundowa - 5 mignięć. W tym przypadku należy wykonać fazę rozpoznania pozycji otwierania i zamykania (patrzpunkt 4.5) lub skasować pamięć (patrz punkt 7.1).
Dioda 3	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Zamknij zawsze" nieaktywne.
Zapalona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Zamknij zawsze" aktywne.
Miga	• Programowanie funkcji w toku • Jeżeli miga jednocześnie z diodą L4 oznacza to, że należy wykonać fazę rozpoznawania pozycji Otwarcia i Zamknięcia ramienia (patrz paragraf 4.5).
Szybkie miganie	Po włączeniu centrali wskazuje błąd pamięci dotyczący <u>parametrów i konfiguracji</u> . Jednocześnie dioda „Bluebus” wykona sygnalizację diagnostyczną: 5 błysków - przerwa 1-sekundowa - 5 błysków. W tym przypadku należy skasować pamięć (patrz paragraf 8.1), następnie powtórzyć rozpoznawanie podłączonych urządzeń (patrz paragraf 4.4) i rozpoznawanie pozycji Otwarte i Zamknięte (patrz paragraf 4.5).
Dioda 4	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Stand-By" nieaktywny.
Acceso	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Stand-By" aktywny.
Miga	• Programowanie funkcji w toku • Jeżeli miga jednocześnie z diodą L3 oznacza to, że należy wykonać fazę rozpoznawania pozycji Otwarte i Zamknięte (patrz paragraf 4.5).
Szybkie miganie	Wykryto zwarcie lub nadmierny pobór prądu w jednym z 3 wyjść z zaciskiem. Sprawdzić połączenia i urządzenia podłączone do poszczególnych wyjść.
Dioda 5	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Krótkie zwalnianie" aktywne.
Zapalona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Długie zwalnianie" aktywne.
Miga	Programowanie funkcji w toku.
Szybkie miganie	Wystąpił błąd obliczeń w koderze, gdyż nie został wykryty jeden lub więcej magnesów, kabel nie został podłączony lub jest to trzeci z kolei manewr, podczas którego aktywna jest funkcja „Wykrywanie przeszkód.” Sprawdzić, czy wszystkie magnesy są wykrywane oraz czy kabel jest podłączony i znajduje się w dobrym stanie.
Dioda 6	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Miganie wstępne" nieaktywne.
Zapalona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Miganie wstępne" aktywne.
Miga	Programowanie funkcji w toku.
Szybkie miganie	- Wyłączniki krańcowe są zamienione. Odwrócić okablowanie wyłączników krańcowych i sprawdzić, czy ustawiony został parametr „Kierunek obrotów silnika”. - Po wysłaniu polecenia wykonania manewru, ogranicznik nie został zwolniony w ustalonym czasie: sprawdzić, czy nic nie uniemożliwia wykonania manewru, ewentualnie aktywować funkcję „szybki start”.
Dioda 7	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Miganie wstępne" nieaktywne.
Zapalona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Miganie wstępne" aktywne.
Miga	Programowanie funkcji w toku.
Szybkie miganie	Błąd w komunikacji Master/Slave. Sprawdzić, czy przewód jest podłączony, skontrolować biegunowość przewodu łączącego Master/Slave lub upewnić się, czy została wykonana faza zatwierdzenia Master/Slave dla obu centrali (patrz punkt 7.6 – „Master/Slave”)
Dioda 8	Przyczyna
Zgaszona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Czułość amperometryczną" nieaktywną.
Zapalona	Podczas zwykłego funkcjonowania wskazuje "Czułość amperometryczną" aktywną.
Miga	Programowanie funkcji w toku.
Szybkie miganie	Błąd wersji barierki. Typ barierki nie współgra z wersją zapisaną w centrali. Sprawdzić, czy przewody tej wersji są w dobrym stanie i zostały prawidłowo podłączone. Jeżeli błąd nie znika, skasować pamięć i nową instalację.

7.4.2 - Sygnalizacja lampy ostrzegawczej

Jeżeli do wyjścia FLASH, znajdującego się w centrali sterującej zostanie podłączona lampa ostrzegawcza (lub używana jest lampa diodowa, będąca urządzeniem dodatkowym), podczas wykonywania manewru będzie ona migać w

odstępach 1- sekundowych. W przypadku wystąpienia anomalii lampa ostrzegawcza wykona dwukrotnie i w odstępie 1 sekundy serię krótkich mignięć. Sygnały takie emitowane są także przez lampę diodową (urządzenie dodatkowe) lub diodę systemu "Bluebus". W Tabeli 14 opisane zostały przyczyny i rozwiązania dla każdego typu sygnalizacji.

TABELA 14

Sygnalizacja	Przyczyna	Rozwiązanie
1 błysk przerwa trwająca 1 sekundę 1 błysk	Błąd w systemie Bluebus	Weryfikacja urządzeń podłączonych do systemu Bluebus, która jest wykonywana na początku manewru, nie odpowiada urządzeniom wczytanym podczas fazy rozpoznawania. Istnieje możliwość występowania uszkodzonych urządzeń, sprawdź je lub wymień. Jeżeli zostały wprowadzone zmiany ponownie rozpoznaj urządzenia, (przeczytaj paragraf 4.5).
2 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 2 błyski	Zadziałanie fotokomórki	Na początku manewru jedna lub kilka fotokomórek nie udzieliły zezwolenia na ruch; sprawdź obecność przeszkód.
3 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 3 błyski	Zadziałanie ogranicznika "Siły Silnika"	Podczas ruchu ramię napotkało na większe opory; sprawdź przyczynę.
4 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 4 błyski	Zadziałanie wejścia STOP	Na początku manewru lub podczas ruchu zadziałało wejście STOP; sprawdź przyczynę.
5 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 5 błyski	Błąd w parametrach wewnętrznych centrali sterującej	Odłączyć i załączyć ponownie zasilanie. Jeżeli błąd nie znika, należy wykonać procedurę „Całkowitego kasowania pamięci”, opisaną w rozdziale 7.1 i powtórzyć instalację. Jeżeli sytuacja się nie zmienia, może się okazać, że jest to poważna usterka i wymaga wymiany płyty układu.
6 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 6 błyski	Nie używana	–
7 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 7 błyski	Błąd w wewnętrznych obwodach elektrycznych	Odłączyć na kilka sekund wszystkie obwody zasilania, następnie spróbuj ponownie wysłać polecenie; jeżeli ten stan będzie się nadal utrzymywał może oznaczać obecność poważnego uszkodzenia w centrali lub w połączeniach z silnikiem. Wykonaj weryfikacje i ewentualne wymiany.
8 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 8 błyski	Nie używana	–
9 błyski przerwa trwająca 1 sekundę 9 błyski	Zablokowanie automatyki	Wyślij polecenie "Odblokuj automatykę" lub wysteryluj manewr z pomocą "Krok po kroku Wysoki priorytet".

7.5 - Pętla detekcyjna (Loop Detector)

W centrali sterującej znajdują się dwa obwody przeznaczone do wykrywania metalowych przedmiotów (motocykle, samochody, ciężarówki, itp.). Każdy obwód można uzupełnić w pętlę indukcyjną, składającą się z 1 kabla jednobiegunowego, który należy umieścić pod ziemią na głębokości kilku centymetrów.

7.5.1 - Działanie

Kiedy centrala sterująca wykryje zmianę częstotliwości podczas przemieszczania się metalowego obiektu nad pętlą, powoduje aktywowanie manewru lub wyjścia (wyjście 1, 2, 3), w celu uruchomienia lampy ostrzegawczej, kontrolki bariery lub świateł ramienia. Ustawienie fabryczne steruje otwarciem ramienia. Dopóki pętla działa nie można wydać polecenia zamknięcia.

Kiedy centrala zostanie zasilona, wykonuje wzorcowanie, czyli pomiar częstotliwości działania każdej pętli. Jeżeli do centrali nie są podłączone żadne pętli, obwód wyłącza się automatycznie po 30 sekundach.

Możliwe jest wyregulowanie „czułości wykrywania metalowych obiektów” w 8 stopniowej skali (patrz Tabela 7 rozdział 6). Fabrycznie wartość ta ustawiona jest na 90%.

Za pomocą programatora Oview można zmieniać inne parametry i tryby działania przypisane do pętli detekcyjnej Loop Detector.

Możliwe jest wykonanie następującego programowania (patrz również wartości w Tabeli 15):

- **Czułość pętli:** służy do ustawiania zmiany minimalnej częstotliwości metalowego obiektu jaka powinna aktywować manewr. Parametry odniesienia:
 - ustawić „wysoką czułość”, aby zapewnić wykrywanie metalowych obiektów o małych wymiarach
 - ustawić „niską czułość”, aby zapewnić wykrywanie metalowych obiektów o dużych wymiarach.
- **Zasilanie pętli:** służy do aktywowania lub dezaktywowania obwodów pętli detekcyjnej (loop detector).
- **Aktywowanie pętli 1, 2:** interwencja pętli powoduje aktywowanie szlabanu zgodnie z ustawionymi trybami działania. Jeżeli funkcja ta zostanie DEZAKTYWOWANA, status pętli można sprawdzić poprzez odpowiednie zaprogramowanie za pomocą urządzenia Oview jednego z wyjść (wyjście 1, 2, 3), znajdujących się w centrali.
- **Czas zajęcia pętli:** czas, w którym pętla jest zajęta. Po upływie tego czasu

automatycznie aktywowane jest ponowne wzorcowanie sygnalizujące, że pętla została zwolniona.

- **Tryb działania pętli:** jeżeli funkcja „Aktywowanie pętli” jest włączona, a sygnał sterujący pętlą jest AKTYWNY, wykonywane przez szlaban manewry zmieniają się w zależności od ustawionego „trybu działania pętli”:
 - tylko otwieranie (otwieranie dla lokatorów)
 - tylko zamykanie
 - alt
 - fotokomórka zamykania (FOTO z całkowitym odwróceniem)
- **Wzorcowanie:** służy do uruchamiania procedury wzorcowania, to jest rozpoznawania podłączonej pętli. Uwaga: wzorcowanie powoduje automatyczne aktywowanie parametru „Zasilanie pętli”.
- **Sposoby aktywowania:** patrz Tabela 16 (przekaznik = sygnał sterujący pętlą).
- **Czas aktywowania pętli:** jest to czas, t , związany z trybami działania opisanymi w Tabeli 16.
- **Podgląd częstotliwości pętli:** sygnalizuje w Hz częstotliwość drgania zaznaczonej pętli.

7.5.2 - Instalacja

OSTRZEŻENIA

- Zaleca się, aby zainstalować pętlę magnetyczną w pobliżu szlabanu.
- Kable elektryczne pętli magnetycznych należy odseparować od innych kabli znajdujących się w szlabanie (zasilających, pomocniczych, itp.).
- Jeżeli pętlę magnetyczną podłączone są do kilku szlabanów, należy ustawić je w odległości przynajmniej 1 m od siebie.
- **Ważne!** – pętlę magnetyczną należy zamocować nieruchomo, gdyż ewentualne przemieszczenie spowodowane niestabilnym podłożem mogłoby spowodować jej nieprawidłowe zadziałanie.
- Wymiar pętli należy określić stosownie do jej zastosowania. Należy uwzględnić fakt, iż pętlę należy umieścić w odległości przynajmniej 20 cm od stałych elementów metalowych oraz w odległości przynajmniej 1 m od ruchomych elementów metalowych (**rys. F**). *Uwaga - Aby uzyskać optymalne działanie pętli, zaleca się stosowanie pętli o wymiarach mniejszych lub równych wykrywanemu obiektowi.*

- Zazwyczaj pętla stosowana do przejazdu samochodów i ciężarówek ma kształt prostokąta i umieszczana jest pod kątem 45° do jezdni, po której przejeżdżają rowery i motocykle (**rys. G**). *Uwaga - Zaleca się ucięcie kątów 45° trasy na podłożu, aby zapobiec przerwaniu przewodu.*
- **WAŻNE** – W CELU UNIKNIĘCIA ZAKŁÓCEŃ, **PRZEWODY ŁĄCZĄCE PĘTLĘ POWINNY BYĆ SKRĘCONE PRZYNAJMNIEJ 20 RAZY NA METR I NIE POWINNY ZAWIERAĆ ŻADNYCH ŁĄCZEŃ.** W razie konieczności przedłużenia przewodu, należy zespawać przewody i zabezpieczyć je termokurczliwą osłonką. **Długość skróconego kabla powinna być mniejsza niż 20 m.**
- 01. Po określeniu wymiaru pętli, należy wykonać w podłożu wgłębienie o szerokości 8 mm i głębokości 30–50 mm (**rys. H**);
- 02. Oczyszczyć wgłębienie i włożyć do niego pętlę, ugniatając ją w taki sposób, aby nie mogła się przemieścić;
- 03. Wykonać niezbędną, dostosowaną do obwodu, liczbę skręceń pętli, jak wskazano w **Tabeli 17**: należy użyć izolowanego, miedzianego kabla jednobiegunowego o średnicy 1,5 mm² (**rys. H**);

04. Przed zasypaniem wgłębienia należy sprawdzić, czy wartość pętli indukcyjnej zawiera się pomiędzy 100 a 400 uH lub - wykorzystując programator Oview - sprawdzić, czy zmierzona wartość częstotliwości (parametr „Częstotliwość pętli”) zawiera się pomiędzy 30 a 100 KHz;
05. Przykryć pętlę piachem, aby ją zabezpieczyć, a następnie uszczelnić wgłębienie asfaltem lub żywicą do zastosowań zewnętrznych (**rys. H**). **Uwaga!** – Temperatura uszczelniania może przekraczać maksymalnej dopuszczalnej temperatury dla izolacji kabla, gdyż mogłoby dojść do utraty izolacji w zetknięciu z ziemią.
06. Przewody elektryczne należy podłączyć do zacisków **Loop1 (rys. I)** i **Loop2 (rys. L)**. Istnieją 2 możliwości podłączenia przewodu do zacisku Loop2 (**rys. L**); w zależności od rodzaju zastosowanego podłączenia, zmienia się częstotliwość pracy pętli.
Uwaga! - Jeżeli pętla Loop1 ustawiona jest w pobliżu pętli Loop2 i obie pracują na tej samej częstotliwości (lub podobnej), może dojść do zakłóceń. W takim przypadku należy zmienić podłączenie do zacisku Loop2.

TABELA 15

Funkcja	Wartości	Domyślne
Czułość pętli (loop) 1	10 – 100%	90%
Czułość pętli (loop) 2	10 – 100%	90%
Zasilanie pętli (loop)	on – off	on
Aktywowanie pętli (loop) 1	on – off	on
Aktywowanie pętli (loop) 2	on – off	on
Tryb działania pętli (loop) 1	1 – 5	1
Tryb działania pętli (loop) 2	1 – 5	1
Czas zajmowania pętli 1	2 – 20 = zawsze	20 = zawsze
Czas zajmowania pętli 2	2 – 20 = zawsze	20 = zawsze
Funkcja wyjścia 1, 2, 3: Aktywna out (1,2,3) dla pętli (loop) 1	możliwa do wybrania	off
Funkcja wyjścia 1, 2, 3: Aktywna out (1,2,3) dla pętli (loop) 2	możliwa do wybrania	off
Wzorcowanie [wykonywane także po uruchomieniu]	on – off	
Sposób aktywowania* pętli (loop) 1: Czas pętli (loop) 1	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Sposób aktywowania* pętli (loop) 2: Czas pętli (loop) 2	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Podgląd częstotliwości pętli 1	0 - 127000	-
Podgląd częstotliwości pętli 2	0 - 127000	-

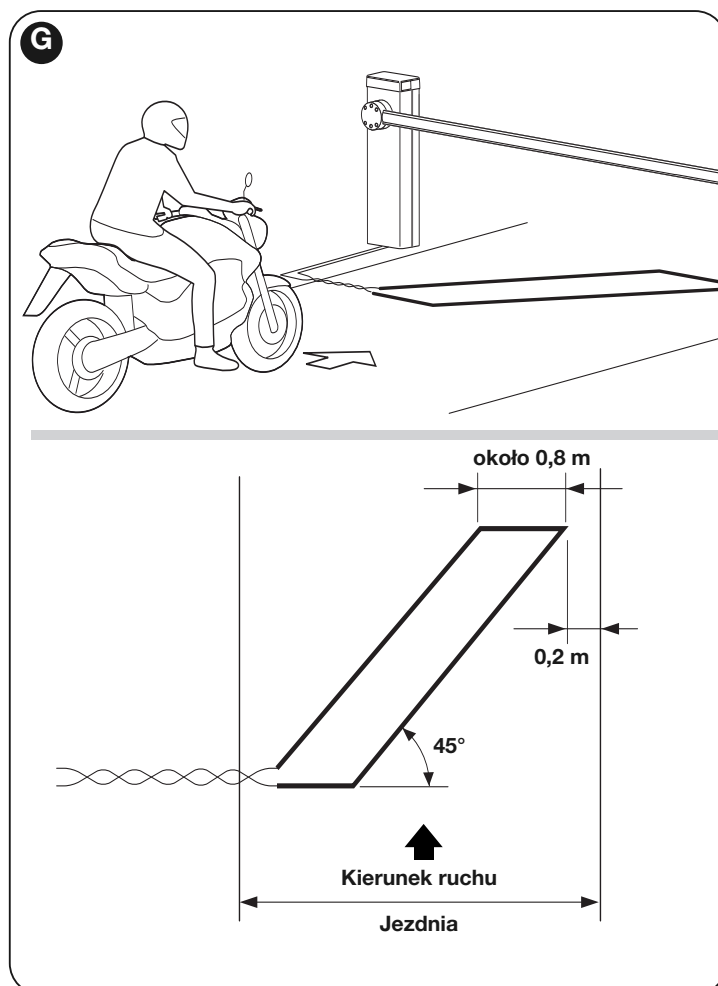
TABELA 16

1	2
3	4
5	

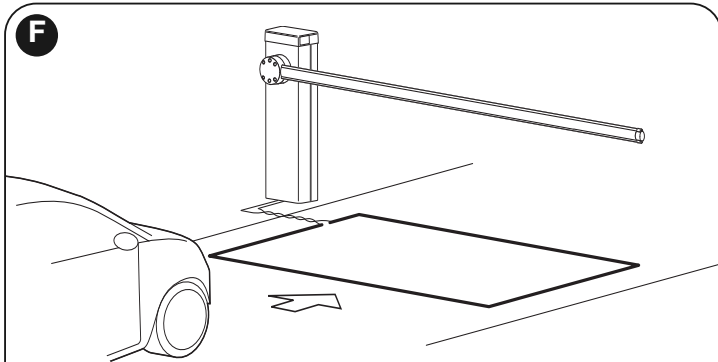
TABELA 17

Obwód pętli	Liczba skręceń, jakie należy wykonać
2 – 4 m	6
4 – 7 m	5
7 – 12 m	4
ponad 12 m	3

Uwaga – Jeżeli w miejscu, w którym instalowana jest pętla, pod podłożem znajduje się metalowe zbrojenie, induktywność pętli zmniejsza się. W takim przypadku należy dodać 2 skrety kabla



F



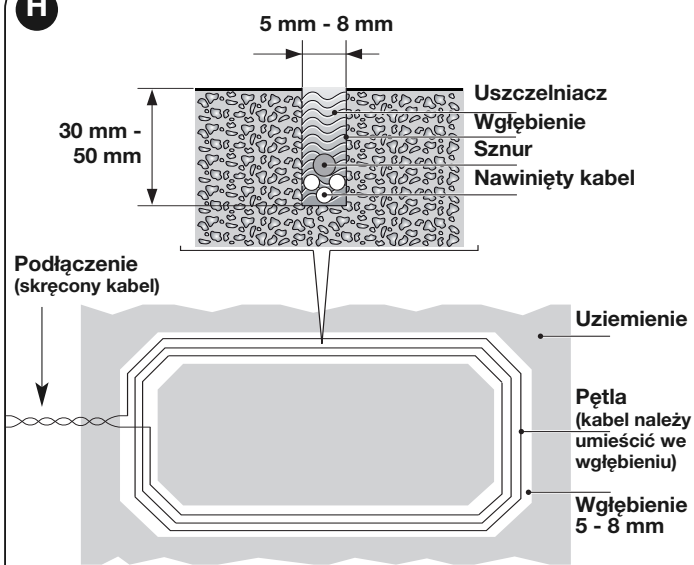
około 0,35 m

1 m

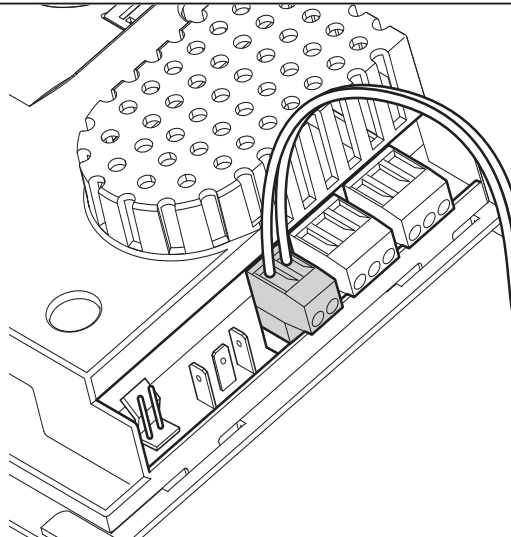
Kierunek ruchu

Jezdnia

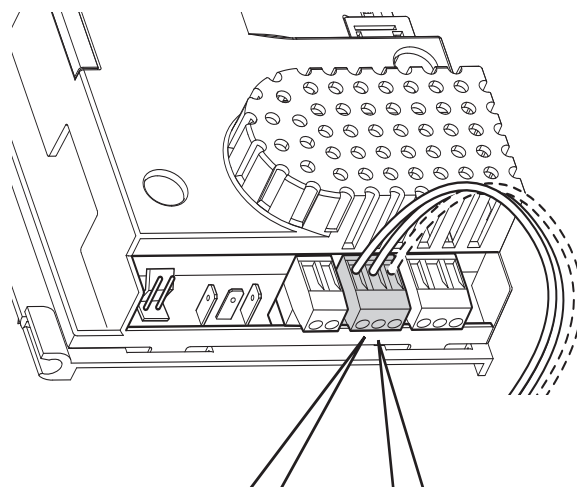
H



I

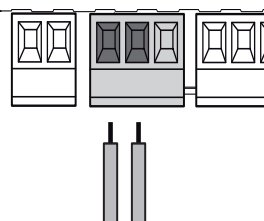


L



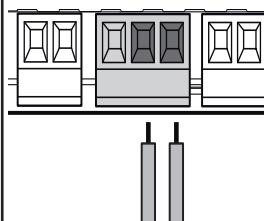
LOOP1

LOOP2



LOOP1

LOOP2



7.6 - Tryby Master - Slave

Ten tryb działania wykorzystywany jest w razie potrzeby zautomatyzowania dwóch przeciwnych szlabanów, gdy zamiarem jest synchronizacja ich ruchów. W trybie tym jedna barierka pracuje jako urządzenie Master (główne), sterujące wykonywaniem manewrów, natomiast druga pracuje jako urządzenie Slave (podległe) i wykonuje polecenia wysyłane przez szlaban Master. Fabrycznie wszystkie szlabany ustawione są jako Master.

W celu skonfigurowania szlabanu jako Slave, należy uruchomić funkcję pierwszego poziomu „Tryb Slave” (patrz tabela 7).

Połączenie pomiędzy urządzeniem Master a Slave odbywa się za pomocą systemu BusT4 ze specjalnym łącznikiem Master/Slave.

Uwaga! – Jeżeli stosowany jest programator Oview, należy zmienić parametr „Razem” lub „Adres” jednej z dwóch barier. Ma to na celu zapobieżenie jednoczesnej łączności obu centrali z programatorem Oview.

7.6.1 - Instalacja i podłączenia elektryczne

Ostrzeżenia

- Wszystkie urządzenia, w tym także odbiornik radiowy, należy podłączyć do szlabanu Master;
- Jeżeli wykorzystywany jest akumulator awaryjny, każdy szlaban powinien

posiadać osobną baterię;

- Możliwe jest wykonanie następujących połączeń do szlabanu **Slave**:

- osobnej lampy ostrzegawczej (Flash)
- osobnej kontrolki otwartej bramy (S.C.A.)
- światła ramienia
- osobnej listwy krawędziowej (Stop)
- osobnego sterownika (Krok po kroku), wydającego polecenia całkowitego otwarcia ramienia Slave.
- wejścia Open i Close nie są używane.
- wejść Loop1 i Loop2 zaprogramowanych w trybie „Otwieranie”
- odbiornika radiowego

Aby zainstalować 2 szlabany i zaprogramować je w trybie „Master - Slave”, należy wykonać poniższe czynności:

01. Zamontować 2 szlabany (**rys. M**).

Nie ma znaczenia który z dwóch szlabanów pracuje jako Master lub Slave. Należy ocenić wygodę wykonania połączeń elektrycznych oraz wziąć pod uwagę fakt, że polecenie „Krok po kroku”, które wykonywać będzie szlaban Slave, umożliwi całkowite otwarcie **wyłącznie** ramienia Slave;

02. Połączyć ze sobą dwie centrale za pomocą łącznika Master/Slave (**rys. 54**), przestrzegając wskazanej biegunowości;

03. W tym momencie należy wykonać pozostałe podłączenia elektryczne (rys. 54), posługując się instrukcjami zawartymi w rozdziale 4 - Podłączenia elektryczne;

04. Kiedy podłączenia elektryczne są gotowe, załączyć zasilanie elektryczne w każdej centrali i wykonać dla każdej z nich procedurę opisaną w punkcie 4.2 - Pierwsze włączenie i kontrola połączeń.

Uwaga! – Jeżeli stosowany jest programator Oview, na jednej z 2 centrali szlabanu należy zmienić parametr „Razem” lub „Adres”. Ma to na celu zapobieżenie jednoczesnej łączności obu centrali z programatorem Oview.

05. **Naszlabanie Slave** wykonać następujące programowanie:

- Rozpoznanie podłączonych urządzeń (patrz punkt 4.4)
- Rozpoznanie pozycji otwarcia i zamknięcia (patrz punkt 4.5)
- Wykonanie ewentualnych regulacji
- Aktywacja parametru „Tryb Slave”, jak opisano w punkcie 6.1 - Programowanie pierwszego poziomu (ON-OFF).

W tym momencie dioda **L7** zaczyna migać sygnalizując błąd łączności Master-Slave”. Dzieje się tak, ponieważ nie zostało jeszcze wykonane sprzężenie barierki Master z barierką Slave.

Ważne! - Na przeciwnym szlabanie, przed wykonaniem „Rozpoznania pozycji otwarcia i zamknięcia”, **należy ustawić „Kierunek obrotów silnika”** (parametr L8 - Tabela 7, punkt 6.1);

Ważne – Należy pamiętać, iż podczas pracy wszelkie programowanie wykonane na szlabanie Slave jest ignorowane, gdyż jako priorytet traktowane jest programowanie szlabanu Master. Wyjątek stanowi programowanie przedstawione w Tabeli 18, wywierające efekt na szlabanie Slave.

06. **Naszlabanie Masternależy** wykonać następujące programowanie:

- Rozpoznanie podłączonych urządzeń (patrz punkt 4.4)
- Rozpoznanie pozycji otwarcia i zamknięcia (patrz punkt 4.5)
- Wykonanie ewentualnych regulacji

07. Na koniec **z centrali szlabanu Master** wysłać polecenie wykonania manewru i sprawdzić, czy jest on wykonywany także na szlabanie Slave.

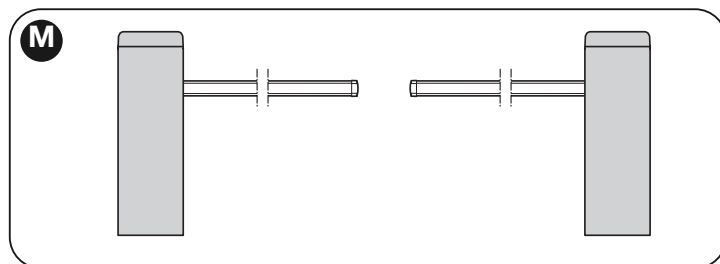


TABELA 18

Funkcje pierwszego poziomu (funkcje ON-OFF)	Funkcje drugiego poziomu (parametry regulowane)
Stand-by	Prędkość silnika
Moment statyczny	Wyjście FLASH
Tryb Slave	Wyjście diodowe
Krótkie/długie zwolnienie	Siła silnika
Kierunek obrotów silnika	Hamowanie

Uwaga – Aby możliwe było wykorzystanie funkcji „całkowity stand-by” na szlabanach z konfiguracją Master-Slave, należy wykonać podłączenie elektryczne przy użyciu łącznika BusT4, a **nie łącznika Master-Slave**.

8 CO ZROBIĆ, JEŚLI... (pomoc w rozwiązywaniu problemów)

Poniżej podane zostały ewentualne sytuacje nieprawidłowego działania urządzenia, mogące pojawić się podczas fazy instalacji lub w przypadku usterek, oraz możliwe środki zaradcze:

• **Nadajnik radiowy nie steruje szlabanem, a dioda na nim nie zapala się:** sprawdzić, czy baterie nadajnika nie są rozładowane i ewentualnie wymienić je.

• **Nadajnik radiowy nie steruje bramą, ale dioda na nim zapala się:** sprawdzić, czy nadajnik jest prawidłowo wczytany do odbiornika radiowego. Ponadto należy sprawdzić, czy sygnał radiowy emitowany jest prawidłowo przez nadajnik. W tym celu, należy wykonać następującą próbę: wcisnąć dowolny przycisk nadajnika i przyłożyć diodę nadajnika do anteny zwykłego włączonego odbiornika radiowego, zsynchronizowanego na pasmo FM o częstotliwości 108,5 MHz lub najbliższe; powinny być słyszalne skrzeczące odgłosy o słabym natężeniu.

• **Po wysłaniu polecenia nie jest wykonywany żaden manewr, a dioda OK nie miga:** sprawdzić, czy szlaban jest zasilany napięciem sieciowym 230 V. Ponadto sprawdzić, czy bezpieczniki F1 i F2 nie są przepalane; w takim przypadku sprawdzić przyczynę usterek i wymienić je na inne, o tych samych parametrach; patrz rys. 55.

• **Po wysłaniu polecenia nie jest wykonywany żaden manewr, a lampa ostrzegawcza nie świeci się:** sprawdzić, czy polecenie jest rzeczywiście odbierane. Jeżeli wysłane polecenie dociera do wejścia PP, dioda OK miga dwukrotnie sygnalizując, że polecenie zostało odebrane.

• **Manewr nie rozpoczyna się, a lampa ostrzegawcza miga kilkakrotnie:** policzyć ilość mignięć i sprawdzić ich znaczenie w Tabeli 19.

TABELA 19

Diagnostyka za pomocą diod programowania
L1 szybkie mignięcie: błąd pamięci urządzeń
L2 szybkie mignięcie: błąd pamięci położeń granicznych
L3 szybkie mignięcie: błąd pamięci parametrów
L4 szybkie mignięcie: zwarcie lampy ostrzegawczej lub światelka nocnego
L5 szybkie mignięcie: błąd obliczeń w koderze
L6 szybkie mignięcie: błąd – odwrócone ograniczniki lub ogranicznik niezwolniony w ustawionym czasie
L7 szybkie mignięcie: błąd łączności Master-Slave
L8 szybkie mignięcie: błąd wersji

• **Manewr jest wykonywany, ale zaraz po nim ramię zatrzymuje się i wykonuje krótką zmianę kierunku ruchu:** ustawiona wartość siły może być za mała, żeby umożliwić ruch ramienia. Sprawdzić, czy ramię zostało prawidłowo wyrównoważone; ewentualnie ustawić większą wartość siły. **Wartość czułości może być zbyt wysoka:** obniżyć wartość czułości. Jeżeli sytuacja taka ma miejsce podczas zwalniania, należy zmniejszyć intensywność hamowania.

• **Manewr wykonywany jest z małą prędkością:** manewr nie zostaje rozpoczęty z powodu jednego z wyłączników krańcowych lub centrala nie rozpoznaje wyłącznika krańcowego. Skontrolować podłączenia elektryczne wyłącznika krańcowego.

• **Szlaban Slave nie wykonuje manewrów:** sprawdzić, czy na obu szlabanach wykonana została faza rozpoznania “Master-Slave”.

• **Manewr wykonywany jest w przeciwnym kierunku:** sprawdzić, czy parametr „Kierunek obrotów silnika” (parametr L8 - Tabela 7, punkt 6.1) ustawiony jest prawidłowo, lub odwrócić przewody silnika.

UTYLIZACJA URZĄDZENIA

Niniejsze urządzenie jest integralną częścią automatyki, dlatego też powinno zostać zlikwidowane razem z nią.

Zarówno operacje montażu jak również i demontażu po zakończeniu eksploatacji urządzenia powinny być wykonywane przez personel wykwalifikowany.

Urządzenie składa się z różnych rodzajów materiałów: niektóre z nich mogą być ponownie używane, inne nadają się do wyrzucenia. Należy zgromadzić niezbędne informacje dotyczące placówek zajmujących się recykulacją lub utylizacją materiałów, zgodnie z przepisami obowiązującymi dla danej kategorii urządzenia na Waszym terytorium.

Uwaga! - niektóre części urządzenia mogą zawierać substancje zanieczyszczające lub niebezpieczne, które, jeżeli zostaną rozrzucone w otoczeniu, mogą wywierać szkodliwy wpływ na środowisko i zdrowie ludzkie.

Jak wskazuje symbol zamieszczony obok zabrania się wyrzucania urządzenia razem z odpadami domowymi. Należy więc przeprowadzić “selektywną zbiórkę odpadów”, zgodnie z metodami przewidzianymi przez przepisy obowiązujące na Waszym terytorium lub oddać urządzenie do sprzedawcy podczas dokonywania zakupu nowego ekwiwalentnego urządzenia.

Uwaga! - lokalne przepisy mogą przewidywać wysokie kary za nielegalną likwidację niniejszego urządzenia.



DANE TECHNICZNE URZĄDZENIA

OSTRZEŻENIA: • We wszystkich przedstawionych specyfikacjach technicznych uwzględniono temperaturę otoczenia 20°C (± 5°C). • Firma Nice S.p.a. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian do urządzenia w każdej chwili, kiedy uzna je za konieczne, zachowując te same funkcje i przeznaczenie.

Model	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Typ	Szlaby drogowe do użytku prywatnego wraz z elektroniczną centralą sterującą			
Szerokość przejazdu (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Maksymalny moment statyczny (Nm)	100	200	300	400
Moment znamionowy (Nm)	30	70	90	130
Czas wykonywania manewru (programowany w [s])	1.5 – 4	3 – 6	6 – 10	8 – 12
Maksymalna częstotliwość cykli roboczych przy momencie nominalnym (centrala ogranicza maksymalnie ilość cykli przewidzianych w tabeli T3)	500 ciągłej pracy	350 ciągłej pracy	200	150
Trwałość	Patrz rozdział 3 - punkt 3.2.1			
Napięcie zasilania	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz
Napięcie zasilania /V1	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz
Maksymalny pobór prądu w momencie statycznym (W)	150	110	110	160
Maksymalna moc w momencie nominalnym (W)	40	50	40	50
Klasa izolacji	1	1	1	1
Zasilanie awaryjne	Tak (z urządzeniem dodatkowym PS224)			
Zasilanie fotoelektryczne	Tak (z urządzeniem dodatkowym SYKCE)			
Wyjście FLASH	dla 1 lampy ostrzegawczej LUCYB, MLB lub MLBT (12 V – 21 W)			
Wyjście LIGHT	dla urządzenia dodatkowego „światła ramienia” XBA4			
Wyjście SCA	dla kontrolki sygnalizacyjnej 24 V (maks. 10 W)			
Wyjście dla lampy ostrzegawczej / semafora na pokrywę	z dodatkowymi diodowymi lampami ostrzegawczymi XBA7 lub semaforem diodowym XBA8			
Wyjście BlueBUS	1 wyjście z maksymalnym obciążeniem 12 jednostek Bluebus			
Wyjście „STOP”	Dla styków normalnie zamkniętych, normalnie otwartych, o stałej oporności 8,2 kΩ lub typu optycznego OSE, z rozpoznaniem (każda zmiana w porównaniu do stanu zapamiętanego wywołuje polecenie „STOP”)			
Wejście KROK – PO - KROKU	Dla normalnie otwartych styków			
Wejście OTWIERA	Dla normalnie otwartych styków			
Wejście ZAMYKA	Dla normalnie otwartych styków			
Złącze Radi	Łącze SM dla odbiorników SMXI, SMXIS lub OXIT lub OXI			
Wejście ANTENA Radio	50 Ω dla kabla typu RG58 lub podobnych			
Wejścia pętli detekcyjnej (Loop Detector)	2 dla pętli od 2 do 16 m obwodu			
Indukcyjność znamionowa pętli	pomiędzy 100 a 400 uH			
Funkcje programowalne	8 funkcji typu ON-OFF i 8 parametrów regulowanych (patrz tabele 6 i 8) i dodatkowe programowanie za pomocą urządzenia do programowania i sterowania Oview			
Funkcje rozpoznawania automatycznego	Automatyczne rozpoznawanie urządzeń podłączonych do wyjścia BlueBus. Automatyczne rozpoznawanie typu urządzenia „STOP” (styk NO, NZ lub o stałej oporności 8,2 kΩ). Automatyczne rozpoznawanie pozycji otwarcia i zamknięcia ramienia oraz obliczanie punktów zwalniania i otwarcia częściowego. Rozpoznanie „Wersji”			
Temperatura pracy	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C
Użytkowanie w środowisku szczególnie kwaśnym, zasolonym lub potencjalnie wybuchowym	Nie	Nie	Nie	Nie
Stopień ochrony	IP44	IP44	IP44	IP44
Wymiary (mm)	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	500 x 299 x 1215 h
Ciężar	80 kg	80 kg	85 kg	98 kg

ZAŁĄCZNIK I

Do zastosowania wyłącznie w przypadku instalacji zgodnych z rozdziałem 1, a szczególnie z punktem 1.3.1
Oderwij, wypełnij tabelę 1 i przekaz właścicielowi automatu razem z instrukcją obsługi i planem konserwacji.

Deklaracja zgodności CE

Deklaracja zgodna z dyrektywami: 2004/108/WE (EMC); 1999/5/WE (R&TTE), 2006/42/WE (MD) załącznik II, część A; 89/106/EWG (CPD) procedura zgodna z załącznikiem III, ii, możliwość 2 (System 3)

Tabela Nr 1

Montaż urządzenia: Szlaban drogowy M-LBAR Numer seryjny (patrz tabliczka):
Wypożyczony w ramie i następujące akcesoria dodatkowe: XBA4 i następujące akcesoria:
został wykonany przez:
Firma: Adres:
Imię i Nazwisko instalatora odpowiedzialnego za wykonanie montażu:
Instalator oświadcza, że skrupulatnie przestrzegał wszelkich zaleceń przewidzianych w instrukcji obsługi załączonej do urządzenia:
Data Podpis:
Miejsce instalacji urządzenia: Adres:

Uwaga! – Niniejsza deklaracja zgodności nie posiada żadnej wartości, jeżeli nie zostaną odpowiednio wypełnione wszystkie pola zamieszczone w tej tabeli.

Uwaga - Treść niniejszej deklaracji jest zgodna z oficjalną deklaracją zdeponowaną w siedzibie Nice S.p.a., a w szczególności z najnowszą wersją dostępną przed wydrukowaniem niniejszego podręcznika. Niniejszy tekst został dostosowany pod kątem wydawniczym. Kopię oryginalnej deklaracji zgodności można otrzymać od firmy Nice S.p.a. (TV) I.

Numer deklaracji: 404/M-LBAR

Weryfikacja: 0

Język: PL

Nazwa producenta:

NICE s.p.a.

Adres:

Via Pezza Alta 13, 31046 Z.I. Rustigne', Oderzo (TV) Włochy

Osoba upoważniona do sporządzenia dokumentacji technicznej:

Oscar Marchetto

Typ produktu:

Elektromechaniczny szlaban drogowy

Model/Typ:

M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Akcesoria:

XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Ja, niżej podpisany Luigi, Paro jako Dyrektor Generalny deklaruję na własną odpowiedzialność, że wyżej wymieniony produkt jest zgodny z następującymi dyrektywami:

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie ujednolicenia prawodawstwa państw członkowskich w zakresie zgodności elektromagnetycznej, znosząca dyrektywę 89/336/EWG, zgodnie z następującymi normami zharmonizowanymi: PN:EN 61000-6-2:2005, PN:EN 61000-6-3:2007
- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY NR 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. dotycząca maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przetapianie)
W przypadku, kiedy urządzenie zostało wprowadzone do użytku w kraju europejskim, w którym językiem urzędowym nie jest język użyty w tej deklaracji, obowiązkiem importera jest załączenie tłumaczenia do niniejszej deklaracji.
- Dyrektywa 89/106/EWG Rady z dnia 21 grudnia 1988 roku w sprawie ujednolicenia przepisów ustaw, norm i prawa administracyjnego krajów członkowskich w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej materiałów konstrukcyjnych, zgodnie z następującymi normami zharmonizowanymi: EN 13241-1:2003

Podstawowe wymagania dotyczące oznakowania CE

Charakterystyka	Jednostka certyfikująca	Dokument
Emisja substancji niebezpiecznych	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Odporność na obciążenie wiatrem	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Bezpieczne otwieranie bram o ruchu pionowym	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Odporność mechaniczna i stabilność	–	2009_002 SP S14
Siły manewru dla bram automatycznych	CERT(CPD n°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11

(*) CERT wydany przez urząd Treviso Tecnologia w miejscowości Lancenigo di Villorba (Tv)

Zgodna jest ponadto z podstawowymi wymogami art. 3 poniższej dyrektywy unijnej związanej z zastosowaniem, do którego przeznaczone są produkty:

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY NR 1999/5/WE z dnia 9 marca 1999 r. w sprawie urządzeń radiowych i końcowych urządzeń telekomunikacyjnych oraz wzajemnego uznawania ich zgodności, zgodnie z następującymi normami zharmonizowanymi:
 - Ochrona zdrowia (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Bezpieczeństwo elektryczne (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Kompatybilność elektromagnetyczna (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Widmo radiowe (art. 3(2)(a)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

Zgodnie z dyrektywą 1999/5/WE (załącznik V) produkt został oznaczony i została mu przyznana klasa 1: **CE 0682**

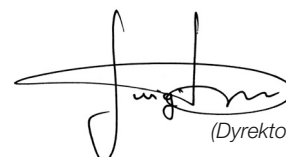
Ponadto produkt jest zgodny z następującymi normami:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Produkt jest zgodny z następującymi normami (w zakresie mających zastosowanie części):

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21 czerwca 2011


Luigi Paro
(Dyrektor Generalny)

ZAŁĄCZNIK II

Deklaracja zgodności, którą należy wykorzystywać, jeżeli produkt nie został zainstalowany zgodnie z kryteriami przedstawionymi w rozdziale 1.3.1.

Deklaracja zgodności CE i deklaracja włączenia maszyny nieukończonej

Deklaracja zgodna z dyrektywami: 1995/5/WE (R&TTE), 2004/108/WE (EMC); 2006/42/WE (MD) załącznik II, część B

Uwaga - Treść niniejszej deklaracji jest zgodna z oficjalną deklaracją zdeponowaną w siedzibie Nice S.p.a., a w szczególności z najnowszą wersją dostępną przed wydrukowaniem niniejszego podręcznika. Niniejszy tekst został dostosowany pod kątem wydawniczym. Kopię oryginalnej deklaracji zgodności można otrzymać od firmy Nice S.p.a. (TV) I.

Numer deklaracji: 402/M-LBAR

Weryfikacja: 0

Język: PL

Nazwa producenta: NICE s.p.a.

Adres: Via Pezza Alta 13, 31046 Z.I. Rustigne', Oderzo (TV) Włochy

**Osoba upoważniona do
sporządzenia dokumentacji**

technicznej: Oscar Marchetto

Typ produktu: Elektromechaniczny szlaban drogowy

Model/Typ: M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Akcesoria: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Ja, niżej podpisany Luigi, Paro jako Dyrektor Generalny deklaruje na własną odpowiedzialność, że wyżej wymienione produkty są zgodne z następującymi dyrektywami:

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY NR 1999/5/WE z dnia 9 marca 1999 r. w sprawie urządzeń radio-
wych i końcowych urządzeń telekomunikacyjnych oraz wzajemnego uznawania ich zgodności, zgodnie z następującymi
normami zharmonizowanymi:
 - Ochrona zdrowia (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Bezpieczeństwo elektryczne (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Kompatybilność elektromagnetyczna (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Widmo radiowe (art. 3(2)(a)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

Zgodnie z dyrektywą 1999/5/WE (załącznik V) produkt został oznaczony i została mu przyznana klasa 1: **CE 0682**

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie ujednolicenia
prawodawstwa państw członkowskich w zakresie zgodności elektromagnetycznej, znosząca dyrektywę 89/336/EWG,
zgodnie z następującymi normami zharmonizowanymi: PN:EN 61000-6-2:2005, PN:EN 61000-6-3:2007

Ponadto produkt jest zgodny z następującą dyrektywą w zakresie wymagań dotyczących maszyn nieukończonych:

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY NR 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. dotycząca maszyn, zmie-
niająca dyrektywę 95/16/WE (przetapianie)
 - Niżej podpisany deklaruje, że stosowna dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII B
dyrektywy 2006/42/WE oraz, że spełnione zostały następujące wymagania podstawowe: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6-
1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - Producent zobowiązuje się do przekazania władzom krajowym, w odpowiedzi na uzasadnione zapytanie, informacji
dotyczących maszyny nieukończonej, zachowując całkowicie swoje prawa do własności intelektualnej.
 - Jeżeli maszyna nieukończona oddana zostanie do eksploatacji w kraju europejskim, którego język urzędowy jest inny niż
język niniejszej deklaracji, importer ma obowiązek dołączyć do niniejszej deklaracji stosowne tłumaczenie.
 - Ostrzegamy, że maszyny nieukończonej nie należy uruchamiać do czasu, kiedy maszyna końcowa, do której zostanie
włączona, nie uzyska deklaracji zgodności (jeżeli wymagana,) z założeniami dyrektywy 2006/42/WE.

Ponadto produkt jest zgodny z następującymi normami:

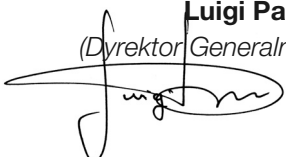
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Produkt jest zgodny z następującymi normami (w zakresie mających zastosowanie części):

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21 czerwca 2011

Luigi Paro
(Dyrektor Generalny)



Instrukcja obsługi

(należy ją przekazać użytkownikowi końcowemu MBAR i LBAR)

Przed pierwszym użyciem automatyki należy zwrócić się do instalatora, aby wyjaśnił źródło ryzyka szczątkowego, a następnie poświęcić kilka minut na zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi. Należy zachować instrukcję w celu wykorzystania jej w przyszłości oraz, w przypadku sprzedaży, należy przekazać ją nowemu użytkownikowi automatyki.

UWAGA! – Automatyka jest urządzeniem, które dokładnie wykonuje zadane polecenia; nieodpowiedzialne i niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do niebezpieczeństwa:

- Nie wolno uruchamiać automatyki, jeżeli w jej zasięgu działania znajdują się ludzie, zwierzęta lub przedmioty.
- Nie wolno dotykać elementów automatyki, gdy ramię jest w ruchu!
- Przejazd jest dozwolony, tylko jeżeli ramię jest całkowicie uniesione i nieruchome!

Ostrzeżenia

1 - Dzieci: automatyka gwarantuje wysoki stopień bezpieczeństwa. Zatrzymuje ruch, gdy jej system zabezpieczający wykryje obecność osób lub rzeczy, i gwarantuje uaktywnienie tego systemu w sposób bezpieczny i przewidywalny. Dla ostrożności zaleca się zakazanie dzieciom zabawy w pobliżu automatyki i niepozostawianie pilotów w ich zasięgu, aby uniknąć nieumyślnego uruchomienia. Automatyka nie jest zabawką!

2 - Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (również dzieci), których możliwości fizyczne, zmysłowe lub umysłowe są ograniczone. Z urządzenia nie mogą również korzystać osoby bez doświadczenia i stosownej wiedzy, chyba że wykonują to pod opieką osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo oraz nadzorującej i instruującej je w zakresie użytkowania urządzenia.

3 - Usterki: W przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek niewłaściwego zachowania automatyki należy odłączyć od niej zasilanie elektryczne i odblokować ręcznie według procedury niżej opisanej. Nie wolno wykonywać żadnych napraw samodzielnie. Należy zwrócić się o pomoc do zaufanego instalatora. W międzyczasie instalacja może funkcjonować jako urządzenie nieautomatyczne, po odblokowaniu motoreduktora zgodnie z zaleceniami zamieszczonymi w dalszej części tej instrukcji. **W przypadku uszkodzenia lub braku zasilania:** w oczekiwaniu na interwencję instalatora lub ponowne podłączenie energii elektrycznej - jeżeli instalacja nie jest wyposażona w akumulatory awaryjne - automatyka może być nadal używana. Należy ręcznie odblokować motoreduktor (patrz krok 9 – Odblokowanie i zablokowanie motoreduktora w trybie ręcznym) i ręcznie przesunąć ramię do wybranego miejsca.

4 - Sterowanie z niesprawnymi zabezpieczeniami: jeżeli urządzenia zabezpieczające znajdujące się na szlabanie nie działają prawidłowo, jest mimo to możliwe sterowanie szlabanem:

- uruchomić szlaban (za pomocą nadajnika lub przełącznika kluczykowego itp.); jeżeli wszystko jest w porządku, ramię otworzy się lub zamknie normalnie, w przeciwnym wypadku lampka ostrzegawcza wykona kilka błysków, a manewr nie rozpocznie się (ilość błysków zależy od przyczyny, która powoduje, że manewr nie może być wykonany).
- W tym przypadku po upływie 3 sekund należy powtórnie wcisnąć i trzymać wciśnięty przycisk.
- po około 2 sekundach rozpocznie się ruch szlabanu w trybie „w obecności użytkownika”, czyli dopóki przycisk pozostanie wciśnięty, ramię będzie się przesunęło, GDY PRZYCISK ZOSTANIE ZWOLNIONY, RAMIĘ SIĘ ZATRZYMA.

W przypadku uszkodzenia zabezpieczeń należy jak najszybciej naprawić automatykę.

5 - Nie wolno modyfikować instalacji oraz parametrów programowania i regulacji automatyki, nawet jeżeli użytkownik uważa, że potrafi to zrobić: jest to zadanie instalatora.

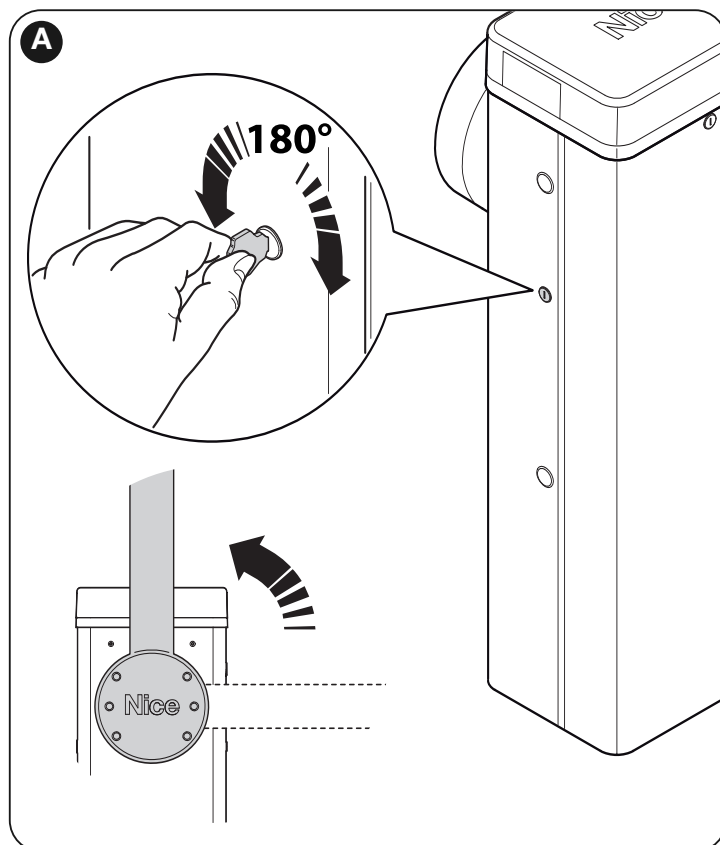
6 - Testy, okresowe konserwacje i ewentualne naprawy urządzenia muszą być udokumentowane przez osobę, która je wykonuje, a dokumenty muszą być przechowywane przez właściciela instalacji. Jedynymi operacjami, które może wykonywać użytkownik i które zalecamy wykonywać okresowo, jest czyszczenie szybek fotokomórek i automatyki. Aby uniemożliwić nieoczekiwane uruchomienie szlabanu, przed rozpoczęciem prac należy odblokować automatykę (tak jak wcześniej to opisano). Do czyszczenia należy używać tylko ściereczki lekko zwilżonej wodą.

7 - Utylizacja: Po zakończeniu okresu eksploatacji automatyki utylizacja powinna zostać przeprowadzona przez wykwalifikowany personel, a materiały powinny zostać poddane recyklingowi lub utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

8 - Odblokowanie i zablokowanie motoreduktora w trybie ręcznym: Motoreduktor jest wyposażony w mechaniczny system, który umożliwia otwieranie i zamykanie ramienia w trybie ręcznym. Te operacje należy wykonać w przypadku braku zasilania elektrycznego lub nieprawidłowego funkcjonowania szlabanu.

WAŻNE! – Operacja odblokowania i zablokowania motoreduktora może być wykonywana, tylko jeżeli ramię jest nieruchome i znajduje się w pozycji poziomej.

Aby zablokować i odblokować ręcznie szlaban, należy włożyć dostarczony klucz i przekręcić go o 180° (**rys. A**). Klucz można obracać w obie strony.



Plan konserwacji

(należy go przekazać użytkownikowi końcowemu MBAR i LBAR)

DZIENNIK KONSERWACJI

Ważne – Dziennik konserwacji należy dostarczyć właścicielowi automatyki po odpowiednim wypełnieniu.

W dzienniku konserwacji należy wymienić wszystkie wykonane operacje konserwacji, naprawy i zmiany. Dziennik należy aktualizować po wykonaniu każdej operacji i musi być starannie przechowywany, aby był dostępny w przypadku ewentualnych inspekcji wykonywanych przez upoważnione instytucje.

Niniejszy „Dziennik konserwacji” dotyczy następującej automatyki:

mod. MBAR i LBAR. - nr seryjny - zainstalowano w dniu - w

Częścią „Dziennika konserwacji” są następujące dokumenty załączone:

- 1) - Plan konserwacji
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

Zgodnie z załączonym „Planem Konserwacji” operacje konserwacji muszą być wykonywane w następujących odstępach czasowych:
co 6 miesięcy lub co 50 000 cykli manewrów, w zależności od tego, co nastąpi wcześniej.

PLAN KONSERWACJI

Uwaga! – Konserwacja instalacji musi być wykonywana przez wykwalifikowany personel techniczny, zgodnie z normami bezpieczeństwa przewidzianymi przez obowiązujące przepisy oraz z zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa, zamieszczonymi w rozdziale 1 - „Instrukcje i ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa”, znajdującym się na początku niniejszej instrukcji obsługi.

Zwykle szlaban drogowy nie wymaga szczególnej konserwacji, jednakże regularnie przeprowadzana kontrola umożliwia utrzymywanie sprawnej instalacji i zagwarantowanie prawidłowego funkcjonowania zainstalowanych systemów zabezpieczających.

Podczas konserwacji urządzeń dołączonych do szlabanu drogowego należy przestrzegać zaleceń przewidzianych w odpowiednim planie konserwacji, przeznaczonym dla tych urządzeń.

Jako ogólną zasadę zaleca się wykonywanie okresowej kontroli z częstotliwością: co 6 miesięcy lub co 50 000 manewrów.

Należy zauważyć, że w przypadku uszkodzenia sprężyny szlabanu drogowego będzie nadal zgodny z wymogami przewidzianymi w punkcie 4.3.4 normy EN 12604: 2000.

- System równoważący ramię musi być sprawdzany co najmniej 2 razy w roku, najlepiej w czasie zmiany pory roku.

Przy przewidzianej częstotliwości przeglądów należy podczas konserwacji wykonywać następujące kontrole i wymiany:

- 1 Odlączyć wszystkie źródła zasilania elektrycznego.
- 2 Sprawdzić i ocenić stan zużycia wszystkich podzespołów, które składają się na szlaban, ze szczególnym uwzględnieniem zjawiska korozji lub utlenienia elementów konstrukcyjnych; wymienić elementy, które nie zapewniają odpowiedniego bezpieczeństwa.
- 3 Sprawdzić, czy połączenia śrubowe są prawidłowo dokręcone (zwłaszcza połączenia sprężyny równoważącej)
- 4 Sprawdzić, czy nie ma luzu między dźwignią równoważącą i wałem wyjściowym. W razie potrzeby należy dokręcić do końca śrubę główną.
- 5 Nasmarować głowicę sferyczną sprężyny równoważącej oraz dolną śrubę fundamentową.
- 6 W wersji M7BAR i LBAR należy sprawdzić, czy obydwa segmenty ramienia są idealnie zablokowane. W razie potrzeby należy dokręcić śruby rozporowe.
- 7 Ustawić ramię w położeniu pionowym i sprawdzić, czy odstęp między zwojami sprężyny równoważącej jest stały i bez odkształceń.
- 8 Odblokować i sprawdzić prawidłową równowagę ramienia oraz ewentualne przeszkody w trakcie ręcznego podnoszenia i opuszczania.
- 9 Zablokować i rozpocząć procedurę testowania.
- 10 **Kontrola zabezpieczenia przed podniesieniem:** w automatyce o ruchu pionowym należy sprawdzić, czy nie występuje zagrożenie

podniesienia. Test należy wykonać w następujący sposób: zawiesić w połowie długości ramienia ciężar o wadze 20 kg (na przykład worek żwiru), wydać polecenie otwarcia i sprawdzić, czy podczas tego manewru ramię nie przekroczy wysokości 50 cm od jego położenia poziomego. W przypadku, kiedy ramię przekroczy tę wysokość, należy zmniejszyć siłę napędu (patrz rozdział 6 - Tabela 7).

- 11 Jeżeli zagrożenia powodowane ruchem ramienia zostały wyeliminowane poprzez ograniczenie siły uderzenia, należy dokonać pomiaru siły zgodnie z zaleceniami normy EN 12445 i ewentualnie, jeżeli sterowanie „siły napędu” jest używane jako pomoc dla systemu umożliwiającą zmniejszenie siły uderzenia, należy spróbować wykonać regulację, która umożliwi uzyskanie lepszych wyników.

- 12 **Kontrola sprawności systemu odblokowującego:** ustawić ramię w położeniu zamknięcia i ręcznie odblokować motoreduktor (patrz punkt 3.6), sprawdzając, czy odblokowanie nastąpi bez przeszkód. Sprawdzić, czy siła użyta do ręcznego podniesienia ramienia do pozycji otwarcia nie przekracza 200 N (około 20 kg); siła ta jest mierzona prostopadłe w stosunku do ramienia w odległości 1 m od osi obrotu. Następnie sprawdzić, czy klucz niezbędny do ręcznego odblokowania jest dostępny w pobliżu automatyki.

- 13 **Kontrola systemu odłączania zasilania:** za pomocą urządzenia odłączającego należy wyłączyć zasilanie, odłączając ewentualne akumulatory awaryjne, i sprawdzić, czy wszystkie diody znajdujące się w centrali są zgaszone oraz czy po wydaniu polecenia ramię pozostaje nieruchome. Sprawdzić sprawność systemu odblokowującego, aby zapobiec ponownemu niezamierzonemu lub nieupoważnionemu podłączeniu.



Inhoudsopgave

Hoofdstuk 1 – ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN

1.1 - Aanbevelingen voor de veiligheid	1
1.2 - Aanbevelingen voor de installatie	1
1.3 - Bijzondere aanbevelingen ten aanzien van de Europese Richtlijnen die van toepassing zijn op het product	1
1.3.1 - Installatiecriteria en bijzondere aanbevelingen ten aanzien van de fundamentele vereisten	2

Hoofdstuk 2 – BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT EN GEBRUIKSBESTEMMING

Hoofdstuk 3 – INSTALLATIE

3.1 - Controles voorafgaand aan de installatie	3
3.2 - Gebruikslimieten van het product	3
3.2.1 - Duur van het product	3
3.3 - Typische installatie	4
3.3.1 - Fabrieksinstelling van de sluitmanoeuvre wijzigen	4
3.3.2 - Identificatie van de verankeringsgaten van de veer	4
3.4 - Montage van de slagboombarrière	5
3.4.1 - Als er een bestaand installatie-oppervlak aanwezig is	5
3.4.2 - Als er geen bestaand installatie-oppervlak aanwezig is	5
3.5 - Installatie slagboom	5
3.5.1 - Assemblage van de steun voor de slagboom	5
3.5.2 - Assemblage van de slagboom (3 meter / 5 meter)	5
3.5.3 - Assemblage van de slagboom (6 meter / 9 meter)	6
3.6 - De reductiemotor handmatig ontgrendelen en vergrendelen	6
3.6.1 - De slotcilinder verplaatsen voor handmatige ontgrendeling/vergrendeling	6
3.7 - Instelling van de mechanische eindstops	6
3.8 - Balanceren van de slagboom	6
3.8.1 - Balanceren van slagboom M3BAR / M5BAR / M7BAR	6
3.8.2 - Balanceren van slagboom LBAR	6

Hoofdstuk 4 – ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

4.1 - Beschrijving van de elektrische aansluitingen	6
4.2 - Eerste inschakeling en controle van de aansluitingen	7
4.3 - Vooringestelde functies	7
4.4 - Zelflering van de met aangesloten inrichtingen	7
4.5 - Zelflering van de openings- en sluitposities	7
4.6 - Controle van de beweging van de slagboom	8
4.7 - Aansluiting van een radio-ontvanger	8
4.8 - Aansluiting slagboomlichten (optioneel accessoire)	8
4.9 - Aansluiting LED-knipperlicht mod. XBA7 of LED-stoplicht mod. XBA8 (optionele accessoires)	8
4.10 - Aansluiting van andere inrichtingen	8
4.10.1 - Programmeerbaarheid Oview	8
4.10.2 - Bufferbatterij mod. PS224 (accessoire)	8
4.10.3 - Systeem Solemyo (voeding via zonne-energie)	8

Hoofdstuk 5 – EINDTEST EN INBEDRIJFSTELLING

5.1 - Eindtest	9
5.2 - Inbedrijfstelling	9

Hoofdstuk 6 – PROGRAMMERING VAN DE BESTURINGSEENHEID

6.1 - Programmering eerste niveau (ON-OFF)	10
6.2 - Programmering tweede niveau (instelbare parameters)	10

Hoofdstuk 7 – AANVULLENDE INFORMATIE

7.1 - Volledig wissen van het geheugen van de besturingseenheid	12
7.2 - Overige functies	12
7.3 - Toevoegen of verwijderen van inrichtingen	13
7.3.1 - Ingang Bluebus	13
7.3.2 - Fotocellen	13
7.3.3 - Digitale codeschakelaar MOTB en Proximity lezer voor transponder cards MOMB	13
7.3.4 - Ingang STOP	13
7.4 - Diagnostiek	14
7.4.1 - Signaleringen van de besturingseenheid	14
7.4.2 - Signaleringen van het knipperlicht	16
7.5 - Loop Detector	16
7.5.1 - Werking	16
7.5.2 - Installatie	16
7.6 - Modus Master - Slave	18
7.6.1 - Installatie en elektrische aansluitingen	18

Hoofdstuk 8 – WAT TE DOEN ALS... (probleemoplossingsgids)

AFDANKEN VAN HET PRODUCT	19
TECHNISCHE SPECIFICATIES VAN HET PRODUCT	20

Verklaring van overeenstemming: bijlage I

(bijlage die uitgeknipt kan worden)	21
-------------------------------------	----

Verklaring van overeenstemming: bijlage II

(bijlage die uitgeknipt kan worden)	22
-------------------------------------	----

Gebruikshandleiding (bijlage die uitgeknipt kan worden)

(bijlage die uitgeknipt kan worden)	A
-------------------------------------	---

Onderhoudsplan (bijlage die uitgeknipt kan worden)

(bijlage die uitgeknipt kan worden)	C
-------------------------------------	---

AFBEELDINGEN

	I - XVIII
--	-----------

1 ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN

Waarschuwingen met betrekking tot veiligheid

- **LET OPI! – Deze handleiding bevat belangrijke aanwijzingen voor de veiligheid van de betrokken personen.** Een incorrecte installatie kan ernstig letsel tot gevolg hebben. Voordat u met de werkzaamheden begint, dient u alle delen van de handleiding aandachtig te lezen. In geval van twijfel onderbreekt u de installatie en vraagt u het servicecentrum van Nice om opheldering.
- **LET OPI! – Belangrijke instructies: bewaar deze handleiding voor eventuele onderhoudswerkzaamheden en afdanking van het product.**

1.2 - Waarschuwingen met betrekking tot de installatie

- Voordat u met de installatie begint, dient u te controleren of dit product geschikt is voor de beoogde toepassing (zie hoofdstuk 3.1 en 3.2). Als het product niet geschikt is, dient u NIET verder te gaan met de installatie.
- De inhoud van deze handleiding heeft betrekking op een typische installatie zoals beschreven in **afb. 1**.
Gezien de gevaarlijke situaties die zich gedurende de installatie en het gebruik van het product kunnen voordoen, is het noodzakelijk de automatisering te installeren met inachtneming van de volgende aanbevelingen:
- In het voedingsnet van de installatie dient een afkoppelingsinrichting te worden geïnstalleerd met een openingsafstand tussen de contacten die een volledige afkoppeling toelaat in de condities die worden voorgeschreven door de overspanningscategorie III.
- Alle installatie- en onderhoudswerkzaamheden moeten plaatsvinden met van de elektrische voeding losgekoppelde automatisering. Indien de inrichting voor afkoppeling van de voeding niet zichtbaar is vanaf de plaats waar de automatisering is geïnstalleerd, dient voor het begin van het werk een bord met het opschrift "LET OPI! BEZIG MET ONDERHOUD".
- Het product moet worden aangesloten op een elektrische voedingsleiding die correct geaard is.
- Tijdens de installatie moet u de automatisering voorzichtig behandelen en botsen, stoten, vallen en contact met alle soorten vloeistoffen vermijden. Plaats het product niet in de buurt van warmtebronnen en stel het niet bloot aan open vuur. Dergelijke acties kunnen namelijk schade aan het product veroorzaken en tot storingen of gevaarlijke situaties leiden. Als zich iets dergelijks voordoet, dient u de installatie onmiddellijk te onderbreken en contact op te nemen met de servicedienst van Nice.
- Geen aanpassingen op onderdelen van het product uitvoeren. Niet-toegepaste handelingen kunnen enkel tot storingen leiden. De fabrikant wijst elke aansprakelijkheid voor schade ten gevolge van aanpassingen aan het product af van de hand.
- Het product is niet bestemd voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met lichamelijke, zintuiglijke of geestelijke beperkingen of met gebrek aan ervaring of kennis, tenzij zij dankzij de tussenkomst van iemand die de verantwoordelijkheid over hun veiligheid draagt, kunnen profiteren van toezicht of instructies met betrekking tot het gebruik van het product.
- Het product kan niet beschouwd worden als een doeltreffend systeem voor beveiliging tegen inbraak. Als u uw woning doeltreffend wilt beveiligen, dient de automatisering te worden aangevuld met andere inrichtingen.
- Laat kinderen niet met de vaste bedieningsorganen spelen. Houd de bedieningsinrichtingen (afstandsbedieningen) buiten bereik van kinderen.
- De wegbarrière mag niet gebruikt worden voordat de inbedrijfsstelling heeft plaatsgevonden zoals dat in hoofdstuk: "Eindtest en inbedrijfstelling" is aangegeven.
- Het verpakkingsmateriaal van het product moet conform de plaatselijke verordeningen worden afgedankt.

1.3 - Bijzondere aanbevelingen ten aanzien van de Europese Richtlijnen die van toepassing zijn op het product

• Richtlijn "Constructieproducten":

Bijzondere aanbevelingen voor dit product ten aanzien van de Richtlijn "Constructieproducten" 89/106/EEG en daaropvolgende wijziging 93/68/EEG:
- De complete installatie van dit product, zoals beschreven in deze instructiehandleiding en voor bepaalde soorten gebruik (bijvoorbeeld uitgezonderd het gebruik uitsluitend voor voertuigen), kunnen het product binnen het toepassingsgebied van de Richtlijn "Constructieproducten" 89/106/EEG en de betreffende geharmoniseerde norm EN 13241-1 laten vallen.
- In paragraaf 1.3.1 zijn alle installatiecriteria beschreven waaraan voldaan moet worden opdat het product voldoet aan de fundamentele vereisten van de richtlijn 89/106/EEG; degene die de installatie uitvoert dient zich ervan te verzekeren dat al deze criteria strikt in acht zijn genomen.
- Als de wegbarrière geïnstalleerd en gebruikt wordt zonder dat aan één of meer van deze criteria wordt voldaan, is het mogelijk dat de fundamentele vereisten niet gegarandeerd worden. **In dergelijke situaties is het verboden het product te gebruiken voordat degene die de installatie uitvoert niet gecontroleerd heeft of wordt voldaan aan de door de richtlijn voorziene vereisten;** in dit geval dient het etiket "ES13241-1.4870" dat op het product zit onmiddellijk te worden verwijderd en kan de "EG-verklaring van overeenstemming" van bijlage I in deze handleiding niet gebruikt worden. De consequentie is dat degene die de installatie uitvoert op zijn beurt de fabrikant van het product "automatische barrière" wordt en de bepalingen van de Richtlijn "Constructieproducten" 89/106/EEG en de betreffende geharmoniseerde norm EN 13241-1 in acht dient te nemen. In dit geval moet de wegbarrière beschouwd worden als "machinecomponent" en mag de "Verklaring van overeenstemming" van bijlage II worden gebruikt (om te worden opgenomen in de technische documentatie).

• Richtlijn “Machines”:

- In paragraaf 1.3.1 zijn alle installatiecriteria beschreven waaraan voldaan moet worden opdat het product voldoet aan de fundamentele vereisten van de Richtlijn Machines 2006/42/EG (ex 98/37/EG). Degene die de installatie uitvoert dient zich ervan te verzekeren dat al deze criteria strikt in acht zijn genomen.

- Als de wegbarrière geïnstalleerd en gebruikt wordt zonder dat aan één of meer van deze criteria wordt voldaan, is het mogelijk dat de fundamentele vereisten niet gegarandeerd worden. **In dergelijke situaties is het verboden het product te gebruiken voordat degene die de installatie uitvoert niet gecontroleerd heeft of wordt voldaan aan de door de richtlijn voorziene vereisten**; in dit geval kan de “EG-verklaring van overeenstemming: bijlage I” niet gebruikt worden. De consequentie is dat degene die de installatie uitvoert op zijn beurt de fabrikant van het product “automatische barrière” wordt en de bepalingen van de Richtlijn Machines 2006/42/EG in acht dient te nemen. De fabrikant dient een risico-analyse uit te voeren, deze bevat ook de lijst van de fundamentele veiligheidsvereisten die zijn beschreven “in de bijlage I van de Richtlijn Machines”, met vermelding van de oplossingen die werden toegepast. Wij maken u erop attent dat de risico-analyse één van de documenten is die deel uit maken van het “technisch dossier” van de automatisering. De risico-analyse dient te worden ingevuld door een professionele installateur en de “Verklaring van overeenstemming” van bijlage II kan gebruikt worden en moet worden ingevuld door degene die de installatie van de wegbarrière uitvoert.

Bijzondere aanbevelingen ten aanzien van de gebruiksgeschiktheid van dit product met betrekking tot de Richtlijn “Machines” 2006/42/EG; moeten in aanmerking worden genomen in het geval de installateur de fabrikant van het product wordt.

De wegbarrière wordt op de markt gebracht als een “niet-voltooid machine” en is er dus voor gemaakt om in een machine ingebouwd te worden of met andere machines geassembleerd te worden teneinde “een machine” op grond van de Richtlijn 2006/42/EG te vormen, alleen in combinatie met andere onderdelen en op de manieren die in deze instructiehandleiding beschreven zijn. Zoals dat voorzien is in de Richtlijn 2006/42/CE wordt er gewaarschuwd dat het niet geoorloofd is dit product in bedrijf te stellen zolang de fabrikant van de machine waarin dit product wordt opgenomen, deze niet heeft geïdentificeerd en verklaard als conform de Richtlijn 2006/42/CE.

• Richtlijn “Laagspanning”:

Bijzondere aanbevelingen ten aanzien van de gebruiksgeschiktheid van dit product met betrekking tot de Richtlijn “Laagspanning” 2006/95/ EEG.

Dit product voldoet aan de eisen van de Richtlijn “Laagspanning” indien het gebruikt wordt voor de toepassing en in de configuratie die voorzien zijn in deze instructiehandleiding en in combinatie met de artikelen uit de product-catalogus van Nice S.p.a.

Het zou kunnen zijn dat er niet aan deze eisen voldaan wordt als het product gebruikt wordt in een configuratie of met andere producten die niet voorzien zijn; het is verboden het product in deze situaties te gebruiken zolang degene die de installatie verricht niet heeft gecontroleerd of ze aan de in de Richtlijn gestelde eisen voldoen.

• Richtlijn “Elektromagnetische compatibiliteit”:

Bijzondere aanbevelingen ten aanzien van de gebruiksgeschiktheid van dit product met betrekking tot de Richtlijn “Elektromagnetische compatibiliteit” 2004/108/EEG.

Dit product is onderworpen aan tests met betrekking tot de elektromagnetische compatibiliteit in de meest kritieke gebruikssituaties, in de configuraties die in deze instructiehandleiding voorzien zijn en in combinatie met artikelen uit de productcatalogus van Nice S.p.a.

Het zou kunnen zijn dat de elektromagnetische compatibiliteit niet gegarandeerd is, als het product gebruikt wordt in configuraties of met andere producten die niet voorzien zijn; het is verboden het product in deze situaties te gebruiken zolang degene, die de installatie verricht, niet heeft gecontroleerd of aan de in de Richtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

1.3.1 - Installatiecriteria en bijzondere aanbevelingen ten aanzien van de fundamentele vereisten

Dit product voldoet, indien correct geïnstalleerd, aan de fundamentele vereisten zoals voorzien door de Europese Richtlijn met betrekking tot “Constructieproducten” 89/106/EEG zoals voorgeschreven door de geharmoniseerde norm EN 13241-1, zoals vermeld in **Tabel 1**; en door de Europese Richtlijn “Machines” 2006/42/EG.

Let op! – Mocht de wegbarrière uitsluitend bestemd zijn voor het doorlaten van

autoverkeer, dan zou hij worden uitgesloten van het toepassingsgebied van EN 13241-1; in dit geval is inachtneming van enkele van de in Tabel 1 vermelde vereisten mogelijk niet verplicht. Het verkeer kan beschouwd worden als “uitsluitend autoverkeer” wanneer voor de andere soorten verkeer (bijvoorbeeld voetgangers) er een uitdrukkelijk verbod geldt, dat bijvoorbeeld door speciale borden wordt aangegeven en als er voor eventuele andere soorten verkeer hiervoor in de onmiddellijke nabijheid van de barrière een adequate ruimte voor is.

• Uitstoot van gevaarlijke stoffen:

Het product bevat geen en/of stoot geen gevaarlijke stoffen uit in overeenstemming met de voorschriften van de norm EN 13241-1, punt 4.2.9 en volgens de lijst van gevaarlijke stoffen op de internetsite van de Europese Gemeenschap*: [http:// europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dang-main_en.htm](http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dang-main_en.htm)

(*) Laatste update: 17/03/2003

Bijzondere aanbeveling om te garanderen dat blijvend aan de vereiste wordt voldaan – Het is van fundamenteel belang dat ook de andere in de installatie gebruikte materialen, bijvoorbeeld elektriciteitskabels, aan deze vereiste voldoen.

• Weerstand tegen windbelasting

In **Tabel 1a** is de weerstand van de bijgeleverde stang tegen de differentieel-druk van de wind vermeld. De tests werden uitgevoerd met de stang met stootprofiel, bij andere accessoires kan het blootgestelde oppervlak groter zijn, waardoor de weerstand tegen windbelasting afneemt.

• Veilige opening voor deuren met verticale beweging

Het product veroorzaakt geen ongecontroleerde bewegingen en de slagboom kan niet vallen in geval van storing van een afzonderlijke component van het ophanging- of balanceringsstelsel (veren).

Bijzondere aanbeveling om te garanderen dat blijvend aan de vereisten wordt voldaan:

- Volg bij de installatie alle in de hoofdstukken “3 - Installatie” en “5 - Eindtest en inbedrijfstelling” beschreven aanwijzingen zorgvuldig op.
- Verzeker u ervan dat er een onderhoudsplan wordt opgesteld (bijvoorbeeld door gebruik van een “Onderhoudslampje” dat wordt aangesloten op de uitgang FLASH, gekoppeld aan de betreffende functie - zie Tabel 10); waarin de aanwijzingen uit het hoofdstuk “Onderhoudsplan” zorgvuldig worden opgevolgd.

• Mechanische weerstand en stabiliteit

Het product werd zodanig ontworpen en geconstrueerd en dat bij het normale gebruik de uitgeoefende krachten, de stoten en de normale slijtage het product niet beschadigen en de mechanische prestaties ervan niet aantasten.

Waarschuwing: zie de aanwijzingen voor de vereiste “Veilige opening voor deuren met verticale beweging”.

• Manoeuvrekrachten voor gemotoriseerde sluitingen

De krachten die bij bedrijf worden uitgeoefend door de slagboom worden, om gevaar voor bekknelling te voorkomen, op één van de volgende drie methodes afgeschermd:

- 1 Voor de werking met “bediening zonder automatische blokkering” (persoon aanwezig):** zoals gespecificeerd in EN 12453:2000, punt 5.1.1.4. In dit geval moet de bedieningsknop in het zicht van de automatisering geplaatst worden en, indien dit een openbare ruimte is, worden beschermd zodat onbevoegden hem niet kunnen gebruiken, bijvoorbeeld met een sleutelschakelaar.
- 2 Voor de “semi-automatische” werking:** via de beperking van de krachten zoals gespecificeerd in EN 12453:2000, punten 5.1.1.5 en 5.1.3.
- 3 Voor de “semi-automatische” werking:** via de beperking van de krachten zoals gespecificeerd in EN 12453:2000, punten 5.1.1.5 en 5.1.3; in dit geval is het verplicht minstens één koppel fotocellen te installeren zoals aangegeven op **afb. 1**.

Speciale aanwijzingen voor de “semi-automatische” en “automatische” werking: de typeproeven voor de controle van de doeltreffendheid van de beperking van de krachten werden uitgevoerd met de regelaar van de kracht ingesteld op de fabriekswaarde en de snelheidsinstelling op de fabriekswaarde; met volgens de instructies gemonteerde slagboom, en de slagboom voorzien van “stootprofiel” boven en onder de slagboom en met het accessoire “signaleringslichten” XBA4 in het bovenste stootprofiel gemonteerd.

Bijzondere aanbeveling om te garanderen dat blijvend aan de vereiste wordt voldaan: zie de aanwijzingen voor de vereiste “Veilige opening voor deuren met verticale beweging”.

TABEL 1 - Fundamentele vereisten voor de CE-markering (volgens het prospect ZA.1 van de norm EN 13241-1)		
Basissenmerken	Punt van de norm	Resultaat
Waterbestendigheid	4.4.2	NPD*
Uitstoot van gevaarlijke stoffen	4.2.9	Conform
Weerstand tegen windbelasting	4.4.3	Conform
Thermische weerstand	4.4.5	NPD*
Luchtdoorlaatbaarheid	4.4.6	NPD*
Veilige opening voor deuren met verticale beweging	4.2.8	Conform
Definitie van de geometrie van de glazen componenten	4.2.5	NPD*
Mechanische weerstand en stabiliteit	4.2.3	Conform
Manoeuvrekrachten voor gemotoriseerde sluitingen	4.3.3	Conform
Duurzaamheid van de waterbestendigheid, de thermische weerstand en de luchtdoorlaatbaarheid	4.4.7	NPD*
* NPD = Niet-verklaarde prestatie, wanneer het product deze prestatie niet biedt, bijvoorbeeld “Luchtdoorlaatbaarheid”, of wanneer de vereiste niet van toepassing is, bijvoorbeeld “Definitie van de geometrie van de glazen componenten”.		

TABEL 1a	Slagboom			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Klasse	4	4	2	2*
Winddruk [Pa]	≤ 1000	≤ 1000	≤ 450	≤ 450
Maximale windsnelheid [Km/h]	155	155	104	104
Beschreven term	Orkaan	Orkaan	Zware storm / Storm	Zware storm / Storm

* Klasse 2 is bereikt met behulp van de accessoire mod. WA11

2

BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT EN GEBRUIKSBESTEMMING

MBAR en LBAR zijn elektronische wegbarrières met slagboom voor gebruik in woon- en industriële omgevingen; controleren de opening en sluiting van een voertuigdoorgang met een breedte van maximaal 3 tot 8 meter.

		Geschikte accessoires			
Kast	Slagboom	Rubber	Lichten	Rek	Mobiel steunpunt
M3BAR	3 m	x	x		
M5BAR	4 m	x	x	x	x
	5 m	x	x		
M7BAR	5 m	x	x	x	x
	3+3 m	x	x	x	x
	3+4 m	x	x		
LBAR	3+4 m	x	x	x	x
	4+4 m	x	x	x	x
	4+5 m	x	x		

LET OP! – Elk ander gebruik dan in deze handleiding is beschreven of dat plaatsvindt in andere omgevingscondities dan in deze handleiding worden beschreven, moet als oneigenlijk en verboden worden beschouwd!

Deze barrières zijn uitgerust met een elektronische reductiemotor met een 24V-motor, met ingebouwde Loop Detector voor 2 magnetische detectielussen, met een elektronisch eindaanslagsysteem en met knipperend signaleringslicht dat in de deksel kan worden ingebouwd (optionele accessoire). Deze twee modellen kunnen als tegenover elkaar gelegen barrières worden geïnstalleerd in de modus “Master-Slave” ter dekking van het oppervlak van een voertuigdoorgang met een breedte van meer dan 8 meter (zie paragraaf 7.5).

De besturingseenheid biedt de mogelijkheid tot aansluiting op inrichtingen van het systeem Opera van Nice en op het systeem voor voeding via zonne-energie “Solemyo” (zie paragraaf 4.10.3).

De barrières werken op elektrische stroom en in het geval de stroom uitvalt door een elektrische storing is het mogelijk de slagboom handmatig te ontgrendelen en te verplaatsen. Als alternatief is het mogelijk gebruik te maken van de bufferbatterij model PS224 (optioneel accessoire - zie paragraaf 4.10.2), die ervoor garant staat dat de automatisering in de eerste uren van een stroomuitval nog een aantal manoeuvres kan uitvoeren. Om deze periode of het aantal manoeuvres te vergroten, is het goed om de functie Stand by te activeren (zie tabel 6).

Belangrijke opmerkingen met betrekking tot raadpleging van de handleiding
- In deze handleiding wordt met de term “wegbarrière” verwezen naar de twee producten “MBAR” en “LBAR”.
- De in de handleiding genoemde accessoires zijn optioneel.

Overzicht beschikbare accessoires:

- XBA4 - Slagboomlichten M3BAR en M5BAR
- XBA5 - Slagboom van wit geperfd aluminium, L. 5150 mm
- XBA6 - Slagboomlichten M7BAR
- XBA7 - LED-knipperlicht dat aan de binnenzijde van de deksel kan worden ingebouwd
- XBA8 - LED-stoplicht dat aan de binnenzijde van de deksel kan worden ingebouwd
- XBA9 - Universeel verbindingstuk
- XBA10 - Zwenkaansluiting
- XBA11 - As voor slagboom
- WA11 - Instelbaar steunpunt voor slagbomen (verplicht voor LBAR)
- WA12 - Mobiel steunpunt
- XBA13 - Stootrubberkit
- XBA14 - Slagboom van wit geperfd aluminium, L. 4150 mm
- XBA15 - Slagboom van wit geperfd aluminium, L. 3150 mm
- XBA16 - Funderingsplaat MBAR
- XBA17 - Funderingsplaat LBAR
- XBA18 - Slagboomlichten LBAR

3

INSTALLATIE

3.1 - Controles ter voorbereiding van de installatie

Voordat u gaat installeren dient u te controleren of de onderdelen van het product intact zijn, het gekozen model adequaat is en de of de plaats van installatie geschikt is:

- Vergewis u ervan dat al het te gebruiken materiaal in optimale staat is en geschikt is voor het voorziene gebruik.
- Controleer of het mogelijk is alle gebruikslimieten van het product in acht te nemen (zie paragraaf 3.2).
- Controleer of de voor de installatie gekozen ruimte compatibel is met de totaalafmetingen van het product (afb. 2).
- Controleer of het voor de installatie van de barrière gekozen oppervlakte stevig is en een stabiele bevestiging kan verzekeren.
- Controleer of er op de plaats van bevestiging geen kans op wateroverlast bestaat; eventueel dient u de barrière verhoogd van de grond te plaatsen.
- Controleer of er genoeg ruimte rond de barrière is om de handmatige manoeuvres gemakkelijk en veilig uit te kunnen voeren.
- Controleer of er zich langs het bewegingstraject van de slagboom geen obstakels bevinden die de openings- en sluitmanoeuvres kunnen belemmeren.
- Controleer of elk van de te installeren inrichtingen wordt opgesteld op een beschutte plek, beschermd tegen stoten.

3.2. - Gebruikslimieten van het product

Controleer, alvorens tot installatie van het product over te gaan, of alle in het hoofdstuk “Technische gegevens van het product” vermelde waarden compatibel zijn met het voorziene gebruik.

- Controleer of de geschatte duur (zie paragraaf 3.2.1) compatibel is met het voorziene gebruik.
- Controleer of het mogelijk is alle in deze handleiding vermelde beperkingen, condities en aanbevelingen in acht te nemen.

3.2.1 - Levensduur van het product

De levensduur is de gemiddelde gebruiksduur van het product. De waarde van levensduur wordt sterk beïnvloed door de belastingsindex van de manoeuvres: d.w.z. de som van alle factoren die bijdragen aan de slijtage van het product, zie tabel 2.

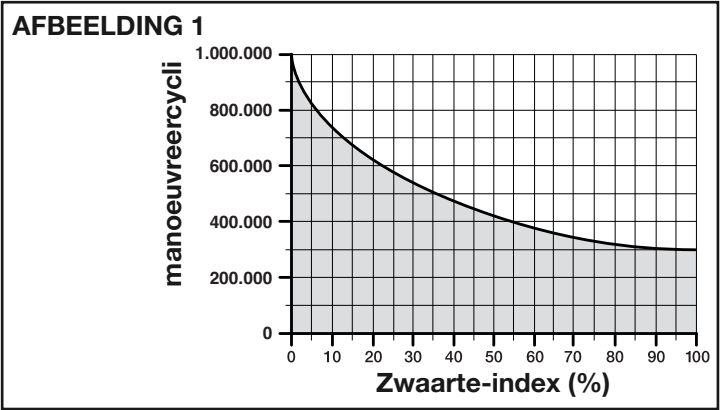
Als u een schatting wilt maken van de levensduur van uw automatisme gaat u als volgt te werk:

01. Tel alle waarden van de items in tabel 2 met betrekking tot de voor de installatie geldende condities bij elkaar op;
02. In afbeelding 1 voor de berekende waarde trekt u een verticale lijn tot deze de kromme snijdt; vanaf dit punt trekt u een horizontale lijn tot deze de lijn van de “manoeurrecycli” snijdt. De op deze wijze bepaalde waarde staat voor de geschatte levensduur van uw product.

De in de afbeelding aangegeven levensduurwaarden kunnen alleen worden verkregen als het onderhoudsplan strikt wordt aangehouden, zie het hoofdstuk “Onderhoudsplan”. De levensduurschatting wordt uitgevoerd op basis van projectberekeningen en testresultaten die voor prototypen zijn verkregen. Aangezien het een schatting betreft, biedt deze waarde geen enkele expliciete garantie met betrekking tot de feitelijke gebruiksduur van het product.

Voorbeeld van berekening van de levensduur van de wegbarrière (zie tabel 2 en afbeelding 1): M5BAR met mobiel steunpunt (zwaarte-index van 10%) - Snelheid niveau 3 (zwaarte-index van 10%) - Rem (zwaarte-index van 10%): **totale zwaarte-index = 30%**

De geschatte duur bedraagt ongeveer 550.000 manoeuvreercycli.



TABEL 2	Belastingindex			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Slagboom met as (XBA12)	20	15	-	-
Snelheid niveau 3	15	10	15	15
Snelheid niveau 2	0	0	10	10
Onderbreking manoeuvre door Foto > 10%	15	10	15	15
Onderbreking manoeuvre door Alt > 10%	10	10	15	15
Mobiel steunpunt (XBA11)	-	10	10	10
Rem	10	10	10	10
Kracht van 7 of 8	10	10	10	10
Kracht van 5 of 6	5	5	5	5
Aanwezigheid zilte lucht	10	10	10	10
Aanwezigheid stof of zand	5	5	5	5
Rek	-	5	5	5
Omgevingstemperatuur hoger dan 40° of lager dan 0° C	5	5	5	5

3.3 - Typische installatie

Op **afb. 3** ziet u de componenten die aanwezig zijn in de productverpakking:

- [a] - wegbarrière met ingebouwde besturingseenheid
- [b] - steun en deksel slagboom
- [c] - 2 vakken voor fotocellen
- [d] - 4 halve schalen voor koppeling slagboom
- [e] - Vaste dop slagboom; 2 koppelingen voor stootrubber; 2 koppelingen zonder stootrubber
- [f] - sleutel voor handmatige ontgrendeling en vergrendeling van de slagboom; sleutels voor slot van de deksel; metalen bevestigingsonderdelen (schroeven, ringen, enzovoort)
- [g] - funderingsplaat
- [h] - 4 bevestigingsankers

Op **afb. 1** ziet u een voorbeeld van een automatiseringsinstallatie die gereali-

seerd is met onderdelen van **Nice**. Bepaal bij benadering de plaats waarop elk onderdeel van de installatie geïnstalleerd zal worden, zie het gebruikelijke standaardschema van **afb. 1**.

LET OP! – Over het algemeen dient u de uiteinden van de buizen voor het doorvoeren van de elektriciteitskabels dichtbij de punten te plaatsen waar de verschillende inrichtingen bevestigd zullen worden.
Opmerking: het doel van de buizen is de elektrische kabels te beschermen en breuk, bijvoorbeeld door stoten, te voorkomen.

De slagboombarrière werd in de fabriek ingesteld om de sluitmanoeuvre naar links uit te voeren; het is belangrijk om in deze fase te beslissen of de sluitrichting van de slagboom andersom moet worden ingesteld. **Als het nodig is dat de slagboom naar rechts sluit, raadpleegt u paragraaf 3.3.1.**

Voor het prepareren van de elektriciteitskabels die nodig zijn voor uw installatie raadpleegt u **afb. 1** en **“Tabel 3 - Technische gegevens van de elektriciteitskabels”**.

TABEL 3 - Technische gegevens van de elektriciteitskabels (afb.1)		
Aansluiting	Type kabel	Maximaal toegestane lengte
A: Netvoedingskabel	3 x 1,5 mm ²	30 m (opmerking 1)
B: BlueBus-kabel	2 x 0,5 mm ²	20 m (opmerking 2)
C: sleutelschakelaar	2 cavi 2 x 0,25 mm ² (opmerking 3)	30 m
Kabel Open-ingang	2 x 0,25 mm ²	30 m
Kabel Sluit-ingang	2 x 0,25 mm ²	30 m
Kabel knipperlicht (opmerking 4) met antenne	2 x 0,5 mm ² Afgeschermd type RG58	30 m 15 m (aanbevolen lengte minder dan 5 m)
Kabel verklikker slagboom open (opmerking 4)	2 x 0,5 mm ²	30 m
Slagboomlichten (opmerking 4)	-	-
Kabel Loop Detector	1 x 1,5 mm ² gedraaid (opmerking 5)	20 m gedraaid (opmerking 5)
Kabel Master/Slave	3 x 0,5 mm ²	20 m

LET OP! – De gebruikte kabels moeten geschikt zijn voor het type omgeving waarin de installatie plaatsvindt.

Opmerking 1 – Als de voedingskabel langer dan 30 m is, dient een kabel met grotere doorsnede te worden gebruikt (3x2,5 mm²) en is het noodzakelijk in de nabijheid van de automatisering een veiligheidsaarding te installeren.

Opmerking 2 – Als de BlueBus-kabel langer dan 20 m is (maximaal 40 m), moet er een kabel met grotere diameter worden gebruikt (2x1 mm²).

Opmerking 3 – Deze 2 kabels kunnen worden vervangen door 1 enkele kabel van 4x0,5 mm².

Opmerking 4 – Controleer voordat de aansluiting tot stand wordt gebracht of de uitgang geprogrammeerd is voor het aan te sluiten apparaat (zie paragraaf 6.2 - tabel 8).

Opmerking 5 – Draai de twee uiteinden die uit de spiraal steken ten minste 20 keer per meter.

3.3.1 - Fabrieksinstelling van de sluitmanoeuvre wijzigen

Als het nodig is dat de slagboom naar rechts sluit, gaat u als volgt te werk:

- **MBAR-versie:**
 01. Verwijder de deksel (**afb. 4**);
 02. Draai de 2 bevestigingsschroeven van de deur van de kast los (**afb. 5**);
 03. Draai de balansveer handmatig (**afb. 6** - fase **a** en **b**) zodat deze niet op spanning komt te staan;
 03. Draai de bout die de veer blokkeert handmatig los (**afb. 6** - fase **a** en **b**) zodat deze niet op spanning komt te staan;
 05. Maak het anker los van de onderste verbindingssplaat van de veer (**afb. 6** - fase **d**);
 06. Ontgrendel de reductiemotor (**afb. 7**): zie paragraaf 3.6;
 07. Draai de balanshendel 90° (**afb. 8**);
 08. Zoek het gat op waaraan de veer moet worden vastgezet, zowel op de balanshendel als op de onderplaat: zie paragraaf 3.3.2, **tabel 4** en afbeelding;
 09. Koppel het anker aan de onderplaat en vergrendel vervolgens de askop op de balanshendel door deze helemaal vast te draaien (**afb. 9**);
 10. Vergrendel de reductiemotor (**afb. 10**): zie paragraaf 3.6;
- **LBAR-versie:**
 01. Verwijder de deksel (**afb. 4**);
 02. Draai de 2 bevestigingsschroeven van de deur van de kast los (**afb. 5**);
 03. Draai de spanningsmoer van de veren (**afb. 11** - fase **a**);
 04. Draai de bout los waarmee de askop vastzit aan de balanshendel (**afb. 11**

- fase **b**);

05. Maak het anker los van de onderste verbindingssplaat van de veer (**afb. 11** - fase **c**);
06. Ontgrendel de reductiemotor (**afb. 7**): zie paragraaf 3.6;
07. Draai de balanshendel 90° (**afb. 8**);
08. Zoek het gat op waaraan de veer moet worden vastgezet, zowel op de balanshendel als op de onderplaat: zie **tabel 4**;
09. Koppel het anker aan de onderplaat en vergrendel vervolgens de askop op de balanshendel door deze helemaal vast te draaien (**afb. 12**);
10. Vergrendel de reductiemotor (**afb. 10**): zie paragraaf 3.6;

3.3.2 - Identificatie van de verankeringsgaten van de veer

Voor het identificeren van de gaten die gebruikt moeten worden voor verankering van de veer wordt aangeraden om op basis van de accessoires die in het systeem worden gebruikt, gebruik te maken van **tabel 4** om snel het juiste gat te vinden. Zoek in **tabel 4** op basis van de “lengte van de slagboom” van uw barrière de te gebruiken accessoires op, tel deze bij elkaar op en controleer het resultaat bij het punt “positie van het verankeringsgat van de veer”. In de legenda wordt op basis van de lengte van de slagboombarrière de betekenis van de letters (**A, B, C**) en de cijfers (**1, 2, 3**) toegelicht.

OPMERKING – Voor los gebruik van de volgende accessoires: rubber, slagboom met lichten met een lengte tot 3 m en voor de slagboom met as met een lengte tot 4 m kunt u het resultaat rechtstreeks controleren bij het punt van de accessoire zelf.

	TABEL 4											
	LENGTE VAN DE SLAGBOOM											
	M3BAR		M5BAR			M7BAR				LBAR		
	2,65 m	3,15 m	3,5 m	4,15 m	5,15 m gehee	5,15 m gehee	5 m, met verbin- dingsstuk	6,33 m	7,33 m	7,33 m	8,33 m	9,33 m
	ACCESSOIRES											
XBA13 - Rubber	A1	A3	0	0	C2	0	0	0	B2	0	0	B1
XBA4/XBA6/XBA18 - Lichten	A1	A3	1	1	C2	1	1	1	B2	1	1	B1
WA13 - Abtrophbrett	-	-	1	1	-	2	1	1	-	2	2	-
WA12 - Mobiel steunpunt	-	-	5	4	-	4	3	3	-	3	3	-
XBA11 - Slagboom met as	B3	B3	C1	C3	-	-	-	-	-	-	-	-
	POSITIE VAN DE VERANKERINGSGATEN VAN DE VEER											
			0÷1 = B2	0÷1 = B3		0÷2 = A2	0÷2 = B1			0÷2 = A1	0÷2 = A3	
			2÷7 = B3	2÷4 = C1		3÷5 = A2	3÷5 = B2			3÷4 = A2	3÷6 = B1	
				5÷6 = C2		6÷7 = A3				5÷6 = A3		

Voorbeeld:

M5BAR met slagboom lengte 4m

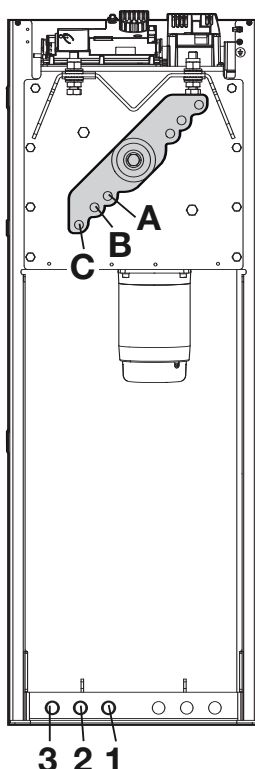
+ Rek (1st) (waarde: 1) +

Slagboomlichten (waarde:1) =

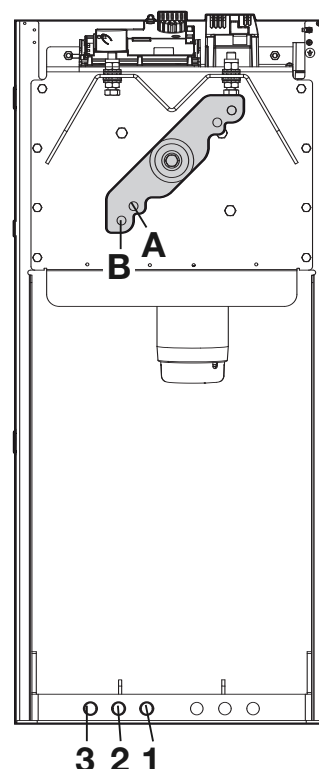
Som van waarden: 2

Resultaat = POSITIE C1

M3BAR / M5BAR



M7BAR / LBAR



3.4 - Montage van de slagboombarrière

3.4.1 - Als er een bestaand installatie-oppervlak aanwezig is

01. Open de kast van de slagboombarrière (afb. 13);
02. Plaats de slagboombarrière op het installatie-oppervlak en teken de punten af waar de sleuven zullen worden bevestigd (afb. 14);
03. Verplaats de slagboombarrière en boor gaten op de afgetekende punten; installeer vervolgens 4 expansieverankeringen, deze worden niet bijgeleverd (afb. 15);
04. Plaats de slagboombarrière in de juiste positie en zet deze vast met de hiervoor bestemde moeren en ringen, deze worden niet bijgeleverd (afb. 16).

3.4.2 - Als er geen bestaand installatie-oppervlak aanwezig is

01. Graaf een gat (*) voor de funderingsplaat;
02. Leg de goten voor het doorvoeren van de elektriciteitskabels (afb. 17);
03. Bevestig de 4 ankers op de funderingsplaat en plaats op elk ervan een moer aan de bovenkant en een moer aan de onderkant van de plaat (afb. 17). **Let op** – De onderste moer moet worden vastgeschroefd tot aan het einde van het schroefdraadgedeelte;
04. Giet het cement en plaats, voordat het cement hard begint te worden, de funderingsplaat die zodanig gepositioneerd is dat hij op één lijn licht met het oppervlakte, parallel aan de slagboom en perfect waterpas (afb. 17). Wacht tot het cement helemaal is uitgehard, dit duurt over het algemeen minstens 2 weken;
05. Verwijder de 4 bovenste moeren van de ankers;
06. Open de kast van de slagboombarrière (afb. 18);
07. Plaats de slagboombarrière in de juiste positie en zet deze vast met de hiervoor bestemde moeren en ringen, deze worden niet bijgeleverd (afb. 19).

(*) Opmerking - Het installatie-oppervlak moet perfect recht en glad zijn. Als het oppervlak van cement is, dient dit een dikte van tenminste 0,15 m te hebben en

op adequate wijze te zijn verstevigd met ijzeren kooien. Het cementvolume moet groter zijn dan 0,2 m³ (een dikte van 0,25 m komt overeen met 0,8 m²; d.w.z. gelijk aan een vierkante basis van ongeveer 0,9 m per zijde). De bevestiging op het cement kan gebeuren met de 4 expansieverankeringen, voorzien van 12 MA schroeven, die bestand zijn tegen een trekbelasting van tenminste 400 kg. Als het installatie-oppervlak van een ander materiaal is, dient de consistentie ervan te worden beoordeeld en dient u na te gaan of de 4 verankeringspunten bestand zijn tegen een belasting van tenminste 1000 kg. Gebruik voor de bevestiging 12 MA schroeven.

3.5 - Installatie van de slagboom

3.5.1 - Assemblage van de steun voor de slagboom

01. Steek de 2 stiften in de hiervoor bestemde zittingen op de uitgaande motoras (afb. 20);
02. Plaats de steun op de uitgaande motoras en zet hem in de stand van de "verticale slagboom" en zet hem vast met de hiervoor bestemde schroeven en open ringen; schroef met kracht vast (afb. 21);
03. Plaats de deksel van de slagboom zet deze gedeeltelijk vast met de 6 bijgeleverde schroeven (afb. 22).

3.5.2 - Assemblage van de slagboom (3 meter / 5 meter)

01. Monteer de twee slagboomkoppelingen (afb. 23);
02. Plaats de zojuist gemonteerde koppelingen vanaf hetzelfde uiteinde van de slagboom. Gebruik een rubberen hamer (afb. 24);
03. Smeer de aluminium geleiders aan beide zijden licht in met olie (afb. 25).
08. Voer dit punt voor beide zijden van de slagboom uit: installeer het eerste stuk stootrubber in de sleuf, en duw het tot aan het einde van de slagboom; installeer vervolgens het verbindingstuk voor het stootrubber (afb. 26) en doe hetzelfde met de andere stukken;
09. Het stootrubber mag ongeveer 1 cm uit de profielrand uitsteken (afb. 27);

- A)** Plaats de dop van de slagboom zet deze vast met de twee schroeven (afb. 28);
- B)** Plaats de twee doppen die het rubber afdekken en zet deze vast (afb. 28);
10. Schuif de complete slagboom in de draagschaal tot hij aan de stop zit en schroef de 6 eerder gemonteerde schroeven van de steun met kracht vast (afb. 29).
- 3.5.3 - Assemblage van de slagboom (6 meter / 9 meter)**
01. Monteer de twee kunststof slagboomkoppelingen (afb. 23);
Belangrijk: gebruik voor het samenstellen van de gewenste slagboom de slagboomaccessoires zoals deze hierna wordt beschreven:
Slagboom van 6 m = 2 stuks mod. XBA15
Slagboom van 7 m = 1 stuk mod. XBA15 + 1 stuk mod. XBA14; **LET OP!** - Plaats eerst slagboom mod. XBA15 (van 3150 mm)
Slagboom van 8 m = 2 stuks mod. XBA14
Slagboom van 9 m = 1 stuk mod. XBA14 + 1 stuk mod. XBA5; **LET OP!** - Plaats eerst slagboom mod. XBA14 (van 4150 mm)
02. Plaats de zojuist gemonteerde koppelingen vanaf hetzelfde uiteinde van de slagboom. Gebruik een rubberen hamer (afb. 24);
03. Installeer het universele verbindingsstuk in de vrije uiteinden van de twee slagbomen. Zorg ervoor dat het verbindingsstuk de juiste kan op gericht is: de schroefkoppen moeten zich aan dezelfde kant van de aanwezige gaten in de slagbomen bevinden (afb. 30);
04. Draai de drie schroeven van het verbindingsstuk gelijkmatig los zodat het verbindingsstuk in de slagbomen "uitzet" (afb. 31);
05. Smeer de aluminium geleiders aan beide zijden licht in met olie (afb. 25).
06. Voer dit punt voor beide zijden van de slagboom uit: installeer het eerste stuk stootrubber in de sleuf, en duw het tot aan het einde van de slagboom; plaats vervolgens het verbindingsstuk voor het stootrubber (afb. 26) en doe hetzelfde met de andere stukken;
07. Het stootrubber mag ongeveer 1 cm uit de profielrand uitsteken (afb. 27):
- A)** Plaats de dop van de slagboom zet deze vast met de twee schroeven (afb. 28);
- B)** Plaats de twee doppen die het rubber afdekken en zet deze vast (afb. 28);
08. Schuif de complete slagboom in de draagschaal tot hij aan de stop zit en schroef de 6 eerder gemonteerde schroeven van de steun met kracht vast (afb. 29).

3.6 - De slagboombarrière handmatig ontgrendelen en vergrendelen

Dit moet gedaan worden in het geval van een stroomuitval of van storingen in de werking.

BELANGRIJK!

– Het ontgrendelen/vergrendelen van de reductiemotor mag alleen gebeuren wanneer de slagboom stilstaat en horizontaal is.

– Handmatige ontgrendeling/vergrendeling is mogelijk aan beide kanten van de slagboombarrière door de slotcilinder te verplaatsen (zie paragraaf 3.6.1).

Als u de slagboombarrière handmatig wilt vergrendelen of ontgrendelen, plaatst u de bijgeleverde sleutel en draait u de sleutel 180° (fig. 32); u kunt in elk van beide richtingen draaien.

3.6.1 - De slotcilinder verplaatsen voor handmatige ontgrendeling/vergrendeling

01. Plaats de bijgeleverde sleutel en draai de sleutel 180° rechtsom (afb. 33-a);
02. Verwijder de slotcilinder met behulp van een Engelse sleutel (afb. 33-b en 33-c)
03. Verwijder nu de aanwezige rubberen dop aan de andere zijde van de kast (afb. 34-a);
04. Plaats het beslag, plaats vervolgens de slotcilinder in het daarvoor bestemde gat en vergrendel deze zoals wordt weergegeven in afb. 34-b en 34-c.

3.7 - Instelling van de mechanische eindstops

01. D reductiemotor handmatig ontgrendelen: zie paragraaf 3.6;
02. Laat de slagboom handmatig een complete openings- en sluitmanoeuvre uitvoeren;
03. Stel vervolgens met de schroeven van de mechanische eindstops (afb. 35 en 36) de lineariteit van de slagboom in zowel horizontale als verticale richting af;
04. Span de moeren goed aan.

3.8 - Balanceren van de slagboom

De balanceren van de slagboom dient om een beter evenwicht te verkrijgen tussen twee factoren: het **gewicht** van de slagboom en van de eventuele accessoires en de tegen**kracht** die wordt uitgeoefend door de balansveer. Deze veer verzekert op autonome wijze de balanceren van de slagboom in het geval deze de neiging vertoont om omhoog of omlaag te gaan, dient u te werk te gaan zoals in de volgende paragrafen wordt beschreven.

3.8.1 - Balanceren van slagboom M3BAR / M5BAR / M7BAR

01. D reductiemotor handmatig ontgrendelen: zie paragraaf 3.6;
02. Zet de slagboom met de hand ongeveer halverwege zijn traject (45°) en laat hem stilstaan. Als de slagboom ertoe neigt om omhoog te gaan, dient u de spanning van de veer te reduceren door deze handmatig rechtsom te draaien (afb. 37-a). Als de slagboom ertoe neigt om omlaag te gaan, dient u de spanning van de veer te reduceren door deze handmatig linksom te

draaien (afb. 37-b); *Opmerking - De onbalanswaarde is acceptabel wanneer de kracht die nodig is om de slagboom te meten* in de openingsstand, sluitstand en in alle andere standen de helft van de nominale koppelwaarde niet overschrijdt (ongeveer 1,5 kg voor M3; 3,5 kg voor M5 en 4,5 kg voor M7; ongeveer 5 kg per 1 m).* [(*) kracht loodrecht op de slagboom en op 1 m van de draaiaas gemeten].

03. Herhaal punt 02 waarbij u de slagboom nu op ongeveer 20° en op ongeveer 70° zet. Als de slagboom stil blijft staan in deze standen, betekent dit dat de balanceren correct is; een lichte onbalans is toegestaan, **maar de slagboom mag nooit sterk omhoog of omlaag bewegen.**
04. Draai de moer aan om de balansveer te vergrendelen (afb. 37-c);
05. Vergrendel de reductiemotor: zie paragraaf 3.6.

3.8.2 - Balanceren van slagboom LBAR

01. D reductiemotor handmatig ontgrendelen: zie paragraaf 3.6;
02. Zet de slagboom met de hand ongeveer halverwege zijn traject (45°) en laat hem stilstaan. Als de slagboom ertoe neigt om omhoog of omlaag te gaan, dient u de moer te draaien (afb. 38) om de spanning van de veer te vergroten of te verkleinen; *Opmerking - De onbalanswaarde is acceptabel wanneer de kracht die nodig is om de slagboom te meten* in de openingsstand, sluitstand en in alle andere standen de helft van de nominale koppelwaarde niet overschrijdt (voor dit product ongeveer 6,5 kg per 1 m).* [(*) kracht loodrecht op de slagboom en op 1 m van de draaiaas gemeten].
03. De reductiemotor vergrendelen: zie paragraaf 3.6.

4 ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

LET OP! – Bij het uitvoeren van elektrische aansluitingen mag de installatie absoluut niet onder netspanning staan.

01. Verwijder de deksel door de schroeven los te draaien en de sleutel rechtsom te draaien (afb. 39);
02. Voer de elektriciteitskabels de slagboombarrière binnen vanaf de basis naar de besturingseenheid toe en leid ze naar de linkerkant van de besturingscentrale. De kabels van de magnetische detectielussen (Loop Detector) en voor de modus "Master-Slave" moeten langs de rechterkant lopen;
03. Leid de voedingskabel met behulp van de kabelklem en sluit deze aan op de klem met 3 contacten met zekering. Zet de kabelklem vast door de schroef aan te draaien (afb. 40);
04. Sluit de resterende kabels aan volgens het elektrische schema van afb. 41. *Opmerking – Om het aansluiten van de kabels te vergemakkelijken, is het mogelijk de klemmen uit hun behuizingen te halen.*

4.1 - Beschrijving van de elektrische aansluitingen

- **LIGHT** = deze uitgang kan geprogrammeerd worden (zie hoofdstuk 6, paragraaf 6.2 - Programmering tweede niveau - instelbare parameters) en wordt gebruikt om één van de volgende inrichtingen aan te sluiten:

– **Knipperlicht:** indien er "knipperlicht" geprogrammeerd is op de uitgang "LIGHT" is het mogelijk een knipperlicht NICE "LUCY B, of MLB of MLBT" met een lampje van 12 V 21 W type auto aan te sluiten. Tijdens de manoeuvre knippert dit met intervallen van 0,5 s aan en 0,5 s uit. Fabrieksinstelling: configuratie voor werking als "Knipperlicht voor slagboomlichten" 24 V/10 W.

– **"verklikker slagboom open" - "actief indien slagboom gesloten" - "actief indien slagboom open" - "knipperlicht voor slagboomlichten" en "onderhoudsverklikker":** als één van deze 5 functies op de uitgang "LIGHT" geprogrammeerd is, kan een lampje van 24 V max 10 W worden aangesloten voor de volgende signaleringen:

Functie "verklikker slagboom open"

Slagboom gesloten: uit

Slagboom bezig met openingsmanoeuvre: langzaam knipperen

Slagboom bezig met sluitmanoeuvre: snel knipperen

Slagboom open (niet dicht): aan

Functie "actief indien slagboom gesloten"

Slagboom gesloten: aan

In alle andere gevallen: uit

Functie "actief indien slagboom open"

Slagboom open: aan

In alle andere gevallen: uit

Functie "knipperlicht voor slagboomlichten"

De verklikker of de slagboomlichten geven aan dat de manoeuvre aan de gang is door met regelmatige tussenpozen te knipperen (0,5 seconde aan; 0,5 seconde uit)

Functie "onderhoudsverklikker"

- lampje brandt gedurende 2 sec aan het begin van de openingsma-

noeuvere = aantal manoeuvres minder dan 80%

- lampje knippert gedurende de uitvoering van de volledige manoeuvre = aantal manoeuvres tussen '80 en 100%

- lampje knippert altijd = aantal manoeuvres meer dan 100%.

– **Zuignap:** het is mogelijk een zuignap 24 V max. 10 W aan te sluiten (uitvoeringen met uitsluitend een elektromagneet, zonder elektronische inrichtingen). Wanneer de slagboom gesloten is wordt de zuignap geactiveerd en blokkeert de slagboom. Bij de openings- of sluitmanoeuvre wordt de uitgang gedeactiveerd.

– **Elektrische vergrendeling:** het is mogelijk een elektrische vergrendeling aan te sluiten die vanzelf dichtvalt, 24 V max. 10 W (uitvoeringen met uitsluitend een elektromagneet, zonder elektronische inrichtingen). Tijdens de openingsmanoeuvre wordt de elektrische vergrendeling geactiveerd en blijft actief om de slagboom vrij te maken en de manoeuvre uit te voeren. Bij de sluitmanoeuvre dient u zich ervan te vergewissen dat de elektrische vergrendeling zich mechanisch vastkoppelt.

– **Elektrisch slot:** het is mogelijk een elektrisch slot aan te sluiten dat vanzelf dichtvalt, 24 V max. 10 W (uitvoeringen met uitsluitend een elektromagneet, zonder elektronische inrichtingen). Aan het begin van de openingsmanoeuvre wordt het elektrische slot voor een korte periode geactiveerd om de slagboom vrij te maken en de manoeuvre uit te voeren. Bij de sluitmanoeuvre dient u zich ervan te vergewissen dat het elektrische slot zich mechanisch vastkoppelt.

• **FLASH** = deze uitgang kan worden geprogrammeerd met behulp van de Oview-programmeereenheid. Er kan dezelfde apparatuur op worden aangesloten als op de uitgang LIGHT. De fabrieksconfiguratie is ingesteld op knipperlicht van 12 V en 21 W.

• **SCA** = deze uitgang kan worden geprogrammeerd met behulp van de Oview-programmeereenheid. Er kan dezelfde apparatuur op worden aangesloten als op de uitgang LIGHT. De fabrieksconfiguratie is ingesteld op verklikker slagboom van 24 V en 10 W.

• **BLUEBUS** = op dit klemmetje kunnen compatibele inrichtingen aangesloten worden; ze worden allemaal parallel aangesloten met twee draden waarover zowel de elektrische stroomvoorziening als de communicatiesignalen lopen. Raadpleeg hoofdstuk 8 voor verdere informatie.

• **STOP** = ingang voor inrichtingen die de lopende manoeuvre blokkeren of eventueel onderbreken; door op de juiste wijze te werk te gaan is het mogelijk contacten van het type "Normaal Dicht" NC, type "Normaal Open" NO of inrichtingen met een constante weerstand of van het optische type aan te sluiten. Raadpleeg hoofdstuk 8 voor verdere informatie.

• **PP** = ingang voor inrichtingen die de manoeuvre in de modus Stap-voor-Stap aansturen; het is mogelijk contacten van het type "Normaal Open" aan te sluiten.

• **OPEN** = ingang voor inrichtingen die alleen de openingsmanoeuvre aansturen; het is mogelijk contacten van het type "Normaal Open" aan te sluiten.

• **CLOSE** = ingang voor inrichtingen die alleen de sluitmanoeuvre aansturen; het is mogelijk contacten van het type "Normaal Open" aan te sluiten.

• **ANTENNA** = ingang voor aansluiting van de antenne voor de radio-ontvanger (de antenne is ingebouwd op LUCY B, MBL, MLBT).

• **LED-KAARTUITGANG** = deze uitgang kan geprogrammeerd worden (zie hoofdstuk 6, paragraaf 6.2 - Programmering tweede niveau - instelbare parameters) en wordt gebruikt om de LED-knipperlichtkaart (XBA7) of de LED-stoplichtkaart (XBA8) aan te sluiten. Met de fabrieksinstelling vervult dit licht de functie van knipperlicht, met intervallen 0,5 s aan en 0,5 s uit. Bovendien worden de diagnosesignaleringen uitgevoerd.

• **LOOP1** = Loop Detector-ingang voor aansluiting van een magnetische detectielus, ter detectie van metaal massa's. De werksmodi die aan deze ingang zijn gekoppeld, kunnen worden gewijzigd met de Oview-programmeereenheid (zie paragraaf 7.5 - Loop Detector). Fabrieksinstelling: configuratie voor de openingsmanoeuvre.

• **LOOP2** = Loop Detector-ingang voor aansluiting van een magnetische detectielus, ter detectie van metaal massa's. De werksmodi die aan deze ingang zijn gekoppeld, kunnen worden gewijzigd met de Oview-programmeereenheid (zie paragraaf 7.5 - Loop Detector). Fabrieksinstelling: configuratie voor de openingsmanoeuvre.

• **MASTER-SLAVE** = connector voor aansluiting van 2 slagboombarrières in de modus Master-Slave (zie paragraaf 7.6 - Master-Slave).

BELANGRIJK! – GEBRUIK GEEN ANDERE INRICHTINGEN DAN VOORZIEN.

4.2 - Eerste inschakeling en controle van de aansluitingen

LET OP! – De definitieve aansluiting van de automatisering op de netvoeding mag uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerde en ervaren technicus, in overeenstemming met de plaatselijk van kracht zijnde veiligheidsvoorschriften.

Sluit de besturingscentrale aan op een elektrische voedingsleiding die correct geaard is. Zorg voor een inrichting voor afkoppeling van het net met een ope-

ningsafstand tussen de contacten, die complete afkoppeling in de condities van overspanningscategorie III garandeert, of maak gebruik van een systeem met stekker en stopcontact.

Na de besturingseenheid onder spanning te hebben gezet, dient u de volgende controles uit te voeren:

- Controleer of de BlueBus-LED een aantal seconden snel knippert en vervolgens regelmatig knippert met een frequentie van 1 knippering per seconde.
- Als er fotocellen aanwezig zijn dient u te controleren of de LED's hiervan knipperen (zowel TX als RX); hoe de LED's knipperen is niet belangrijk aangezien dit van andere factoren afhankelijk is.
- Controleer of de op de uitgang FLASH ofwel het LED-knipperlicht XBA7 aangesloten inrichting uit is (met fabrieksinstelling).

Als dit alles niet gebeurt dient u de stroomtoevoer naar de besturingseenheid af te koppelen en de uitgevoerde elektrische aansluitingen aan een nadere controle te onderwerpen.

Meer nuttige informatie voor de opsporing en diagnose van storingen vindt u in hoofdstuk 8 "Wat te doen als ... (probleemoplossingsgids)".

4.3 - Vooraf ingestelde functies

De besturingseenheid beschikt over een reeks programmeerbare functies die in de fabriek werden ingesteld op de meest gebruikelijke waarden. Deze waarden kunnen echter op elk gewenst moment gewijzigd worden: raadpleeg hiervoor hoofdstuk 6.

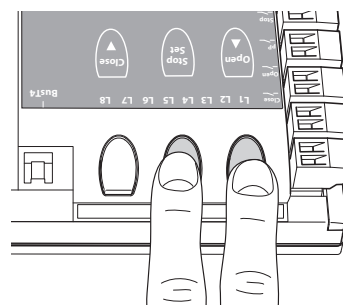
4.4 - Herkennen van de aangesloten inrichtingen

Na de eerste inschakeling dient u de besturingseenheid de procedure voor herkenning van de met de ingangen "Bluebus" en "Stop" verbonden inrichtingen uit te laten voeren.

LET OP! – De zelfleringfase moet ook worden uitgevoerd als er geen enkele inrichting met de besturingseenheid is verbonden.

Om aan te geven dat deze procedure moet worden uitgevoerd, zullen de LED's "L1" en "L2" op de besturingseenheid gelijktijdig knipperen.

01. Houd de toetsen "Open" en "Set" gelijktijdig ingedrukt;



02. Laat de toetsen los wanneer de LED's "L1" en "L2" snel beginnen te knipperen (na ongeveer 3 seconden).

03. Wacht enkele seconden tot de besturingseenheid de fase voor zelflering van de inrichtingen voltooid heeft. Na afloop van deze fase moet de led "Stop" branden en moeten de LED's "L1" en "L2" uitgaan (het is mogelijk dat de LED's "L3" en "L4" beginnen te knipperen om aan te geven dat de afstandswaarden niet geregistreerd zijn).

Deze procedure moet herhaald worden in het geval van wijzigingen van de met de klemmen BlueBus en Stop verbonden inrichtingen; bijvoorbeeld nadat er een nieuwe inrichting op de besturingseenheid is aangesloten.

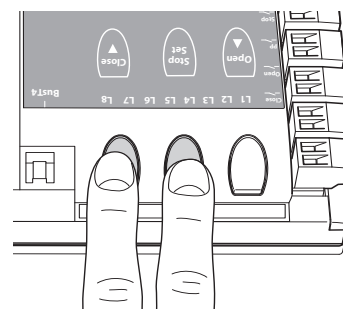
4.5 - Zelflering van de openings- en sluitposities

Na de procedure voor zelflering van de aangesloten inrichtingen te hebben uitgevoerd, dient de besturingseenheid ook de posities van de mechanische stops aan te leren. In deze fase wordt de waarde van het bewegingstraject van de slagboom gedetecteerd, gemeten vanaf de mechanische stop van de sluitbeweging tot aan de stop van de openingsbeweging.

01. Ontgrendel de reductiemotor handmatig (zie hoofdstuk 3.6) en zet de slagboom met de hand op ongeveer 45° (halverwege het bewegingstraject);

02. Vergrendel de reductiemotor (zie paragraaf 3.6);

03. Houd de toetsen "Close" en "Set" gelijktijdig ingedrukt;



04. Laat de toetsen los wanneer de manoeuvre begint (na ongeveer 3 seconden);

05. Wacht enkele seconden tot de besturingseenheid de fase voor zelflering voltooid heeft: sluiten, openen en sluiten van de slagboom met tussenpauzen van 3 seconden.

06. Druk op de toets “Open” om de slagboom een complete openingsmanoeuvre te laten uitvoeren.
07. Druk op de toets “Close” om de slagboom een complete sluitmanoeuvre te laten uitvoeren.

LET OP! – De zelfleringfases mogen niet onderbroken worden. Als dit wel gebeurt, dient de gehele zelfleringprocedure overnieuw te worden gedaan. Indien na afloop van de zelfleringfase de LED's “L3” en “L4” knipperen, betekent dit dat er zich een fout heeft voorgedaan. De zelfleringfase van de mechanische stops kan op ieder willekeurig moment worden herhaald, ook na de installatie (bijvoorbeeld als de positie van een mechanische eindstop wordt veranderd).

BELANGRIJK! – De parameters met betrekking tot de vertragsingsposities en de remkracht zijn functies die vooraf door de centrale zijn ingesteld. Het is echter mogelijk om deze rechtstreeks via de centrale te wijzigen door de parameters “L5 Korte vertraging” (zie tabel 6 - paragraaf 6.1)” en “L8 Rem aan te passen (zie tabel 8 - paragraaf 6.2)” ofwel via de Oview-programmeereenheid.

4.6 - Controle van de beweging van de slagboom

Na de zelflering van de inrichtingen en de 2-3 manoeuvres voor de berekening van de vertragsingspunten te hebben uitgevoerd, is het raadzaam enkele openings- en sluitmanoeuvres uit te voeren om te controleren of de beweging van de slagboom correct is.

01. Druk op de toets “Open” om een openingsmanoeuvre uit te laten voeren; controleer of de slagboom af begint te remmen voordat hij de openingsstand bereikt;
02. Druk op de toets “Close” om een sluitmanoeuvre uit te laten voeren; controleer of de slagboom af begint te remmen voordat hij de sluitstand bereikt;
03. Controleer gedurende de manoeuvres of het LED-knipperlicht, indien aanwezig, knippert met intervallen van 0,5 seconden aan en 0,5 seconden uit;
04. Voer diverse openings- en sluitmanoeuvres uit om na te gaan of er geen wrijvingspunten of storingen in de werking zijn.

LET OP – Indien de manoeuvre vanuit een andere positie dan één van de mechanische eindstops begint (opening of sluiting), zal de beweging op lage snelheid worden uitgevoerd.

4.7 - Aansluiting van een radio-ontvanger

De besturingseenheid heeft een connector van het type SM voor de aansluiting van een radio-ontvanger (optioneel accessoire) model SMXI, SMXIS, OXI of OXIT en dergelijke. Om een ontvanger aan te sluiten, de elektrische voeding naar de besturingseenheid afkoppelen en de ontvanger installeren zoals te zien is in **afb. 42**. In **tabel 5** vindt u een overzicht van de handelingen die de besturingseenheid uitvoert in functie van de geactiveerde uitgangen of de door de radio-ontvanger verstuurd bedieningsinstructies.

TABEL 5	
Ontvanger SMXI, SMXIS, OIX, OXIT in modus I of II	
uitgang	beschrijving
Uitgang 1	Stap-voor-Stap
Uitgang 2	Open gedeeltelijk (open tot ongeveer 45%; waarde die geprogrammeerd kan worden met Oview, zie paragraaf 4.10.1)
Uitgang 3	Open
Uitgang 4	Sluit
Ontvanger OXI, OXIT geprogrammeerd in “Modus II uitgebreid”	
bedieningsinstructie	beschrijving
Instructie 1	Stap-voor-stap
Instructie 2	Open gedeeltelijk (open tot ongeveer 45%; waarde die geprogrammeerd kan worden met Oview, zie paragraaf 4.10.1)
Instructie 3	Open
Instructie 4	Sluit
Instructie 5	Stop
Instructie 6	Stap-voor-stap Woonblok
Instructie 7	Stap-voor-Stap Hoge prioriteit (de bedieningsinstructie wordt ook bij geblokkeerde automatisering doorgegeven)
Instructie 8	Ontgrendel + Open
Instructie 9	Ontgrendel + Sluit
Instructie 10	Open en Vergrendel automatisering
Instructie 11	Sluit en Vergrendel automatisering
Instructie 12	Vergrendel automatisering
Instructie 13	Stap-voor-stap Master-vleugel
Instructie 14	Stap-voor-stap Slave-vleugel

4.8 - Aansluiting slagboomlichten (optionele accessoire)

01. Zet de slagboom in verticale stand;
02. Draai de 6 bevestigingsschroeven van de deksel van de slagboom los (**afb. 43**);
03. Haal de slagboom tijdelijk weg;

04. Steek de kabeldoorvoer door het gat voor het doorvoeren van de bedrading (**afb. 44**);
05. Schuif de lichtkabel in het stootrubber, gebruik eventueel een sonde om de installatie te vergemakkelijken (**afb. 45**);
06. Kort de lichtkabel zo nodig in: de kabel mag alleen worden doorgeknipt op één van de gemarkeerde punten. Na het doorknippen dient de dop op het afgeknipte uiteinde naar het nieuwe uiteinde te worden overgeplaatst;
07. Steek de kabel eerst door het gat op de steun van de slagboom en vervolgens door het gat op de kast (**afb. 46**); **Let op –** Laat wat extra kabellengte in de steun van de slagboom, zodat de slagboom 90° kan draaien zonder dat dit spanning op de kabel veroorzaakt;
08. Verbind de lichtkabel met de klem LIGHT op de besturingseenheid: zie schema van **afb. 47**. **Opmerking – De LIGHT-uitgang heeft een bepaalde polariteit: als de lichten niet aan gaan, zoals is geprogrammeerd, moeten de op de klem aangesloten kabels worden omgedraaid.**
09. Positioneer en blokkeer de connector in de sleuf van de slagboom (**afb. 48**);
10. Installeer de slagboom en blokkeer hem met het deksel, door de 6 schroeven met kracht vast te draaien (**afb. 49**), waarbij u er op let de kabel niet af te klemmen.

4.9 - Aansluiting LED-knipperlicht mod. XBA7 of LED-stoplicht mod. XBA8 (optionele accessoires)

Op de deksel van de slagboombarrière kan een LED-knipperlicht mod. XBA7 of LED-stoplicht met rode en groene LED's mod. XBA8 worden geïnstalleerd. De werksmodi van deze knipperlichten kunnen worden gewijzigd met behulp van de Oview-programmeereenheid of via geschikte programmeringen van de besturingseenheid. Zie voor meer informatie de instructiehandleiding van de twee producten:

4.10 - Aansluiting van andere inrichtingen

Dankzij de ingebouwde eenheid is het mogelijk externe inrichtingen van stroom te voorzien (een radio-ontvanger of verlichting van de sleutelschakelaar) door de voeding van de besturingseenheid te onderbreken. zie voor het type aansluiting **afb. 41**.

De voedingsspanning is 24 Vcc (-30% ÷ +50%) met een maximaal beschikbare stroom van 100 mA.

4.10.1 - Programmeereenheid Oview

Door gebruik van de programmeereenheid Oview is het mogelijk alle installatie- en onderhoudswerkzaamheden alsook de diagnose op complete en snelle wijze te beheren. U kunt Oview op de wegbarrière aansluiten via de connector BusT4 op de besturingseenheid.

Om toegang tot de connector BusT4 te krijgen, dient u het deksel van de wegbarrière te openen en de connector in de hiervoor bestemde plaats (**afb. 50**) te installeren.

De Oview kan over het algemeen op een afstand van maximaal 100 m kabel van de besturingseenheid worden opgesteld; hij kan met meerdere besturingseenheden tegelijk worden verbonden (maximaal 16) en kan ook gedurende de normale werking van de automatisering aangesloten blijven; om deze gebruikslimieten te overschrijden dient u de aanbevelingen uit de instructiehandleiding van de Oview en in de handleiding van het Oview-systeem (System Book) te lezen. Als de besturingseenheid is uitgerust met een radio-ontvanger van de serie OXI, is het mogelijk om via de Oview toegang te krijgen tot de parameters van de zenders die zijn opgeslagen in de ontvanger zelf. Zie voor verdere informatie de instructiehandleiding van de programmeereenheid Oview of de functiekaart “X-Bar” die ook beschikbaar is op de site **www.niceforyou.com**.

4.10.2 - Bufferbatterij mod. PS224 (accessoire)

Wanneer de netvoeding uitvalt, kan de wegbarrière van stroom voorzien worden via de bufferbatterij model PS224. Voor de installatie en aansluiting van de batterij gaat u als volgt te werk:

Let op! – De elektrische aansluiting van de bufferbatterij op de besturingseenheid mag pas worden uitgevoerd nadat alle installatie- en programmeerfases voltooid zijn, aangezien de bufferbatterij voor een noodstroomtoevoer zorgt.

01. Plaats de bufferbatterij zoals weergegeven in **afb. 51-a**;
02. **Koppel de netvoeding af** en verbind de betreffende kabel met de connector van de bufferbatterij (**afb. 51**);
03. Schakel de elektriciteitsvoeding tijdelijk uit.

4.10.3 - Systeem Solemyo (voeding via zonne-energie)

De wegbarrière kan van stroom worden voorzien met het systeem voor voeding op zonne-energie “Solemyo”. Voor de aansluiting op de besturingseenheid dient u het contact met 2 polen te gebruiken dat wordt weergegeven in **afb. 52**.

BELANGRIJK!

– **Wanneer de automatisering wordt gevoed door het systeem “Solemyo”, MAG HET NIET TEGELIJKERTIJD ZIJN AANGESLOTEN op het elektriciteitsnet.**

- **In verband met de beperkte hoeveelheid zonne-energie die beschikbaar is kan de wegbarrière, afhankelijk van de plaats van installatie en de tijd van het jaar, een maximum aantal manoeuvres per dag uitvoeren. Vóór de installatie van het systeem Solemyo dient u in de betreffende instructiehandleiding te controleren op het maximumaantal manoeuvres dat mogelijk is compatibel is met het voorziene gebruik.**
- **Het systeem “Solemyo” kan alleen op doeltreffende wijze gebruikt worden indien op de besturingseenheid de functie “Stand-by” in de modus “Alles” actief is (ON) (alleen activeerbaar via de programmeereenheid Oview).**

5 EINDTEST EN INBEDRIJFSTELLING

Dit zijn de belangrijkste fasen bij de aanleg van de automatisering teneinde een zo groot mogelijke veiligheid van de installatie te garanderen. De eindtest kan ook gebruikt worden om de inrichtingen, waaruit de automatisering is opgebouwd, periodiek te controleren. De fasen van de eindtest en de inbedrijfstelling van de automatisering moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd en ervaren personeel dat dient te bepalen welke tests in functie van de bestaande risico's noodzakelijk zijn en te controleren of de wettelijke voorschriften, normen en regels: met name alle vereisten van norm EN 12445, die de testmethodes voor de controle van automatiseringen voor poorten en wegbarrières bepaalt, in acht genomen zijn. Al deze activiteiten dienen te worden verricht onder direct toezicht van de verantwoordelijke installateur, d.w.z. degene die zijn naam en handtekening in het kader nr. 1 van de verklaring van overeenstemming zet (zie bijlage I). De aanvullende of optionele inrichtingen moeten worden onderworpen aan een specifieke eindtest, zowel voor wat betreft de functionering ervan als voor wat betreft de juiste interactie met de barrière.

5.1 - Keuring

De handelingen die moeten worden uitgevoerd voor de eindtest hebben betrekking op een typische installatie (afb. 1) met een gebruikstype "niet-opgeleide gebruikers" en met een type activering van de automatisering via "automatische bediening" die als minimumniveau van beveiliging van de primaire lijst inrichtingen van het type C (beperking van de krachten - zie norm EN 12445) in combinatie met inrichtingen van type D (inrichtingen voor aanwezigheidsdetectie bijv. fotocel) voorziet. In aanmerking genomen dat dit type gebruikstype tot de meest zware toepassingen behoort, kan dezelfde eindtestprocedure ook goed worden toegepast voor minder zware gebruiksondities.

- 1 VControleer of de aanwijzingen met betrekking tot de veiligheid uit hoofdstuk 1 strikt in acht zijn genomen.
- 2 Controleer of de slagboom correct uitgebalanceerd is, zie paragraaf 3.8.
- 3 Controleer of de handmatige ontgrendeling goed werkt, zie paragraaf 3.6.
- 4 Gebruik de zender of de sleutelschakelaar om tests van de opening, sluiting en stop van de slagboom te doen en controleer of de beweging van de vleugel zoals voorzien is. Het is goed om meerdere tests uit te voeren om de beweging van de slagboom te beoordelen en te controleren op eventuele montage- of instelfouten of de aanwezigheid van wrijvingspunten.
- 5 Controleer alle veiligheidsinrichtingen van de installatie één voor één om te zien of ze correct werken (fotocellen, contactlijsten, enzovoort). Wanneer een inrichting in werking treedt, zal de LED "BlueBus" op de besturingseenheid 2 maal sneller knipperen om te bevestiging dat de inrichting herkend werd.
- 6 Controleer als volgt of de fotocellen goed werken: afhankelijk van of er één of twee koppels fotocellen gemonteerd zijn, heeft u één of twee parallellepipedums van star materiaal nodig (bijvoorbeeld houten panelen) met afmetingen van 70 x 30 x 20 cm. Elk parallellepipedum moet drie zijden hebben, één voor iedere dimensie, van reflecterend materiaal (bijv. spiegel of witte hoogglanslak) en drie zijden van mat materiaal (bijv. geveerd met matte zwarte lak). Voor de test van de fotocellen op 50 cm van de grond, moet het parallellepipedum op de grond worden geplaatst of op een hoogte 50 cm om fotocellen te testen die zich op 1 m van de grond bevinden. Bij het testen van één koppel fotocellen moet het testvoorwerp exact onder het midden van de slagboom worden geplaatst, met de zijden van 20 cm naar de fotocellen toe gericht, en over de hele lengte van de slagboom verplaatst worden (afb. A). Bij het testen van twee koppels fotocellen moet de test eerst apart voor ieder koppel fotocellen worden uitgevoerd met behulp van 1 testvoorwerp en vervolgens herhaald worden met 2 testvoorwerpen. Ieder testvoorwerp moet opzij van het midden van de slagboom worden geplaatst, op een afstand van 15 cm, en vervolgens over de hele lengte van de slagboom verplaatst worden (afb. B). Gedurende deze tests moet het testvoorwerp op iedere willekeurige positie langs de hele lengte van de slagboom gedetecteerd worden door de fotocellen.
- 7 Controleer of er geen interferentie is tussen de fotocellen en andere inrichtingen door met een cilinder (diameter 5 cm, lengte 30 cm) de optische as te onderbreken die het koppel fotocellen met elkaar verbindt (afb. C): laat de cilinder eerst vlak voor de fotocel TX langs gaan, vervolgens voor RX en tot slot in het midden, tussen de twee fotocellen in. Verzekert u er vervolgens van dat de inrichting in alle gevallen in werking treedt, en van de actieve status naar de alarmstatus gaat en omgekeerd; controleer tot slot of dit in de besturingseenheid de voorziene actie veroorzaakt (bijvoorbeeld omkering van de beweging in de Sluitmanoeuvre).
- 8 **Controle van de beveiliging tegen het gevaar van het mee omhoog trekken van voorwerpen:** bij automatiseringen met verticale beweging dient men altijd te controleren of dit gevaar niet aanwezig is. Deze test kan als volgt worden uitgevoerd: hang halverwege de lengte van de slagboom een gewicht van 20 kg (bijvoorbeeld een zak grint), geef instructie voor een openingsmanoeuvre en controleer of de slagboom gedurende deze manoeuvre niet hoger dan 50 cm vanaf de sluitstand gaat. Indien de slagboom deze hoogte overschrijdt, dient de motorkracht te worden gereduceerd (zie hoofdstuk 6 - Tabel 7):
- 9 Indien men de gevarensituaties, veroorzaakt door de beweging van de slagboom, heeft beveiligd door middel van beperking van de stootkracht, dient de kracht te worden gemeten in overeenstemming met de norm EN 12445 en dient men eventueel, als de controle van de "motorkracht" gebruikt wordt als hulp voor het systeem voor de reductie van de stootkracht, uit te proberen welke afstelling de beste resultaten geeft.
- 10 **Controle van de doeltreffende werking van het ontgrendelingssysteem:** zet de slagboom in de sluitstand en voer een handmatige ontgrendeling van de reductiemotor uit (zie paragraaf 3.6) en controleer of dit zonder problemen gebeurt. Controleer of de handmatige kracht die nodig is om de

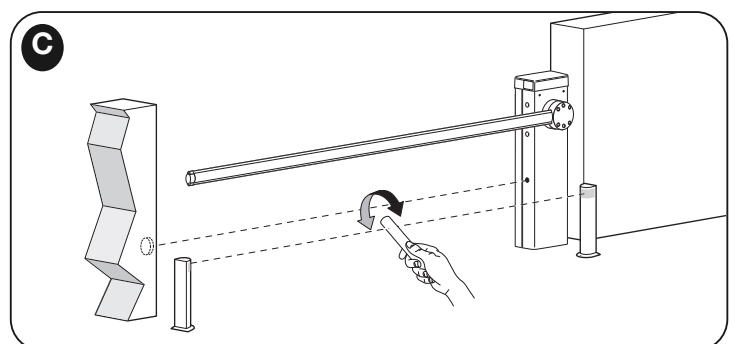
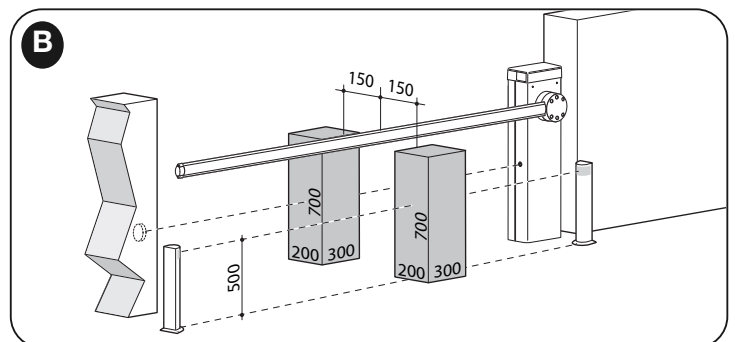
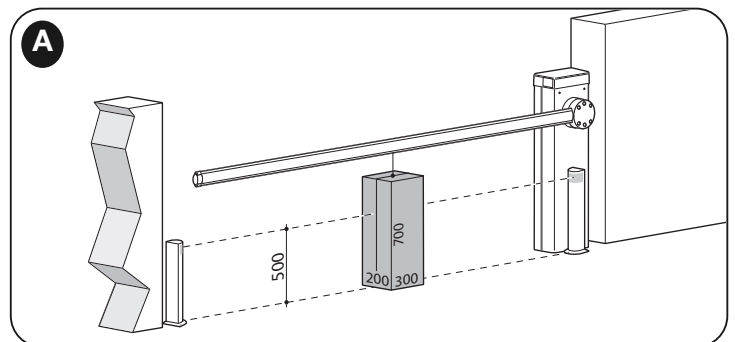
slagboom in openingsstand te zetten niet groter is dan 200 N (circa 20 kg); de kracht wordt loodrecht op de slagboom en op 1 m van de draaiax gemeeten. Controleer tot slot of de sleutel die nodig is voor de handmatige ontgrendeling beschikbaar is in de nabijheid van de automatisering.

- 11 **Controle van het systeem voor afkoppeling van de voeding:** activeer de inrichting voor afkoppeling van de voeding en koppel de eventuele buifbatterijen af en ga na of alle led's op de besturingseenheid uit zijn en of de slagboom ook bij het versturen van een bedieningsinstructie stil blijft staan. Controleer de doeltreffende werking van het vergrendelingssysteem om er zeker van te zijn dat het niet mogelijk is dat de installatie wanneer onbedoeld of door onbevoegden weer onder stroom kan worden gezet.

5.2 -Inbedrijfstelling

Inbedrijfstelling kan alleen plaatsvinden nadat alle fasen van de eindtest met succes zijn afgesloten. Gedeeltelijke inbedrijfstelling of inbedrijfstelling in provisorische situaties is niet toegestaan.

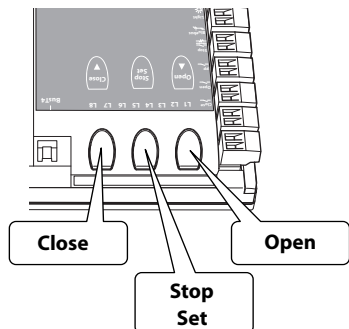
- 1 De ingevulde "**EG-verklaring van overeenstemming - Bijlage I**", (achterin deze handleiding, in het gedeelte met pagina's die uitgeknipt kunnen worden) dient aan de eigenaar te worden overhandigd.
- 2 Het ingevulde formulier "**Gebruikshandleiding**" (achterin deze handleiding, in het gedeelte met pagina's die uitgeknipt kunnen worden) dient aan de eigenaar te worden overhandigd.
- 3 Vul het formulier "**Onderhoudsplan**" in en geef dit aan de eigenaar van de automatisering. Dit plan bevat alle onderhoudsvoorschriften voor alle inrichtingen van de automatisering. Voor de slagboombarrière zit deze module achterin deze handleiding, in het gedeelte met pagina's die uitgeknipt kunnen worden.
- 4 Alvorens de automatisering in bedrijf te stellen, dient u de eigenaar afdoende te informeren over de gevaren en restricties die nog aanwezig zijn.
- 5 Bevestig het etiket uit de verpakking dat toepassing heeft op de handmatige ontgrendeling en vergrendeling van de reductiemotor op permanente wijze op de slagboombarrière.
- 6 **ALLEEN** voor installaties die NIET CONFORM de criteria uit paragraaf 1.3.1 van deze handleiding zijn: maak een technisch dossier van de automatisering, dat de volgende documenten moet omvatten: een overzichtstekening van de automatisering, het schema van de tot stand gebrachte elektrische aansluitingen, de risico-analyse en de toegepaste oplossingen (zie op de site www.niceforyou.com de formulieren die moeten worden ingevuld), de verklaring van overeenstemming van de fabrikant van alle gebruikte inrichtingen (voor de slagboombarrière zie bijlage II) en de door de installateur ingevulde verklaring van overeenstemming. Breng een plaatje op de slagboombarrière aan met daarop tenminste de volgende gegevens: type automatisering, naam en adres van de fabrikant (verantwoordelijk voor de "inbedrijfstelling"), serienummer, bouwjaar en "CE"-keurmerk.



6 PROGRAMMERING VAN DE BESTURINGSEENHEID

Op de besturingseenheid zitten 3 toetsen **OPEN** (▲), **STOP** (Set), **CLOSE** (▼) die zowel dienen voor het bedienen van de besturingseenheid gedurende de testfasen als voor de programmering van de beschikbare functies.

De beschikbare programmeerbare functies kennen 2 niveaus en de werkings-status ervan wordt aangegeven door de 8 LED's (L1 ... L8) op de besturingseenheid.



LED-SIGNALERINGEN:

- **Led aan** = functie actief;
- **Led uit** = functie niet actief;

PROGRAMMEERTOETSEN:

- **OPEN** (▲): met de toets "OPEN" kunt u het openen van de slagboom aansturen of, gedurende de programmering, het punt van programmering naar boven ver-

plaatsen.

- **STOP** (Set): met de toets "STOP" kunt u de manoeuvre stoppen; indien deze toets langer dan 5 seconden wordt ingedrukt, wordt de programmeerfase geactiveerd.
- **CLOSE** (▼): met de toets "CLOSE" kunt u het sluiten van de slagboom aansturen of, gedurende de programmering, het punt van programmering naar beneden verplaatsen.

LET OP! – Gedurende de uitvoering van een manoeuvre (opening of sluiting) hebben alle 3 de toetsen (▲, Set, ▼) de functie **STOP**; hiermee wordt de actieve manoeuvre gestopt of wordt de bewegingsrichting omgekeerd.

6.1 - Programmering eerste niveau (ON-OFF)

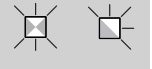
Alle functies van het eerste niveau (tabel 6) zijn in de fabriek ingesteld op "OFF" en kunnen op elk gewenst moment gewijzigd worden zoals getoond in tabel 7. De parameters kunnen worden ingesteld op een waarde tussen 1 en 8; om te controleren welke waarde bij elk van de LED's hoort, raadpleegt u tabel 6.

BELANGRIJK – De programmeerprocedure kent een tijd van maximaal 10 seconden tussen het indrukken van de ene en de andere toets. Nadat deze tijd verstreken is, wordt de procedure automatisch afgesloten, waarbij de tot op dat moment aangebrachte wijzigingen worden opgeslagen.

TABEL 6 - Functies eerste niveau

Led	Beschrijving	Voorbeeld
L1	Automatische sluiting	Deze functie voert een automatische sluiting van de slagboom uit na de geprogrammeerde Pauzetijd. Fabriekswaarde: 20 seconden. De waarde kan geprogrammeerd worden van 3 tot 60 seconden.
L2	Sluit na foto	De functie maakt het mogelijk de slagboom alleen in de openingsstand te houden voor de tijd die nodig is om door te rijden. Wanneer de functie actief is, zal de werking ervan variëren op basis van de parameter die is ingesteld in de functie "Automatische sluiting": • met "Automatische sluiting" actief, de openingsmanoeuvre stopt onmiddellijk nadat de fotocellen zijn vrijgekomen en na 5 sec. begint de sluitmanoeuvre. • met "Automatische sluiting" niet actief bereikt de slagboom altijd de maximale openingsstand (ook als de fotocellen eerder gedeactiveerd worden) en na 5 sec. begint de sluitmanoeuvre.
L3	Sluit altijd	Deze functie is nuttig in het geval van een stroomstoring, ook van korte duur. Als de functie actief is (ON) zal bij het terugkeren van de elektrische stroom de besturingseenheid de slagboom in de openingsstand detecteren en de sluitmanoeuvre starten die, om veiligheidsredenen, wordt voorafgegaan door 3 sec. voorwaarschuwing.
L4	Stand by	Deze functie dient voor het terugbrengen van het stroomverbruik. Als deze functie actief is zal de besturingseenheid, 1 minuut nadat de manoeuvre is afgelopen, de TX van de Bluebus-zonnecellen en alle LED's uitschakelen, met uitzondering van de LED Bluebus die langzamer zal knipperen. Wanneer de besturingseenheid een willekeurige instructie ontvangt, zal de normale werking hervat worden. Voor het gebruik van de slagboombarrière met het systeem Solemyo is het noodzakelijk een "Stand-by"-modus te activeren die nog verdergaand is: de modus "Alles stand-by". Dit doet u met de Oview-programmeereenheid.
L5	Lange/korte vertraging	Deze functie maakt het mogelijk de tijdsduur van de vertraging, zowel in de openings- als de sluitmanoeuvre te verdubbelen. Als de functie niet actief is, is de vertraging kort.
L6	Automatische start	Als deze parameter actief (ON) is, kan de start (op volle snelheid) worden geactiveerd zodat de slagboom in beweging komt. De fabrieksinstelling is "OFF".
L7	Modus Slave	Als u deze functie activeert wordt de slagboombarrière "Slave" (slaaf): zo is het mogelijk de werking van 2 tegenoverliggende barrières te synchroniseren waarbij één barrière als Master werkt en één als Slave; voor meer informatie raadpleegt u paragraaf 7.6 - Modus Master-Slave.
L8	Draairichting motor	Met deze parameter kan de draairichting van de motor worden omgekeerd om de barrière rechts te kunnen installeren; de waarde is in de fabriek ingesteld op "OFF" (standaarddraairichting van de motor – de sluiting van de slagboom is linksom). Belangrijk – Wanneer deze functie geactiveerd wordt is het noodzakelijk de procedure voor zelflering van de openings- en sluitposities uit te voeren (paragraaf 4.5).

TABEL 7 - Procedure voor programmering (eerste niveau)

01. Houd de toets "Set" ongeveer 3 seconden ingedrukt;	
02. Laat de toets los wanneer de led "L1" begint te knipperen;	
03. Druk op de toets "▲" of "▼" om u te verplaatsen van de led die knippert naar de led die de te wijzigen functie vertegenwoordigt;	
04. Druk op de toets "Set" om de status van de functie te veranderen: (kort knipperen = OFF - lang knipperen = ON);	
05. Wacht 10 seconden (maximumtijd) om de programmering af te sluiten.	
Opmerking – Om andere functie op "ON" of "OFF" te programmeren dient u, gedurende het uitvoeren van de procedure de punten 03 en 04 gedurende de fase zelf te herhalen.	

6.2 - Programmering tweede niveau (instelbare parameters)

Alle parameters van het tweede niveau zijn in de fabriek ingesteld (tabel 8) en kunnen op elk gewenst moment worden gewijzigd door te werk te gaan zoals beschreven in tabel 9.

De parameters kunnen worden ingesteld op een waarde tussen 1 en 8; om te

controleren welke waarde bij elk van de LED's hoort, raadpleegt u tabel 8.

BELANGRIJK – De programmeerprocedure kent een tijd van maximaal 10 seconden tussen het indrukken van de ene en de andere toets. Nadat deze tijd verstreken is, wordt de procedure automatisch afgesloten, waarbij de tot op dat moment aangebrachte wijzigingen worden opgeslagen.

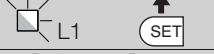
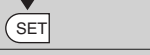
TABEL 8 - Functies tweede niveau

Led ingang	Parameter	Led (niveau)	Waarde	Beschrijving
L1	Tijd Pauze	L1	3 seconden	Regelt de pauzetijd, d.w.z. de tijd die verstrijkt tussen het einde van een openingsmanoeuvre en het begin van de automatische sluiting. Deze parameter heeft alleen effect als de functie automatisch sluiten actief is.
		L2	5 seconden	
		L3	7 seconden	
		L4	10 seconden	
		L5	15 seconden	
		L6	20 seconden	
		L7	40 seconden	
		L8	60 seconden	
L2	Functie Stap-voor-stap	L1	Open - stop - sluit - stop	Regelt de opeenvolging van instructies horend bij de ingang of de radio-bediening: "Stap-voor-stap".
		L2	Open - stop - sluit - open	
		L3	Open - sluit - open - sluit	
		L4	Woonblok 1	
		L5	Woonblok 2	
		L6	Stap-voor-stap 2	
		L7	Iemand aanwezig	
		L8	Opening in "semi-automatisch", sluiting bij "persoon aanwezig"	
L3	Snelheid motor	L1	Snelheid 1 (50%)	Regelt de snelheid van de motor gedurende het normale bewegingstraject.
		L2	Snelheid 2 (80%)	
		L3	Snelheid 3 (100%)	
		L4	Open V3, Sluit V1	
		L5	Open V1, Sluit V2	
		L6	Open V2, Sluit V3	
		L7	Open V3, Sluit V2	
		L8	Open V2, Sluit V1	
L4	Uitgang 1 LIGHT	L1	Verklikker slagboom open (24 V - 10 W)	Selecteert het type inrichting dat verbonden is met de uitgang LIGHT. Belangrijk! – Als de programmering veranderd wordt, dient u te controleren welk type spanning van de nieuwe inrichting die verbonden is met de klem LIGHT overeenkomt met het type spanning van het gekozen programmeerniveau.
		L2	Slagboom gesloten (24 V - 10 W)	
		L3	Slagboom open (24 V - 10 W)	
		L4	Knipperlicht (12 V - 21 W)	
		L5	Knipperlicht 1 (24 V - 10 W) (voor slagboomlichten)	
		L6	Elektrisch slot (24 V - 10 W)	
		L7	Zuignap (24 V - 10 W)	
		L8	Onderhoudsverklikker (24 V - 10 W)	
L5	LED-uitgang (lichten deksel)	L1	Knipperlicht (alleen tijdens de manoeuvre)	Selecteert de werkingsmodus van de inrichting die verbonden is met de LED-uitgang. De modi L1 tot en met L4 kunnen aan de knipperende LED-inrichting worden gekoppeld. De modi L5 tot en met L8 kunnen aan de knipperende LED-stoplichtinrichting worden gekoppeld. Belangrijk! – Sluit geen andere inrichtingen aan dan voorzien.
		L2	Knipperlicht 1 (knippert altijd)	
		L3	Gebruikerslicht	
		L4	Altijd aan	
		L5	Rood stoplicht	
		L6	Groen stoplicht	
		L7	Stoplicht in één richting	
		L8	Stoplicht in afwisselende richting	
L6	Motorkracht	L1	Kracht 1 (laag)	Stelt tijdens de beweging de besturingseenheid van de motorkracht af om deze aan te passen aan het gewicht van de vleugel.
		L2	Kracht 2	
		L3	Kracht 3	
		L4	Kracht 4	
		L5	Kracht 5	
		L6	Kracht 6	
		L7	Kracht 7	
		L8	Kracht 8 (hoog)	
L7	Gevoeligheid Loop Detector	L1	100% - maximaal	Regelt de gevoeligheid van detectie van metalen voorwerpen van het Loop Detector-circuit. Zie paragraaf 7.5 - hoofdstuk. 7 Aanvullende informatie.
		L2	90%	
		L3	80%	
		L4	70%	
		L5	60%	
		L6	50%	
		L7	40%	
		L8	30% - minimaal	
L8	Rem	L1	0 - afwezig	Stelt de remkracht in die wordt uitgeoefend tijdens de vertragingfase van de manoeuvre.
		L2	1	
		L3	2	
		L4	3	
		L5	5	
		L6	6	
		L7	8	
		L8	9 - maximaal	

WAARSCHUWINGEN:

- Stel geen te hoge waarde in voor de "motorkracht", op die manier zou de werking van het veiligheidssysteem in gevaar kunnen worden gebracht of zou de slagboom schade kunnen oplopen;
- Als de controle van de "motorkracht" gebruikt wordt als hulp voor het systeem om de stootkracht te verlagen, dient de meting van de kracht na iedere afstelling te worden herhaald, zoals voorzien door de norm EN 12445
- Slijtage en weersomstandigheden hebben invloed op de beweging van de slagboom, de instelling van de "motorkracht" dient daarom regelmatig te worden gecontroleerd.

TABEL 9 - Programmeerprocedure (tweede niveau)

01. Houd de toets "Set" ongeveer 3 seconden ingedrukt;	
02. Laat de toets los wanneer de led "L1" begint te knipperen;	
03. Druk op de toets "▲" of "▼" om u te verplaatsen van de led die knippert naar de led die de te wijzigen functie vertegenwoordigt;	
04. Houd de toets "Set" ingedrukt tot punt 06 is afgewerkt;	
05. Wacht circa 3 seconden totdat de led gaat branden die het actuele niveau van de te wijzigen parameter vertegenwoordigt;	
06. Druk op de toets "▲" of "▼" om de led, die de parameterwaarde vertegenwoordigt, te verplaatsen;	
07. Laat de toets "Set" los;	
08. Wacht 10 seconden (maximumtijd) om de programmering af te sluiten.	

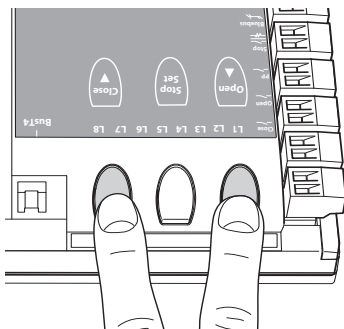
Opmerking – Om meerdere parameters te programmeren dient u gedurende de procedure de handelingen van punt 03 tot punt 07 gedurende de fase zelf te herhalen.

7 AANVULLENDE INFORMATIE

7.1 - Volledig wissen van het geheugen van de besturingseenheid

Het is mogelijk alle opgeslagen gegevens uit de besturingseenheid te wissen en deze weer in de oorspronkelijk staat terug te brengen, met de fabriekswaarden:

01. Houd de toetsen "▲" en "▼" gelijktijdig ingedrukt;



02. (na ongeveer 3 seconden) Laat de toetsen weer los wanneer de LED's gaan branden;
03. Wanneer de LED's L1 en L2 beginnen te knipperen betekent dit dat de procedure voltooid is.

Opmerking – Vai deze procedure kunnen eventuele in het geheugen achtergebleven fouten worden verwijderd.

Belangrijk – Deze procedure zal de parameter die betrekking heeft op de draairichting van de motor en het aantal uitgevoerde manoeuvres niet wissen.

7.2 - Overige functies

• Functie "Open altijd"

Deze functie is specifiek voor de besturingseenheid; hij is gekoppeld aan de ingang "Stap-voor-stap" en maakt het mogelijk altijd een openingsmanoeuvre aan te sturen wanneer de instructie Stap-voor-stap langer dan 3 seconden actief blijft. Deze functie is geldig voor iedere willekeurige programmering van de ingang Stap-voor-stap (zie "Functie PP" in **tabel 8**).

De functie kan bijvoorbeeld gebruikt worden om een klok aan te sluiten om de permanente opening van de slagboombarrière gedurende een bepaalde tijdspanne te programmeren.

• Functie "Manoeuvre hoe dan ook uitvoeren"

In het geval één of meer veiligheidsinrichtingen niet correct werken of buiten werking zijn, laat deze functie het toe de slagboombarrière hoe dan ook toch aan te sturen in de modus "Persoon aanwezig" (zie voor meer details het hoofdstuk "gebruikshandleiding").

• Functie "Onderhoudsverklikker"

Deze functie zorgt ervoor dat er gewaarschuwd wordt wanneer het tijd is om de automatisering aan een onderhoudscontrole te onderwerpen. De parameter "Onderhoudsverklikker" kan worden ingesteld met behulp van de Oview-programmeereenheid. De onderhoudswaarschuwing wordt gesignaleerd via het knipperlicht Flash of de onderhoudsverklikker, afhankelijk van het type programmering. Een overzicht van de signaleringen van het knipperlicht Flash en de onderhoudsverklikker vindt u in **tabel 10**.

• Controle van het aantal uitgevoerde manoeuvres

Om het aantal uitgevoerde manoeuvres te kunnen controleren moet men beschikken over de Oview-programmeereenheid; parameters kunnen worden gecontroleerd bij het punt "Onderhoud".

• Op nul zetten van de teller van de manoeuvres

Het op nul zetten van het aantal manoeuvres moet aan het eind van de onderhoudsfase van de automatisering worden uitgevoerd door **uitschakeling** van de functie "Onderhoudsverklikker" voor de LIGHT-uitgang.

Opmerking – Ontkoppel tijdelijk de inrichting die verbonden is met de uitgang 1 LIGHT.

Procedure voor activering van de Onderhoudsverklikker (wanneer deze nog niet actief is):

01. Houd de toets "Set" ongeveer 3 seconden ingedrukt;
02. Laat de toets los wanneer de LED "L1" begint te knipperen;
03. Druk op de toets "▲" of "▼" om van de knipperende LED over te schakelen op LED L4 (ingangs-LED "LIGHT-uitgang");
04. Houd de toets "Set" ingedrukt tot punt 07 is afgewerkt;
05. Wacht ongeveer 3 seconden tot de geprogrammeerde uitgangs-LED gaat branden;
06. Druk op de toets "▲" of "▼" om over te schakelen op LED L8;
07. Laat de toets "Set" los en wacht op de time-out van de programmeringsprocedure.

Procedure voor deactivering van de Onderhoudsverklikker (wanneer deze al actief is):

01. Houd de toets "Set" ongeveer 3 seconden ingedrukt;
02. Laat de toets los wanneer de LED "L1" begint te knipperen;
03. Druk op de toets "▲" of "▼" om van de knipperende LED over te schakelen op LED L4 (ingangs-LED "LIGHT-uitgang");
04. Houd de toets "Set" ingedrukt tot punt 07 is afgewerkt;

TABEL 10

Aantal manoeuvres	Knipperlicht Flash	Lampje onderhoud
Minder dan 80% van de limiet	Normaal (0,5 sec. aan - 0,5 sec. uit)	Aan gedurende 2 sec. aan het begin van de openingsmanoeuvre
Tussen 81% en 100% van de limiet	Aan het begin van de manoeuvre blijft hij 2 sec. branden,	Knippert voor de hele duur van de manoeuvre en vervolgens werkt hij normaal
Meer dan 100% van de limiet	Aan het begin en eind van de manoeuvre blijft hij 2 sec branden, vervolgens werkt hij normaal	Knippert altijd

05. Wacht ongeveer 3 seconden tot LED L8 gaat branden;
06. Druk op de toets "▲" of "▼" om over te schakelen op een andere LED dan L8;
07. Laat de toets "Set" los en wacht op de time-out van de programmerings-procedure.

De onderhoudsverklikker is nu gewist.

Opmerking – Stel de programmering van de LIGHT-uitgang opnieuw in met de te gebruiken inrichting en sluit deze vervolgens weer aan op de uitgang.

7.3 - Toevoegen of verwijderen van inrichtingen

Het is op elk moment mogelijk om nieuwe inrichtingen aan te sluiten op de ingang BlueBus en Stop of om aanwezige inrichtingen te verwijderen. Om dit te doen, gaat u als volgt te werk:

01. Houd de toetsen "▲" en "Set" gelijktijdig ingedrukt;
02. (na ongeveer 3 seconden) Laat de toetsen los wanneer de LED's L1 en L2 zeer snel beginnen te knipperen;
03. Wacht enkele seconden tot de eenheid de herkenningsprocedure van de aangesloten inrichtingen beëindigt;
04. Na afloop van deze fase blijft de LED STOP branden terwijl de LED's L1 en L2 uitgaan (eventueel kunnen de LED's L3 en L4 beginnen te knipperen).

Nadat u deze procedure hebt uitgevoerd is het noodzakelijk de eindtest van de automatisering opnieuw uit te voeren, zoals beschreven in hoofdstuk 5.1.

7.3.1 - Ingang Bluebus

Het systeem Bluebus maakt het mogelijk om compatibele inrichtingen aan te sluiten met slechts twee draden, waarover zowel de elektrische stroomvoorziening als de communicatiesignalen lopen. Alle inrichtingen worden parallel aangesloten op dezelfde 2 draden van Bluebus en zonder dat er hierbij polariteit in acht hoeft te worden genomen. Iedere inrichting wordt apart herkend, aangezien er gedurende de installatie een eenduidig adres aan word toegekend. Op het systeem Bluebus kunnen fotocellen, veiligheidsinrichtingen, bedieningsinrichtingen als toetsenborden en lezers voor transponder kaarten, signaleringslampje, enzovoort worden aangesloten. Gedurende de zelfleringfase herkent de besturingseenheid alle aangesloten inrichtingen afzonderlijk en is ook in staat om met de grootste zekerheid eventuele aanwezige fouten en storingen te herkennen. Iedere keer dat er een inrichting aan Bluebus wordt toegevoegd of verwijderd, dient namelijk de procedure voor zelflering te worden uitgevoerd, zoals beschreven in paragraaf 4.4.

7.3.2 - Fotocellen

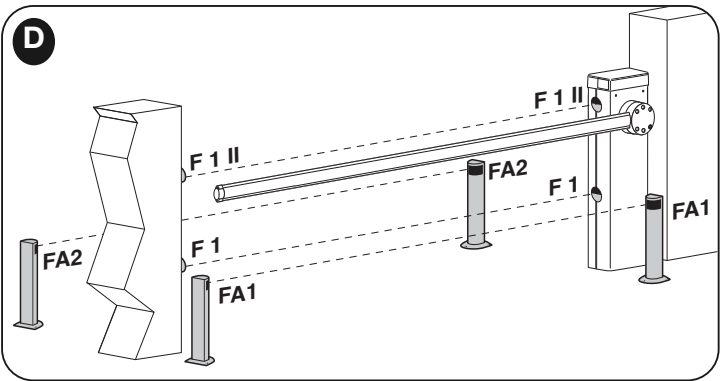
Het systeem Bluebus stelt de besturingseenheid in staat om de fotocellen te herkennen door instelling van de adressering van de betreffende jumpers (zie tabel 11) en staat toe om de correcte waarde van de functie voor obstakeldetectie toe te wijzen. De adressering dient zowel op TX als op RX uitgevoerd te worden (waarbij de jumpers op dezelfde manier geplaatst moeten worden en waarbij u dient na te gaan of er geen andere koppels fotocellen met hetzelfde adres bestaan. De fotocellen kunnen worden geïnstalleerd zoals wordt weergegeven in afb. D. Belangrijk – Na het installeren of verwijderen van fotocellen dient er een herkeningsprocedure voor de inrichtingen uitgevoerd te worden, zoals wordt beschreven in paragraaf 4.4.

De fotocel TX of RX kan in de kast van de slagboombarrière worden geïnstalleerd, in de daarvoor bestemde ruimte (afb. 53).

Als u de fotocel wilt installeren, gaat u als volgt te werk:

01. Neem de fotocelkaart uit het eigen vak, door deze er met een schroeven-draaier uit te wippen (afb. 53-a). LET OP! - Beschadig de interne elektrische onderdelen niet;
02. Open de voor de fotocellen bestemde box, die in de accessoiredoos te vinden is (afb. 53-b);
03. Zet de kaart vast op de bodem van de box (afb. 53-c);
04. Maak een gat in het rubber voor het doorvoeren van de elektriciteitskabel (afb. 53-d);
05. Leid de elektriciteitskabel en sluit deze aan op de klem van de fotocel (afb. 53-e);
06. Sluit de bodem van de box met de deksel af en zorg ervoor dat het rubber op zijn plaats blijft (afb. 53-f);
07. Haak de box aan de lens die aanwezig is aan de zijkant van de kast door deze van boven naar beneden aan te brengen (afb. 53-g).

OPMERKING – Het is mogelijk om op de Bluebus-ingang 2 fotocellen aan te sluiten, met als functie de instructies "open FA1" en "open FA2" (jumper A aan de achterzijde van de kaarten TX en RX moet worden doorgeknipt). Wanneer deze fotocellen worden geactiveerd, verstuurt de besturingseenheid een instructie voor een openingsmanoeuvre. Zie voor meer informatie de instructie-handleiding van de fotocellen.



TABEL 11 - adressen van de fotocellen

Fotocel	Jumpers	
FOTO	Fotocel h = 50 die bij het sluiten in werking treedt	
FOTO II	Fotocel h = 100 die bij het sluiten in werking treedt	
FOTO 1	Fotocel h = 50 die bij het sluiten in werking treedt	
FOTO 1 II	Fotocel h = 100 die bij het sluiten in werking treedt	
FOTO 2	Fotocel met activering in openingsmanoeuvre (keert om naar sluiten)	
FOTO 2 II	Fotocel met activering in openingsmanoeuvre (keert om naar sluiten)	
FOTO 3	Enkele fotocel met activering zowel in openings- als in sluitmanoeuvre	
FA1	Fotocel voor openingsinstructie (jumper A aan de achterkant van de kaarten TX en RX doorknippen)	
FA2	Fotocel voor openingsinstructie (jumper A aan de achterkant van de kaarten TX en RX doorknippen)	

7.3.3 - Digitale codeschakelaar MOTB en proximity lezer voor transponder kaarten MOMB

Het systeem Bluebus laat aansluiting van maximaal 4 digitale codeschakelaars MOTB of 4 lezers van transponder kaarten MOMB toe.

Met MOTB is het mogelijk de automatisering aan te sturen door op het toetsenbord één van de opgeslagen nummercombinaties in te voeren.

Met MOMB stuurt u de automatisering aan door de opgeslagen transponder kaart eenvoudigweg voor de sensor te houden.

Deze inrichtingen zijn voorzien van een eenduidige code die gedurende de zelflering van alle aangesloten inrichtingen door de besturingseenheid wordt herkend en opgeslagen (zie paragraaf 4.4).

Op deze manier wordt iedere frauduleuze poging tot vervanging van een inrichting voorkomen en zal geen enkele onbevoegde persoon de automatisering kunnen bedienen. Zie voor meer informatie de instructiehandleiding van MOTB en MOMB.

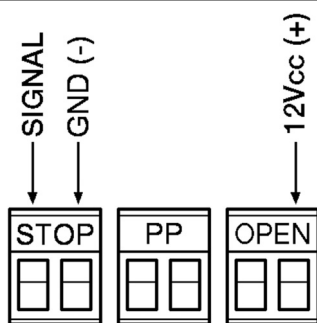
7.3.4 - Ingang STOP

De functie van de ingang STOP is de lopende manoeuvre onmiddellijk te stoppen, gevolgd door een korte omkering. Op deze ingang kunnen de inrichtingen met uitgang met normaal open contact "NA", normaal gesloten contact "NC", OPTO SENSOR of inrichtingen met uitgang met constante weerstand 8,2 kΩ (contactlijsten) worden aangesloten. Gedurende de zelflering herkent de besturingseenheid het type inrichting dat is aangesloten en veroorzaakt een STOP wanneer er zich een variatie ten opzichte van de aangeleerde status voordoet. Door het uitvoeren van de juiste handelingen kunt u op de STOPingang meer dan één inrichting aansluiten, ook al zijn die niet van het hetzelfde type:

- Er kunnen meerdere NA inrichtingen parallel worden aangesloten, zonder beperking van de aantallen;
- Er kunnen meerdere NC-inrichtingen in serie worden aangesloten, zonder beperking van de aantallen;
- Er kunnen twee inrichtingen met uitgang met constante weerstand 8,2 kΩ parallel worden aangesloten; als er meer dan 2 inrichtingen zijn, moeten alle richtingen "in cascade" worden aangesloten, met een enkele eindweerstand van 8,2 kΩ;
- Ook is een combinatie van NA en NC mogelijk, door de 2 contacten parallel te schakelen. In dit geval dient u een weerstand van 8,2 kΩ in serie te schakelen met het contact NC; dit maakt ook de combinatie van 3 inrichtingen mogelijk: NA, NC en 8,2 kΩ.

Let op – Indien de ingang STOP gebruikt wordt voor het aansluiten van inrichtingen met een veiligheidsfunctie, moeten dit inrichtingen met een uitgang met constante weerstand 8,2 kΩ zijn of optische inrichtingen OPTO SENSOR, die een afdoende niveau van beveiliging tegen storingen garanderen.

Voor de aansluiting van een inrichting van het optische type OPTO SENSOR brengt u de aansluitingen tot stand zoals getoond in afb. E; de maximumstroom die geleverd wordt op de 12 Vcc-lijn, is 40 mA.



7.4 - Diagnostiek

Bepaalde inrichtingen geven signaleringen af aan de hand waarvan de werkingstatus of eventuele storingen herkend kunnen worden.

7.4.1 - Signaleringen van de besturingseenheid

De led's van de klemmen en van de toetsen op de besturingseenheid (afb. 52) geven bepaalde signaleringen zowel om de normale werking als om eventuele storingen te signaleren. In **tabel 12** en **13** worden de oorzaak en oplossing voor de verschillende signaleringen beschreven.

TABEL 12 - LED's van de klemmen op de besturingseenheid

Led Bluebus	Oorzaak	Oplossing
Uit	Storing	Controleer of er stroomtoevoer is, controleer of de zekeringen niet in werking zijn getreden; als dit wel is gebeurd, de oorzaak van de storing achterhalen en de zekeringen vervolgens vervangen door andere exemplaren met dezelfde stroomwaarde.
Aan	Ernstige storing	Er is een ernstige storing opgetreden; probeer de besturingseenheid enkele seconden uit te zetten; als deze status niet verandert, is er een defect en dient de elektronische kaart vervangen te worden.
1 knippering per seconde	Alles OK	Normale werking van de besturingseenheid.
2 snelle knipperingen	Er is een verandering in de status van de ingangen opgetreden	Dit is normaal als er sprake is van een verandering in een van deze ingangen: PP, STOP, OPEN, CLOSE, activering van de fotocellen of wanneer de radiozender gebruikt wordt.
Serie knipperingen, onderbroken door	Diversen	Dit is dezelfde signalering als op het knipperlicht van 1 seconde een pauze (zie Tabel 15)
Led STOP	Oorzaak	Oplossing
Uit	Activering van de ingang STOP	Controleer de inrichtingen die verbonden zijn met de ingang STOP
Aan	Alles OK	Ingang STOP actief
Led PP	Oorzaak	Oplossing
Uit	Alles OK	Ingang PP niet actief
Aan	Activering van de ingang PP	Is normaal als de met de ingang PP verbonden inrichting daadwerkelijk actief is
Led OPEN	Oorzaak	Oplossing
Uit	Alles OK	Ingang OPEN niet actief
Aan	Activering van de ingang OPEN	Is normaal als de met de ingang OPEN verbonden inrichting daadwerkelijk actief is
Led CLOSE	Oorzaak	Oplossing
Uit	Alles OK	Ingang CLOSE niet actief
Aan	Activering van de ingang CLOSE	Is normaal als de met de ingang CLOSE verbonden inrichting daadwerkelijk actief is
Led eindaanslag FC1	Oorzaak	Oplossing
Uit	Eindaanslag geactiveerd	- Als de parameter "Draairichting motor standaard" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in de stand van volledig gesloten. - Als de parameter "Draairichting motor omgekeerd" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in de stand van volledig open.
Aan	Eindaanslag niet geactiveerd	- Als de parameter "Draairichting motor standaard" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in een andere stand dan volledig gesloten. - Als de parameter "Draairichting motor omgekeerd" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in een andere stand dan volledig open.
Led eindaanslag FC2	Oorzaak	Oplossing
Uit	Eindaanslag geactiveerd	- Als de parameter "Draairichting motor standaard" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in de stand van volledig open. - Als de parameter "Draairichting motor omgekeerd" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in de stand van volledig gesloten.
Aan	Eindaanslag niet geactiveerd	- Als de parameter "Draairichting motor omgekeerd" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in een andere stand dan volledig gesloten. - Als de parameter "Draairichting motor omgekeerd" is ingesteld, bevindt de slagboom zich in een andere stand dan volledig gesloten.
Led-encoder	Oorzaak	Oplossing
Aan	De magneet bevindt zich voor de sensor	Als er geen manoeuvre actief is, is dit normaal; anders is er sprake van een defect in de decoder of is de kabel niet goed aangesloten
Uit	De magneet bevindt zich niet voor de sensor	Als er geen manoeuvre actief is, is dit normaal; anders is er sprake van een defect in de decoder of is de kabel niet goed aangesloten
Knipperlicht	Manoeuvre actief	Alles OK als er een manoeuvre actief is; de frequentie van het knipperlicht is afgestemd op de snelheid <i>Opmerking – Tijdens de uitvoering van de manoeuvre kan snel knipperlicht eruit zien als een ononderbroken brandende LED.</i>

TABEL 13 - Led's van de toetsen op de besturingseenheid

Led 1	Beschrijving
Uit	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Automatisch sluiten" niet actief is.
Aan	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Automatisch sluiten" actief is.
Knippert	• Programmering van de functies in uitvoering, • Als het ledlampje tegelijk met L2 knippert, betekent dit dat de procedure voor het herkennen van inrichtingen moet worden uitgevoerd (zie paragraaf 4.4).
Snel knipperen	Na het starten van de besturingseenheid duidt dit op een geheugenfout met betrekking tot de <u>aangesloten inrichtingen</u> . Tegelijk geeft de LED "Bluebus" een diagnosesignalering: 5 knipperingen - pauze van 1 seconde - 5 knipperingen. In dit geval moet de procedure voor zelflering van de inrichtingen (zie paragraaf 4.4) of voor het wissen van het geheugen worden uitgevoerd (zie paragraaf 7.1).
Led 2	Beschrijving
Uit	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Terugloop na Foto" niet actief is.
Aan	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Terugloop na Foto" actief is.
Knippert	• Programmering van de functies in uitvoering • Als het ledlampje tegelijk met L1 knippert, betekent dit dat de procedure voor het herkennen van inrichtingen moet worden uitgevoerd (zie paragraaf 4.4).
Snel knipperen	Na het starten van de besturingseenheid duidt dit op een geheugenfout met betrekking tot de <u>afstandswaarden</u> . Tegelijk geeft de LED "Bluebus" een diagnosesignalering: 5 knipperingen - pauze van 1 seconde - 5 knipperingen. In dit geval moet de procedure voor zelflering van de openings- en sluitposities (zie paragraaf 4,5) of voor het wissen van het geheugen worden uitgevoerd (zie paragraaf 7.1).
Led 3	Beschrijving
Uit	Bij de normale functionering geeft dit aan dat "Altijd sluiten" niet actief is.
Aan	Bij de normale functionering geeft dit aan dat "Altijd sluiten" actief is.
Knippert	• Programmering van de functies in uitvoering • Als het ledlampje tegelijk met L4 knippert, betekent dit dat de procedure voor het herkennen van de posities van openen en sluiten van de vleugel moet worden uitgevoerd (zie paragraaf 4.5).
Snel knipperen	Na het starten van de besturingseenheid duidt dit op een geheugenfout met betrekking tot de <u>parameters en configuraties</u> . Tegelijk geeft de LED "Bluebus" een diagnosesignalering: 5 knipperingen - pauze van 1 seconde - 5 knipperingen. In dit geval is het nodig het geheugen (zie paragraaf 8.1), de herkenning van de aangesloten inrichtingen (zie paragraaf 4.4) en de herkenning van de posities van openen en sluiten (zie paragraaf 4.5) te wissen.
Led 4	Beschrijving
Uit	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Stand-By" niet actief is.
Aan	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Stand-By" actief is.
Knippert	• Programmering van de functies in uitvoering • Als het ledlampje tegelijk met L3 knippert, betekent dit dat de procedure voor het herkennen van de posities van openen en sluiten van de vleugel moet worden uitgevoerd (zie paragraaf 4.5).
Snel knipperen	Er is kortsluiting opgetreden of er is sprake van overbelasting in één van de 3 klemuitgangen. Controleer de aansluitingen en inrichtingen die op de verschillende uitgangen zijn aangesloten.
Led 5	Beschrijving
Uit	Bij normale functionering geeft dit aan dat "Korte vertraging" actief is.
Aan	Bij normale functionering geeft dit aan dat "Lange vertraging" actief is.
Knippert	Programmering van de functies in uitvoering.
Snel knipperen	Er is sprake van een fout in de encoder voor het tellen omdat één of meerdere magneten niet worden geteld of omdat de kabel niet is aangesloten of omdat het de derde opeenvolgende manoeuvre is waarbij de functie "Obstakeldetectie" geactiveerd wordt. Controleer of alle magneten gelezen worden en of de kabel aangesloten en in goede staat is.
Led 6	Beschrijving
Uit	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Voorwaarschuwing" niet actief is.
Aan	Bij normaal functioneren geeft dit aan dat "Voorwaarschuwing" actief is.
Knippert	Programmering van de functies in uitvoering.
Snel knipperen	- De eindaanslagen zijn omgekeerd. Keer de bekabeling van de eindaanslagen om of controleer of de parameter "Draairichting van de motor" wel is ingesteld. - Na verzending van een instructie tot beweging, is de eindaanslag niet binnen de ingestelde tijd vrijgekomen: controleer of de beweging belemmers wordt en schakel zo nodig de functie "start" in.
Led 7	Beschrijving
Uit	Bij normale functionering geeft dit aan dat "Gevoeligheid stroommeting" niet actief is.
Aan	Bij normale functionering geeft dit aan dat "Gevoeligheid stroommeting" actief is.
Knippert	Programmering van de functies in uitvoering.
Snel knipperen	Fout in de Master/Slave-communicatie. Controleer of de kabel is aangesloten of controleer de polariteit van de Master/Slave-verbindingkabel of controleer of de Master/Slave-herkenningsfase voor beide eenheden is uitgevoerd (zie paragraaf 7.6 – "Master/Slave")
Led 8	Beschrijving
Uit	Bij de normale functionering geeft dit aan dat de sluiting van de slagboom naar links is ingesteld.
Aan	Bij de normale functionering geeft dit aan dat de sluiting van de slagboom naar rechts is ingesteld.
Knippert	Programmering van de functies in uitvoering.
Snel knipperen	Fout versie barrière. Het type barrière komt niet overeen met het type dat in het geheugen van de eenheid is opgeslagen. Controleer of de kabelversie in goede staat is en juist is aangesloten. Als de fout zich blijft voordoen, voert u de procedure voor het wissen van het geheugen en een nieuwe installatie uit.

7.4.2 - Signaleringen van het knipperlicht

Indien met de uitgang FLASH op de besturingseenheid een knipperlicht wordt verbonden (of het LED-knipperlicht (optionele accessoire) wordt gebruikt) knippert dit tijdens uitvoering van een manoeuvre met tussenpauzen van 1 seconde. Als er zich een storing voordoet, zal het knipperlicht korter knipperen, het

licht knippert tweemaal, waarna er een pauze van 1 seconde is. Dezelfde signaleringen worden ook gegeven door het LED-knipperlicht (optionele accessoire) en door de LED "Bluebus". In **tabel 14** vindt u een beschrijving van de oorzaak en oplossing voor de verschillende signaleringen.

TABEL 14

Functie	Waarden	Standaard
1 knippering pauze van 1 seconde 1 knippering	Fout Bluebus systeem	De controle van de inrichtingen die zijn aangesloten op het Bluebus systeem, die aan het begin van de manoeuvre wordt uitgevoerd, stemt niet overeen met de inrichtingen die gedurende de zelffleringfase werden opgeslagen. Het is mogelijk dat er kapotte inrichtingen aanwezig zijn, u dient dit te controleren en de inrichtingen te vervangen. Als er wijzigingen zijn aangebracht, dient de zelfflering van de inrichtingen te worden herhaald (zie paragraaf 4.5).
2 knippering pauze van 1 seconde 2 knippering	Er is een fotocel in werking getreden	Aan het begin van de manoeuvre geven één of meer fotocellen geen toestemming voor de beweging; controleer of er obstakels aanwezig zijn.
3 knippering pauze van 1 seconde 3 knippering	Activering van de beperking van de "Motorkracht"	Gedurende de beweging heeft de slagboom meer wrijving onderzonden, ga na wat hiervan de oorzaak is.
4 knippering pauze van 1 seconde 4 knippering	Activering van de ingang STOP	Aan het begin van de manoeuvre of gedurende de beweging is er een activering geweest van de ingang STOP; ga na wat hiervan de oorzaak is.
5 knippering pauze van 1 seconde 5 knippering	Fout in de interne parameters van de besturingseenheid	Schakel de stroomtoevoer uit en vervolgens weer in. Als de fout zich blijft voordoen, voert u de procedure "Volledig wissen van het geheugen" uit, zoals beschreven in hoofdstuk 7.1, en voert u vervolgens de installatie opnieuw uit; als de status onveranderd blijft, is er mogelijk sprake van een ernstig defect en moet de elektronica worden vervangen.
6 knippering pauze van 1 seconde 6 knippering	Niet gebruikt	–
7 knippering pauze van 1 seconde 7 knippering	Fout in de interne elektrische circuits	Koppel alle voedingscircuits gedurende enkele seconden af en probeer vervolgens opnieuw een instructie te verzenden; als de status niet verandert, is er mogelijk een ernstige storing op de kaart of op de aansluitingen van de motor. Controleer en vervang de betreffende onderdelen zo nodig.
8 knippering pauze van 1 seconde 8 knippering	Niet gebruikt	–
9 knippering pauze van 1 seconde 9 knippering	Blokking van de automatisering	Verstuur de instructie "Ontgrendel automatisering" of stuur de manoeuvre aan met "Stap-voor-stap hoge prioriteit".

7.5 - Loop Detector

De besturingseenheid heeft twee circuits die bedoeld zijn voor de detectie van metalen massa's (motorfietsen, auto's, vrachtwagens, enzovoort); elk circuit kan worden aangevuld met het gebruik van een inductiespiraal, bestaande uit 1 unipolaire kabel, die op een diepte van enkele centimeters onder het terrein moet worden geplaatst.

7.5.1 - Werking

Wanneer de besturingseenheid een variatie in frequentie detecteert als de detectiespiraal door er een metalen massa wordt gepasseerd, activeert deze een manoeuvre of een uitgang (uitgang 1, 2, 3) om het knipperlicht, het controlelampje barrière open of de lichten voor de slagboom te activeren. De fabrieksinstelling geeft opdracht voor een openingsmanoeuvre voor de slagboom; zolang de detectielus actief is, kan er geen opdracht tot een sluitmanoeuvre worden gegeven.

Wanneer de eenheid op de voeding wordt aangesloten, wordt er een kalibratie uitgevoerd, wat betekent dat de werksfrequentie van elke detectiespiraal wordt gemeten; na 30 seconden wordt het circuit automatisch uitgeschakeld. De "gevoeligheid van detectie van metalen massa's" kan op 8 niveaus worden ingesteld (zie tabel 7 hoofdstuk 6). De fabrieksinstelling is 90%.

Via de Oview-programmeereenheid kunt u andere aan Loop Detector gekoppelde werkingsparameters en -modi wijzigen.

De volgende programmeringen zijn mogelijk voor de waarden (zie ook **tabel 15**):

- **Gevoeligheid Loop:** stelt de minimale frequentievariatie van de metalen massa in die nodig is om de manoeuvre in gang te zetten. Verwijzingsparameters:
 - stel een "hoge gevoeligheid" in voor detectie van metalen massa's met kleine afmetingen
 - stel een "lage gevoeligheid" in voor detectie van metalen massa's met grote afmetingen.
- **Voeding Loop:** schakelt de circuits van de Loop Detector in of uit.
- **Schakel loop 1, 2 in:** l'activering van de detectielus zet de beweging van de slagboombarrière in gang op basis van de ingestelde werkingsmodi. Als de functie UITGESCHAKELD wordt, is de status van de detectielus beschikbaar en kan een van de uitgangen (uitgang 1, 2, 3) op de besturingseenheid met de Oview-programmeereenheid geprogrammeerd worden.

- **Werkingsduur detectielus:** de tijd dat de detectielus bezet is. Als deze tijd verstreken is, wordt er automatisch een herkalibratie in gang gezet om aan te geven dat de detectielus vrij is.
- **Werkingsmodus loop:** als de functie "Loop inschakelen" is ingeschakeld en het instructiesignaal detectielus ACTIEF is, varieert het gedrag van de slagboombarrière al naar gelang de ingestelde "werkingsmodus loop":
 - alleen openen (woonblok openen)
 - alleen sluiten
 - halt
 - foto sluiten (FOTO met volledige omkering)
- **Kalibratie:** start een kalibratieprocedure (herkenning van de aangesloten detectiespiraal). Opmerking: de kalibratie schakelt automatisch de parameter "Voeding loop" in
- **Activeringsmodi:** zie **tabel 16** (relais = instructiesignaal detectielus).
- **Activeringstijd Loop:** dit is de tijd "t" die is gekoppeld aan de werkingsmodi die worden beschreven in **tabel 16**.
- **Weergave frequentie detectiespiralen:** signaleert de oscillatiefrequentie van de geselecteerde detectielus in Hz.

7.5.2 - Installatie

WAARSCHUWINGEN

- Het verdient aanbeveling de magnetische detectielus in de nabijheid van de slagboombarrière te installeren.
- De elektriciteitskabels van de magnetische detectielussen moeten van andere kabels in de slagboombarrière (voeding, accessoires, enzovoort) worden gescheiden.
- Als de magnetische detectielussen op verschillende slagboombarrières zijn aangesloten, moeten deze ten minste 1 m van elkaar af worden geplaatst.
- **Belangrijk!** – De magnetische detectielus moet zodanig worden vastgezet dat deze niet kan bewegen, aangezien eventuele bewegingen die door een instabiele ondergrond worden veroorzaakt, onterechte activeringen in gang zouden kunnen zetten.
- De afmeting van de detectielus moet gekoppeld zijn aan de toepassing; houd er rekening mee dat de detectielus op een afstand van ten minste 20 cm van vaste metalen voorwerpen moet worden geplaatst, en op 1 m van bewegende metalen voorwerpen (**afb. F**). *Opmerking – Voor een optimale werking ver-*

- De detectielus die voor de passage van auto's en vrachtwagen wordt gebruikt, is doorgaans rechthoekig van vorm en wordt onder een hoek van 45° ten opzichte van de rijbaan voor de passage van fietsen en motorfietsen geplaatst (**afb. G**). *Opmerking – Het verdient aanbeveling om de hoeken onder een hoek van 45° ten opzichte van het spoor op de ondergrond af te snijden om te voorkomen dat de kabel breekt.*

01. Nadat u de afmetingen van de detectielus hebt vastgesteld, graaft u een geul in de grond met een breedte van 8 mm en een diepte van 30-50 mm (**afb. H**);

03. Voer het aantal wikkeingen van de detectielus uit dat nodig is voor de

04. Voordat u de geul afdicht, controleert u op de waarde van de inductielus tussen 100 en 400 uH valt, of controleert u met de Oview-programmeer-eenheid of de waarde van de gemeten frequentie (parameter "Frequentie Loop") tussen 30 en 100 KHz valt;

05. Bedek de detectielus met zand om deze te beschermen en dicht de geul vervolgens af met bitumen of hars voor buitentoepassingen (**afb. H**). **Let op!** – De temperatuur van het dichtmiddel mag niet hoger zijn dan de maximaal toegestane temperatuur voor de isolatie van de kabel, omdat er anders isolatieverlies naar de aarde zou kunnen optreden.

06. De elektriciteitskabels moeten worden aangesloten op de klemmetjes **Loop1 (afb. I)** en **Loop2 (afb. L)**. Het klemmetje Loop2 biedt 2 verbindingsmogelijkheden (**afb. L**); al naar gelang het gebruikte verbindingstype varieert de werksingsfrequentie van de detectielus.

Let op! – Als detectielus Loop1 in de nabijheid van detectielus Loop2 wordt geplaatst en beide (nagenoeg) op dezelfde frequentie werken, kan er sprake zijn van interferentie; in dat geval moet de verbinding met klemmetje Loop2 worden veranderd.

Functie	Waarden	Standaard
Gevoeligheid loop 1	10 – 100%	90%
Gevoeligheid loop 2	10 – 100%	90%
Voeding loop	aan – uit	aan
Activeert loop 1	aan – uit	aan
Activeert loop 2	aan – uit	aan
Werkingsmodus loop 1	1 – 5	1
Werkingsmodus loop 2	1 – 5	1
Werkingsstijd detectielus 1	2 – 20 = altijd	20 = altijd
Werkingsstijd detectielus 2	2 – 20 = altijd	20 = altijd
Functie uitgang 1, 2, 3: Activeert uit (1,2,3) voor loop 1	selecteerbaar	off
Functie uitgang 1, 2, 3: Activeert uit (1,2,3) voor loop 2	selecteerbaar	off
kalibratie [ook uitgevoerd bij opstarten]	aan – uit	
Activeringsmodus* loop 1: Tijd loop 1	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Activeringsmodus* loop 2: Tijd loop 2	1 – 5 0 – 25 s	1 2s
Weergave frequentie detectielus 1	0 - 127000	-
Weergave frequentie detectielus 2	0 - 127000	-

1 detectielus relais	2 detectielus relais t
3 detectielus relais t	4 detectielus relais t
5 detectielus relais t	

Omtrek van de detectielus	Aantal uit te voeren wikkelingen
2 – 4 m	6
4 – 7 m	5
7 – 12 m	4
meer dan 12 m	3

G

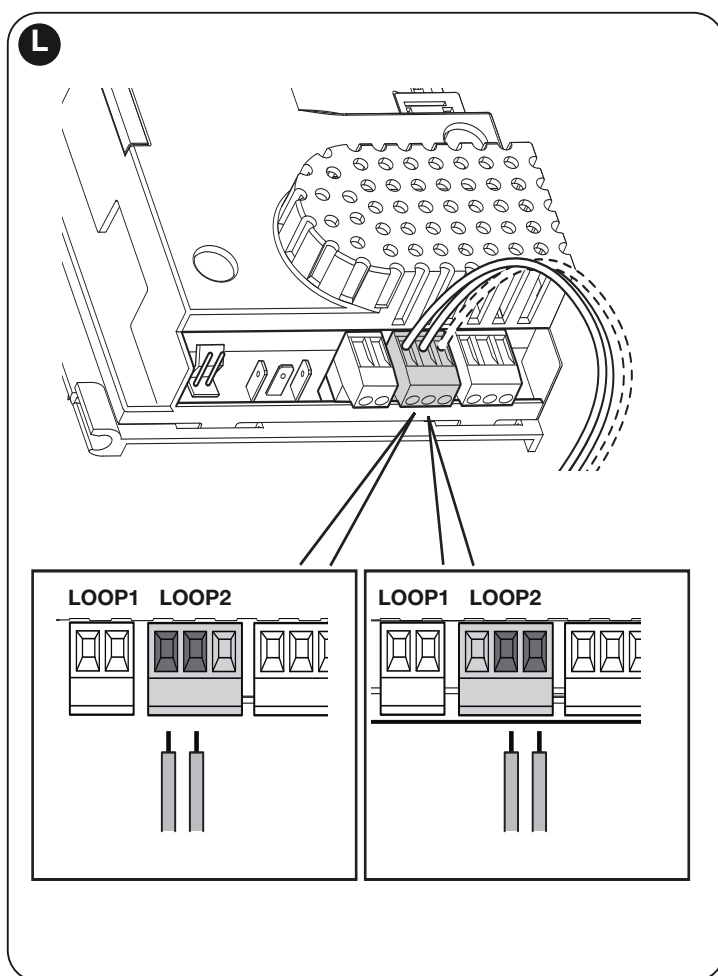
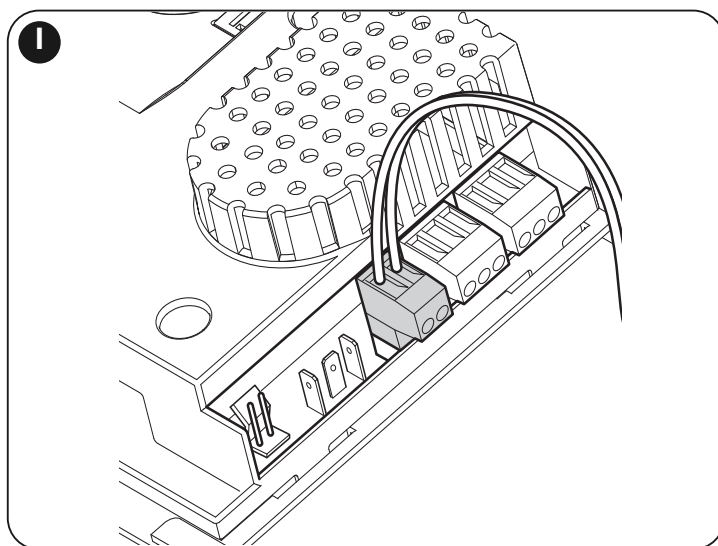
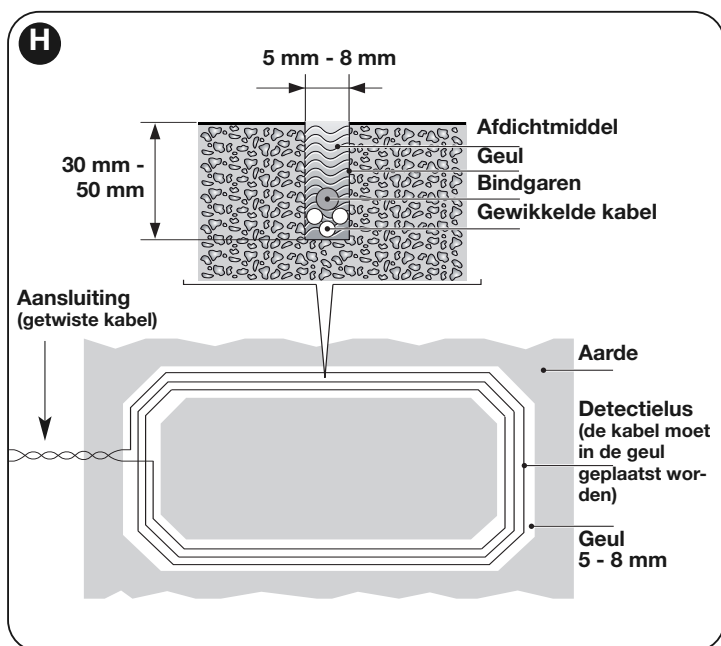
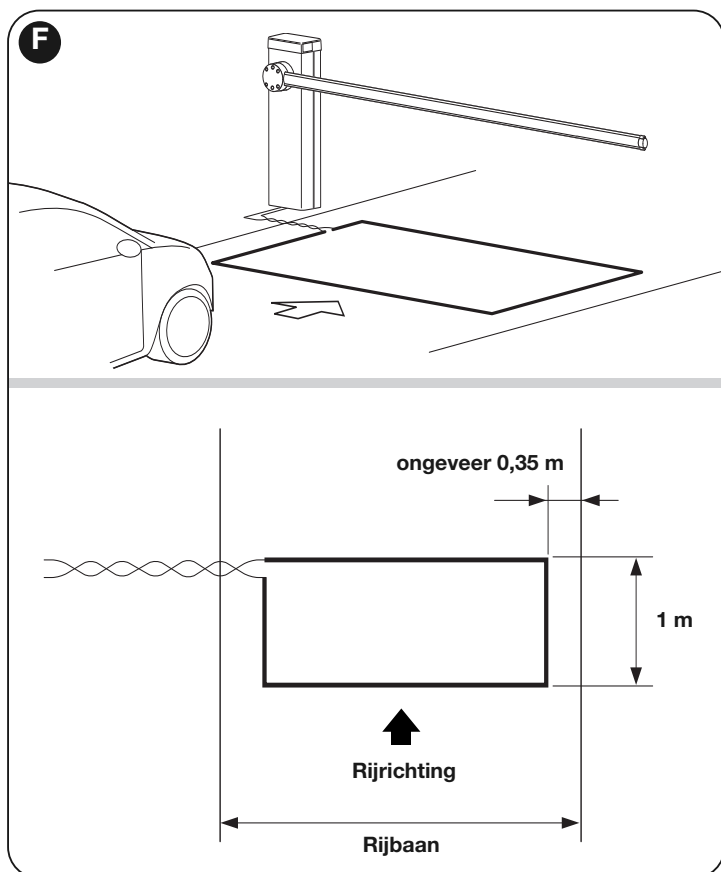
ongeveer 0,8 m

0,2 m

45°

Rijrichting

Rijbaan



7.6 - Modus Master - Slave

Deze werkingsmodus wordt gebruikt als er 2 tegenover elkaar gelegen slagboombarrières nodig zijn, die de bewegingen synchroon uitvoeren. In deze modus fungeert één barrière als Master (meester), wat wil zeggen deze de manoeuvres aanstuurt, terwijl de tweede als Slave fungeert, wat wil zeggen dat deze de door de Master-slagboombarrière verstuurde instructies uitvoert; als fabrieksinstelling zijn alle slagboombarrières als Master ingesteld.

Voor het configureren van de slagboombarrière als Slave dient u de functie van het eerste niveau "Modus Slave" te activeren (zie tabel 7).

De verbinding tussen Master en Slave wordt tot stand gebracht met BusT4 en de speciale Master/Slave-connector.

Let op! – Als de Oview-programmeereenheid wordt gebruikt, moet de parameter "Samen" of "Adres" van een van de 2 barrières worden gewijzigd. Dit is om gelijktijdige communicatie van de 2 eenheden met de Oview-programmeereenheid te voorkomen.

7.6.1 - Installatie en elektrische aansluitingen

Waarschuwingen

- Alle inrichtingen dienen op de Master-slagboombarrière aangesloten te worden, met inbegrip van de radio-ontvanger.
- Als de bufferbatterij wordt gebruikt moet elke slagboombarrière een eigen bufferbatterij hebben;

- In de **Slave**-slagboombarrière kunnen de volgende verbindingen tot stand worden gebracht:

- een eigen knipperlicht (Flash)
- een eigen controlelampje Poort Open] (S.C.A.)
- Lichten slagboom
- een eigen contactlijst (Stop)
- een eigen aansturingseinrichting (P.P.) die de algehele opening alleen van de vleugel Slave aanstuurt
- de ingangen Open en Close worden niet gebruikt
- de ingangen Loop1 en Loop2 geprogrammeerd met modus "Open"
- de radio-ontvanger

Als u 2 slagboombarrières wilt installeren en deze in de modus "Master - Slave" wilt programmeren, gaat u als volgt te werk:

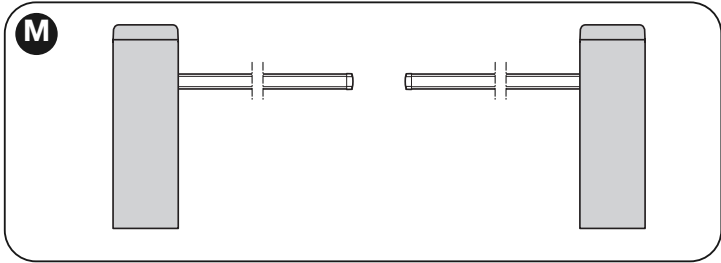
01. Voer de installatie van de 2 slagboombarrières uit (**afb. M**).
het is niet van belang welke van de twee als Master en welke als Slave fungeert; kijk welke elektriciteitsverbindingen het makkelijkst tot stand kunnen worden gebracht en zorg ervoor dat de instructie "Stap-voor-Stap", dat door de Slave-slagboombarrière zal worden uitgevoerd, **alleen** volledige opening van de Slave-slagboom toestaat;
02. Sluit de twee besturingseenheden op elkaar aan met behulp van de Master/Slave-connector (**afb. 54**), rekening houdend met de aangegeven polariteit;

03. Nu brengt u de overige elektrische aansluitingen tot stand (afb. 54), rekening houdend met de indicaties uit hoofdstuk 4 - Elektrische aansluitingen;
04. Nadat alle elektrische aansluitingen tot stand zijn gebracht, sluit u beide centrales op elektrische voeding aan en voert u voor beide de procedure uit die wordt beschreven in paragraaf 4.2 -Eerste inschakeling en controle van de aansluitingen.

Let op! – Als de Ovview-programmeereenheid wordt gebruikt, moet de parameter “Samen” of “Adres” op een van de 2 besturingseenheden van de slagboombarrière worden gewijzigd; zo wordt voorkomen dat de 2 besturingseenheden tegelijkertijd met Ovview communiceren.

05. Voer voor de **Slave-slagboombarrière** de volgende programmeringen uit:
- a) Herkennen van de aangesloten inrichtingen (zie paragraaf 4.4)
 - b) Zelfflering van de openings- en sluitposities (zie paragraaf 4.5)
 - c) Eventuele instellingen uitvoeren
 - d) Activeer de parameter “Modus Slave”, zoals beschreven in paragraaf 6.1 - Programmering eerste niveau (AAN-UIT).
- Nu begint LED L7 te knipperen ter signalering van “fout in communicatie Master-Slave” Dit wordt veroorzaakt door het feit dat de koppeling van de Master-barrière met de Slave-barrière nog niet heeft plaatsgevonden.
- Belangrijk!** - Voor de tegenover gelegen slagboombarrière moet voorafgaand aan “Zelfflering van de openings- en sluitposities” de **“Draairichting van de motor”** worden ingesteld (parameter L8 - Tabel 7, paragraaf 6.1);
- Belangrijk** – Houd er rekening mee dat alle programmeringen die voor de Slave-slagboombarrière zijn uitgevoerd, tijdens de werking genegeerd zullen worden, omdat de programmeringen van de Master-slagboombarrière voorrang hebben; een uitzondering op deze regel vormen de programmeringen die zijn weergegeven in **tabel 18**, die alleen betrekking hebben op de Slave-slagboombarrière.

06. Voer voor de **Master-slagboombarrière** de volgende programmeringen uit:
- a) Herkennen van de aangesloten inrichtingen (zie paragraaf 4.4)
 - b) Zelfflering van de openings- en sluitposities (zie paragraaf 4.5)
 - c) eventuele instellingen uitvoeren;
07. Verstuur ten slotte **vanaf de Master-besturingseenheid** een instructie voor uitvoering van een manoeuvre en controleer of deze ook door de Slave-slagboombarrière wordt uitgevoerd.



TABEL 18

Funcities van het eerste niveau (funcities ON – OFF)	Funcities van het tweede niveau (instelbare parameters)
Stand-by	Snelheid Motor
Start	Uitgang Flash
Modus Slave	LED-uitgang
Lange/korte vertraging	Motorkracht
Draairichting motor	Rem

Opmerking – Als u de functie “totale stand-by” wilt gebruiken voor de slagboombarrières met Master-Slave-configuratie, moet u de elektrische aansluiting uitvoeren met de connector BusT4 en **niet met de connector Master-Slave**.

8 WAT TE DOEN ALS... (leidraad bij het oplossen van de problemen)

Hieronder vindt u een overzicht van eventuele storingen die zich kunnen voordoen gedurende de installatie of de werking, en de mogelijke oplossingen:

- **De radiozender stuurt de poort niet aan en de LED op de zender gaat niet branden.** controleer of de batterijen van de zender leeg zijn en vervang ze eventueel.
- **De radiozender stuurt de poort niet aan, maar de LED op de zender gaat branden:** controleer of de zender correct in het geheugen van de radio-ontvanger is opgeslagen. Controleer bovendien of de zender het radiosignaal correct uitzendt, door de volgende empirische test uit te voeren: druk op een willekeurige toets van de zender en plaats de LED ervan op de antenne van een gewone, ingeschakeld radio en stem af op de FM band op de frequentie 108,5 Mhz of de de frequentie die hier het dichtst bij ligt; op deze manier behoort u een zacht geluid met pulserend gekraak te horen.
- **Bij het versturen van een instructie wordt geen enkele manoeuvre uitgevoerd en de LED OK knippert niet:** controleer of de barrière gevoed wordt met 230 V netspanning. Controleer bovendien of de zekeringen F1 en F2 niet onderbroken zijn; in dit geval dient u na te gaan wat de oorzaak hiervan is en de zekeringen te vervangen door andere exemplaren met dezelfde kenmerken, zie **afb. 55**.
- **Bij het versturen van een instructie wordt geen enkele manoeuvre uitgevoerd en het knipperlicht is uit:** controleer of de instructie daadwerkelijk ontvangen wordt; als de instructie binnenkomt op de ingang PP, zal de led OK tweemaal knipperen om te signaleren dat de instructie ontvangen is.
- **De manoeuvre gaat niet van start en het knipperlicht knippert een aantal malen:** tel hoe vaak het knipperlicht knippert en zoek de betekenis hiervan op in **tabel 19**.

TABEL 19

Diagnostiek met programmerings-LED
L1 snel knipperen: fout geheugen inrichtingen
L2 snel knipperen: fout geheugen afstandswaarden
L3 snel knipperen: fout geheugen parameters
L4 snel knipperen: kortsluiting knipperlicht of gebruikerslicht
L5 snel knipperen: fout teller encoder
L6 snel knipperen: fout eindaanslagen omgekeerd of eindaanslag niet vrijgekomen binnen de geprogrammeerde tijd
L7 snel knipperen: fout Master/Slave-communicatie
L8 snel knipperen: fout versie

- **De manoeuvre wordt uitgevoerd maar korte tijd erna blokkeert de slagboom en voert een korte omkering uit:** mogelijk is de waarde van de geselecteerde kracht te laag ingesteld om de slagboom te kunnen bewegen. Controleer of de slagboom goed uitgebalanceerd is, stel eventueel een hogere waarde in voor de kracht. **De waarde voor gevoeligheid kan te hoog zijn:** verlaag de waarde voor gevoeligheid. Als de signalering tijdens de vertraging-fase optreedt, moet u de remkracht verlagen.
- **De manoeuvre wordt op lage snelheid uitgevoerd:** de manoeuvre start niet vanaf een van de eindaanslage of de besturingseenheid herkent de eindaanslag niet. Controleer de elektrische aansluiting van de eindaanslag.
- **De Slave-slagboombarrière voert de manoeuvre niet uit:** controleer of de “Master-Slave”-herkenningsfase op beide slagboombarrières is uitgevoerd.
- **De manoeuvre wordt omgekeerd uitgevoerd:** controleer of de parameter “Draairichting van de motor” (parameter L8 - Tabel 7, paragraaf 6.1) juist is ingesteld, of wissel de kabels van de motor om.

AFDANKEN VAN HET PRODUCT

Dit product maakt integraal deel uit van de automatisering en moet dan ook samen met de automatisering worden afgedankt.

De ontmantelingswerkzaamheden aan het eind van de levensduur van dit product moeten, net als de installatiewerkzaamheden, worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.

Dit product is opgebouwd uit verschillende soorten materiaal: sommigen hiervan kunnen gerecycled worden, anderen moeten als afval worden verwerkt. Win informatie in over de recycling- of afvalverwerkingssystemen die voor deze productcategorie zijn voorzien door de in uw land geldende voorschriften.

Let op! – Sommige delen van het product kunnen vervuilen of gevaarlijke substanties bevatten die, indien ze in het milieu terechtkomen, schadelijke effecten kunnen hebben op de omgeving of op de gezondheid van personen.

Zoals aangegeven door het symbool hiernaast, is het verboden dit product met het gewone huisvuil weg te gooien. Voer een “gescheiden afvalverwerking” uit volgens de methodes die voorzien zijn door de in uw land geldende voorschriften, of lever het product weer in bij de verkoper op het moment dat u een nieuw gelijksoortig product aanschaft.



Let op! – De plaatselijk geldende voorschriften kunnen zware sancties voorzien in het geval u de voorschriften voor afvalverwerking van dit product niet opvolgt.

TEHNISCHE SPECIFICATIES VAN HET PRODUCT

WAARSCHUWINGEN: • Alle weergegeven technische specificaties zijn gebaseerd op een omgevingstemperatuur van 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. behoudt zich het recht voor om op elk willekeurig moment wijzigingen in het product door te voeren die het bedrijf noodzakelijk acht, waarbij echter dezelfde functionaliteit en hetzelfde beoogde gebruik gehandhaafd blijven.

Model	M3BAR	M5BAR	M7BAR	LBAR
Typologie	Wegbarrière voor gebruik bij woonblokken, compleet met elektronische besturingseenheid			
Nuttige doorgang (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Maximumkoppel bij de start (Nm)	100	200	300	400
Nominaal koppel (Nm)	30	70	90	130
Manoeuvretijd (instelbaar in sec)	1.5 – 4	3 – 6	6 – 10	8 – 12
Maximale frequentie werkingscycli bij nominaal koppel (de besturingseenheid beperkt de cycli tot het maximum dat is voorzien in tabel T3)	500 continu gebruik	350 continu gebruik	200	150
Levensduur	Zie hoofdstuk 3 - paragraaf 3.2.1			
Voedingsspanning	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz	230 Vac 50/60Hz
Voedingsspanning /V1	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz	120Vac 50/60Hz
Maximumvermogen bij de start (W)	150	110	110	160
Maximumvermogen bij nominaal koppel (W)	40	50	40	50
Isolatieklasse	1	1	1	1
Noodvoeding	Ja (met accessoire PS224)			
Alimentazione fotovoltaica	Ja (met accessoire SYKCE)			
Uitgang FLASH	voor 1 knipperend signaleringslicht LUCYB, MLB of MLBT (12V – 21W)			
Uitgang LIGHT	voor optioneel accessoire "lichten slagboom" XBA4			
Uitgang SCA	voor signaleringsverklipper 24V (max 10W)			
Uitgang vor knipperlicht / stoplicht op deksel	met optionele accessoires LED-knipperlicht XBA7 of LED-stoplicht XBA8			
Uitgang BlueBUS	1 uitgang met maximumbelasting van 12 Bluebus-units			
Ingang "STOP"	Voor contacten die normaal gesproken gesloten zijn, normaal gesproken open zijn of een constante weerstand van 8,2kΩ hebben of van het optische type OSE; bij automatische herkenning (bij een variatie ten opzichte van de opgeslagen status wordt de opdracht "STOP" gegenereerd)			
Ingang "STAP-VOOR-STAP"	Voor contacten die normaal gesproken open zijn			
Ingang "OPEN"	Voor contacten die normaal gesproken open zijn			
Ingang "SLUIT"	Voor contacten die normaal gesproken open zijn			
Radiokoppelingen	SM-connector voor SMXI-, SMXIS-, OXI- of OXIT-ontvangers			
Ingang Radio-ANTENNE	50 Ω voor kabel type RG58 of soortgelijk			
Loop Detector-ingangen	N°2 voor lus met een omtrek van 2 tot 16 m			
Inductiviteit nominale lus	tussen 100 en 400 uH			
Programmeerbare functies	8 functies van het type AAN-UIT en 8 instelbare functies (zie tabel 6 en 8) en overige programmeringen via Oview-programmeer- en instructie-eenheid			
Functies in zelflering	Zelflering van de op de uitgang BlueBUS aangesloten inrichtingen. Zelflering van het type van de inrichting "STOP" (contact NA, NC of met weerstand van 8,2 kΩ). Zelflering van de openings- en sluitposities van de slagboom en berekening van de vertragingspunten en het punt voor gedeeltelijke opening Zelflering van de "Versie"			
Gebruikstemperatuur	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C	-20°C ÷ +50°C
Gebruik in bijzonder zure of zoute omgeving, of in een omgeving met explosiegevaar	Nee	Nee	Nee	Nee
Beschermingsgraad	IP44	IP44	IP44	IP44
Afmetingen (mm)	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	400 x 299 x 1215 h	500 x 299 x 1215 h
Gewicht	80 kg	80 kg	85 kg	98 kg

BIJLAGE I

Alleen te gebruiken in geval van installatie conform hoofdstuk 1 en, in het bijzonder, paragraaf 1.3.1

Losscheuren, het kader nr. 1 invullen en aan de eigenaar van de automatisering overhandigen, samen met de gebruikshandleiding en het onderhoudsplan

CE-verklaring van overeenstemming

Verklaring conform Richtlijnen: 2004/108/CE (EMC); 1999/5/CE (R&TTE), 2006/42/CE (MD) bijlage II, deel A; 89/106/EEG (CPD) procedure volgens bijlage III, ii, mogelijkheid 2 (Systeem 3)

Kader nr. 1

De installatie van het product: slagboombarrière M-LBAR serienummer (zie etiket):

Compleet met slagboom: XBA4 en de volgende accessoires:

werd uitgevoerd door:

Bedrijf: Adres:

Naam en achternaam van de verantwoordelijke installateur:

De installateur verklaart zich strikt te hebben gehouden aan alle aanwijzingen uit de bij het product gevoegde instructiehandleiding:

Datum Handtekening:

Plaats van installatie van het product, bij: Adres:

Let op! – Deze verklaring van overeenstemming heeft geen enkele waarde indien alle velden van dit kader niet volledig zijn ingevuld.

Opmerking - De inhoud van deze verklaring komt overeen met hetgeen is vastgelegd in het officiële document dat is gedeponeerd ten kantore van Nice S.p.a., en in het bijzonder met de laatste herziene en beschikbare versie ervan, vóór het drukken van deze handleiding. De hier gepresenteerde tekst is herzien om redactionele redenen. Een copie van de oorspronkelijke verklaring kan worden aangevraagd bij Nice S.p.a. (TV) Italië.

Nummer verklaring: 404/M-LBAR

Revisie: 0

Taal: NL

Naam fabrikant:

NICE s.p.a.

Adres:

Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italië

Persoon gemachtigd tot het samenstellen van het technisch dossier:

Dhr. Oscar Marchetto

Type product:

Elektromechanische slagboombarrière

Model / Type:

M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accessoires:

XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8

Ondergetekende Luigi Paro verklaart onder eigen verantwoordelijkheid als Gedelegeerd Directeur dat het product voldoet aan de vereisten van de hierop volgende richtlijnen:

- RICHTLIJN 2004/108/CE VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD VAN DE EUROPESE UNIE van 15 december 2004 betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten inzake elektromagnetische compatibiliteit en tot wijziging van richtlijn 89/336/EEG, volgens de hierop volgende geharmoniseerde normen: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007
- Richtlijn 2006/42/EG VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD VAN DE EUROPESE UNIE van 17 mei 2006 betreffende machines en tot wijziging van Richtlijn 95/16/EG (herschikking)
Wanneer de machine in bedrijf wordt gesteld in een Europees land waar de officiële voertaal anders is dan de taal die in deze verklaring wordt gebruikt, is de importeur verplicht om bij deze verklaring een vertaling ervan te voegen.
- Richtlijn 89/106/EEG van de Raad van 21 december 1988 met betrekking tot de onderlinge aanpassing van de wettelijke en reglementaire en administratieve bepalingen van de Lidstaten ten aanzien van constructieproducten, volgens de volgende geharmoniseerde normen: EN 13241-1:2003

Essentiële vereisten voor CE-keurmerk

Kenmerk	Certificatie-instituut	Document
Uitstoot van gevaarlijke stoffen	CERT(CPD nr°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Weerstand tegen windbelasting	CERT(CPD nr°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Veilige opening voor deuren met verticale beweging	CERT(CPD nr°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11
Mechanische weerstand en stabiliteit	–	2009_002 SP S14
Manoeuvrekrachten voor gemotoriseerde sluitingen	CERT(CPD nr°1600)	374/11, 375/11, 376/11, 377/11

(*) CERT van Treviso Tecnologia te Lancenigo di Villorba (Tv)

voldoet aan de essentiële vereisten uit artikel 3 van de volgende Richtlijn van de Europese Unie met betrekking tot het beoogde gebruik van de producten:

- Richtlijn 1999/5/CE VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN VAN DE EUROPESE RAAD van 9 maart 1999 met betrekking tot radioapparatuur en eindapparatuur voor communicatie en de wederzijdse erkenning van hun conformiteit, op basis van de volgende geharmoniseerde normen:
 - Bescherming van de gezondheid (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Elektrische veiligheid (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Elektromagnetische compatibiliteit (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Radiospectrum (art. 3(2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

Op basis van Richtlijn 1999/5/CE (bijlage V) valt het product onder Klasse 1 en het keurmerk: **CE 0682**

Bovendien voldoet het product aan de hierop volgende normen:

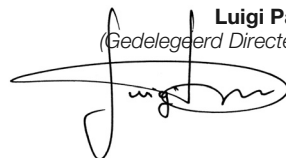
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Het product voldoet, waar van toepassing, aan de hierop volgende normen:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21.06.11

Luigi Paro
(Gedelegeerd Directeur)



BIJLAGE II

Verklaring van conformiteit voor gebruik in geval het product niet wordt geïnstalleerd met inachtneming van de criteria die zijn uiteengezet in hoofdstuk 1.3.1.

CE-verklaring van overeenstemming en inbouwverklaring betreffende niet voltooid machines

Verklaring conform Richtlijnen: 1995/5/CE (R&TTE), 2004/108/CE (EMC); 2006/42/CE (MD) bijlage II, deel B

Opmerking - De inhoud van deze verklaring komt overeen met hetgeen is vastgelegd in het officiële document dat is gedeponeerd ten kantore van Nice S.p.a., en in het bijzonder met de laatste herziene en beschikbare versie ervan, vóór het drukken van deze handleiding. De hier gepresenteerde tekst is herzien om redactionele redenen. Een copie van de oorspronkelijke verklaring kan worden aangevraagd bij Nice S.p.a. (TV) Italië.

Nummer verklaring: 402/M-LBAR

Revisie: 0

Taal: NL

Naam fabrikant: NICE s.p.a.

Adres: Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italië

**Persoon gemachtigd tot
het samenstellen van het
technisch dossier:**

Dhr. Oscar Marchetto

Type product: Elektromechanische slagboombarrière

Model / Type: M3BAR, M5BAR, M7BAR, LBAR

Accessoires: XBA14, XBA15, XBA4, XBA6, XBA18, XBA9, XBA7, XBA8F

Ondergetekende Luigi Paro verklaart onder eigen verantwoordelijkheid als Gedelegeerd Directeur dat de producten voldoen aan de vereisten van de hierop volgende richtlijnen:

- Richtlijn 1999/5/CE VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN VAN DE EUROPESE RAAD van 9 maart 1999 met betrekking tot radioapparatuur en eindapparatuur voor communicatie en de wederzijdse erkenning van hun conformiteit, op basis van de volgende geharmoniseerde normen:
 - Bescherming van de gezondheid (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Elektrische veiligheid (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Elektromagnetische compatibiliteit (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Radiospectrum (art. 3(2)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

Op basis van Richtlijn 1999/5/CE (bijlage V) valt het product onder Klasse 1 en het keurmerk: **CE 0682**

- RICHTLIJN 2004/108/CE VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD VAN DE EUROPESE UNIE van 15 december 2004 betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten inzake elektromagnetische compatibiliteit en tot wijziging van richtlijn 89/336/EEG, volgens de hierop volgende geharmoniseerde normen: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007

Bovendien voldoet het product aan de hierop volgende richtlijn volgens de voor "pseudo machines" geldende vereisten:

Richtlijn 2006/42/EG VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD VAN DE EUROPESE UNIE van 17 mei 2006 betreffende machines en tot wijziging van Richtlijn 95/16/EG (herschikking)

- Hierbij verklaart men dat het relevante technische dossier is ingevuld volgens de aanwijzingen in bijlage VII B van de richtlijn 2006/42/EG en dat daarbij aan de hierop volgende verplichte eisen is voldaan: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
- De fabrikant zal zorgdragen voor de overdracht van informatie betreffende de niet voltooid machine, op speciaal verzoek van de wetgevende instanties zonder daarbij schade te doen toekomen aan zijn eigen intellectueel eigendomsrecht.
- Mocht de onvoltooid machine in gebruik worden genomen in een land waar een andere taal wordt gesproken dan in deze verklaring is gebruikt, is de importeur verplicht de vertaling van het desbetreffende document aan de documentatie toe te voegen.
- Het is niet toegestaan de niet voltooid machine in gebruik te nemen voordat de uiteindelijke machine waarop deze zal worden ingebouwd, en indien van toepassing geschikt is verklaard volgens de richtlijn 2006/42/EG.

Bovendien voldoet het product aan de hierop volgende normen:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Het product voldoet, waar van toepassing, aan de hierop volgende normen:

EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21.06.11

Luigi Paro
(Gedelegeerd Directeur)



Gebruikshandleiding

(te overhandigen aan de eindgebruiker van MBAR en LBAR)

Alvorens de automatisering voor de eerste keer te gebruiken, dient u zich door de installateur uitleg te laten geven over de restrisico's en een paar minuten te besteden aan het doorlezen van deze handleiding. Bewaar deze handleiding voor eventuele toekomstige twijfels en geef deze aan een eventuele nieuwe eigenaar van de automatisering.

LET OP! – Uw automatisering is een machine die uw instructies trouw uitvoert; een onverantwoordelijk en oneigenlijk gebruik ervan kan echter gevaarlijke situaties opleveren:

- Laat de automatisering niet werken als er zich mensen, dieren of zaken binnen hetbereik bevinden.
- Het is ten strengste verboden delen van de automatisering aan te raken terwijl de slagboom in beweging is!
- Doorrijden is alleen toegestaan wanneer de slagboom helemaal open is en stilstaat!

Waarschuwingen

1 - Kinderen: een automatiseringsinstallatie biedt een hoge graad van veiligheid, doordat de manoeuvre bij aanwezigheid van mensen of zaken dankzij de beveiligingssystemen worden onderbroken en altijd een voorspelbare en veilige activering gegarandeerd. Het is in ieder geval verstandig kinderen te verbieden in de buurt van de installatie te spelen en de afstandsbedieningen buiten hun bereik te houden om te voorkomen dat de installatie per ongeluk in werking treedt: het is geen speelgoed!

2 - Het product is niet bestemd voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met lichamelijke, zintuiglijke of geestelijke beperkingen of met gebrek aan ervaring of kennis, tenzij zij dankzij de tussenkomst van iemand die de verantwoordelijkheid over hun veiligheid draagt, kunnen profiteren van toezicht of instructies met betrekking tot het gebruik van het product.

3 - Storingen: Zodra u constateert dat de automatiseringsinstallatie niet werkt zoals ze dat zou moeten doen, dient u de stroomtoevoer naar de installatie te onderbreken en haar handmatig te ontgrendelen. Probeer niet zelf te repareren, maar roep de hulp van uw vertrouwensinstallateur in: intussen kan de installatie werken als een niet geautomatiseerde toegang, wanneer u de reductiemotor op de hieronder beschreven manier ontgrendeld hebt. **Bij breuk of uitval van de stroomtoevoer**, kan de automatisering, in afwachting van de assistentie van de installateur of herstel van de elektrische energie, als de installatie niet is uitgerust met bufferbatterijen, toch gebruikt worden. Hiervoor dient u de reductiemotor handmatig te ontgrendelen (zie stap 9 - Handmatige ontgrendeling en vergrendeling van de reductiemotor) en de slagboom handmatig in de gewenste stand te verplaatsen.

4 - Bediening wanneer de veiligheidsinrichtingen buiten gebruik zijn: als de veiligheidsinrichtingen van de slagboombarrière niet correct werken, is het toch mogelijk de slagboombarrière aan te sturen:

- activeer de bediening van de slagboombarrière (met de zender, sleutelschakelaar, enzovoort); als alles in orde is, zal de slagboom normaal open of dicht gaan, anders zal het knipperlicht een aantal maal knipperen en zal de manoeuvre niet starten (het aantal maal dat het licht knippert is afhankelijk van de reden waarom de manoeuvre niet kan starten).
- In dit geval moet u de bedieningsinrichting binnen 3 seconden nogmaals activeren en geactiveerd houden.
- na ongeveer 2 seconden zal de beweging van de slagboombarrière in de modus "Persoon aanwezig" beginnen; dat wil zeggen: zo lang de bediening geactiveerd is, zal de slagboom blijven bewegen, maar ZODRA DE BEDIENING WORDT LOSGELATEN, ZAL DE SLAGBOOM STOPPEN.

Wanneer de beveiligingen buiten gebruik zijn, moet de automatisering zo snel mogelijk gerepareerd worden.

5 - Ook al bent u van mening daartoe wel in staat te zijn, breng geen wijzigingen aan de installatie en de programmerings- en afstellingsparameters van uw automatiseringsinstallatie aan: dit is de verantwoordelijkheid van uw installateur.

6 - De eindtest, het periodieke onderhoud en de eventuele reparaties moeten worden gedocumenteerd door degene die deze werkzaamheden uitvoert en de eigenaar van de installatie dient deze documenten te bewaren. De enige werkzaamheden die de gebruiker zelf kan uitvoeren en die periodiek behoren te worden gedaan, zijn het reinigen van de glasjes van de zonnecellen en van de automatisering zelf. Om te voorkomen dat iemand de slagboombarrière in beweging kan brengen dient

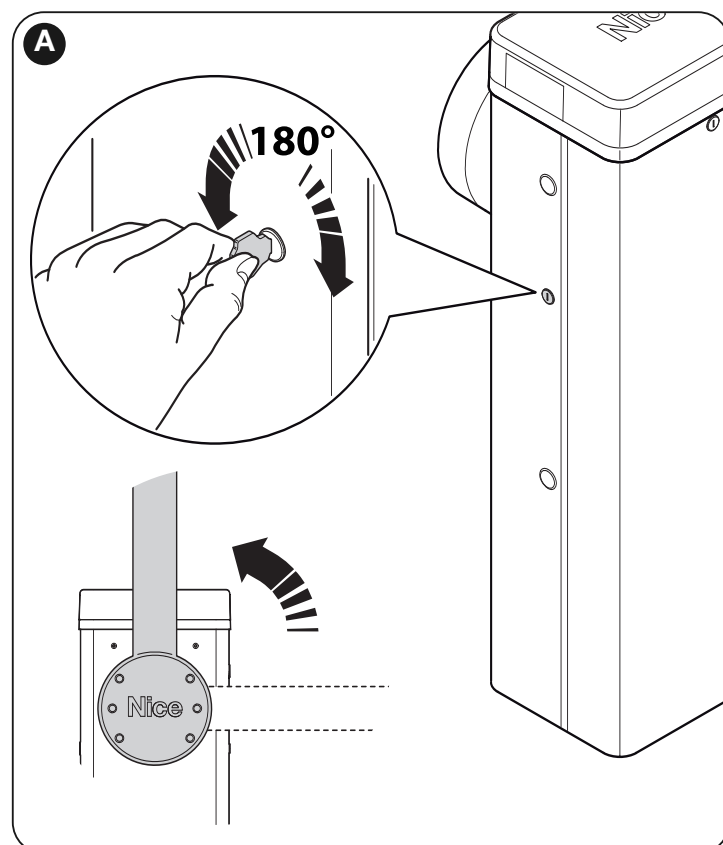
u eraan te denken voordat u dit gaat doen het automatisme (zoals verderop beschreven) te ontgrendelen en voor het schoonmaken alleen een enigszins vochtige in water gedrenkte doek te gebruiken.

7 - Afvalverwerking: Als de automatisering niet meer gebruikt kan worden, dient u zich ervan te vergewissen dat de sloop daarvan door gekwalificeerd personeel wordt uitgevoerd en dat het materiaal volgens de plaatselijk geldende voorschriften wordt hergebruikt of naar de afvalverwerking wordt gezonden.

8 - Handmatige ontgrendeling en vergrendeling van de reductiemotor de reductiemotor is uitgerust met een mechanisch systeem dat het mogelijk maakt de slagboom met de hand te openen en te sluiten. Dit moet gedaan worden in het geval van een stroomuitval of van storingen in de werking.

BELANGRIJK! – Het ontgrendelen en vergrendelen van de reductiemotor mag alleen gebeuren wanneer de slagboom stilstaat en zich in horizontale stand bevindt.

Als u de slagboombarrière handmatig wilt vergrendelen of ontgrendelen, plaatst u de bijgeleverde sleutel en draait u de sleutel 180° (fig. A); u kunt in elk van beide richtingen draaien.



Onderhoudsplan

(te overhandigen aan de eindgebruiker van MBAR en LBAR)

ONDERHOUDSREGISTER

Belangrijk – Dit onderhoudsregister moet worden overhandigd aan de eigenaar van de automatisering, na het volledig te hebben ingevuld.

In dit register moeten alle uitgevoerde onderhouds- en reparatiewerkzaamheden en aangebrachte wijzigingen vermeld worden. Het register moet bij iedere ingreep worden bijgewerkt en moet zorgvuldig bewaard worden zodat het altijd beschikbaar is voor inspectie door de bevoegde instanties.

Dit "Onderhoudsregister" heeft betrekking op de volgende automatisering:

mod. MBAR en LBAR. - serienummer - geïnstalleerd op (datum) - bij

De volgende bijgevoegde documenten maken deel uit van dit "Onderhoudsregister":

- 1) - Onderhoudsplan
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

Volgens het bijgevoegde "Onderhoudsplan" moeten de onderhoudswerkzaamheden met de volgende tussenpozen worden uitgevoerd:
iedere 6 maanden of iedere 50.000 manoeuvreercycli, als dit eerder bereikt wordt.

ONDERHOUDSPLAN

Let op!– Het onderhoud van de installatie moet worden uitgevoerd door gekwalificeerd technisch personeel, in overeenstemming met de door de geldende wetten voorziene veiligheidsnormen en de veiligheidsvoorschriften uit hoofdstuk 1 - "Algemene aanbevelingen en voorzorgsmaatregelen voor de veiligheid", aan het begin van deze handleiding.

Over het algemeen behoeft de slagboombarrière geen bijzonder onderhoud; maar door regelmatige controles uit te voeren houdt u de installatie altijd in goede staat van werking en bent u verzekerd van een reguliere werking van de geïnstalleerde veiligheidssystemen.

Voor het onderhoud van de inrichtingen die aan de wegslagboombarrière werden toegevoegd volgt u de aanwijzingen in de betreffende onderhoudsplannen.

Als algemene regel wordt aangeraden met de volgende frequentie een periodieke controle uit te voeren: om de 6 maanden of 50.000 manoeuvres.

Wij benadrukken dat ook in geval van breuk van de veer de wegslagboombarrière blijft voldoen aan de vereiste die voorzien is in 4.3.4 van de norm EN 12604: 2000.

- Het balanssysteem van de slagboom moet minstens 2 maal per jaar gecontroleerd worden, bij voorkeur bij het wisselen van de seizoenen. Op het voorziene tijdstip dienen bij de onderhoudsbeurt de volgende controles en vervangingen te worden uitgevoerd:

- 1 Koppel alle bronnen van elektrische stroomvoorziening los
- 2 Controleer alle materialen waaruit de slagboombarrière bestaat op kwaliteitsvermindering en let daarbij met name op aantasting of roestvorming van de structurele delen; vervang die delen welke onvoldoende garantie bieden.
- 3 Controleer of de schroefverbindingen strak genoeg zijn (met name bij de balansveer)
- 4 Verzeker u ervan dat er geen speling is tussen de balansveer en de uitgangsboom. In geval van speling draait u de middelste schroef volledig aan.
- 5 Smeer de askop van de balansveer en het onderste anker.
- 6 Controleer bij de versies M7BAR en LBAR of er wel sprake is van perfecte vergrendeling tussen de twee segmenten van de slagboom. Stel de expansieschroeven zo nodig af.
- 7 Zet de slagboom in verticale stand en controleer of de ruimte tussen de spiralen van de balansveer gelijkmatig is, zonder vervormingen.
- 8 Ontgrendel en controleer of de balans van de slagboom en eventuele obstakels tijdens handmatig openen en sluiten correct is.
- 9 Opnieuw vergrendelen en de eindtest uitvoeren.
- 10 **Controle van de beveiliging tegen het gevaar van het mee omhoog trekken van voorwerpen:** bij automatiseringen met verticale beweging dient men altijd te controleren of dit gevaar niet

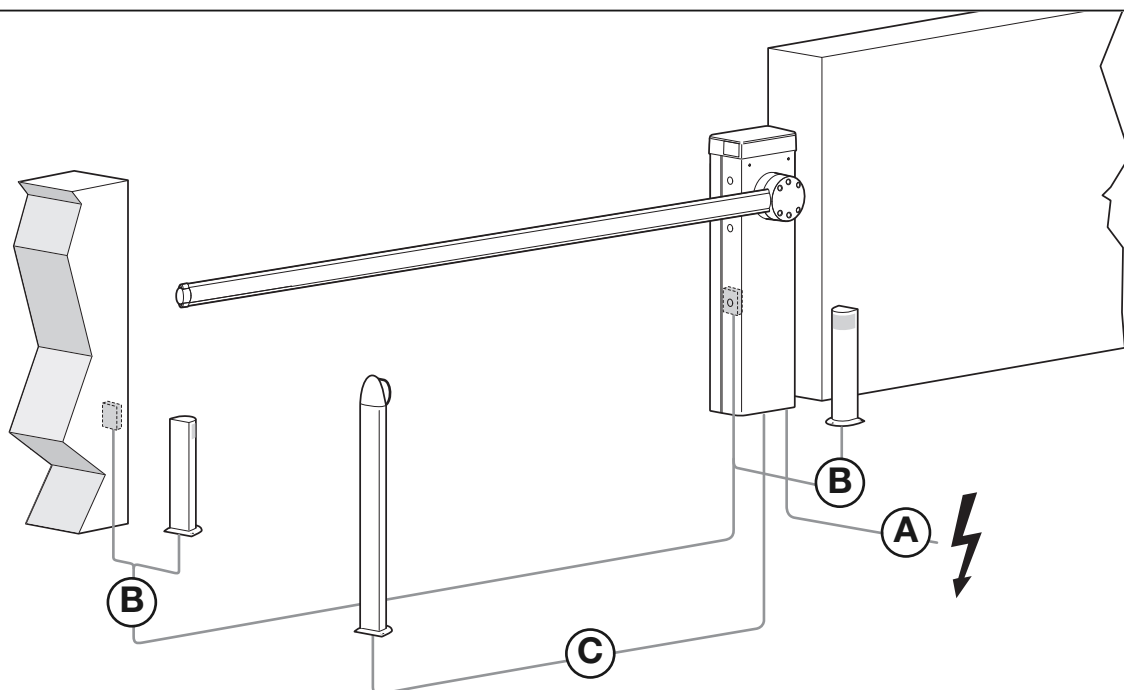
aanwezig is. Deze test kan als volgt worden uitgevoerd: hang halverwege de lengte van de slagboom een gewicht van 20 kg (bijvoorbeeld een zak grint), geef instructie voor een openingsmanoeuvre en controleer of de slagboom gedurende deze manoeuvre niet hoger dan 50 cm vanaf de sluitstand gaat. Indien de slagboom deze hoogte overschrijdt, dient de motorkracht te worden gereduceerd (zie hoofdstuk 6 - Tabel 7):

- 11 Indien men de gevarensituaties, veroorzaakt door de beweging van de slagboom, heeft beveiligd door middel van beperking van de stootkracht, dient de kracht te worden gemeten in overeenstemming met de norm EN 12445 en dient men eventueel, als de controle van de "motorkracht" gebruikt wordt als hulp voor het systeem voor de reductie van de stootkracht, uit te proberen welke afstelling de beste resultaten geeft.

- 12 **Controle van de doeltreffende werking van het ontgrendelingssysteem:** zet de slagboom in de sluitstand en voer een handmatige ontgrendeling van de reductiemotor uit (zie paragraaf 3.6) en controleer of dit zonder problemen gebeurt. Controleer of de handmatige kracht die nodig is om de slagboom in openingsstand te zetten niet groter is dan 200 N (circa 20 kg); de kracht wordt loodrecht op de slagboom en op 1 m van de draaiax gemeten. Controleer tot slot of de sleutel die nodig is voor de handmatige ontgrendeling beschikbaar is in de nabijheid van de automatisering.

- 13 **Controle van het systeem voor afkoppeling van de voeding:** activeer de inrichting voor afkoppeling van de voeding en koppel de eventuele bufferbatterijen af en ga na of alle led's op de besturingseenheid uit zijn en of de slagboom ook bij het versturen van een bedieningsinstructie stil blijft staan. Controleer de doeltreffende werking van het vergrendelingssysteem om er zeker van te zijn dat het niet mogelijk is dat de installatie wanneer onbedoeld of door onbevoegden onder stroom kan worden gezet.

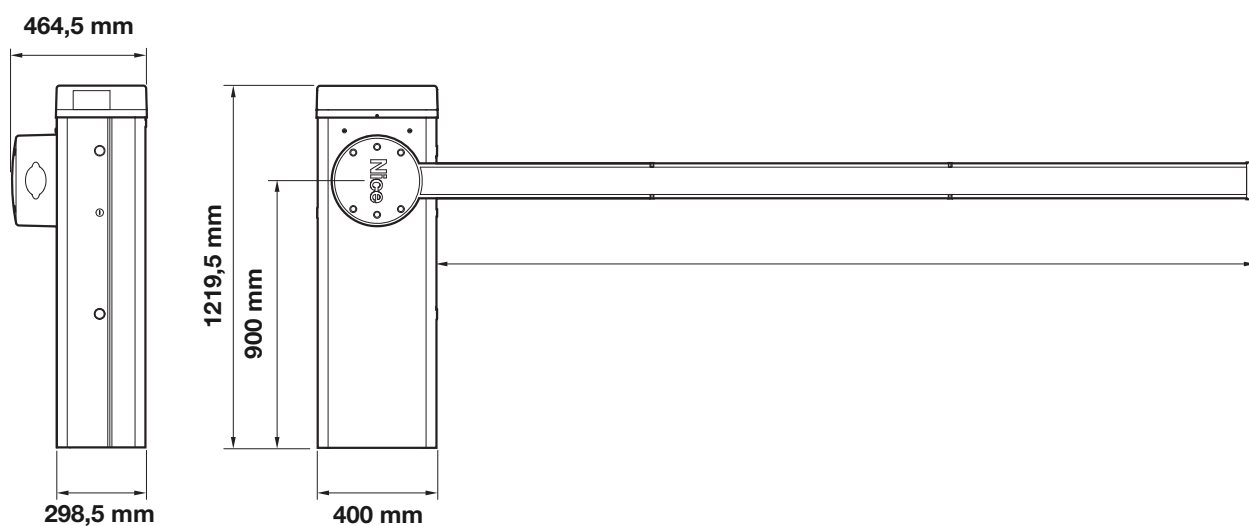
1



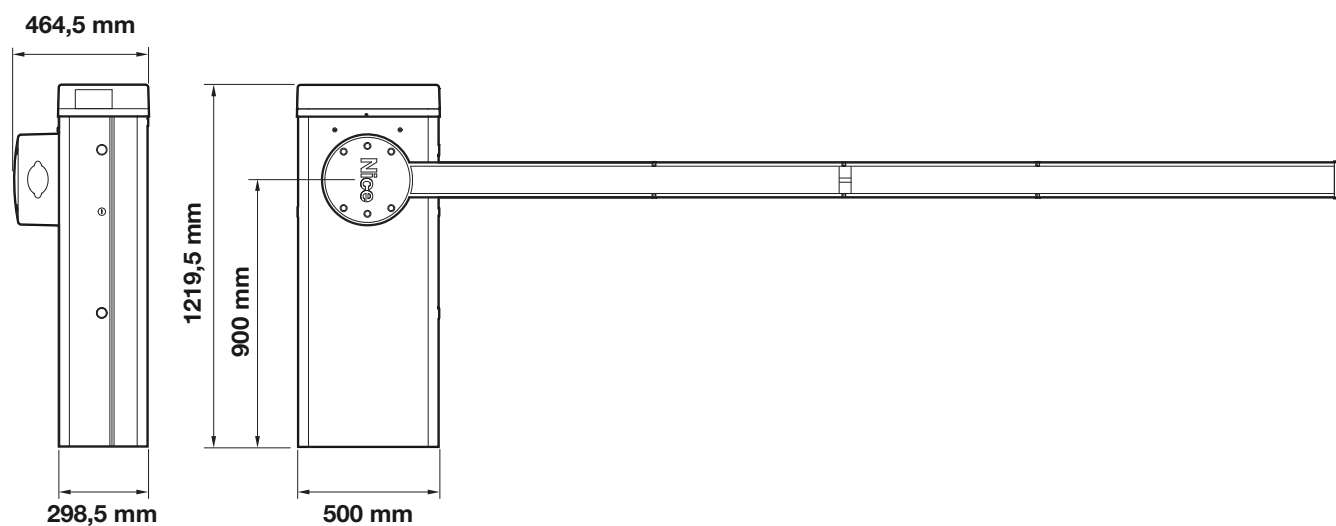
2

M3BAR / M5BAR / M7BAR

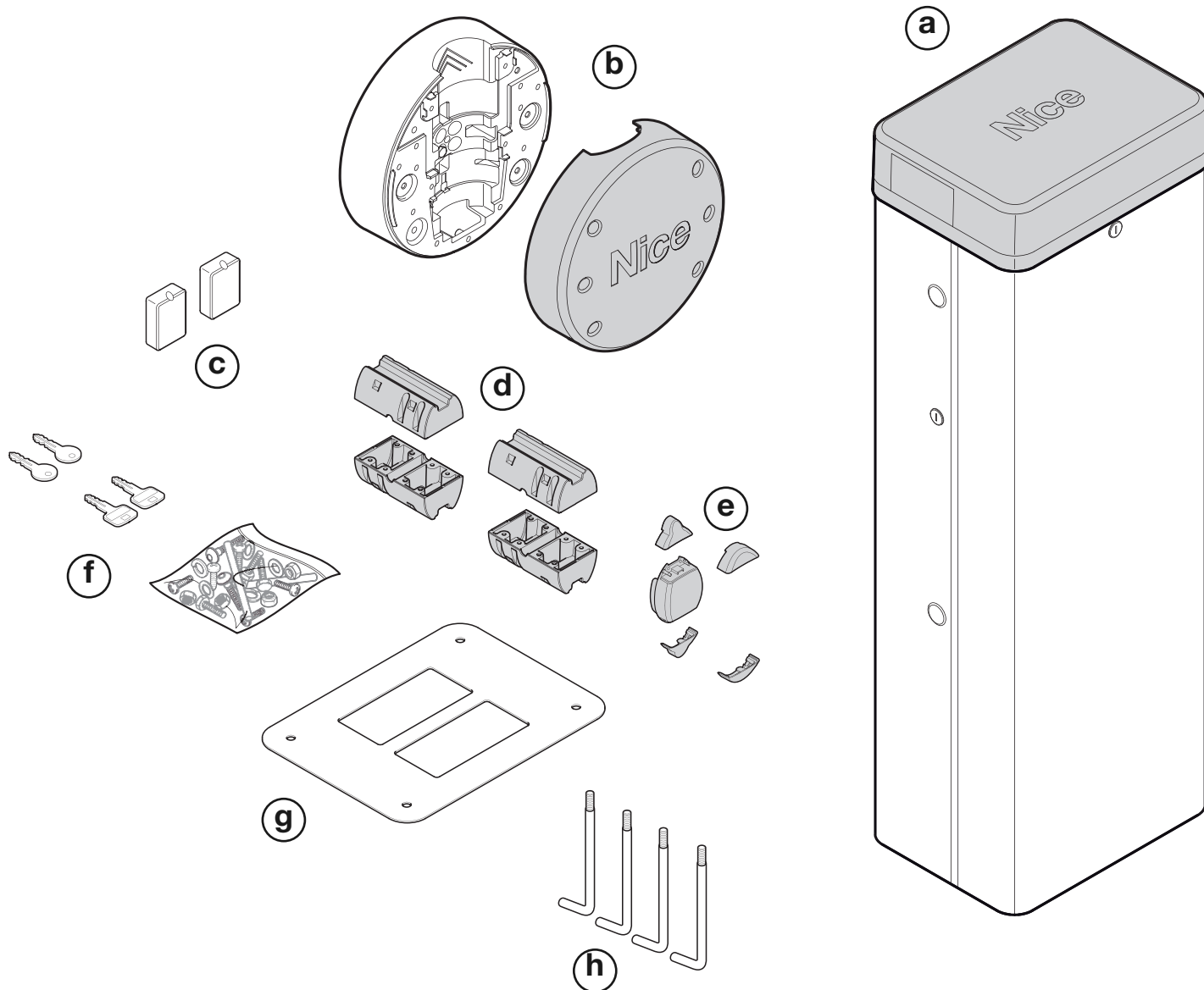
- EN - with joint • IT - con giunto • FR - avec raccord • ES - con unión
- DE - mit Gelenkverbindung) • PL - ze złączką) • NL - met verbindingsstuk



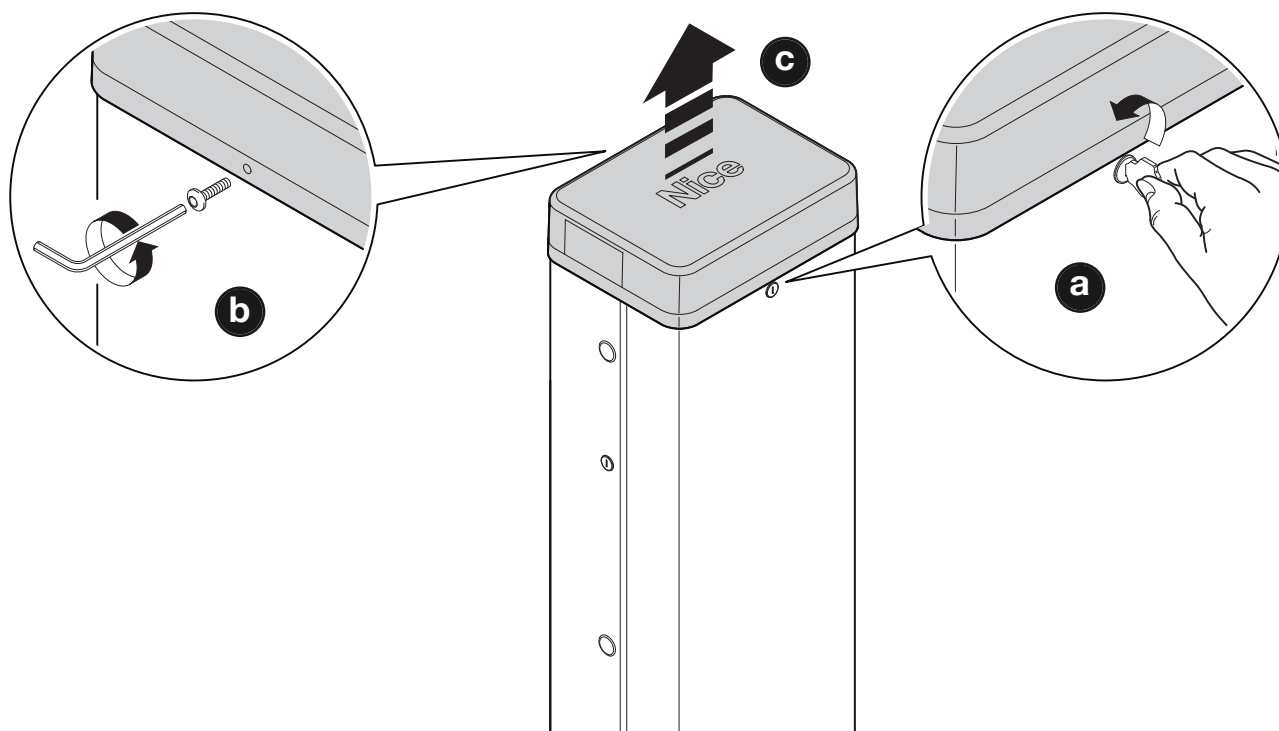
L-Bar



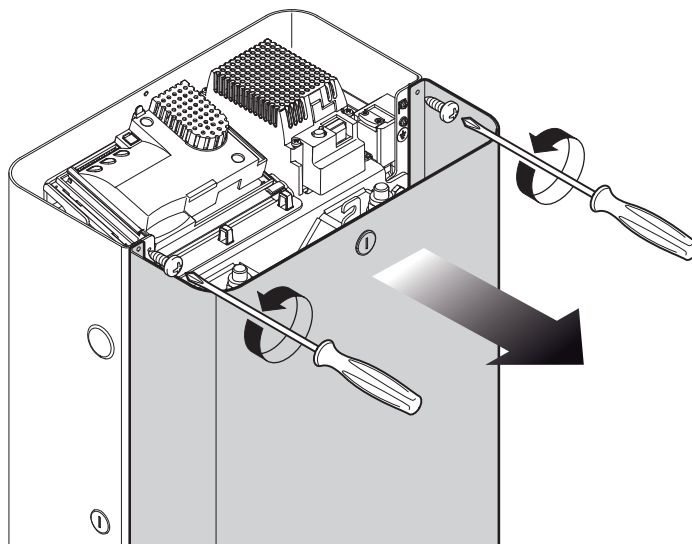
3



4

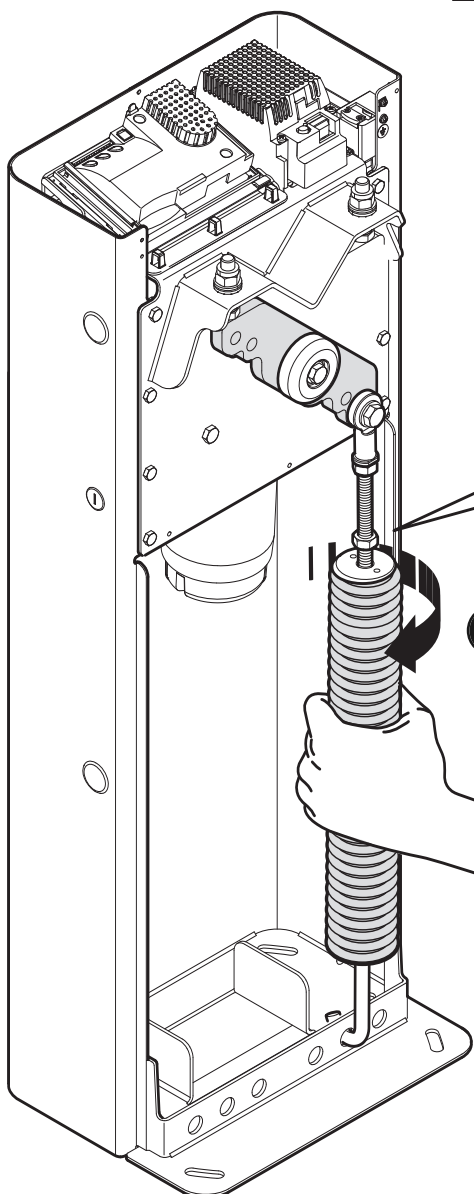
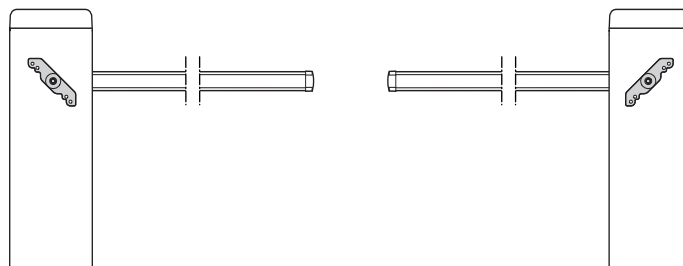


5

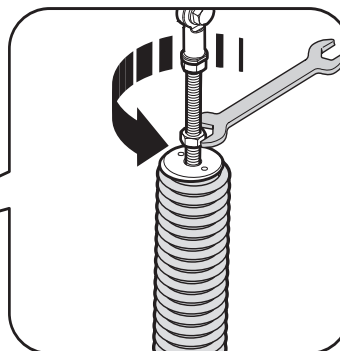


6

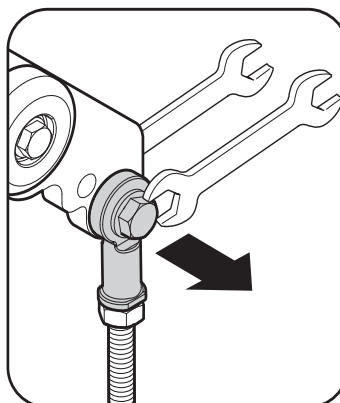
MBAR



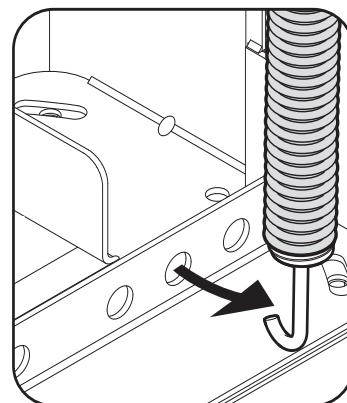
a



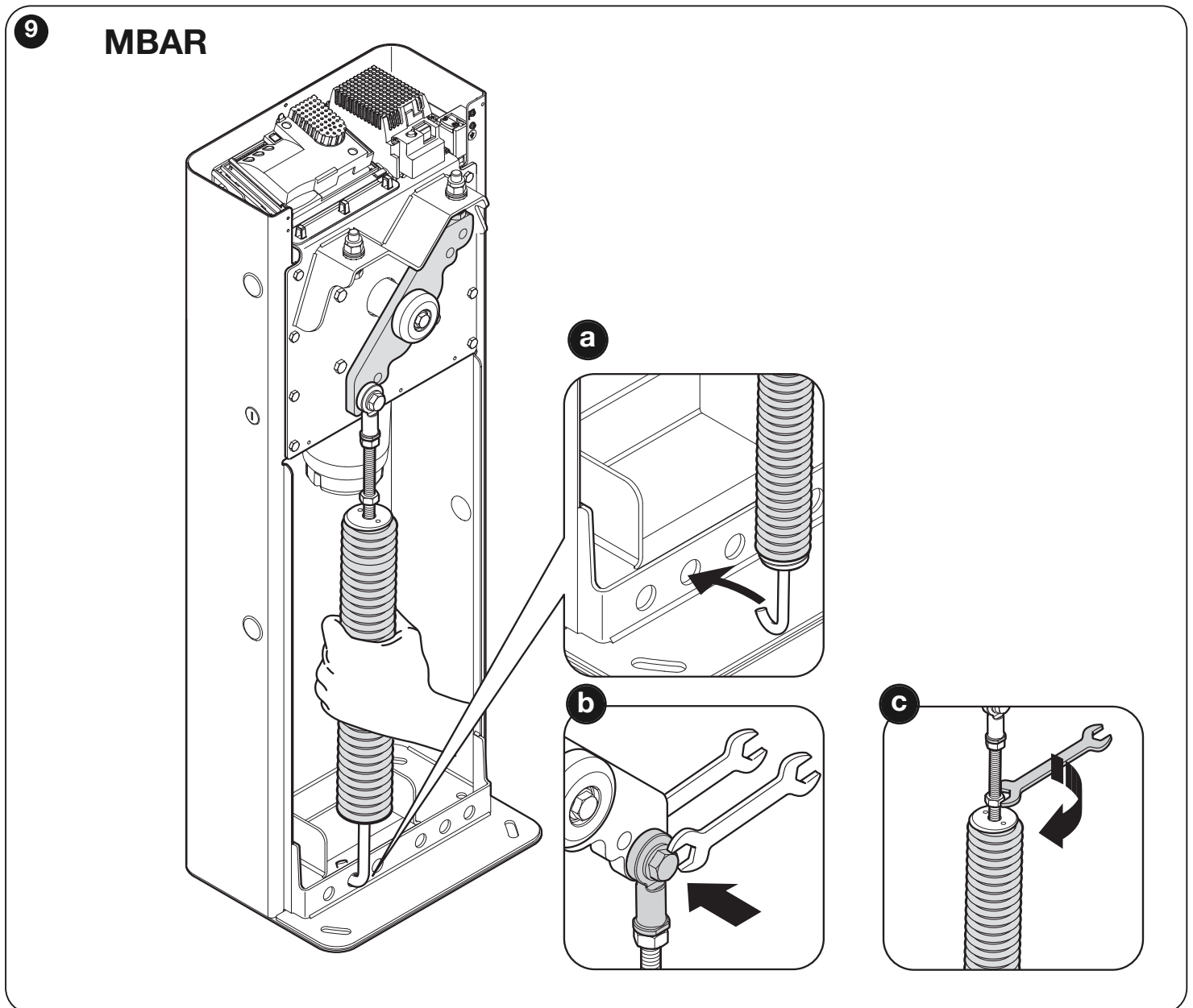
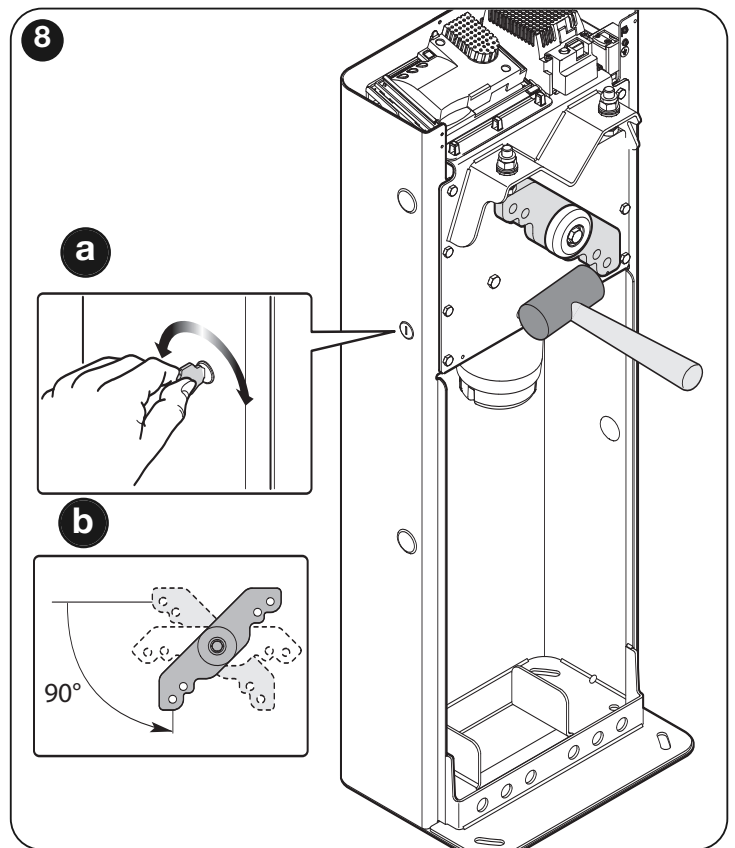
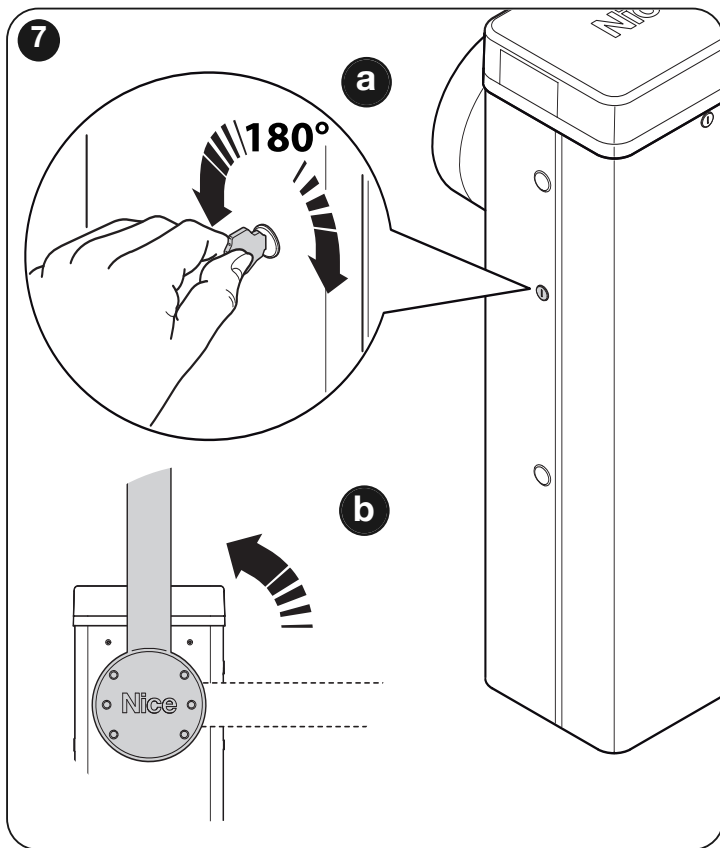
c



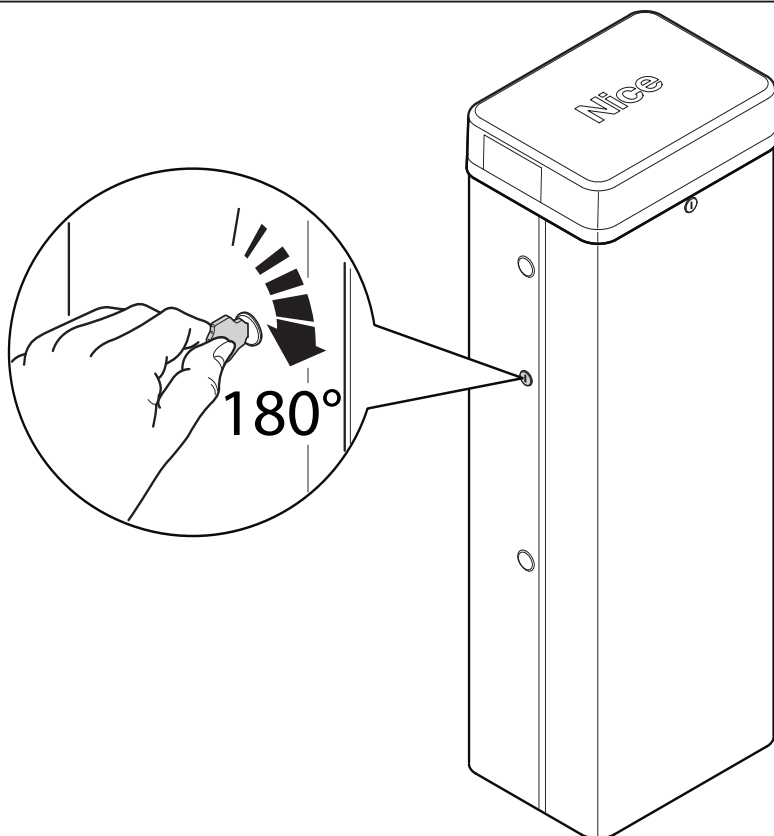
d



b

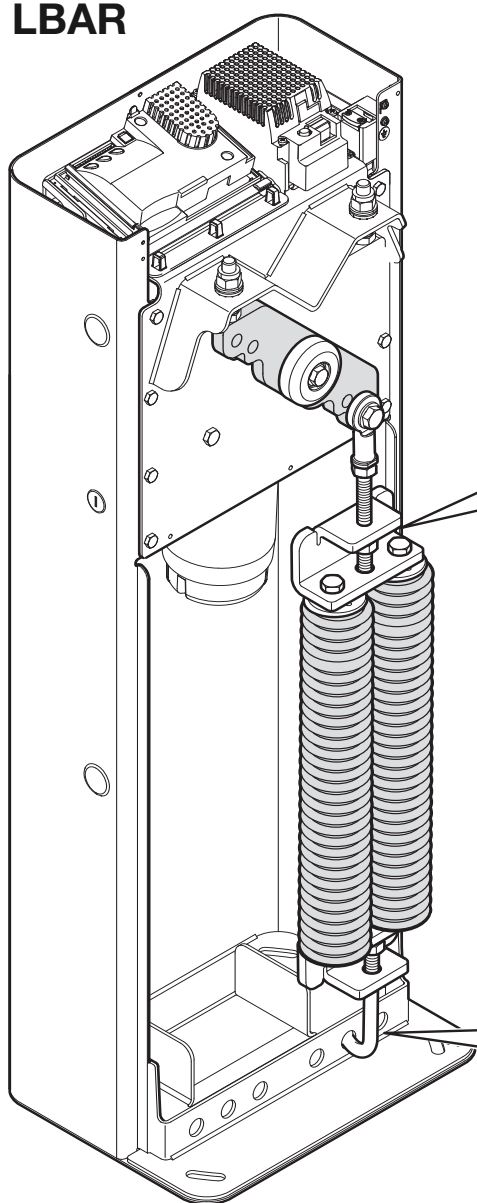


10

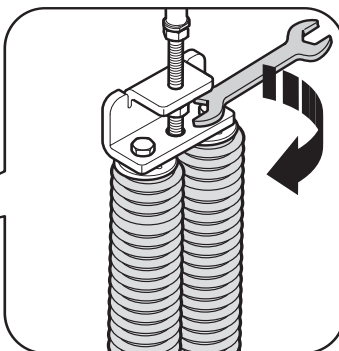


11

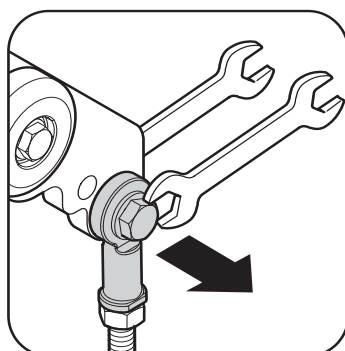
LBAR



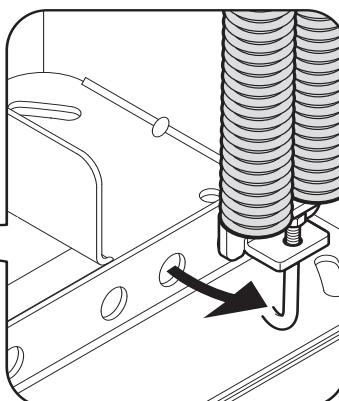
a



b

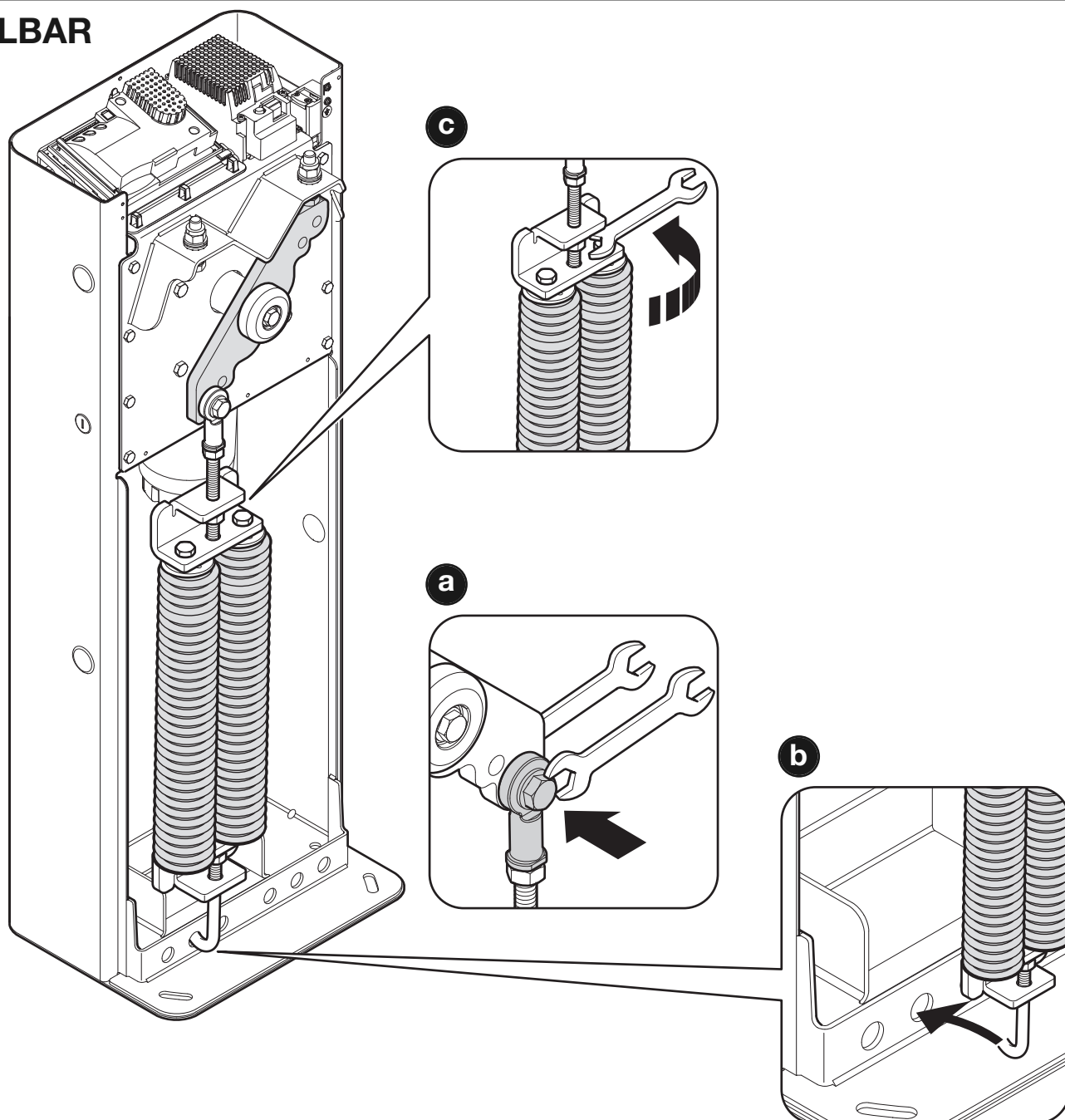


c

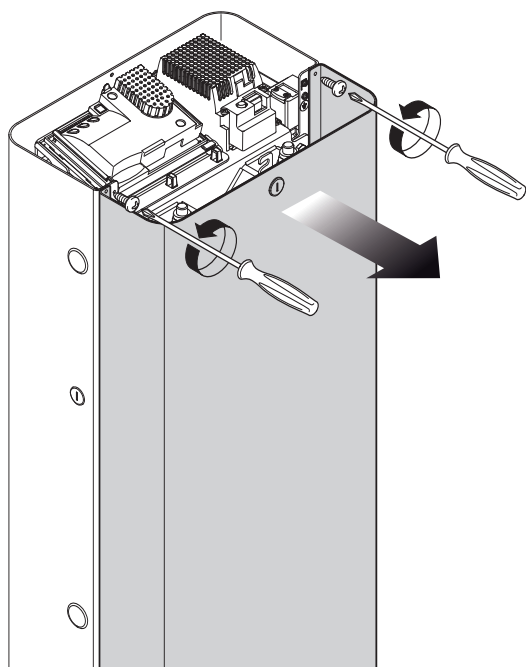


12

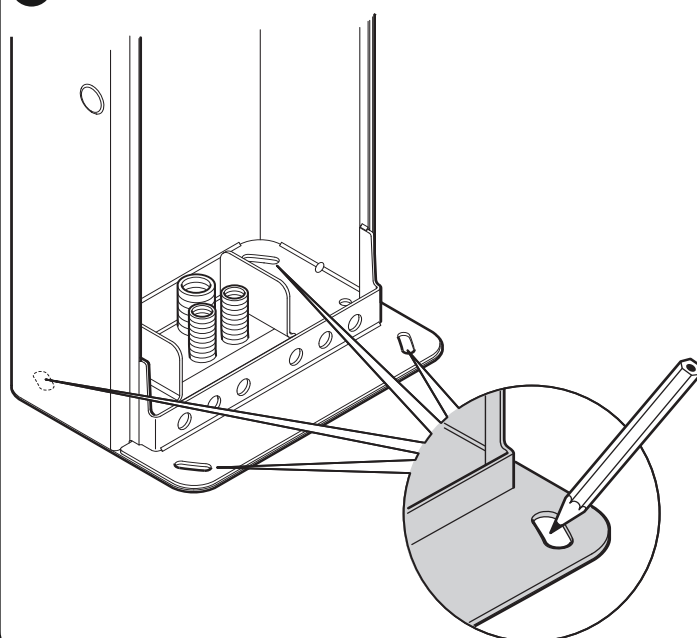
LBAR



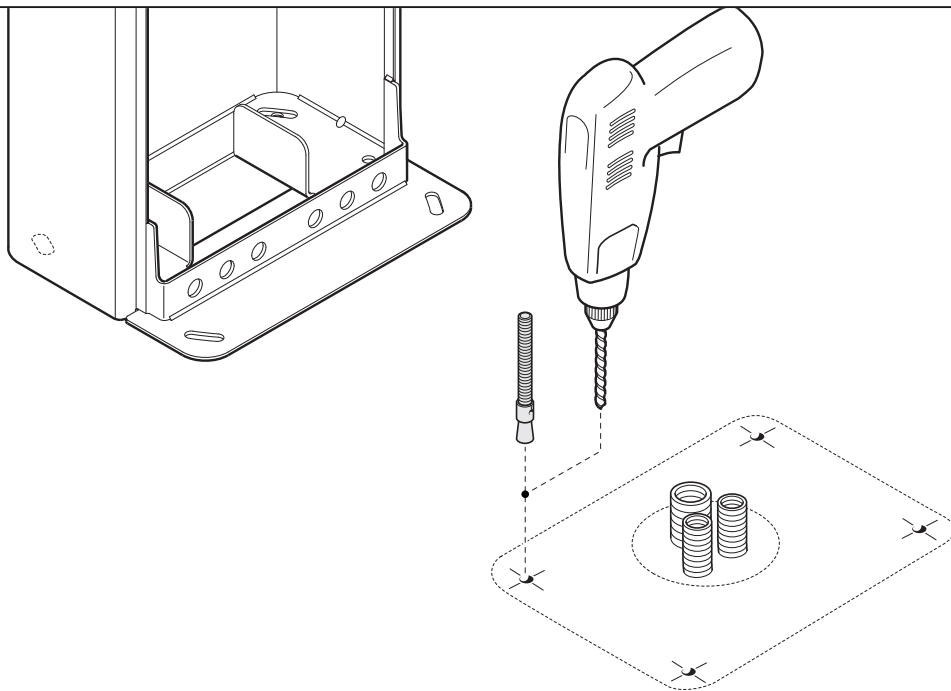
13



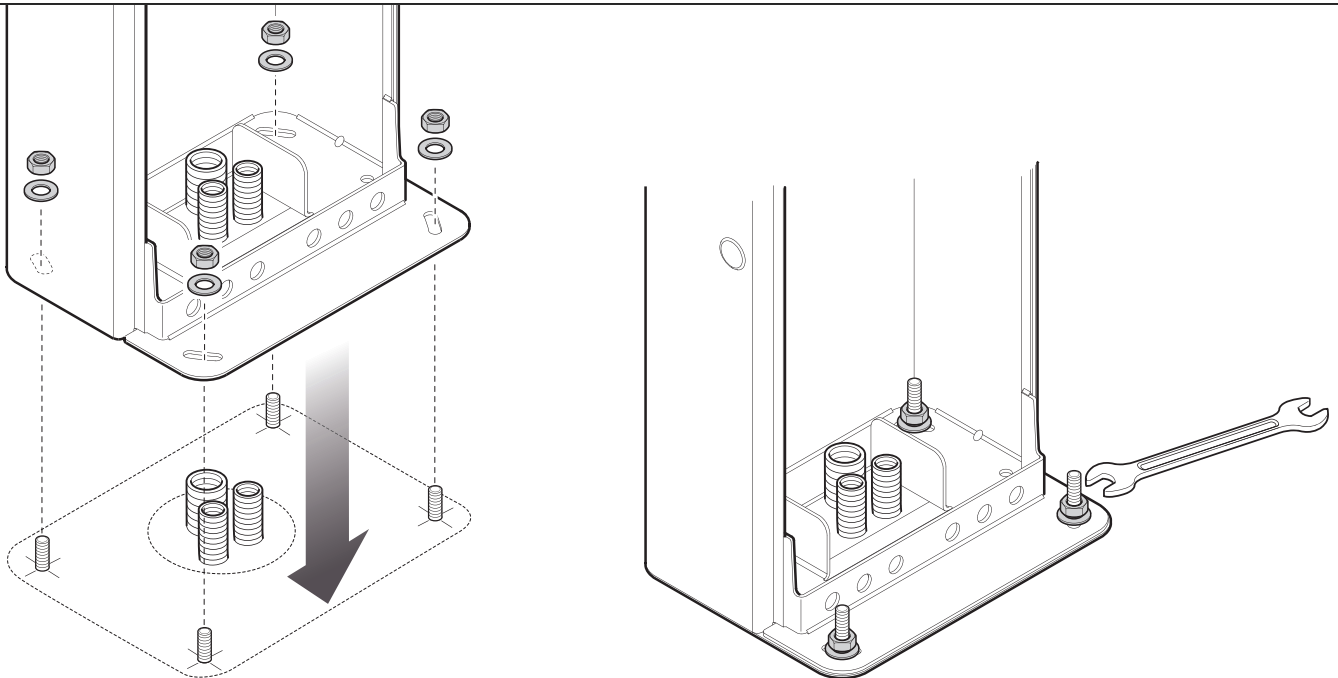
14



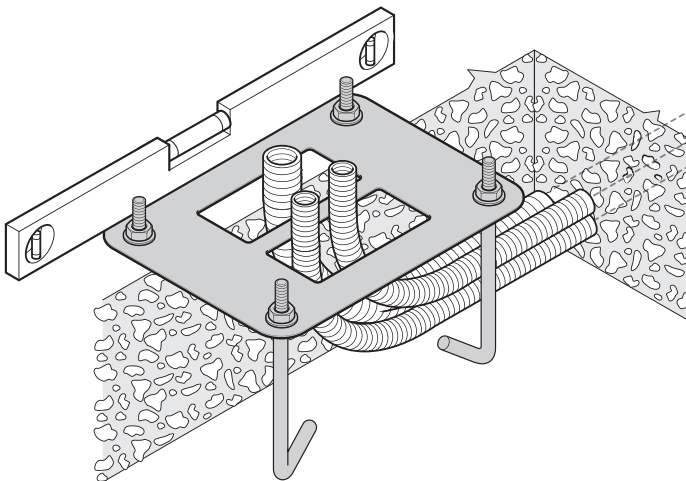
15



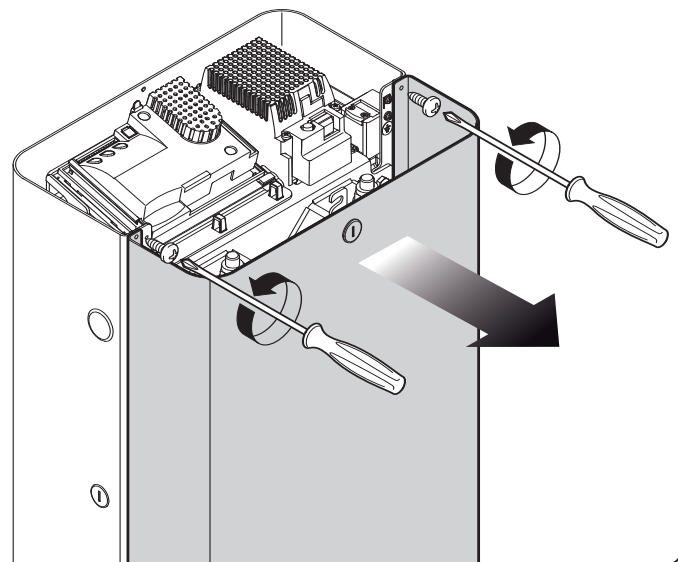
16

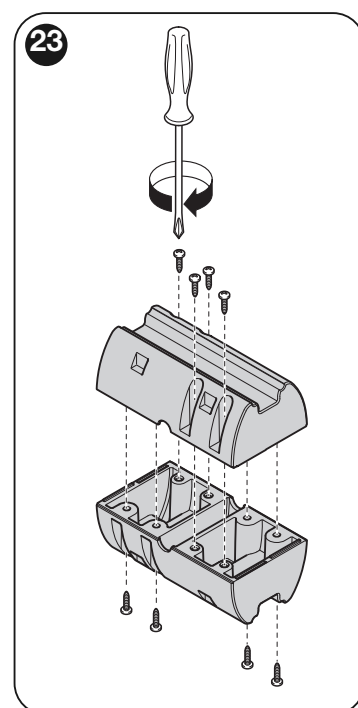
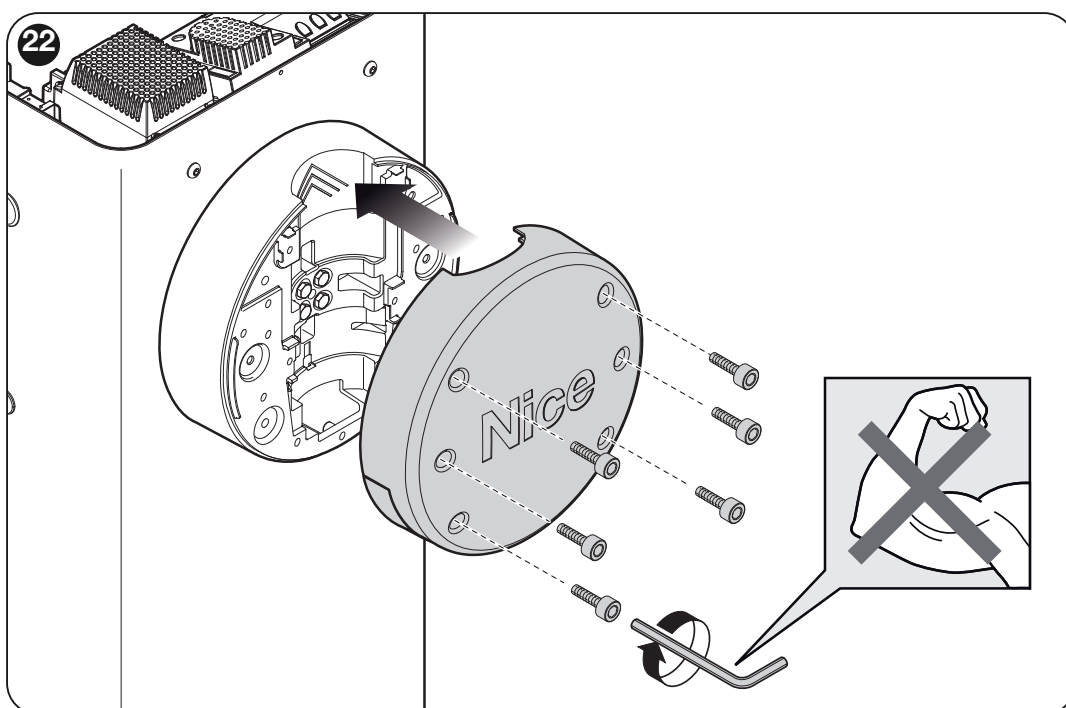
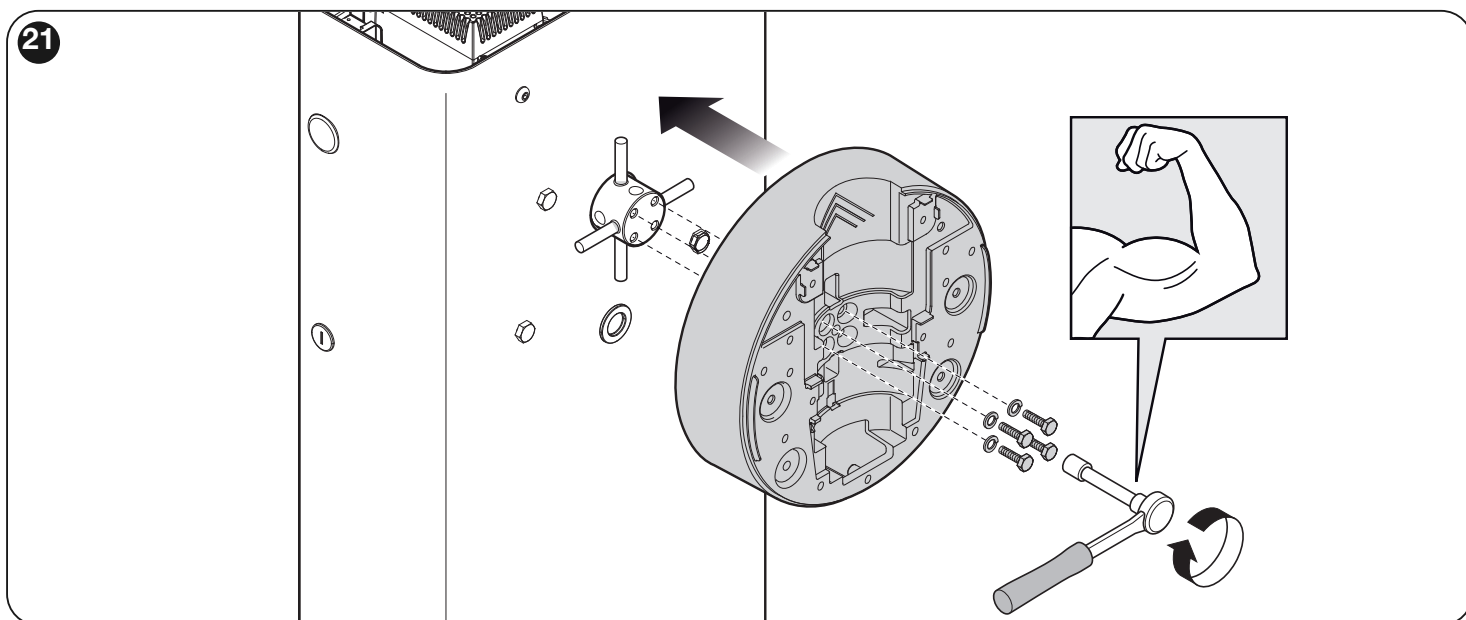
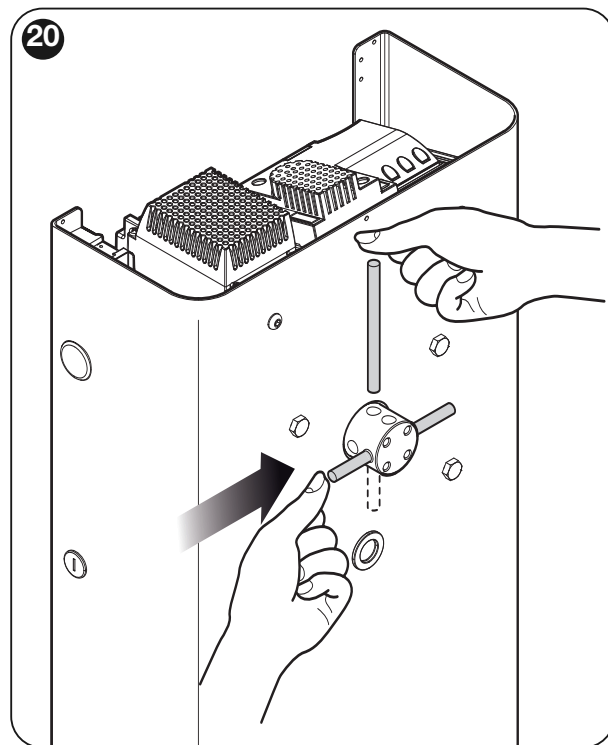
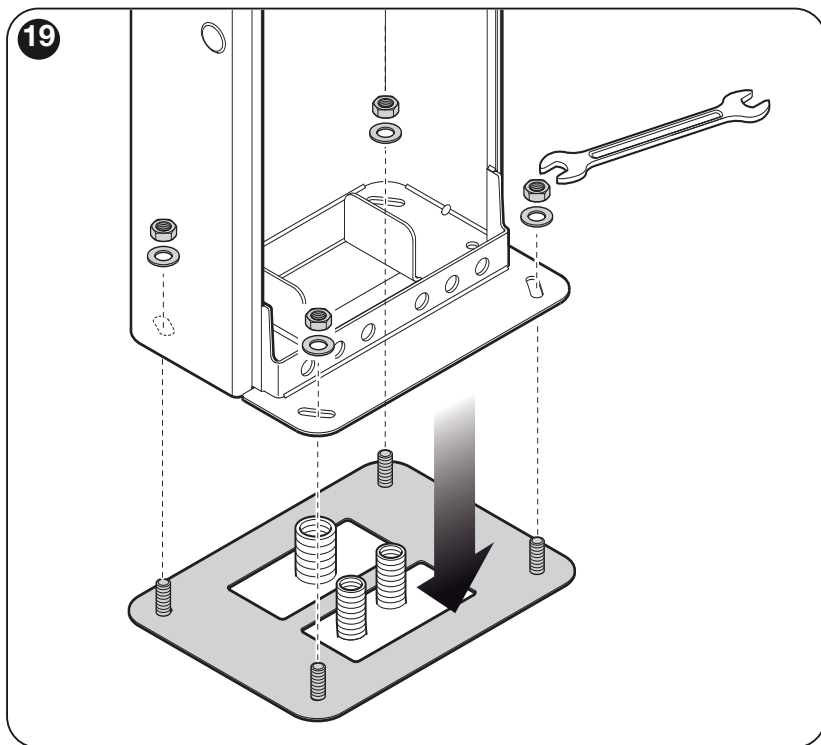


17

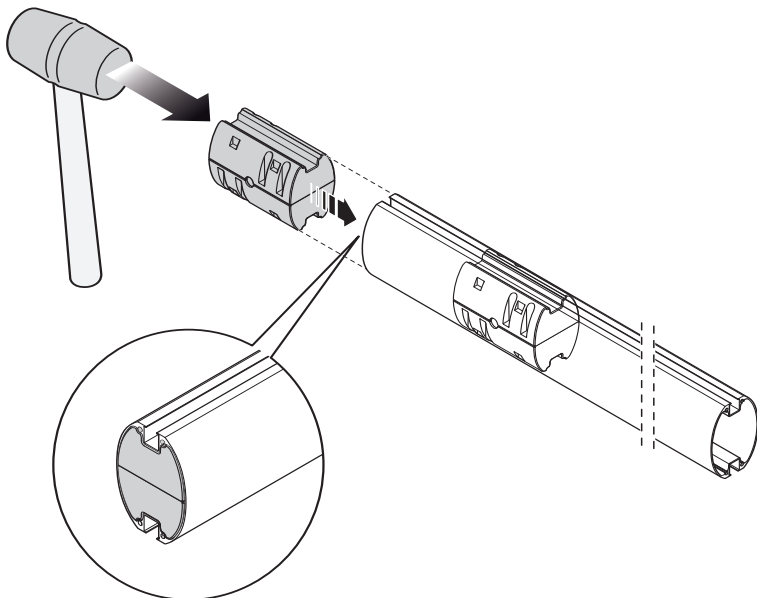


18

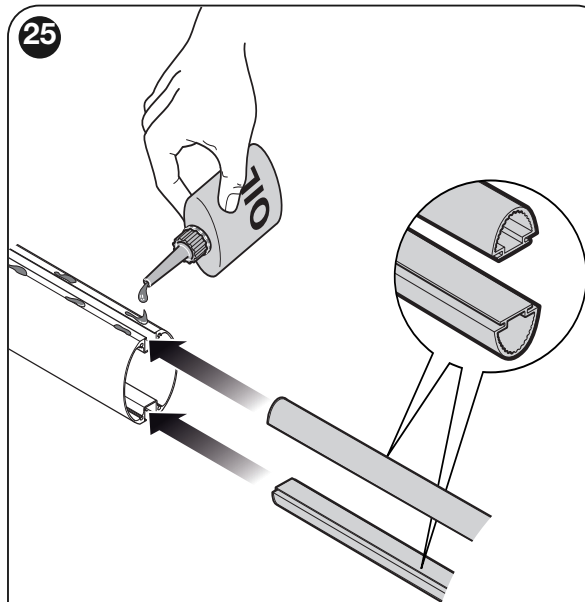




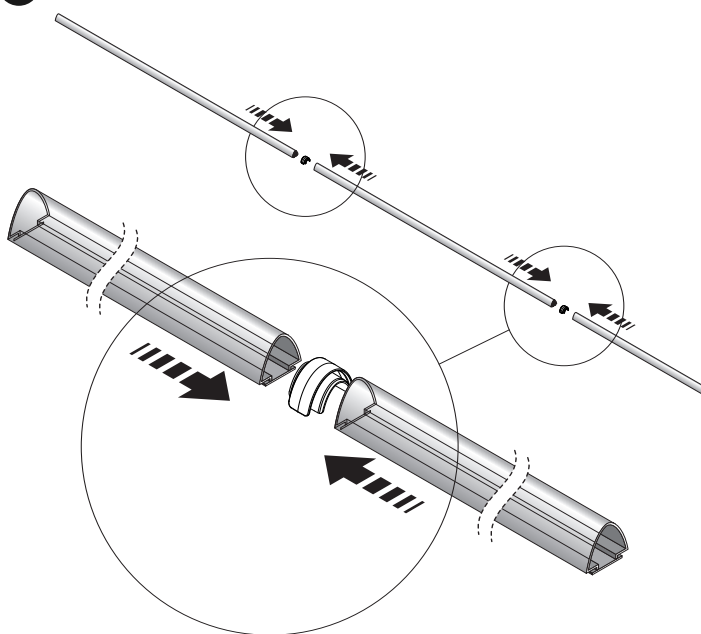
24



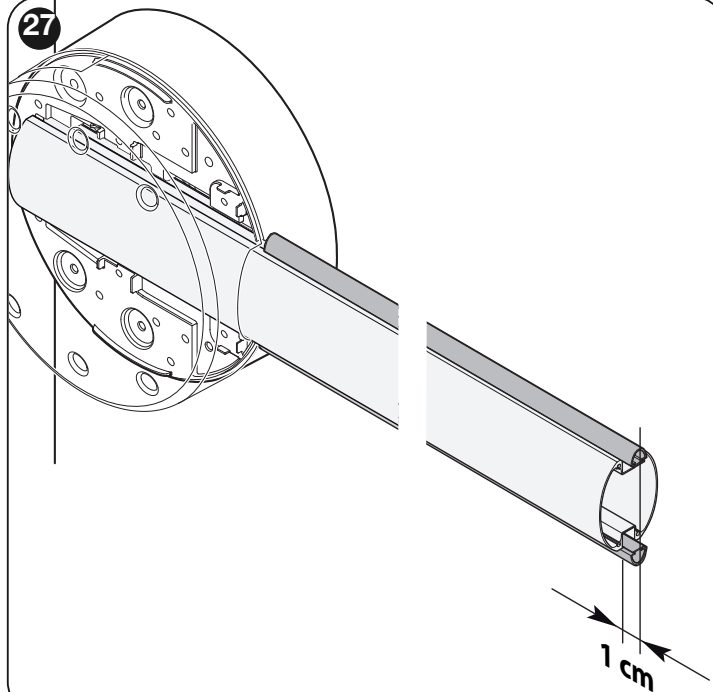
25



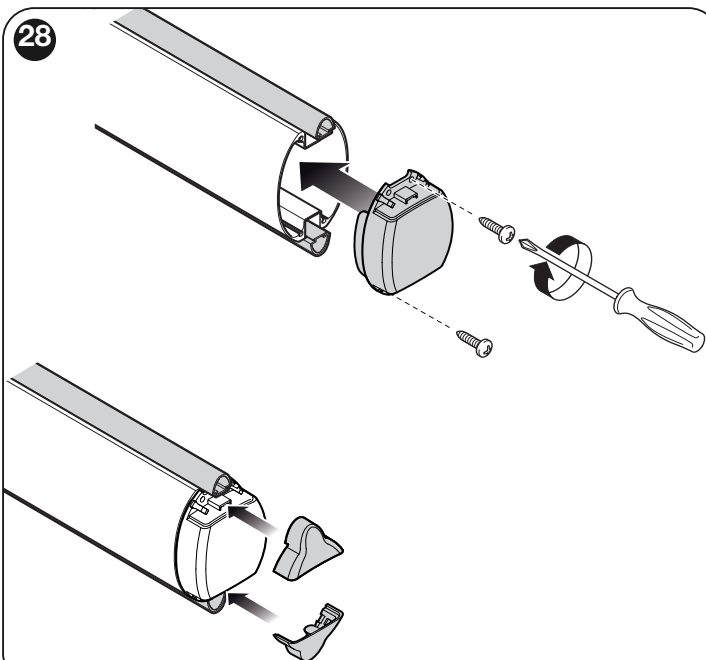
26



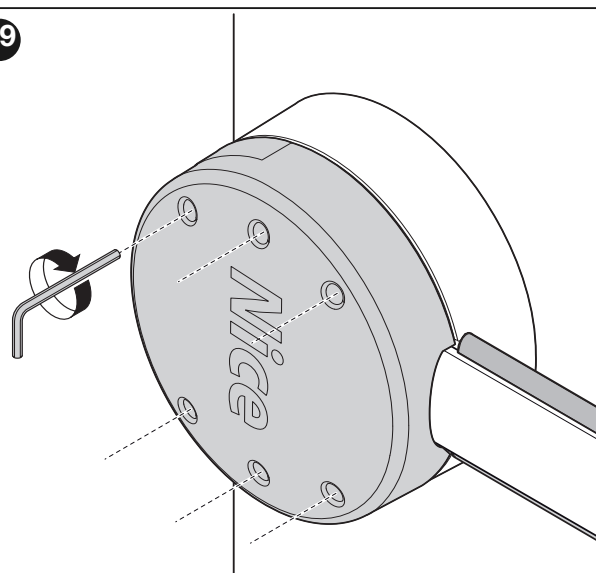
27

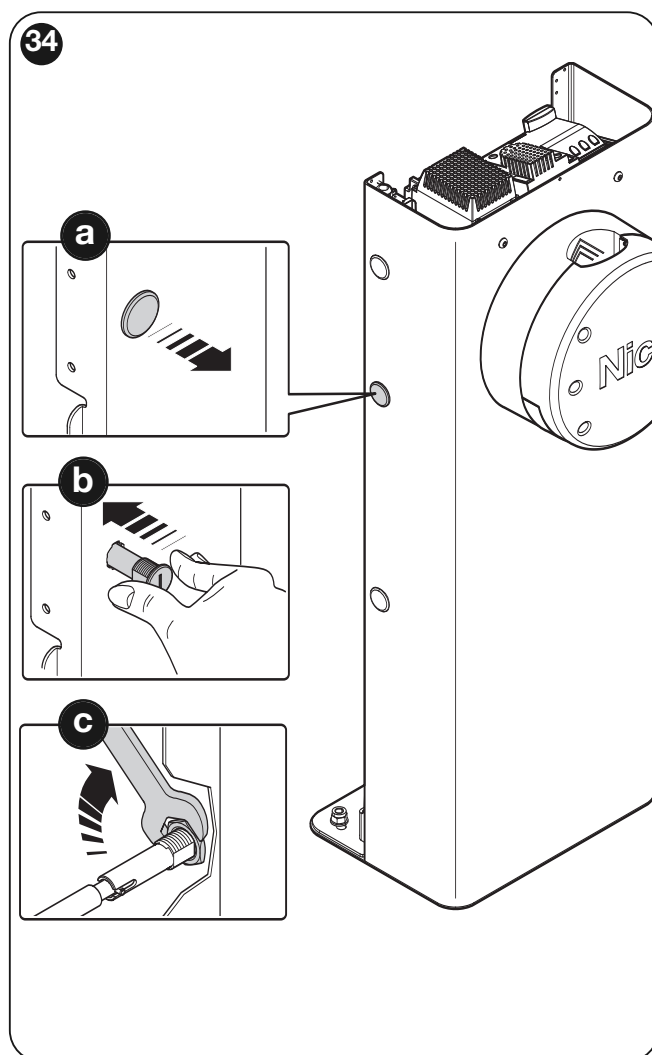
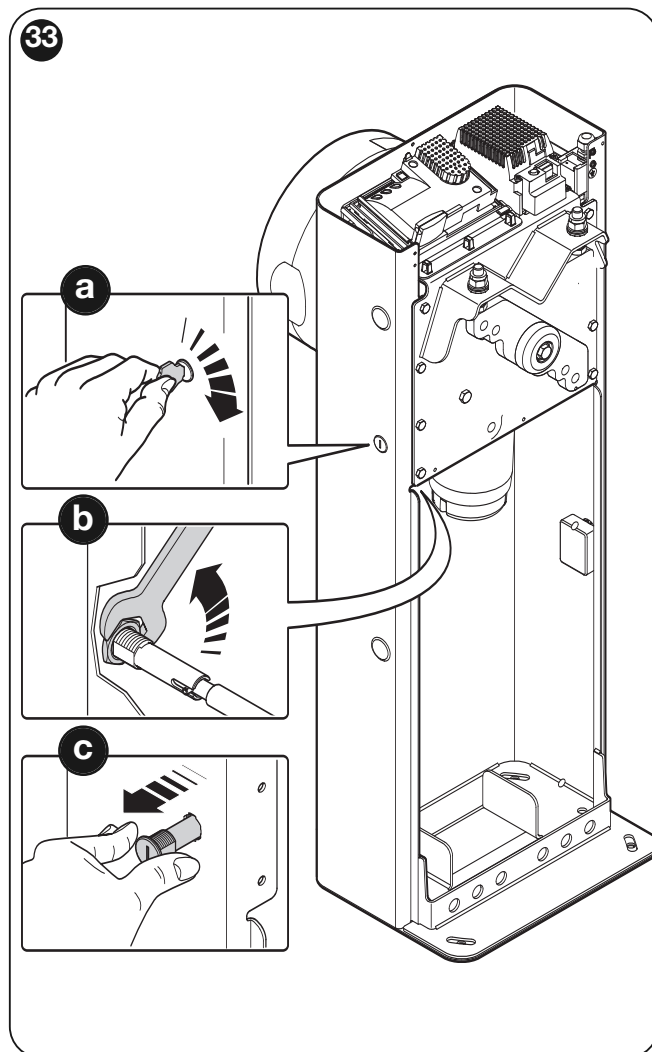
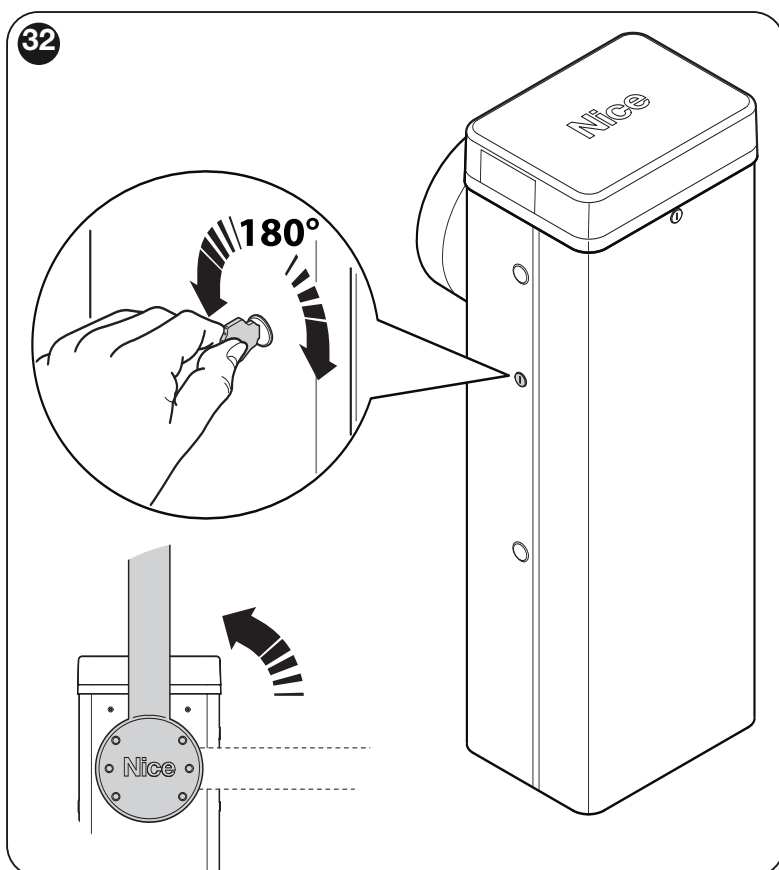
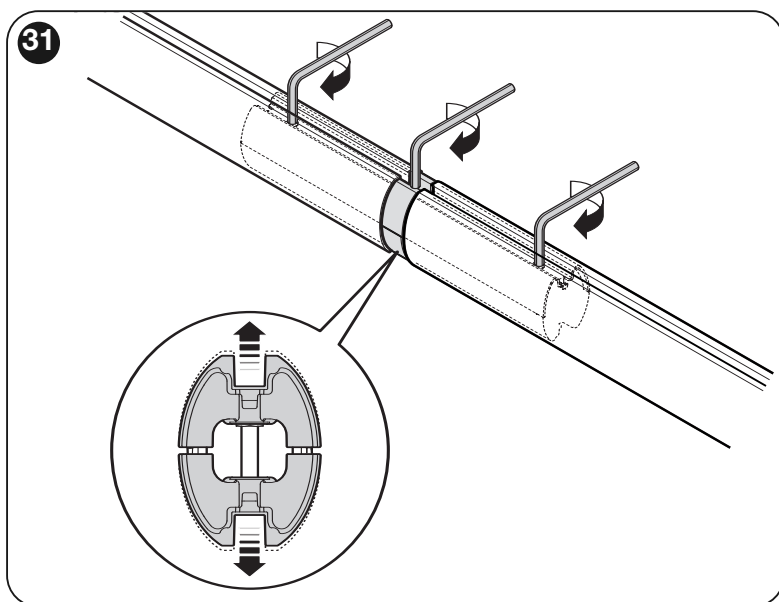
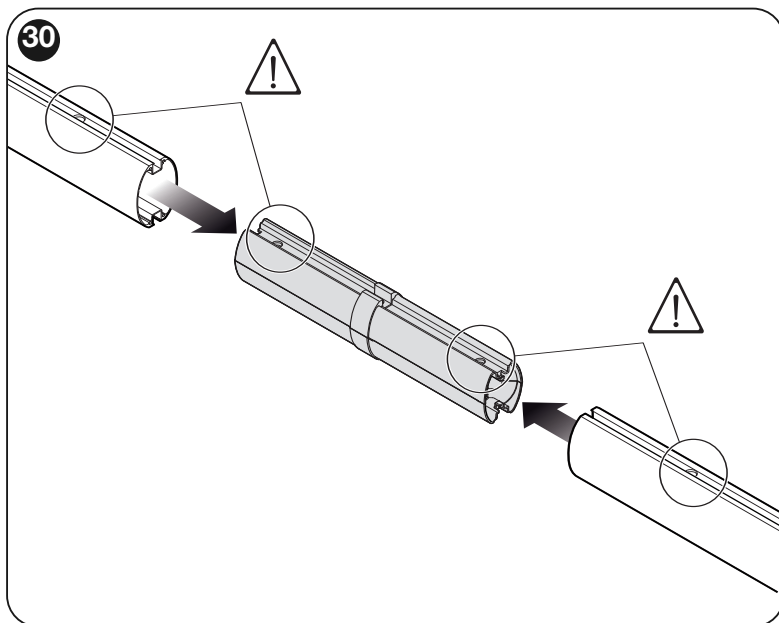


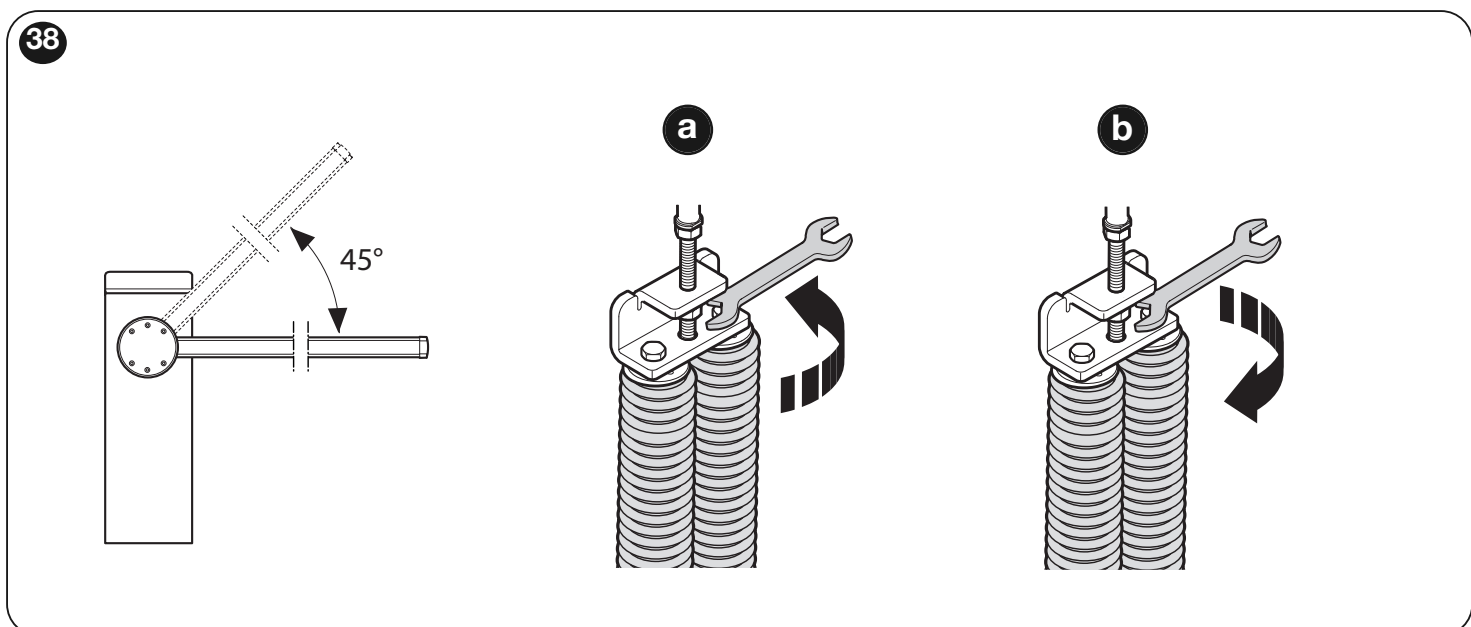
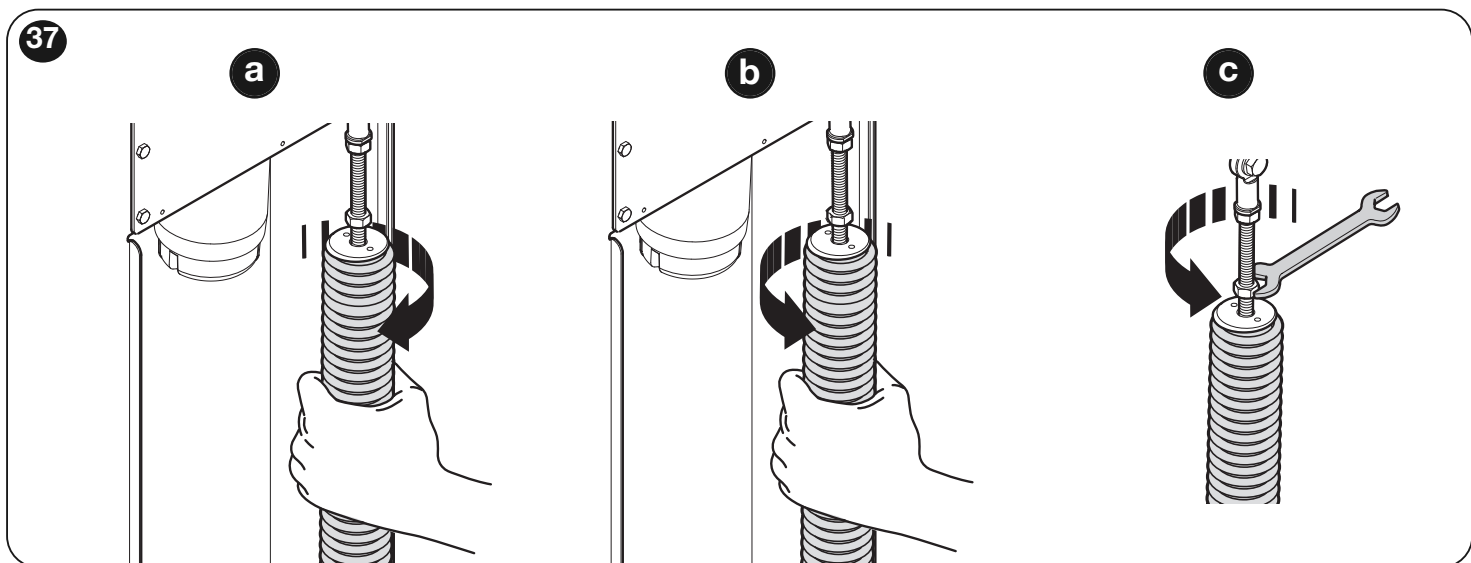
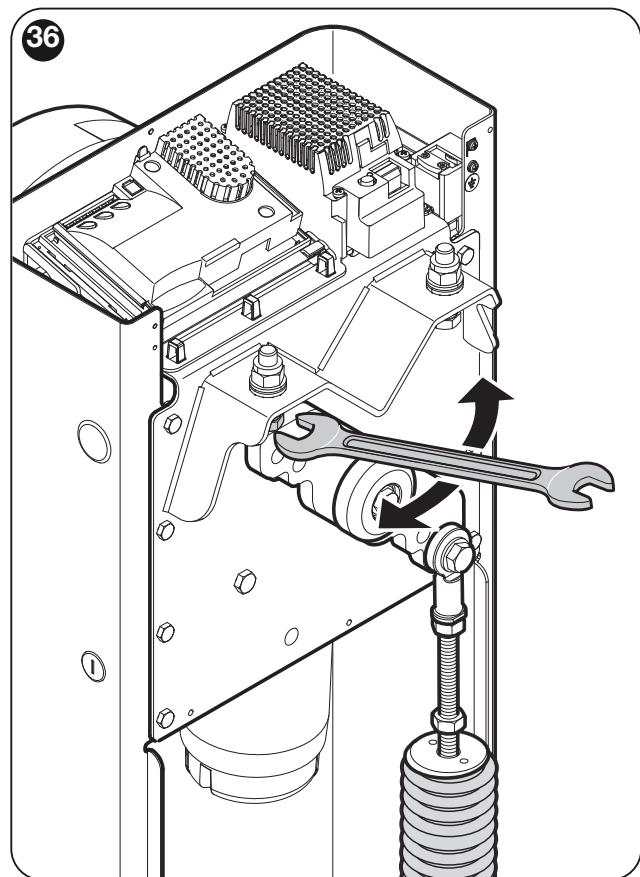
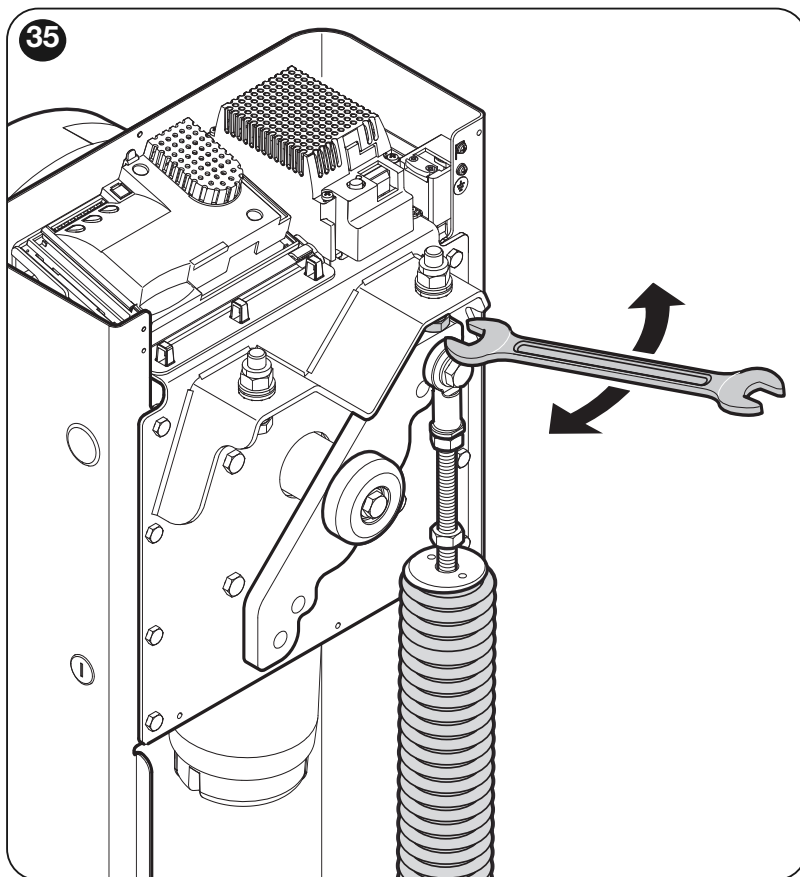
28



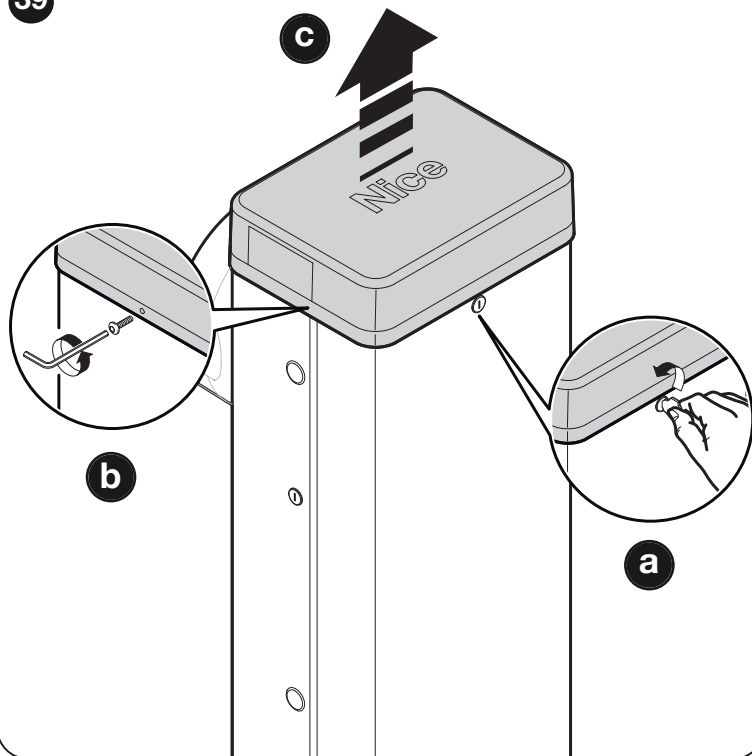
29



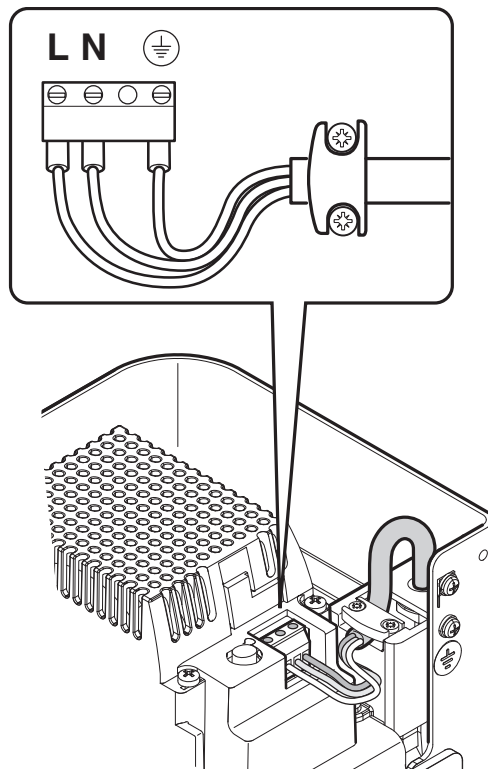




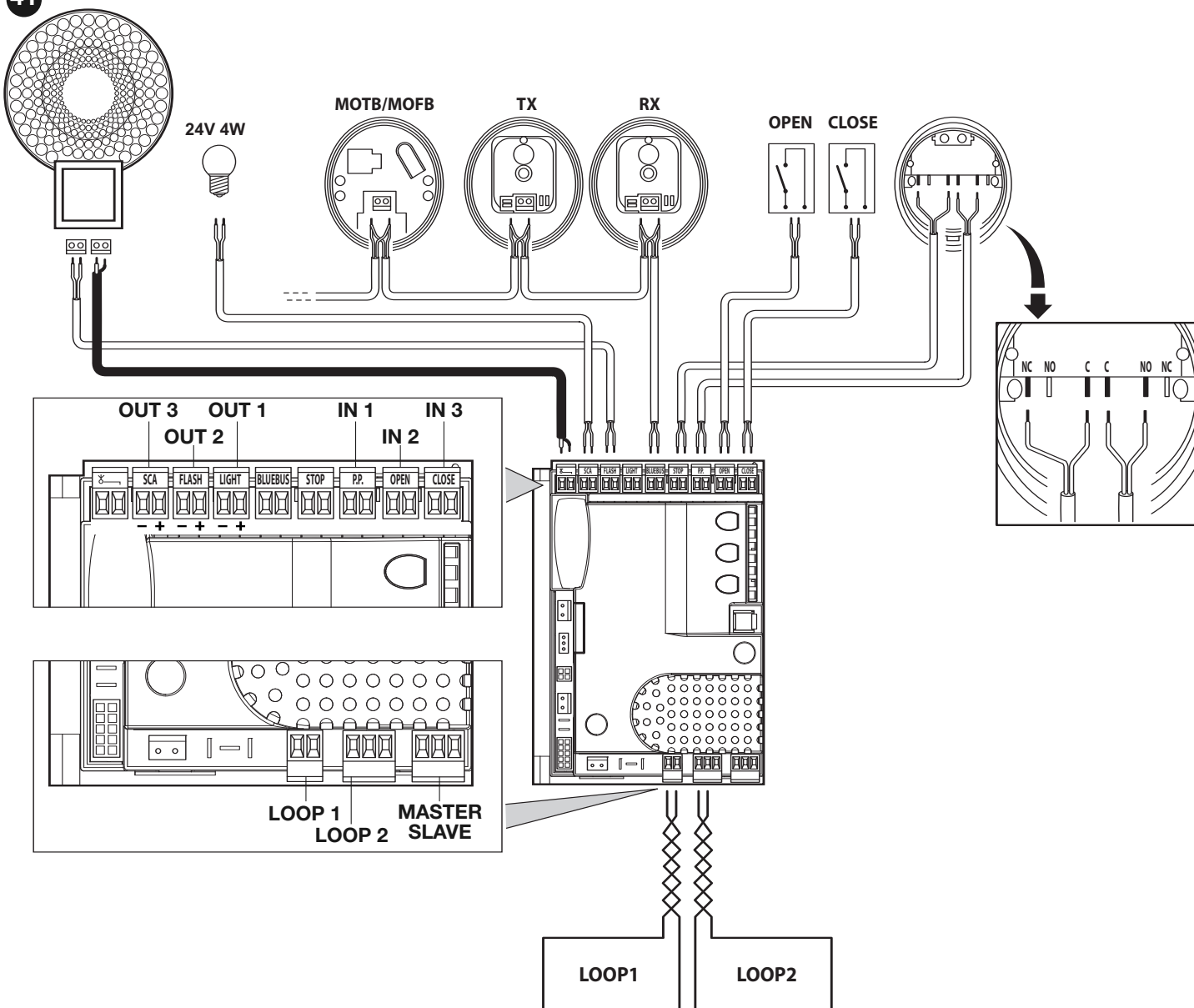
39

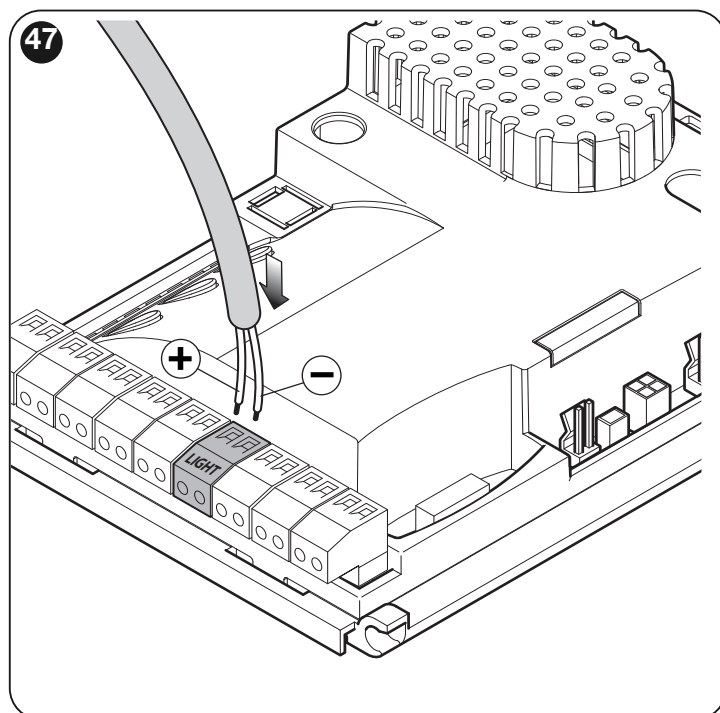
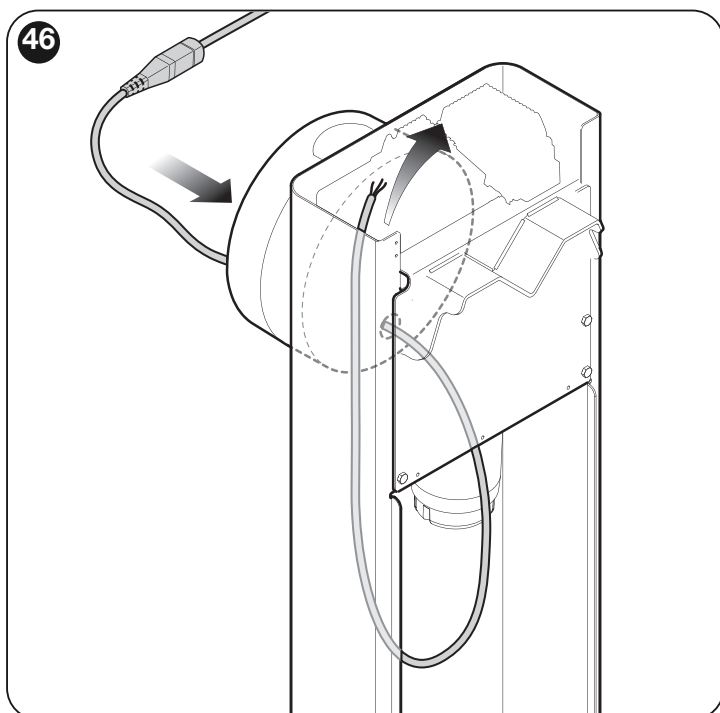
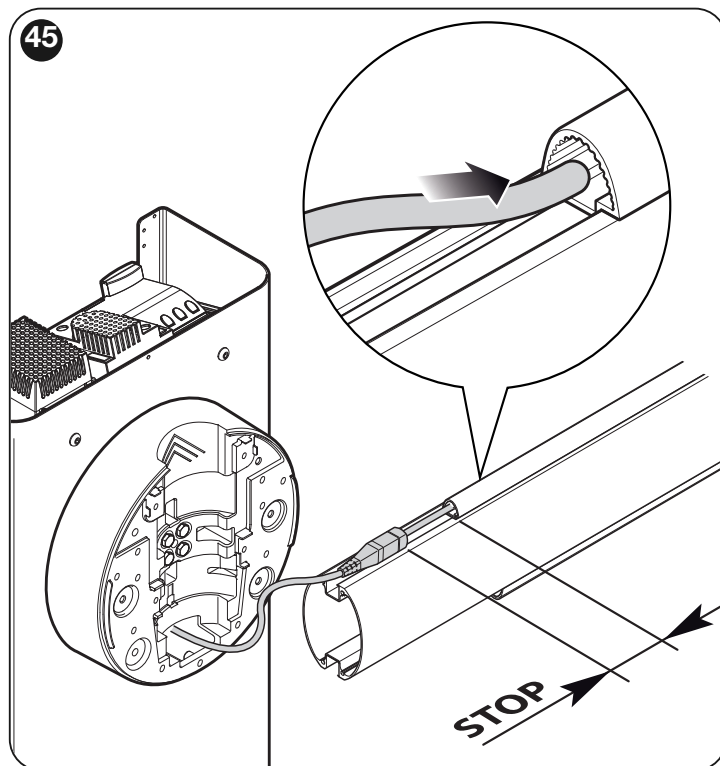
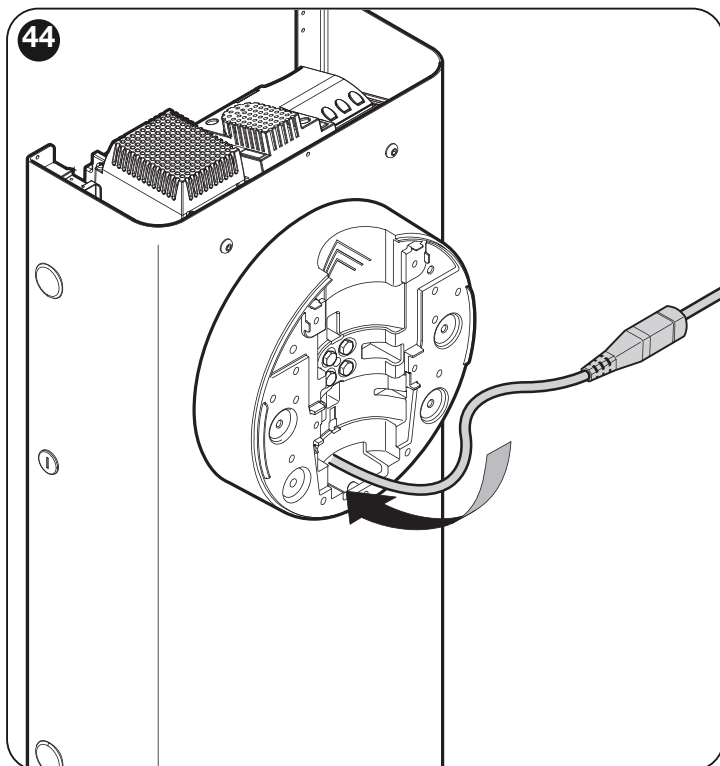
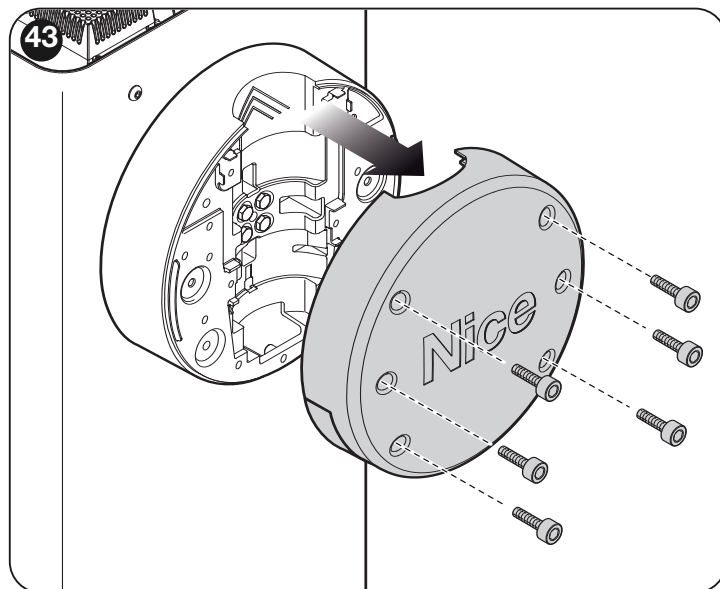
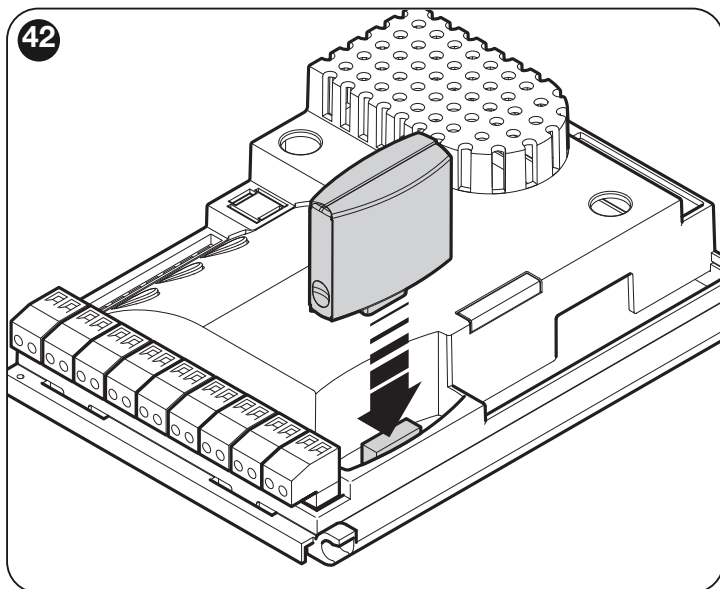


40

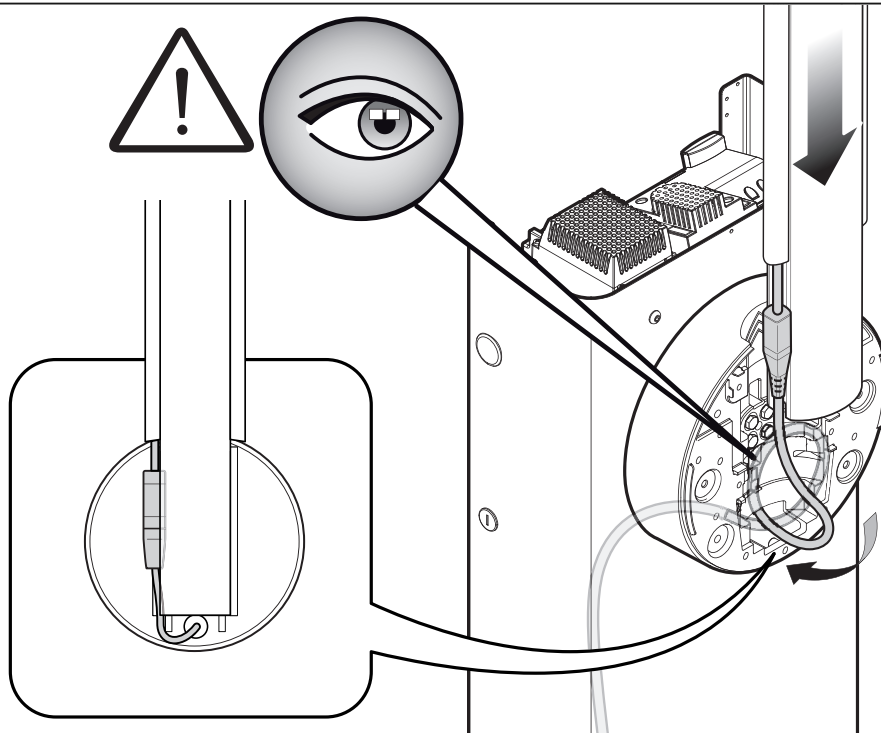


41

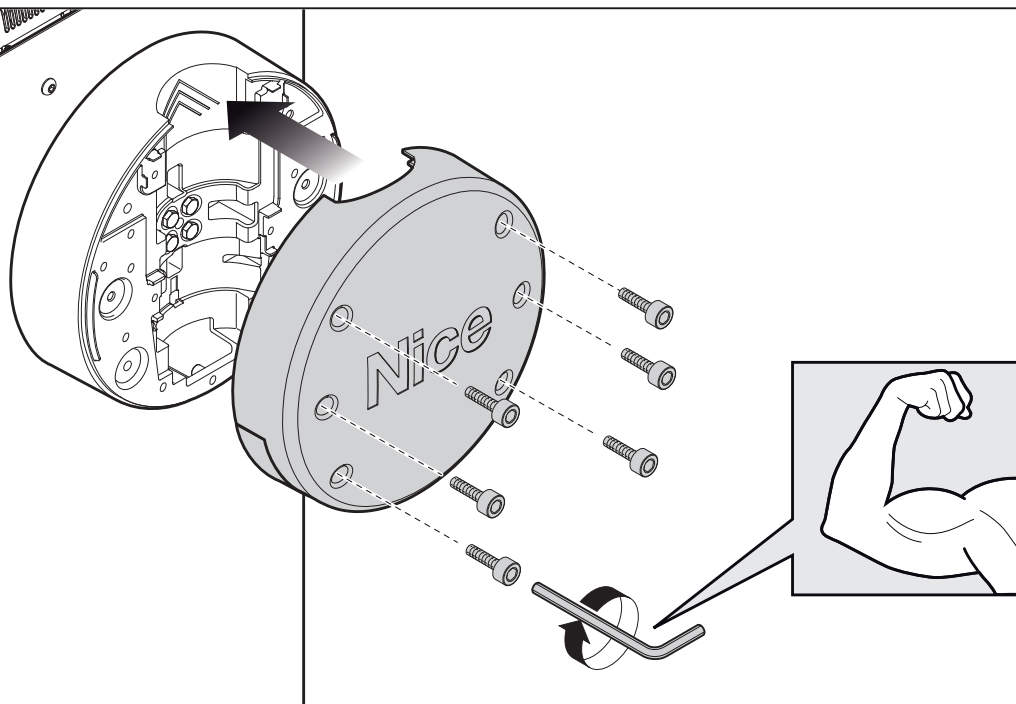




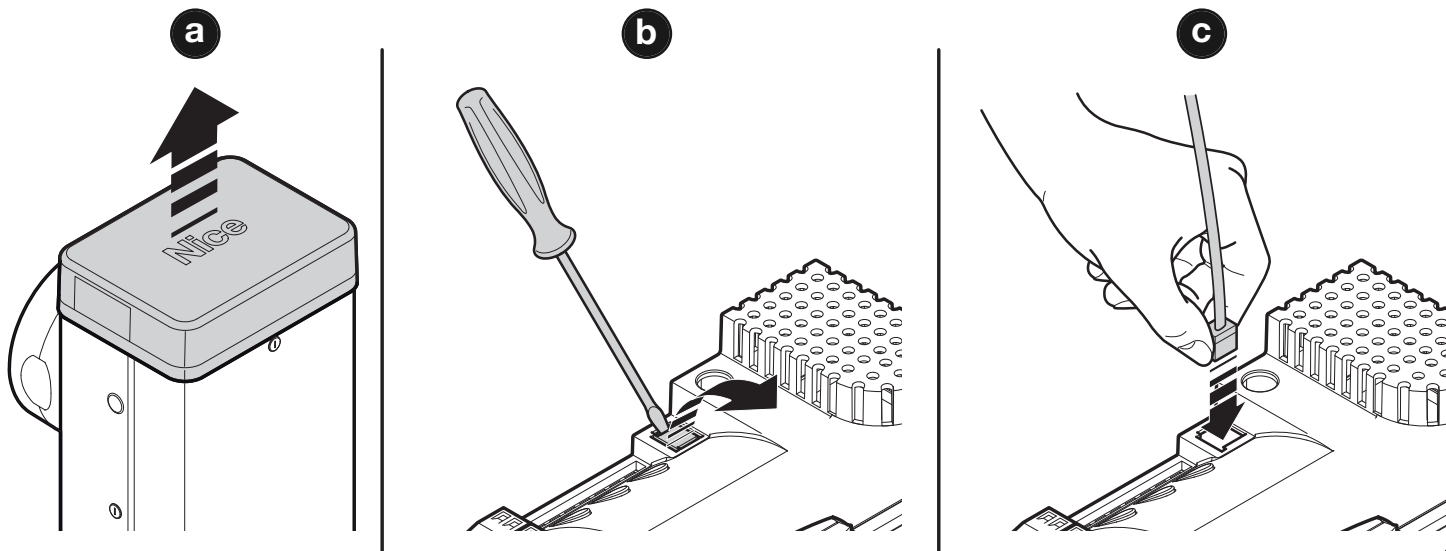
48



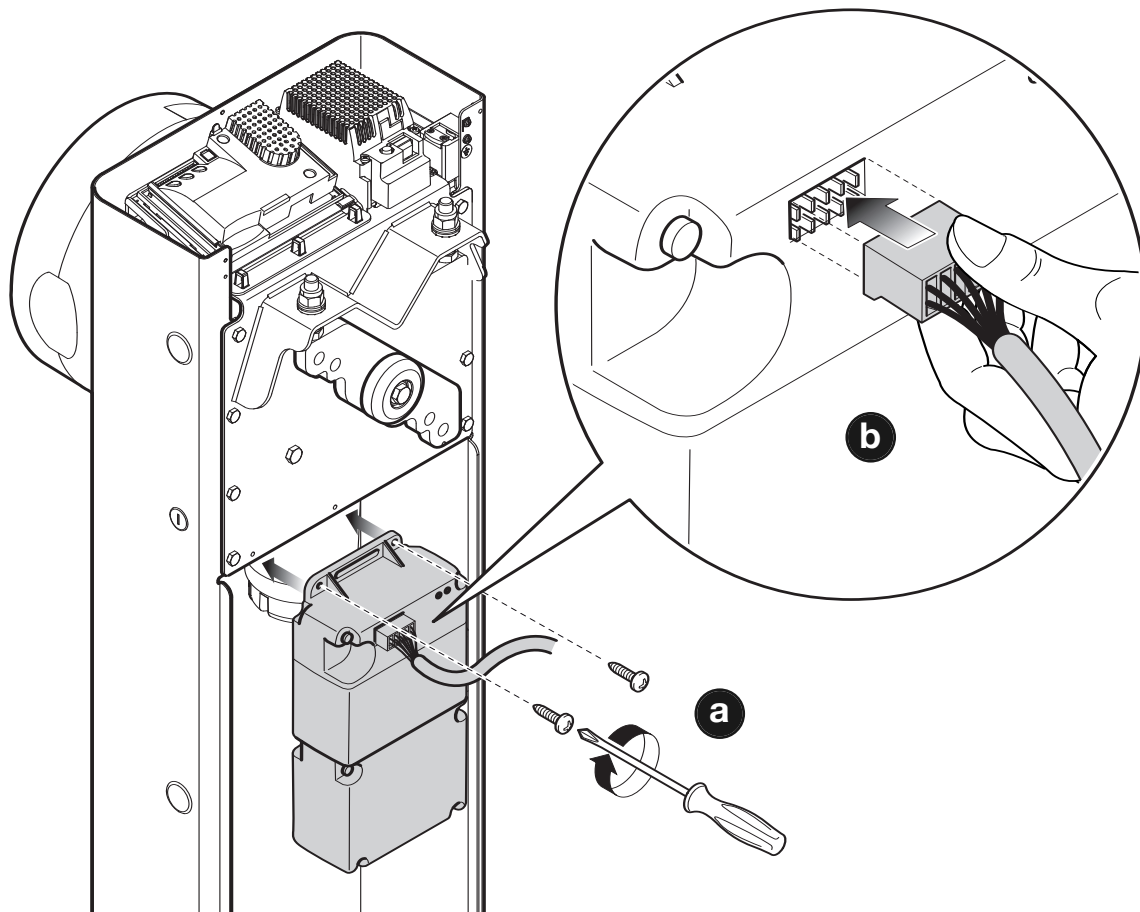
49



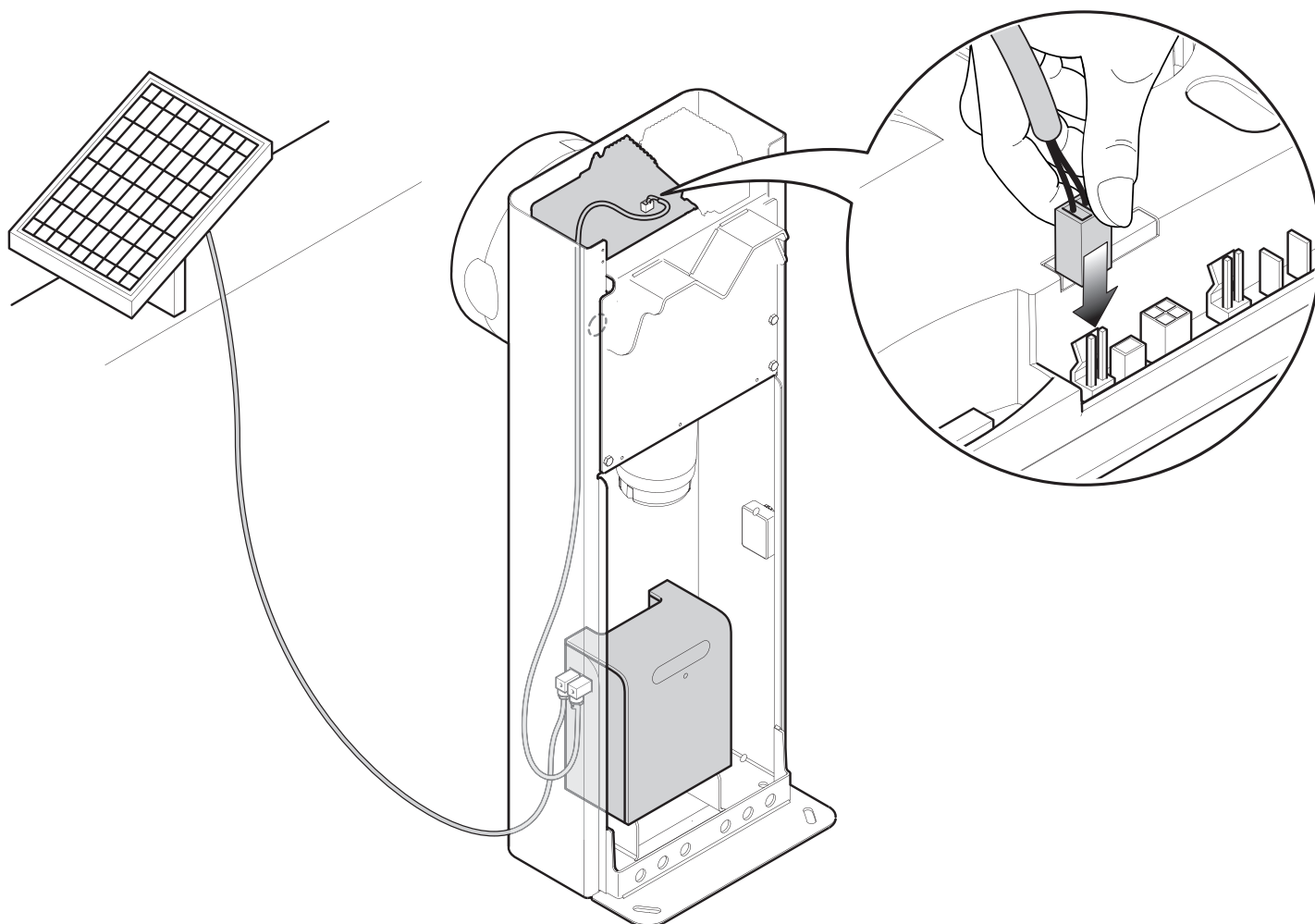
50

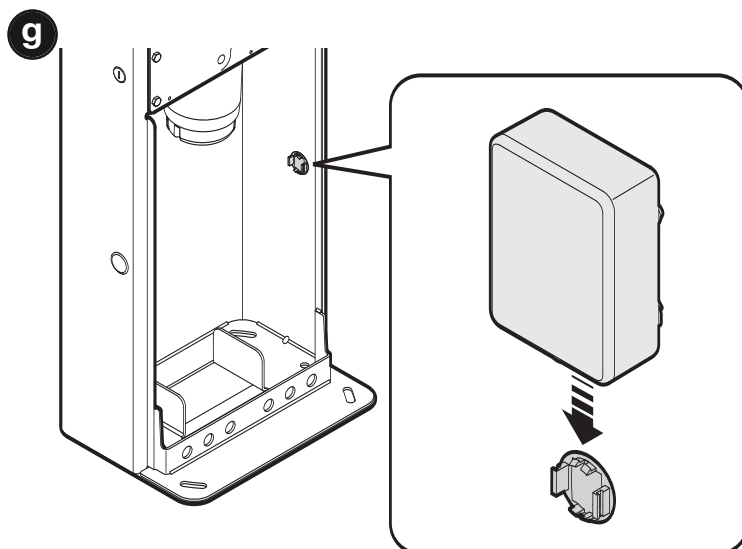
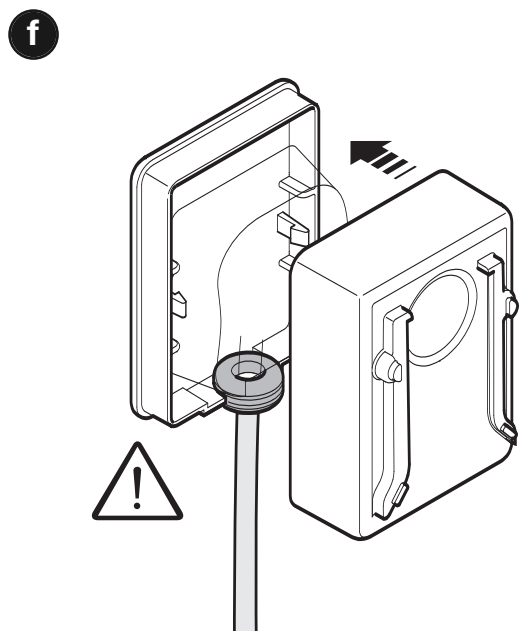
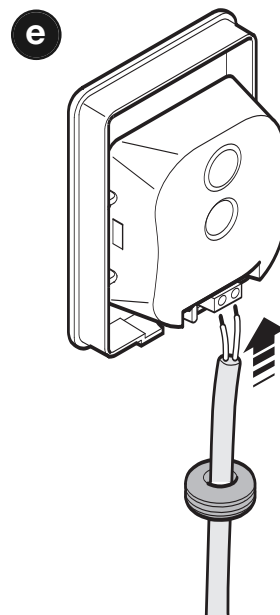
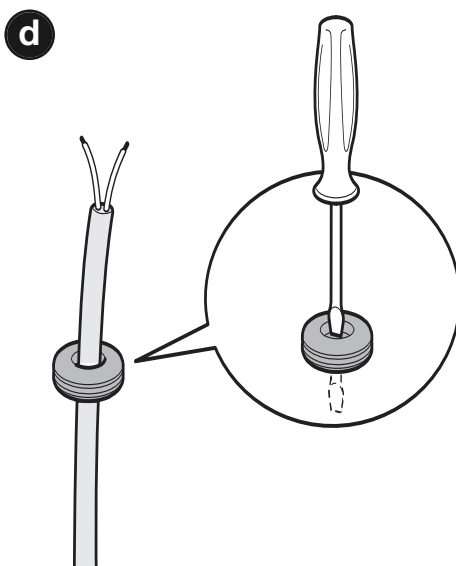
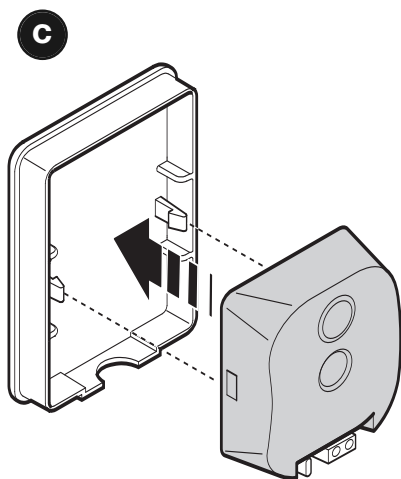
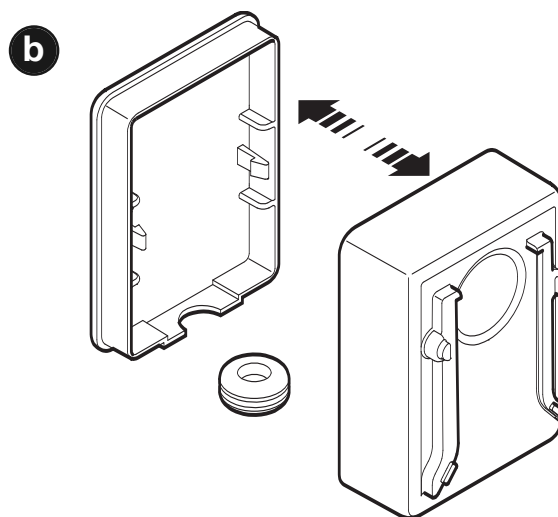
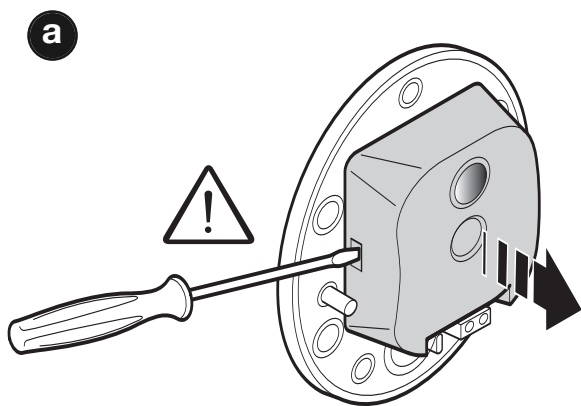


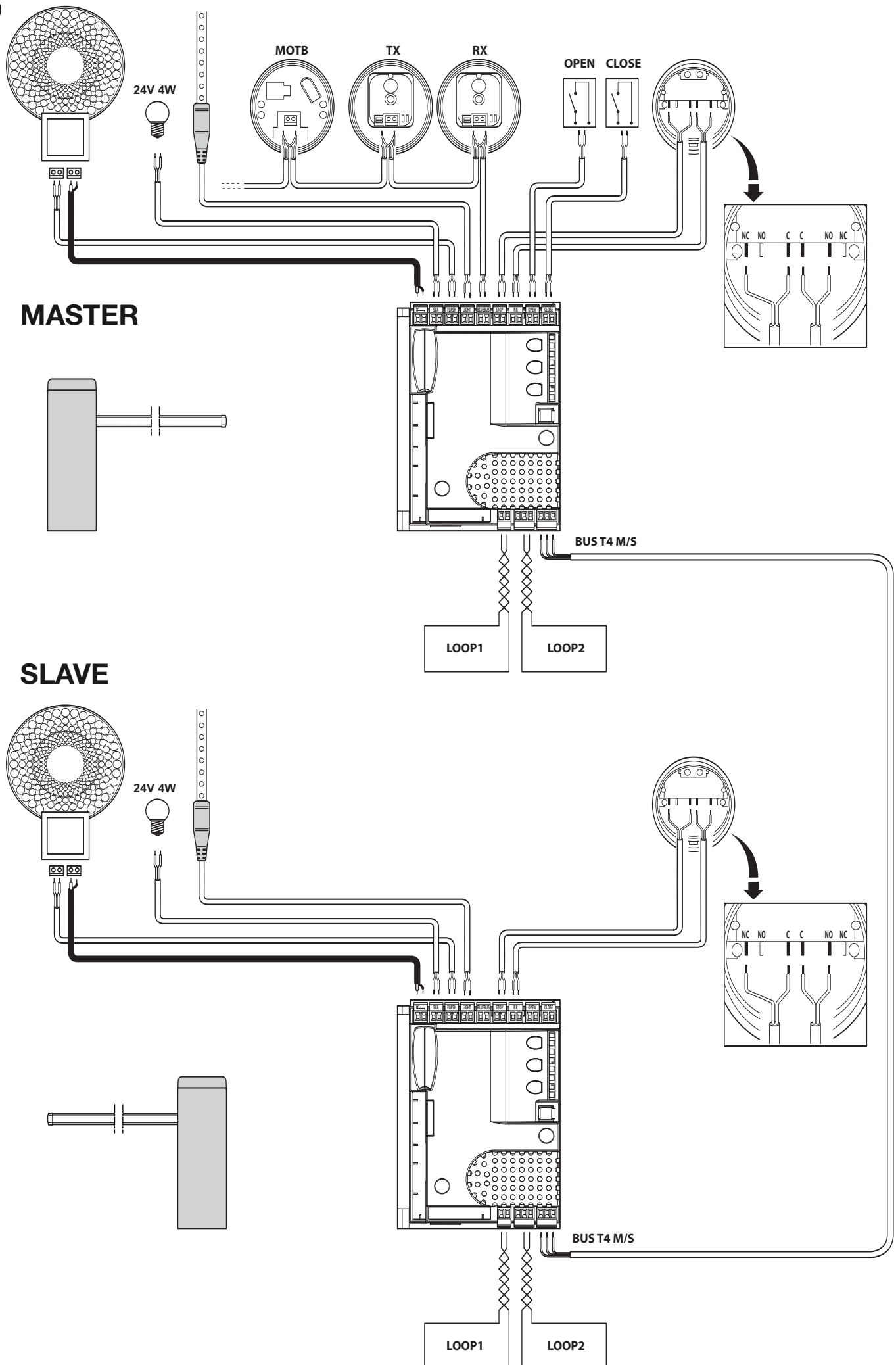
51

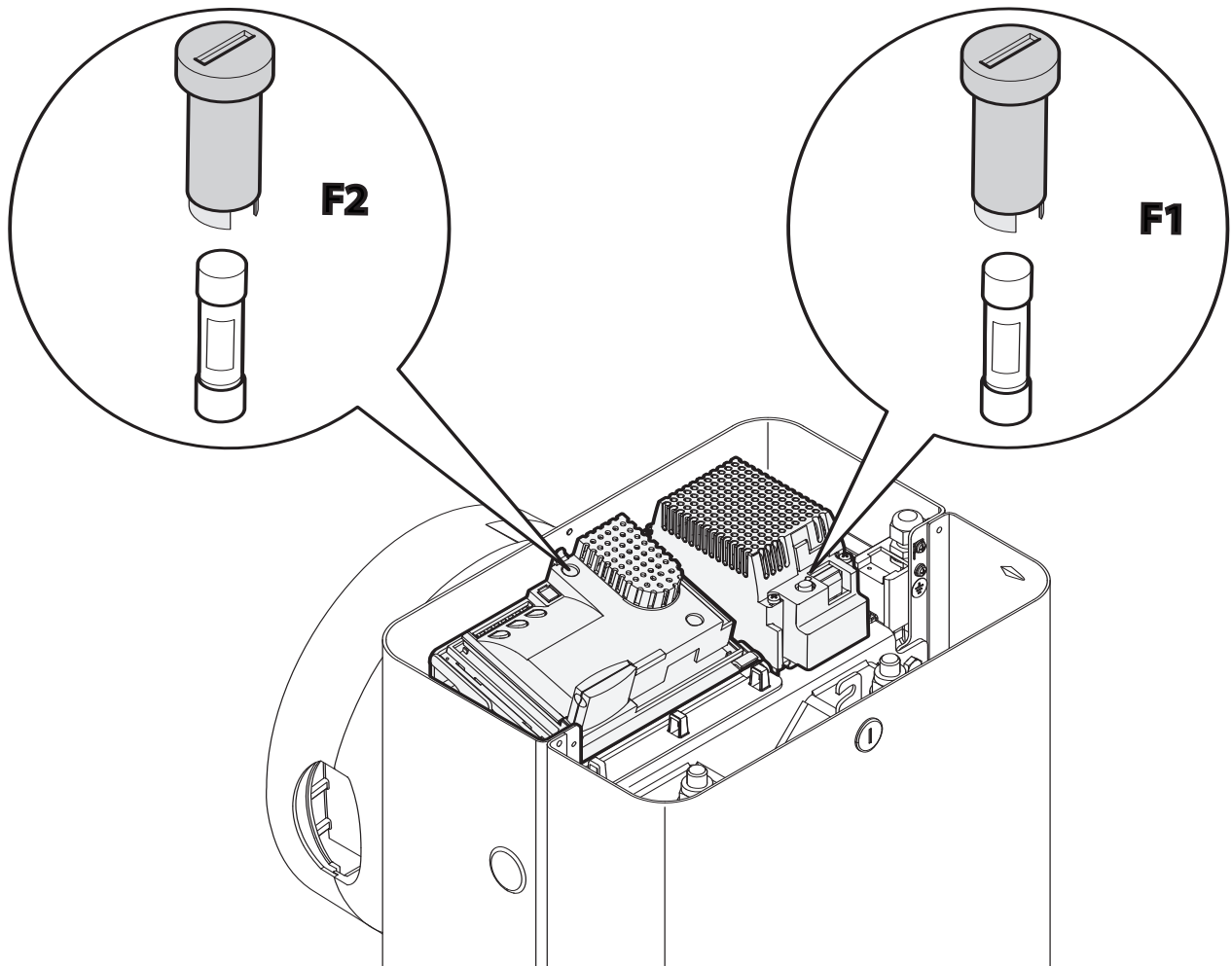


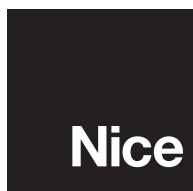
52











Nice SpA
Oderzo TV Italia
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com